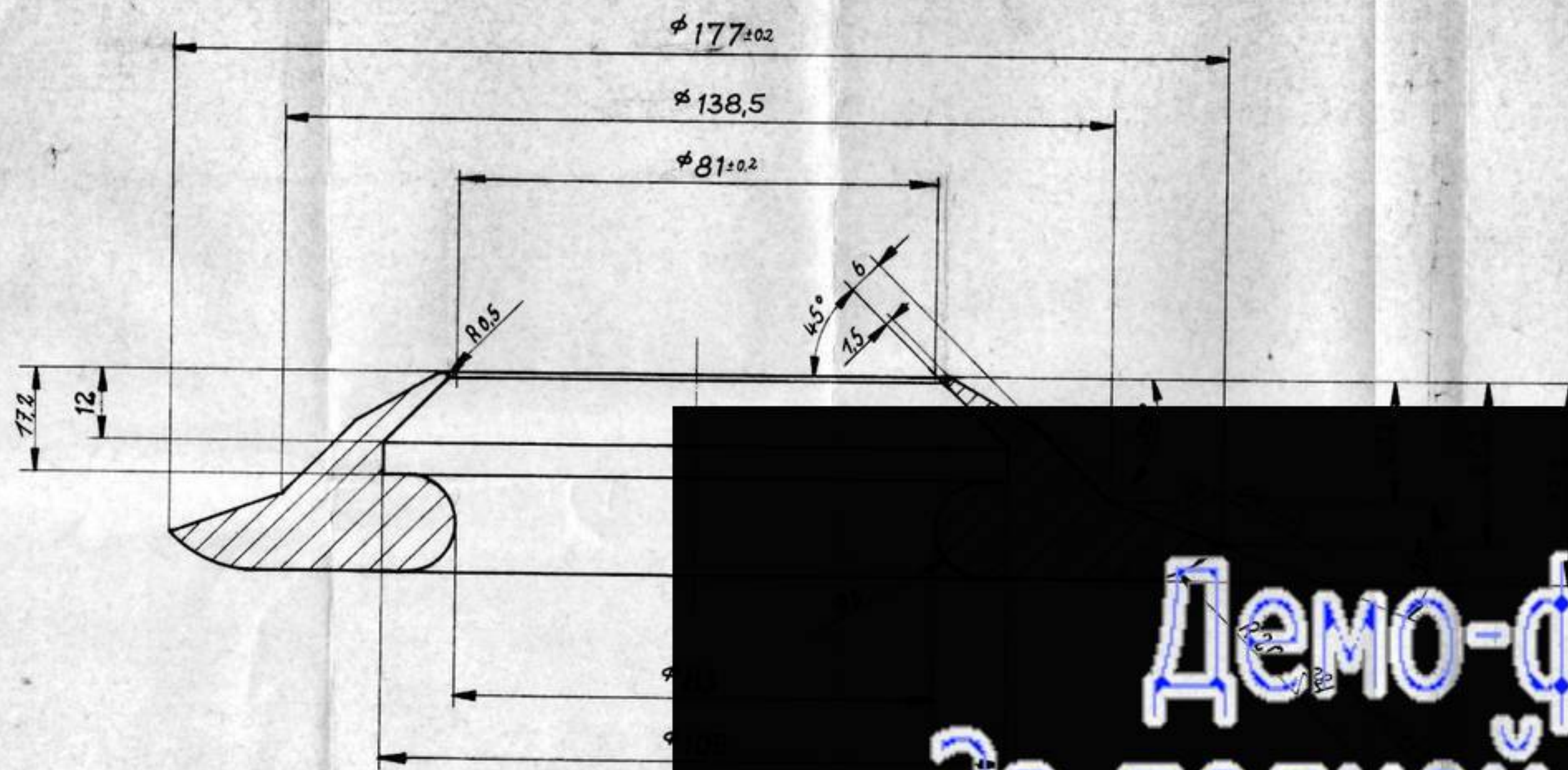
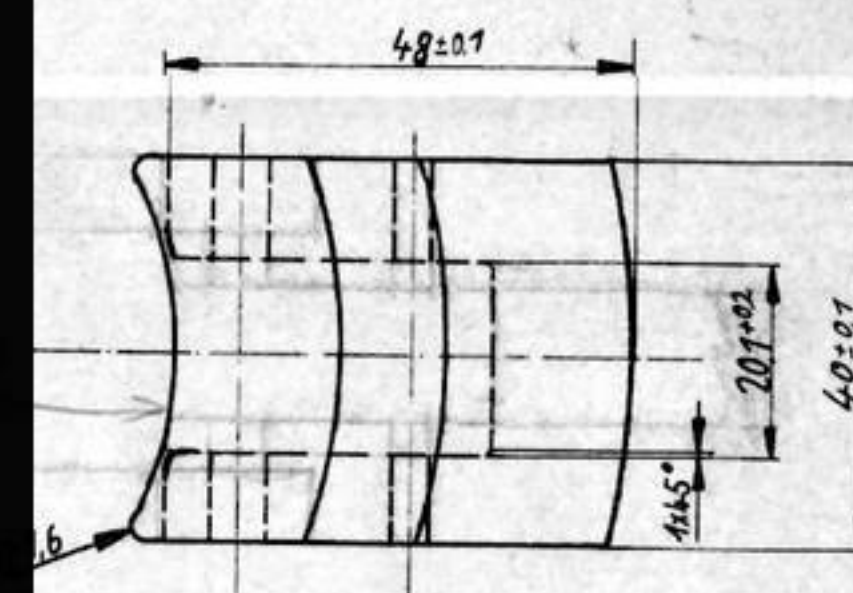
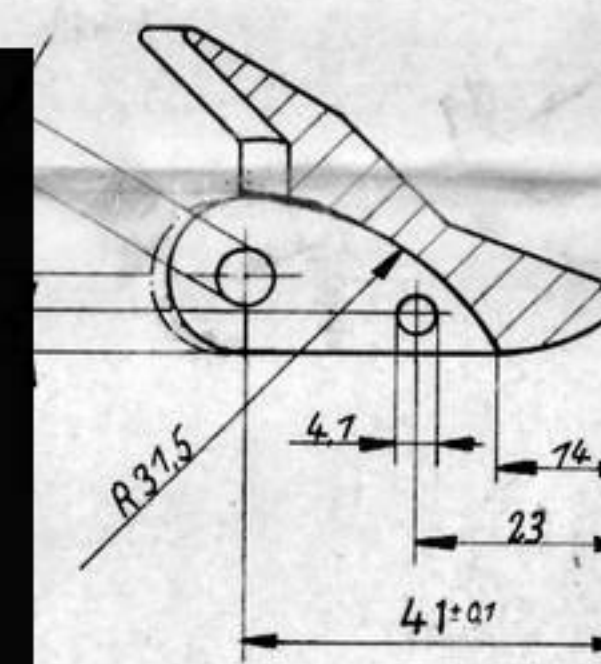




