

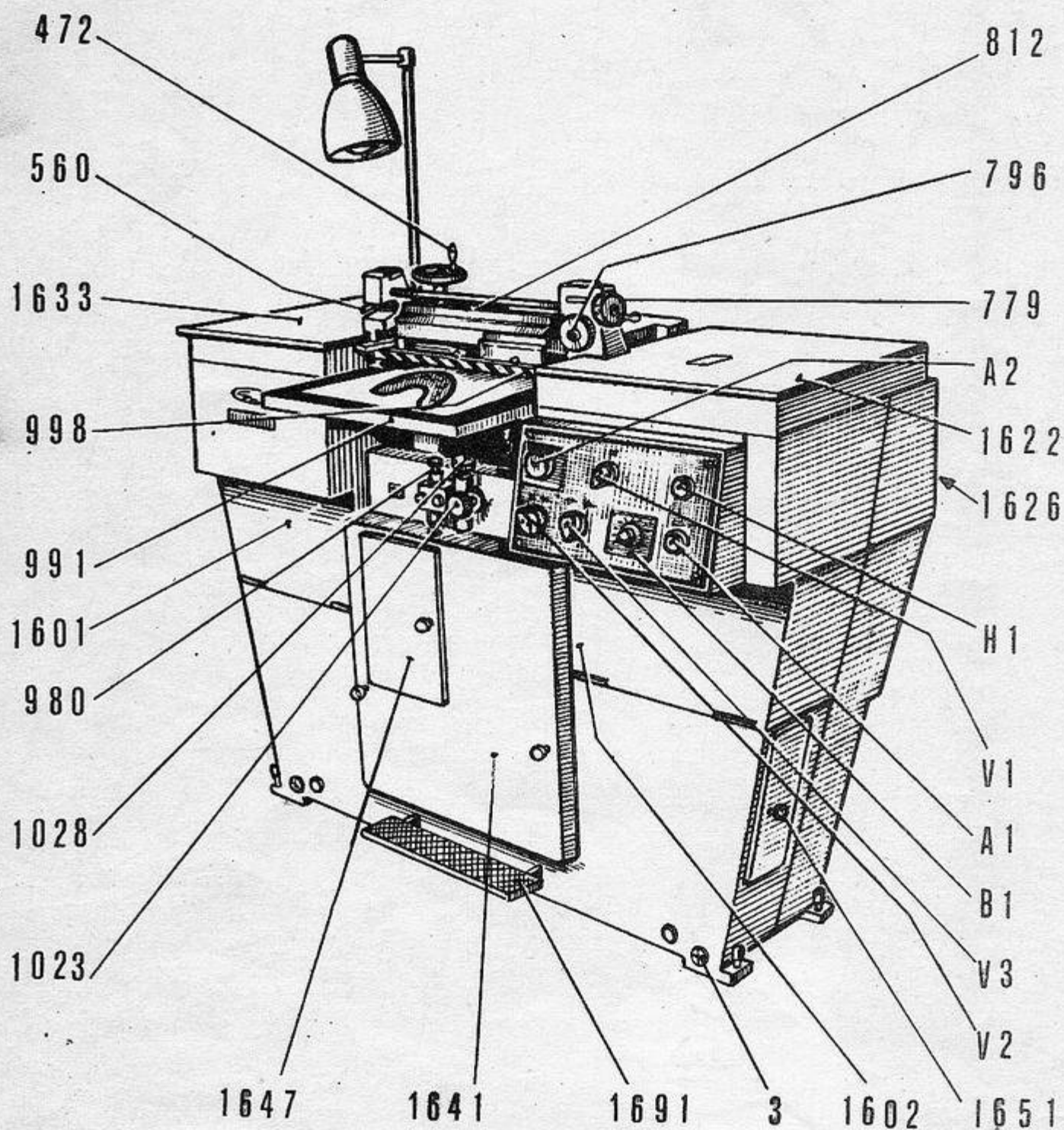
МАШИНА ДЛЯ ДВОЕНИЯ ЛЕНТОЧНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Е. ч. 06122/P1

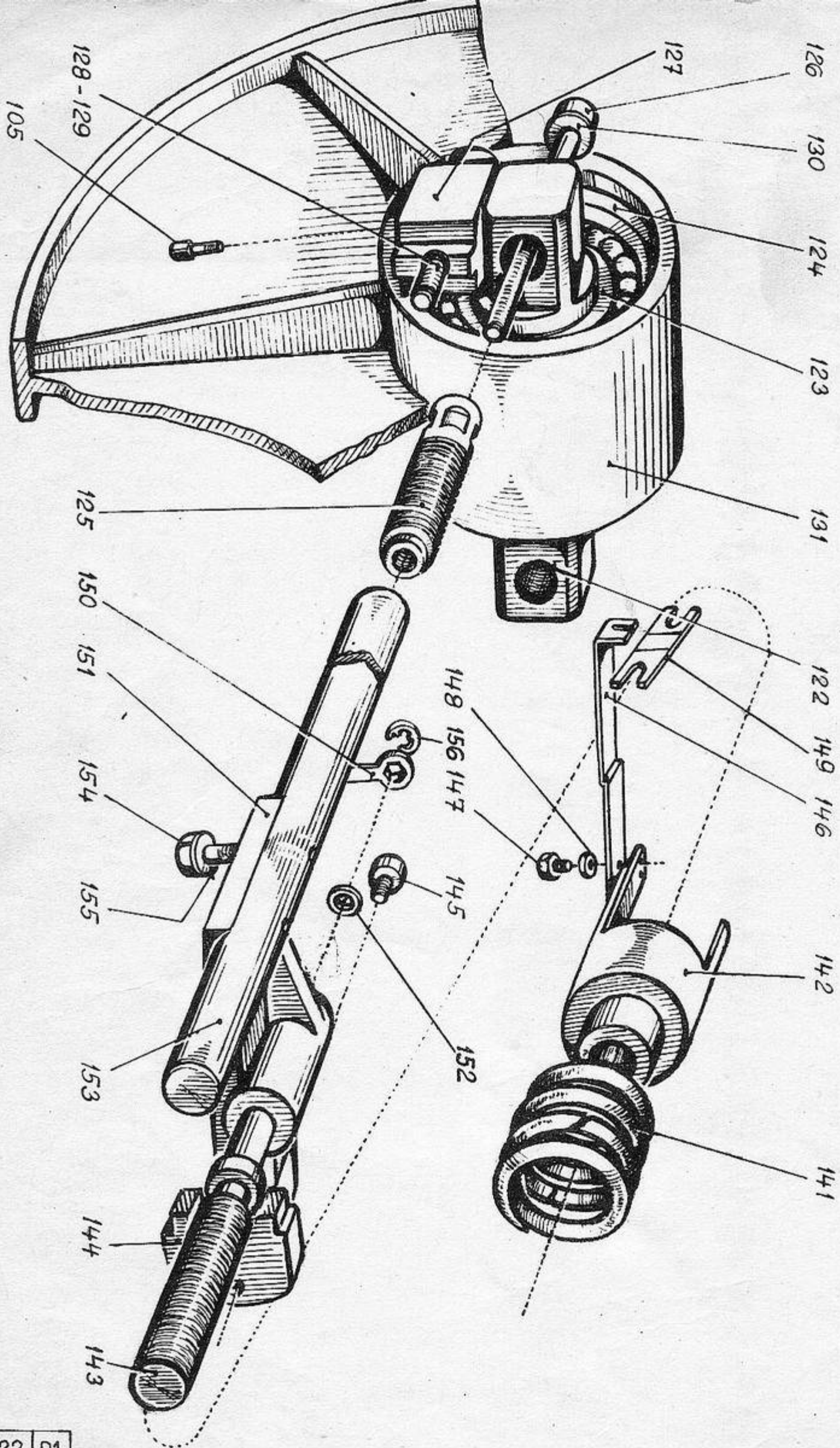
Заводской номер:

Машину применяют прежде всего в обувной промышленности для выравнивания толщины деталей из материалов для верха обуви. Машину применяют для двоения, прищипки и при применении оборудования для простого плоского спуска. Возможно ее применять в галантерейной промышленности и везде там, где необходимо выравнивать толщину кожи для верха обуви и других подобных материалов.

