



DC1500-AB221A
DC1550-AB321A

Econômica e silenciosa !

Comando
AB221A / AB321A



Motor
DC1550

Motor
DC1500

DADOS TÉCNICOS

Velocidade máxima:	9000 rpm (DC1500) 5000 rpm (DC1550)	Dimensões do flange:	80x75 mm
Momento máximo:	3 Nm (DC1500) 8 Nm (DC1550)	Peso:	2,125 kg (DC1500) 3,120 kg (DC1550)
Voltagem:	230 VAC	Munhão do eixo (cilíndrico) com ranhura de chaveta:	Ø14k6
Classe de isolamento:	B	Posicionador:	integrado 512 impulsos/ rotação
Tipo de protecção:	IP40	Comandos:	Série 200 (DC1500) Série 300 (DC1550)
Comprimento:	145,5 mm (DC1500) 185,5 mm (DC1550)		



FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO KG
SCHEFFELSTRASSE 73 · 68723 SCHWETZINGEN
Tel.: +49 6202 202-0 · Fax: +49 6202 202-115
E-Mail: info@efka.net · www.efka.net



OF AMERICA INC.
3715 NORTHCREST ROAD · SUITE 10
ATLANTA · GEORGIA 30340
Phone: (770) 457-7006 · Fax: (770) 458-3899
E-mail: efkaus@bellsouth.net



ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.
67, AYER RAJAH CRESCENT #05-03
SINGAPORE 139950
Phone: +65 67772459 · Fax: +65 67771048
E-mail: efkaems@efka.net

Acessório padrão:

- Regulador de velocidade externo EB301A



Acessórios extras:

- Painéis de comando com função de detector de linha integrada

- V810

Pode ser montado na cabeça da máquina para comutação fácil das funções

- V820

Com programação adicional de no máximo 99 programas e 99 costuras (dependente do espaço disponível em memória)

- V850

Como V820 com visualização de texto completo



- Pedal com regulador de velocidade FB302B para comando em pé



FB302B

HSM001



IPG001



- Gerador de impulsos (encoder) IPG001
- Sensor de posição HSM001
- Dispositivo para fixação debaixo da mesa
- Módulo de fotocélula LSM002
- Comando do motor de passo SM210A



SM210A



LSM002

Funcões:

- Utilizável universalmente para:
 - Ponto preso** - Pfaff, Dürkopp Adler, Toyota, Brother, Juki, Singer, Refrey, Macofrey
 - Ponto preso (máquinas médias)** - Dürkopp Adler, Pfaff, Juki, Brother
 - Ponto cadeia** - Todas as marcas
 - Corta e cose** - Todas as marcas, máquinas de braço longitudinal p. ex. Yamato
 - Backlatch** - Pegasus, Yamato
 - Trancagem do ponto de cadeia no final** - Pegasus, Yamato
- Existem também cabos de adaptação para diversas marcas de máquina de costura*
- Programação livre de funções
- Programação flexível de costuras
- Programação digital directamente no comando
- Funções da fotocélula programáveis
- Disponibilidade de sinais de saída para uso em unidades automáticas de costura
- Painéis de comando V810, V820 e V850 opcionais
- Interface série para ligação a computador (PC)
- Tecnologia "flash", sem EPROM
- Montagem convencional do motor debaixo da mesa mediante um pé do motor (dispositivo para fixação debaixo da mesa)
- Uso de correias trapezoidais e diferentes proporções das velocidades são possíveis
- Saídas dos sinais à prova de curto-circuito e com protecção contra sobrecarga
- 10 entradas para interruptores, programáveis individualmente
- Ligação separada de interruptor de accionamento com o joelho KN19
- Funcionamento sincronizado de 2 motores
- Expansível para controlo de motores de passo até 5 eixos

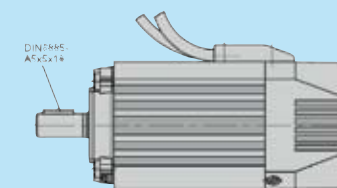
Montagem directa



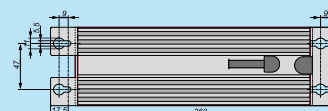
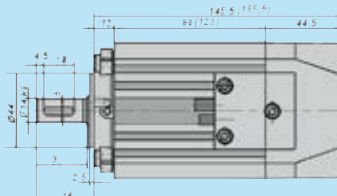
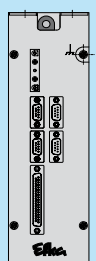
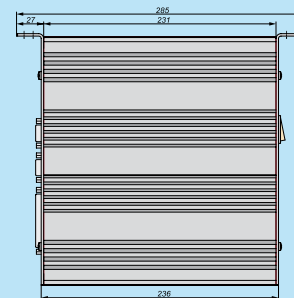
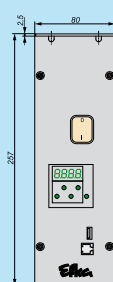
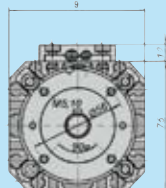
Montagem debaixo da mesa



- Kit de montagem disponível para Pegasus EX/EXT, W500/W600, W1500, W2600, M700



DC1500 / DC1550



Peso do comando:
4,3 kg

KL2512

KL2550