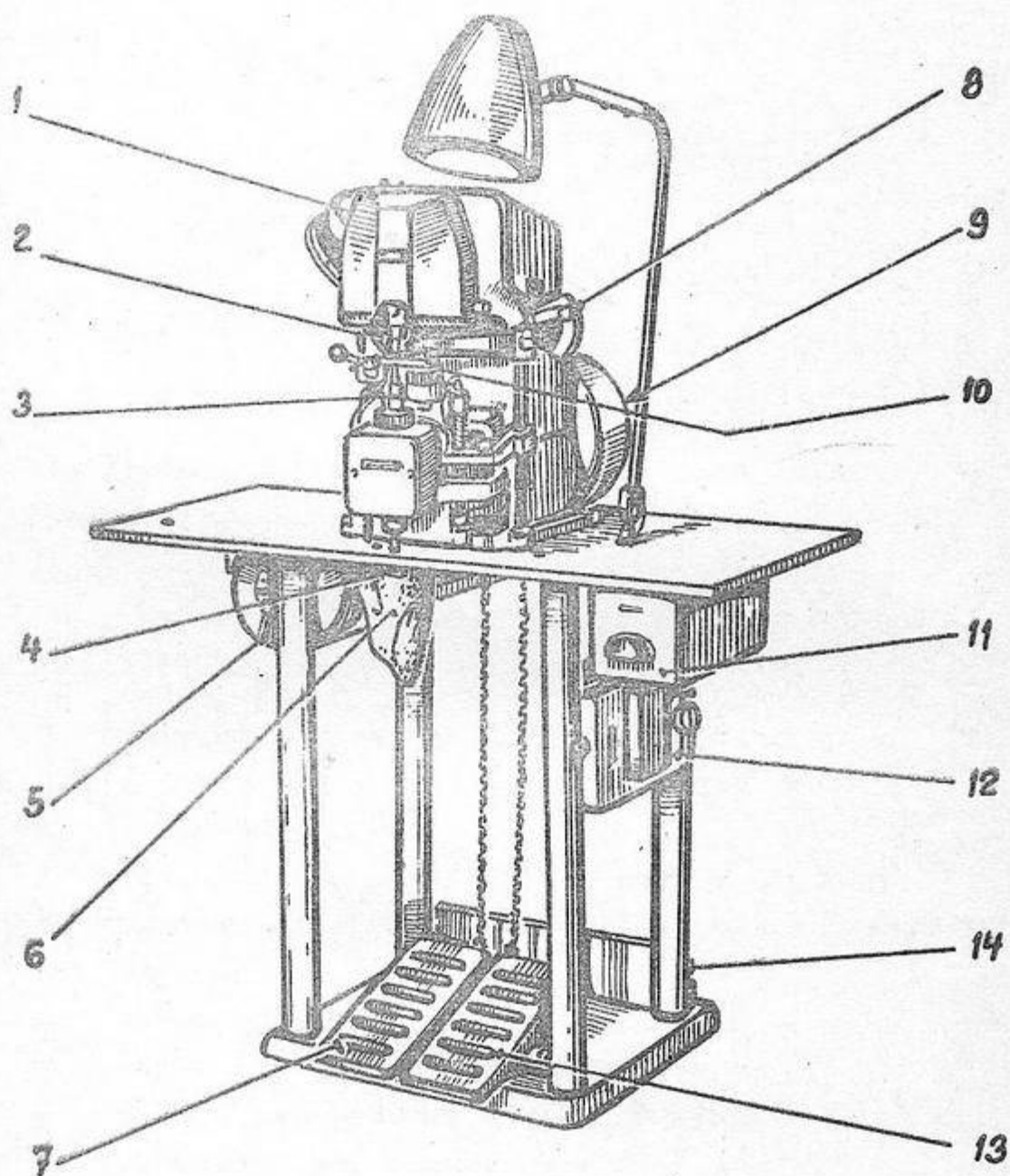


01058/ P1



obr. I.

МАШИНА ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОЧКОВ

К. ч. 01058/P1

Заводской номер машины:

Изображение машины смотри на рис. I в иллюстр. части руководства.

Объяснения к рис. I

- 1 - магазин с подводом блочков к пуансонам
- 2 - верхний пуансон для расклепывания блочков с пробойником
- 3 - нижний пуансон для расклепывания блочков
- 4 - наладка давления пуансона для расклепывания блочков
- 5 - электродвигатель
- 6 - мешок для отходов из пробойника
- 7 - педаль для подъема прижимной лапки
- 8 - установка расстояния между блочками
- 9 - приводной ременный шкив и муфта
- 10 - установка расстояния блочков от края заготовки
- 11 - ящик для инструмента
- 12 - шкаф с выключателями и предохранителями
- 13 - педаль для приведения машины в действие
- 14 - выравнивающий винт

Применение:

Машину применяют в обувной промышленности для вырубки отверстий и вставки т. н. слепых блоков для шнурования взаготовку обуви из кожи или иного полужесткого материала /резина, текстиль и т. п./.

Машину возможно также применять для вставки блоков в другие изделия до толщины материала 3 мм и в расстоянии 8 - 18 мм от края.

При применении оборудования Vf3 возможно одним нажимом правой педали вставить 1 - 10 штук блоков.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Общие указания	лист 3
Приведение машины в действие, подготовка к работе и собственная работа	лист 5
Наладка отдельных устройств	лист 7
Инструкция по устранению случайных неполадок	лист 14
Заказывание запчастей	лист 17
Знаки для принципиальной схемы	лист 18
Перечень приборов и потребителей	лист 19
Списки и таблицы запчастей	
Рисунки к тексту - особое приложение в конце руководства.	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- а) Прочтите внимательно это руководство и в соответствии с ним поступайте.
- б) При транспортировке и распаковке машины поступайте согласно надписям и обозначениям на упаковке. О случайных повреждениях при транспортировке немедленно сообщите управлению железных дорог или транспортной организации. После распаковки необходимо проверить, если все принадлежности машины соответствуют заказу. О несоответствии немедленно сообщите нам.
- в) После распаковки: Большинство машин снабжено передвижным устройством для более легкого перемещения машины. Колесика необходимо выдвинуть поворотом эксцентрических цапф. Если машина посылается в разобранном виде, сборку выполняет механик, случайно работник завода-изготовителя.
- г) После транспорта машины на рабочее место необходимо задвинуть колесика и поставить машину в горизонтальное положение. Машину необходимо очистить от консервирующей мази и удалить все загрязнения. Кроме того необходимо проверить, не освобождены ли некоторые детали и нет ли в машине посторонних предметов.
- д) Машину необходимо смазывать ежедневно. Перед смазыванием всегда необходимо убедиться, чистые ли отверстия для смазки. Масло капают в отверстия с помощью ручной масленки. При смазывании пресс-масленками поворачивают колпачок масленки направо. Смазывать следует лучше меньшим количеством смазки и чаще.
- е) Машину необходимо чистить ежедневно, главным образом те детали, которые засаливаются грязью от материала. При очистке необходимо проверить, не освобождены ли

некоторые детали.

- ж) Один раз в неделю при главной очистке необходимо внимательно контролировать всю машину, не повреждены ли некоторые детали и правильно ли работают все

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

трооборудования не может ее устранять обслуживающий,
необходимо звать специалиста-электромонтера.

За последствия, возникнувшие вследствие несоблюдения
правил изложенных в этом руководстве, мы не берем на се-
бя ответственность.

www.promelectroavtomat.ru

ПРИВЕДЕНИЕ МАШИНЫ В ДЕЙСТВИЕ, ПОДГОТОВКА НА РАБОТУ

И СОБСТВЕННАЯ РАБОТА

А. Приведение машины в действие

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

В. Собственная работа

Нажимом левой педали поднимают прижимную лапку, вкладывают заготовку на рабочий столик, край заготовки поставляют к направляющей и устанавливают под пробойником. Нажимом правой педали, которая

www.promelectroavtomat.ru

управляет храповой муфтой, приводят машину в ход. Машина вырубнет отверстие, передвинет заготовку на установленное расстояние, вставит в отверстие блочек и заклепывает его. Машина повторяет процесс работы, пока нажата правая педаль. При работе заго-

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

по часовой стрелке в правую сторону — по большому пальцу
правой руки.

www.promelectroavtomat.ru

НАЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

а) Наладка устройства для установки расстояния между

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Замена иглы, кнопки и пружины 523

Вывинчивают обеспечивающую перекидную гайку 527 /рис. 4/ и вынимают кнопку Т с иглой J. Вставляют новую кнопку и иглу, и кнопку Т обеспечивают гайкой 527 F1.

www.promelectroavtomat.ru

Давление кнопки Т регулируют после ослабления гайки

528 /рис. 4/ вращением ручного винта 532 D1 направо, если необходимо расклепывать с большей силой, т. е. при вставке блочков в более тонкий материал, или вращением ручного винта налево, если необходимо расклепывать блочки с меньшей силой, т. е. при встав-

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

тонкой бумаге. Если пробойник налажен правильно, и все же не пробивает правильно, причиной этого неровность или повреждение режущей кромки или изношена вырубочная пластинка. В таком случае необходимо эти детали заменить новыми.

www.promelectroavtomat.ru

Кроме того может быть пробойник засорен отходами материала. В том случае необходимо его вычистить.

Установка гайки пробойника

При вставке блочков в тонкий материал гайка М /рис.8/

пробойника должна быть обжата ниже, чем вставка

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Выключение муфты происходит после освобождения педали. Пружина 502 вдавит тягу 501 Е1 вверх в исходное положение, сегмент наедет на конец тяги 501 Е1 и выдвинет штифт 310 Е1 из зацепления с упором 320 Е1. Корпус муфты 312 Д1 и нижний вал 301 С1 останутся.