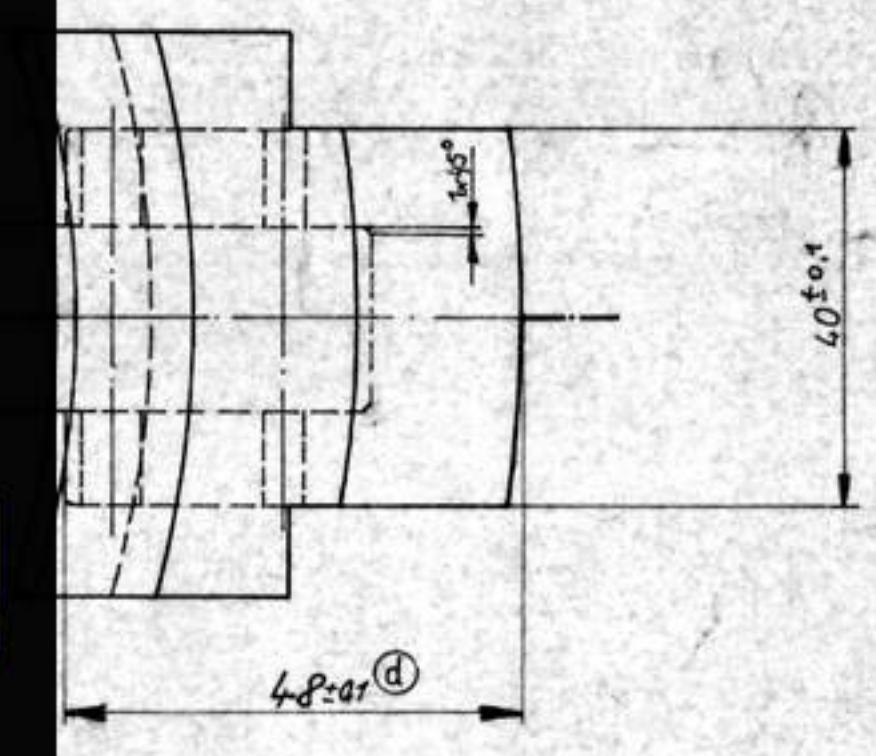
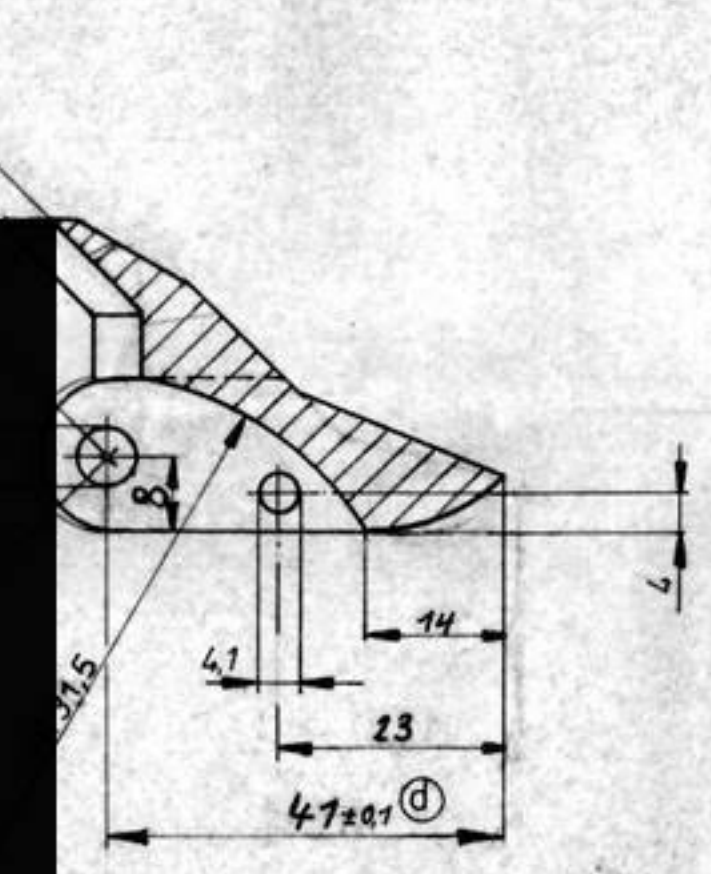
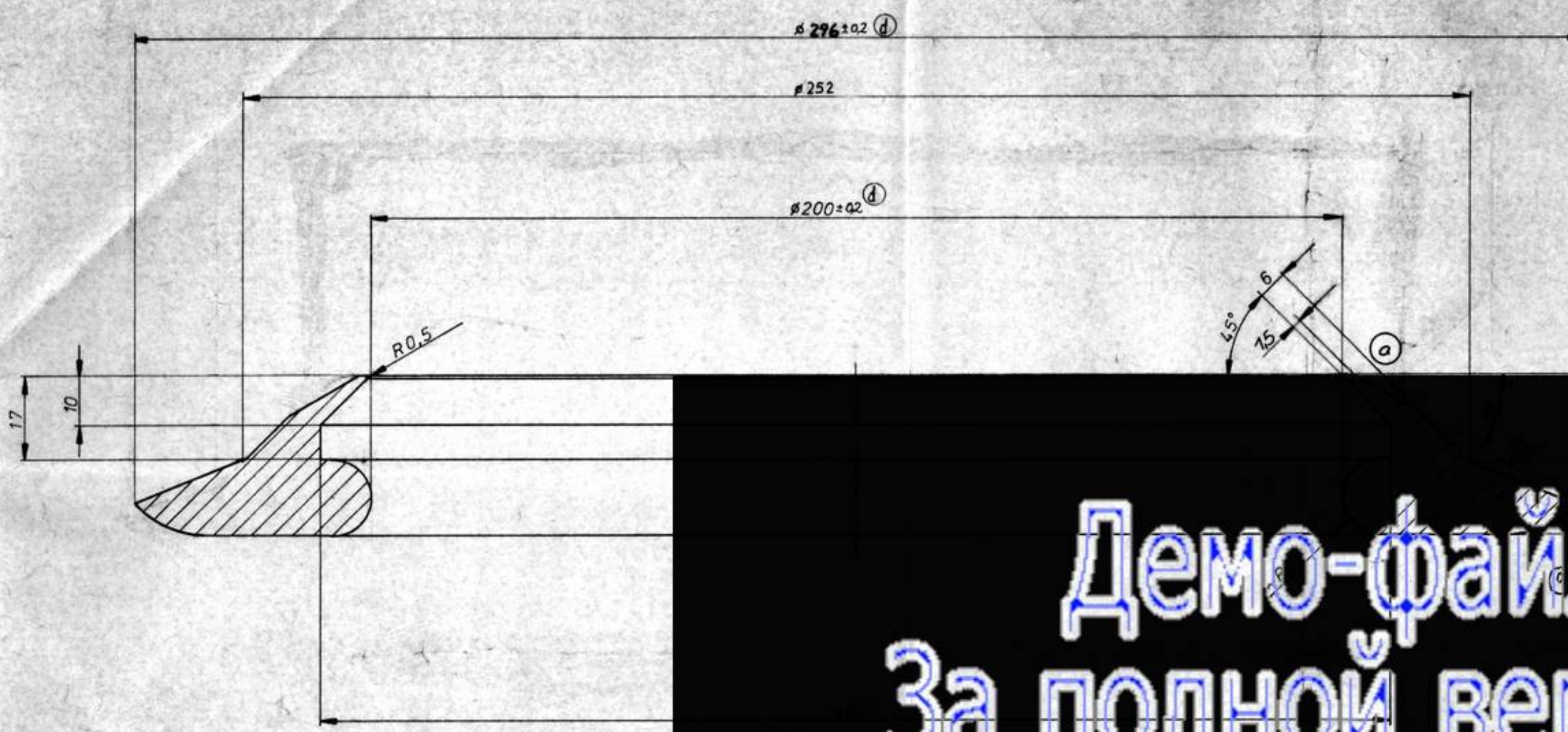
Drehers

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Vergütet auf 110-120 Kp/mm²

Maße o. Toleranzangabe				Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
bis 6	30	120	DIN 7168	Werkst.-Kurzbez.: 42Cr Mo 4 G	
± 0,1	0,2	0,3	m S	Rohmaße:	
bis 315	1000	2000		Rohteil-Nr.:	
± 0,5	0,8	1,2			
Datum Name				Benennung: Zangenoberteil	
Bearb. 15.07.86	Becker			Верхняя часть клещей	
Gepr. 11.3	15.5.87			Teil-Nr.: 63D-239i	
Norm. 1.8.85.8				Klassifiz.-Nr.:	
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Ers. für: 63D-239i	
Urspr.:				Ers. durch:	
AZ	A-Mittg.-Nr.	Datum	Name		

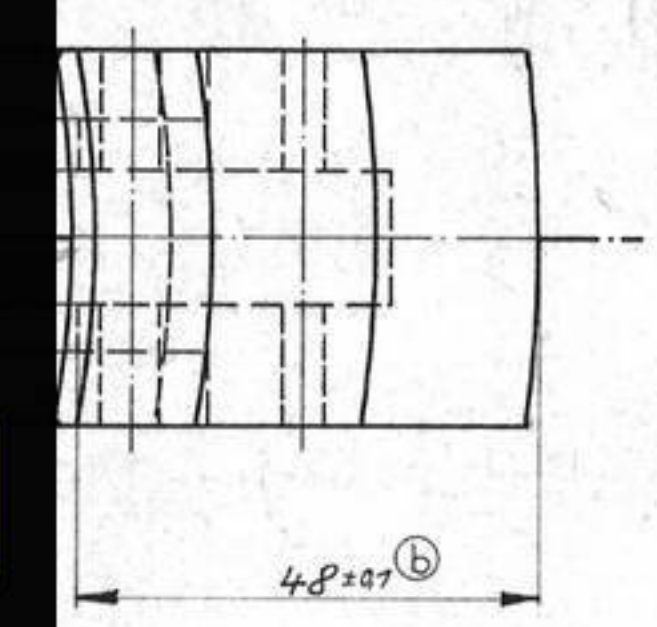
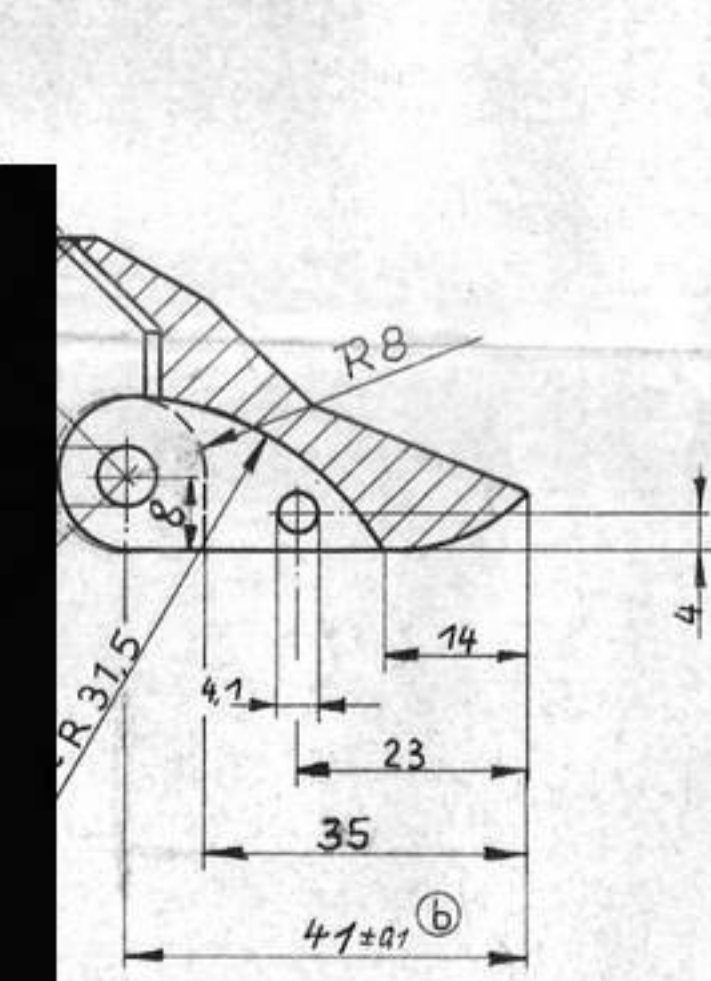
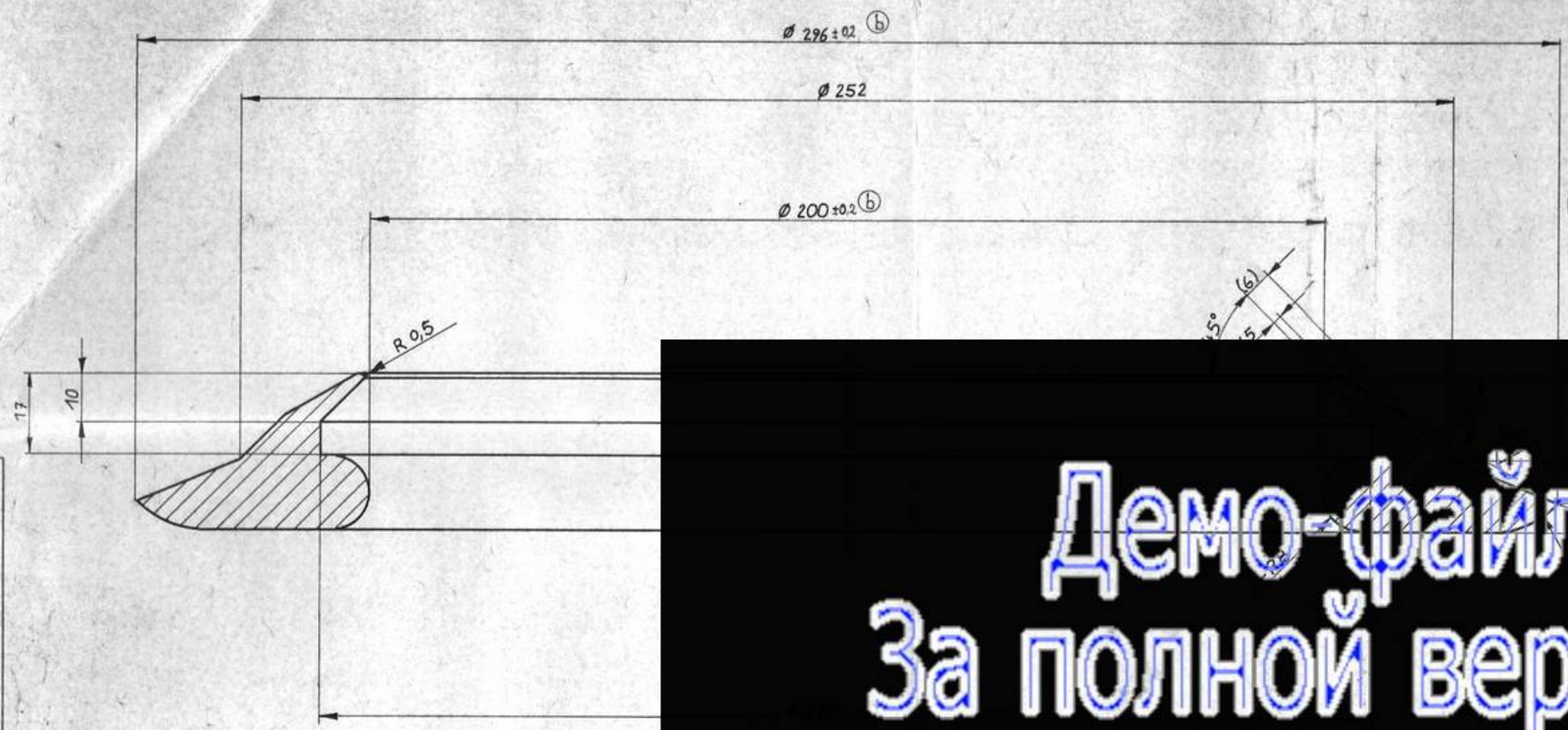


