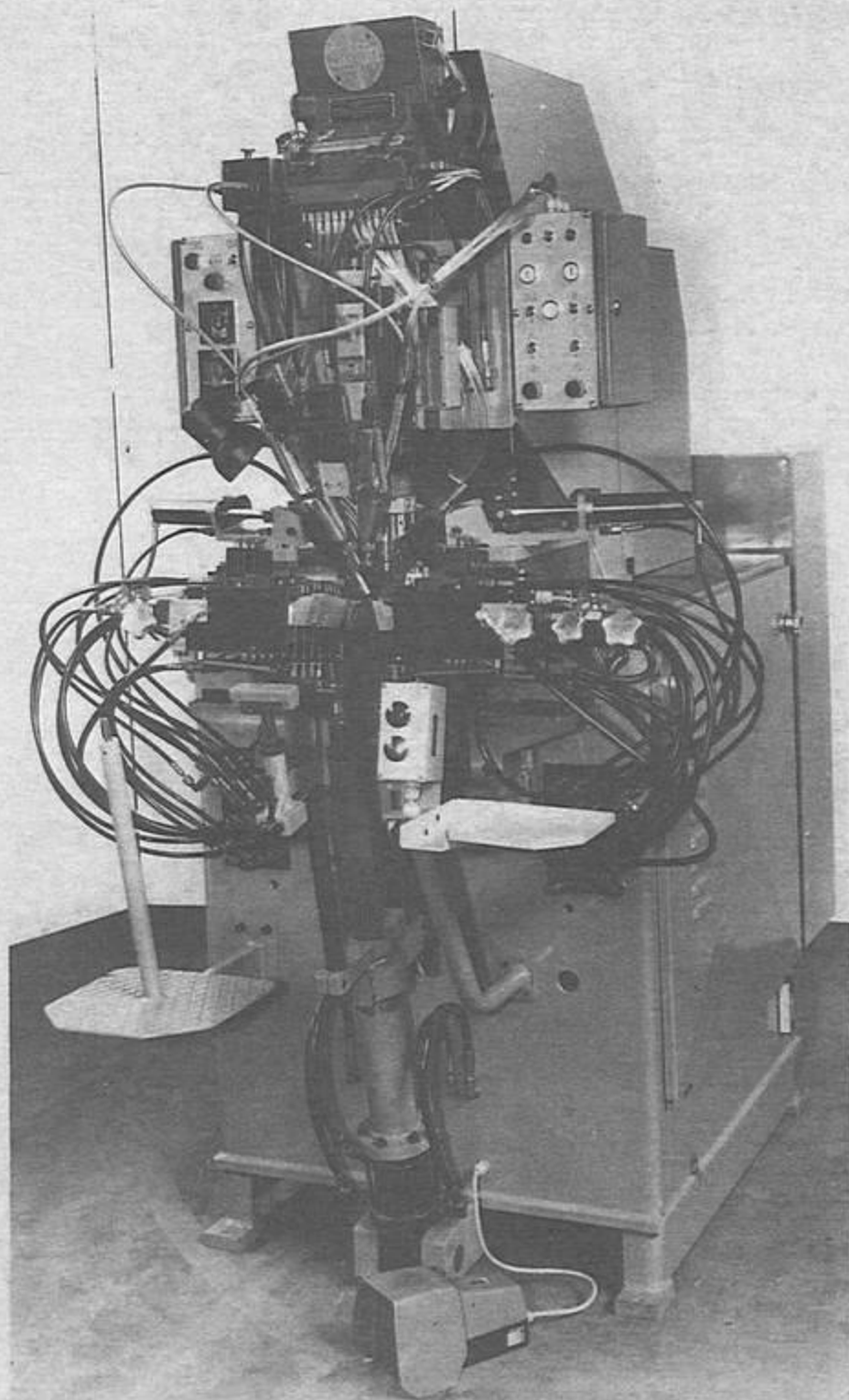


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ К МАШИНЕ ДЛЯ
ТЕКСОВОЙ ЗАТЯЖКИ ПЯТОЧНОЙ И КЛЕЕВОЙ ЗАТЯЖКИ РЕЛЕНОЧНОЙ ЧАСТЕЙ
ЗАГОТОВОК, ТИП 640 TC



	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst	22.4.86		Инструкция по эксплуатации	0640.39-001.02.1
Gepr.			640 TC	Blatt 1 von 41
Norm				



Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Содержание

=====

- | | |
|--|------------|
| 1. Принцип работы и технические данные | лист 3 |
| 2. Ввод в эксплуатацию | лист 4-6 |
| 3. Техническое обслуживание | лист 7-11 |
| 4. Работа машины | лист 12+13 |
| 5. Регулировка работы машины | лист 14 |
| 6. Регулировка машины | лист 15-39 |
| 7. Текстовый аппарат | лист 40+41 |