ж) Наладка положения подвода блочков /каналов/

www.promelectroavtomat.ru
Подача блочков к пуансонам должна быть налажена так,

чтобы игла J /рис. 12/ при надевании блочков проходила точно через центр отверстия блочка. Если этого нет, подвод блочков установится более вперед или назад. Это выполняют следующим образом: вращают вручную шкив машины, пока подвод блочков не будет в таком

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

И) Наладка подъема пробойника

Подъем стержня пробойника 568 D1 /рис. 14/ причинен возвратно-поступательным поворачиванием вала 191, во фланце которого эксцентрично расположен палец для привода стержня пробойника вверх и вниз. После пуска машины поворачиванием вала 191 стержень пробойника сдвигается вниз, пока пробойник не прикоснется к вырубной пластинке и вырубнет отверстие

в заготовке. Вал 191 повернется еще немного дальше и затем остановится. Тем стержень 568 с пробойником немного поднимается. Высота подъема пробойника над вырубочной пластинкой 4004 должна быть около 0,3 мм

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

деннем гаек 194.

к) Описание функции и наладка дозирочного устройства

Вр 3/таб. 102, 103, 2/

Нажимом правой педали машины носком поводит движок 4284 с щеколдой 4332 собачку 4333 и выключающую тягу 4323 Е2. После ослабления выключательного сегмента 308 Е1 выключающая тяга находится в положении, когда

собачка 4231 E2 захватывает выступ кубика 4272 E2 и вместе с выключающей тягой обеспечивает ее в нижнем положении. Тем машина приведена в ход для установленного числа блочков.

При каждом обороте машины принадлежное устройство

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

с кубиком в принадлежное положение для обеспечения собачки 4231 E2.

Если необходимо прекратить вставку установленного числа блочков, машина оборудована рычагом 4235 E1, который посредством тяги 4299 E1 выключит собачку 4231 E2 обратным нажимом правой педали пятой ноги.

www.promelectroavtomat.ru

Затем при нажмe педали носком ноги машина вставит только один блочек. Если надобность вставлявть опять требуемое число блочков при одном нажмe педали необходимо сжать кнопку 4264 /рис. 102/.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

РУКОВОДСТВО ПО УСТРАНЕНИЮ СЛУЧАЙНЫХ НЕПОЛАДОК

Определите причину по этом обзоре и перед ее устранением прочтите соответствующий абзац этого руководства /об-

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ная пластинка

8. Пробойник не прилега-
ет к пластинке

МО-наладить высоту
стержня пробой-
ника

9. Пробойник засорен
отходами

О-вычистить

Г. Машина ломает и
затупляет пробой-
ник

10. Слишком низко уста-
новлен стержень про-
бойника 568

МО-наладить правиль-
но стержень про-
бойника 568

Неполадка

Причина

Удаление

11. Большое давление нижней кнопки, кольца

МО-правильно наладить давление

Д. Пробойник вырубает

12. Дефективный пробойник М-заменить

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

точно на набир.иглу

К. Дозировочное устройство не выключает надежно

24. Плохо налажен упор 4353

М-после освобождения гаек 4358 и винтов 4356 упор правильно наладить и потом винты 4356 и гайки тщательно затянуть /таб.102/

www.promelectroavtomat.ru

Неполадка

Причина

Удаление

25. Плохо налажена шпон-
ка 4292М-освобождением вин-
тов 4293 возможно
шпонку передвинуть
вверх или вниз так
чтобы дозирующее

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

В рамках ухода за машиной необходимо выполнять периоди-
ческий осмотр электрооборудования.

www.promelectroavtomat.ru

ПРИ ЗАКАЗЫВАНИИ ЗАПЧАСТЕЙ НЕОБХОДИМО ТОЧНО ПРИВЕСТИ:

1. Наименование и номер машины
2. Заводской номер вашей машины

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Вследствие постоянного улучшения наших машин, не всегда в точном соответствии описание, изображение и числовые данные с последним выполнением машины и потому не являются обязательными.

Руководство номер: ОН - 5408335

Изготовил: www.promelectroavtomat.ru Отдел торг. док. — ОТС

Заводы точного машиностроения, г. Лотвадьов

		Машина для вставки блоков		01058/P1
				лист 18
Об.	Описание функции	В е л и ч и н ы		
		220 В	380 В	415 В
D1	Реверс. вилка для присоединения машины к электросети	15 А		

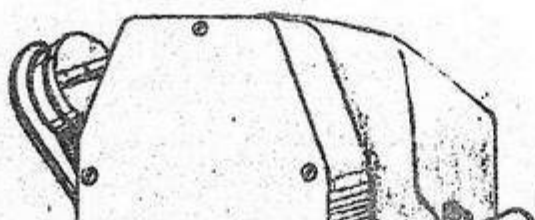
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ЗНАКИ ДЛЯ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ СХЕМЫ		11048 Е1	Листов: 1
МАШИНА ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОКОВ		Еб1, Еб3	Лист: 1

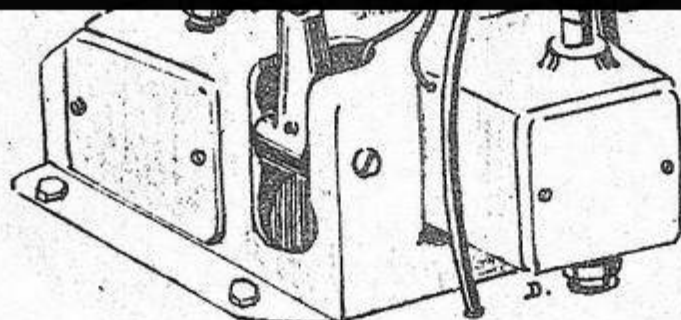
		Машина для вставки блочков		01058/P1
				лист 19
Об.	Наименование	Т и п		
D1	Вилка	5632-5009		
M1	Двигатель	3AP80-6s M101		

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОБОРОВ И ПОТРЕБИТЕЛЕЙ		Был, Бвз	Листов: 1
МАШИНА ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОЧКОВ		ЛИСТ: 1	

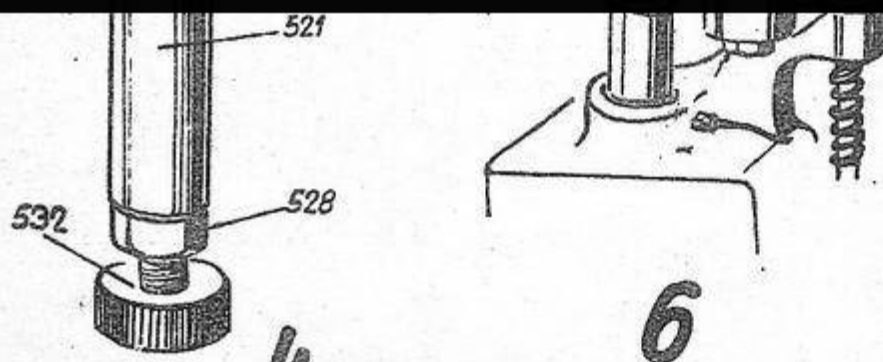


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

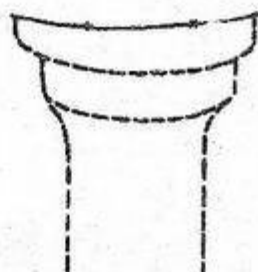
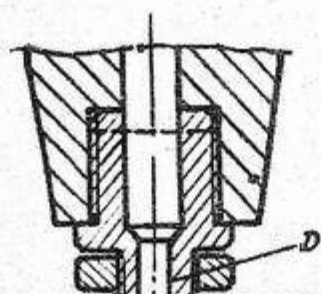


www.promelectroavtomat.ru

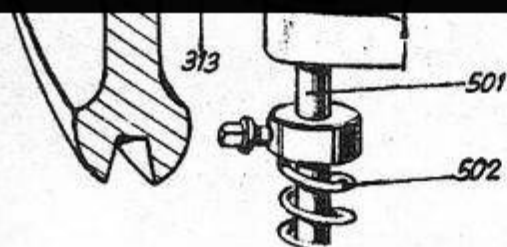
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



9

10

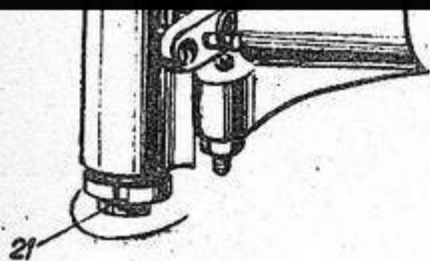
www.promelectroavtomat.ru



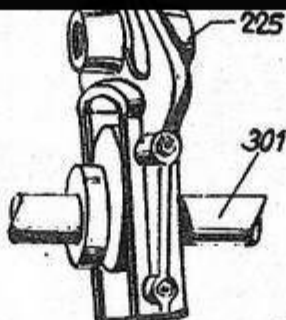
443 (I)