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Vergütet auf 110-120kp/mm²

32/(✓) (Br)

Freimaßtoleranzen				Gewicht:	Werkstoff-Schlüssel:	DIN Bez. 42 Cr Mo 4 G	
				kg	Rohmaße	nach DIN	
					Rohteil Nr.		
				Tag	Name		
				Bearb.	15088 H	Benennung: Zangenoberteil	
				Gepr.		Verхняя часть клещей	
				Norm.	1.12.0	Maßstab 1:1	
d	00604	15088 H				Zeichn.-Nr. 63D-239 R	
c	11808	13.3.80				Erzeugnis-Nr.	
b	11806	20.1.16					
a	00905	30.3.83					
zu Masch.				Ausgabe	Anderung	Tag	Name
				Schön u. Cie GmbH. Maschinenfabrik Pirmasens			
				Ers. für			
				Ers. durch			

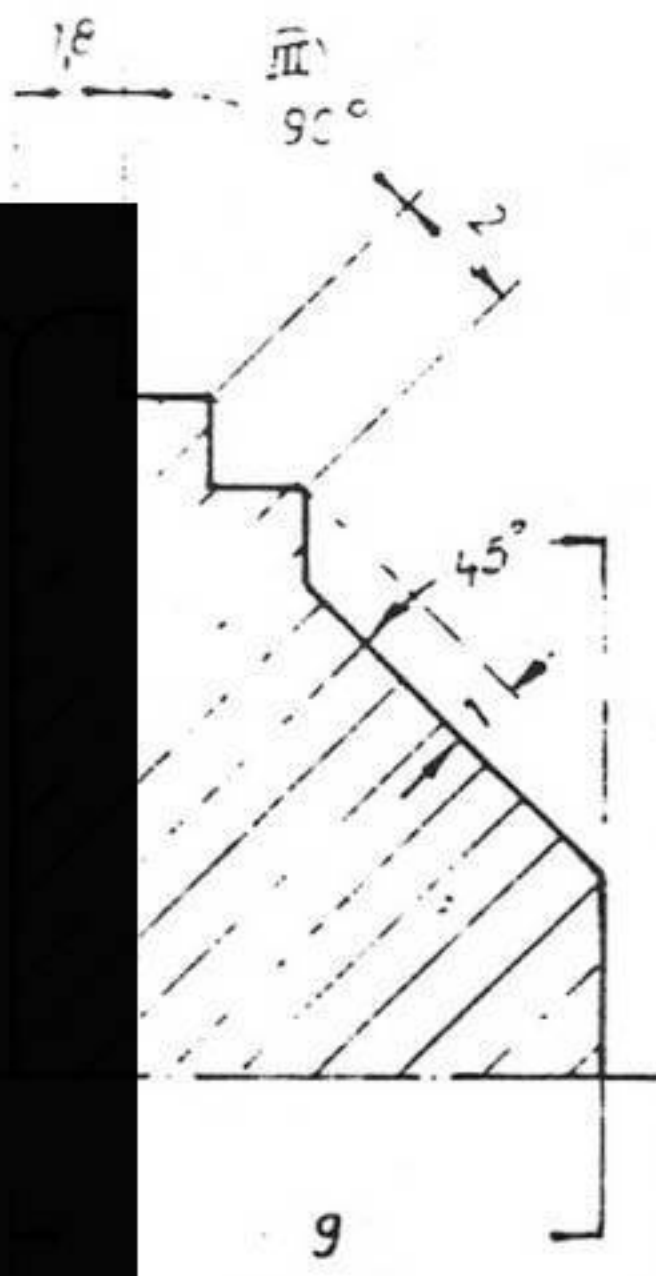
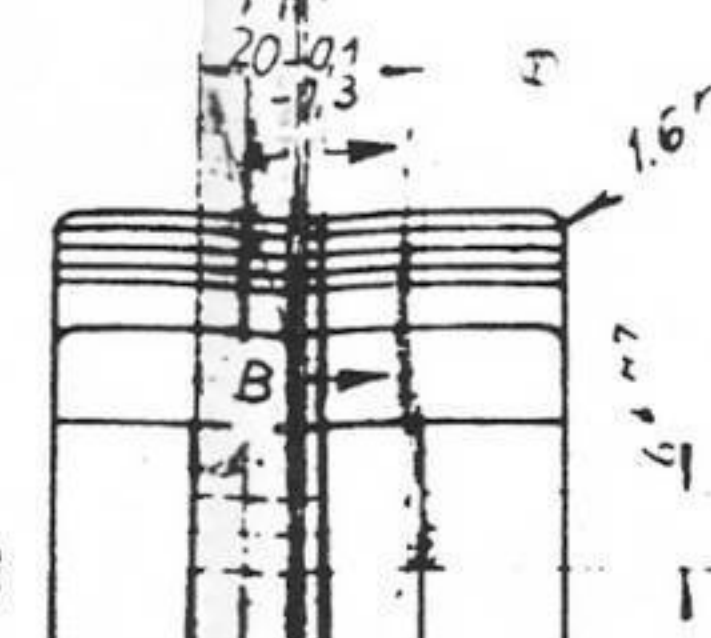
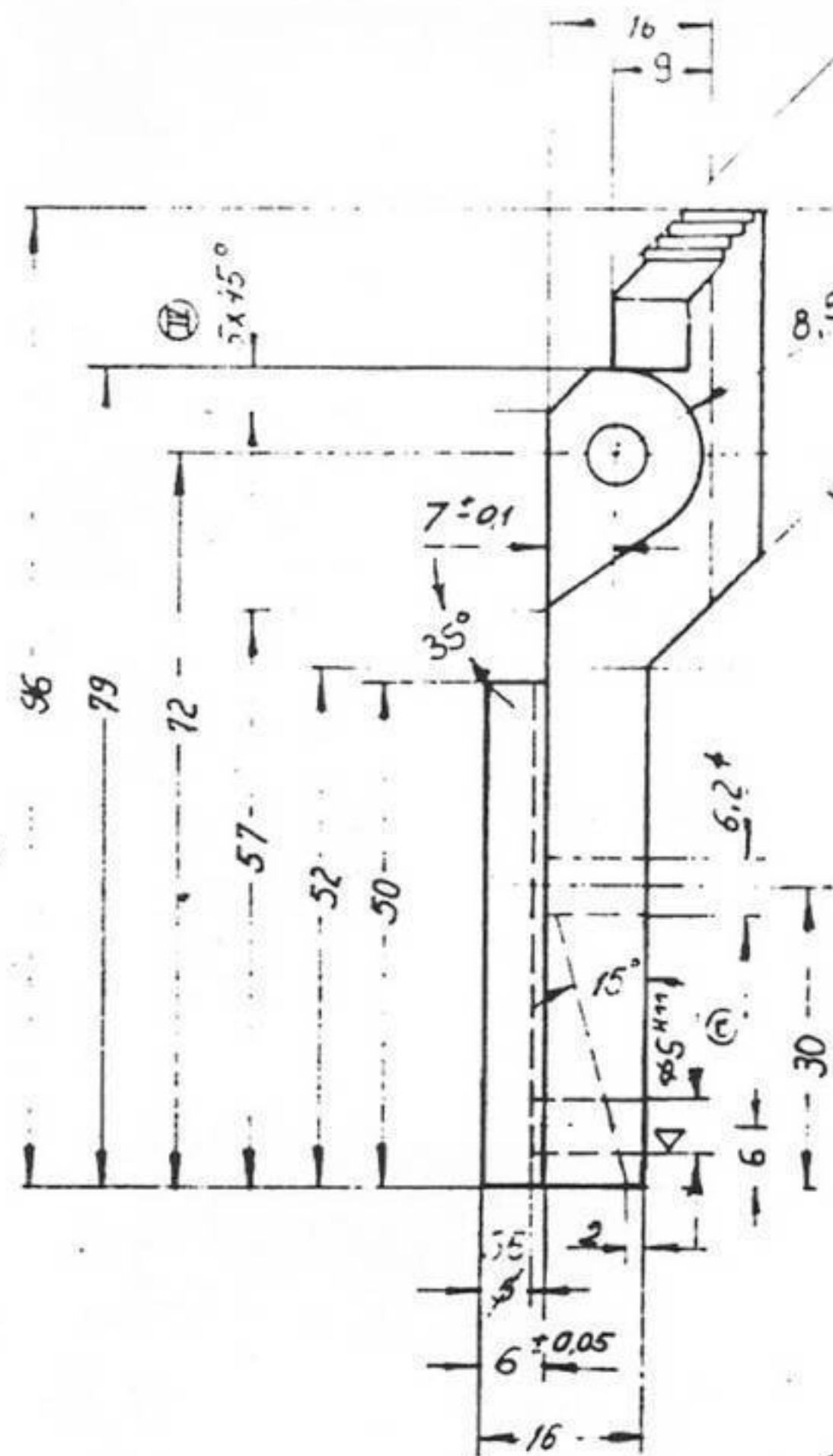