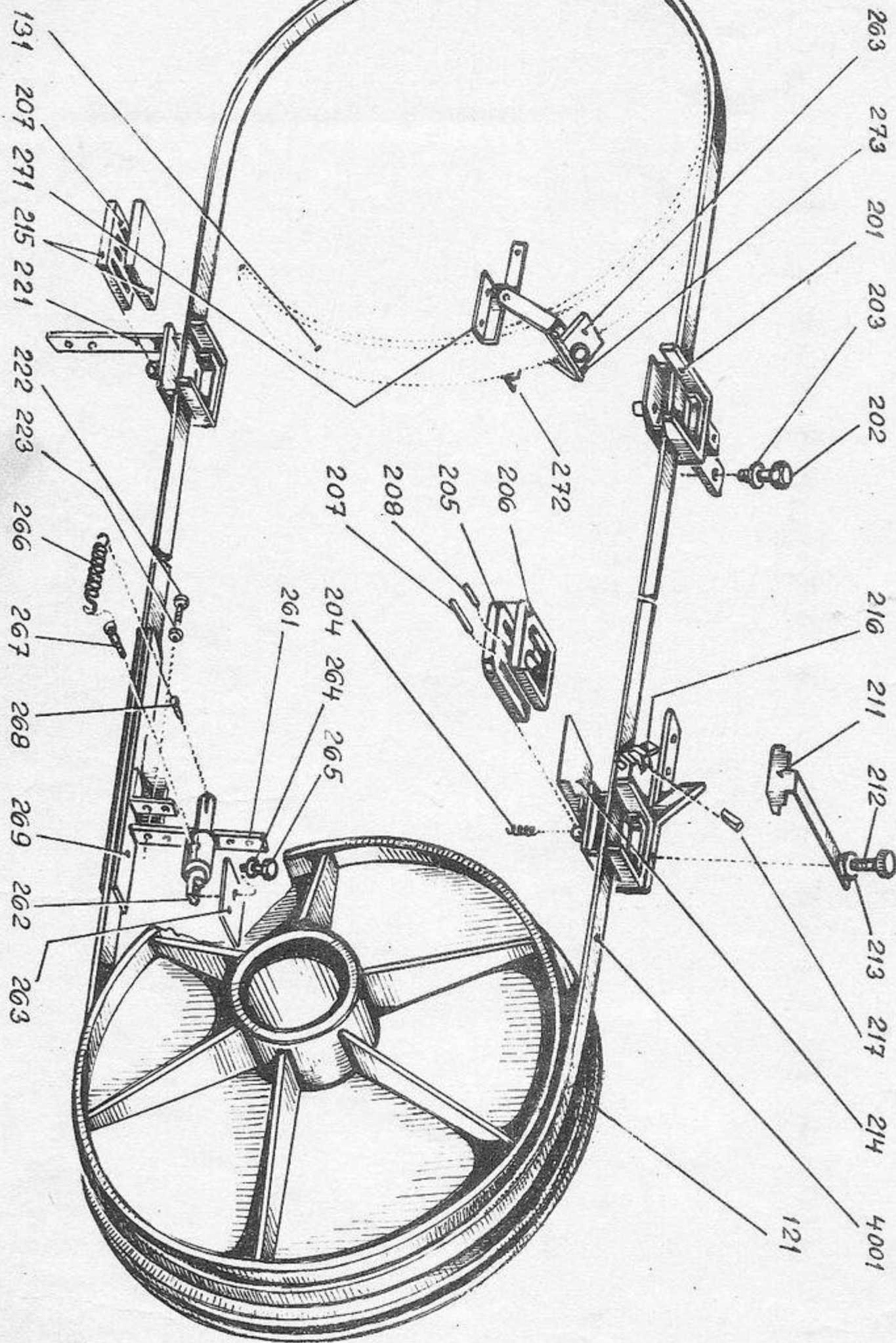
06122 P1

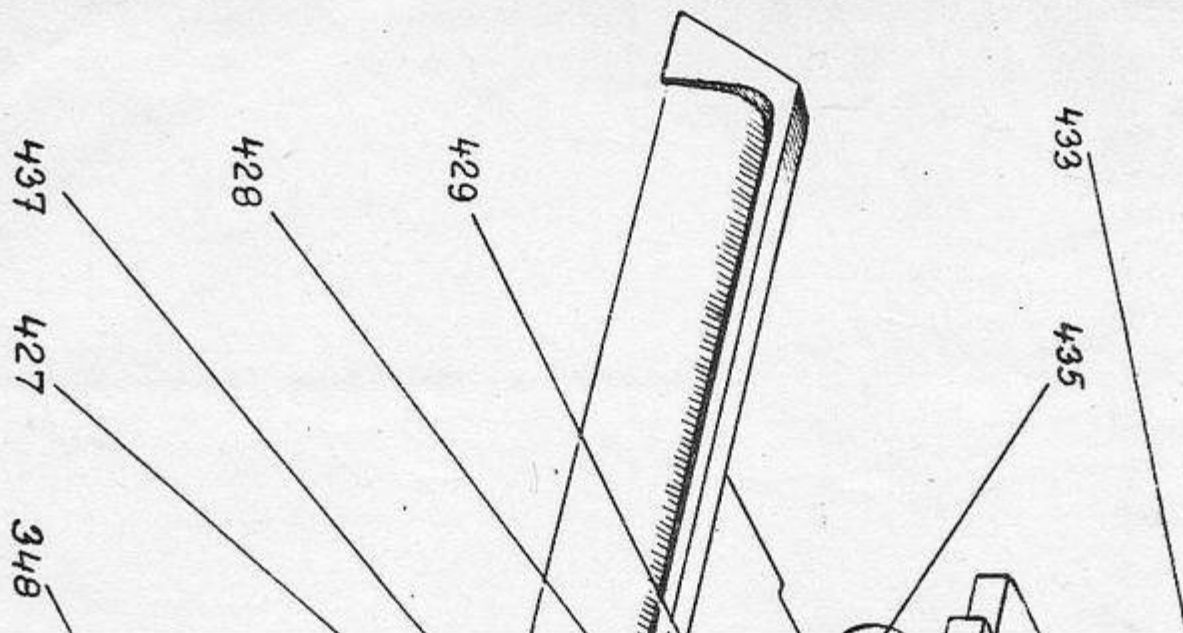


obr. I.

