Данную инструкцию для вас предоставила компания **Крунг**

Компания „Крунг”
тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

SunStar®

# РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## KM-813
## KM-823

**Одно-двуигольная швейная машина челночного стежка с высокой колонковой платформой**

1) Для максимально упрощенного использования машины, пожалуйста, прочтите внимательно настоящее руководство.
2) Храните данное руководство для справки в случае нарушения функционирования машины или ее поломки.

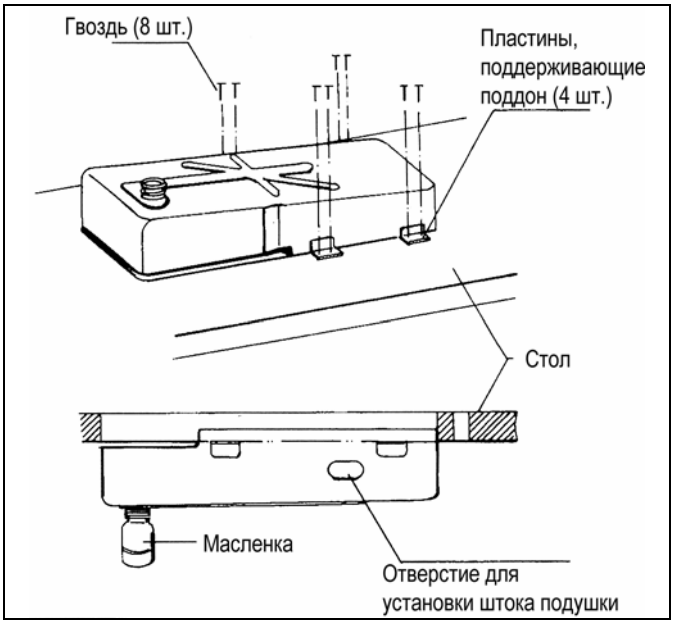
**MME-050509**

SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

# 1

## УСТАНОВКА МАСЛЯНОГО ПОДДОНА

Присоедините плотно край масляного поддона к столу, так, чтобы установить в его нужное положение и закрепите его, используя гвоздь 4 для крепления пластин, поддерживающих поддон.

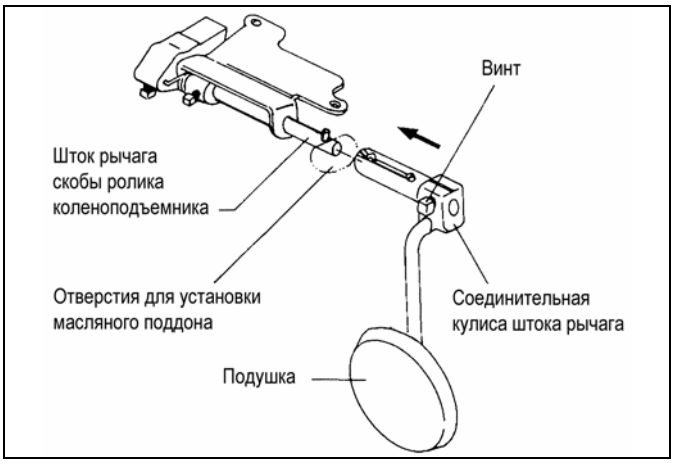



# 2

## УСТАНОВКА КОЛЕНОПОДЪЕМНИКА

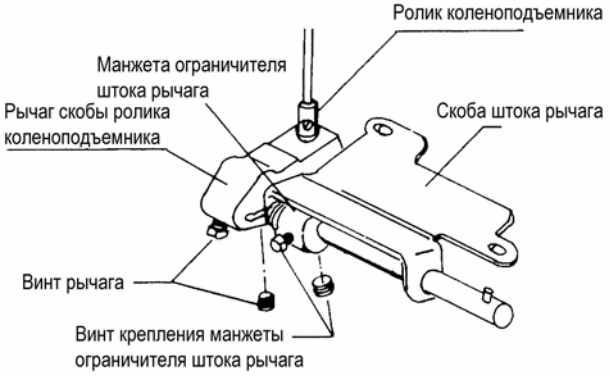
1) Соедините шток подушки коленоподъемника со штоком рычага скобы ролика коленоподъемника через отверстие для масляного поддона.
2) Ослабьте винт соединительной кулисы штока рычага и отрегулируйте угол рабочей прокладки в соответствии си положением колена оператора. После этого туго затяните винт.

**(Примечание)**
Отделите подушку штока коленоподъемника от штока рычага скобы ролика коленоподъемника, когда вы опускаете машину.




**Регулировка непосредственного присоединения коленоподъемника к станине**
**Когда вы присоединяете коленоподъемник к станине, следуйте следующим указаниям:**

a) Ослабьте винт рычага и отрегулируйте его так, чтобы ролик коленоподъемника и рычаг скобы были плотно прижаты друг к другу при условии, что прижимная лапка находится на уровне верхнего края игольной пластинки.
b) Ослабьте винт манжеты ограничителя штока рычага и отрегулируйте его так, чтобы верхняя точка манжеты соприкасалась со скобой штока рычага.

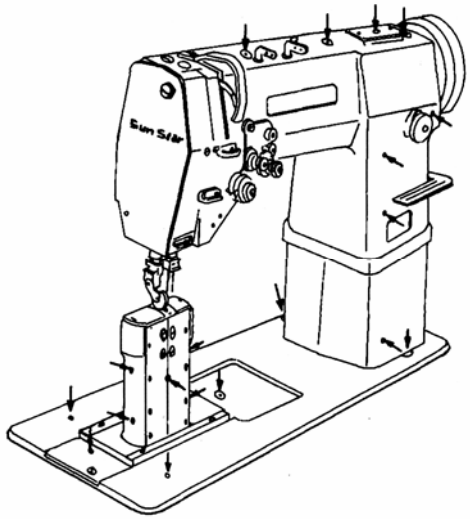


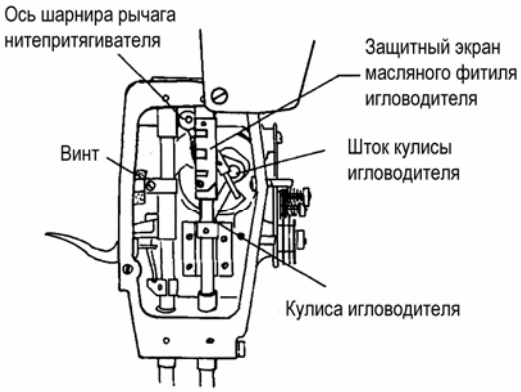
# 3

# ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ШИТЬЮ

## 1) Подача смазочного масла

Вы должны заполнить маслом все отверстия для масла и участки соединений перед тем, как приступить к работе на машине.

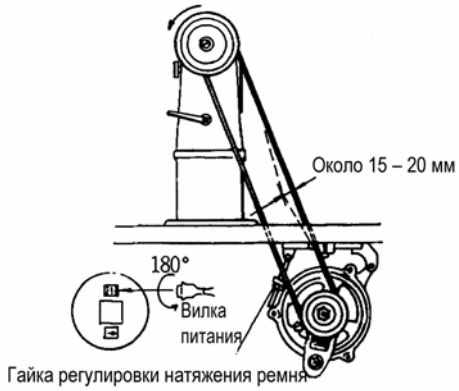





## 2) Регулировка натяжения ремня и проверка направления вращения машины (M/C)

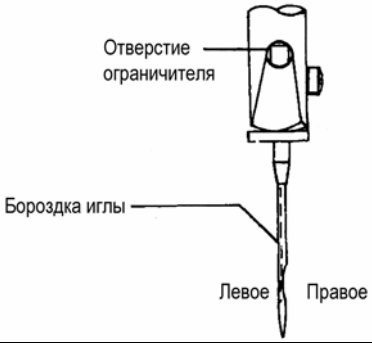
a) Отрегулируйте вручную натяжение ремня с помощью болта регулировки натяжения и гайки в моторе сцепления так, чтобы в результате ремень был вдавлен на 15 – 20 мм.

b) Машина должна вращаться в направление против часовой стрелки, если смотреть со стороны шкива. Если она вращается не в этом направлении, незамедлительно отключите электропитание машины и достаньте вилку питания из мотора и подсоедините ее, развернув на 180°.



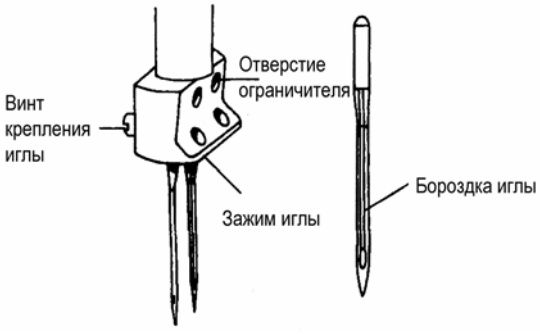

## 3) Установка иглы

**[KM-813]**




Установите кончик иглы вплотную к краю отверстия ограничителя в игловодителе так, чтобы удлиненная бороздка иглы находилась с левой стороны, и затем затяните ее крепежными винтами.

**[KM-823]**

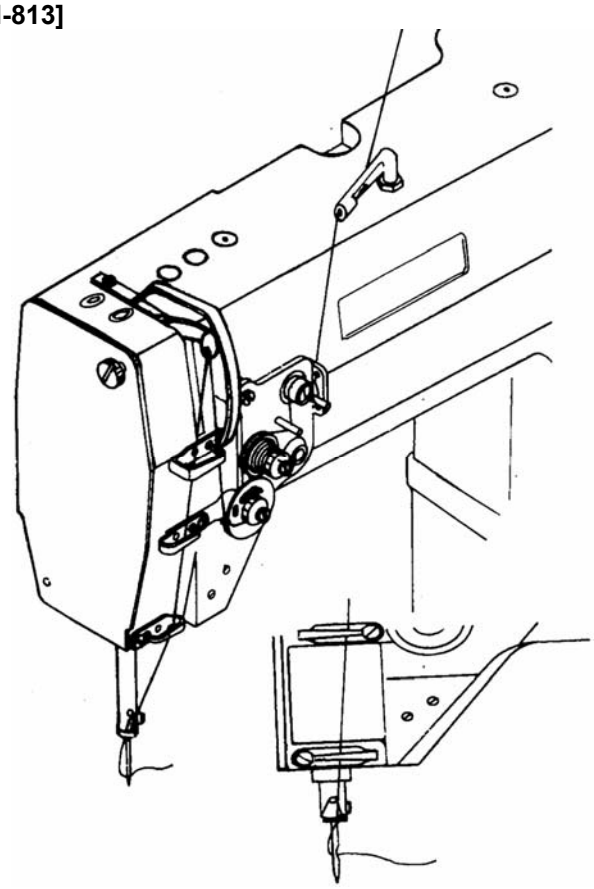



Присоедините кончик иглы вплотную к верхнему краю отверстия ограничителя в зажиме иглы так, чтобы удлиненные бороздки иглы были повернуты друг к другу передней стороной, и затем затяните ее крепежными винтами.

### 4) Продевание верхней нити

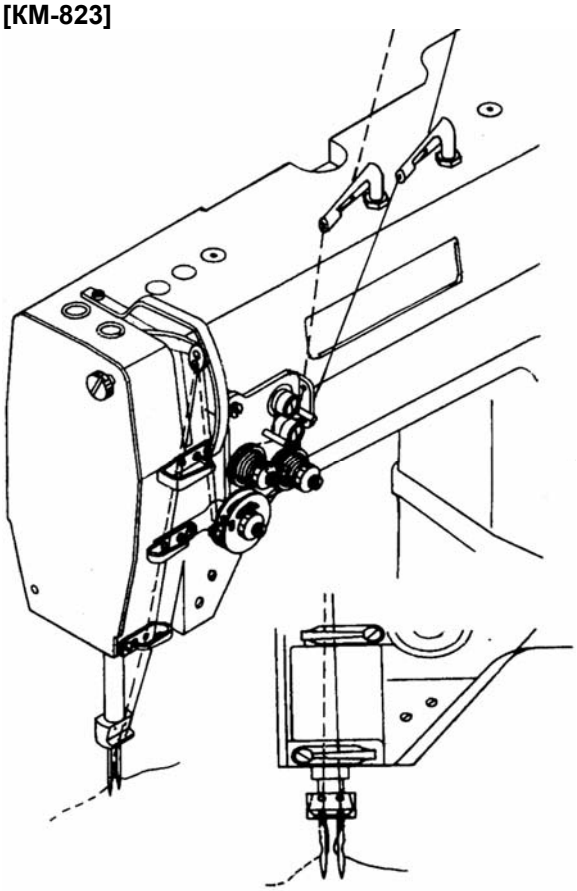
После того, как вы установите рычаг нитепритягивателя в наивысшем положении, проденьте верхнюю нить так, как показано ниже на рис. В начале шитья длина верхней нити, выходящей из игольного ушка, должна быть 50 мм.

**[KM-813]**



Нить в игольное ушко продевают слева направо.

**[KM-823]**



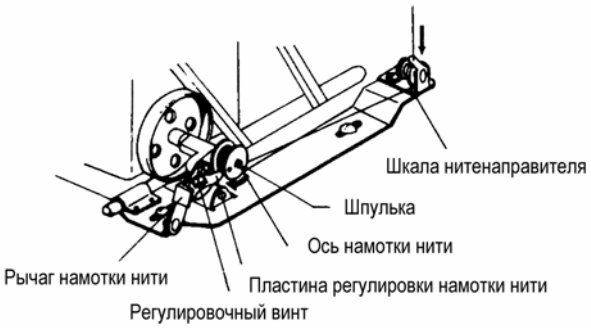
Продевайте нить сквозь игольное ушко в направлении от внутренней стороны к внешней.

### 5) Намотка нижней нити

a) После того, как вы установите шпульку на ось намотки нити, намотайте нить 5-6 раз вокруг шпульки в направлении намотки нити вручную, и затем, нажав НА рычаг намотки, вращайте колесо машины. Нить начнет наматываться автоматически.

b) Если нить не наматывается, отрегулируйте шкалу нитенаправителя, передвигая ее вправо и влево.

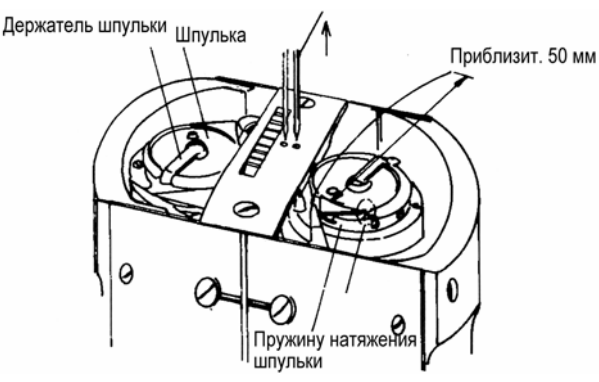
c) Регулируют длину намотанной нити с помощью регулировочного винта на пластине регулировки приспособления для намотки нити. Рекомендуем, чтобы нижняя нить была намотана на 80 % объема шпульки.




### 6) Установка и удаление шпульки и прокладывание нижней нити

a) Когда вы вставляете или вынимаете шпульку, сначала остановите иглу в верхнем положении, откройте крышку отделения для челнока и поднимите держатель шпульки, а затем вставляйте или вынимайте шпульку.

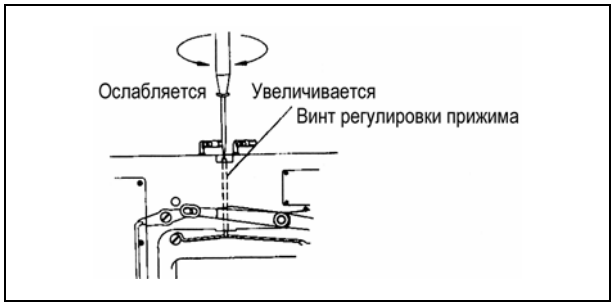
b) После того, как вы вставите шпульку с намотанной нитью в челнок, вытяните нижнюю нить через дорожку (a) и пружину притяжения челнока так, как показано на рис. Затем вытяните ее через зазор между челноком и открывающим приспособлением. В этот момент длина нижней нити, находящейся на крышке челнока, предпочтительно должна составлять приблизительно 50 мм.



### 7) Регулировка величины прижима прижимной лапки

Как показано на рис., величина прижима прижимной лапки увеличивается тогда, когда вы поворачиваете винт регулировки прижима по часовой стрелке, и уменьшается – при повороте в противоположную сторону.

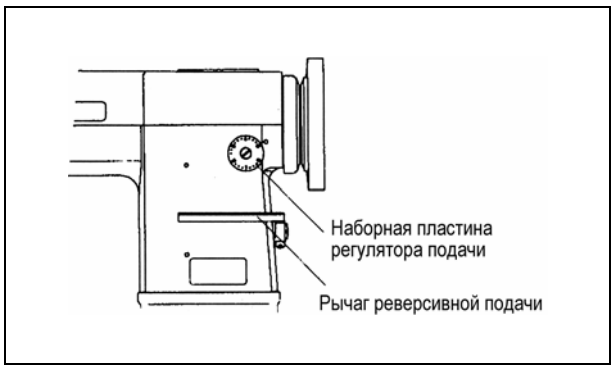
* Тонкие материалы: 4 – 5 кг
* Средние материалы: 7 кг
* Тяжелые материалы: 8 кг.




### 8) Регулировка количества стежков (подачи) и реверсивное шитье

a) Цифра, набранная на наборной шкале регулятора подачи, указывает диапазон (количество) стежков. Установите нужную вам величину, поворачивая диск справа налево.

b) Если вы нажимаете на рычаг реверсивного перемещения материала во время шитья, то шитье начнется в обратном направлении, а когда вы уберете палец с данного рычага, шитье начнется в обычном направлении (вперед).

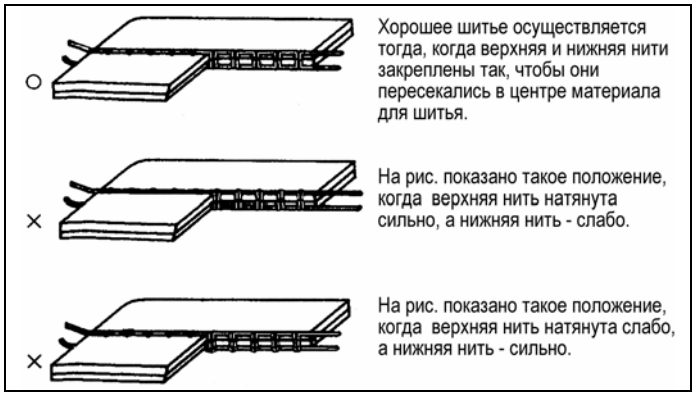



# 4

## СТАНДАРТНАЯ РЕГУЛИРОВКА КАЖДОЙ ЧАСТИ

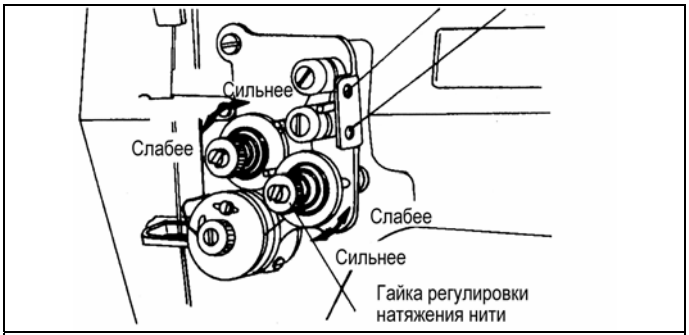
### 1) Регулировка натяжения нити

Хорошее шитье осуществляется тогда, когда верхняя и нижняя нити закреплены так, чтобы они пересекались в центре материала для шитья.



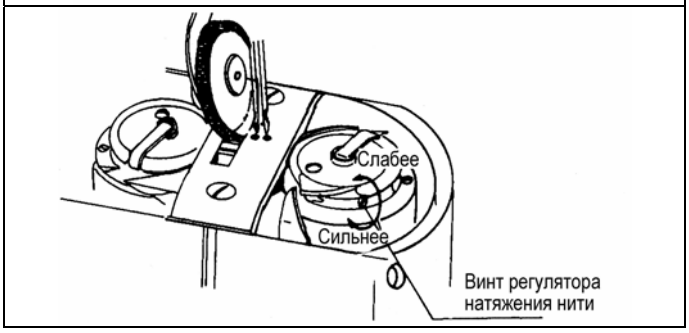

### a) Регулировка натяжения верхней нити

Если вы повернете гайку регулятора натяжения нити в направлении по часовой стрелке, натяжение верхней нити увеличится, и наоборот, оно станет слабее, если вы повернете эту же гайку в обратном направлении, т.е против часовой стрелки.




### b) Регулировка натяжения верхней нити

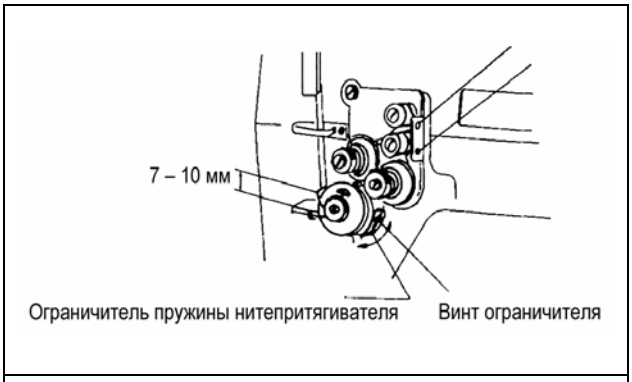
Натяжение нижней нити увеличивается, если вы повернете винт регулятора натяжения нити в направлении по часовой стрелке, и наоборот, оно станет слабее, если вы повернете этот же винт в обратном направлении, т.е против часовой стрелки.



**2) Регулировочная пружина нитепритягивателя**

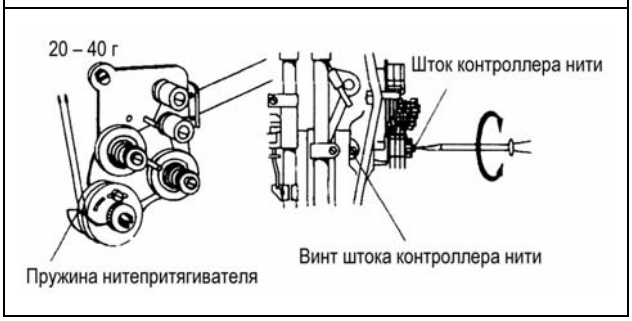
**a) Регулирование величины переинянтепритягивателя**

Величина хода пружины нитепритягивателя уменьшится, если вы ослабите винт ограничителя, и повернете стопор пружины по часовой стрелке. И, наоборот, величина хода пружины нитепритягивателя уувеличится, если вы ослабите винт ограничителя, и повернете стопор пружины против часовой стрелки. Стандартным расстоянием хода пружины нитепритягивателя считается 7 – 10 мм.



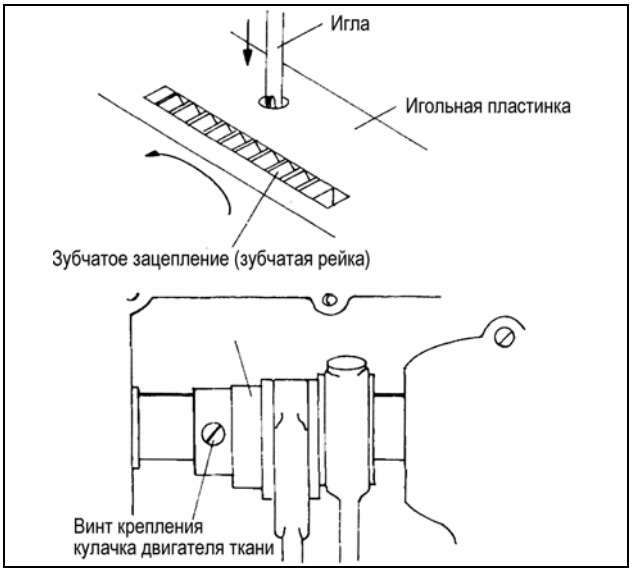

**b) Регулировка натяжения пружины нитепритягивателя**

Если вы открутите винты штока контроллера (регулировочного устройства) и с помощью отвертки повернете бороздку штока по часовой стрелке, натяжение пружины нитепритягивателя увеличится, и наоборот, уменьшится, если вы повернете бороздку штока против часовой стрелки. Стандартной величиной натяжения пружины нитепритягивателя считается 20-40 кг.



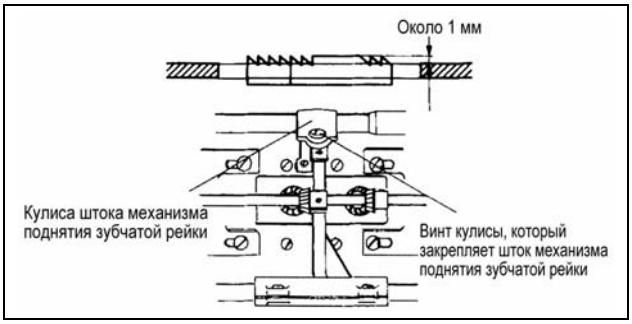

**3) Регулировка синхронизации иглы и зубчатой рейки**

Как видно на рис. стандартным является такое положение, при котором верхний край зубчатой рейки опускается до уровня игольной пластинки, игла также опускается и край игольного ушка останавливается на одном уровне с поверхностью игольной пластинки. Если синхронизация не соответствует этому положению, ослабьте два винта кулачка двигателя ткани и подвиньте кулачок справа налево, чтобы настроить синхронизацию должным образом. Если зацепление зубчатой рейки движется вниз быстрее, чем игла, поверните кулачок двигателя ткани вокруг оси в направлении, обратном от направления вращения машины. Если зацепление зубчатой рейки движется медленнее иглы, то кулачок двигателя ткани медленно поворачивайте в направлении движения машины до тех пор, пока не установите нужную синхронизацию.




**4) Регулировка величины поднятия зацепления зубчатой рейки**

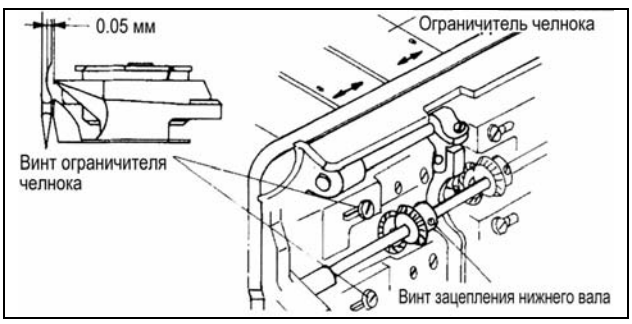
Стандартной является следующая регулировка. Поверните шкив, установите зубчатую рейку в наивысшее положение, переместите кулису штока механизма поднятия зубчатой рейки в направлении вверх-вниз, предварительно ослабив винты кулисы, как показано на рис. и затем зацепление зубчатой рейки поднимется на 1 мм над поверхностью игольной пластинки (параллельно).




**5) Регулировка синхронизации иглы и челнока**

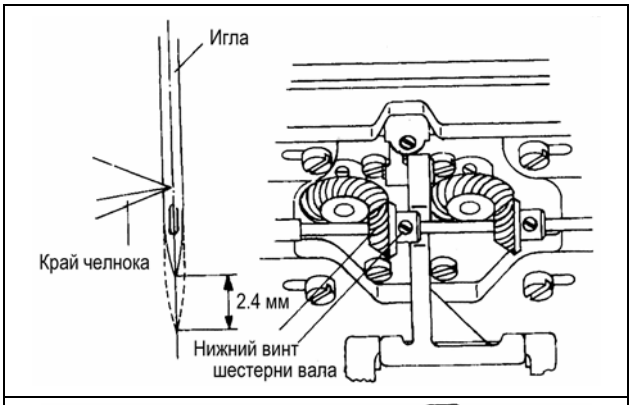
**a) Регулировка зазора между иглой и краем челнока**

Открутите винт ограничителя челнока и винт зацепления нижнего вала, подвигайте ограничитель из стороны в сторону и затем отрегулируйте зазор между иглой и краем челнока, чтобы он составлял 0.05 мм.



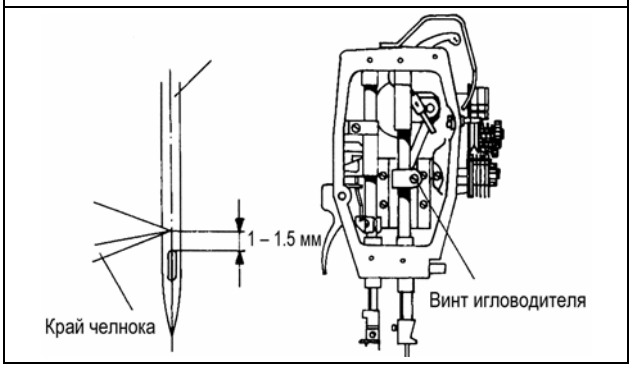
**b) Регулировка величины поднятия игловодителя**

Ослабьте винты зацепления нижнего вала, поднимите иглу на высоту 2.4 мм относительно самой нижней точки, затем подвигайте шестерню вала так, чтобы край челнока был на одной линии с центром иглы.



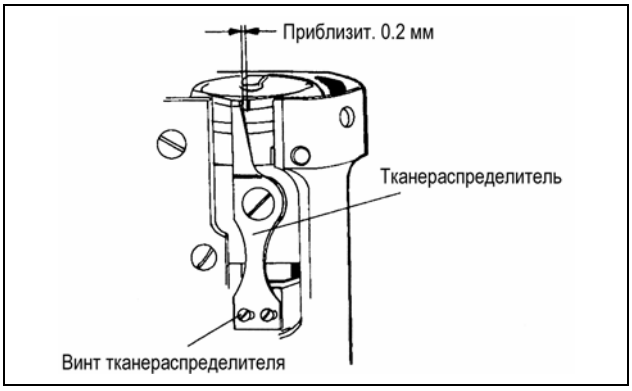

**c) Контроль величины поднятия игловодителя**

После регулировки величины поднятия игловодителя ослабьте винт игловодителя, передвиньте игловодитель, установите зазор, равный 1-1.5 мм между верхней частью ушка иглы и краем челнока, и, наконец, туго затяните винт игловодителя.



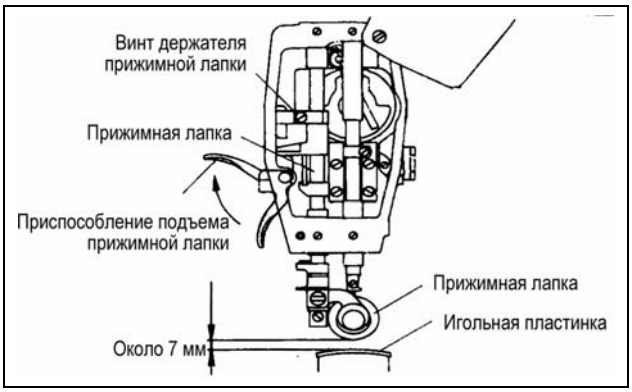

## 6) Регулировка расстояния между челноком и тканерасправителем

Стандартным считается следующий промежуток. Ослабьте винт тканераспределителя и передвиньте его вправо-влево, чтобы образовался зазор примерно 0.2 мм, когда тканераспределитель выдвинут максимально в направлении стрелки , как показано на рис.



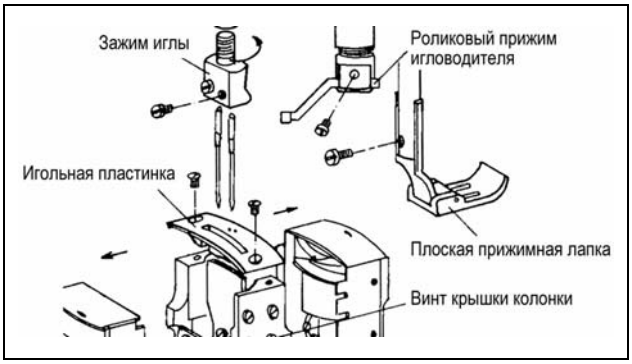

## 7) Регулировка величины подъема прижимной лапки

Поднимите приспособление подъема прижимной лапки, открутите винт игловодителя и проверьте, чтобы расстояние между прижимной лапкой и игольной пластинкой было приблизительно 7 мм, перемещая прижимную лапку вверх и вниз. Затем плотно затяните винт прижимной лапки.




## 8) Изменение расстояния между иглами (КМ-823)

a) Сначала открутите винт крышки колонки и винт опорной пластины челнока, затем передвиньте в направлении вправо-влево две опорных пластины челнока, после чего замените зубчатую рейку и игольную пластинку.
b) Замените зажим иглы и прижимную лапку (игловодитель в случае использования прижима роликового типа).
c) По окончании вышеуказанных изменений, осуществите регулировку, указанную в п. 6).



По вопросам приобретения или с целью консультации
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97
или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить
наш информационный сайт
www.krung.ru