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Вегүтөт аф 110-120 Кр/мм²

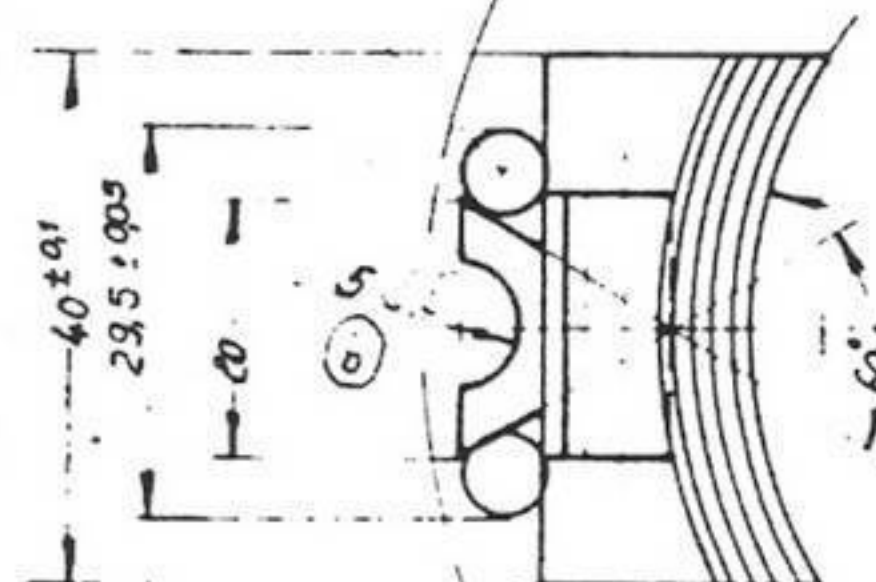
3.2 / (✓) (Br)

Maße o. Toleranzangabe				Maßstab: 1:1		Gewicht: kg	
bis 6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.: 42CrMo4 G			
± 0.1	0.2	0.3		Rohmaße: (Br)			
bis 315	1000	2000		Rohteil-Nr.:			
± 0.5	0.8	1.2		Benennung: Zangenoberteil			
86	Datum	Name		VERHÄLTNIS: 1:1			
Bearb. 17.02	R. Brown			Teil-Nr.: 630-630 C			
Gepr.				Klassifiz.-Nr.:			
Norm.				Ers. für:			
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Ers. durch:			
b 00604	19.02.88	Zachar					
a 11808	14.3.86						
AZ	A-Mittig-Nr.	Datum	Name				



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Контроль в 6 мм



Abbild für Verzahnung M 5:1

W (V) (br)

Kanten 0,5 mm gebrochen

Dreherskizze

HRC 62 ± 2 (I)

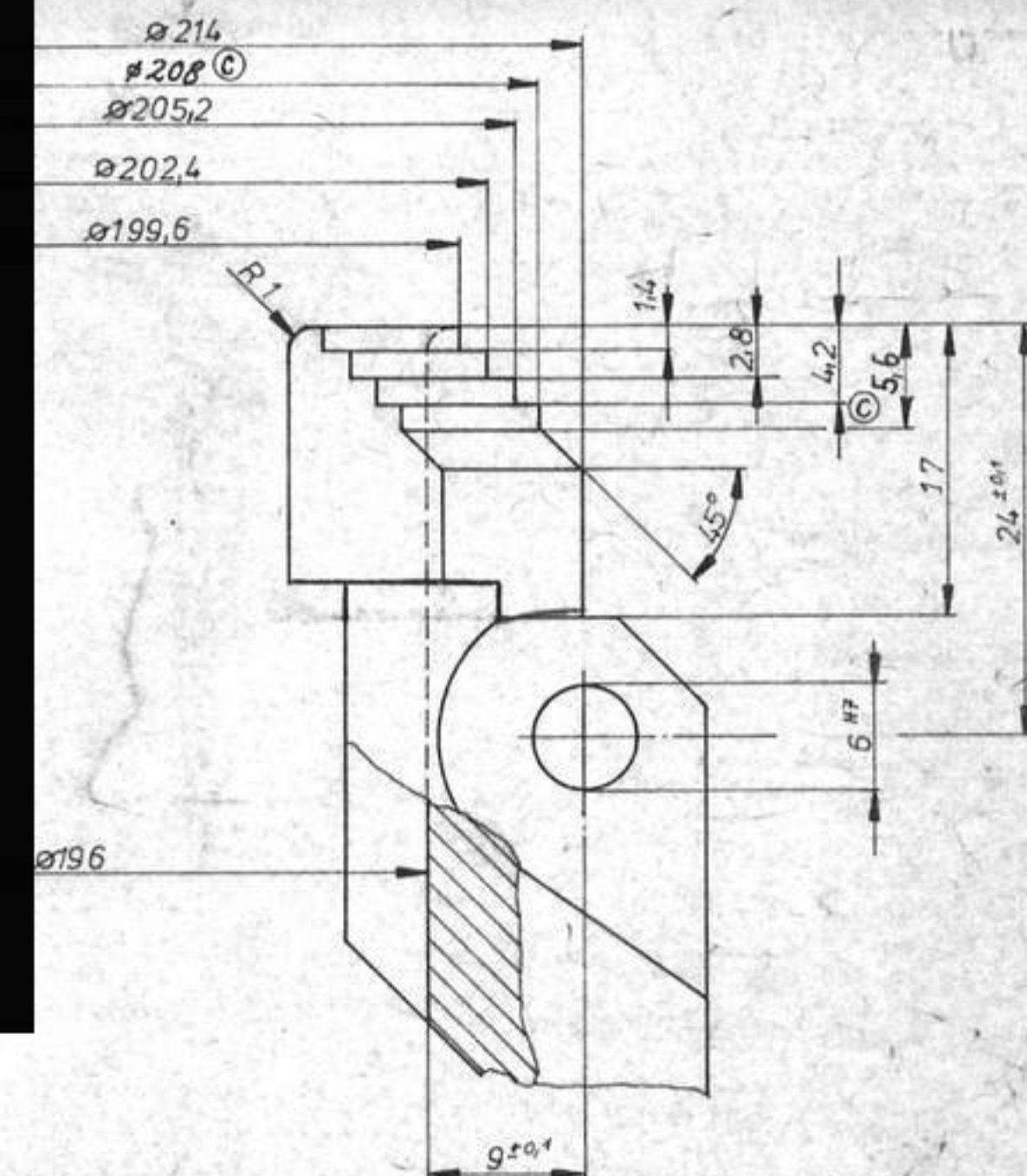
					Freimaßtoleranzen	Gewicht	Werkstoff-Schlüssel: 16MnGr5 ² DIN Bez.	
						kg	Rohmaße nach DIN	
							Rohteil Nr.	
					Tag	Name	Benennung: НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КЛЕЩЕЙ <u>Zangenunterteil</u>	
					Bearb.	16.4.6P J. Zi		Maßstab 1:1
					Gepr.			
					Norm.			
					Schön u. Cie GmbH. Maschinenfabrik Pirmasens		Zeichn.-Nr. 240E	
							Ers. für Ers. durch	
							Erzeugnis Nr. 63D	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Ansicht X M 2:1



