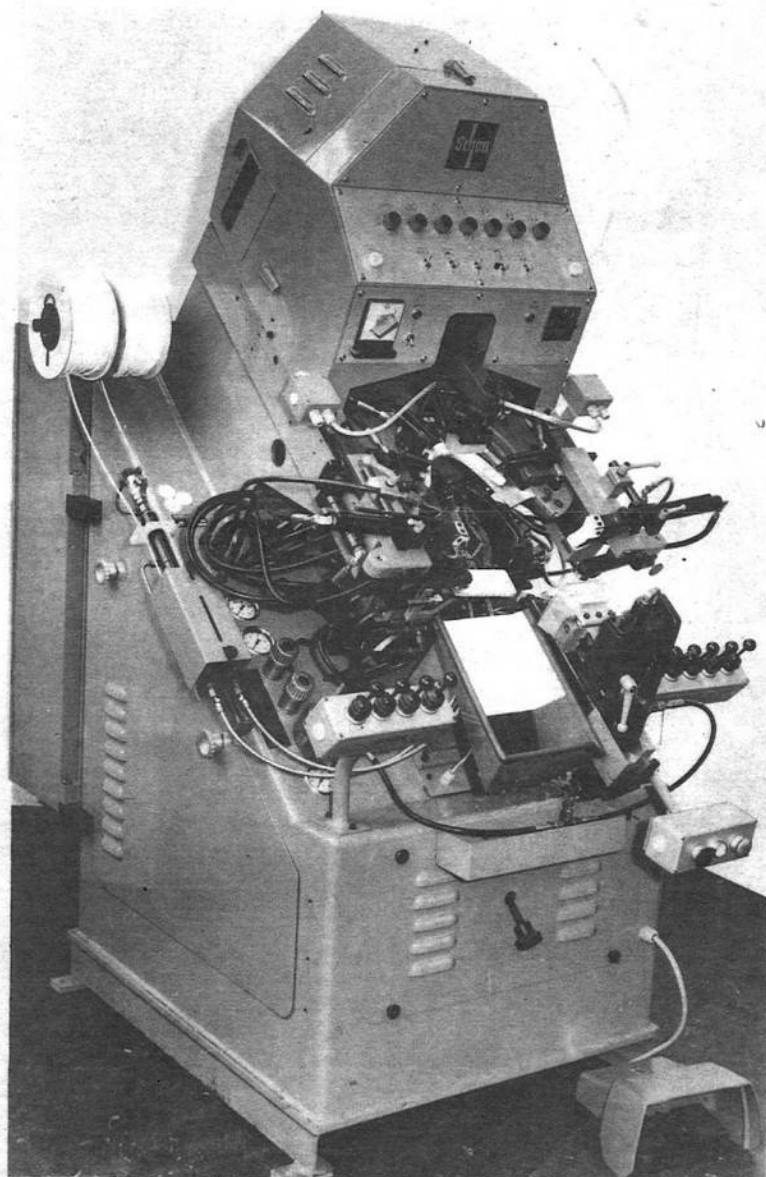


Hydraulische Überhol-, Spitzen-, Seiten-, und Ballen-Klebmaschine, 630LG

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ КЛЕЕВОЙ ЗАТЯЖКИ НОСОЧНО-ПУЧКОВО-ГЕЛЕНОЧНОЙ ЧАСТЕЙ ЗАГОТОВОК ОБУВИ, ТИП 630 LG



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Datum Name

Erst.

Gepr.

Norm



Bezeichnung Bedienungsanleitung 630 LG
Инструкция по эксплуатации

www.promelectroavtomat.ru

№

0630.48-004.02.1

Blatt 1 von 28

Datum

Mittig - Nr.

Pos. / Teil Nr.

Datum

Mittig - Nr.

Pos. / Teil Nr.

Datum

Mittig - Nr.

Pos. / Teil - Nr.

Технические данные

Ширина: 860 мм

Глубина: 1 350 мм

Высота: 1 820 мм

Вес: 1 050 кг

Электрическое подключение: 4 квт

Способ действия:

Машина служит для затяжки носочной, геленочной и пучковой частей детской, женской и мужской обуви с размера 27. При помощи дополнительного приспособления можно затягивать также детскую обувь с размера 18.

Благодаря поворотному столу с клещами и высокому положению клещей можно полностью затягивать любые заготовки при крайних формах колодок без разрыва, включая заготовки из чувствительной кожи или синтетического материала. Кроме того благодаря высокому положению клещей можно работать с крайне узкими затяжными кромками и тем самым экономить материал. Все основные функции машины управляются индивидуально для левой и для правой обуви, что обеспечивает безупречный результат работы.

Все движения машины регулируются бесступенчато.

Во время процесса обтяжки можно по выбору проводить дополнительное движение вытяжки клещами в зависимости от формы колодки и заготовки. Тем самым достигается при крайних формах колодки оптимальный результат работы в области союзки и в пучковой части.

Ввод в эксплуатацию

Очистить машину от антикоррозионного средства и смазать все рабочие поверхности тонким слоем масла, не содержащего смолу. Снять боковые крышки машины, вывинтить винты из крышки резервуара масла и сдвинуть крышку на сторону так, чтобы было возможно налить масло. Налить примерно 80 л. масла согласно

Datum Name



Bezeichnung Bedienungsanleitung

N°

Инструкция по обслуживанию

0630-48-004-02.1

www.promelectroavtomat.ru

Blatt 2 von 28

 Erst.
 Gepr.
 Norm

Datum

Mittig - Nr.

Pos. - Teil - Nr.

Datum

Mittig - Nr.

Pos. - Teil - Nr.

Datum

Mittig - Nr.

Pos. - Teil - Nr.

прилагаемой характеристике масла.

Подключить машину к электрической сети согласно электрической схеме.

Дальше ввод в эксплуатацию проводится согласно описанию процесса работы.

Технический уход:

Каждый месяц смазывать консистентной смазкой все маркированные на листах 19, 20 и 24 знаком  места. Каждый месяц смазывать маслом все маркированные на листе 19 маркированные знаком  места.

Внимание: Не смазывать маслом головку с пластинами, а применять только специальную смазку Молините DX.

Каждый месяц впрыскивать небольшое количество консистентной смазки шприцем. Шприц был наполнен этой консистентной смазкой на нашем заводе.

Процесс работы

Когда было налито гидравлическое масло, включить главный выключатель поз. 1. Включить моторный выключатель поз. 2. Обратить внимание на правильное направление вращения двигателя (по направлению стрелки).

При легком нажиме на педальный выключатель поз. 3 закрываются носочные клещи. При освобождении этого выключателя снова открываются клещи. При сильном нажиме на педальный выключатель носочные клещи остаются закрытыми. Одновременно закрываются боковые и пучковые клещи и начинается движение обтяжки.

По выбору можно посредством выключателя поз. 5 синхронизировать движения носочных клещей и двух передних боковых клещей.

При движении обтяжки посредством выключателя поз. 6 можно выбирать по необходимости систему I или систему II.

Datum Name



Bezeichnung Bedienungsanleitung

Инструкция по обслуживанию

№

0630.48-004.02.1

www.promelectroavtomat.ru

Blatt 3 von 28

Erst.

Gepr.

Norm

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Система I

Стелечный упор проводит движение обтяжки и в верхнем положении нажимает на выключатель поз. 7. Когда освобождается педаль, поворачивается стол с клещами и нажимает на конечный выключатель поз. 8 (находится в машине около цилиндра поворотного стола). Клещи проводят дополнительное движение вытяжки, если это было предварительно установлено на потенциометрах поз. 9.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

педаль освобождается и положение ее может быть исправлено.

Необходимые исправления положения заготовки можно проводить посредством рычажного выключателя поз. 12 путем проведения движения вытяжки и ослабления.

Различные функции машины управляются индивидуально для левой и для правой обуви. Данное управление показывается контрольными лампами. Описание см. поз. 13.

Путем нажатия коленом на выключатель поз. 14 можно переключать машину для обработки левой или правой обуви.

Datum Name



Bezeichnung Bedienungsanleitung
 Инструкция по обслуживанию

№

0630.48-004.02.1

Erst.

Gepr.

Norm

Blatt 4 von 28

www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

При этом обратить внимание на то, чтобы при работе с правой обувью или колодкой горела правая контрольная лампа поз. 15, а при работе с левой обувью или колодкой – левая контрольная лампа поз. 16. В случае работы с автоматикой времени по окончании рабочего процесса машина переключается автоматически.

Проверка вышеназванных функций возможна без применения колодки в машине. Для дальнейшей проверки рабочего процесса

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Mittig.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

и останов пластин посредством клапанов sH 21 и sH 22. Одновременно носочная обжимка гидравлическим образом посредством клапана sH 20 управляет блокировкой опоры пяточной части, поворачиванием пучковых клещей, опусканием опоры пяточной части, давлением закрытия клещей при опускании клещей (см. поз. 19, высокое положение клещей). Потом по очереди открываются носочные и передние боковые клещи (кулачок поз. 20),

Datum Name

Erst.

Gepr.

Norm



Bezeichnung Bedienungsanleitung

Инструкция по обслуживанию

www.promelectroavtomat.ru

№

0630.48-004.02.1

Blatt 5 von 28

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

средние боковые клещи (кулачок поз. 20,1), задние боковые клещи (кулачок поз. 21) и пучковые клещи (кулачок поз. 22).

Для открытия клещей важно следующее:

Если клещи остаются закрытыми слишком долго, заготовка разрывается или кромки затанутой обуви будут круглыми. Если клещи открываются слишком рано, заготовка скользит вверх и больше не плотно сидит на колодке.

Обойма для нанесения клея должна отойти как можно позднее, чтобы стелька долго поддерживалась.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Erst.
Gepr.
Norm

Datum

Name



Bezeichnung Bedienungsanleitung

Инструкция по обслуживанию

www.promelectroavtomat.ru

№

0630.48-004.02.1

Blatt 6 von 28

Datum

Mittig -Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Установка машины (см. фотоснимки на листах 16/25 - 25/25)

1. Главный выключатель
2. Выключатель для включения двигателя и управления.
3. При нажиме на этот педальный выключатель до заметного сопротивления закрываются носочные клещи. При освобождении этого выключателя снова открываются носочные клещи. При нажиме на педальный выключатель не взирая

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

10. При нажатии коленом на этот выключатель стелечный упор и стол с клещами движутся в исходное положение. Клещи остаются закрытыми. Таким образом колодка освобождается и положение ее может быть исправлена.

Datum

Mittig -Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Datum

Name



Bezeichnung Bedienungsanleitung

N^o

Erst.

Gepr.

Norm

Инструкция по обслуживанию

0630.48-004.02.1

Blatt 8 von 28

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

11. Трехступенчатый выключатель для управления движением опоры пяточной части.

Ступень I : опора пяточной части движется в рабочее положение при процессе обтяжки.

Ступень II : опора пяточной части движется в рабочее положение только, когда после процесса обтяжки педаль была освобождена.

Ступень III : опора пяточной части движется в рабочее положение только, когда головка с пластинами движется вперед.

Установка опоры пяточной части смотри стр. 17.1 из 28.

12.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

ния. По один цилиндр управления поз. 46 и один рабочий цилиндр поз. 47 связаны между собой гидравлическим образом. Пока узлы машины находятся в исходном положении, эта система посредством клапана sH 17 наполняется маслом с давлением пр. 8 бар, установленным на редукционном клапане поз. 48. Во время рабочего процесса, когда головка с пластинами движется вперед, наполнение маслом кончается, количество масла держится в системе при помощи обратных клапанов. Когда опора пяточной части движется вперед к колодке, в зависимости от размера колодки из цилиндра управления вытесняется определенное количество масла в рабочий цилиндр, и тем самым каретка с роликовым рычагом и геленочными фиксаторами движется в рабочее положение.

Datum Name



Bezeichnung Bedienungsanleitung
 Инструкция по обслуживанию

№

0630.48-004.02.1

Erst.

Gepr.

Norm

Blatt 9 von 28

Datum

Mittig-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Благодаря разнице в объёме система действует с редукцией 2:1. Это значит, что если опора пяточной части проходит путь 20 мм, каретка с роликовым рычагом и геленочными фиксаторами движется вперед на 10 мм. Отношение редукции 2:1 соответствует средней разнице между дугой пятки и линией пучков при разных размерах.

Двойной цилиндр поз. 50 разрешает дополнительное управление для обработки левой и правой обуви в пучковой части. Установка приспособления проводится следующим образом:

Перестановить кулачок поз. 24 для стелечного упора так, чтобы стелечный упор не опускался.

Выключатель механизма

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Do

Mittig-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

5 мм, выключить машину посредством педального выключателя поз. 4 (аварийное выключение) и, ослабив крепежный винт поз. 52, перестановить опору пяточной части поз. 51 на 10 мм назад.

Перестановить опору пяточной части вперед, если геленочные пластины движутся слишком близко к пучковой части.

При правильной установке установочные винты поз. 53 вместе с роликовыми рычагами должны выдвигаться на пр. 1 - 3 мм, чтобы натяжные пружины хорошо прижимали клины геленочных пластин к обуви. Посредством этих установочных винтов можно при необходимости проводить точную установку.

Datum Name



Bezeichnung: Bedienungsanleitung
 Инструкция по обслуживанию

www.promelectroavtomat.ru

Nº

0630.48-004.02.1

Blatt 10 von 28

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Когда достигнута оптимальная установка, правильное позиционирование геленочных пластин для разных размеров происходит при помощи автоматики.

18. Кулачок для приведения в действие носочной обжимки.

19. Работа при высоком положении клешей:

Во время движения головки с пластинами, когда выключатель носочной обжимки нажимается и приводится в действие электроуправляемый клапан sH 20, одновременно переключается давление закрытия клешей на установленное на редукционных клапанах поз. 40. и 42 давление.

Основная установка составляет 15 бар для пучковых клешей и 10 бар для носочных и боковых клешей.

Это давление закрытия клешей должно быть изменено для обработки краев лодочной или ботиночной подошвы.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

только по окончании движения головки с пластинами.

25. Установка стелечного упора:

Установка по высоте проводится следующим образом:

Сначала выключить следующие функции:

Выключатель механизма для нанесения клея поз. 29 на положение "0".

Выключатель автоматики времени поз. 27 на положение "0".

Выключатель опоры пяточной части поз. 11 на ступень III.

Дроссельный клапан геленочных фиксаторов поз. 31 закрыть.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		



Bezeichnung: Bedienungsanleitung
 Инструкция по обслуживанию

www.promelectroavtomat.ru

N^o

0630.48-004.02.1

Blatt 11 von 28

Datum

Mittig -Nr

Pos -/Teil -Nr

Запорный клапан клеенасоса поз. 30 на положение "0".

Редукционный клапан носочной обжимки поз. 34 на положение "0".

Кулачок поз. 24 для стелечного упора перестановить так, чтобы стелечный упор не опускался.

Потом установить пластины без носочной обжимки в машину и поставить колодку со стелькой на опорную стойку, потом нажать педаль поз. 3 до третьей ступени. При этом носочный упор упирается на колодку и опора пяточной части движется в рабочее положение.

Потом открыть пресс...

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

выдержки узлы машины автоматическим образом возвращаются в исходное положение.

29. Посредством этого выключателя выключается нанесение клея обоймой.
30. Этот запорный клапан служит для выключения клеенасоса.
31. Посредством этого дроссельного клапана выключаются ге-леночные фиксаторы, а во время работы можно регулиро-вать скорость их движения.

Datum		Name			Bezeichnung	Bedienungsanleitung	№ 0630.48-004.02.1 Blatt 12 von 28
Erst.					Инструкция по обслуживанию		
Gepr.					www.promelectroavtomat.ru		
Norm							

Datum

Mittig - Nr

Pos. - / Teil - Nr

32. Эти зажимные винты ослабить для перестановки геленочных фиксаторов. Однако перестановка требуется только для обуви с крайне высокой или крайне низкой каблуккой.
33. Дроссельный клапан для остановки движения головки с пластинами.
34. Посредством этого редукционного клапана регулируется давление носочной обжимки. Как правило требуется давление в 20 бар. Для обработки тяжелого материала можно повышать давление.
35. Этот манометр показывает установленное давление носочной

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Da

Mittig - Nr

Pos. - / Teil - Nr

43. Этот манометр показывает установленное давление закрытия клещей (см. поз. 42).
44. Регулируемое звено времени (находится в распределительном ящике для установки длины пути, который клещи проходят вниз во время схождения пластин.
45. Посредством этого маховичка можно бесступенчато устанавливать длины поворачивания стола с клещами от 0 - 20 мм. Высокое положение клещей разрешает работу с коротким ходом стелечного упора. Таким образом исключается слишком сильная вытяжка заготовки.

Datum	Name
Erst.	
Gepr.	
Norm	



Bezeichnung: Bedienungsanleitung
 Инструкция по обслуживанию

www.promelectroavtomat.ru

N²

0630.48-004.02.1

Blatt 43 von 28

Datum

Mittig-Nr.

Pos./Teil-Nr.

46. Из этих цилиндров во время движения опоры пяточной части вытесняется определенное количество масла в зависимости от размера обуви.
47. Вытесненное из цилиндров поз. 46 количество масла течет в эти рабочие цилиндры. В зависимости от количества масла рабочие цилиндры ведут каретку с геленочными фиксаторами и роликовыми рычагами для геленочных пластин в требуемую позицию (см. "Автоматическое приспособление управления геленочными пластинами", поз. 17).
48. Редукционный клапан для установки давления наполнения маслом для управления геленочными пластинами. Основная установка составляет пр. 8 бар.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

движения опоры пяточной части и для гидравлического отвода опоры пяточной части.

55. После ослабления этого зажимного рычага можно устанавливать опору пяточной части по высоте и наклону в зависимости от формы колодки.
56. Это приспособление быстрой установки позволяет быструю установку опоры пяточной части по высоте для обработки обуви различного размера и высоты каблука. Для перестановки вытянуть шарикообразную кнопку на защелке.

	Datum	Name	Bezeichnung	Bedienungsanleitung	Nº
Erst.				Инструкция по обслуживанию	0630.48-004.02.1
Gepr.					
Norm					Blatt 14 von 28



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.

57. Редукционный клапан для дополнительного предварительного давления носочного упора. Дополнительное давление требуется например для обработки обуви из тяжелого материала. Установленное давление показывается на манометре поз. 59, когда носочный упор движется вперед с предварительным давлением. Не устанавливать больше 15 бар, чтобы носочный упор не опускался слишком рано.
58. Редукционный клапан для установки повторного давления носочного упора. Это повторное давление в комбинации с движением пластин вызывает эффект глажения.
59. Этот манометр показывает установленное повторное давление. Если было установлено дополнительное предварительное давление, манометр показывает давление, когда носоч-

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

что необходимо сначала ослаблять гайку, а только потом винт. После установки позиции клещей снова застопорить винт.

66. Для установки другой позиции клещей двинуть рычаги этих зажимных элементов вверх. Таким образом освобождаются клещи и могут быть передвинуты в желаемую позицию. Потом давить рычаги вниз, так что клещи снова зажимаются. Для усиления зажима затянуть гайки, находящиеся под столом, и наоборот.

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

Datum Name



Bezeichnung Bedienungsanleitung
 Инструкция по обслуживанию

№

0630.48-004.02.1

Erst.
 Gepr.
 Norm

www.promelectroavtomat.ru

Blatt 15 von 28

67. Посредством этого винта с накатанной головкой устанавливается желаемое количество клея. При этом принять во внимание факт, что клеенасос согласно установке электрического звена времени поз. 84 во время закрытия клешей предварительно качает незначительное количество клея.

68. Эта нажимная кнопка служит для предварительной перекачки клея.

69. Посредством этого приспособления (находится в распределительном ящике) регулируется температура клея. Температура клея составляет для полиэфирного клея

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ходимости можно устанавливать дополнительный боковой ход пластин. Если винт с накатанной головкой был вращен направо до заметного сопротивления, дополнительный боковой ход пластин выключен. Установка дополнительного хода происходит путем вращения этого винта с накатанной головкой налево.

76. Посредством этих штанг движение закрывания пластин устанавливается так, что перед движением пластин под колодку, между пластинами и контуром колодки везде был равномерный зазор.

Datum	Name
-------	------



Bezeichnung	Bedienungsanleitung
Инструкция по обслуживанию	

Nº
0630.48-004.02.1

www.promelectroavtomat.ru

Blatt 16 von 28

Erst.
Gepr.
Norm

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

77. Этот статотерм служит как регулятор нагревания пластин. Управление осуществляется при помощи импульсов. Чем больше установленная цифра на шкале, тем дольше импульсы, и температура нагревания повышается.

78. Для смены пластин вытянуть оба болта.

79. Посредством этого шпинделя переставляется полнота обоймы для нанесения клея для обработки обуви различного размера.

80. Сменная передняя часть обоймы для нанесения клея. Для работы с колодками с крайне различающимися носочными частями, необходимо сменять только переднюю часть обоймы для нанесения клея. Смена осуществляется следующим образом:

Повернуть стелечный упор вверх, вывинтить крепежный

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Mittlg.-Nr.

Pos./Teil-Nr.

85. Гайки для установки высоты клещей. Основная установка высоты клещей - 278 мм при закрытой верхней части клещей.

86. Выключатель для установки момента останковки пластин.

87. Выключатель для установки движения клещей во время выскальзывания кожи из клещей. (См. описание, поз. 19)

88. Выключатель для конечного положения головки с пластинами. Этот выключатель нажимается, когда машина находится в исходном положении.

	Datum	Name	Bezeichnung	Bedienungsanleitung	Nr.
Erst.			Инструкция по обслуживанию		0630.48-004.02.1
Gepr.					
Norm					Blatt 17 von 28


www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittig.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Специальное приспособление для обработки обуви со стальными подносками

При этом приспособлении можно при помощи перекидного выключателя 2 b, находящегося в распределительном ящике, установить рабочий процесс так, чтобы обойма дигалась в рабочее положение одновременно с движением обтяжки. Таким образом стальной подносок поддерживается и не может опускаться.

При установке для обработки обычной обуви обойма движется в рабочее движение только в последней фазе.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Da

Mittig.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по эксплуатации
 машины типа 630 LG

№

0630.48-004.02.1

Blatt 17.1 von 28

Datum

Mittig - Nr

Pos - Teil-Nr

89. Замедляющее звено для установки продолжительности остановки пластин.

90. Винты для выпуска воздуха из устройства носочной обжимки.

Для выпуска воздуха установить следующие функции:

Выключатель нанесения клея

поз. 29 на "0".

Выключатель времени задержки

поз. 27 на "0".

Выключатель опоры пяточной части

поз. 11 на ступень III.

Дросселирующий клапан головки с

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Mittig - Nr

Pos - Teil-Nr

Datum

Name



Bezeichnung

Bedienungsanleitung

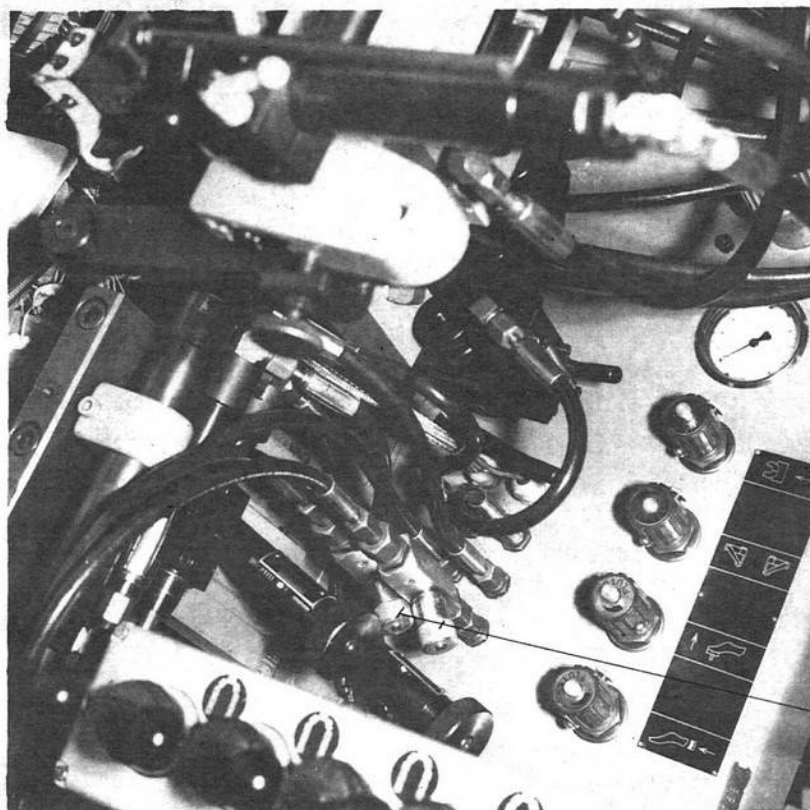
Инструкция по обслуживанию

www.promelectroavtomat.ru

№

0630.48-004.02.1

Blatt 12 von 28



92

Поз. 92 Посредством этих двух дросселирующих клапанов можно путем полного закрывания выключать управление геленочных пластин для обработки левой или правой обуви. Это значит, что геленочные пластины приводятся в симметрическую позицию, а внутренняя пучковая часть не двигается вперед по отношению к внешней части. Такая установка рекомендуется при колодках с неровно выпуклой нижней стороной.

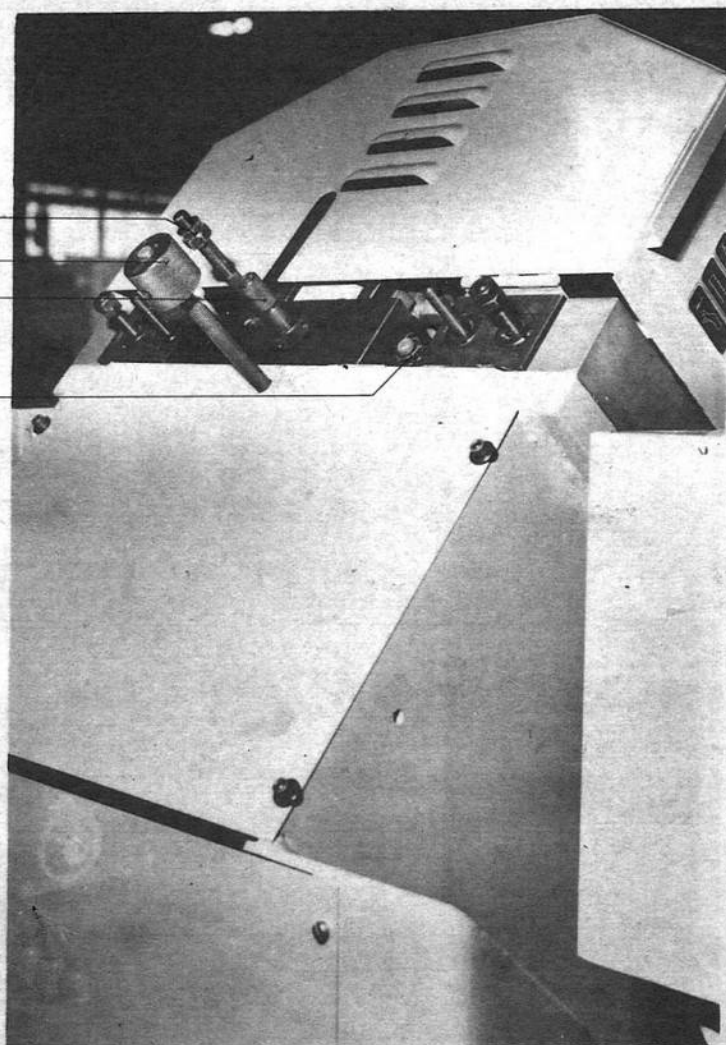
Erst	Datum	Name	Bezeichnung
Gepf.	29.04.86	<i>Raffa</i>	Bedienungsanleitung 630LG
Norm			Инструкция по эксплуатации



№

0630.48-004.02.1

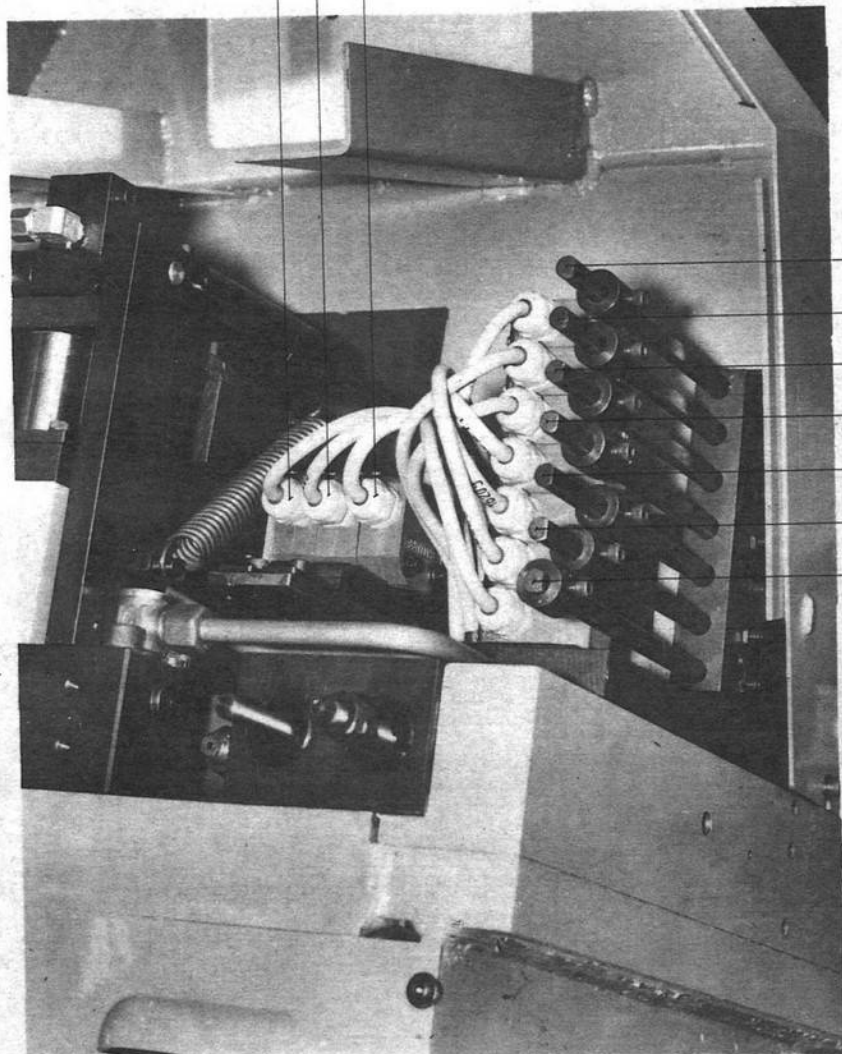
Blatt 18.1 von 28

[illegible]

	Datum	Name		Bezeichnung <u>Bedienungsanleitung 630 LG</u>	N ^o
Erst				Инструкция по эксплуатации	0630.48-004.02.1
Gepr.				www.promelectroavtomat.ru	
Norm					Blatt 24 von 28

[illegible]

88 86 87



20

20.1

21

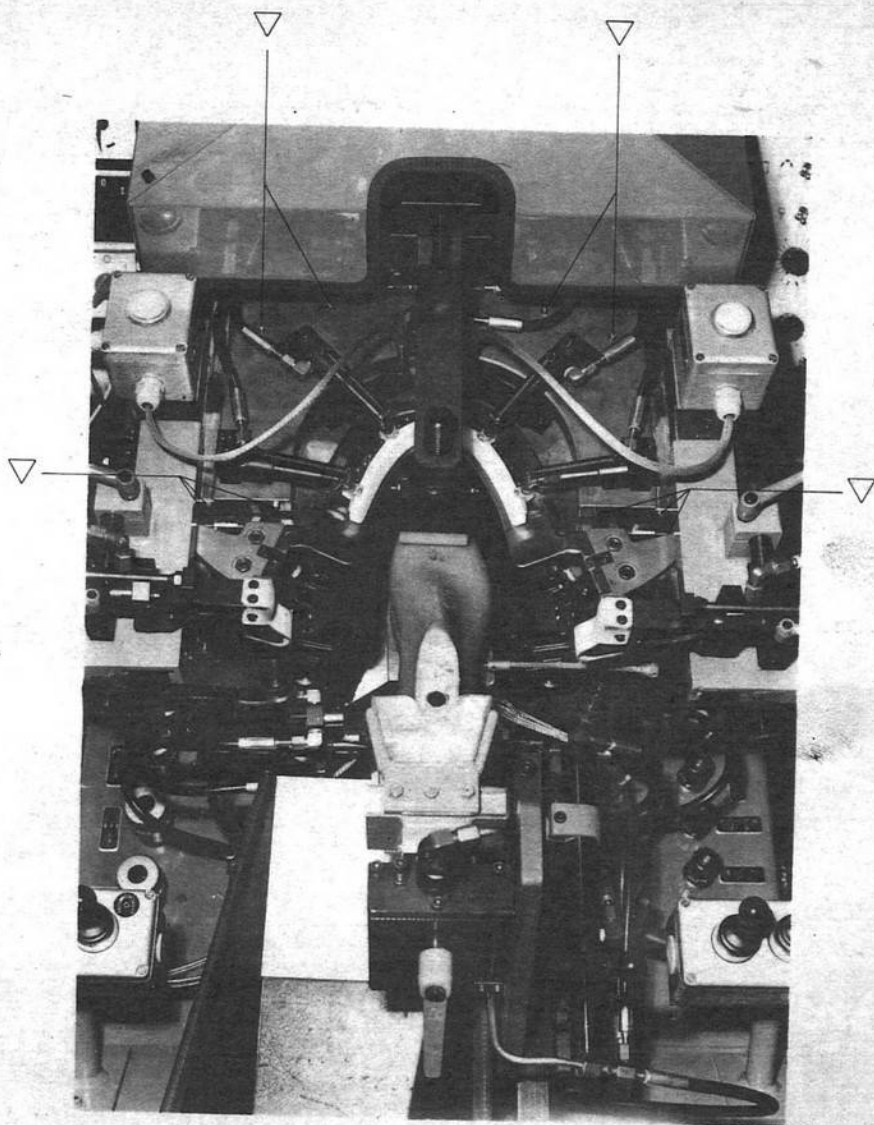
- 22

- 18

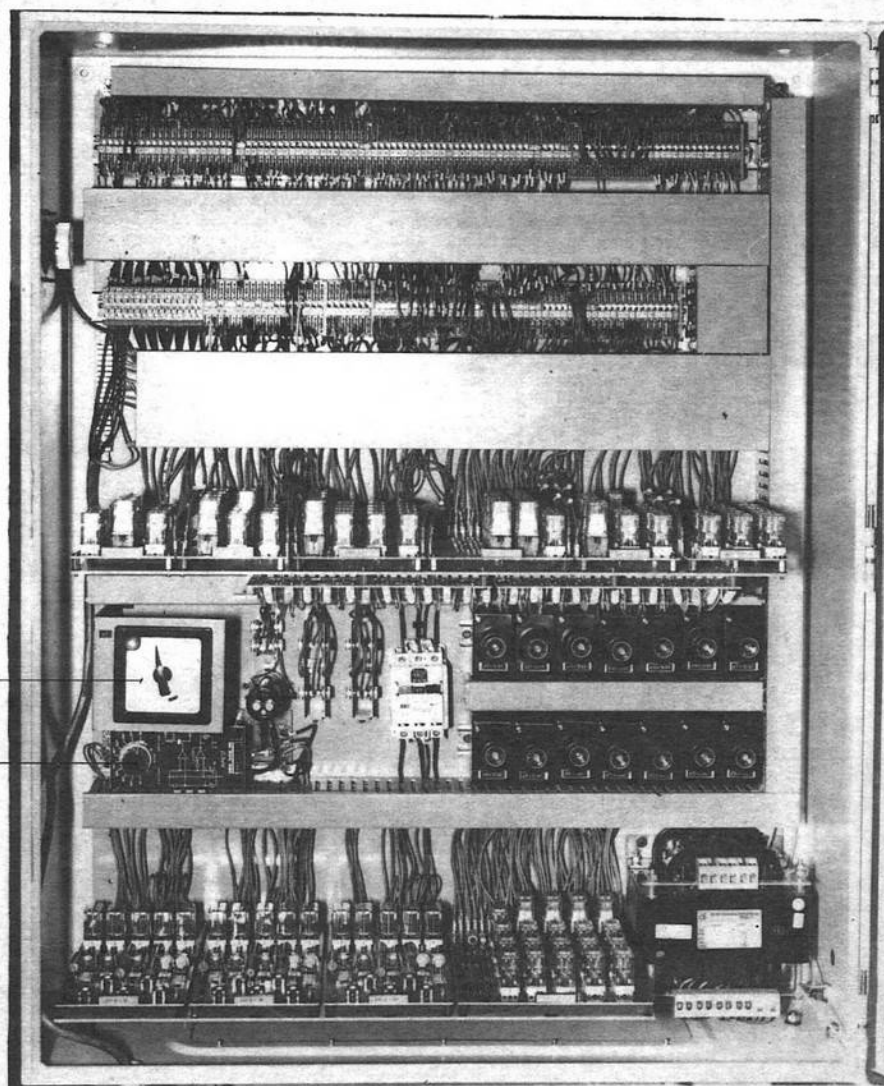
- 23

-24-

/	Datum	Name	 Bezeichnung <u>Bedienungsanleitung 630 LG</u> Инструкция по эксплуатации www.promelectroavtomat.ru	N ^o
Erst.				0630.48-004.02.1
Gepr.				Blatt 25 von 28
Norm				

[illegible]

	Datum	Name		Bezeichnung Bedienungsanleitung 630 LG	№ 0630.48-004.02.1
Erst				Инструкция по эксплуатации	
Gepr.				www.promelectroavtomat.ru	
Norm					Blatt 26 von 28

[illegible]

	Datum	Name	 Bezeichnung Bedienungsanleitung 630 LG Инструкция по эксплуатации www.promelectroavtomat.ru	N ^o
Erst.				0630.48-004.02.1
Gepr.				
Norm				Blatt 27 von 28

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg. Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

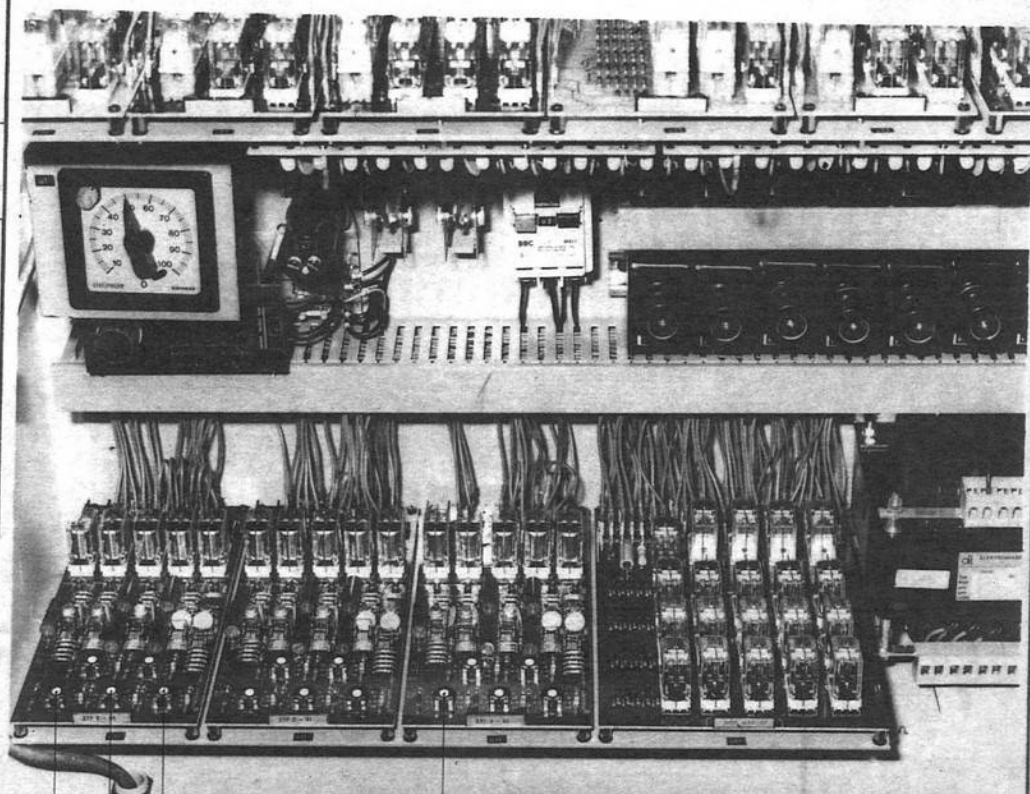
Mittlg. Nr.

Pos.- / Teil-Nr.

Datum

Mittlg. Nr.

Pos.- / Teil-Nr.



26 89 44

84

Datum

Name



Bezeichnung Bedienungsanleitung 630 LG

Инструкция по эксплуатации

№

0630.48-004.02.1

Blatt 28 von 28