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 2 von 41

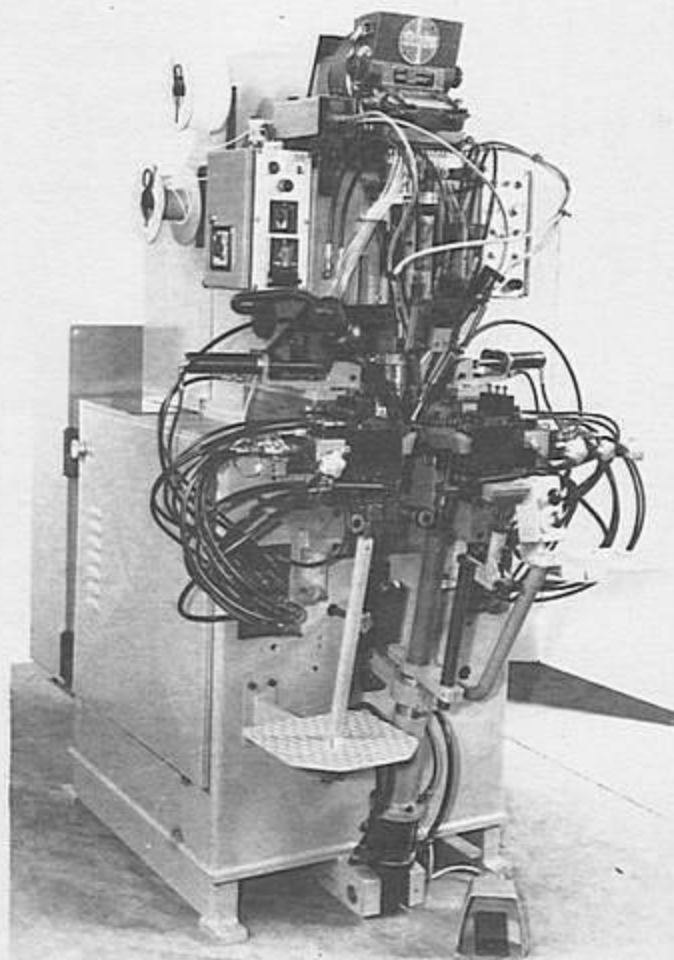
Erst. 22.4.86

Gepr.

Norm

Способ работы:

Машина служит для затяжки пяточной и геленочной частей обуви, носочная часть которой уже затянута. Можно вбивать максимально 21 текс в пяточную часть.

Технические данные:

Ширина: 1250 мм
 Длина: 1700 мм
 Высота: 2200 мм
 Вес: 1250 мм
 Текс: Машинные тексы длиной 8 - 11 мм, в специальном исполнении также 6 - 8 мм
 Наполнение маслом: пр. 60 л гидравлического масла (смотри характеристику масла)
 Эл. подключение: 4,5 кВт согласно электрической схеме
 пр. 9502/2