Kanten 0,5mm gebrochen

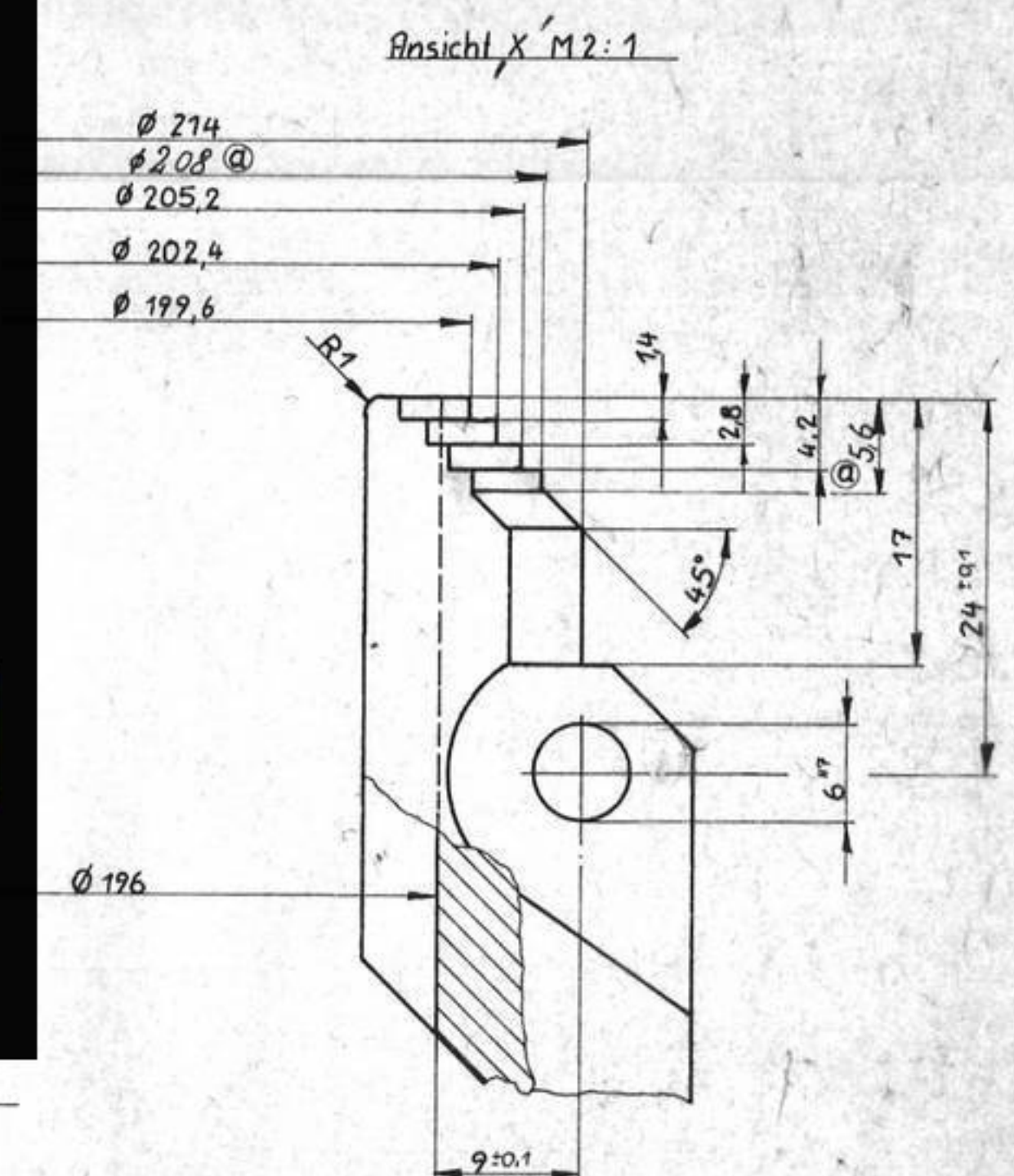
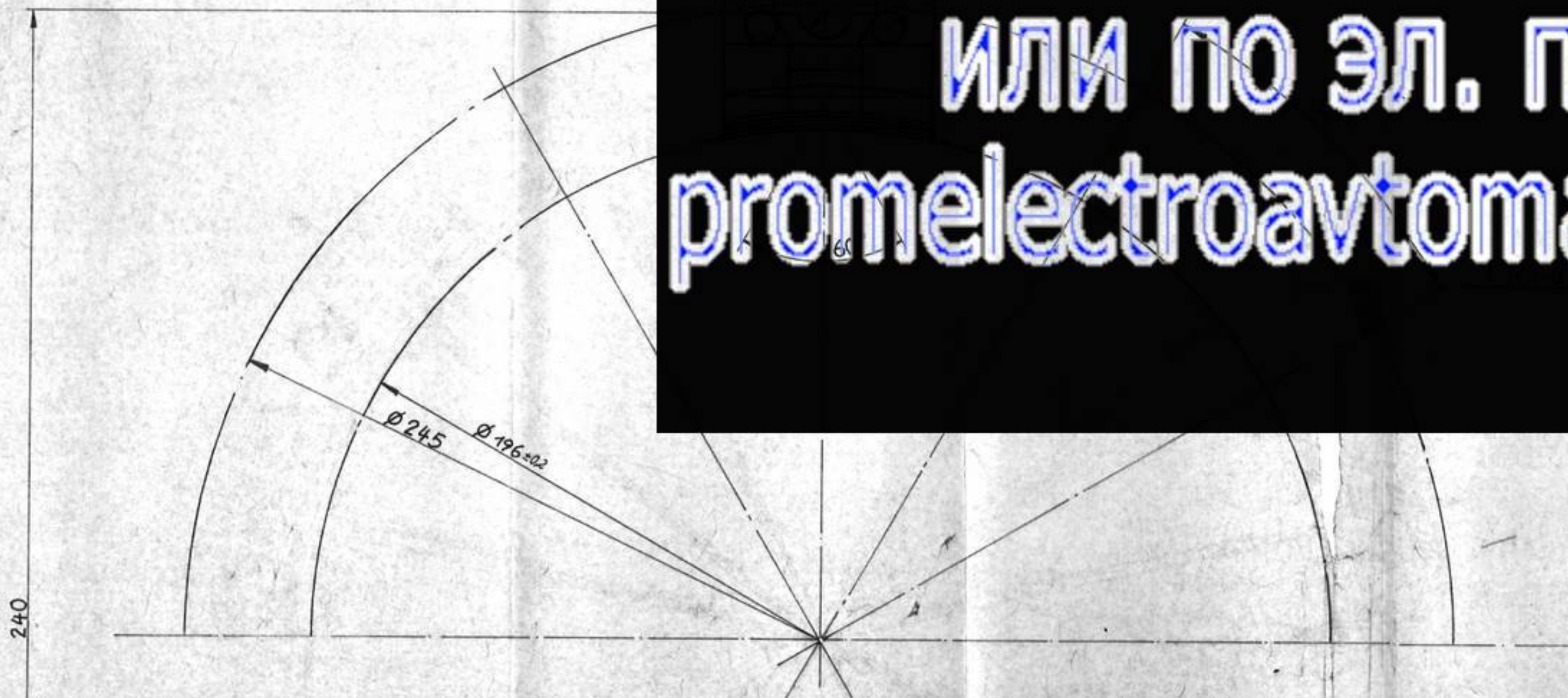
Zähne im Einsatz 0,3 tief gehärtet,
HRC 62±2

32/ (2.5) (Br)

						Freimaßtoleranzen	Gewicht:	Werkstoff-Schlüssel: 16 Mn Cr 5 DIN Bez		
							kg	Rohmaße nach DIN		
								Rohteil Nr.		
						Tag	Name	Benennung: Zangenunterteil	Maßstab	
						Bearb. 14.08.82	Hm	Нижняя часть кешей	1:1	
						Gepr.			(2.1)	
						Norm.				
						Schön u. Cie GmbH.				Erzeugnis Nr.
						Maschinenfabrik Pirmasens				
						Zeichn.-Nr. 63D-240 R				
						Erz. für				Erz. durch
zu Masch.	Ausgabe	Anderung	Tag	Name						



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

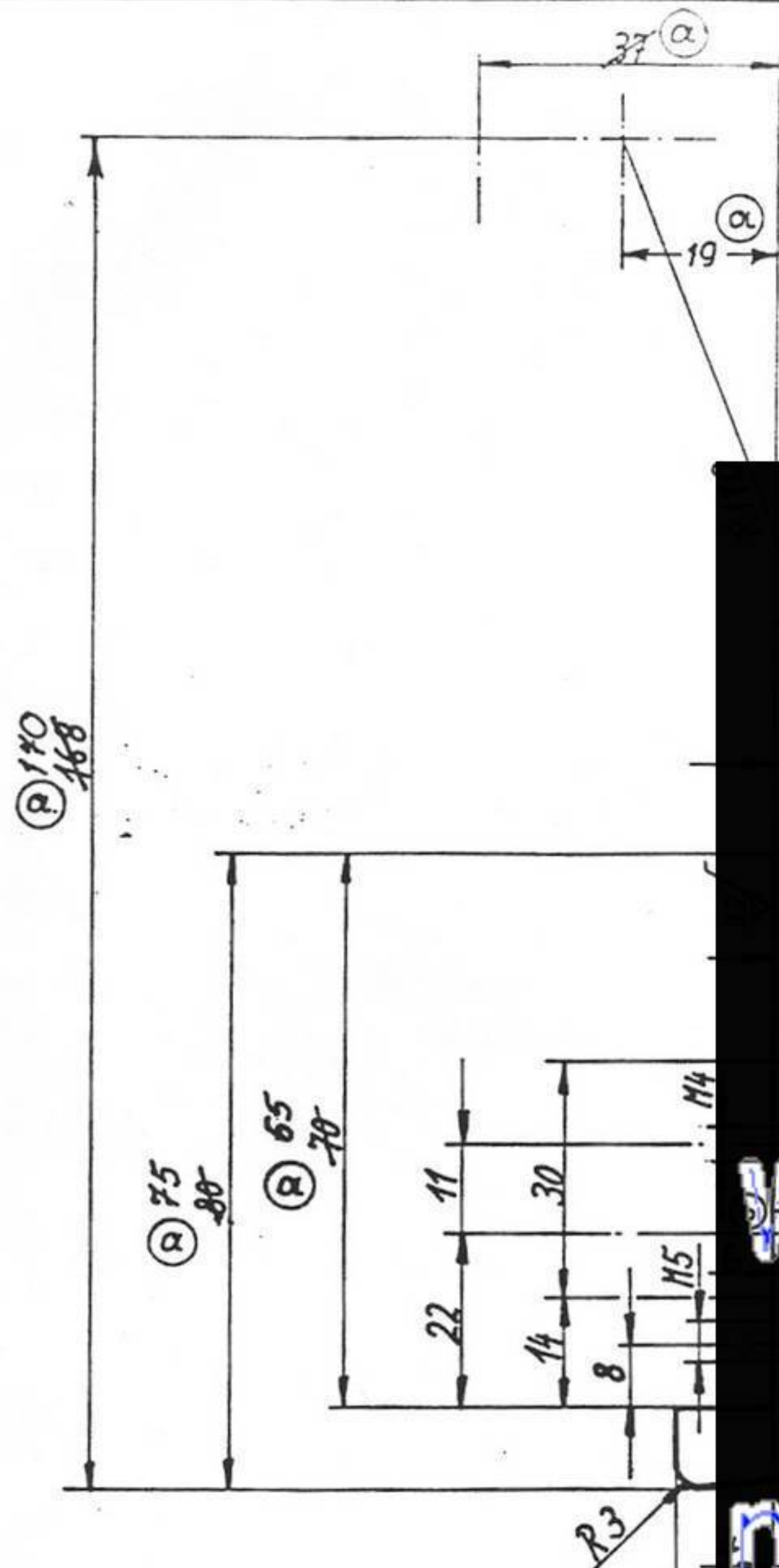


Kanten 0.5mm gebrochen

Zähne im Einsatz 0.3 tief gehärtet
HRC 62 ± 2

3.2 / (12.5) (B)

				Maße o. Toleranzangabe			Maßstab: 1:1 (2:1)		Gewicht: kg	
				bis 6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.: 16 Mn Cr 5		
				± 0,1	0,2	0,3		Rohmaße:		
				bis 315	1000	2000		Rohteil-Nr.:		
				± 0,5	0,8	1,2				
				Datum		Name		Benennung: Zangenunterteil		
				Bearb. 04.02.86		A. Brunn		НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КЛЕШЕЙ		
				Gepr.		To				
				Norm.		Lk				
				Schön & Cie GmbH				Teil-Nr.: 63D - 631 C		
				Maschinenfabrik				Klassifiz.-Nr.:		
				Pirmasens				Ers. für:		
a 00604 18.02.86 Rechen				Urspr.:				Ers. durch:		
AZ A-Mittig-Nr.				Datum		Name				