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

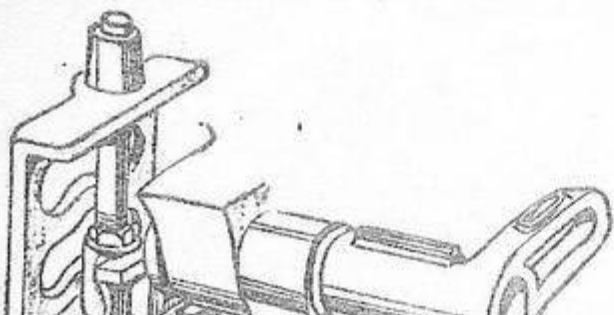


13

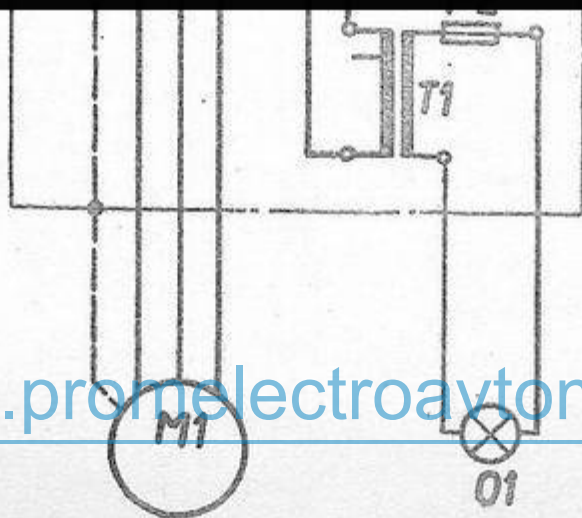


14

www.promelectroavtomat.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

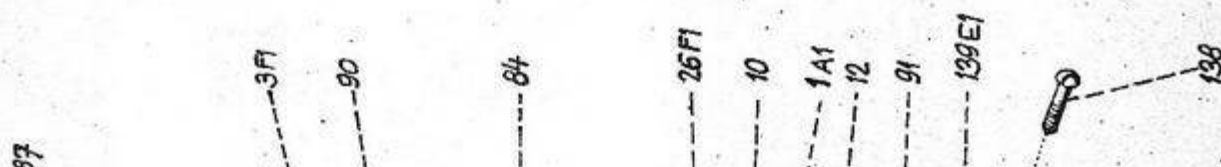


www.promelectroavtomat.ru

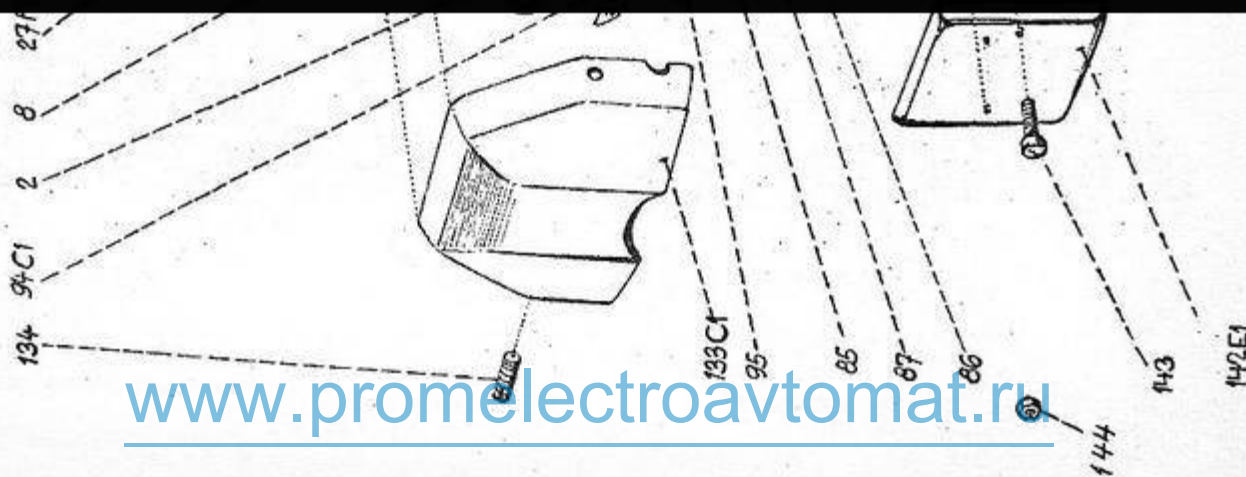
FIRST F

111111

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

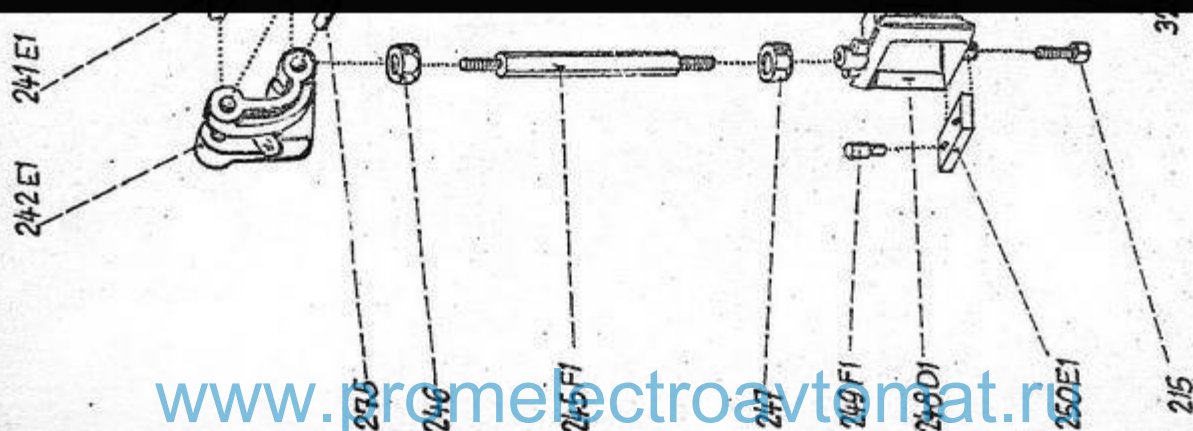


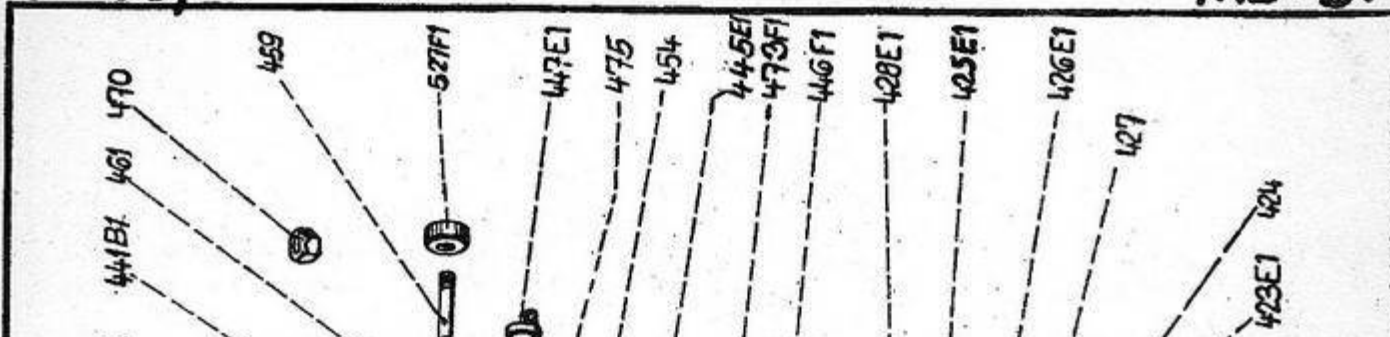
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



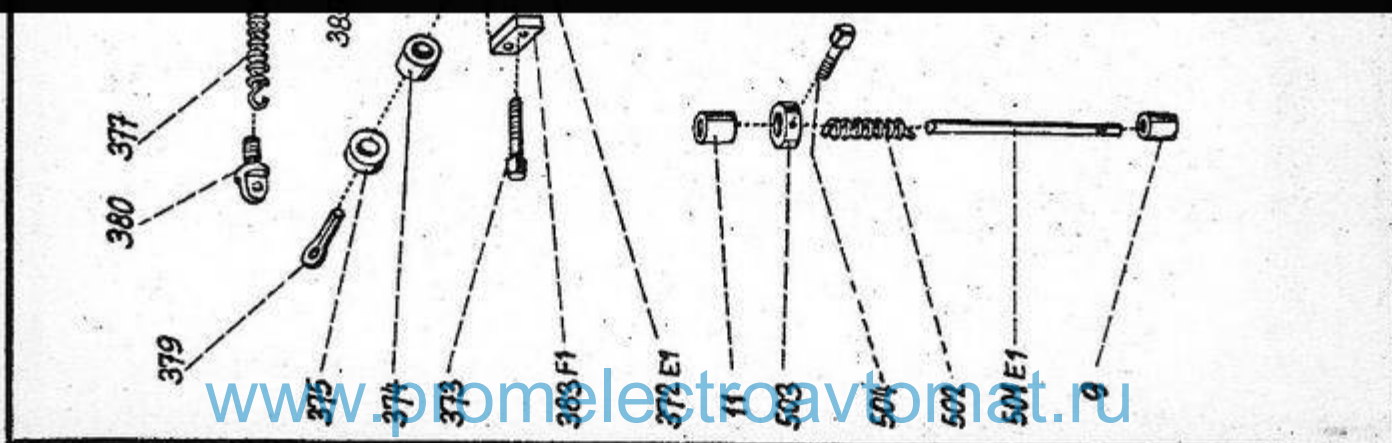


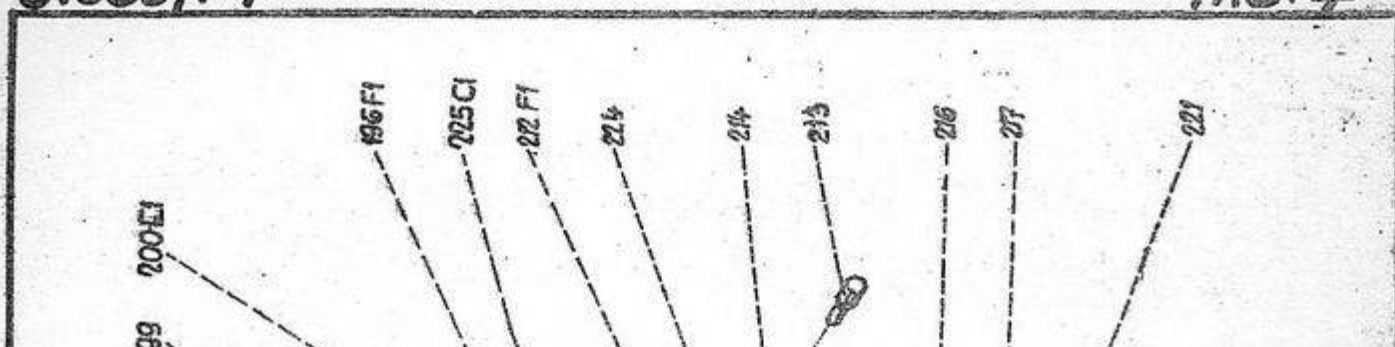
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