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

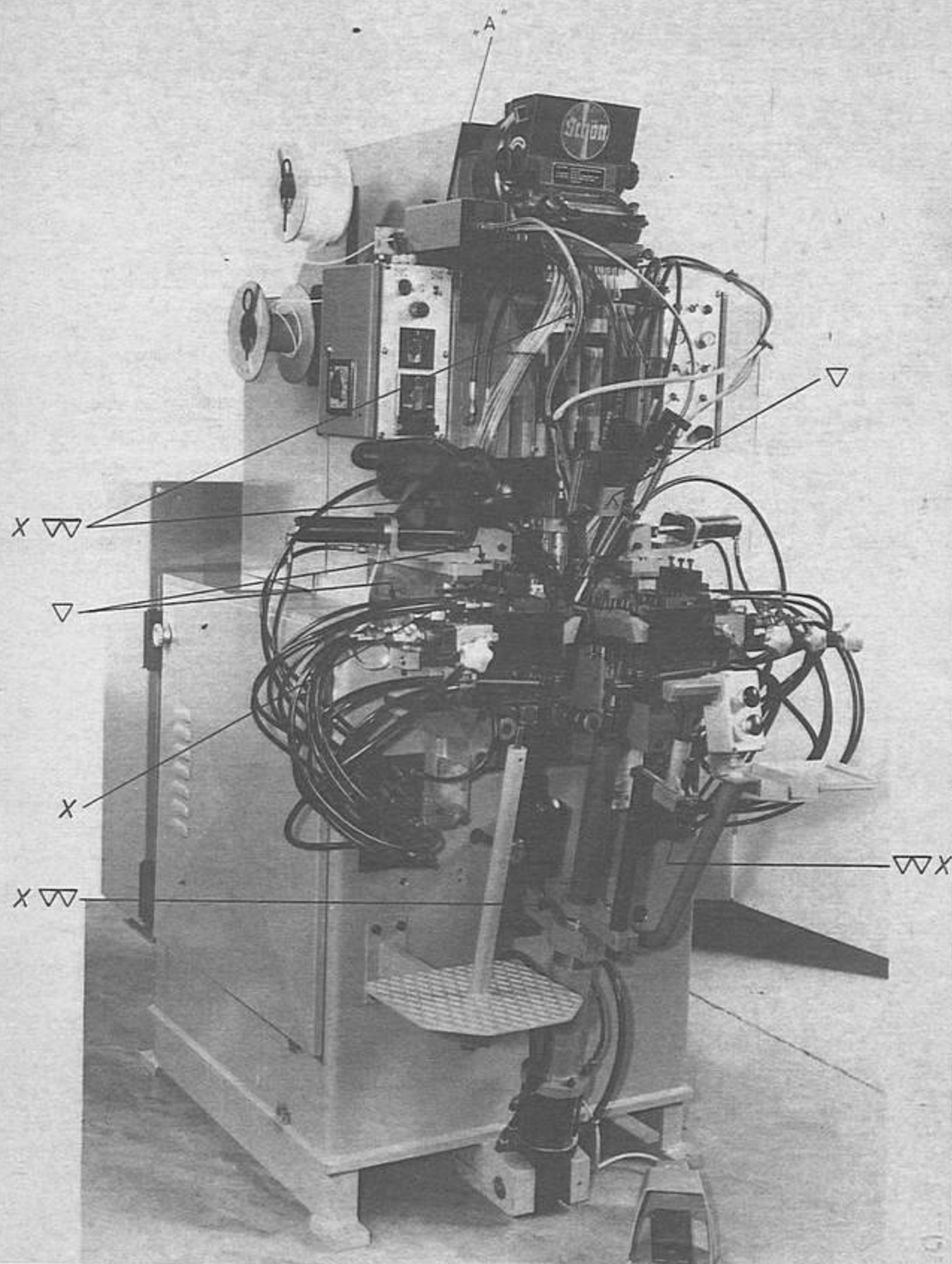
0640.39-001.02.1

Blatt 3 von 41

Erst

Gepr

Norm



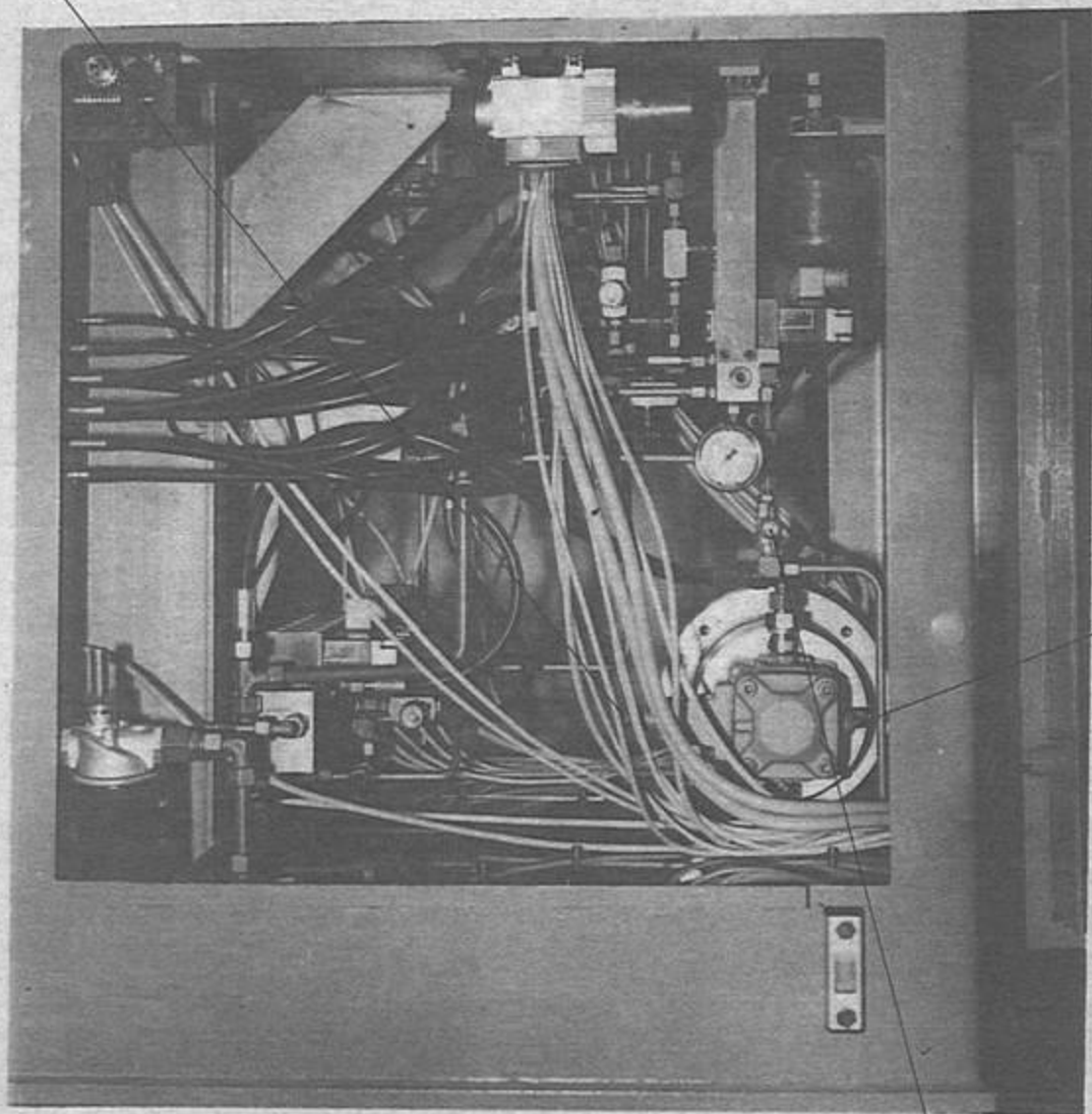
Datum		Name		Bezeichnung Инструкция по эксплуатации 640 TC	№ 0640.39-001.02.1 Blatt 5 von 41
Erst					
Gepr					
Norm					

Указание для регулирования
давления масла: _____

Установочный винт:

При вращении направо рабочее
давление повышается (макс. 63 Бар).
при вращении налево оно умень-
шается.

Винт для установки макс. вы-
тесняемого объёма. Винт за-
пломбирован красной краской.
Нельзя его регулировать!



