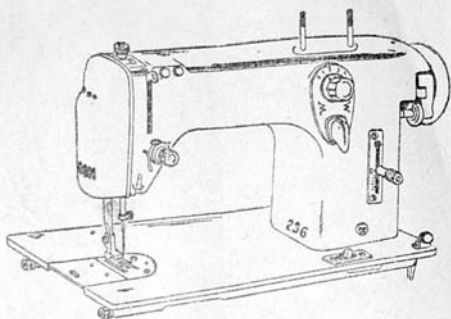


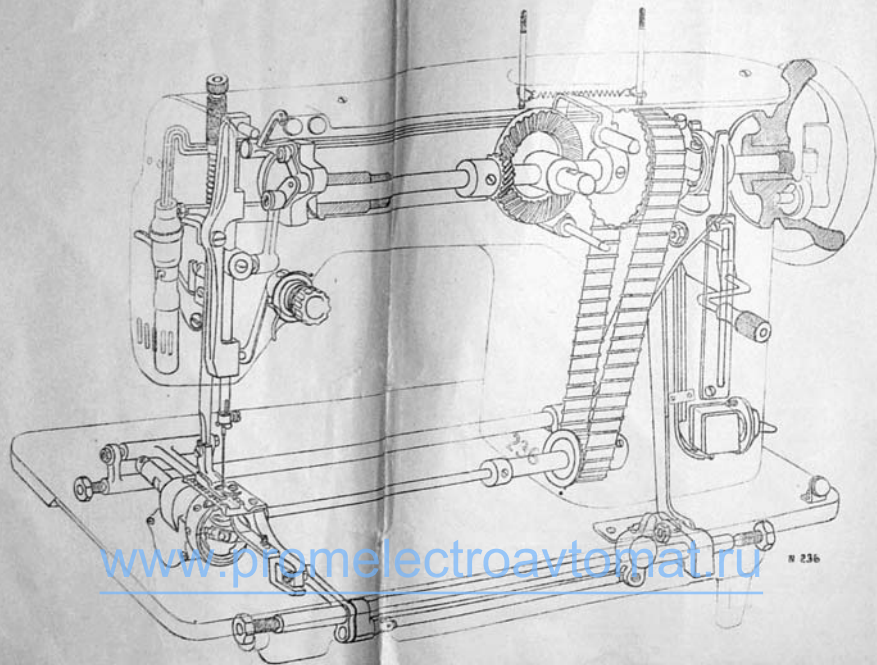


РУКОВОДСТВО

ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ШВЕЙНОЙ

МАШИНЫ ТИПА 236

www.promelectroavtomat.ru



www.promelectroavtopat.ru

N 236

1. Описание машины	2
2. Подготовка машины к шитью.....	3
ножной привод - подключение освещения - смена электрической лампочки - установка иглы - вдевание нижней нити	
3. Шитье.....	11
4. Иглы, нити, стежок	12
регулировка длины стежка - регулировка ширины зигзагообразного стежка - натяжение нижней нити - натяжение верхней нити- намотка шпулек- отключение механизма подачи	
5. Лапки	20
6. Применение ровной и зигзагообразной строчки	21
декоративный стежок - зигзагообразный гусеничный стежок - сшивание материи — пришивание кружев - подрубка материй — обшивка материй (перламутровая кромка) — нашивание и подшивание заплат —прошивка стеганых изделий - сборки —вышивка кружков без лапки - обметывание петель на белье —подготовка машины к шитью - обметывание петель для пуговиц - петля с вложенной тесемкой - пришивание пуговиц —вышивание и штопка без лапок - штопка - кружевное вышивание - вышивание на тюле - вышивание накладное - вышивание узелками - вышивание ришелье - вышивание вензелей - вышивка продольных кружков - декоративная ажурная строчка - швы для обрубки (рубцы)	
7. Принадлежности	49
8. Уход за машиной	51
9. Небольшие неполадки и их устранение.....	54
обрывка нити - неисправный стежок - игла ломается - технические данные	

1. Описание машины

Швейная машина 236 является универсальной машиной, предназначенной для шитья ровной и зигзагообразной строчкой (в качестве зигзаг-машины) с одной или двумя иглами; она снабжена стандартным встроенным освещением на 110 или 220 в и соответствующим выключателем. Машина предназначена как для домашних хозяйств, так и для пошивки белья, шляп и т. д. в швейной промышленности. Применяя специальные лапки можно при помощи машины пришивать также кружева, производить обметывание петель, пришивать пуговицы, вышивать, штопать и т. п. Зигзагообразной строчкой машина шьет от среднего положения в обе стороны и таким же образом из левого и правого крайних положений. Максимальная толщина сшиваемой материи — 5 мм, длина стежка до 4 мм. Ширина зигзагообразного стежка — максимально 4 мм. Максимальное число стежков при ножном приводе — около 1000 стежков в минуту, при электроприводе — до 1800 стежков в минуту. Большим преимуществом этой швейной машины является возможность дополнительной ее переделки на машину типа 237; это достигается вмонтированием автомата для шитья декоративных строчек. На машину можно укрепить электродвигатель. Для машины могут применяться следующие стойки: П 161, П 165, П 166 А, Б, П 167. Машина имеет совершенную конструкцию, все ее детали точно изготовлены из качественного материала. Легко изнашивающиеся детали термически обработаны и на всех трущихся поверхностях предусмотрены смазочные отверстия для хорошего подвода масла. Если Вы хотите обеспечить

долговечность Вашей машины, уделите ей надлежащее внимание, ознакомьтесь с ее работой и соблюдайте правила, приведенные в этом руководстве.

2. Подготовка машины к шитью

НОЖНОЙ ПРИВОД

Ноги ставят на ножную педаль целой ступенью друг возле друга. Педаль приводится в движение так, что поочередно надавливают на нее пальцами и ступенью ноги. При таком способе приведения педали в движение работающий на машине меньше всего устает. Рекомендуется сначала тренироваться в прямолинейном направлении сшиваемого материала, который необходимо поместить под прижимную лапку. Материал при шитье нельзя тянуть, а только поддерживать и направлять, так как в первом случае может произойти поломка иглы. Передвижение материи производит машина при помощи механизма подачи.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОСВЕЩЕНИЯ

Уже при покупке машины необходимо следить за тем, чтобы напряжение осветительного устройства соответствовало напряжению сети. Осветительное устройство встроено в откидную крышку на передней части машины (торцевой кожух). Выключатель помещен на боковой стенке рукава под маховым колесом. Откидную крышку снимают, надавливая на нее слегка по направлению вверх. Крышку устанавливают на место обратным способом. Для подвода тока шнур со штепсельной вилкой включается в токоподводящую штепсельную розетку.

СМЕНА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЛАМПОЧКИ

- а) Снятие: после снятия всего осветительного устройства, как было уже описано выше, электрическую лампочку вынимают, слегка нажимая ею на патрон и поворачивая налево.
- б) Установка: лампочку устанавливают в патрон и, слегка нажимая, в направлении патрона поворачивают направо.

УСТАНОВКА ИГЛЫ

Машина одноигольная: прижимная лапка опускается вниз и, при вращении махового колеса, поднимают игловодитель в крайнее верхнее положение. Иглу берут в левую руку так, чтобы основание ее

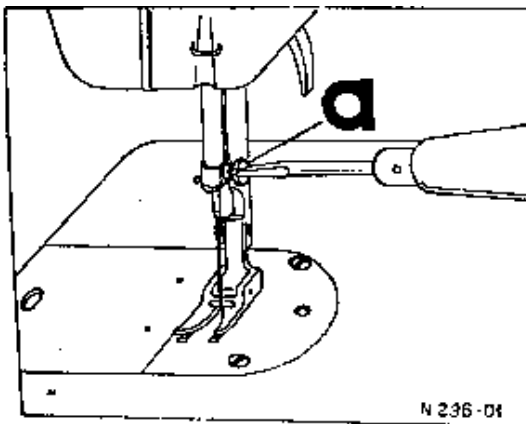


Рис. 1

колбы село на дно паза в игловодителе и вставляют, в иглодержатель до упора; после этого отверткой притягивают зажимной винт А, (рис. 1).

Машина двухигольная: двойную иглу вставляют левой рукой в иглодержатель также, как это было описано для одноигольной машины (рис. 2).

Материю только слегка Одноигольная машина: при вдевании нити должен быть стержень лапки поднят для того, чтобы натяжные диски, освобождаемые отключающим рычагом, были освобождены, и вдевание могло производиться при ненатянутой нити. Катушку насаживают на катушечный стержень, выдвигаемый из верхней крыш-

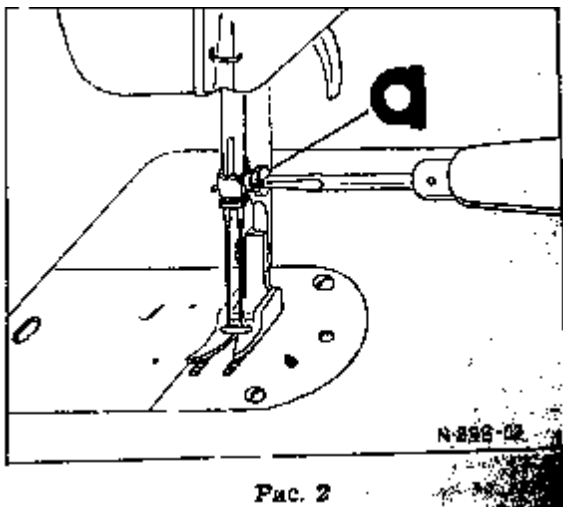


Рис. 2

ки машины, отвивают нить достаточной длины и вдевание нити производят согласно рисунку 3. Сначала нить продевают через верхний нитенаправитель *a*, слегка вдавливают в вырез пальца и направляют ее далее между натяжными шайбами *b*. Потом нить продевают через петлю выравнивающей пружины *c* и поддевают под нижний нитенаправитель *d*. После этого нить протягивают вверх в отверстие рычага *e*. Затем нить протягивают снова вниз под нитенаправителем нити *f*, потом через нитенаправитель *g* на иглодержателе и, наконец, ее продевают через ушко иглы в направлении стрелки так, чтобы она выступала из иглы на расстояние около 8—10 см. Двухигольная машина: на катушечный стержень насаживают две катушки и нити вдевают согласно рис. 4 в каждую иглу отдельно таким же способом, как и у одноигольной машины; нужно только следить за тем, чтобы нить из одной катушки проходила в нитепротягивателе с одной стороны центрального диска и через одно отверстие рычага.

