Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Подольский механический завод имени М. И. Калинина

Машина швейная промышленная класса 83

Техническое описание и инструкция по эксплуатации

www.promelectroavtomat.ru

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящее техническое описание и инструкция предназначаются для ознакомления с машиной в процессе работы и для удобства ее эксплуатации.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Двухигольная швейная машина класса 83 предназначается для шитья заготовок сапог и полусапог из юфти и ее заменителей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Максимальное число оборотов главного вала в минуту — 1200.

3.2. Суммарная толщина сшиваемых материалов при сжатом состоянии под лапкой (с давлением, обеспечивающим нормальный пошив), мм:

а) деталей из юфти — до 6, с местным утолщением — до 8;
б) деталей из кирзы — до 4.

3.3. Подъем нажимной лапки, мм — не менее 11.

3.4. Длина стежка регулируется, мм — от 2 до 6.

3.5. Расстояние между иглами, мм:
а) с основной игольной пластинкой — 3;
б) со сменными игольными пластинками — 5 и 15.

3.6. Сшиваемые материалы:
юфть ГОСТ 485-68, кирза ГОСТ 9333-70.

3.7. Иглы типа:

371045 — 4-Д № 150 ГОСТ 7322-55	левая
371046 — 4-Д № 170 ГОСТ 7322-55	заточка
371047 — 4-Д № 190 ГОСТ 7322-55	

правая игла с левой заточкой, левая — с правой заточкой.

371045-8 — 4-Д № 150 ГОСТ 7322-55	правая
371046-8 — 4-Д № 170 ГОСТ 7322-55	заточка
371047-8 — 4-Д № 190 ГОСТ 7322-55	

3.8. Нитки — хлопчатобумажные, обувные № 1 и 3 в 9 сложений ГОСТ 6309-59. Нитки для иглы рекомендуются крутки «Z».

3.9. Габариты головки машины, мм — 570х250х430.

3.10. Вылет рукава, мм — 250.

3.11. Масса головки машины, кг:
а) с приложением — 45,8;
б) без приложений — 44,5.

3.12. Машина предназначена для работы на индивидуальном промстоле 907325 с фрикционным приводом 898501, который получает вращение от асинхронного электродвигателя трехфазного тока, типа АОЛ 22-4 ФЗ, ГОСТ 8212-56, напряжением 220—380 вольт, мощностью 0,4 кВт, с числом оборотов 1400 в минуту.

3.13. Размер крышки стола, мм — 900х650.

3.14. Высота стола регулируется, мм — от 780 до 880.

3.15. Масса стола с электроприводом, кг:
а) с приложением — 71,4;
б) без приложений — 68.

www.promelectroavtomat.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

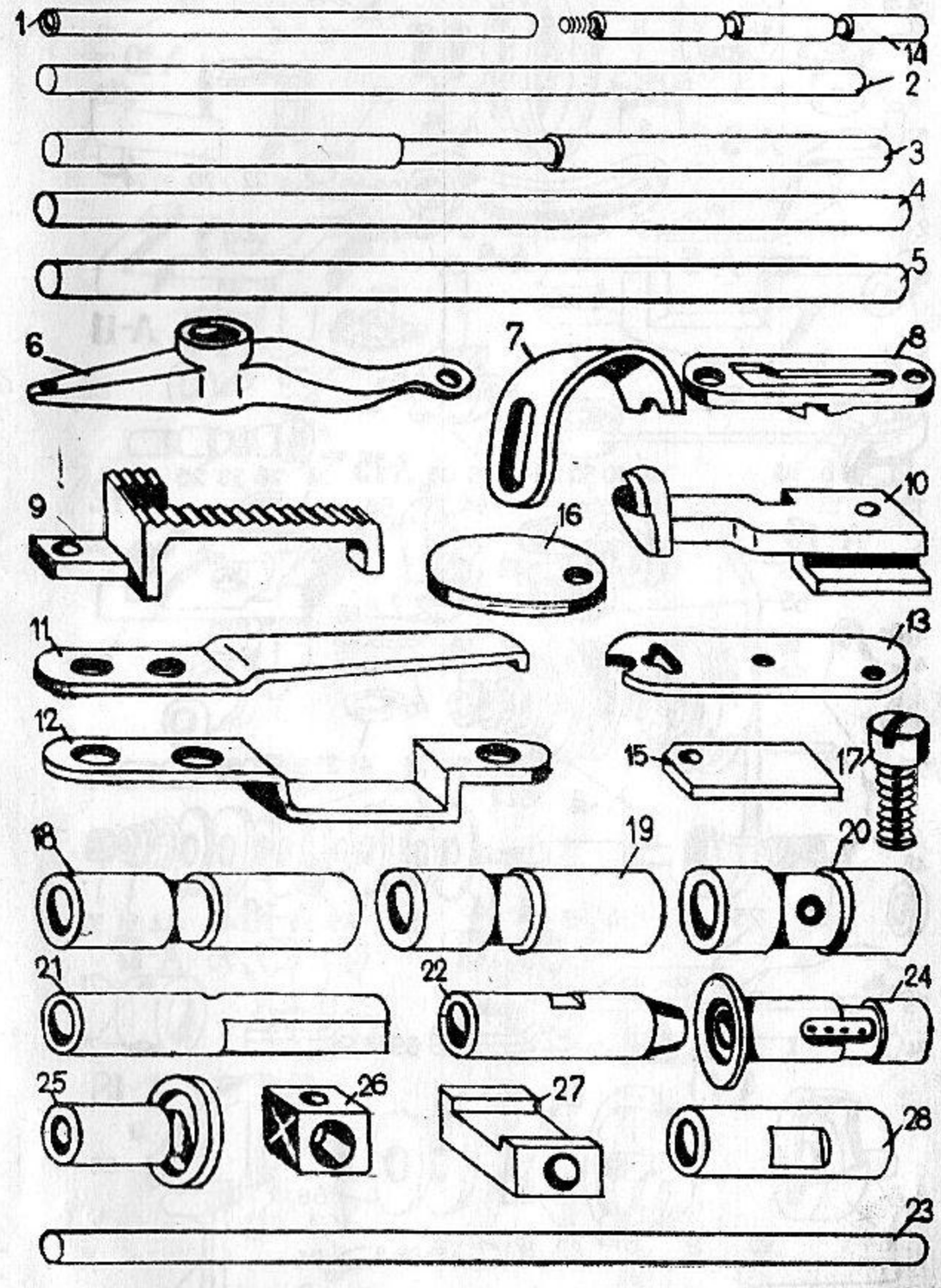
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