Пустить в ход насос без нагрузки (открыть спускной клапан =
ручка в вертикальном положении), и дать ему работать на несколько
секунд без давления, чтобы обеспечить достаточную смазку.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

=====

Малсо должно сменяться ежегодно.

Разные сорта масла нельзя смешивать, так как такие смеси могут разлагаться и терять свои смазочные свойства.

Время от времени следует проверять по масляному фильтру поз. 69 (см. лист 31) степень загрязненности масла. В случае выступления из фильтра красного штифта примерно на 10 мм, необходимо вставить новый фильтрующий патрон № 407.221.0.5.

Смазать резиновое уплотнение на фильтре маслом и ввинтить фильтр только рукой.

Инструкция по смазке редукторного двигателя SKO:

См. лист: 5 поз. "А".

Количество наполняемой смазки - 100 см³ при горизонтальной установке. При поставке редуктор заправлен полупластичной смазкой (для температуры окружающей воздуха от -20° до +50°C). При смене масла рекомендуем применить SAE 140. Сменять масло через каждые 10 000 часов работы или каждые два года.

Ежемесячно смазывать места, маркированные знаком " ▽ "

консистентной смазкой,

ежемесячно смазывать места, маркированные знаком " ▽ ▽ "

маслом.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

№

0640.39-001.02.1

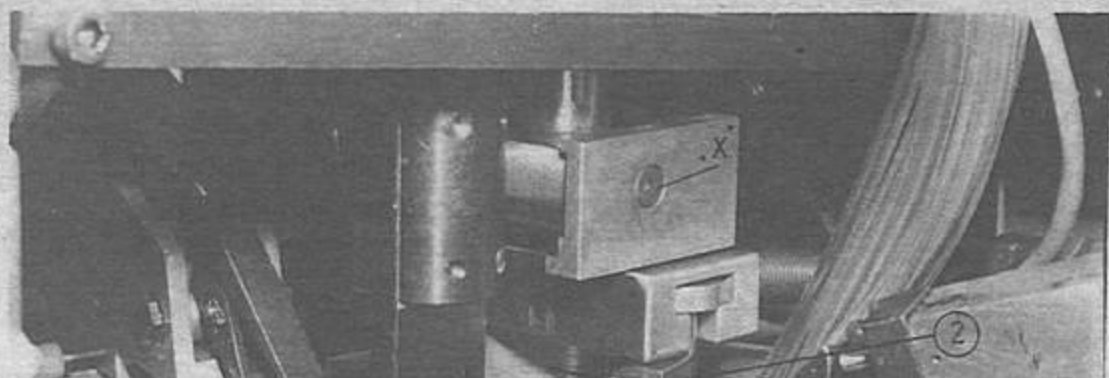
Erst.

22.4.86

Gepr.

Norm

Blatt 7 von 41



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 2) смолу. Смазка не должна соприкасаться с пуансонами!!!
- 3) Демонтировать пружины и шарики и очистить поверхность посадки.
Тексовые каналы очистить разбавителем нитроцеллюлозного лака.

	Datum	Name		Bezeichnung	100	Nº	
Erst	22.4.86			640 TC	0640.39-001.02.1		
Gepr				Инструкция по эксплуатации			Blatt 8 von 41
Norm							

ВНИМАНИЕ ! До ввода в эксплуатацию машины и через три месяца
 =====
 самое позднее очистить текстовый аппарат.
 Поступать следующим образом:



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- ж) Отвинтить перекрывающую пластину.
 з) Ослабив винты, вынуть текстовые каналы (вращение съёмника).
 Очистить все части разбавителем нитроцеллюлозного лака.
 Провести сборку по обратной последовательности.

Текстовый аппарат не должен соприкасаться с намагниченными деталями.

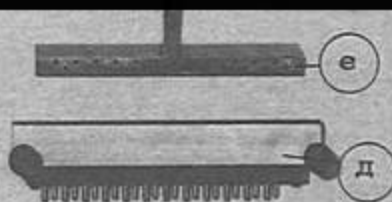
	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst	22.4.86		Инструкция по эксплуатации	0640.39-001.02.1
Gepr			640 TC	Blatt 9 von 41
Norm				



ТЕКСОВЫЙ АППАРАТ В ДЕМОНТИРОВАННОМ ВИДЕ



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



	Datum	Name		Bezeichnung	Nº
Erst.				Инструкция по эксплуатации	0640.39-001.02.1
Gepr.				640 TC	Blatt 10 von 41
Norm					

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Datum

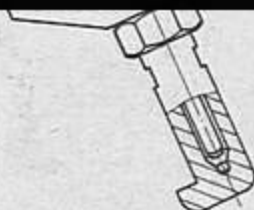
Mittig.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Запорный клапан следующим
 образом:
 Ослабить 6-и гр. гайку "В" и
 установить ход на макс. 1 мм
 путем вращения детали "А".



Datum

Name

Erst 21.3.86

Juner H.

Gepr.

Norm



Bezeichnung

640 TC

Инструкция по эксплуатации

№

0640.39-001.02.1

Blatt 11 von 41

РАБОТА МАШИНЫ

=====

Включить главный выключатель поз. 1 и выключатель двигателя поз. 2. Обратить внимание на правильное направление вращения двигателя (указанное стрелкой).