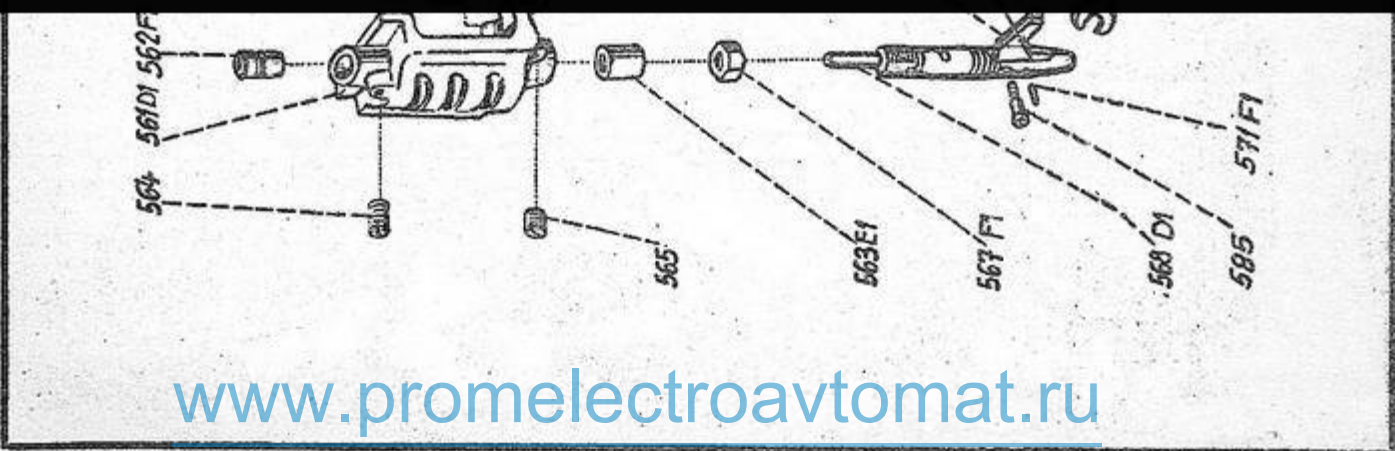


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

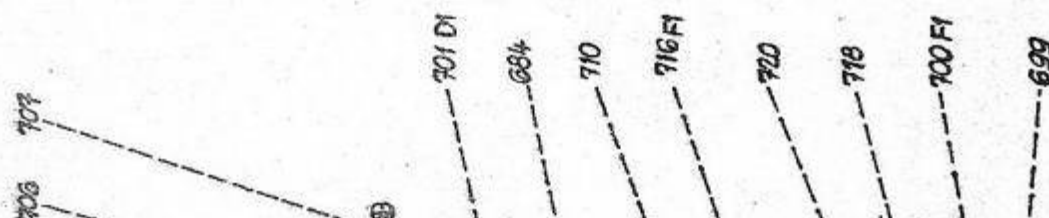




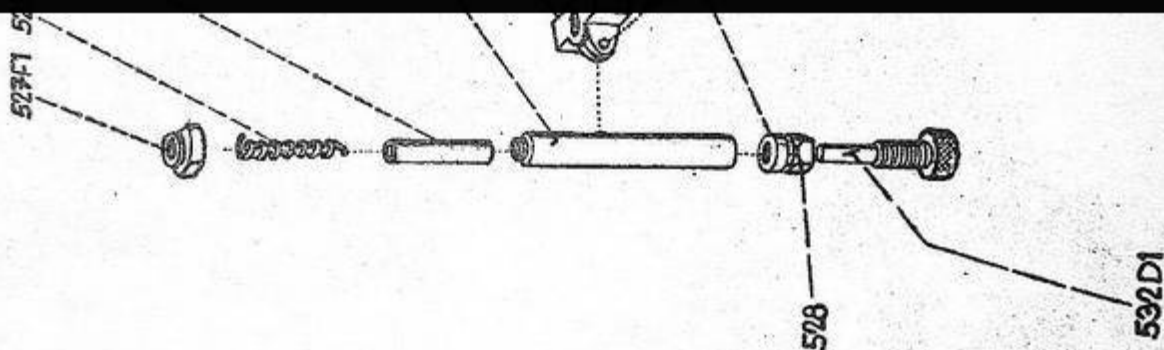
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

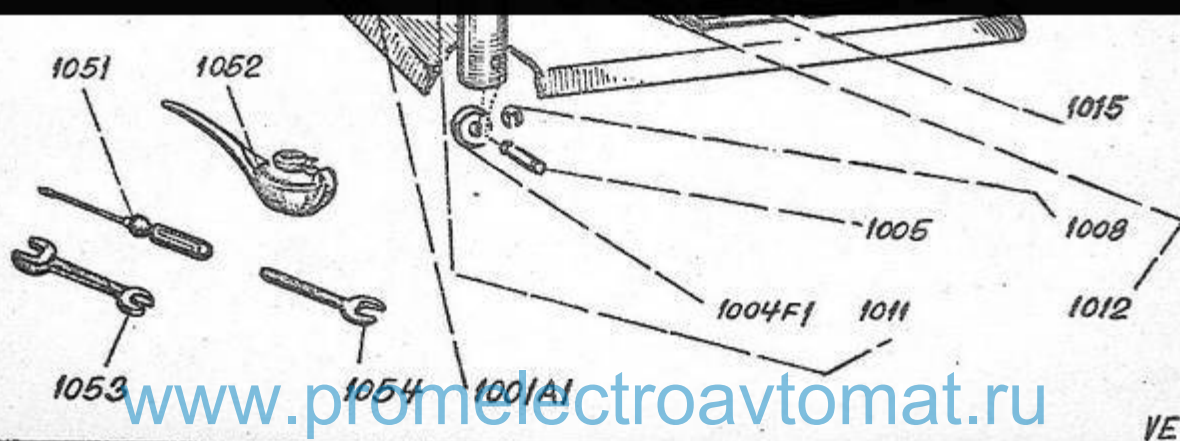


www.promelectroavtomat.ru

С. 01058/Р1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

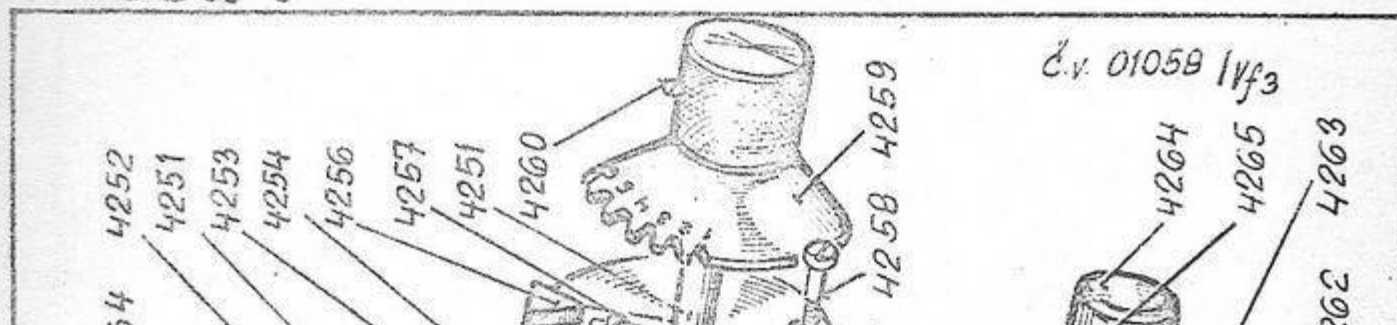
01058/1e
4045D1
4041
4042F1
4005
4004E1
4003
4043
4046E1
4048F1

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

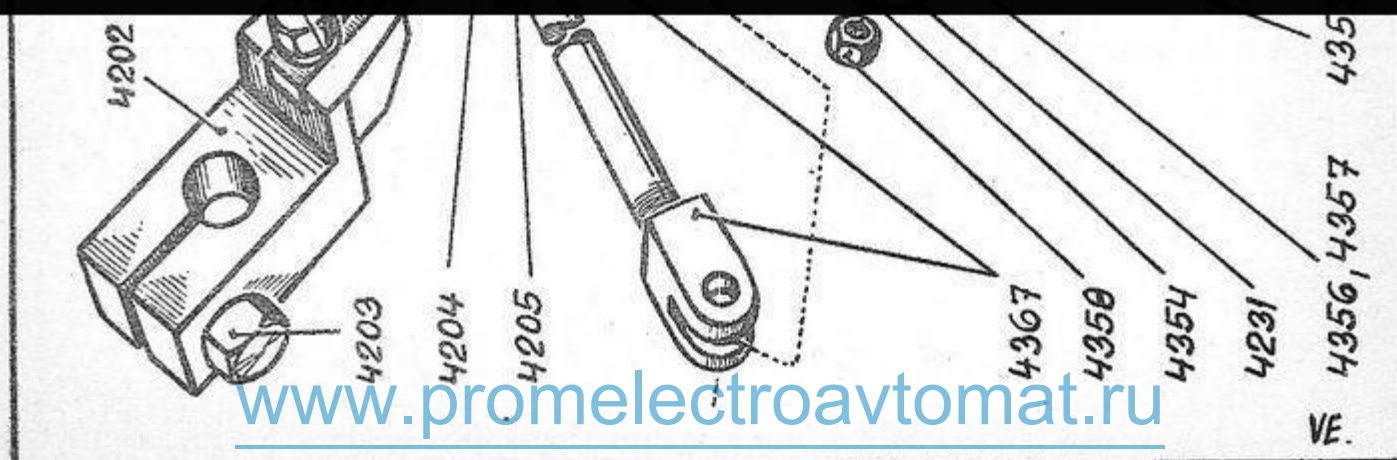


01058/PI

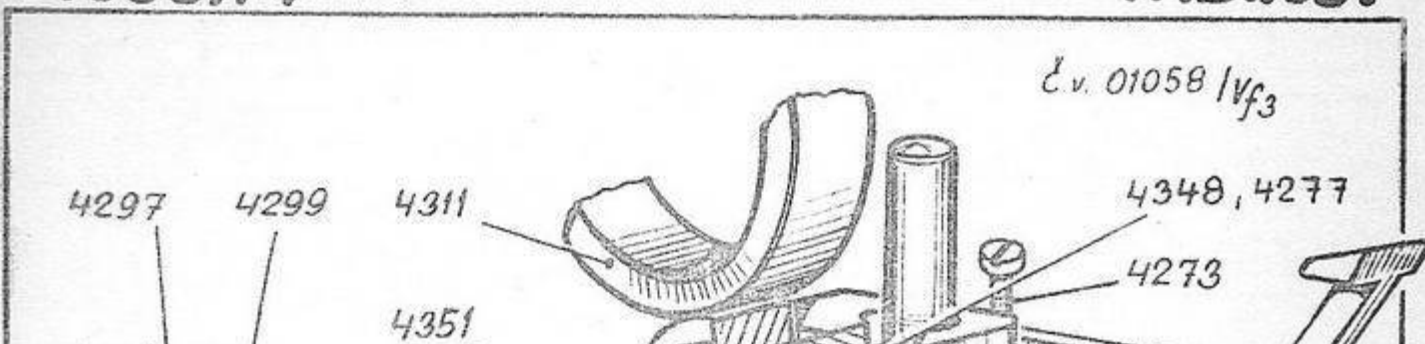
ТАБ.102.