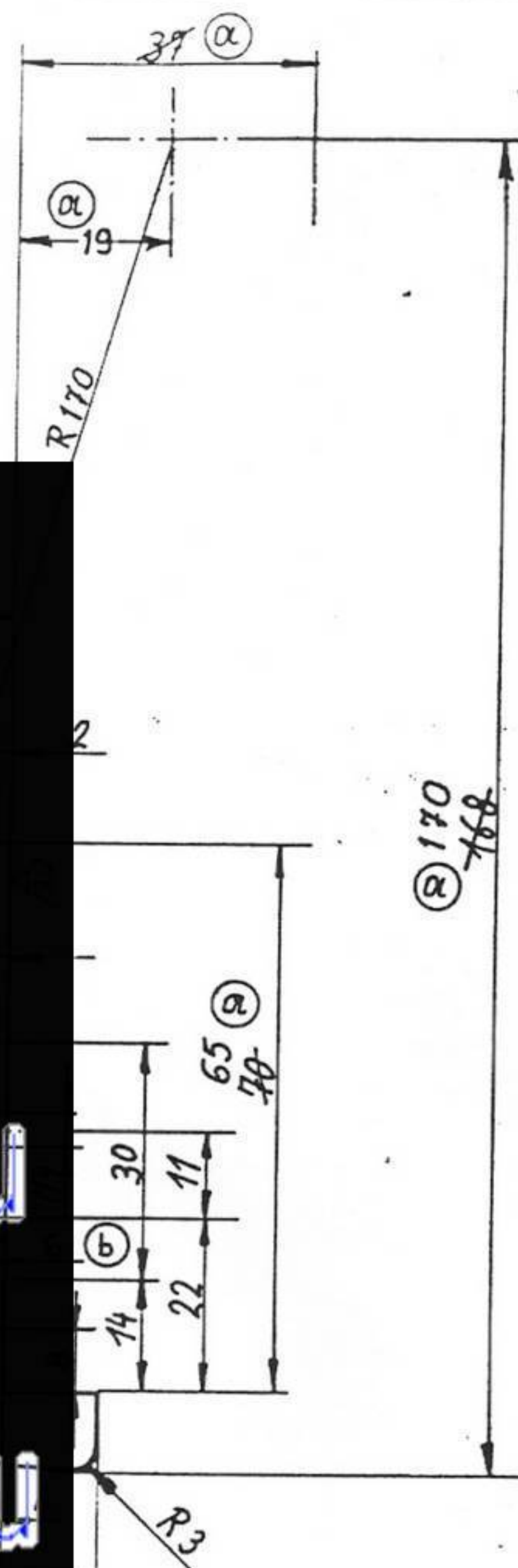
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

жидкостное азотирование

12,5/(✓)

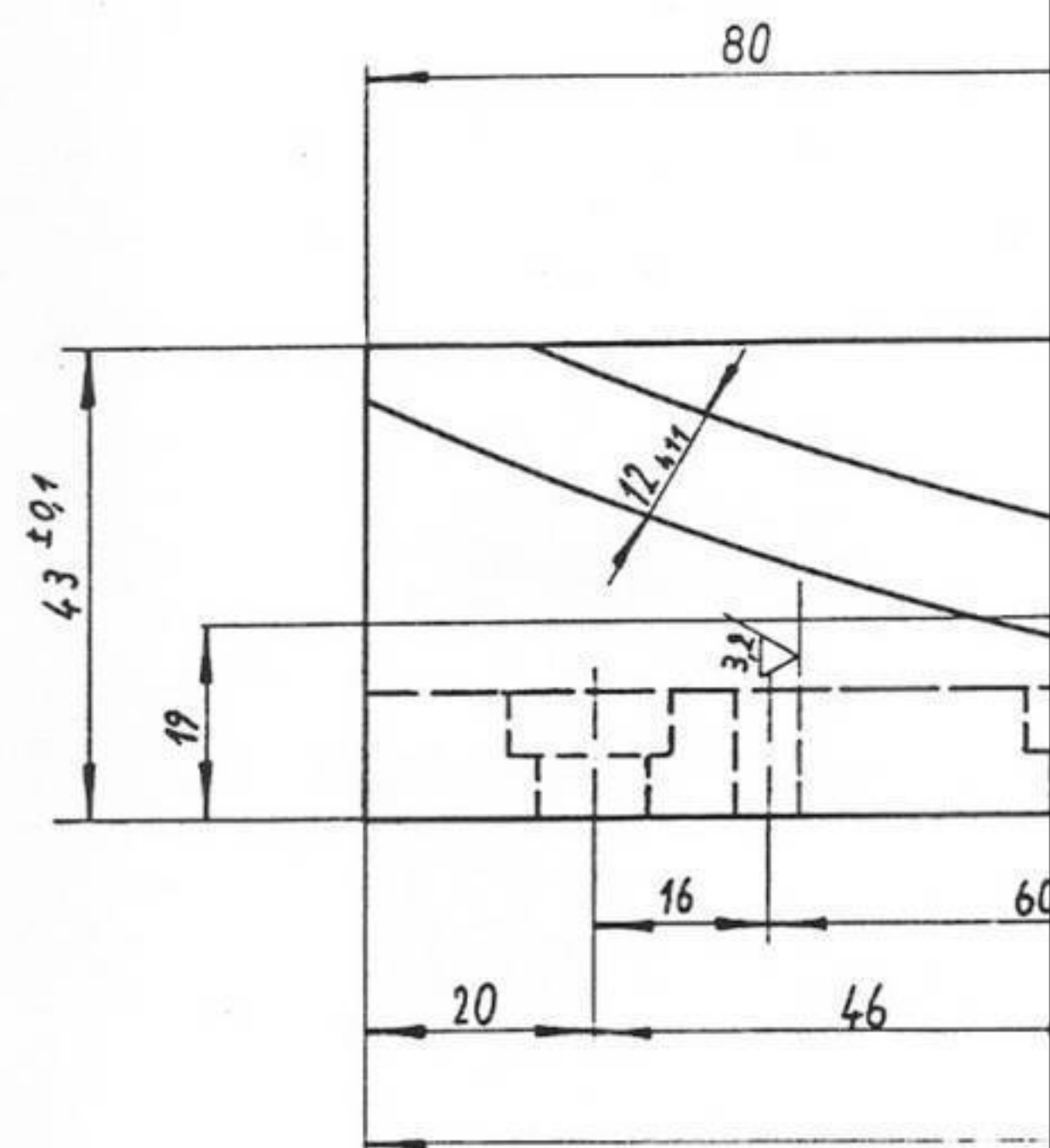
ck Gruppen-Nr.		Stick	Gruppen-Nr.	Datum		Name	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
Verwendungsnachweis				Beerb. 18.10.83		Stt	Werkst-Kurzbez.: St 37 K	
				Gepr.			Werkst-Nr.:	Rohmaße:
				Norm.			Rohteil-Nr.:	
				Schön & Cie GmbH			Benennung: Направляющая плита	
				Maschinenfabrik			Führungsplatte	
				Pirmasens			Teil-Nr.: 63D-1693A	
A-Mittlg-Nr.				Datum		Urspr	Klassifiz.-Nr.	Ers. durch:
11904 9.12.85				11979 2.10.85		8366 3.2.85		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

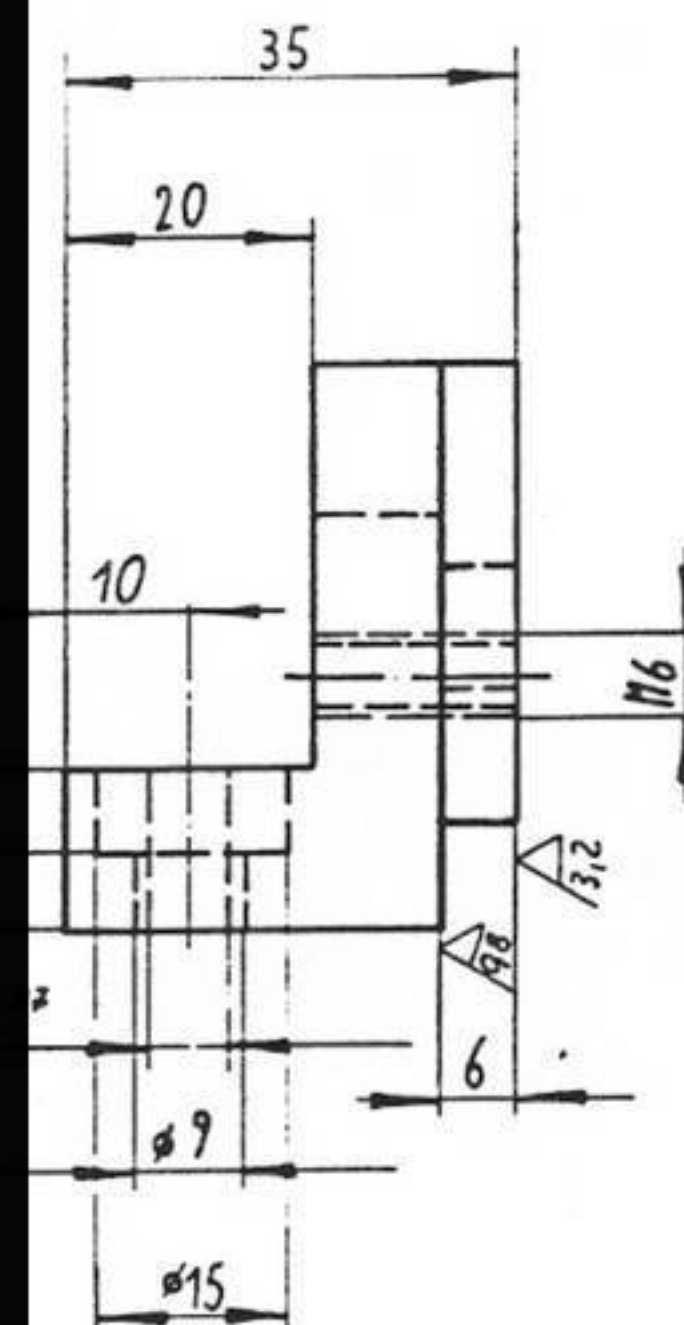


жидкостное азотирование
Tenifer behandelt 125/(✓)