Путем нажатия на педальный выключатель поз. 3 вытягивается опорная стойка для колодок. При вытягивании приводится в действие инициатор (см. поз. 9), который дает команду для поднятия опорной стойки для колодок. Точка времени поднятия может регулироваться (см. поз. 9).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

часть. Здесь тоже возможно установить точку времени начала главного давления посредством дросселирующего клапана поз. 57.

Длина пути движения клея геленочных сопел регулируется посредством потенциометра поз. 33 (вне распределительного ящика).

Когда сопло прошло установленный путь, оно движется еще немножко дальше без нанесения клея (устанавливается в распределительном ящике посредством поз. 80).

После этого сопла поднимаются и движутся обратно. Одновременно затягивается геленочная часть (3 + 4 пальцы), причём во время затяжки действует главное давление на пальцы 3 + 4. Точка времени начала действия главного давления устанавливается посредством поз. 58.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	22.4.86		Инструкция по эксплуатации	0640.39-001.02.1
Gepr.			640 TC	Blatt 12 von 41
Norm				



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

По истечении установленного времени поз. 71 в распределительном ящике, первая пара затяжных пальцев возвращается в исходное положение.

Когда приведены в действие инициаторы поз. 34 + 35 (клещи и затяжные пальцы), пяточные пластины проводят автоматическим образом двойной ход. Когда пластины закрылись второй раз, т.е. когда освободилась поз. 53, на опорную стойку для колодок начинается действовать главное давление. По истечении установленного времени выдержки поз. 10 (вне распределительного ящика) вбиваются тексты и затяжные пальцы возвращаются в исходное положение. При

даёт

го

к

о-

. 50

в

ие.

телем

дное

па

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 13 von 41

Erst. 22.4.86

Gepr.

Norm

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

РЕГУЛИРОВКА РАБОТЫ МАШИНЫ

Для основной наладки машины реле времени должны быть установлены следующим образом:

Наименование

в электросхеме Величина

Поз. в инстр.
по эксплуатац.

Примечание

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

● — ● 0 - 1 сек.

● ● 0 - 3 сек.

● ● 0 - 10 сек.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации
640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 14 von 41

Erst. 22.4.86
Gepr.
Norm

РЕГУЛИРОВКА МАШИНЫ

=====

- Поз. 1 Главный выключатель и АВАРИЙНОЕ ВЫКЛЮЧЕНИЕ
(4a1 в электросхеме)
- Поз. 2 Выключатель двигателя (4a2 в электросхеме)
- Поз. 3 Педальный выключатель (1b100 в электросхеме) служит для пуска в ход машины. Для нормальной работы достаточно короткое нажатие на педаль.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- Поз. 3 посредством этой звездообразной ручки устанавливается положение инициатора (1b201 в электросхеме), который включает поднятие опорной стойки для колодок. Он должен быть установлен так, чтобы обувь, прилегающая к опорной стойке для колодок, находилась на расстоянии пр. 5 мм от пяточной обжимки, а потом полностью вытягивалась в пяточную обжимку. При вращении ручки налево поднятие происходит раньше, при вращении направо - позже.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Erst. 22.4.86

Gepr.

Norm

Blatt 15 von 41

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

- Поз. 10 Потенциометр - время выдержки.
 Посредством этого потенциометра (4r1 в электросхеме) можно отложить вбивка тексов. За это время обувь прижимается к пластинам высоким давлением. Это рекомендуется, если важна не высочайшая производительность, а особенно хорошее качество.
 Этот потенциометр является средством для дистанционного обслуживания реле времени поз. 84 (в распределительном ящике).

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 16 von 41

Erst. 22.4.86

Gepr.

Norm

Pos.-/Teil-Nr. Mittlg.-Nr. Datum

Pos.-/Teil-Nr. Mittlg.-Nr. Datum

Pos.-/Teil-Nr. Mittlg.-Nr. Datum

7



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

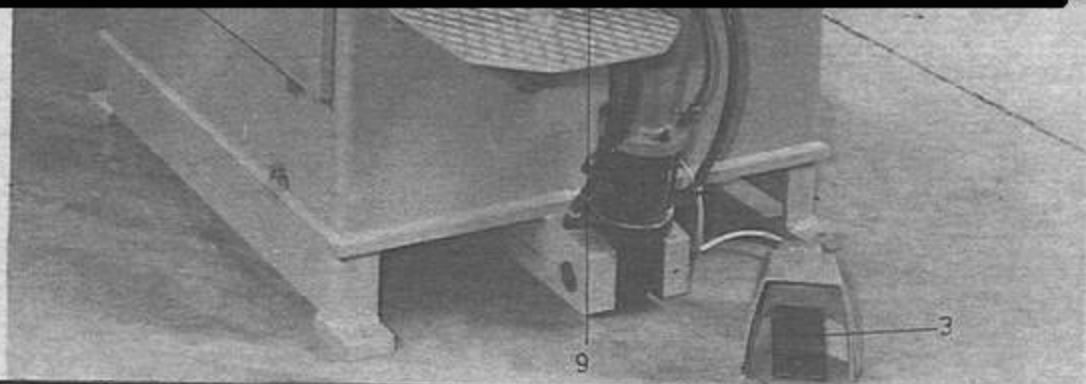


	Datum	Name	Bezeichnung	Nr.
Erst	22.4.86		640 TC	0640.39-001.02.1
Gepr.			Инструкция по эксплуатации	Blatt 17 von 41
Norm				





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst	22.4.06		Инструкция по эксплуатации	0640.39-001.02.1
Gepr.			640 TC	Blatt 18 von 41
Norm				



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 16 Посредством этой нажимной кнопки (4b13в электросхеме) увеличивается ширина пластин, т.е. тексы вбиваются ближе к краю обуви.