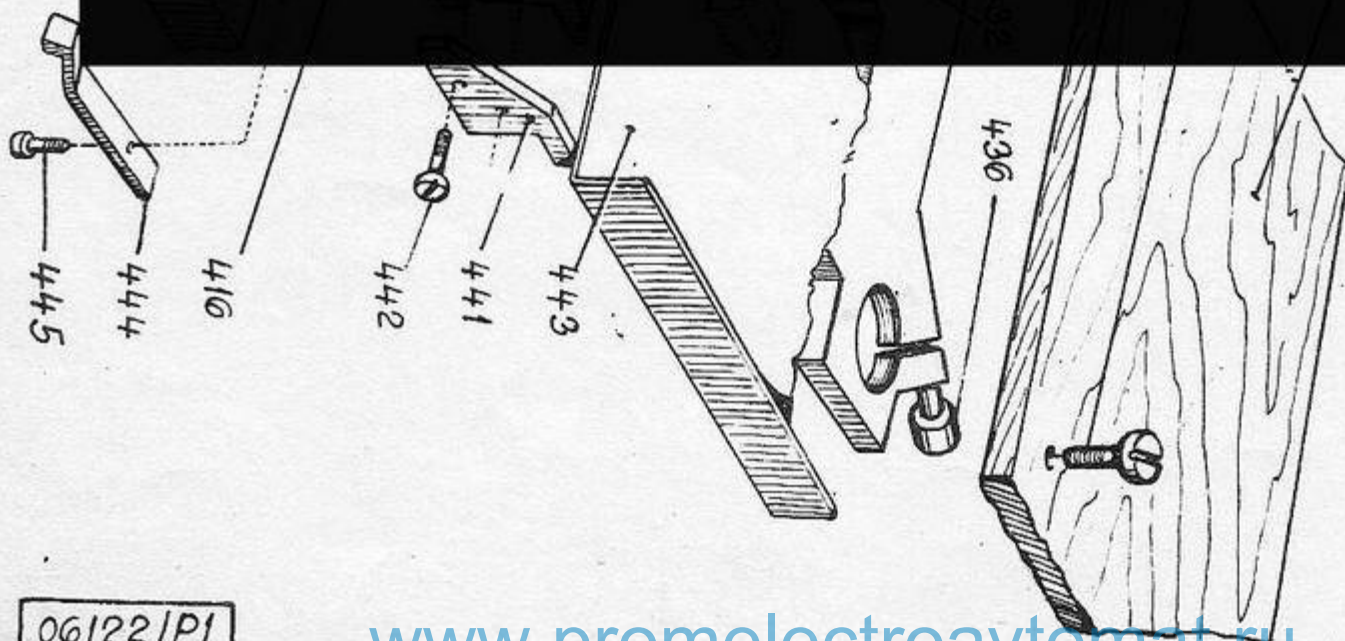


2





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



406 405 401 410 409 400 399 398

405

404

410

09/60



22

114-115

△

1

11

For



1

ru

1000

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

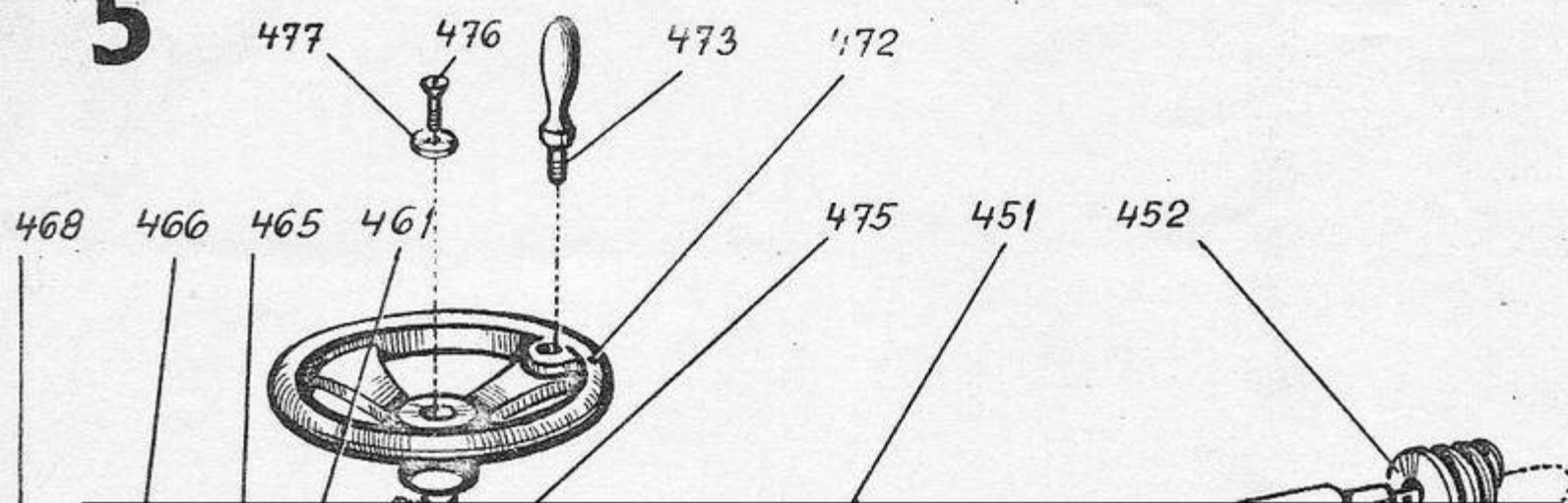
412

414

392

390

5



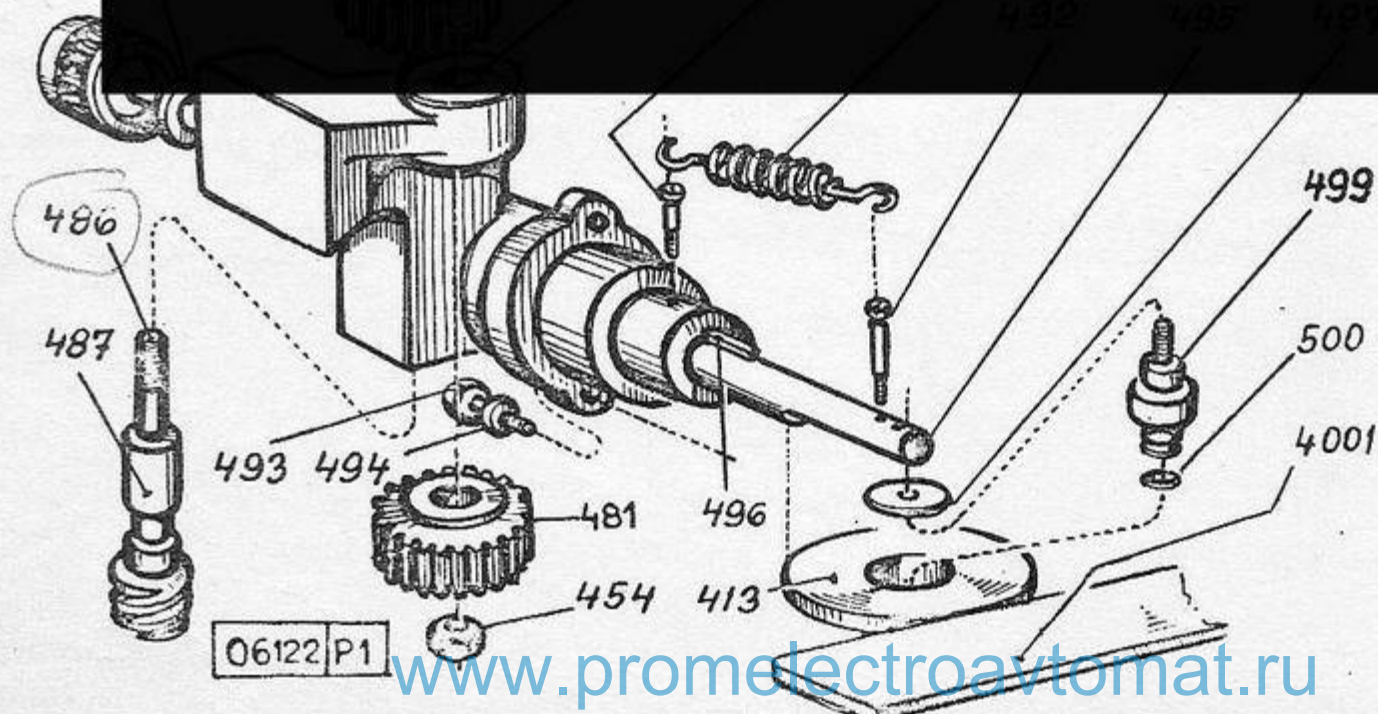
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