				Maße o. Toleranzangabe			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1		Gewicht: kg			
				bis	6	30		120	Werkst-Kurzbez.: St 37 K		Werkst-Nr.:		
				=	0,1	0,2		0,3	Werkst-Nr.:		Rohmaße:		
				bis	315	1000		2000	Rohteil-Nr.:		Benennung: Направляющая плита		
				=	0,5	0,8	1,2	Datum		Name			
				Bearb.		18.10.83 Stel							
				Gepr.									
				Norm									
				Schön & Cie GmbH								Teil-Nr.: 63D-1694A	
				Maschinenfabrik								Klassifiz.-Nr.:	
				Pirmasens								Ers für	
				Urspr								Ers durch	
Stck		Gruppen-Nr.		Stck		Gruppen-Nr.		Verwendungsnachweis					
C		11904		9.12.85		Keller							
b		11919		2.10.85		Jener H.							
g		8366		3.2.84		Keller							
17		A-Mittlg-Nr		Datum		Name							



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

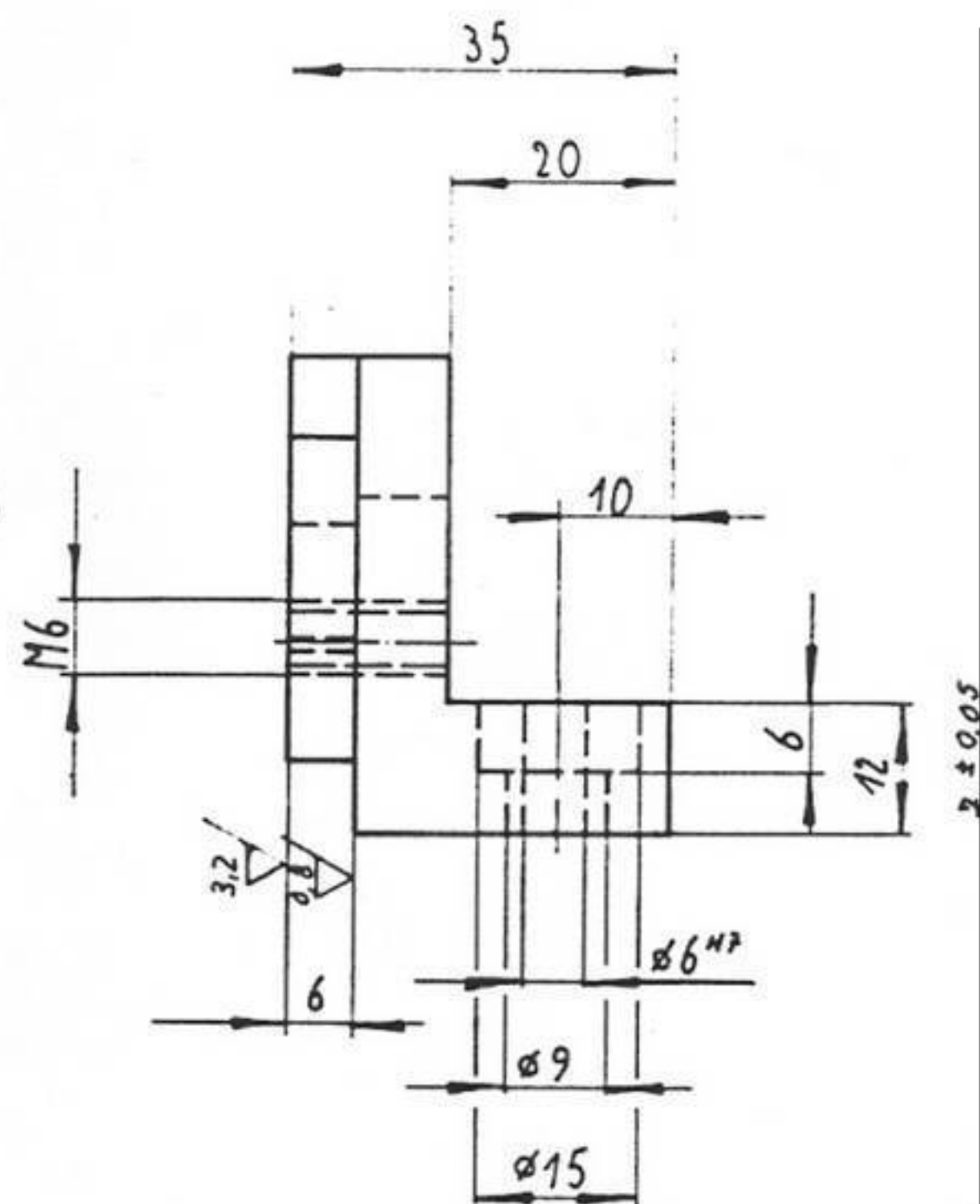


Tenifer behandelt

корпусе азотирование

$\nabla 12.5 / (\nabla 3.2 / \nabla 0.8)$

Maßstab 1:1				Gewicht	
Werkst.-Kurzbez CK 15					
Rohmaße					
Renteil-Nr.					
Benennung Führung, links					
MA 1PABUSMAN, JEDAS					
Teil-Nr. 63D - 17284					
Schön & Cie GmbH					
München					
Datum 16.10.89					
Name fischerbach					
Gepr.					
Norm.					



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

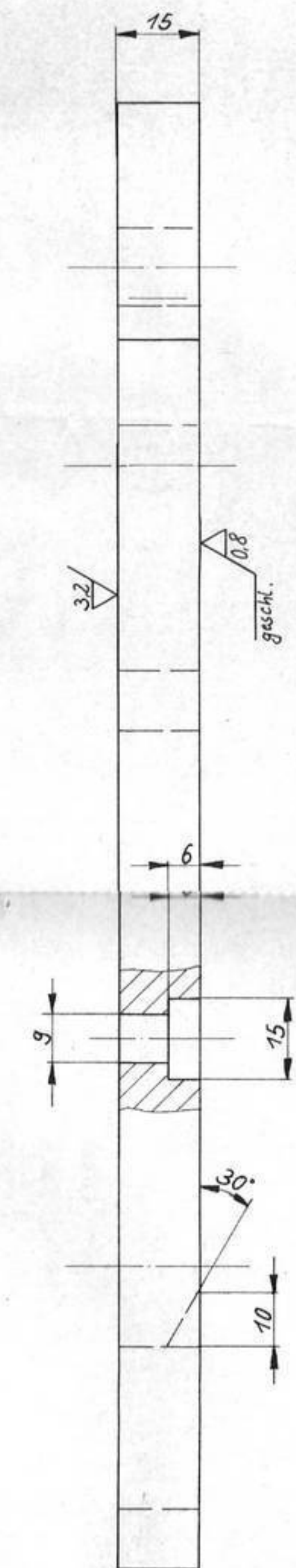
Тенитер behandelt
остное азотирование

12.5 / (3.2 / 0.8)

Maßstab 1:1				Gewicht 4.9	
Werkst-Kurzbez CK 15					
Rohmaße					
Rohteil-Nr					
Benennung Führung, rechts					
Teil-Nr 63D-1729 4					
Schon & Cie GmbH					
Datum 16.10.89					
Name Fienbach					
Beard 16.10.89					
Grdr					
Norm					
DIN 7168					
m S					
bis 6					
bis 21					
bis 175					
bis 1.5					

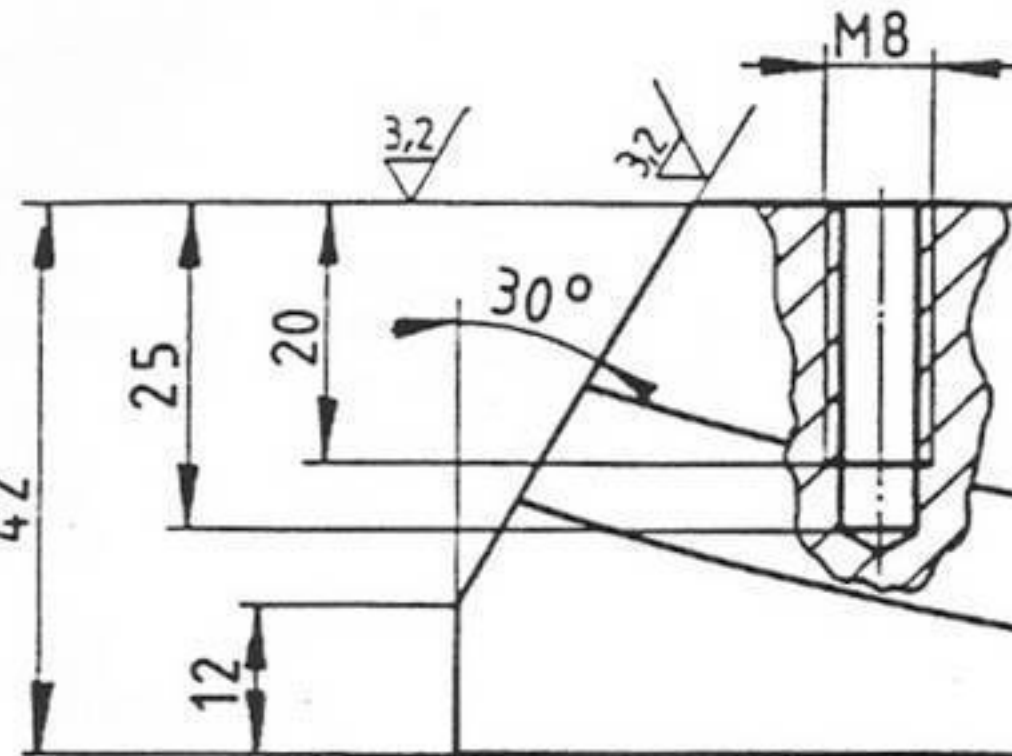


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



				Maße o. Toleranzangabe			Maßstab: 1:1		Gewicht: kg	
				bis 6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.: ST 52-3		
				± 0.1	0.2	0.3		Rohmaße:		
				bis 315	1000	2000		Rohteil-Nr.:		
				± 0.5	0.8	1.2				
				Datum		Name		Benennung: Grundplatte		
				Bearb. 09.10.89		Becker		ОСНОВНАЯ ПЛИТА		
				Gepr.						
				Norm.						
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 63D-2285F		
d 01340				13.12.89		Becker		Klassifiz.-Nr.:		
c 01246				09.10.89		Becker		Ers. für: 63D-2285F		
AZ		A.-Mittlg.-Nr.		Datum		Name		Ers. durch:		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



$\phi 650 \pm 0.5$

$\phi 600$

M8

14

6

0,05

6,5

6,5

12,5

R2,5

14

92

M6

12,5

32 H7

$\phi 12$

(35)

20 ± 0.1

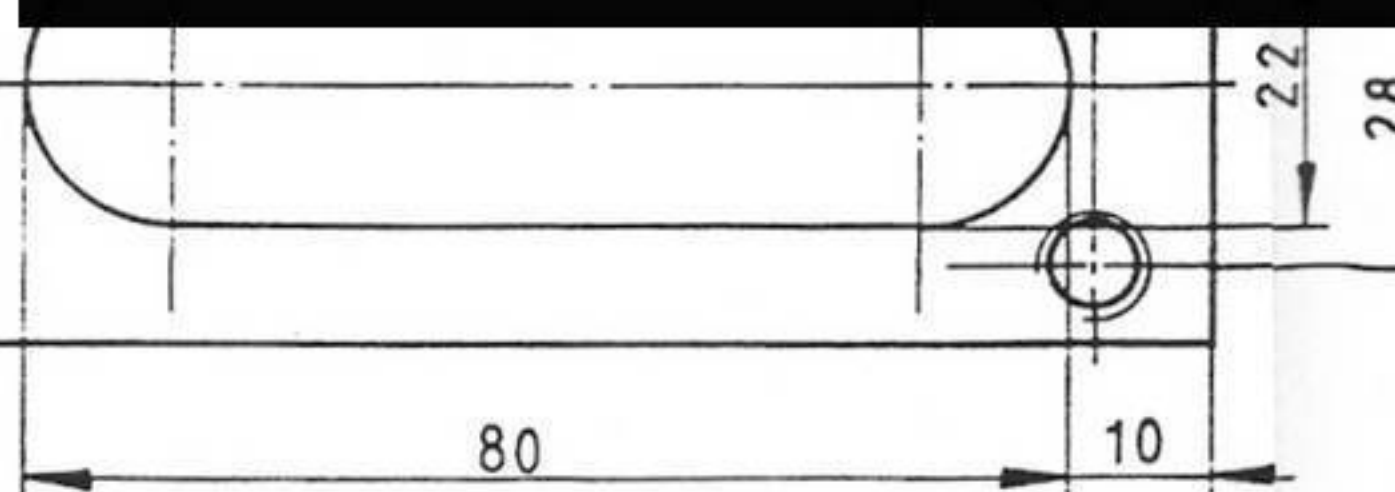
40 ± 0.1

geschliffen 0,8
шлифовать

✓ (✓) (La.)

32 43

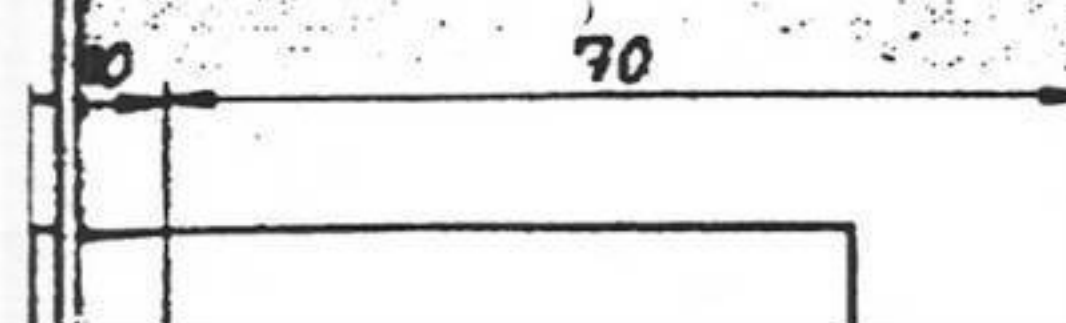
Ansicht in Pfeilrichtung
ВИД ПО НАПРАВЛЕНИЮ СТРЕЛКИ



Maße o. Toleranzangabe				Maßstab 1:1	Gewicht: 49
bis	6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez GGG 42
=	01	02	03		Rohmaße
bis	315	1000	2000		Rohteil-Nr 63D-1727 Y
±	05	08	12		
Datum Name				Benennung	
Bearb	30.11.89	Tagg		Lager ОПОРА	
Gepr					
Norm	22.12.89	La		Teil-Nr 63D-2288	
Schön & Cie GmbH					
F 0424 30.11.89 Tagg					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

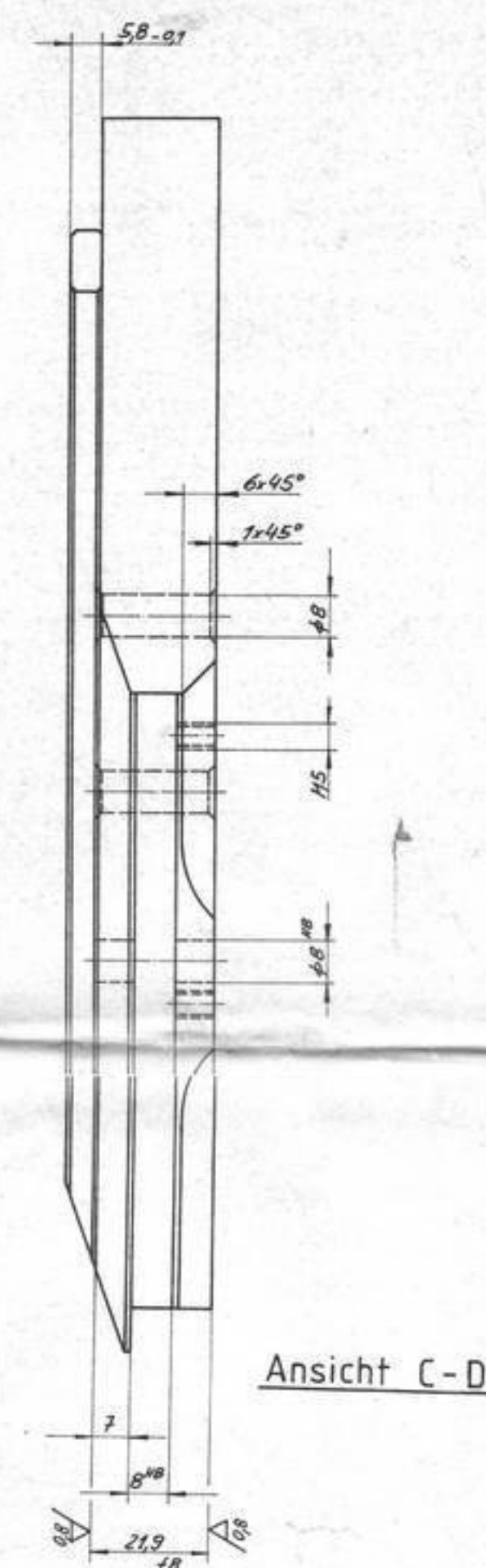
				Maße o. Toleranzangabe		Maßstab: 1:1		Gewicht: kg	
				bis	6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.: C 45 k
				±	0.1	0.2	0.3		Rohmaße:
				bis	315	1000	2000		Rohrteil-Nr.:
				±	0.5	0.8	1.2		
				Datum		Name		Benennung: Цилиндр	
				Bearb. 22.7.88		H. Strauß		Zylinder	
				Gepr.					
				Norm					
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 63 D - 2401 C	
								Klassifiz.-Nr.	
				Urspr.				Ers. für	
				A. Mittig-Nr.				Ers. durch	
				Datum		Name			



U (▽, ▽) (Br.)

www.promelektroavtomat.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Ansicht C-D

Schnitt A-B

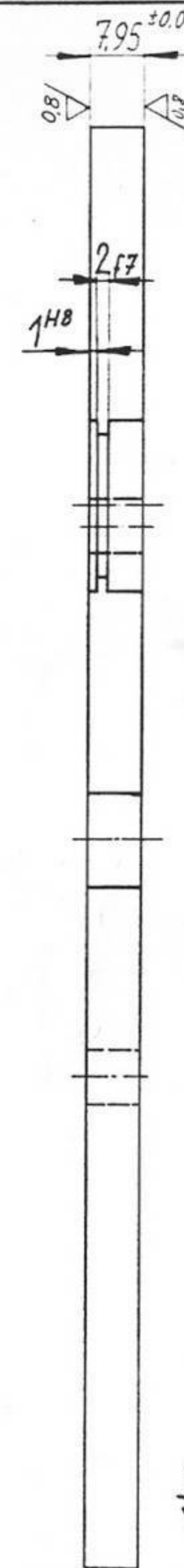
Ansicht E

Einzelheit F
M2:1

hartnitriert

32/ (0.8/ 1.5)

Maße o. Toleranzangabe		Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
h6	h6	DIN 7168	Werkst.-Kurzbez. 42 G Mo 4 N
h6	h6	m S	Rohrmaße:
h6	h6		Rohr-Nr.:
h6	h6		Benennung: Scherenhalter
h6	h6		Perkataly plastik
h6	h6		Teil-Nr.: 0630.00-0105.0.3
h6	h6		Klassifiz.-Nr.
h6	h6		Ers. für:
h6	h6		Ers. durch:



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Normalisiert und
vergütet
auf 100 kp/mm²

3.2 / (✓)

neu gezeichnet	22.12.81	Thapp	Maße & Toleranzangabe				Maßstab 1:1	Gewicht	kg
bis	6	30	120		DIN	Werkst-Kurzbez	C35 42 Cr Mo 4		
±	0.1	0.2	0.3		7168	Rohmaße	@		
bis	315	1000	2000		m S	Rohteil-Nr	Пластины		
±	0.5	0.8	1.2			Benennung	Scherenpaar		
				Datum	Name		links u. rechts		
				Bearb.	30.04.81				
				Gepr.					
				Norm					
				Schön & Cie GmbH			Teil-Nr	0630.00-0250.03	
				Maschinenbau					
Q		25.02.85		131 0663-55					