Поз. 17 Посредством этой нажимной кнопки (4b12 в электросхеме) уменьшается ширина пластин, т.е. тексы вбиваются дальше от края обуви.

Поз. 18 Посредством этой звездообразной ручки переставляется пяточная обжимка. Таким образом одновременно устанавливается расстояние между тексами и задним краем колодки.

ойки
ку
м.
ны
смогла
сочной
йство
и
а
цы
к
ит
ноч-
гда
ная

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Поз. 27 Эта контрольная лампа (4h4 в электросхеме) светит, когда правое сопло подогревается. Когда достигнута установленная температура, лампа мигает.

Поз. 28 Этот перекидной выключатель (4b5 в электросхеме) служит для выключения (вниз) устройства для затяжки геленочной части. Кроме того выключается устройство для нанесения клея на геленочную часть и геленочные клещи.

Поз. 29 Посредством этого перекидного выключателя (4b7 в электросхеме) можно отдельно отключить геленочные клещи. Перекидной выключатель вниз. Тогда инициаторы поз. 34 приведены в действие.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 19 von 41

Erst.

22.4.86

Gepr.

Norm

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 30 Когда этот перекидной выключатель (4b4 в электросхеме) переставляется вверх, геленочные сопла движутся вперед. Тогда легче можно устранять помехи на пуансонах для вбивки тексов.

Поз. 31 Посредством этого перекидного выключателя (4b6 в электросхеме) отключается устройство для нанесения клея на геленочную часть. Перекидной выключатель вниз.

Поз. 32 Посредством этой нажимной кнопки (4b8 в электросхеме) можно предварительно качать клей.

тро-

ионного
оеред-
ценыза-
ями.
тиныели-
йс-
мой
ку,ся
и
ных

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

пару затяжных пальцев. Потом работают только три пары затяжных пальцев.

Поз. 40 Посредством этого крана можно отключать третью пару затяжных пальцев. Потом работают только две пары затяжных пальцев.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 20 von 41

Erst.
Gepr.
Norm

22.4.86

Пульт управления справа

Bedienpult rechts

25

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst	22.4.86		640 TC	0640.39-001.02.1
Gepr.			Инструкция по эксплуатации	Blatt 21 von 41
Norm				



Datum

Mittig Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittig Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittig-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Пульт управления справа
Bedienpult rechts

24

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

34

35

19

21

22

20

18

	Datum	Name
Erst	22.4.06	
Gepr		
Norm		



Bezeichnung

640 TC

Инструкция по эксплуатации

№

0640.39-001.02.1

Blatt 22 von 41

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 42 Когда этот инициатор приближения (1b212 в электросхеме) приводится в действие включающим элементом, он дает команду для затяжки заготовки первой парой затяжных пальцев. Установить включающий элемент так, чтобы первая пара затяжных пальцев проводила затяжку тогда, когда сопла для нанесения клея прошли ее. Первые затяжные пальцы должны проводить затяжку как можно раньше, но ни в коем случае не соприкасаться с соплами.

Поз. 43 Когда этот инициатор приближения (1b212 в электросхеме) приводится в действие включающим элементом, он дает команду для затяжки заготовки второй парой затяжных пальцев. Установить включающий элемент так, чтобы вторая пара затяжных пальцев проводила затяжку тогда, когда сопла для нанесения клея прошли ее. Вторые затяжные пальцы должны проводить затяжку как можно раньше, но ни в коем случае не соприкасаться с соплами.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

СГВ для войвки тексов находится в исходном положении, этот инициатор приближения приведен в действие.

Поз. 48 Если несмотря на заполненный барабан для тексов отдельные тексовые каналы остаются пустыми, осторожно вращать этот маховичок против направления часовой стрелки.

Поз. 49 Эта планка (нижняя планка на тексовом аппарате) распределяет тексы по подводным каналам.

Поз. 50 Посредством этой планки (отсекательная планка = верхняя планка на тексовом аппарате) отсекаются тексы. Когда эта планка в исходном положении, микровыключатель поз. 52 приведен в действие.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 23 von 41

Erst.

22.4.86

Gepr.

Norm

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 51 Этот микровыключатель (1b207 в электросхеме) в исходном положении свободен. Когда он приводится в действие, он дает команду для возвращения отсекающей планки поз. 50.

Поз. 52 Этот микровыключатель (1b206 в электросхеме) в исходном положении приведен в действие. Второй цикл отсекания тексов включается только тогда, когда отсекающая планка снова привела в действие этот микровыключатель.

Поз. 53 Этот микровыключатель (1b203 в электросхеме) приведен в действие, когда...

ОДОК,
ЖНОЙ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 24 von 41

Erst.

22.4.86

Gepr.

Norm

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайтwww.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name

Bezeichnung

№

Erst. 22.4.86

Gepr.

Norm

Инструкция по эксплуатации
640 TC

0640.39-001.02.1

Blatt 25 von 41

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Демо-файл.