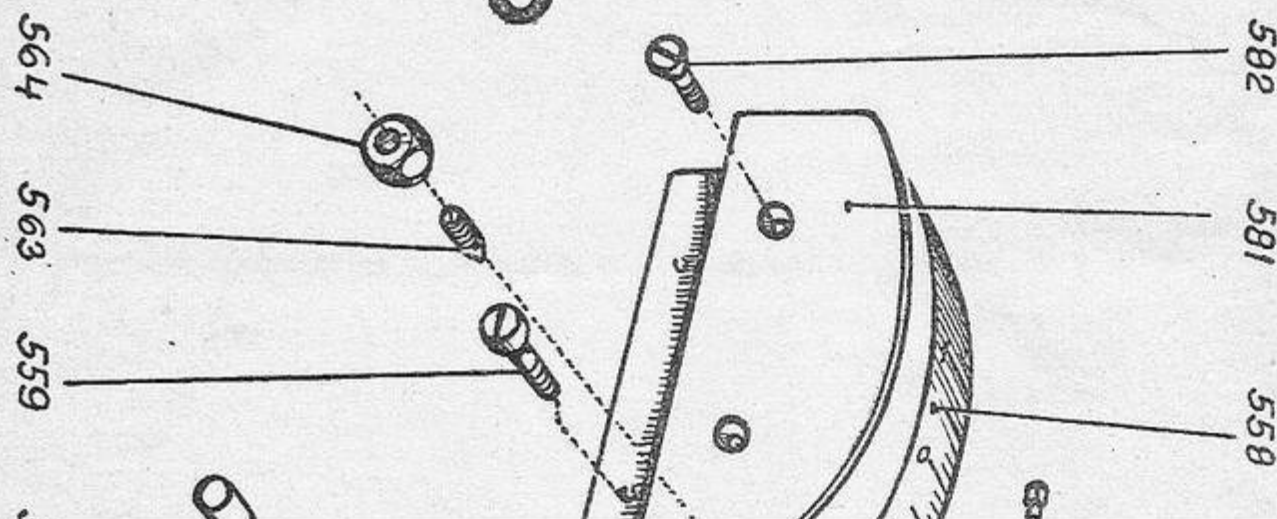
promelectroavtomat@mail.ru



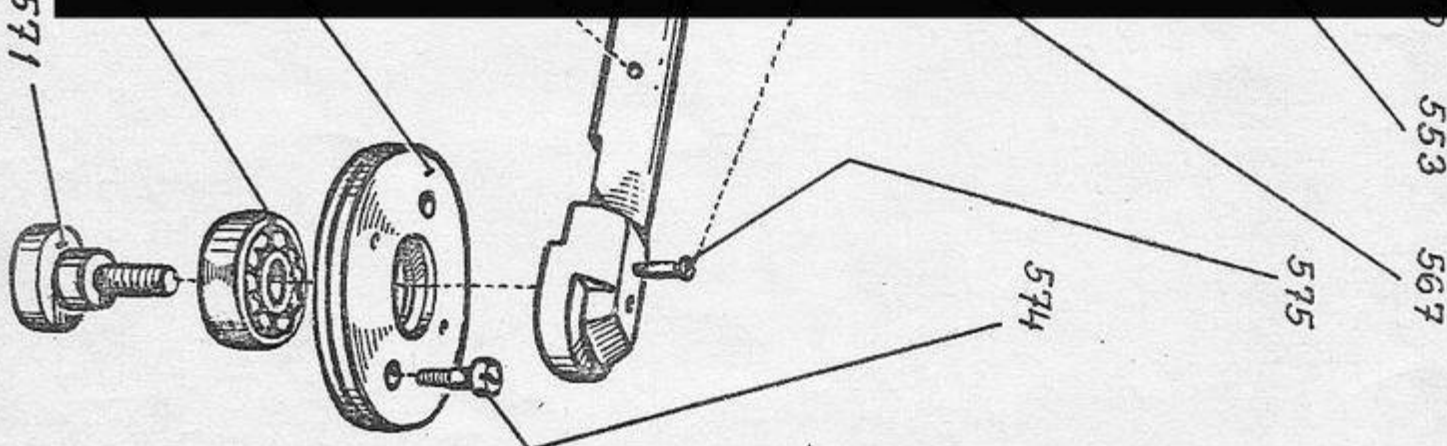
06122 P1

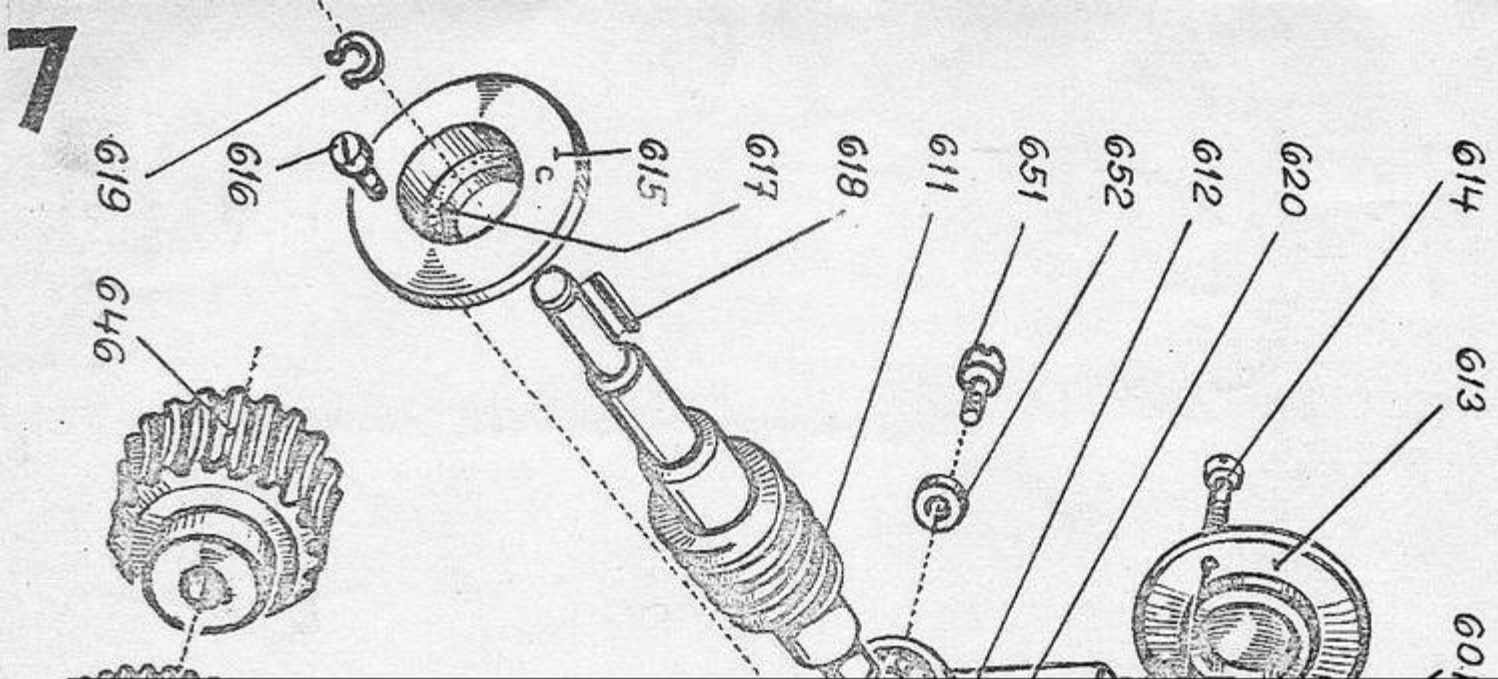
www.promelectroavtomat.ru

6

