

COMPART.

Betriebsanleitung

für

Schwenkarmstanze

13005.91

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДЛЯ

ВЫРУВОЧНОГО ПРЕССА С ПОВОРОТНЫМ
УДАРНИКОМ

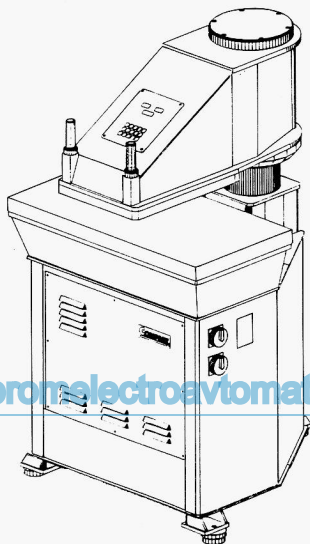
13005.91

www.promschoenbau.compart GmbH
Weißenfels

ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ОБУВНЫХ МАШИН КОМПАРТ ГМБХ
ВЕЙССЕНФЕЛЬС/ ГЕРМАНИЯ

Содержание руководства по эксплуатации

Технические данные	БА: С06.01-
Безопасность	БА: С05.04-0010-01
Общее	БА: С05.04-0010-02
Транспортировка	БА: С06.01-0010-03
Конструкция и принцип действия	БА: С06.01-0010-04
Монтаж	БА: С06.01-0010-05
Работа	БА: С05.04-0010-07
Техническое обслуживание	БА: С05.04-0010-08
Содержание запасных частей и сервисное обслуживание	БА: С05.04-0010-09
Каталог деталей	БА: С06.01-



Содержание

1. Технические характеристики
2. Область применения и использование по назначению
3. Характеристики материалов
4. Обозначение типа машины
5. Объём поставки
6. Размеры, вес
7. Смазка

1. Технические характеристики

Обозначение машины	:	вырубочный пресс с поворотным ударником
Модель машины	:	С06.01-
№ машины	:	
Год изготовления	:	
Вес машины	:	~ 730 кг
Производительность машины	:	в зависимости от производственного задания до макс. 500 вырубков/час
Высота подъёма при вырубке	:	
мин.	:	5 мм
макс.	:	95 мм
Скорость подъёма	:	~ 70 мм/сек
Скорость обратного хода	:	~ 70 мм/сек

Высоту подъёма можно устанавливать по выбору в пределах всего подъёма.

Глубину захода резака можно регулировать с шагом 0,1 мм. Величина обратного хода корректируется с шагом 1 мм.

Сила вырубки	:	18 МП
Ширина ударника	:	380 мм
Размеры вырубочной плиты	:	900 x 450 x 50 мм
Количество масла	:	мин. 40 л макс. 70 л
Вязкость масла	:	~ 46 сст
Постоянный уровень шума	:	L _{eq} ~ 74 дБА при общем уровне шума в помещении 65 дБА
Счётчик деталей	:	по выбору от 1 до 9999
Вид тока	:	трёхфазн. ток 220/380 В
Мощность двигателя	:	1,5 кВт
Напряжение управления	:	24 В постоянного напряжения

2. Область применения и использование по назначению

Вырубочный пресс с поворотным ударником С06.01 предусмотрен на максимальную силу вырубki, равную 18 МП, и работает в качестве быстродействующего вырубочного пресса.

Все виды применения, выходящие за эти рамки, считаются не соответствующими назначению. За повреждения, возникающие в результате такого использования, изготовитель ответственности не несёт. За все последствия отвечает только потребитель.

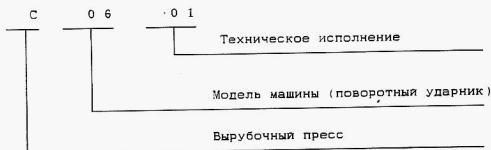
3. Характеристики материалов

Обрабатываемый материал : кожа, текстиль, картон, резина

Рекомендуемый материал для вырубочной опорной плиты:

для кожи, резины, текстиля : ФРИЗУЛЕН ИН 480 натур.
для тонкой кожи : ФРИЗУЛЕН СП
для текстиля : ФРИЗУЛЕН тип НЛ

4. Обозначение типа машины



5. Объем поставки

К объему поставки одной машины относится :

1. Руководство по эксплуатации согл. БА С06.01 - 1 шт.
2. Оснастка : рым-болт для транспортировки при помощи грузоподъемных средств - 2 шт.