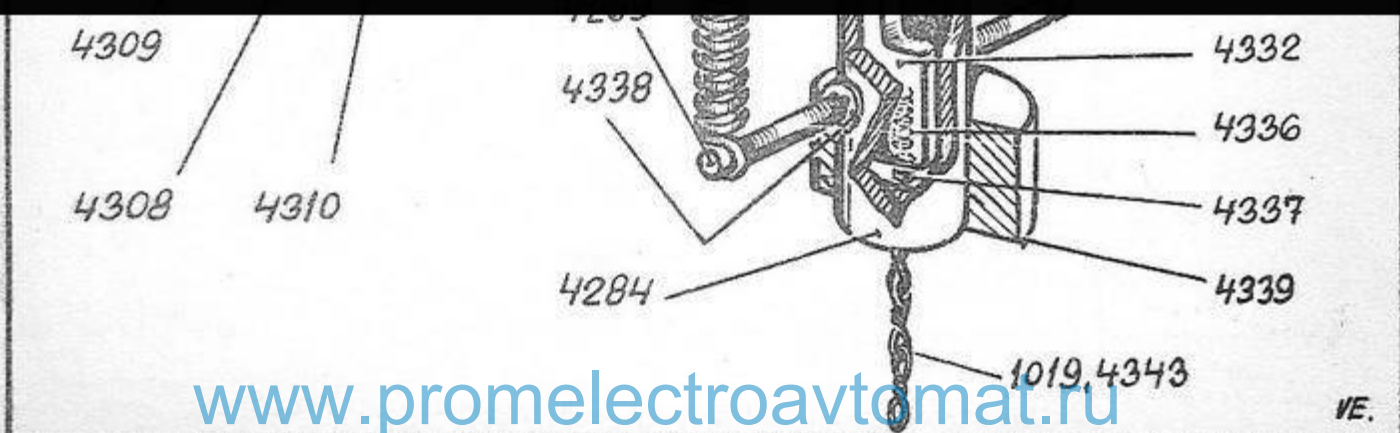
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			1		
BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
1	Skříň	1		1	1 A1		
	Gehäuse						
	Шкаф						
2	Pouzdro pro horní hřídel	1		1	2		
	Ps1 18x25x40x17						
	Büchse der oberen Welle						
	Втулка для верхнего вала						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

11	Pouzdro k vedení tanla spojky	3		1	11		
	Psh 10x16x15						
	Büchse der führung						
	Направляющая втулка						
12	Sroub M 10x50	1		4	12		
	Schraube M 10x50						
	ВИНТ						

1. R- P11	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
КАМЕРЦИАЛЬНЫЙ БИЛЕТ	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTEILS	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. НАЗНАЧЕНИЕ ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABGEBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
ПРОДУКЦИОННОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRES POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkováč na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки влочков.			2		
BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
13	Pouzdro k ozubené vidlici	4		1	13		
	Psh 15x22x25x10						
	Büchse für Zahngabel						
	Psh 15x22x25x10						
	Втулка						
14	Pouzdro vidlice kanálků			1	14		
	Psh 14x20x25						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

24	Pouzdro k ozubené vidlici	4		1	24		
	Psh 15x22x25						
	Büchse Zahngabel Psh 15x22x25						
	Втулка						

1. N° DE PIÈCE

1. КАМЕРИОНАМЕР ДЕТА

2. N° DE PIÈCE

2. КАМЕРИОНАМЕР ДЕТА

3. PRODUKTION IN THE TAB

3. ПРОДУКЦИЯ В ТАБ

4. TYPE OF MACHINE

4. ТИП МАШИНЫ

1. NO

1. NO

2. PART NAME

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБ

4. TYPE OF MACHINE

4. ТИП МАШИНЫ

1. LAUFENDE NUMMER

1. ЛАУФЕНДЕ НУММЕР

2. BEZEICHNUNG DER BESTANDTE

2. БЕЗЕИХНУНГ ДЕР БЕСТАНДТЕ

3. ABILDUNG IN DER TABE

3. АББИБЛУНГ ИН ДЕР ТАБЕ

4. LEBENSDAUER IN MONAT

4. ЛЕБЕНСАУЕР ИН МОНАТ

1. NO D'ORDRE

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

2. ДЕНОМИНАЦИОН ДЕ ЛА ПЬЕСА

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

3. ИЛЛЮСТРАЦИОН ДАНС ЛЕ ТАБ

4. LONGUEUR EN MOIS

4. ЛОНГУЕУР ЕН МОИС

1. NO DEL ORDEN

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

2. ДЕНОМИНАЦИОН ДЕ ЛА ПЬЕСА

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

3. ИЛЛЮСТРАЦИОН ЕН ЕЛ КУАДРО

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

4. ВИДА ДЕ ЛА ПЬЕСА ЕН МЕС

1. NO DEL ORDEN

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

2. ДЕНОМИНАЦИОН ДЕ ЛА ПЬЕСА

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

3. ИЛЛЮСТРАЦИОН ЕН ЕЛ КУАДРО

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

4. ВИДА ДЕ ЛА ПЬЕСА ЕН МЕС

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			3	
№2 ČÍSLO	NÁZEV	OBJ. NA TAB	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
1	2	3	4	5	P1	6
26	Pouzdro k táhlu pro zvedání patky Psl 10x16x30 Büchse für Zugstange Втулка для тяги	1		1	26	
27	Kolík				27	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

86	Sroub M 4x16 Schraube M 4x16 Винт	1		2	86	
87	Matice M4 Mutter M4 Гайка	1		2	87	
88	Příchytka Pmp 3x4 Sohelle Pmp 3x4 Прихват	1		3	88	

1. №-ПЛ	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	1. PART NAME	1. BEZEICHNUNG DES BESTANDTE	1. DENOMINATION DE LA PIECE	1. DENOMINACION DE LA PIEZA
1. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБ	1. ILLUSTRATION IN THE TAB	1. ABILDUNG IN DER TAFEL	1. ILLUSTRATION DANS LE TAB	1. ILUSTRACION EN EL CUADRO
1. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. ВРЕМ.	1. LIFE IN MONTHS	1. LEBENSDAUER IN MONAT.	1. LONGEVITE EN MOIS	1. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
1. ЦИТУР НА 1 СТАНОК	1. PIECES FOR 1 MACHINE	1. STÜCK FÜR MASCHINE	1. NOMBRE POUR 1 MACHINE	1. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
1. ТИП	1. TYPE OF MACHINE	1. AUSFÜHRUNG	1. TYPE DE LA MACHINE	1. TIPO DE LA MÁQUINA

01058 / P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			4	
BEZ CISLO	NÁZEV	DOP NA TAB	V MĚS.	KS NA STR.	OBJEDNACÍ CÍSL.	
					P1	
1	2	3	4	5	6	
89	Príchytka Pmp 3x3	1		3	89	
	Schelle Pmp 3x3					
	Прихват					
90	Šroub M 4x8	1		6	90	
	Schraube M 4x8					
	Винт					
	Príchytka Pmp 3x2					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

136	Kryt olejové nádrže	1		1	136 E1	
	Abdeckung des Ölbehälters					
	Корух резервуара для масла					
137	Pružná podložka	1		1	137 F1	
	Elastische Unterlage					
	Упругая шайба					
138	Šroub M 5x10	1		4	138	
	Schraube M 5x10					
	Винт					

1. N- 000

2. N- 000

3. N- 000

4. N- 000

5. N- 000

6. N- 000

7. N- 000

8. N- 000

1. N- 000

2. N- 000

3. N- 000

4. N- 000

5. N- 000

6. N- 000

7. N- 000

8. N- 000

1. N- 000

2. N- 000

3. N- 000

4. N- 000

5. N- 000

6. N- 000

7. N- 000

8. N- 000

1. N- 000

2. N- 000

3. N- 000

4. N- 000

5. N- 000

6. N- 000

7. N- 000

8. N- 000

1. N- 000

2. N- 000

3. N- 000

4. N- 000

5. N- 000

6. N- 000

7. N- 000

8. N- 000

www.promelectroavtomat.ru

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky, Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			5		
BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
139	Spodní kryt	1		2	139 E1		
	Untere Abdeckung						
	Нижний кожух						
140	Vrochní zadní kryt	1		1	140 C1		
	Obere rückwärtige Abdeckung						
	Верхний задний кожух						
141	Šroub M 5x8	1		2	141		
	Schraube M 5x8						
	Винт						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

193	Šroub	4		2	04175 29 E		
	Schraube						
	Винт						
194	Matice	4		2	13214 233 F1		
	Mutter						
	Гайка						
195	Páka	4		1	195 D1		
	Hebel						
	Пычар						

1. NO. P1	1. NO.	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO. D'ORDRE	1. NO. DEL ORDEN
2. KAMER. FABRIK. DET.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTE	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. KAM. F. ABW. N. TAB.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABW. N. IN DER TAB.	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОД. ЧАСТЬ. РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНДО	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			6		
BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
196	Distanční trubka	4		1	196 F1		
	Distanzrohr						
	Распорная трубка						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

219	Filzbeilagsplatte	4		1	219 F1		
	Войлочная накладка						
220	Sroub M 4x12	4		2	220		
	Schraube M 4x12						
221	Podložka 4,3	4		2	221		
	Unterlage 4,2						
	Шайба						

1. K-ČÍSLO	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. KAMERÁLNÍ NÁZEV	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACION EN CUADRO
4. PRODUKČNÍ ŽIVOTNOST	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. ŠTUK NA 1 STANOK	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TYP	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058 / P1		Kroužkovač na slépé kroužky. Blindbohr- setzmaschine. Машина для вставки блочков.			7		
BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
222	Sroub M 4x5	4		1	222		
	Schraube M 4x5						
	Винт						
223	Vodíči kolík	4		2	213 P1		
	Führungsstift						
	Направляющий штифт						
224	Destička	4		1	01100 219 R		
	Platte						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