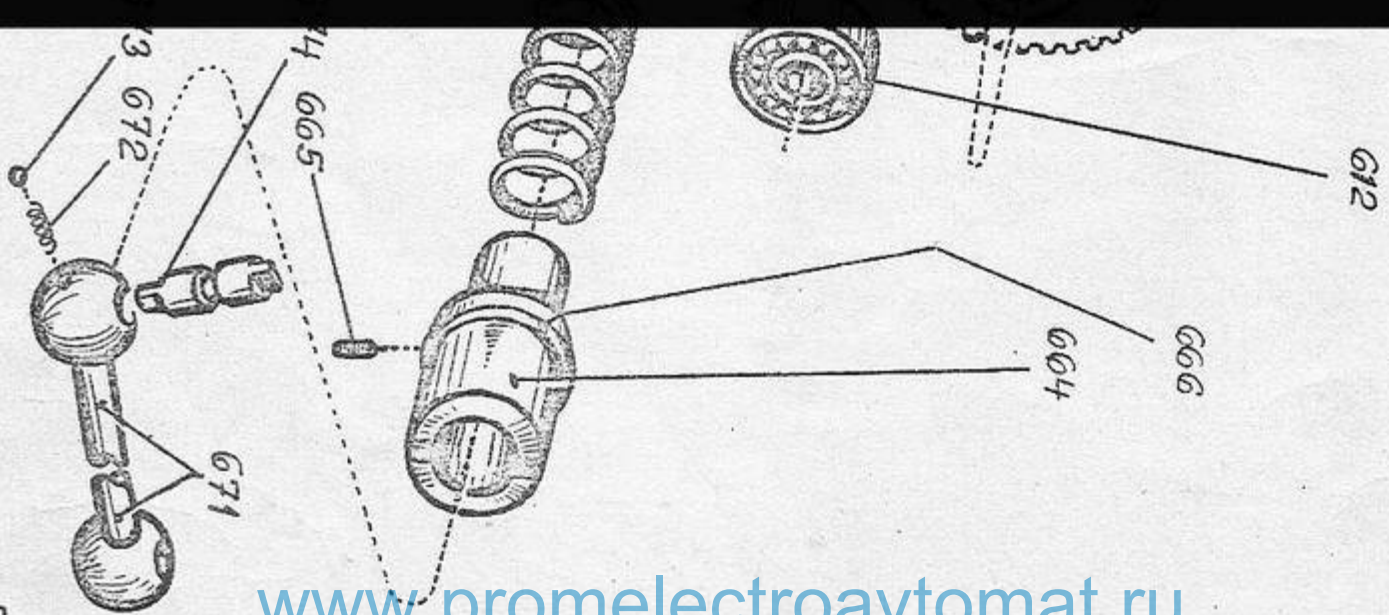


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





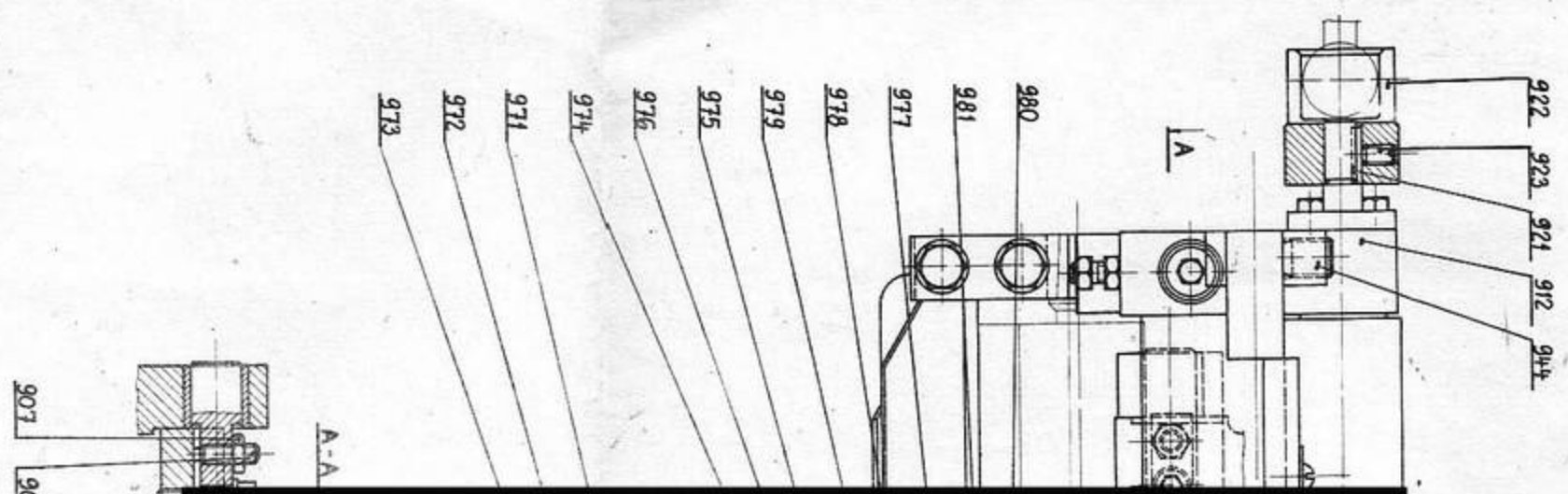
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