За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name
Erst.	17.4.86	Juner H.
Gepr.		
Norm		

Bezeichnung: _____
 Инструкция по эксплуатации
 640 TC

Nº
 0640.39 - 001.02.1

Blatt 26 von 41

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



44

45

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	22.4.86		Инструкция по эксплуатации	0640,39 - 001.02.1
Gepr.			640 TC	Blatt 27 von 41
Norm				



Datum

Mittig.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

	Datum	Name
Erst.	22.4.86	
Gepf.		
Norm		



Bezeichnung 640 TC
 Инструкция по эксплуатации

№
 0640.39-001.02.1
 Blatt 28 von 41

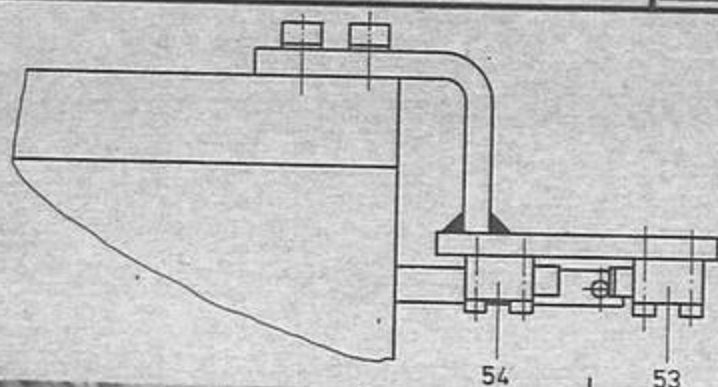
48

50

49

47

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos. / Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	22.4.06				640 TC	0640.39-001.02.1
Gepr.					Инструкция по эксплуатации	Blatt 29 von 41
Norm						



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 56 Посредством этого дросселирующего клапана (13.2 в гидравлической схеме) устанавливается точка времени оказания высокого давления на первую пару затяжных пальцев. Таким образом можно влиять на вытяжку заготовки. Для обработки тонкой кожи открыть дросселирующий клапан на четверть оборота. Для достижения более сильной вытяжки заготовки необходимо дальше открыть клапан. В основном положении клапан открыт на четверть оборота.

Поз. 57 Этот дросселирующий клапан (12.2. в гидравлической схеме)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Гидравлическая схема должна быть окончена.

Поз. 64 Посредством этого дросселирующего клапана (13.1 в гидравлической схеме) устанавливается скорость выдвижения гелевых фиксаторов первой пары затяжных пальцев, когда рабочие органы открываются. Гелевые фиксаторы должны выдвигаться на такой скорости, чтобы они не защемили выдвигающуюся обувь.

Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst. 22.4.86		Инструкция по эксплуатации	0640.39-001.02.1
Gepr.		640 TC	Blatt 30 von 41
Norm			



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 65 Этот дросселирующий клапан (12.1 в гидравлической схеме) имеет ту же самую функцию как и поз. 64, однако для геленочных фиксаторов 2-ой, 3-ей и 4-ой пар затяжных пальцев.

Поз. 66 Путем ослабления обоих винтов можно отворачивать распределительный ящик.

Поз. 67 Посредством этого дросселирующего клапана устанавливается, быстро ли или немножко медленнее уходит вниз опорная

пан,

тся
ку.

и-

е

10

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 31 von 41

Erst.

22.4.86

Gepr.

Norm

58

57

56

60

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

65

64

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	22.4.86		640 TC	0640.39 - 001.02.1
Gedr.			Инструкция по эксплуатации	Blatt 32 von 41
Norm				



Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst	22.4.86		Инструкция по эксплуатации	0640.39 - 001.02.1
Gepr.			640 TC	Blatt 33 von 41
Norm				



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации
640 ТС

№

0640.39 – 001.02.1

Erst 22.4.06

Gepr.

Norm

Blatt 34 von 41

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

61

66

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

67

66

Datum

Name

Erst 17.4.86

Juner H.

Gepr.

Norm.



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 ТС

№

0640.39 - 001.02.1

Blatt 35 von 41

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 70 Посредством этого реле времени (U12-P101 в электросхеме) регулируется выдвижение механизма вытягивания опорной стойки для колодок. Установить время так, чтобы механизм вытягивания опорной стойки для колодок мог двигаться в исходное положение.

Поз. 71 Посредством этого реле времени (U12-P301 в электрической схеме) регулируется продолжительность затяжки первой парой затяжных пальцев. Продолжительность зависит от

еме)
ин.
сти

а-
и
и
и-
ди
и-

еме)
да
о
нием
очную

еме)

еме)
сопел.
точную
емя

еме)

ваться

клеи уже до начала их движения. Если в начале подается слишком много клея, необходимо уменьшить время замедления.

Поз. 77 Посредством этого реле времени (U12-P401 в электросхеме) устанавливается продолжительность работы двигателя тексового барабана. Двигатель должен работать так долго, чтобы тексовые каналы были всегда наполнены тексами.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 36 von 41

Erst.

22.4.86

Gepr.

Norm

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 78 Посредством этого реле времени (U11-P301 в электросхеме) устанавливается время, через которое сигнализируется помеха в подаче тексов. Речь идет о времени, которое начинается, когда 1b207 приводится в действие в первый раз, и продолжается до приведения в действие 1b206.

Смотри описание текстового аппарата!

Установить время так, чтобы при нормальной работе сигнальная лампа поз. 8 не засветилась.

Поз. 79 Если при обработке очень легкой обуви или при применении сочлененных колодок колодки раскрываются, то необходимо

им
ь-

еме)
дят
ея.
ьше
не

т
ожного

т
а.
ожного

ть
ения

гда,
эличес-

еме)
льная
ей

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 37 von 41

Erst.