Дополнительно, на основании контракта объем поставок может быть дополнен следующими позициями :

- Быстроизнашивающиеся детали 13 005 - 058
- Специальные инструменты 13 005 - 057.

6. Размеры, вес

Размеры :

Длина : ~ 530 мм
Ширина : ~ 900 мм
Высота : ~ 1558 мм

Вес :

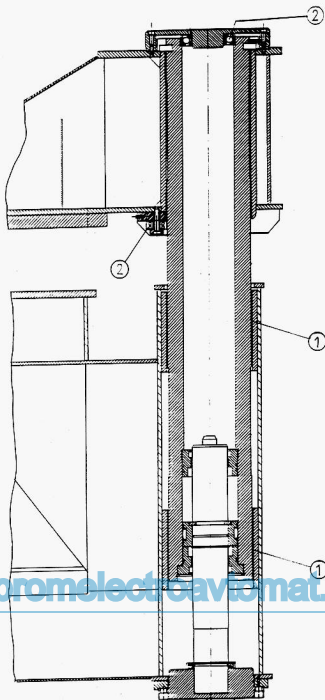
машины : ~ 730 кг

7. Смазка см. рис. 1

Колонна проходит через не требующие технического ухода втулки подшипников скольжения ① и не требует смазки.

Подшипники качения ② машины были достаточно смазаны при монтаже.
При выполнении ремонтных работ они в случае необходимости смазываются консистентной смазкой подшипников качения.

3. Места смазки рис. 1



Содержание

1. Объяснение условных обозначений и указаний
1.1. Указания по технике безопасности

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

2. Указания по технике безопасности

На соблюдение следующих указаний по технике безопасности необходимо обращать особое внимание :

- Вырубочный пресс с поворотным ударником (именуемый в дальнейшем С05) изготовлен в соответствии с современным уровнем техники, и он надёжен и безопасен в работе.

Однако, если обслуживающий машину необученный персонал использует её не по назначению и не соответствующим образом, то от неё может исходить опасность.

Каждая работница, которая на протяжении занимается монтажом

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- Обслуживающий персонал обязан немедленно сообщать обо всех изменениях, наблюдаемых на С05, которые влияют на безопасность.
- Потребитель должен взять на себя обязательство, использовать машину только в безукоризненном состоянии.

- За счёт проведения соответствующего инструктажа и контроля предприятие-потребитель должно обеспечить чистоту и обзорность рабочего места у машины.

Не разрешается производить аварийное переоборудование и

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Содержание

1. Введение

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Данный гидравлический пресс с поворотным ударником с
электронной регулировкой высоты подъема при вырубке
применяется прежде всего в обувной промышленности для вырубке
деталей верха обуви из кожи, искусственной кожи и текстиля.

Однако может также производиться вырубка деталей из кожи для низа обуви, кожгалантерейных, шорно-седельных деталей, деталей из листовой резины, деталей для женских галантерейных изделий, перчаток, а также этикеток и других подобных деталей, если необходимая сила вырубki не превышает 18 МПа.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Содержание

1. Упаковка

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Handenoken verboten

Schwerpunkt

Anschlagen hier

- 1.Верх
- 2.Бьющийся груз
- 3.Защищать от влаги
- 4.Защищать от жары

- 5.Запрещается использовать ручной крюк
- 6.Центр тяжести
- 7.Прицеплять здесь

2. Внутривзаводская транспортировка

Вес машины нетто составляет прим. 730 кг.

Демо-файл.

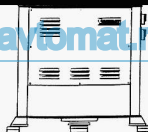
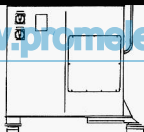
За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru



3. Промежуточное хранение

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Содержание

1. Общее

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

за счет использования конструктивных мер поворот ударника
может быть выполнен обслуживающим машину рабочим без особых
усилий вручную.
Кроме того, обеспечивается низкий уровень шума при работе на
этом изделии.

2.1. Станина машины

Станина машины выполнена в виде сварной конструкции. Её размеры выбраны т.о., чтобы надёжно воспринимать вырубочные

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

2.6. Ударник

Ударник выполнен в виде сварной конструкции. За счёт использования подшипников качения (только тогда, когда не воздействует сила вырубки) можно легко производить поворот ударника вручную.