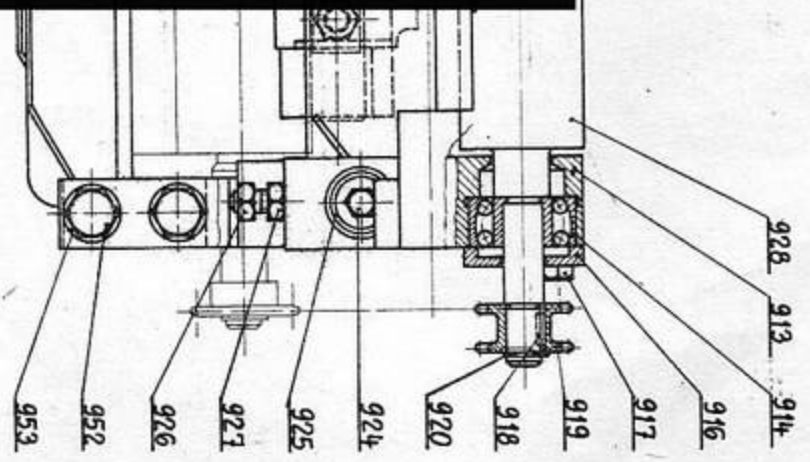
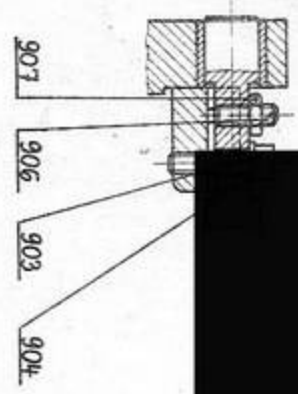
www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



06122 P1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

9_б

996

991

993

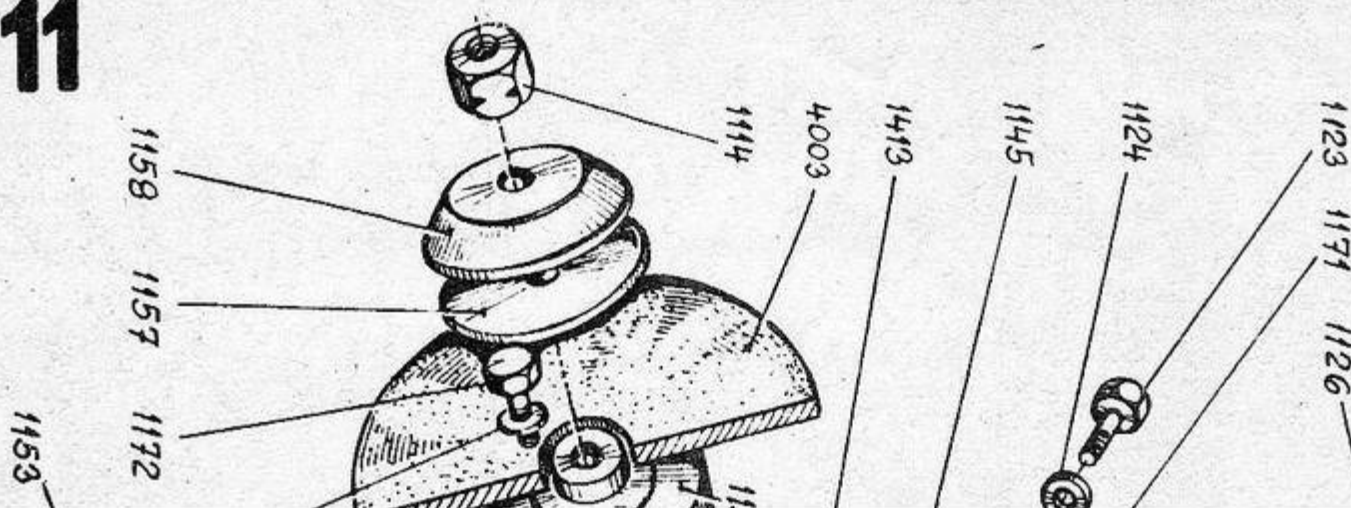
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