245	Zugstange	2		1	245 P1		
	Тяга						
246	Mutter M10	2		1	246		
	Mutter M10						
	Гайка						
247	Mutter levá M10 levý	2		1	247		
	Mutter linke M10						
	Гайка левая						

1. N- P1	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. PART NAME	2. BENENNUNG DER BESTANDTE	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. КОЛИЧЕСТВО ДЕТА	3. QUANTITY IN THE TAB	3. ANZAHL IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. ШТУК НА 1 СТАНДОМ	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slopé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				8	
BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
248	Vodítko vačky	2		1	248 D1		
	Nockenführung						
	Направляющая кулачка						
249	Kolík	2		4	249 F1		
	Stift						
	Штифт						
250	Destička	2		2	250 E1		
	Platte						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

265	Stift 4x12	2		2	265		
	ШТИФТ						
266	Stavěcí páka	2		1	266 D1		
	Stellhebel						
	Установочный рычаг						

1. R- F11	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DER TABEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДЛИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STUCK FOR 1 MACHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блоков			9		
BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
268	Pojistný třmenový kroužek 7	2		1	268		
	Sicherungsring 7						
	Предохранительное кольцо						
269	Táhlo	2		1	269 E2		
	Zugstange						
	Тяга						
270	Držák stupnice	2		1	270 E1		
	Halter mit Skala						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

303	Váčka radice a patky	2		1	303 D1		
	Nocke des Osenordners u. Fuss.						
	Кулачок распределителя						
304	Váčka podávači	2		1	304 D1		
	Aufgabenocke						
	Подающий кулачок						
305	Stavěcí kroužek 20	2		1	305		
	Stellring 20						
	Установочное кольцо 20						

1. Я- ПЛ

КАМЕРИЯНИР ДЕТ

2. ИЛЛЮСТРАЦИЯ ТАБ

4. ПРОДЛИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTE

3. ABGEBILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUFBAUFORM

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			10		
BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
306	Vačka pro pohon hor.hřídele	2		1	306 D1		
	Nocken für Antrieb Oberwelle						
307	Кулачок	2		3	307		
	Kolík kuželový 6x40						
	Kegelstift 6x40						
308	Штифт	2		1	308 E1		
	Vypínací segment						
	Ausohaltsegment						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

320	Anschlag	2		2	320 E1		
	Упор						
321	Podložka Ph 50	2		1	321		
	Unterlage Ph 50						
322	Шайба	2		1	322 E1		
	Šroub						
	Schraube						
	Винт						

1. K-PLI	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO. D'ORDRE	1. MODEL ORDEN
2. KÖRPERNAME DER STAB	2. PART NAME	2. BENENNUNG DER BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. PRODUKTIONSDAUER IN MONAT	3. LIFE IN MONTHS	3. LEBENSDAUER IN MONAT	3. LONGEVITE EN MOIS	3. PLANTRACIONEMEN. CUADRO
4. STÜCKE FÜR 1 MASCHINE	4. PIECES FOR 1 MACHINE	4. STÜCK FÜR MASCHINE	4. NOMBRE POUR 1 MACHINE	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. TYP	5. TYPE OF MACHINE	5. AUSFÜHRUNG	5. TYPE DE LA MACHINE	5. PREZAS PARA 1 MÁQUINA
				6. TYP DE LA MÁQUINA

01058/P1		Крепёжный на слепе крепёж. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки влочков.			11		
BEZ. CISLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
323	Kámen	2		1	323 E1		
	Stein						
	Камень						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

371	Mutter M 10x1	3		2	371		
	Гайка						
372	Svorka s šerem	3		1	372 E1		
	Klemme mit Zapfen						
373	Зажим с пальцем	3		2	373		
	Sroub upínací Ssu M 6x15						
	Spannschraube Ssu M 6x15						
	ЗАЖИМНЫЙ ВИНТ						

1. NO	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
1. NAME/ANFANG	2. PART NAME	2. BENENNUNG DER BESTANDTE	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIÉZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. PRODUCTION RATE PER MONTH	4. PRODUCTION RATE PER MONTH	4. LEbensdauer IN MONTH	4. LONGEVITE EN MONTH	4. VIDA DE LA PIÉZA EN MES.
5. STOCK FOR 1 MACHINE	5. STOCK FOR 1 MACHINE	5. STOCK FOR 1 MACHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TYPE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

ŘÍZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					PL		
1	2	3	4	5		6	
374	Ořech Ořa 8x16x10	3		1	374		
	Rolie Ořa 8x16x10						
	Opex Oka 8x16x10						
375	Podložka 6,4	3		1	375		
	Unterlage 6,4						
	Шайба						
376	Matice M5	3		1	376		
	Mutter M5						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1. № ДЕТА
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА
3. ИЛЛУСТРАЦИЯ ДЕТА
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ
5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА СТАНОК
6. ТИП

1. NO
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TAB
4. LIFE IN MONTHS
5. PIECES FOR 1 MACHINE
6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER
2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS
3. ABBILDUNG IM DETAILFELD
4. LEBENSZAHL IN MONATEN
5. STÜCK FÜR MASCHINE
6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE
2. DENOMINATION DE LA PIÈCE
3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.
4. LONGEVITÉ EN MOIS
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN
2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058 / P1		Kroužkovač na sloup kroužky. Blindösen-ein- setzmaschine. Машина для вставки блокков.				13	
st2 CISLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
421	Ráka lomná	3		1	421 C1		
	Hebel gektort						
	Коленчатый рычаг						
422	Šroub M 6x12	3		1	422		
	Schraube M 6x12						
	Винт						
423	Destička	3		2	423 P1		
	Plátka						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

443	Matice M6 Matice M6 Гайка	3		2	443		
445	Táblo Zugstange Тяга	3		1	445 E1		

1. №- ПАТ

1. KAKIŽIŠNANJE DET

2. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБ

3. ПРОД. ДИ. ЧАСТЬ РАБ. МЕС. + LIFE IN MONTHS

4. ШТУК НА 1 СТАНОК

5. ТИП

2. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

3. LAUFENDE NUMMER

3. BENENNUNG DES BESTANDT

4. ABWIDUNG IN DER TAFEL

5. LEBENSDAUER IN MONAT

6. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058 / P1		Kroužkováč na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				14	
BEZ CISLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
446	Čep	3		1	446 P1		
	Zapfen						
	Цапфа						
447	Výstředný čep	3		1	447 P1		
	Exzenterzapfen						
	Эксцентрический палец						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

461	Kolík 6x18	3	2	461			
	Stift 6x18						
	Штифт						

1. N- P1T
НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА
1. NOMBRES DE LA PIÈCE
ПРОДЛИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ
5. ШТУК НА 1 СТАНОК
6. ТИП

1. NO
2. PART NAME
ILLUSTRATION IN THE TAB
LIFE IN MONTHS
5. PIECES FOR 1 MACHINE
6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER
2. BENENNUNG DER BESTANDTEIL
3. ABBILDUNG IN DER TAFEL
4. LEBENSDAUER IN MONAT
5. STÜCK FÜR MASCHINE
6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE
2. DENOMINATION DE LA PIÈCE
3. ILLUSTRATION DANS LE TAB
4. LONGÉVITÉ EN MOIS
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN
2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ILUSTRACIONES CUADRO
4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slově kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				15	
BEZ CISLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1.STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
466	Koule 25	3		1	466		
	Kugel 25						
	Шар						
467	Páka	3		1	467 D1		
	Hebel						
	Пычар						
468	Pružina	3		1	468		
	Feder						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

503	Stellring 10	3		1	503		
	Установочное кольцо						
504	Sroub M 5x10	3		1	504		
	Schraube M 5x10						
	Винт						

1. N°-BIL	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
1. NAMENKOVANIE DET	2. PART NAME	1. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
2. IZJAVLJENJE STAJ	3. ILLUSTRATION INTÉRIEURE	3. ABGEBILDUNG DES TEILES	3. ILLUSTRATION DANS LE VUE	3. ILUSTRACIONES EN CUADROS
3. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ	4. LIFE IN MOTION	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
4. ВИД НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR 1 MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
5. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkováč na sítě kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				16	
BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
521	Vodící pouzdro	5		1	521 E1		
	Führungsbüchse						
	Направляющая втулка						
522	Pouzdro pružiny	5		1	522 E1		
	Federbüchse						
	Втулка пружины						
523	Pružina	5		1	523 F1		
	Feder						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1. K-тип	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
1. НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTE	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
2. Иллюстрация в таб.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DER TABELL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
3. ПРОДЛИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. ВЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
4. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
5. Тип	6. TYPE OF MACHINE	6. AUFÖHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA

01058/P1		Kroužkovač na sleré kroužky. Bliedosen-ein-setzmaschine. Машина для вставки блочков.			17		
BEZ. CISLO	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1.STR	OBJEDNACI CÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
561	Saně	4		1	561 D1		
	Werkzeugschlitten						
	Салазки						
562	Pouzdro	4		1	562 F1		
	Büchse						
	Втулка						
563	Pouzdro	4		1	563 E1		
	Büchse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

575	Beilagsplatte	4		1	575 E1		
	Накладка						
576	Sroub M 5x12	4		4	576		
	Schraube M 5x12						
	Винт						
578	Hadice olejivzdorná 5x500	5		1	578		
	Ölfestschlauch						
	Маслостойкий резиновый шланг						

1. N-PL	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
КАМЕЛЕНАРИУ. ЛСТ	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
2. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DER TABELL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACIONES EN CUADRO
3. ПРОД-СТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
4. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
5. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058 / P1		Kroužkováč na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				18	
SEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
581	Sroub M 6x20	5		3	581		
	Schraube M 6x20						
	Винт						
582	Vodíci příločka	5		1	582 E1		
	Führungsbeilage						
	Направляющая накладка						
583	Vložka pravá	4		1	583 E1		
	Rechte Einlage						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

686	Schraube	3		1	686 F1		
	Винт						
687	Резьба Pth 3x8	3		1	687		
	Резьба Pth 3x8						
	Шпонка						
688	Робатка	5		1	688 E1		
	Sperrrad						
	Храновик						

1. №-ПЛ	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
1. НАИМЕНОВАНИЕ ЧАСТИ	2. PART NAME	2. BENENNUNG DER BESTANDTEIL	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR 1 MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				19	
číslo číslo	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
690	Závěs pružiny Zp M3x3x4	5		1	690		
	Federaufhängung Zp M 3x3x4						
	Подвеска пружины						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

706	Podložka 4,3	5	2	706		
	Unterlage 4,3					
	Шайба					
707	Šroub M 4x5	5	1	707		
	Schraube M 4x5					
	Винт					
708	Klíč dírkáče	4	1	708 FI		
	Locherschlüssel					
	Ключ пробойника					

1. N° FIL

1. NAMEN/ABKÜRZ. DET

1. NOMBRES/ABKÜRZ. DET

1. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.