22.4.86

Gepr.

Norm

Pos.-/ Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Pos.-/ Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

73 72 74 84 80 78 70 83 71
75 76 85 77

Datum	Name		Bezeichnung	Nr.
Erst. 22.4.86			Инструкция по эксплуатации	0640.39 - 001.02.1
Gepr.			640 TC	Blatt 38 von 41
Norm				

Pos.-/ Teil-Nr.

Datum

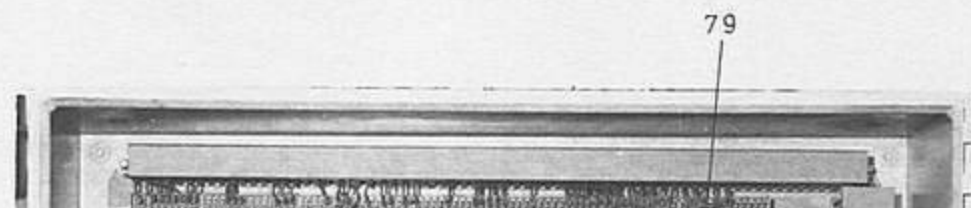
Pos.-/ Teil-Nr.

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.-/ Teil-Nr.

	Datum	Name
Erst	22.4.86	
Gepr.		
Norm		



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Bezeichnung _____
Инструкция по эксплуатации
640 TC

№

0640.39-001.02.1

Blatt 39 von 41

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

ТЕКСОВЫЙ АППАРАТ

Все соприкасающиеся с тексами части не должны смазываться ни маслом ни консистентной смазкой.

Кроме того, отсекатели поз. 50 и распределительная планка поз. 49 не должны быть намагничены.

Тексовый аппарат может загружаться тексами с круглым или квадратным стержнем. Принимаются тексы длиной 8-11 мм и при специальном исполнении длиной 6-8 мм.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Открыть замок поз. 24 и снять крышку.

Проворачивая вручную барабан против часовой стрелки, добится освобождения его от тексов в подставленную для этой цели коробочку.

При неоднократных помехах в подаче тексов очистить тексовый аппарат. (Смотри лист 9).

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации

640 TC

№

0640.32-003.02.1

Blatt 40 von 41

УСТАНОВКА ТРЕБУЕМОГО КОЛИЧЕСТВА ТЕКСОВ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

№ 1 должна остаться введенной. Надо соответственно переставить трубки для подачи тексов.

Один текст всегда выпадает в бак, прикрепленный к верхней части станины. Следует ежедневно опорожнять бак. Тексы могут быть снова употреблены.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	22.4.86		Инструкция по эксплуатации	0640.39-001.02.1
Gepr.			640 TC	Blatt 41 von 41
Norm				



Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

МАСЛА

Кинематическая вязкость при 40° C cSt

46

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Luftabscheidevermögen bei 50°C

max. 7 min

Relative Volumenänderung

+ 0,3 %

Sulfatasche

0,01

Datum

Name



Bezeichnung Ölempfehlung

№

Характеристика масла

Erst.

Gepr.

Norm

Blatt 1 von 1

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Смена масла

Через каждые 1000 рабочих часов, но не позднее чем через каждые 6 месяцев, следует проверять гидравлическое масло на его степень загрязнения и его дальнейшую годность. Ориентировочные данные для оценки степени отработанности масел дает капельный анализ, т.е. испытание методом пятна. Сразу после отборки на днище бака погружением чистой стеклянной палочки наносят 1÷2 капельки масла на фильтровальную бумагу. Через короткое время распространившееся масляное пятно показывает, чисто ли масло (равно-

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Даже незначительные потери масла следует компенсировать непосредственно после остановки машины. При доливании надо эксплуатировать тот же сорт масла, что и при первоначальной заправке. Даже при незначительной потере масла рекомендуется контроль за состоянием и исправление неисправностей машины.

Datum

Name



Bezeichnung **Технический уход**
за гидравлическими установками
 Wartung und Pflege von hydraulischen Anlagen

№

0700.00-990.12.1

Blatt 1 von 2

Erst
 Gepr.
 Norm

Datum

Mittig - Nr

Pos - Teil-Nr

Datum

Mittig - Nr

-Nr

Pos

Datum

Mittig - Nr

Pos - Teil-Nr

Мероприятия в случае неисправностей

Поиск дефектов:

а) Машина не выводится на технологическое давление:

Возможно наличие негерметичности на насосе, цилиндре или нагнетательной линии; негерметичности обнаруживаются признаком выдавливаемого масла. На одном из клапанов ограничения давления может быть изломана пружина; манометр в таком случае показывает понижение давления. Машину следует остановить и проверить.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Недостаток масла, образование пены, повреждение уплотнителей, излом клапанных пружин, загрязнение клапанов или электрозажимов, загрязнение или износ насосных узлов, негодность гидравлического масла как, например, отклонения от его требуемой вязкости, сильный нагрев масла и т. п. могут привести к нарушению и ухудшению технологических параметров и производительности установки.

В таком случае рекомендуем поручить специалисту-гидравлику провести проверочное испытание установки.

Datum

Name



Bezeichnung Технический уход за
гидравлическими установками
Wartung und Pflege v. hydr. Anl.

№

Blatt 2 von 2

Erst
Gepr
Norm