998

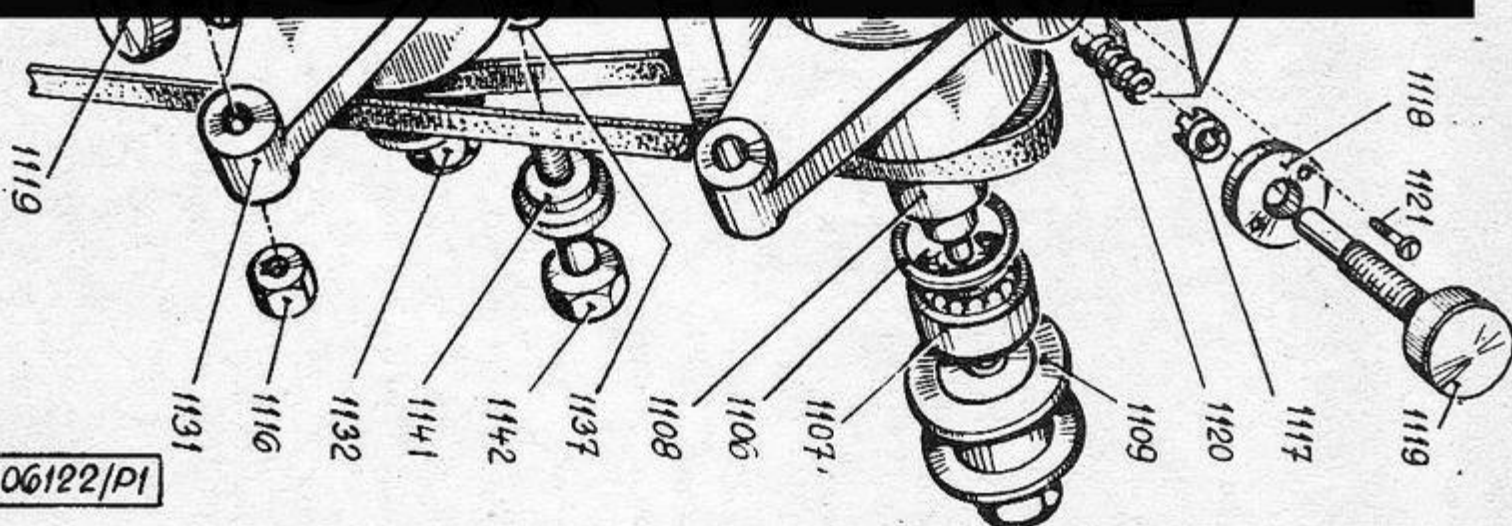
999

992



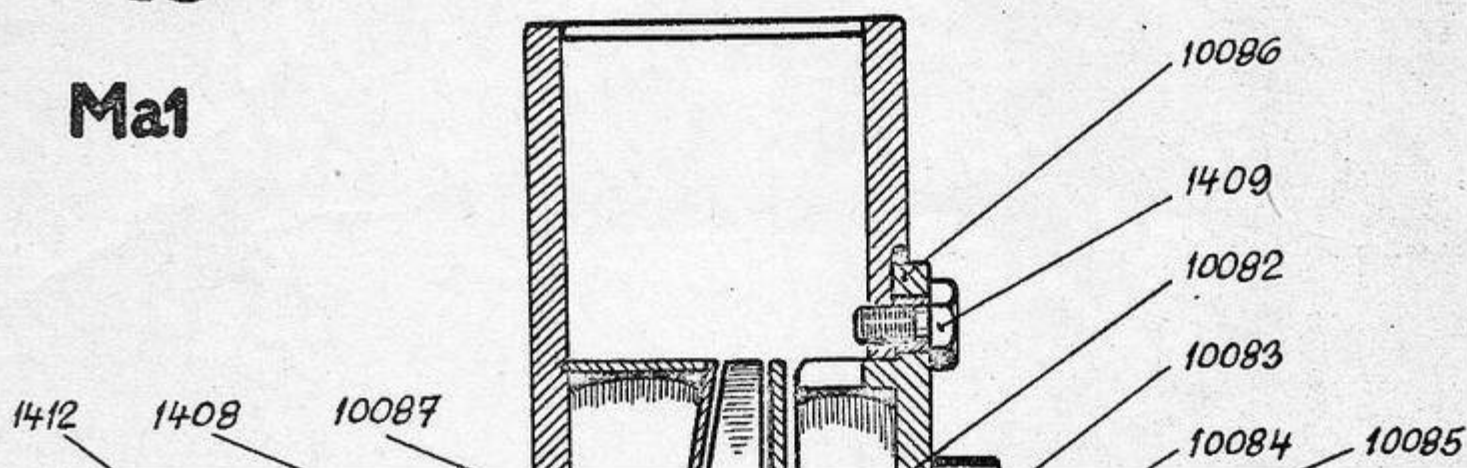


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

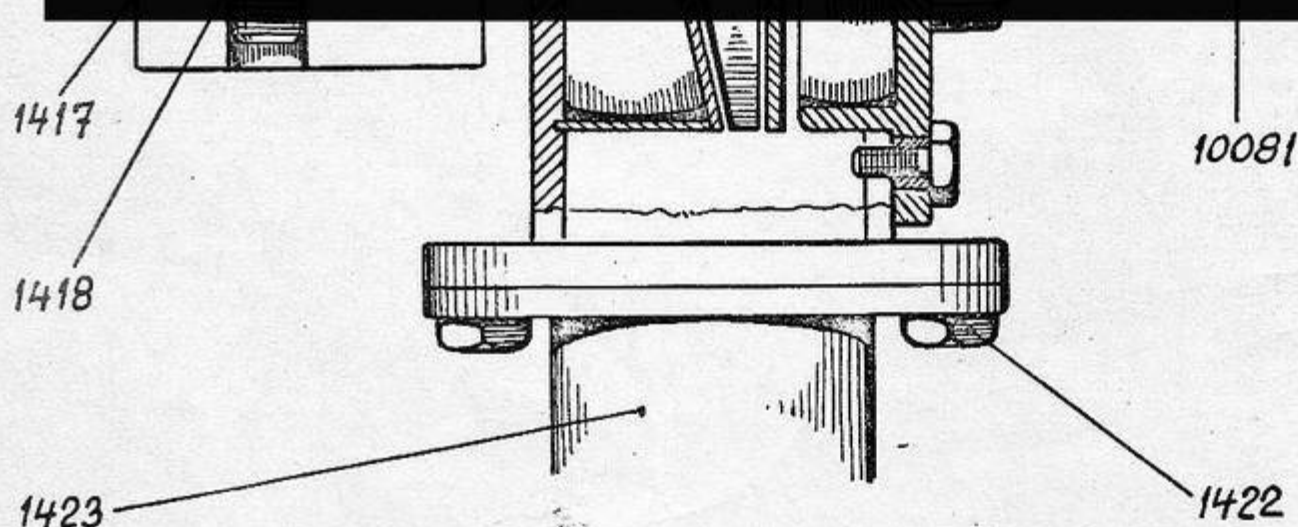


06122/P1





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



14

1445

1446

1441

1439

1436

1437

1438

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1444

1447

1448

1449

1432

1434

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

101

Vb2
Vb3

7060

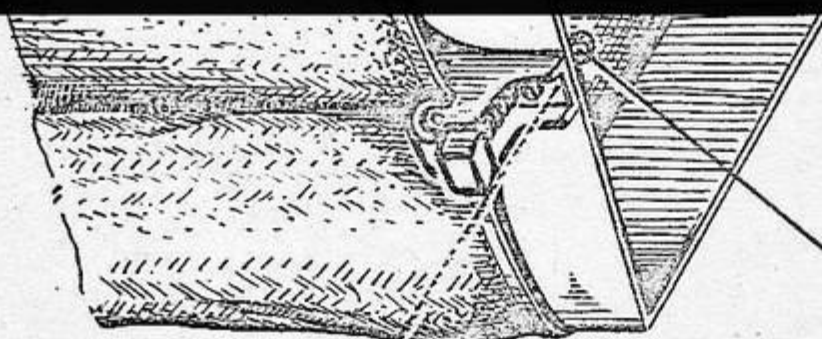
7051

7052



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7074 7073



7063

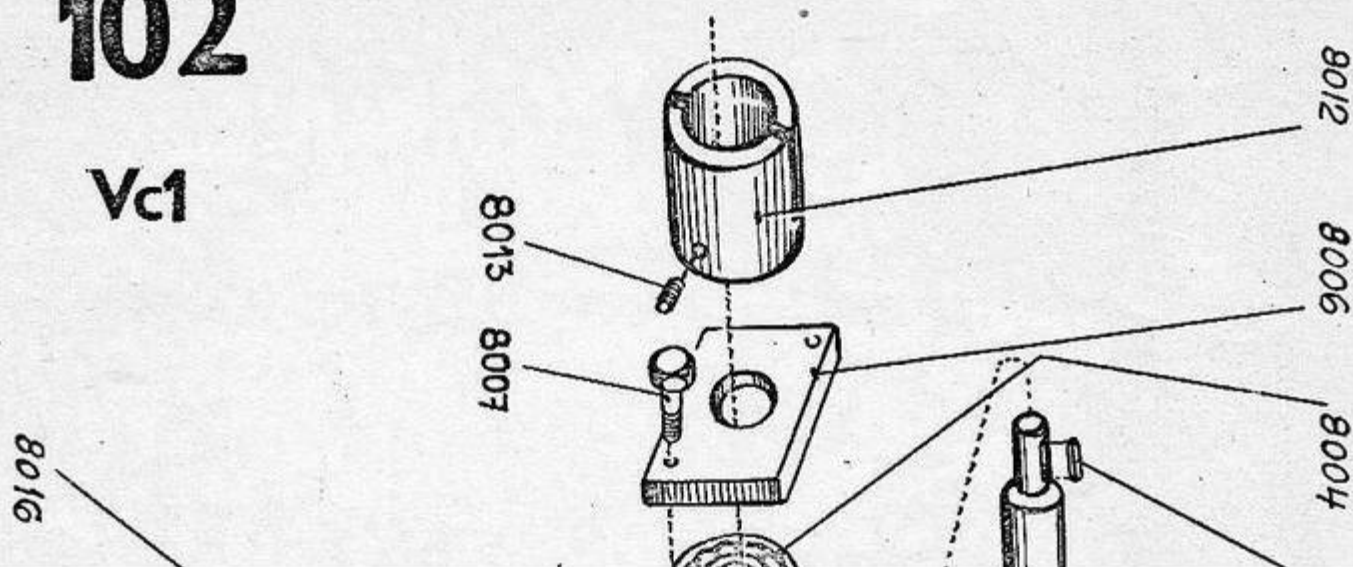