1. ШТУК НА 1 СТАНДОМ

1. TYP

1. NO

1. PART NAME

1. ILLUSTRATION IN THE TAB

1. LIFE IN MONTHS

1. PIECES FOR 1 MACHINE

1. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

1. BEZÜGNUMMER DER BESTANDT

1. ABKÜRZUNG IN DER TABELL

1. LEBENSDAUER IN MONAT

1. STÜCK FÜR MASCHINE

1. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

1. DENOMINATION DE LA PIÈCE

1. ILLUSTRATION DANS LE TAB

1. LONGEVITÉ EN MOIS

1. NOMBRE POUR 1 MACHINE

1. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

1. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

1. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO

1. VIDA DE LA PIEZA EN MES

1. PÍEZAS PARA 1 MÁQUINA

1. TIPO DE LA MÁQUINA

ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO
1	2	3	4	5	6
709	Poistný třmenový kroužek 7 Sicherungsbugelring 7 Предохранительное кольцо 7	5		1	709
710	Poistný třmenový kroužek 4 Sicherungsbugelring 4 Предохранительное кольцо 4	5		1	710
711	Cep Zapfen	5		1	711 B1

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

[illegible]

- | | | | | |
|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. № ЗАТ | 1. NO | 1. LAUFZEICHEN NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTE | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINATION DE LA PIEZA |
| 3. НАКАРТАЖНОЕ ВТАБ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB | 3. ABBILDUNG IM BESTTAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB | 3. ILUSTRACION EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. ВЕС | 4. WORKING MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT | 4. LONGEVITE EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STUCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. ANFORDERUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01058 / P1		Kroužkováč na sloup kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				21	
№2 Číslo	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
1	2	3	4	5	P1	6	
751	Ležiskový olej J3 3,5°E/50°C			Q25	751		
	Lageröl			kg			
752	Подшипниковое масло				752		
	Vrchová kůže			Q10			
753	Leder			kg	753		
	Кожа для деталей верха						
753	Plátno-gumo-textil 0,2mm			Q14	753		
	Gummituch						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1010	Mutter	6	2	1010		
	Гайка					
1011	Hřídél	6	1	01064 714 D1		
	Welle					
	Вал					
1012	Závlačka 5x40	6	2	1012		
	Splint					
	ШПЛИНТ					

1. № КЛ	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. PART NAME	2. BENENNUNG DER BESTANDTE	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
1. ИЗБРАЖЕНИЕ В ТАБ	1. ILLUSTRATION IN THE TAB.	1. ABGEBILDUNG IN DER TAFEL	1. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	1. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			22		
BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1013	Háček Haken Крючок	6		2	01064 623 B1		
1014	Šlapka pravá Fusshebel rechter Педаль правый	6		1	13101 37 D1		
1015	Šlapka levá Fusshebel linker	6		1	01064 713 D1		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1027	Rohr Трубка	6		1	1027 F1		
1028	Šroub Schraube ВИНТ	6		4	01064 687 F1		
1029	Podložka B 8,4 Unterlage Шайба B 8,4	6		6	1029		

1. NO	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. PART NAME	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTE	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. LIFE IN MONTHS	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STOCK FOR MACHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na zářez kroužky. Blindbohr-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				23	
002. Číslo	NÁZEV	OSR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
1030	Matice M8	6		4	1030		
	Mutter						
	Гайка M8						
1031	Zásuvka	6		1	01064 116 B		
	Steckdose						
	Розетка						
1032	Lišta	6		1	1032 E1		
	Leiste						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1044	Mutter	6		4	1044		
	Гайка M6						

1 N- P1	1 NO	1 LAUFENDE NUMMER	1 NO D'ORDRE	1 NO DEL ORDEN
1 НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2 PART NAME	2 BENENNUNG DES BESTANDTE	2 DENOMINATION DE LA PIÈCE	2 DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
2 ИЛЛЮСТРАЦИЯ ДЕТА	3 ILLUSTRATION IN THE TAB	3 ABILDUNG IN DER TAFEL	3 ILLUSTRATION DANS LE TAB	3 ILUSTRACIÓN EN EL CUADERNO
3 ПРОДЛИТЕЛЬН-СТЬ РАБ. ВЕС	4 LIFE IN MONTHS	4 LEBENSDAUER IN MONAT	4 LONGEVITE EN MOIS	4 VIDA DE LA PIEZA EN MES
4 ШТУК НА 1 СТАНОК	5 PIECES FOR 1 MACHINE	5 STÜCKE FÜR 1 MASCHINE	5 NOMBRES POUR 1 MACHINE	5 PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
5 ТИП	6 TYPE OF MACHINE	6 AUSFÜHRUNG	6 TYPE DE LA MACHINE	6 TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužková na slově kroužky. Blindsen-ein- setzmaschine. Машина для вставки. блочков.			24	
002 ČÍSLO	NÁZEV	OSR NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
1	2	3	4	5	P1	6
1051	Sroubovák REKORD 1-TPE	6		1	1051	
	Schraubenzieher REKORD 1-TPE					
	Отвертка РЕКОРД 1-ТПЕ					
1052	Olajnička 125	6		1	1052	
	Oelkanne 125.					
	Масленка 125					
	K118 8x10					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

[illegible]

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			101		
SEZ ČÍSLO	NÁZEV	OSR NA TAG	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vo		
1	2	3	4	5	6		
	Vybavení Vo:						
	Prívod kroužků a rezníky pro kroužky 8. 0 (KZ-slepé).						
	Ausstattung Vo:						
	Zuleitung Rings und Prägestempel für Rings Nr.0. (KZ-Blindösen).						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4125	Oesengleichrichter Выравниватель блочков	101	1	4125 E1		
4126	Podložka 4,3 Unterlage Шайба 4,3	101	2	4126		
4127	Schraub M 4x6 Schraube Винт М 4х6	101	2	4127		

1. N°-PIE	1. NO	1. LAURENCE MINUTES	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	1. PART NAME	1. DENOMINATION DE LA PIÈCE	1. DENOMINATION DE LA PIÈCE	1. DENOMINATION DE LA PIÈCE
1. НАИМЕНОВАНИЕ СТА	1. ILLUSTRATION IN THE TAB	1. ASSEMBLY IN THE TAB	1. ILLUSTRATION DANS LE TAB	1. ASSEMBLAGE DANS LE TAB
1. ПРОД. ИМ-СТЬ РАВ. ДЕ	1. LIFE IN MONTHS	1. LEVENSDAUR IN MONTH	1. LONGEVITE EN MOIS	1. VIDA DE LA PIEZA EN MES
1. ШТУК НА 1 СТАНД	1. PIECES FOR 1 MACHINE	1. STOCK FOR MACHINE	1. POUSSE POUR 1 MACHINE	1. PIZZAS PARA 1 MAQUINA
1. ТИП	1. TYPE OF MACHINE	1. AUSEQUINO	1. TYPE DE LA MACHINE	1. TIPO DE LA MAQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			102		
012 ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Ve		
1	2	3	4	5	6		
	Vybavení Ve: Pracovní stůlek s vodičem a přidržovací patkou pro vřehy otevřené i uzavřené.						
	Ausstattung Ve: Arbeitstisch mit Führungsleiste und Haltefuss für offene						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4045	Haltefuss für geschlossene Лапка для закрытых Schäfte заготовок	101	1	4045 D1		
4046	Držák Halter Держатель	101	1	4046 E1		
4047	Sroub M 6x16 Schraube Винт M 6x16	101	1	4047		

1. NO	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. PART NAME	2. BEZNAČENÍ ČEJ ZESTAVY	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIÉZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. LIFE IN MONTHS	4. LIFE IN MONTHS	4. LEVENDADO IN MONTH	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIÉZA EN MES.
5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STUCK FOR MACHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIÉZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TYPE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slopé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			103		
DEZ Číslo	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vs		
1	2	3	4	5		6	
4048	Vodíči tyč patky Führungsstange des Haltefins. Направляющий стержень лапки	101		1	4048 P1		
4049	Vodítka Führung Направляющая	101		1	4049 P1		
4050	Sroub M 4x10 Schraube Bouton M 4x10	101		1	4050		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1. NO DEL KAMERENIJE DET	1. NO 2. PART NAME	1. LAUFENDE NUMMER 2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTEILS	1. NO D'ORDRE 2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	1. NO DEL ORDEN 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. KAKOVRATNOST' STAB 4. PROIZHODITEL' STAB 5. VITUH NA 1 STAB 6. TISH	3. ILLUSTRATION ON THE TAB 4. TYPE IN MOUNTING 5. PIECES FOR 1 MACHINE 6. TYPE OF MACHINE	3. ABWICHUNG AN DER TAFEL 4. LESERZEICHEN AN MOUNT 5. STÜCK FÜR MASCHINE 6. AUSFÜHRUNG	3. ILLUSTRATION SUR LE TAB 4. LONGUEUR EN MTS 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE 6. TYPE DE LA MACHINE	3. MANUFACTURER, QUANTITY 4. VIDA DE LA PIEZA EN MTS 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA 6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.			104		
SEZ CISLO	NAZEV	OBR NA TAB	ZIV V KES.	KS NA 1. STR	OBJEDNACI CÍSLO		
					Vf3		
1	2	3	4	5	6		
	Vybavení Vf3:						
	Dávkovací zařízení						
	Ausstattung Vf3:						
	Dosiervorrichtung						
	Оборудование ВФ3:						
	Пойлочное оборудование - сче-						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4212	Seuf Zapfen Цапфа	102	1	4212 F1		
4213	Západka Sperrklänge Хран	102	1	4213 E1		
4214	Pružinový závěs Zpd 1,5x5 Federaufhängung Zpd 1,5x5 Подвеска пружины	102	4	4214		