ВДЕВАНИЕ НИЖНЕЙ НИТИ

Открывают выдвижную пластинку и маховое колесо поворачивают так, чтобы игла находилась в крайнем верхнем положении. Сначала вынимают из челнока шпульный колпачок, а именно двумя пальцами за крышку *a* (рис. 5). Крышку необходимо всегда полностью откинуть, так как в противном случае шпулька не осталась бы внутри колпачка, а в захвате, или выпала бы. После закрытия крышки *a* шпулька выпадет из держателя. Собственно вдевание нижней нити производится согласно рисунку 6. Пустой колпачок шпульки *b* берут в левую руку, намотанную шпульку *c* в правую руку, так что конец нити в 8-10 см длиной свободно висел; после этого шпуль-

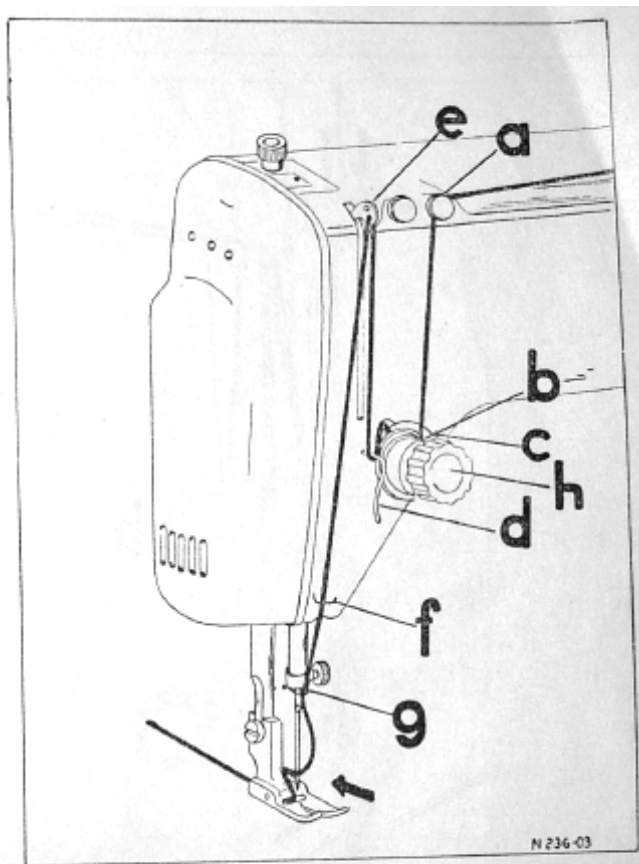
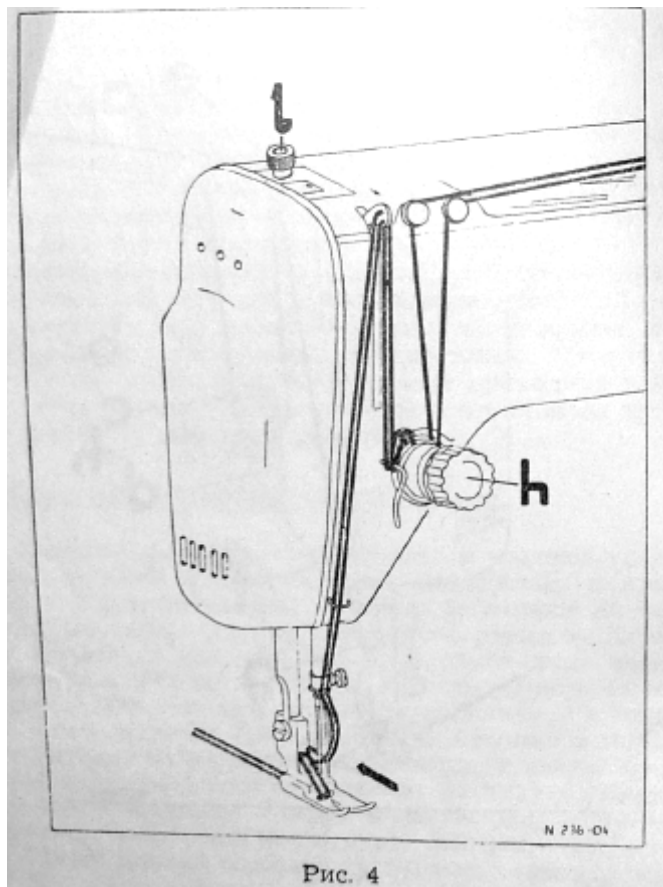


Рис. 3



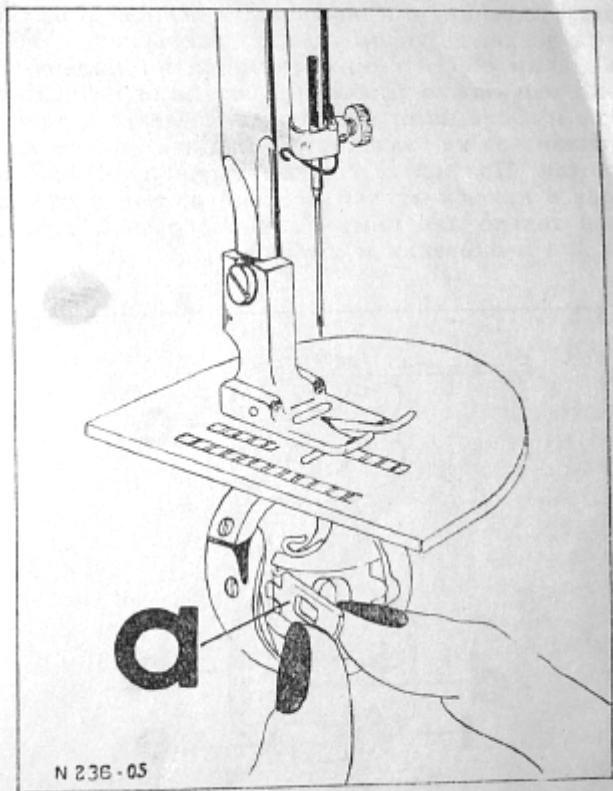


Рис. 5

ку помещают в колпачок. После этого свободный конец нити направляют в прорезь колпачка *d* и поддевают под натяжную пружину *e* для того, чтобы он попал в отверстие, в котором находится конец натяжной пружины. Наконец берут колпачок шпульки за открытую крышку *a* и помещают в челнок. Когда колпачок дойдет до упора, крышку закрывают и колпачок, таким образом, прикрепляется на пальце. При этом очень важно, чтобы нить висела от челнока свободно и нигде не прищепилась. После того, как выдвижная доска задвинута, машина подготовлена к шитью. При шитье ровной строчкой нить не вдевается в крючок втулки челнока, который предназначен только для шитья зигзагообразной строчкой или для вышивания и штопки.

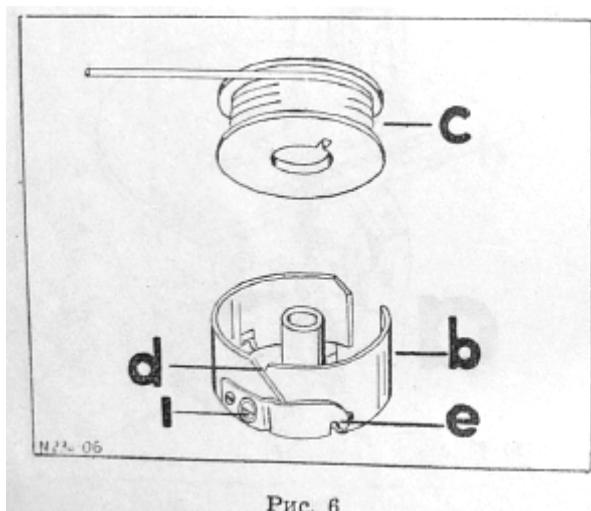


Рис. 6

3. Шитье

Первый стежок делают всегда вхолостую, вручную для того, чтобы вытянуть нижнюю нить.левой рукой придерживают слегка конец верхней нити, а правой производят один оборот махового колеса по направлению на себя. Таким образом, производится холостой стежок; после этого вытягивают нижнюю нить через отверстие в доске, подтягивая немного верхнюю нить. Потом обе нити, у двухигольной машины три нити, кладут по направлению от себя под лапку. Материю, предназначенную к пошивке, кладут под лапку, которую после этого опускают и начинают шить. При первых стежках необходимо нить слегка поддерживать, чтобы не произошло зацепления нити в челноке или чтобы верхняя нить не выдернулась из иглы. Материю при шитье никогда не передвигают, а только поддерживают и направляют. Наиболее частыми причинами поломки или изгиба иглы бывает насильное передвижение материи. Если материю при шитье нужно повернуть, игла должна быть заколота в материи и прижимная лапка должна быть поднята; после этого материю можно повернуть. Перед тем, как материю вынимать, иглу нужно поднять в ее крайнее верхнее положение, поднять лапку, вынуть материю по направлению от себя и нить отрезать так (никогда не рвать), чтобы конец ее выступал из иглы на 8-10 см.

4. Иглы, нити, стежок

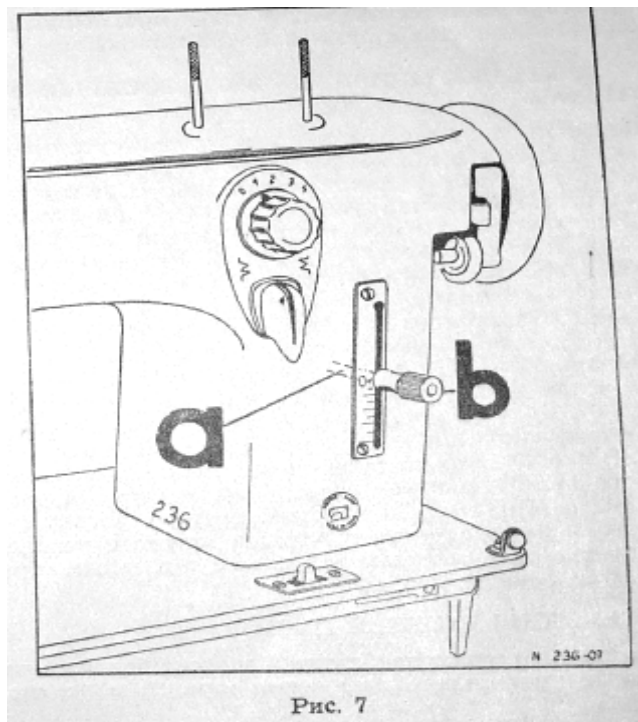
Таблица для выбора игл и нитей

Применяются исключительно иглы системы 705 Специал.

иглы №	вид материи	хлопчато- бумажная пряжа	шелк, обозначение старое новое	
60-70	Самые тонкие материи	Маш. пряжа	100	000
80	Особенно тонкие материи: батист, марля, шелк	100	100	000
90	Тонкие материи: полотно, коленкор, шелк	90	90	00
90	Материи тонкие и средней тонкости: белье	70	80	0
100	Материи средней тонкости: более толстое белье, кедр, кретон, тонкая кожа	50-60	70	A-B
110	Тяжелые материи: готовая дамская одежда, шерстяное сукно	40	60	C

РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

Длина стежка (ровного и зигзагообразного), а также изменение направления шитья регулируется посредством рычага регулировки стежка *a* (рис. 7). При нор-



мальном шитье вперед рычаг находится в нижнем положении, при шитье назад в верхнем положении. В среднем нулевом положении машина материал не передвигает. Винт *b* служит в качестве упора для установки длины стежка. Шитье в обратном направлении применяется чаще всего при заканчивании строчки в качестве закрепки, далее при обшивании карманов, вырезов в брюках и при штопке.

РЕГУЛИРОВКА ШИРИНЫ ЗИГЗАГООБРАЗНОГО СТЕЖКА

Шитье зигзагообразным стежком можно осуществить как из среднего положения в обе стороны, так и из левого и правого крайних положений. Ширина зигзагообразного стежка устанавливается при помощи регулировочной кнопки *a* (рис. 8) на шкале градуированной от 0 до 4 мм. Регулировка ширины стежка может производиться также при шитье. Различные положения зигзагообразного стежка, т. е. из среднего, левого и правого положения регулируются кнопкой *b* (рис. 8), расположенной под регулировочной кнопкой. Если кнопка находится в среднем положении, будет стежок симметричный на правую и левую сторону. Если кнопку переставить в правое положение, получается стежок с правой стороны на левую. Если кнопка находится в левом положении, получается стежок с левой стороны на правую. Кнопку можно переставлять и при шитье. Перестановку положений зигзагообразного стежка можно с успехом применять при декоративном шитье, а главным образом, при обметке петель.

НАТЯЖЕНИЕ НИЖНЕЙ НИТИ

Красивая и регулярная строчка зависит большей частью от правильного натяжения нижней и верхней нити.

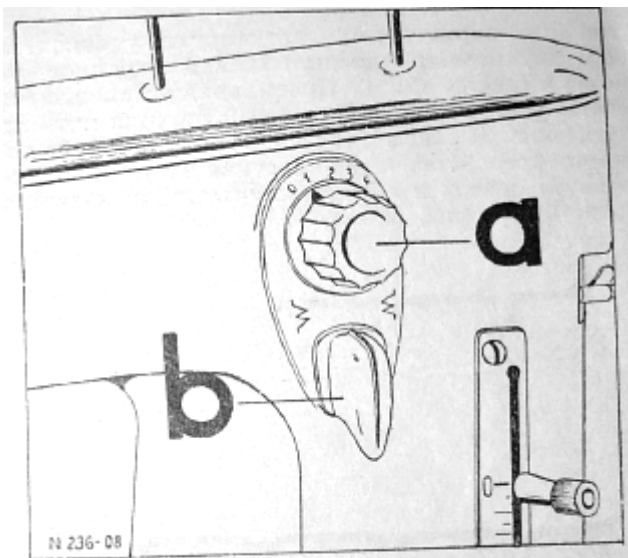


Рис. 8

Натяжение нижней нити регулируется посредством притягивания или освобождения винта *i* (рис. 6) натяжной пружины на держателе шпульки. Натяжение нити контролируется так, что берут конец вдетой нити и держатель шпульки свободно висит. Если нить отвивается и держатель медленно опускается вниз, то это значит, что натяжение правильное; в случае, если нить отвивается слишком быстро, нужно притянуть винт *i*; если нить не отвивается совсем, винт *i* необходимо освободить.

НАТЯЖЕНИЕ ВЕРХНЕЙ НИТИ

Натяжение верхней нити регулируют у одноигольных и двухигольных машин гайкой натяжного устройства h (рис. 3 или 4). Правильная установка нити представлена на рис. 9. На рис. 10 верхняя нить протянута вниз. В таком случае притягивают гайку натяжного устройства h . На рисунке 11 нижняя нить протянута вверх и в таком случае гайку натяжного устройства h освобождают.

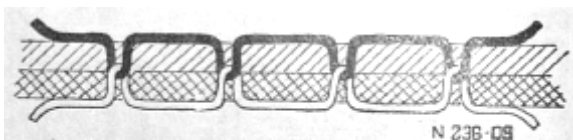


Рис. 9

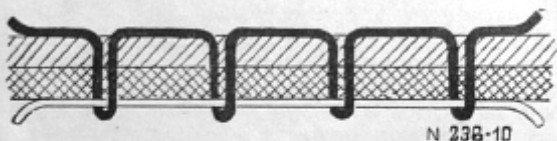


Рис. 10

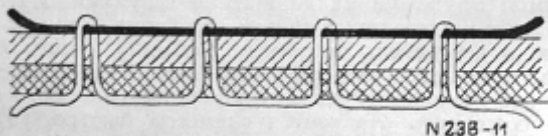


Рис. 11

НАМОТКА ШПУЛЕК

Шпульки нижней нити наматываются на устройстве, расположенном на задней стенке машины. Сначала освобождают выключательным винтом *j* (рис. 12) ма-

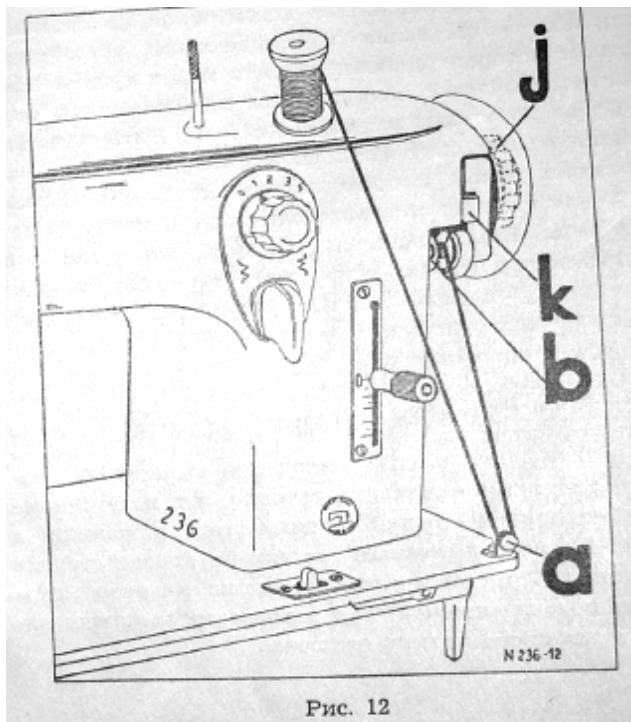
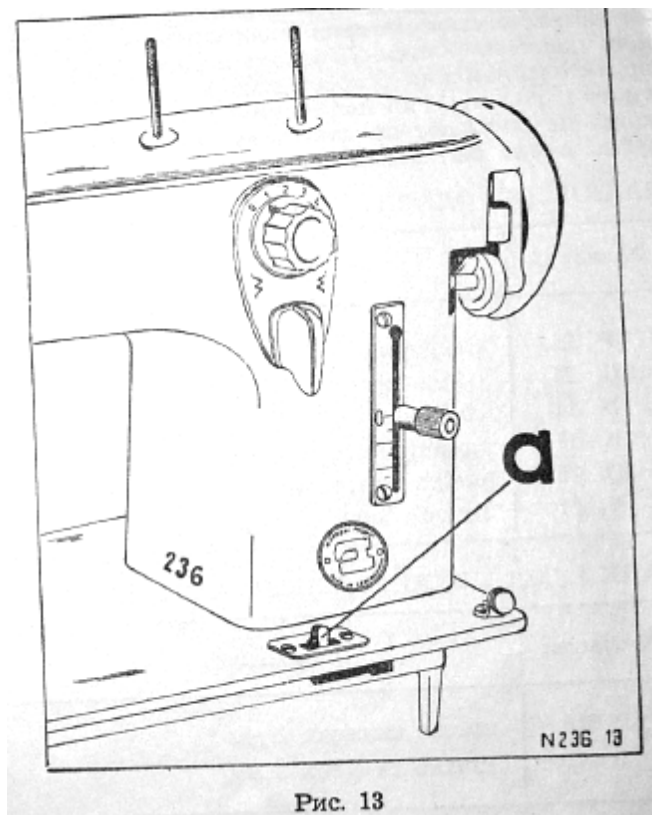


Рис. 12

ховое колесо. С катушки, насаженной на заднем катушечном стержне, продевают нить через нитенаправитель *a* на платформе машины. Нить несколько раз наматывают на шпульку *b*, после этого пальцем правой руки, слегка отводят наматывающее устройство от рукава машины и левой рукой насаживают шпульку *b* на валик наматывающего устройства, штифт которого должен войти в паз шпульки. Нажатием рычага *k* подключается наматывающее устройство ко втулке махового колеса. Нить наматывается на шпульку автоматически, ее не нужно направлять рукой, и после намотки шпульки устройство для наматывания автоматически выходит из зацепления. Намотанная шпулька вынимается так, что снова слегка отводят устройство от рукава машины и шпульку снимают с валика устройства. После снятия шпульки выключительный винт махового колеса *j* снова притягивают.

ОТКЛЮЧЕНИЕ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ

Механизм подачи отключается при вышивании, выметке петель, пришивании пуговиц, и т. п. Отключение механизма подачи производится рычажком *a* (рис. 13), расположенным спереди на правой стороне машины. При отклонении рычажка направо механизм подачи включен; при отклонении рычажка налево механизм подачи отключен.



5. Лапки

Тонкие материи требуют небольшого давления лапки, более толстые материи требуют более значительного давления лапки. Давление лапки регулируется притягиванием или освобождением регулировочного винта *l* (рис. 4). Если под лапкой нет материи, *tt* никогда не опускают на двигатель ткани, так как его зубцы могли бы затупиться.

ЛАПКИ ДЛЯ ОДНОИГОЛЬНОЙ МАШИНЫ Т 236

№ лапки	Применение
P 25	подрубка
O 25	обшивание
R 11	сборки
K 11	пришивание кантов
D 25	обметка петель
N 21	пришивание пуговиц

ЛАПКИ ДЛЯ ДВУХИГОЛЬНОЙ МАШИНЫ Т 236

№ лапки	Применение
B 215	шитье складок 2 мм
B 220	шитье складок 3 мм

6. Применение ровной и зигзагообразной строчки

Одноигольная машина Т 236 поставляется с передвигающей лапкой С 24 для шитья ровным или зигзагообразным стежком (рис. 14).

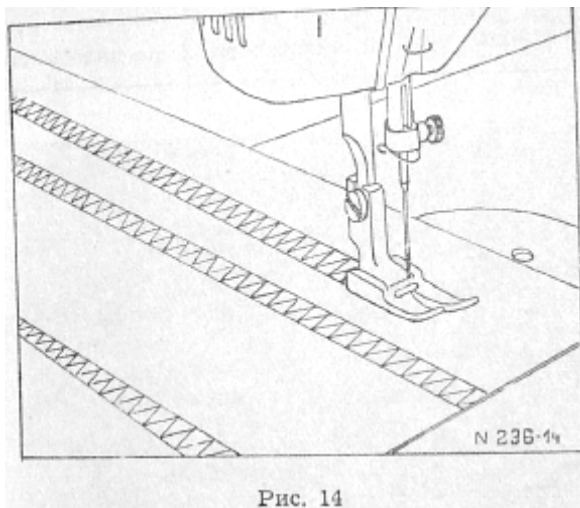


Рис. 14

ДЕКОРАТИВНЫЙ СТЕЖОК, ЛАПКА С 24

Декоративные стежки применяются при различных видах работ, например, при обрубке белья, платья воротничков, и т. п. При помощи параллельных строчек, изменением ширины зигзагообразного стежка или его длины можно получить разнообразные орнаменты, особенно если применять разноцветные нити (рис. 15).

Толщина нити маш.	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
пряжа	по надобности	по надобности

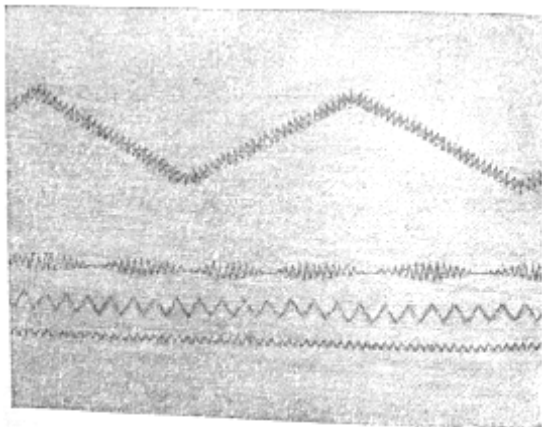


Рис. 15

ЗИГЗАГООБРАЗНЫЙ ГУСЕНИЧНЫЙ СТЕЖОК – ЛАПКА С 24

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
50 – 80	1 – 4	почти 0

Зигзагообразным гусеничный стежок получают так, что двигатель ткани передвигает материю только совсем немного и зигзагообразные стежки ложатся тесно один рядом с другим. Для того чтобы избежать стягивания тонких материй, рекомендуется подкладывать под материю тонкую бумагу или еще лучше органтин. Гусеничные стежки применяются успешно для утолщения краев при пошивке верхней одежды (рис. 16).

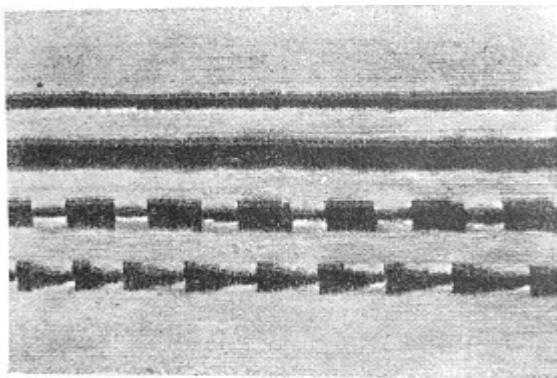
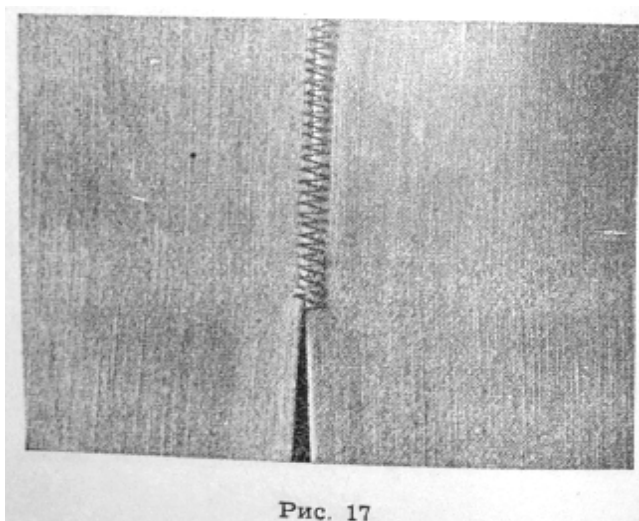


Рис. 16

СШИВАНИЕ МАТЕРИИ — ЛАПКА С 24

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка от малой до
50 – 100	3 – 4	средней

Края материи кладут тесно один к другому и сшивают зигзагообразным стежком. Нужно следить за тем, чтобы края материи были всегда ровными, и зигзагообразный стежок был правильно расположен (рис. 17).



ПРИШИВАНИЕ КРУЖЕВ – ЛАПКА С 24

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
50 – 100	1,5 – 4 мм	малая

Кружево предварительно намечают на материю и вкладывают под лапку. Лишнюю материю потом отрезают. Прочность работы повышается, если кружева пришивать на загнутый край (рис. 18).

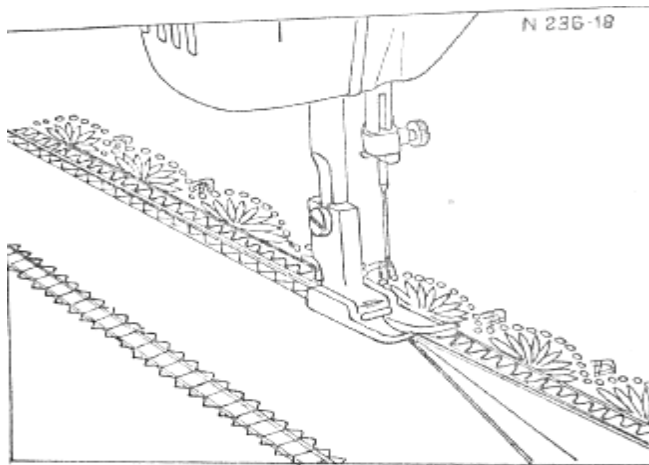
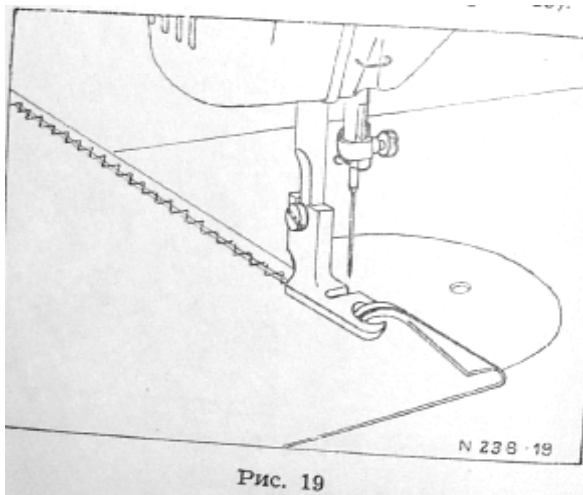


Рис. 18

ПОДРУБКА МАТЕРИЙ — ЛАПКА С 25

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
по виду материи, см. таб. для выбора игл и нити	1,5 – 4 мм	средняя

Материю, которую нужно подрубить, помещают при помощи острого предмета в шнек лапки так, чтобы игла проколола ее. При шитье направляют материю осторожно, чтобы устье подрубочной лапки было полностью заполнено. Практикуясь можно быстро достигнуть в этом большой ловкости (рис. 19).



ОБШИВКА МАТЕРИЙ (ПЕРЛАМУТРОВАЯ КРОМКА) – ЛАПКА 0 25

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
маш. пряжа	2 – 4	средняя

Перламутровая кромка применяется главным образом для обшивания трикотинного белья, шелка, шифона, и т. п. Материю вкладывают также при помощи острого предмета в шнec лапки. Зигзагообразные стежки прошивают целый край и образуют перламутровую кромку (рис. 20).

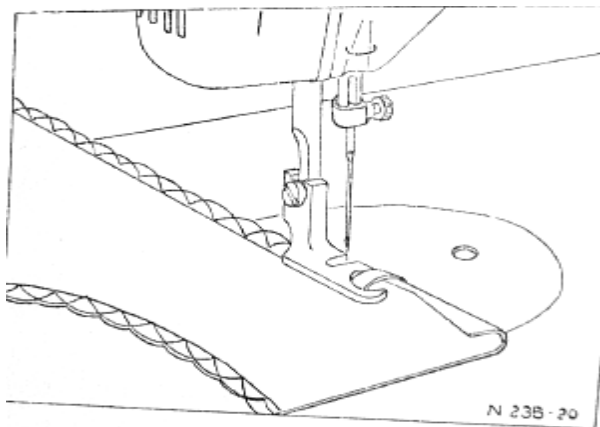


Рис. 20

НАШИВАНИЕ И ПОДШИВАНИЕ ЗАПЛАТ – ЛАПКА С 24

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
маш. пряжа	до 4 мм	малая

На разорванное место накладывают в направлении основы кусок одинаковой материи соответствующих размеров. Внешний край заплата обшивают зигзагообразным стежком. Лишнюю материю снизу отрезают. При подшивании кладут заплату снизу (рис. 21).

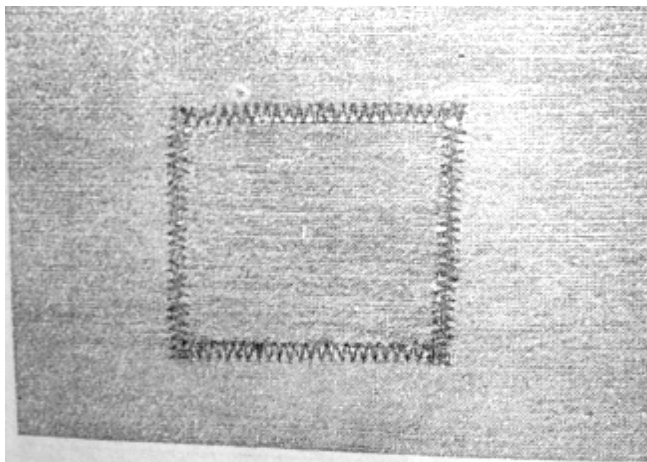


Рис. 21

ПРОШИВКА СТЕГАНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ЛАПКА К 11

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
по виду материи, см. таб. для выбора игл и нити	—	средняя

Прошивку можно производить одной иглой без предварительной зарисовки при помощи регулируемой линейки. Первый ряд стежков рекомендуется сначала обозначить мелом (рис. 22).

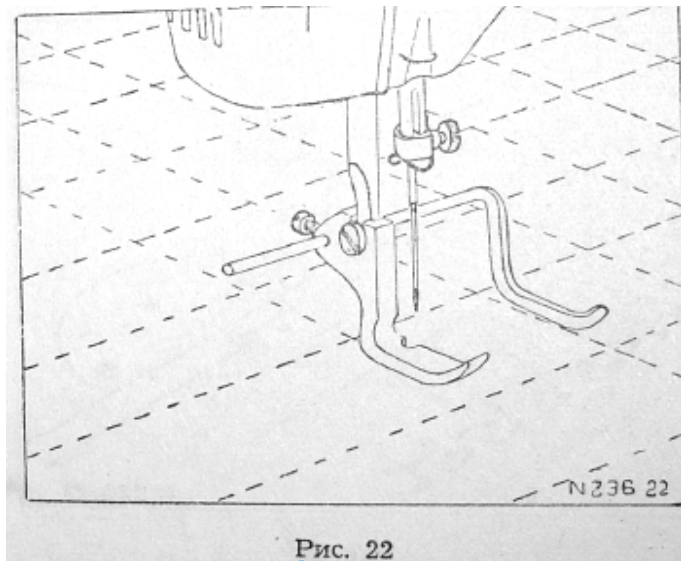
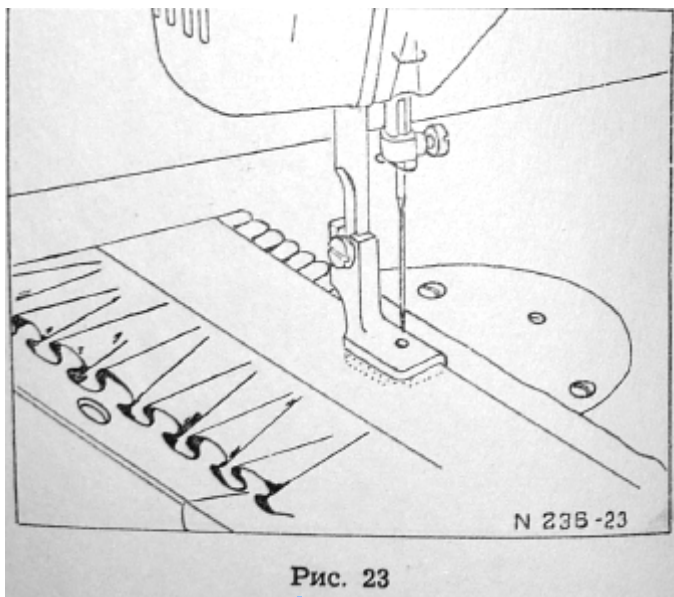


Рис. 22

СБОРКИ — ЛАПКА R 11

Если при сшивании двух материй требуется на одной из них сделать мелкие сборки, подкладывают материю, предназначенную для образования сборок под специальную лапку, а другую материю, или, например, ленту, вкладывают в продольную прорезь лапки. Величина прорези регулируется установкой длины стежка на шкале. Верхнюю материю или ленту, на которой собирают нижнюю материю, при шитье придерживают, и двигатель ткани нижнюю материю передвигает и производит сборки (рис. 23).



ВЫШИВКА КРУЖКОВ БЕЗ ЛАПКИ

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
60 – 80	1,5 – 3 мм	—

Подготовка к шитью: выключают двигатель ткани и открывают выдвижную доску. Пластинку для вышивания кружков вставляют слева так, чтобы ее выступ попал в отверстие в доске стежков. Потом закрывают выдвижную доску и машина готова к вышиванию. Нарисованные кружки в материи прокалывают в середине иглой так, чтобы через отвер-

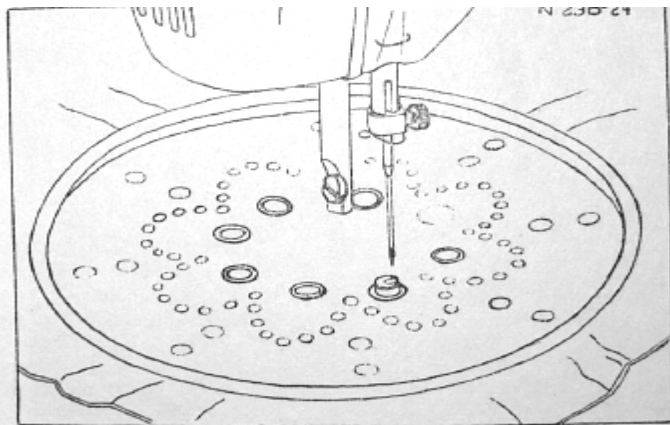
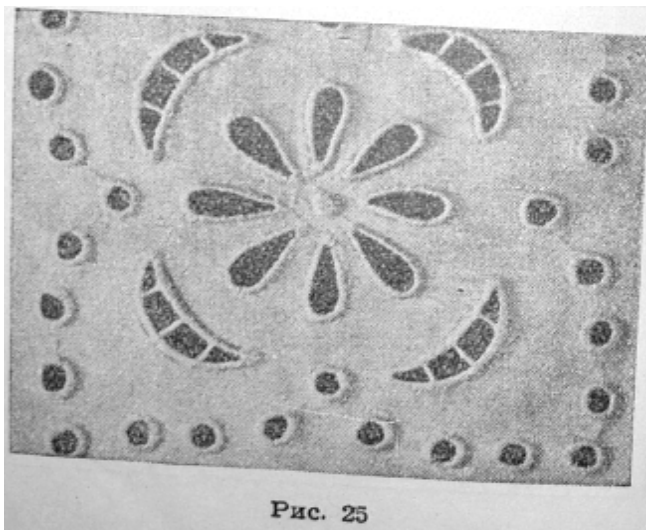


Рис. 24

ствия можно было надеть их на направляющий палец. Потом материю натягивают на кружок для вышивания (рис. 24) так, чтобы отверстие, которое подлежит вышиванию, находилось приблизительно посередине. После этого кружок для вышивания с материей помещают под иглу. Материю надевают через отверстие на направляющий палец пластинки для вышивания кружков. Отрегулировывают ширину зигзагообразного стежка и машина может начать равномерно, но довольно быстро работать, при чем одновременно поворачивают кружок для вышивания равномерно 2—3 раза вокруг направляющего пальца в направлении часовой стрелки (рис. 25). При обшивании прижимают слегка материю к вышивальной пластинке для того, чтобы игла ее не поднимала. При правильном



выборе зигзагообразного стежка прокалывает игла сначала край материи, а после этого отверстие в направляющем пальце доски.

ОБМЕТЫВАНИЕ ПЕТЕЛЬ НА БЕЛЬЕ – ЛАПКА D 25

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
маш. пряжа	1 – 2,5 мм 3 – 5 мм при заканчивании	почти 0

ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ШИТЬЮ

Различают три вида петель:

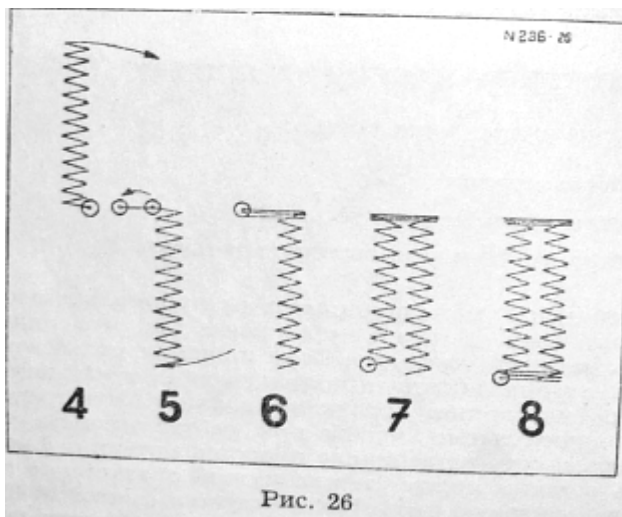
- а) простые петли
- б) петли с вложенной тесьмой
- в) петли со стежком, вытянутым вверх.

Петли а) и б) можно обшивать при нормальном натяжении нити. Петли в) обшивают так, что нижняя нить натянута свободно. Если шпульку подвесить на нить, то она должна в колпачке сама отматываться. Напротив верхнее натяжение должно быть настолько значительным, чтобы при работе нижняя нить вытягивалась на верхнюю площадь материи. Для петель с таким видом стежка нужно обязательно применять матовую нить. Рекомендуется пряжа №40 состоящая из 6 нитей. В качестве нижней нити рекомендуется применять очень тонкую нить (рис 26 и 27)

ОБМЕТЫВАНИЕ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПУГОВИЦ

Кнопку *b* (рис. 8) для перестановки положения зигзагообразного стежка переставляют на левую сторону

1. Закрепляют лапку D 25.
2. Устанавливают короткий стежок.
3. Ширину стежка регулируют кнопкой *a* по мере надобности (обычно на № 2).
4. Начинают шить первый зигзагообразный стежок. Последний прокол иглы кончается в направлении направо (игла не прокалывает материю насквозь).



5. Лапку поднимают вверх и материю поворачивают на 180° вокруг заколотой иглы (в направлении часовой стрелки). Лапку опускают и иглу закалывают налево (опять так, что игла не прокалывает материю насквозь).

6. Устанавливают ширину стежка перестановкой кнопки *a* именно на ширину вдвое больше чем в первом случае, и производят несколько заключительных стежков. Материю при этом притягивают немного к себе. Последний прокол иглы — налево (материю снова не прокалывают иглой насквозь).

7. После этого производят установку ширины стежка снова на первоначальную величину и шьют.

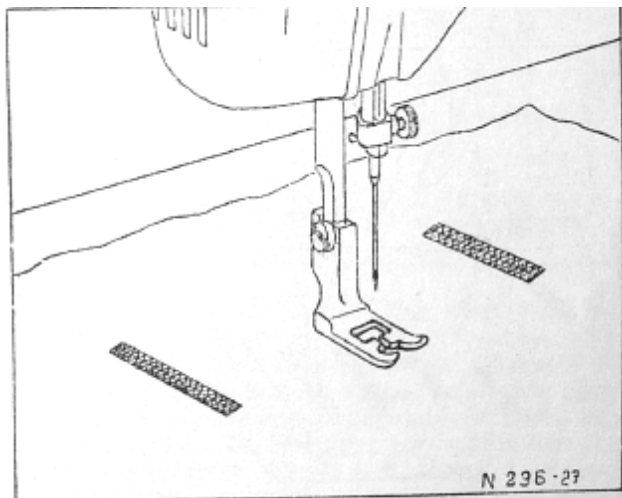


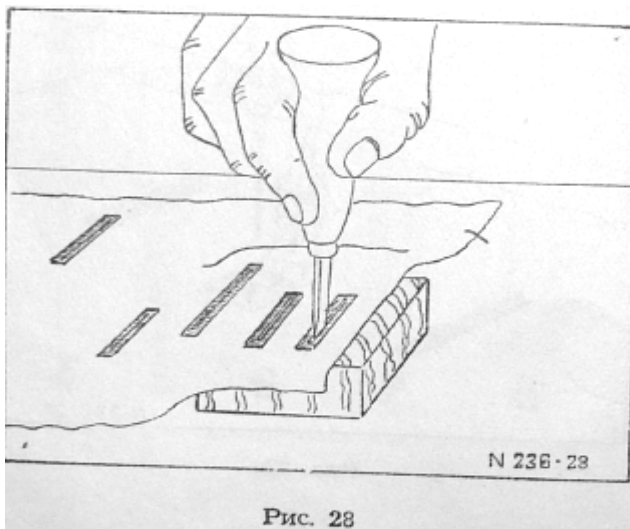
Рис. 27

вторую зигзагообразную строчку, которая будет немного короче первой. Последний прокол иглы – налево.

8. Длину стежка снова удваивают и производят второй заключительный стежок (материю снова слегка придерживают, как и в пункте 6). Последний прокол иглы — налево.

9. Устанавливают ширину стежка на нуль и делают несколько закрепочных стежков. (Материю снова притягивают к себе, как и в пункте 6).

10. Готовую петлю кладут на деревянную доску и долотом прорубают материю между зигзагообразными стежками (рис. 28).



ПЕТЛЯ С ВЛОЖЕННОЙ ТЕСЕМКОЙ

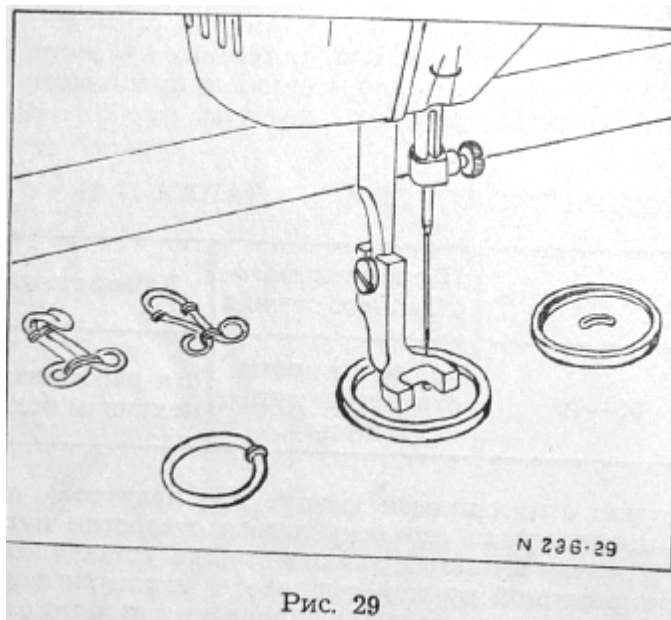
Применяют лапки для обшивки петель D 25. Кнопку для перестановки положения зигзагообразного стежка переставляют налево. Под лапку подкладывают мягкую тесемку. После начала шитья петли тесемку наматывают. После первого зигзагообразного стежка при заключительном стежке притягивают тесемку слегка к себе для того, чтобы она была пришита. На конце петли, перед тем, как произвести заключительный стежок, кладут тесемку накрест, производят заключительный стежок и прошивают. После этого петлю прорубают долотом.

ПРИШИВАНИЕ ПУГОВИЦ — ЛАПКА N 21

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
50 – 70	в зависимости от отверстий пуговиц	0 и работающий механизм подачи

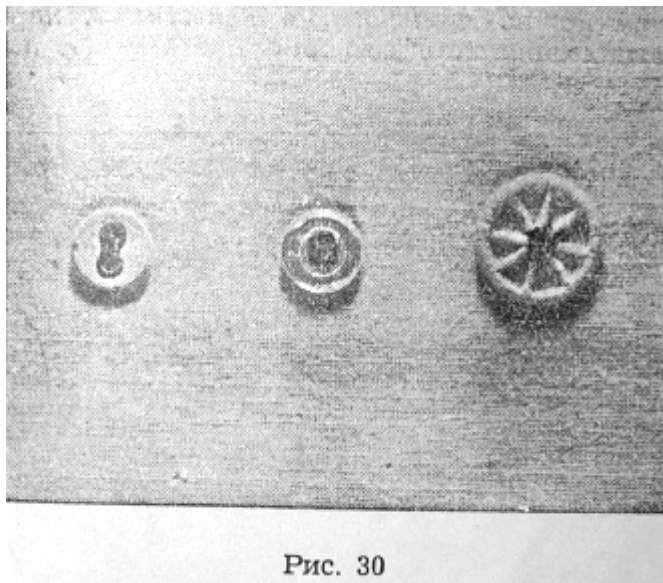
Материю с пуговицами кладут под иглу так, чтобы она прокалывала середину левого отверстия пуговицы. Ширину зигзагообразного стежка устанавливают регулировочной ручкой так, чтобы игла при перемещении направо прокалывала середину второго отверстия пуговицы (рис. 29). Рычаг стежка устанавливают в нулевое положение. Опускают лапку и пуговицу пришивают при помощи небольшого количества стежков. У пуговиц с 4 отверстиями поднимают лапку, материю с пуговицей отодвигают по направлению назад и прошивают также вторую пару отверстий. Когда пуговица пришита, переставляют регулировоч-

ную ручку на 0 и делают два или три стежка для того, чтобы нити были продеты вниз, где их потом завязывают. При пришивании пуговиц может ручка для перестановки положения зигзагообразного стежка находиться в любом положении. Тем не менее, рекомендуется оставлять ее в левом положении (рис 29 и 30).



ВЫШИВАНИЕ И ШТОПКА БЕЗ ЛАПОК

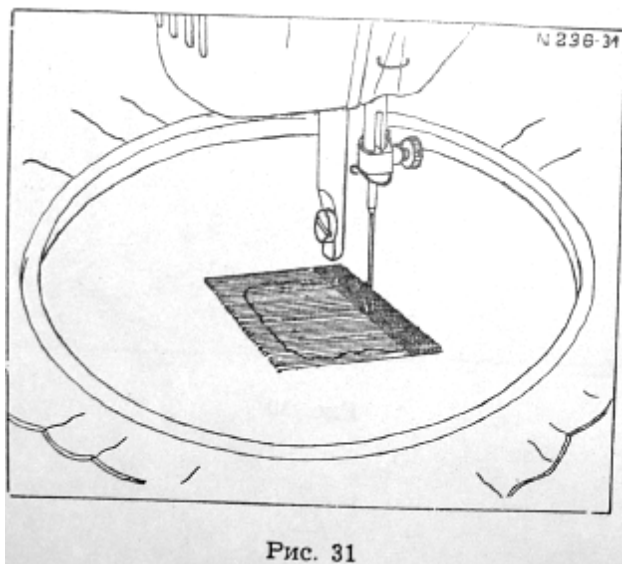
Для штопки применяют в качестве верхней и нижней пряжи качественную нить для швейных машин № 50 и № 60. Для вышивания применяется в качестве верхней нити шелк или цветная пряжа для вышивания, а в качестве нижней нити пряжа № 50 и № 60.



Толщина игл выбирается в зависимости от толщины нитей согласно таблице для выбора игл и нитей. Снимают лапку, отключают механизм подачи, и стержень лапки опускают так, чтобы верхняя нить была натянута. Материю с нанесенным рисунком натягивают на приспособление для вышивания, кладут под иглу и начинают шить (рис. 31).

ШТОПКА

Штопку можно применять в качестве тренировки для вышивания. Нижнюю нить протягивают вверх



и оба конца держат в руках до тех пор, пока не образуется первый стежок. Иглу устанавливают, приблизительно, на расстоянии 0,5 см от дырки и начинают довольно быстро приводить в движение ножную педаль, причем медленно передвигают рамку. Шьют короткими стежками вдоль дырки, захватывая около 0,5 см материи. Таким образом, кладут один ряд стежков за другим в направлении основы до тех пор, пока целая дырка равномерно не проштопана (рис. 31). После поворота рамки штопают таким-же образом поперек (рис. 32).

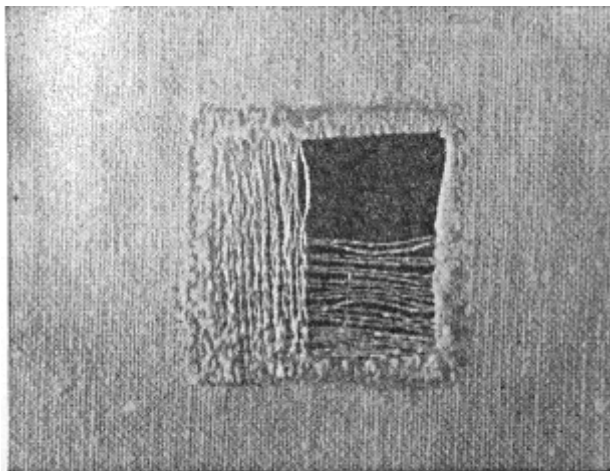


Рис. 32

КРУЖЕВНОЕ ВЫШИВАНИЕ

При вышивании заполняются квадратики кружевной материи, подходящей для узора ровным стежком. Внешнюю кромку кружевной вышивки упрочняют, обшивая ее края через тесемку (рис. 33).

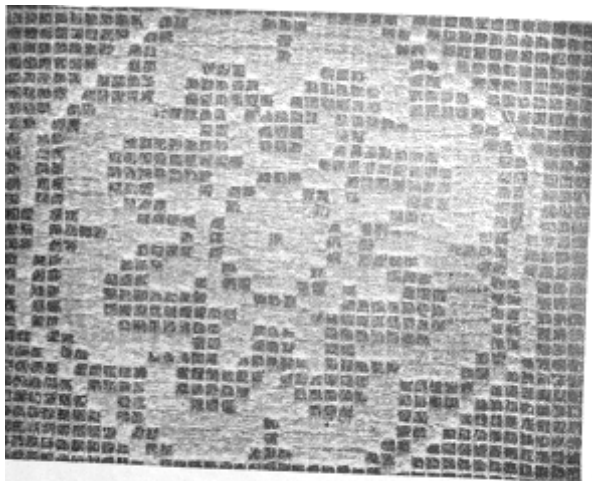


Рис. 33

ВЫШИВАНИЕ НА ТЮЛЕ

Узор, нарисованный на бумаге, подкладывают под тюль в рамку для вышивания и после этого его вместе с бумагой вышивают (рис. 34).



Рис. 34

ВЫШИВАНИЕ НАКЛАДНОЕ

Такой вид вышивки очень простой. Нашитое волокно может быть из шерсти, бисерной пряжи, лыка или шелка. Большим и указательным пальцами правой руки волокно придерживают и после этого его пришивают декоративным стежком. После этого направляют иглу к противоположной точке нашиваемой пряжи. Соответствующим переключением волокна закрывают место нашивки.

ВЫШИВАНИЕ УЗЕЛКАМИ

Этот способ вышивки можно успешно применять при изготовлении картин, зверей, цветов, фруктов, и т. п. Рекомендуется производить вышивку цветной машинной пряжей или шелком. Машина должна рабо-

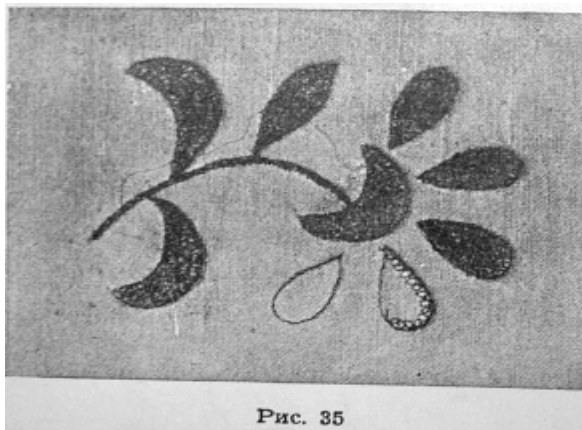


Рис. 35

тать почти при полном числе оборотов. Рамка для вышивания описывает круги диаметром в 4—5 см; благодаря этому возникают узелки, расположенные тесно друг возле друга (рис. 35).

ВЫШИВАНИЕ РИШЕЛЬЕ

Контур рисунка обшивают ровной строчкой и при этом обозначают соединения поперечными стежками. После этого наматывают на контур рисунка толстую пряжу, вырезают материю, и уголки обшивают три раза стежками. Наконеч уголки прошивают, и шнур обшивают отбеленной машинной пряжей (рис. 36).

ВЫШИВАНИЕ ВЕНЗЕЛЕЙ

Нарисованные буквы сначала подшивают, в зависимости от их характера, длинными стежками, а после

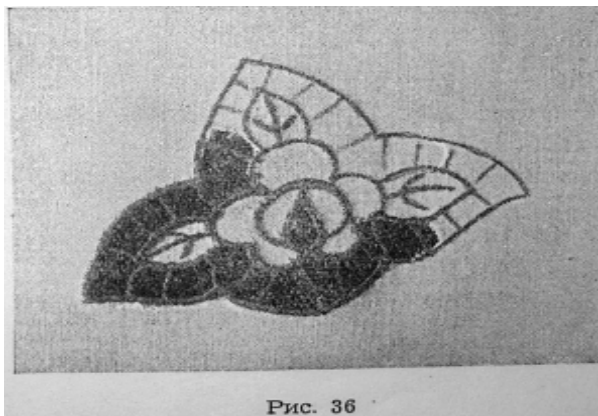


Рис. 36

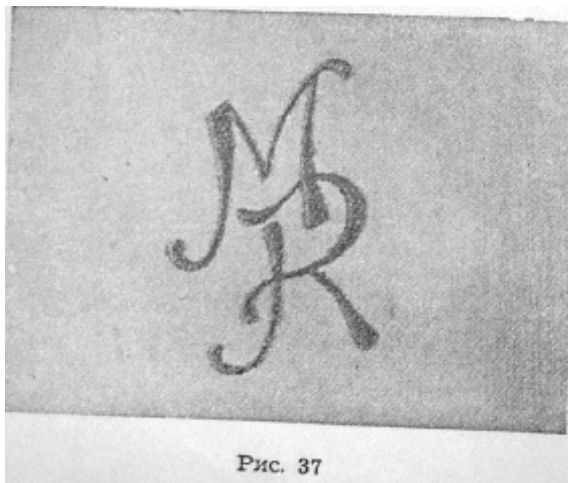
этого их равномерно прошивают поперечными стежками. Для этого применяют только самую тонкую машинную пряжу (рис. 37).

ВЫШИВКА ПРОДОЛЬНЫХ КРУЖКОВ

Нарисованный кружок обшивают два раза мелким стежком а после этого накрест прорезывают. Конец материи поворачивают назад и после этого край кружка обшивают. Стебли и другие украшения исполняют гусеничным стежком (рис. 16).

ДЕКОРАТИВНАЯ АЖУРНАЯ СТРОЧКА

Такую строчку можно на машине производить не только быстрее, но главным образом также гораздо тоньше и равномернее, чем вручную. После вытяжки



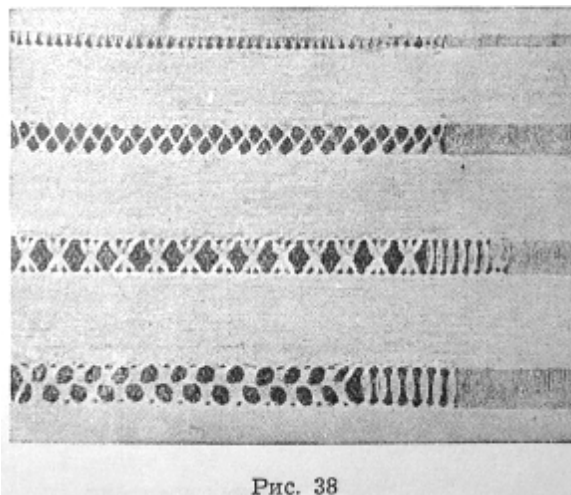
соответствующего количества нитей сшивают оставшиеся нити по краю крестовым стежком в зависимости от вида и узора требуемой ажурной строчки (рис. 38).

ШВЫ ДЛЯ ОБРУБКИ (РУБЦЫ) — ЛАПКИ В 215 И В 220

(Пластина для шитья рубцов)

Швы для обрубki (рубцы) исполняют при помощи двухигольной машины большей частью на белье и на материях для пошивки пальто. При шитье на тонких материях рекомендуется применять иглы с небольшим расстоянием.

Направление строчки необходимо предварительно наметить (рис. 39 и 40).



При шитье двумя иглами не применяют полного зигзагообразного стежка.

Толщина нити	Ширина зигзагообразного стежка	Длина стежка
шелк	—	средняя

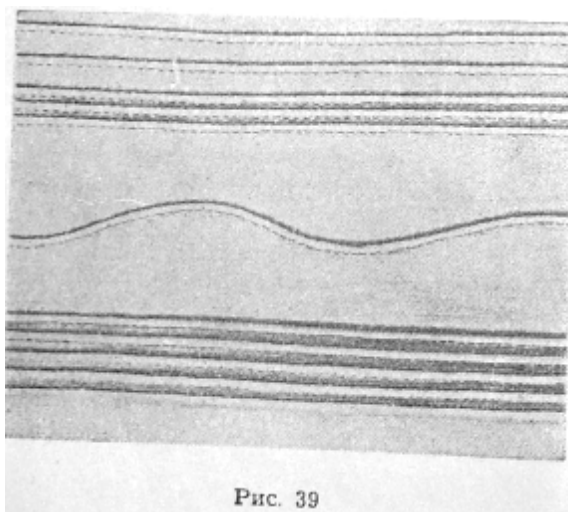
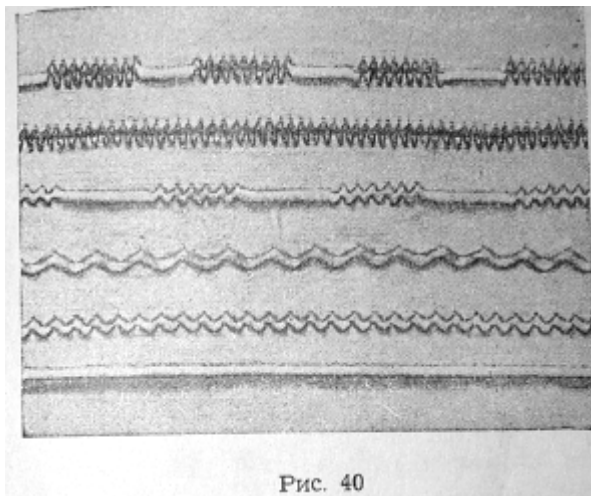


Рис. 39



7. Принадлежности

К нормальному оборудованию головки машины Т 236 относятся следующие принадлежности:

1 лапки С 25 / С 24

1 лапки Р 25 / Р 24

1 лапки D 25 / D 24

1 лапки N 21

1 лапки R 11

1 пластина для вышивания Ø 6

- 1 лапка К 11
- 1 линейка Т 12 с винтом
- 1 долото
- 1 подкладка
- 1 отвертка 3
- 1 отвертка 4,5
- 1 приспособление для вдевания нити
- 4 шпульки
- 1 коробка
- 1 масленка
- 1 ремень
- 1 муфта
- 5 игл системы 705 S
- 1 инструкция
- 1 обложка для инструкции
- 1 пружина

ОСОБЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- 1 двойная игла системы 705, шаг 3 мм
- 1 лапка В

8. Уход за машиной

Условием тихого и легкого хода машины и продолжительного срока ее службы является исправная и частая смазка. При ежедневной работе смазывают машину регулярно каждый день утром перед началом работы. При редкой эксплуатации машины ее смазывают перед применением. В каждое смазочное отверстие (см. рис. 41, 42, 43) наливают 2—3 капли качественного костяного масла. Подшипники на платформе можно смазывать чистым минеральным мас-

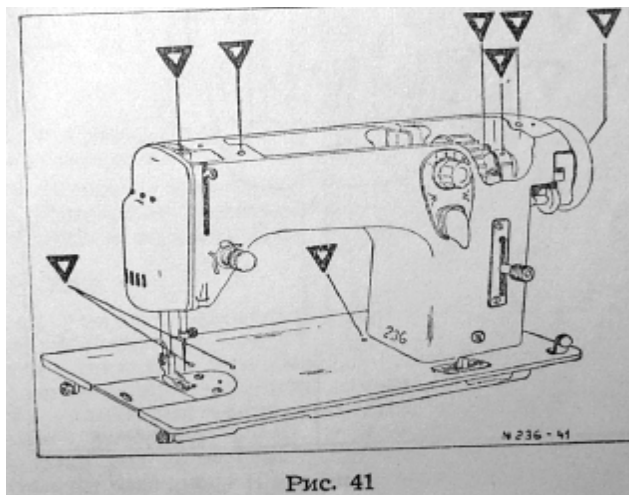
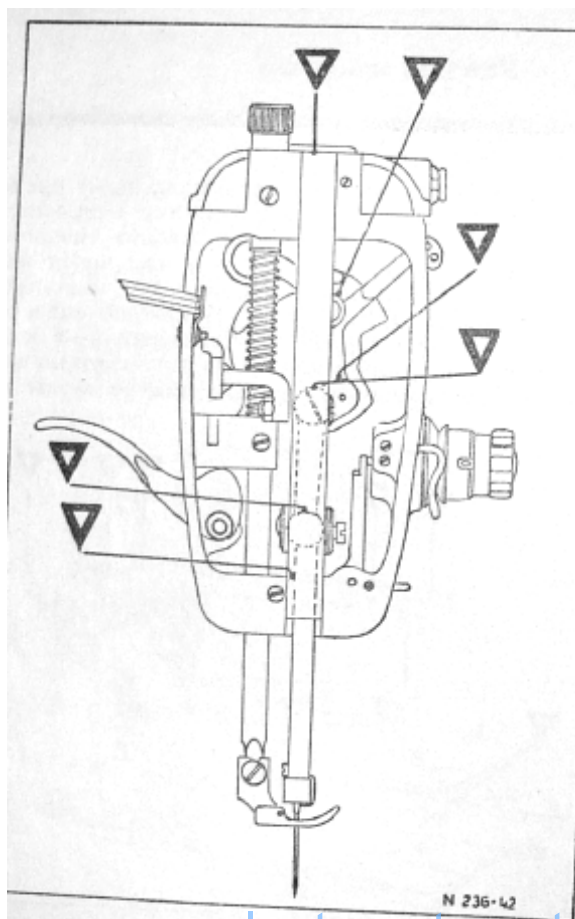


Рис. 41



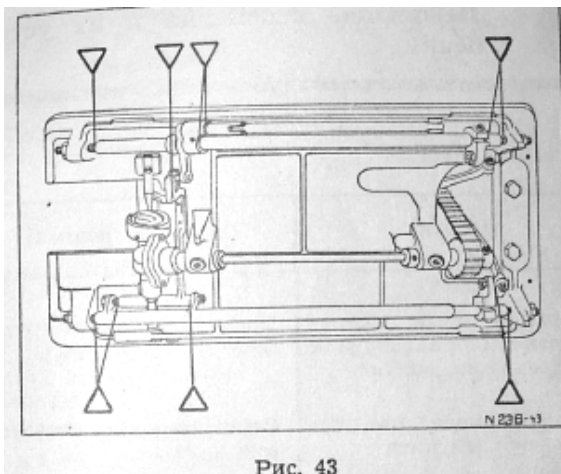


Рис. 43

лом. Рекомендуется помнить, что качественное смазочное вещество никогда не будет дорогим.

При смазке нужно следить за тем, чтобы не замаслить приводной ремень: под действием масла ремень ссыхается, и ход машины становится тяжелым.

ОЧИСТКА

Перед очисткой машины вынимают иглу и лапку и отвинчивают игольную пластину. Пыль и остатки ниток удаляются при помощи тонкой щеточки. Старое загрязненное масло на поверхностях скольжения легко удаляется тряпкой, намоченной в керосине. Машину включают в работу на холостом ходу до тех пор, пока ход ее не станет легким. Вытекающие загрязнения вытирают и машину тщательно смазывают.

9. Небольшие неполадки и их устранение

ОБРЫВКА НИТИ

<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Верхняя нить неправильно направлена или неправильно вдеа	Вдеть согласно инструкции
Неправильное натяжение верхней нити	Отрегулировать натяжение нити
Согнутая игла	Иглу заменить, длинной riskой вперед
Толщина нити не отвечает толщине материи	Сравнить нити согл. таблице для выбора игл и нитей
Машина загрязнена	Отвинтить стежковую пластину и механизм очистить

НЕИСПРАВНЫЙ СТЕЖОК

<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Неправильное натяжение верхней нити	Отрегулировать натяжение согласно инструкции
Верхняя или нижняя нить неправильно вдеа	Вдеть согласно инструкции
Ход захвата неисправный	Влить несколько капель масла или керосина
Толщина иглы или нити выбрана неправильно	Сравнить по таблице для выбора игл и нитей

ИГЛА ЛОМАЕТСЯ

<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Натяжение верхней нити слишком велико	Отрегулировать натяжение нити
Игла согнута	Заменить иглу длиной рисккой вперед
Толщина нити не отвечает требуемой или толщине материи	Сравнить по таблице для выбора игл и нитей
Материю тянули насильно вперед или назад	Материю только слегка направлять
Игла не была тщательно укреплена	Тщательно притянуть винт на игловодитееле

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Размеры платформы:

короткая 373X178 мм (1411/16"x7")

длинная 430X175 мм (1616/32" x 7")

2. Вылет рукава машины 195X120 мм

3. Длина стежка макс. 5 мм

4. Ширина стежка макс. 4 мм

5. Максимальная толщина сшиваемой материи 5 мм

6. Число стежков при ножном приводе 1000/мин

7. Число стежков при электроприводе 1600/мин

8. Игла системы 705 S

9. Полностью оборудованный ротационный челнок R 118

10. Диаметр шкива махового колеса 64 мм

11. Вес головки нетто около 15 кг

12. Вес головки в морской упаковке около

13. Размеры ящика для головки машины 55X23X37 см

14. Вес чугунной стойки с неопускающейся головкой (трапез) 36 кг

15. Размер платформы стойки с неопускающейся головкой и бытовой стойки с опускающейся головкой 450X900 мм

Ввиду непрерывного совершенствования конструкции выпускаемых изделий рисунки, приведенные в проспекте, не всегда соответствуют поставляемой машине.

www.promelectroavtomat.ru