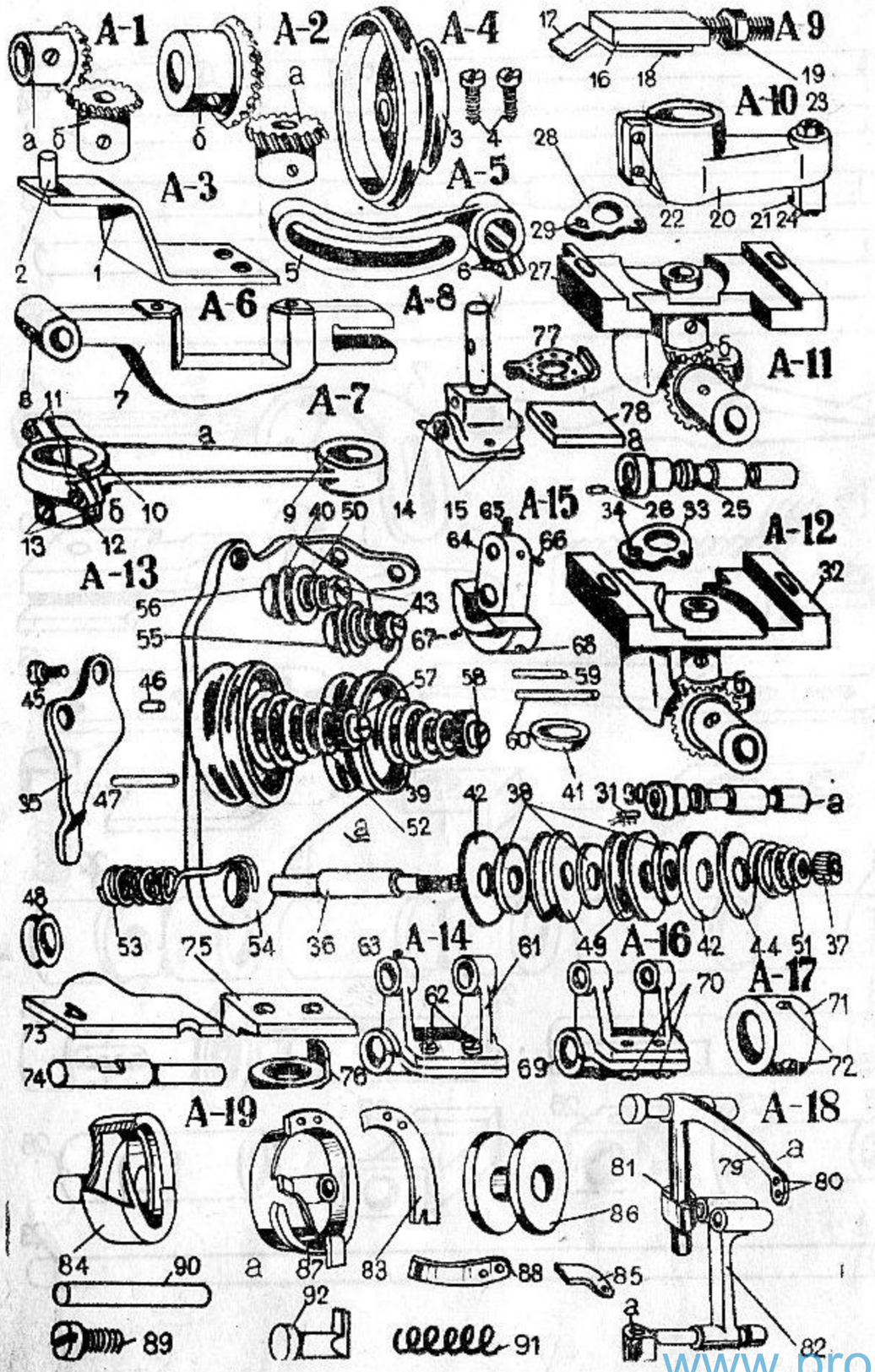
1	2	3	4
16	605303	Крышка	1
17	700317	Винт	1
18	080107	Втулка	1
19	080108	Втулка	1
20	080610	Втулка	1
21	080811	Втулка	2
22	081110	Втулка	1
23	100219	Вал	1
24	082113	Втулка	1
25	083005	Втулка	1
26	140206	Камень	1
27	141002	Камень	1
28	081032	Втулка	1

ТАБЛИЦА 1



www.promelectroavtomat.ru

ТАБЛИЦА 2



www.promelectroavtomat.ru

Зак. 6. Тир. 350. Тип. ПМЗ. 6. I. 1978 г.