7062

7064

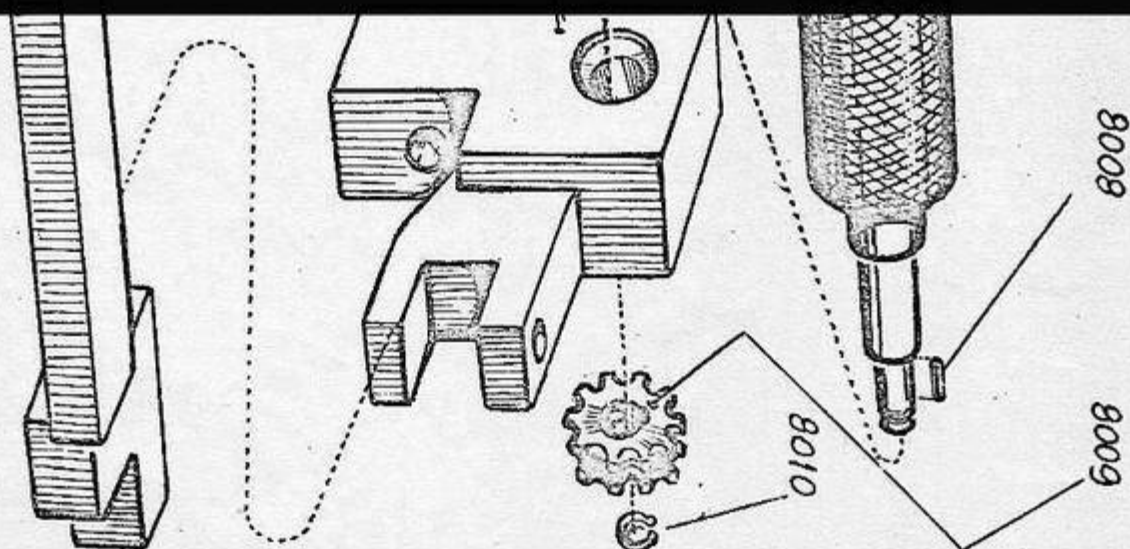
7053

102

Vc1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Va1

7007

7006

7001

7009

7002

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7011

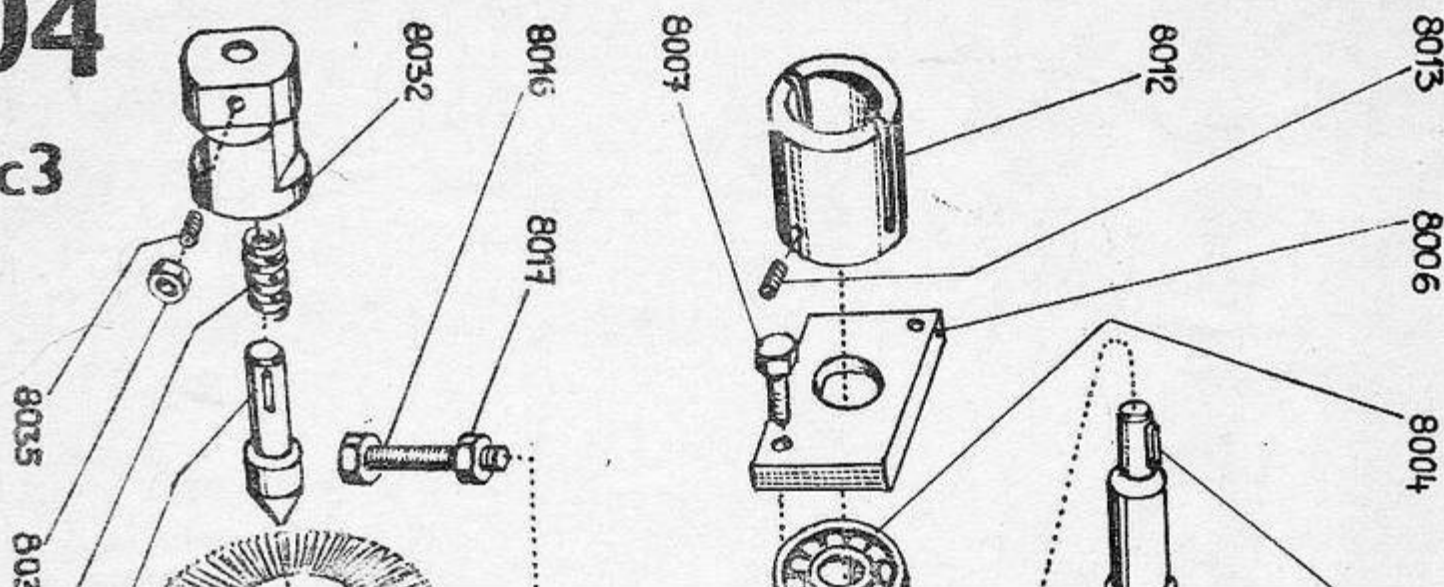
7012

7015

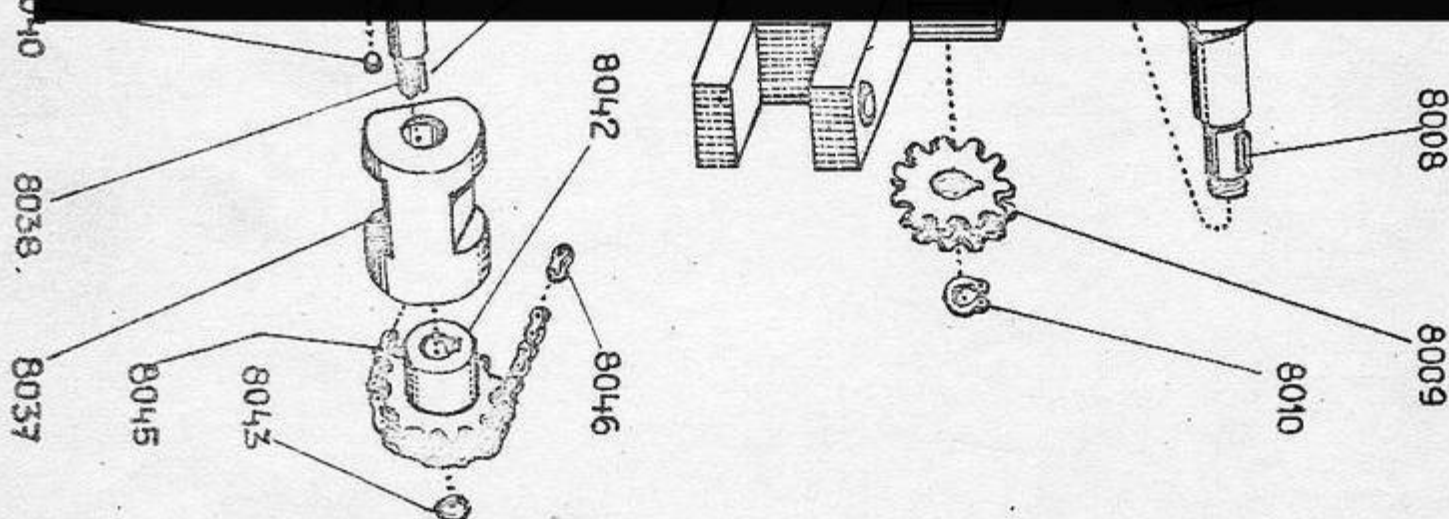
7016

104

Vc3



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



201

Ma1

10061

10051

10056

10057

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

10051

10054

10053

202

Ma1

10002

10006

10005

10000

301

316

313

312

311

317

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

203

Ma1