1. NO. PART	1. NO.	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO. D'ORDRE	1. NO. DEL ORDEN
1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	1. PART NAME	1. DEMONSTRATION DES RESTANT	1. DEMONSTRATION DE LA PIÈCE	1. DEMONSTRACION DE LA PIEZA
1. НАИМЕНОВАНИЕ СТАВ	1. ILLUSTRATION IN THE TAB	1. ABDELUNG IN DER TABEL	1. ILLUSTRATION DANS LE TAB	1. ILUSTRACIONES EN CUADROS
1. ПРОД. ДИ. СТЬ РАВ. МАС.	1. LPS IN MONYMS	1. LEBENSDAUEN IN MONAT	1. LONGEVITE EN MOIS	1. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
1. ШТУК НА 1 СТАНДО	1. PIECES FOR 1 MACHINE	1. STOCK FOR MACHINE	1. NOMBRE POUR 1 MACHINE	1. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
1. ТИП	1. TYPE OF MACHINE	1. AUSFÜHRUNG	1. TYPE DE LA MACHINE	1. TIPO DE LA MÁQUINA

012 Číslo	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					V13		
1	2	3	4	5		6	
4215	Hřidel Welle Вал	102		1	4215 F1		
4216	Rožetka Sperrad Храновик	102		1	4216 E1		
4217	Kolík 3x12 Stift 3x12 Штифт	102		1	4217		

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

4231	Západa Sperrklänge Собачка	102		1	4231 E2		
4232	Kolík 4x10 Stift 4x10 Штифт	102		1	4232		

1. NO

1. NÁZEV ČÁSTI

2. KLASIFIKACE ČÁSTI

3. KLASIFIKACE ČÁSTI

4. KLASIFIKACE ČÁSTI

5. KLASIFIKACE ČÁSTI

6. KLASIFIKACE ČÁSTI

7. KLASIFIKACE ČÁSTI

8. KLASIFIKACE ČÁSTI

9. KLASIFIKACE ČÁSTI

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. ILLUSTRATION IN THE TAB

5. ILLUSTRATION IN THE TAB

6. ILLUSTRATION IN THE TAB

7. ILLUSTRATION IN THE TAB

8. ILLUSTRATION IN THE TAB

9. ILLUSTRATION IN THE TAB

1. LAURENCE MARQUE

2. DENOMINATION DES DÉTACHÉS

3. DÉSIGNATION DES DÉTACHÉS

4. DÉSIGNATION DES DÉTACHÉS

5. DÉSIGNATION DES DÉTACHÉS

6. DÉSIGNATION DES DÉTACHÉS

7. DÉSIGNATION DES DÉTACHÉS

8. DÉSIGNATION DES DÉTACHÉS

9. DÉSIGNATION DES DÉTACHÉS

1. NO FODERE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. DÉSIGNATION DANS LE TAB

4. LONGUEUR EN MM

5. LONGUEUR POUR 1 MACHINE

6. LONGUEUR POUR 1 MACHINE

7. LONGUEUR POUR 1 MACHINE

8. LONGUEUR POUR 1 MACHINE

9. LONGUEUR POUR 1 MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIONES CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MM

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

7. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

8. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

9. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блоков.			106		
BEZ. ČÍSLO	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vf3		
1	2	3	4	5	6		
4233	Pružina	102		1	4233		
	Feder						
	Пружина						
4234	Pojistný kroužek 7	102		2	4234		
	Sicherungsring 7						
	Предохранительное кольцо 7						
	Páka						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4250	Kolík 2 x 10			1	4250		
	Stift 2 x 10						
	Штифт						
4251	Hřídel			1	4251 F1		
	Welle						
	Вал						
4252	Kolík 3x10			1	4252		
	Stift 3x10						
	Штифт						

1. R- RUK	1. NO	1. LAUFZEIT MINUTEN	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. PART NAME	2. DENSCHUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБ	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DES TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACIONES EN EL CUADRO
4. ПРОЖИТОСТЬ РАБ МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. ШТУП НА 1 СТАНД	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRES POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блокков.			107		
822 CISLO	NAZEV	OBR NA TAB	ŽIV. V MES.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vf3		
1	2	3	4	5		6	
4253	Pojistný kroužek 4	102	~	1	4253		
	Sicherungsring 4						
	Предохранительное кольцо 4						
4254	Pružina	102		1	4254		
	Feder						
	Пружина						
4255	Pouzdro	102		1	4255 B2		
	Buchse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4267	Závěs pružiny Zpd 3x8	103		2	4267		
	Federaufhängung Zpd 3x8						
	Подвеска пружины						
4268	Matloe M5			2	4268		
	Mutter M5						
	Гайка						
4269	Závěs pružiny	103		2	4269 F2		
	Federaufhängung						
	Подвеска пружины						

1. NO. DEL	1. NO.	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO. D'ORDRE	1. NO. DEL ORDEN
2. NAME/BEZNAČENÍ	2. PART NAME	2. BEZNAČENÍ ČÁSTI	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. CHARACTERISTICS OF THE	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION DES TABS	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACIONES EN EL CUADRO
4. PRODUCE PER MONTH	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. TYPE OF MACHINE	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCKE FÜR 1 MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TYPE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки влочков.				108	
eř2 číslo	NAZEV	OBR NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	K5 NA 1.STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vř3		
1	2	3	4	5		6	
4270	Podložka 4,3	103		2	4270		
	Unterlage 4,3						
	Шайба						
4271	Tykadlo	103		1	4271 E3		
	Kontaktzapfen						
	Шупальце						
	Kostka				4272 D3		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4286	Těsnicí kroužek Tro 14x18			1	4286		
	Dichtungsring						
	Уплотнительное кольцо						

1. R- RUT
КАТЕГОРИЯ
МАШИНЫ
ПРОД-ТЬ-СТЬ РАЗ МЕС.
ШТУК НА 1 СТАНДО
6. ТИП

1. NO
PART NAME
ILLUSTRATION IN THE TAB
LIFE IN MONTHS
PIECES FOR 1 MACHINE
TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER
BESCHREIBUNG DES BESTANDT
ABBILDUNG IN DER TAFEL
LEBENSDAUER IN MONAT
STÜCK FÜR MASCHINE
AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE
DÉNOMINATION DE LA PIÈCE
ILLUSTRATION DANS LE TAB
LONGÉVITÉ EN MOIS
NOMBRE POUR 1 MACHINE
TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN
DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO
VIDA DE LA PIEZA EN MES
PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				109	
SEZ Číslo	NAZEV	OSB. NA TAB	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. SYR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					V23		
1	2	3	4	5		6	
4290	Příruba	103		1	4290 F2		
	Flansch						
	Фланец						
4291	Šroub M 6x12	103		3	4291		
	Schraube M 6x12						
	Винт						
	Perco						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4304	Trmen Bügel Стремя	103		1	4304 E1		
4305	Šroub M 8x35 Schraube M 8x35 Винт	103		4	4305		
4306	Šroub M 8x30 Schraube M 8x30 Винт	103		1	4306		

1. NO. 001	1. NO.	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO. D'ORDRE	1. NO. DEL ORDEN
2. NAME/BRAND: SET	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTEILS	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. NAME/BRAND: STAB	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. PRODUCTION PER MONTH	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. TYPE NO. 1 STANDARD	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCKE FÜR 1 MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TYPE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01058/P1		Kroužkovač na slepé kroužky. Blindösen-einsetzmaschine. Машина для вставки блочков.				111	
BEI ČÍSLO	NAZEV	CBA NA TAB	ZIV V MKS	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					VZ3		
1	2	3	4	5	6		
4332	Záchytka Schnapper Защепка	103		1	4332 E3		
4333	Závadka Sperrklinke Собака	103		1	4333 E3		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4350	Podložka Pz 18 Unterlage Pz 18 Шайба	103		1	4350		
4351	Šroub M 5x10 Schraube M 5x10 Винт	103		1	4351		

1. NO. OF	1. NO.	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO. D'ORDRE	1. NO. DE. ORDER
КАТЕГОРИЯ ДЕТ	1. PART NAME	2. BEZEHENUNG DES BESTANDT	2. DÉSIGNATION DE LA PIÈCE	2. DÉSIGNATION DE LA PIÈCE
1. KATEGORIE DET	2. CATALOGUE IN THE TAB	3. ANORDNUNG IN DER TABEL	3. CLASSIFICATION DANS LE TAB	3. CLASSIFICATION DANS LE TAB
1. ПРОДУКТОВАЯ ЧАСТЬ	4. TYPE IN MONTHS	4. LEBENSZAHL IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. ШТУК НА 1 СТАНДЕ	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCKE FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TYPE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

BĚŽ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Mu		
1	2	3	4	5	6		
	Vybavení Mu:						
	El. motor 3AP80-6s/M 101.						
	925 l/min., 0.37 kW.						
	380/220, 50 Hz						
	Ausstattung Mu:						
	Elektromotor 3AP80-6s/M 101						
	0,37 kW, 925 l/min.,						
	380/220, 50 Hz						
	Оборудование Mu:						
	Электродвигатель 3 АП80-6с						
	М 101, 0,37 кв, 925 об/мин						
	380/220 в, 50 гц						
6521	Motor			1	6521	E7	
	Motor						
	Электродвигатель						
6522	Remenice			1	6522	E3	
	Riemenscheibe						
	ЛКИБ						
6523	Klínový řemen 13x1120			1	6523		
	Keilriemen						
	Клиновыи ремень						
6524	Klínový řemen REKORD 1120						
	Keilriemen REKORD 1120						
	Клиновыи ремень "РЕКОРД"						

1. № Р/П

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTE

3. ABZEICHNUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LA TAB.

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA