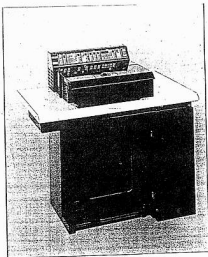




COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20
УПРАВЛЯЕМАЯ ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ
СПУСКАНИЯ КРАЕВ ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, тип SS 20



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина/ширина/высота:

1050x550x1030 мм

Ширина спускания, регулируется:

от 0 до 20 мм

Скорость подачи, регулируется:

от 0 до 75 см/сек.

Скорость вращения шпинделя ножа:

2800 об./мин.

Мощность приводного двигателя ножа:

350 Вт

Подключение к электросети:

220/380 В, 50 Гц

Вес:

135 кг



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, тип SS 20

Instructions for use and maintence /

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

УСТАНОВКА

Перед подключением машины к сети необходимо проверить, соответствует ли напряжение сети электропитания напряжению машины, которое указано на трансформаторе SZ 11, расположенном за задней панелью SZ 3.

ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае нельзя изменять установленное напряжение машины

- Подключите машину к сети.

- Переместите рычаг главного выключателя SZ 30 вверх, который расположен сзади машины. Контрольная лампочка главного выключателя SZ 32 начнет слабо светиться.

- Включите машину посредством нажима зеленой кнопки I на главном выключателе SZ 32. Контрольная лампочка загорится ярче.

- Проверьте, чтобы нож SQ 1 вращался в правильном направлении. Его верхняя часть должна двигаться по направлению от оператора.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ОСТАНОВКА

Предохранительное устройство предотвращает включение машины в случае, если не все двери машины закрыты.

Если одна из дверей машины не будет закрыта, когда машина включена, произойдет автоматическое отключение машины.



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20
УПРАВЛЯЕМАЯ ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ
СПУСКАНИЯ КРАЕВ ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ; тип SS 20
Instructions for use and maintenance /
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Светящиеся цифры от 00 "нуль" до 90 показывают произведенную
установку угла спуска.



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, тип SS 20

Instructions for use and maintenance /
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

ПОИСК РАБОЧЕГО КЛЕЙМА

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, . Type SS 20
УПРАВЛЯЕМАЯ ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ
СПУСКАНИЯ КРАЕВ ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ/ тип SS 20
Instructions for use and maintence /
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

пока их оператор не изменит.

Таким же образом в блоке памяти возможно хранить все требуемые виды спусканий.

Данные, записанные в блоке памяти, будут в машине сохранены даже в том случае, если машина отключается на долгое время.

В блоке памяти всегда хранятся 792 вида спусканий, как с величинами, выбранными во время испытаний машины, так и с величинами, выбранными оператором.



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ,, тип SS 20
Instructions for use and maintence /
Инструкции по эксплуатации и обслуживанию

ОРГАНИЗАЦИЯ ПАМЯТИ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20
УПРАВЛЯЕМАЯ ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ
СПУСКАНИЯ КРАЕВ ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, ТИП SS 20
Instructions for use and maintenance /
Инструкции по эксплуатации и обслуживанию

ПРОГРАММИРОВАНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, .ТИП SS 20

Instructions for use and maintence /

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

УСТАНОВКА НОЖА

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

устанавливает автоматически нож в первоначальное положение.



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, ТИП SS 20

Instructions for use and maintenance /

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

ЗАТОЧКА НОЖА

Органы управления устройством для заточки ножа расположены на

панели управления в секции, обозначенной "АБРАЗИВНЫЙ КАМЕНЬ".

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ИСТОЧНИК: www.promelectroavtomat.ru

"ПРОВЕРКА".

При осуществлении заточки вручную на экране дисплея секции
"АБРАЗИВНЫЙ КАМЕНЬ" появится точка. Это значит, что процесс
спуска осуществляется с управлением вручную.



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, тип SS 20

Instructions for use and maintenance /

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

ПОДПРАВКА НОКА

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, тип SS 20
Instructions for use and maintence /
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

ПРАВКА АБРАЗИВНОГО КРАЯ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, ТИП SS 20

Instructions for use and maintence /

Инструкции по эксплуатации и обслуживанию

ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЗАТОЧКИ НОЖА И ПРАВКИ АБРАЗИВНОГО КАМНЯ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

износу ножа.

Интервал времени

Число, воспроизводимое на дисплее, указывает продолжительность интервала между операциями заточки в минутах. Мин. величина составляет 1, а максимальная - 99. Стандартная продолжительность интервала составляет 5-10 минут, однако, она должна устанавливаться в зависимости от вида обрабатываемого материала.



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ," ТИП SS 20

Instructions for use and maintence /
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

ПРАВКА АБРАЗИВНОГО КАМНЯ

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ ПРИ
ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ ДЕТАЛЕЙ
ОБУВИ, ТИП SS 20

Instructions for use and maintence /

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

РЕГУЛИРОВКА ПОДАЮЩЕГО РОЛИКА

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- установите распорное кольцо 34-35; 36-37; 38-39; 40-41;
 - установите нож в нулевое положение (соблюдайте указания, приведенные в разделе "РЕГУЛИРОВКА НУЛЕВОГО ПОЛОЖЕНИЯ НОЖА И ЛАПКИ КАЛИБРА").
- Необходимо произвести регулировку заново нулевого положения нового ножа из-за различий размеров ножей, которые, несмотря на незначительность, вызывают погрешности в автоматической установке ножей.



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, тип SS 20
Instructions for use and maintenance /
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

ЗАМЕНА АБРАЗИВНОГО КАМНЯ

Для замены абразивного камня необходимо соблюдать:

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, ТИП SS 20

Instructions for use and maintenance /

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

НУЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЛАПКИ КАЛИБРА И НОЖА

Органы управления нулевым положением ножа и лапки калибра

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

пока она не будет параллельна подающему ролику, и не будет
скользить над ним.

ВНИМАНИЕ! Во время этой операции может случиться, что лапка
установочного калибра соприкоснется с подающим роликом. Это
приведет к повреждению лапки калибра.

- Снова нажмите кнопку /

Контрольная лампочка потаснет.

Если контрольная лампочка не выключится, машина не работает.



COMPUTERIZED SKIVING-MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, ТИП SS 20

Instructions for use and maintenance /

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

технический отдел

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20
УПРАВЛЯЕМАЯ ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ
СПУСКАНИЯ КРАЕВ ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ, тип SS 20
Instructions for use and maintenance /
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

ИНДИКАЦИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

На дисплее могут быть воспроизведены следующие цифры, в случае, если

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 50 Неисправно управление двигателем позиционирования ножа SY 31 на плате управления процессом KK 21
- 51 Короткое замыкание в соединительной линии двигателя позиционирования ножа SY 31.
- 52 Прервана соединительная линия двигателя позиционирования ножа SY 31.
- 53 Неисправен датчик позиционирования ножа SP 17.
- 54 Затруднено движение устройства позиционирования ножа.



COMPUTERIZED SKIVING MACHINE, Type SS 20 УПРАВЛЯЕМАЯ
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМПЬЮТЕРА МАШИНА ДЛЯ СПУСКАНИЯ КРАЕВ
ДЕТАЛЕЙ ОБУВИ,, ТИП SS 20
Instructions for use and maintence /
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

Износ ножа.

60. Неправильно управление двигателем позиционирования абразивного

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Роликовый установочный калибр SU 100

1) Демонтируйте детали SU 14 и ST 16

2) Установите направляющую ST 19 и крепежную деталь SU 100, не осуществляя их полное закрепление

3) Поверните ручную рукоятку SV 2 до тех пор, пока роликовый установочный калибр не будет находиться в положении, приведенном на рис. "А" (максимальный угол спуска и минимальная толщина спуска)

4) Переместите крепежную деталь SU 100 рядом с подающим роликом

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

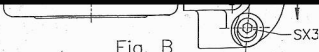


Fig. B

рис. В



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

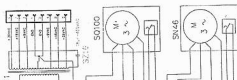




Плата управления процессом КК 10

Представляет собой микрокомпьютер, управляющий логическую часть

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

□ □ □ □