2.7. Электрическое управление

Оно включает в себя важнейшие элементы электроснабжения, микроконтроллерного управления, а также необходимых

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Если дополнительно к магниту У2 включается магнит У3, то также осуществляется вырубочный ход, но при намного уменьшенном рабочем давлении. Рабочее давление соответствует потере в ходовом клапане У.12, т.к. через клапан имеется связь между проводом 1 и проводом 2.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА РИС. 04/1

F1	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
Me	ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИСПЫТА- ТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Y1	Y2	Y3
УСТАНОВКА	0	1	1
ВЫРУВОЧНЫЙ ХОД	0	1	0
ОБРАТНЫЙ ХОД	1	0	0
УСТАНОВКА НА ОСТАНОВ	0	0	0



3.2. Описание принципиальной электросхемы (см. рис. 04/2)

Описание осуществляется на основе принципиальной электросхемы
13 005-4099:01 С р (2).

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Схема электронного управления

13 005 - 4099 : 02 (2) 5 р

1. Предписание по установке аналого-цифрового преобразователя

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

12. Установка

www.promelectroavtomat.ru

13. Нулевой пункт

14. Линейный потенциометр

15. Переключающая схема

Рабочие напряжения

16. Установка

Вырубка

Обратный ход

Остановка

Принципиальная электросхема - обслуживание

13 005 -4099 : 03 (2) S P

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Содержание

1. Общее

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Рис. 05/1

Машина должна быть установлена на ровном полу цеха. Необходимо произвести специальную проверку нагрузки на перекрытие на базе технических данных. Поставляемые вместе с машиной машинные амортизирующие подушки должны быть смонтированы в предусмотренные для этого стойки машины, затем надо произвести горизонтальное выравнивание

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Произвести контроль С06.04-0010-07 пункт 1
установочный режим и пункт 2 - нормальный режим работы.
Во время этой нагрузки самим обращать внимание на ненормальные шумы при ходе машины, в случае необходимости обратиться к персоналу технического обслуживания.

Содержание

1. Установочный режим
2. Нормальный режим

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

За счет изменения ϵ на π на индикаторном табло
сигнализируется, что установочный режим закончен, и теперь
начинается нормальный режим работы (рабочий режим).

www.promelectroavtomat.ru

Внимание !

Переключение с нормального режима
(рабочего режима) на установочный
режим и обратно возможно в любой
момент за счёт нажатия кнопочного

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

следующую вырубку запускать двумя
руками.

www.promelectroavtomat.ru

После этого снова возможен запуск одной рукой. Изменение глубины захода резака осуществляется с шагом, равным 0,1 мм, и представляется на индикаторном табло 1.

Аналогично глубине захода резака устанавливается также

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Включение осуществляется при помощи кнопочных выключателей 11 и 12 путём одновременного нажатия обоих кнопок. При помощи 4 кнопок: 11, 12, 13 и 14 (обозначение 1000, 100, 10 и 1) может быть заранее выбрано любое количество между 1 и 9999 (0000 соответствует 10000).

При помощи кнопки гашения 15 достигается возврат показания на 0000. После предварительного выбора количества можно немедленно начинать нормальный (рабочий) режим. После каждой вырубки показания счётчика на индикаторных табло с 5 до 8 уменьшаются.

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Этот режим работы предназначен для контроля змеевого

электропотенциометра. Показание установленного параметра потенциометра осуществ-

ляется с делением 0,1 мм на индикаторном табло от 5 до 8.

Если теперь потенциометр двигать вручную, то показания должны изменяться с 0000 до прим. (1) 0075 (среднее значение прим. 5000 при подъёме, равном прим. 50 мм).

Режим технического обслуживания снова выключается путём двойного нажатия кнопок 11 и 12.

Внимание!

Возможно проведение обширной проверки
св. счёт. системы БПСОУ, контёром, режимом

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

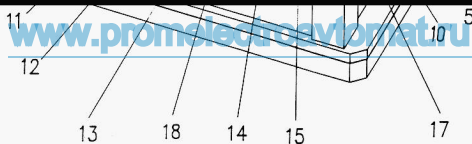
www.promelectroavtomat.ru



Рис. 07/1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Содержание

1. Технический уход и проверка

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Таблица проведения технического ухода и контроля

Часы работы	Контроль, указание по техуходу
-------------	--------------------------------

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Необходимо внимательно наблюдать за пуском в ход гидравлического приводного двигателя.
Небольшие присвистывающие шумы клинового ремня в момент включения лучше, чем слишком сильное натяжение ремня. При правильной регулировке звук еле слышен.

3.2. Гидравлическое масло

- Температура масла достигает свыше 60°C, если загрязнён

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Содержание

1. Содержание запасных частей

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

персонала для сервисного обслуживания

www.promelectroavtomat.ruПредприятие по производству
обувных машин Компарт ГмбХ

Абонементный п/я 327

МарквербENER Штрассе 24

O-4850 Вейссенфельс

Служба технического обслуживания

Schuhmaschinenbau

Compарт GmbH

Postfach 327

Markwerbener Str.24

O-4850 Weißenfels

Kundendienst

Телефон (...453) 71 600

Телефакс (...453) 71 630

31

Telefon (...453) 71600

Telefax (...453) 71630

Baugruppen—Nr.

Benennung

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01

Н.: УЗЛА

НАИМЕНОВАНИЕ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

-730:00

-5901:00

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

-602:00

-600:00

www.promelectroavtomat.ru

S06.01

Pos	Benennung	Sach-Nr.
1	Ständer	13005-100:70.00
2	Maschinenschuh Größe 1	
3	Maschinenschuh Größe 2	
4	Deckel, vorn	13005-100:77
5	Linsenschraube, DTN 85, 1 M5x8	

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

COMPACT		КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ	СТАНИНА МАШИНЫ 13005-100.4:00
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:	
1	Станина	13005-100.70.00	
2	Машинная амортиз.подушка,размер 1		
3	Машинная амортиз.подушка,размер 2		

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01

8

6

7

12

11

13

14

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

4

5



2

1

15,17

16,17

3

18

S06.01

Pos	Benennung	Sach-Nr.
1	Montageplatte	13005-600:01
2	Flügelzellenpumpe Typ PFE-31016/3 DV	
3	Sechskantschraube DIN 933-M10x25	
4	Scheibe DIN 125-10,5	
5	Federring DIN 127-A10	
6	SAE-Einschraubflansch AES-104/90 G-M	

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

COMPART	КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ	ГИДРАВЛИКА 13005-600:00
	ПОЗ. НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:
1	Монтажная панель	13005-600:01
2	Роторный пластинчатый насос	

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

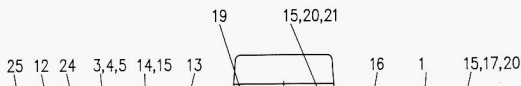
www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

8,9

23

10

11

S06.01

Pos	Benennung	Sach-Nr.
1	Steuerblock	13005-602:01
2	Magnetwegeventil Typ DKU-17 1 4/8-N-24 DC	
3	Zylinderschraube DIN 912-M6x40	
4	Magnetwegeventil Typ DHU-06 30/2-N-24 DC	
5	Zylinderschraube DIN 912-M50x50	

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

COMPART	КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ 13005-602:00
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:
1 2	Блок управления Электромагнитный ходовой клапан	13005-602:01

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

25 S06.01	Труба 	13005-602:01
--------------------------------------	-----------------------------------	--

1 10 11,12 2,3 23,24 21 22 6,7 8,9 13,14

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

20 18 18 15,16 19 4,5 6,7 19

S06.01

COMPART	Teile- Katalog	Stanzzylinder 13005-650.1:00
		</

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

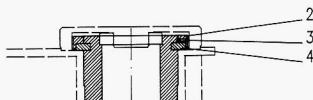
www.promelectroavtomat.ru

S06.01

COMPART	КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ	ВЫРУБОЧНЫЙ ЦИЛИНДР 13005-650.1:00
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:
1	Колонна	13005-650:16
2	Кольцо	13005-650:13

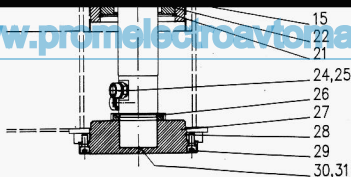
Дено-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

30 31 S06.01 	Запорный винт ДИН 908-M20x1,5 Уплотняющее кольцо ДИН 7603-A20x24-Ky 	
--	---	--



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru



S06.01

Pos	Benennung	Sach-Nr.
1	Folientastatur	13005-720:02.00
2	Zylinderschraube DIN 85-M4x8 chrom.	
3	Tastatur-Anzeige	13005-4721:01.00
4	Sechskantmutter DIN 934-M3 chrom.	
5	Federring DIN 127-A3 chrom.	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

COMPART

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ

ТАСТАТУРА С
ИНДИКАТОРНЫМИ
ЭЛЕМЕНТАМИ
13005-720:00

ПОЗ.

НАИМЕНОВАНИЕ

ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:

1

Плёночная тастатура 13005-720:02.00

2

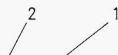
Винт с цилиндрической головкой

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru



Pos	Benennung	Sach-Nr.
1	Arm	13005-730:01.00
2	Schutz	13005-730:02
3	DU-Buchse metrisch 190x195x60 DU	
4	Deckel	13005-710:04
5	Schrägkugellager 7214B TVP	
6	Zylinderschraube DIN 912-M8x50	

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

COMPACT

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ

УДАРНИК
13005-730:00

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДМЕТНЫЙ Н.
1	Рычаг	13005-730:01.00
2	Защита	13005-730:02
3	Винты, шурупы, болты	

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

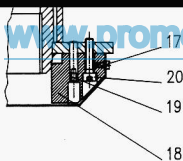
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



S06.01

Pos	Benennung	Sach-Nr.
1	Platte	13005-5901:01.00
2	Rohr	13005-5901:02
3	Flanschwinkel Zn Pg 16 Best.-Nr. 1.306.1600.05	
4	Winkel FM/Zn Pg 16 Best.-Nr. 1.302.1600.05	

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

COMPART		КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОВОД 13005-5901:00
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:	
1	Плита	13005-5901:01.00	
2	Труба	13005-5901:02	
3	Фланцевый уголок ФМ/Цн Пг 16		

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

COMPART	Teile- Katalog	Verbindungsleitung 13005-5902:00
Pos	Benennung	Sach-Nr.
1	Datenleitung LiYCY 3x0,25	
2	Gegenstecker EEM 33-70	

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01

COMPACT		КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОВОД 13005-5902:00
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:	
1	Провод для передачи данных ЛиЦУ 3х0,25		

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

COMPART.	Teile- Katalog	Elektrik-Steuerung 13005-5930:00
Pos	Benennung	Sach-Nr.
1	Elektroplatte	13005-5930:01.00
2	Einphasentransformator BV 17 500 160 VA; 220/2x8; 13/2x20 V	
3	Stehbolzen	13005-5930:04
4	Sechskantmutter DIN 934 M6	

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

35	Sechskantmutter M5 DIN 934	www.promelectroavtomat.ru
36	Federring A5 DIN 127	
37	Scheibe 5,3 DIN 125	
38	Zylinderschraube B M5x12 DIN 84	
39	AMP Plasti-Grip Ringzunge Best.Nr. 165 409 DIN 46 237	
S06.01		

COMPART

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ

ЭЛЕКТРОУПРАВЛЕНИЕ
13005-5930:00

ПОЗ.

НАИМЕНОВАНИЕ

ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:

1

Электромонтажная панель

13005-5930:01.00

2

Однофазный трансформатор

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ruwww.promelectroavtomat.ru

S06.01

ПОЗ.

НАИМЕНОВАНИЕ

ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:

26

Карта с обозначениями Симплекс
СБС6:1-20, № зак. 10.07.028

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ruwww.promelectroavtomat.ru

8

1

2

12,13,14,15

3

4,5,6

7

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

16 17 10 9

18
19
39

20,21,22,25,26,27,28,29,30,31,32,33

13,14,15

S06.01

COMPART		Teile- Katalog	Wegaufnehmer 13005-5935:00
	Pos	Benennung	Sach-Nr.
	1	Führung	13005-5935:01
	2	Leiste	13005-5935:02
	3	Winkel	13005-5935:03.00
	4	Führungsbolzen	13005-160:03
	5	Gleitstein	13005-160:08

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01

COMPART		КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ	ЛИНЕЙНЫЙ ЭЛЕКТРО-ПОТЕНЦИОМЕТР ХОДА 13005-5935:00
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		ПРЕДМЕТНЫЙ Н.:
1	Направляющая		13005-5935:01
2	Планка		13005-5935:02

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01

7

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

S06.01