

1. Пульт управления

Поверхность пульта управления можно разделить на две области (Рисунок 1-1): LCD дисплей, клавиши управления.

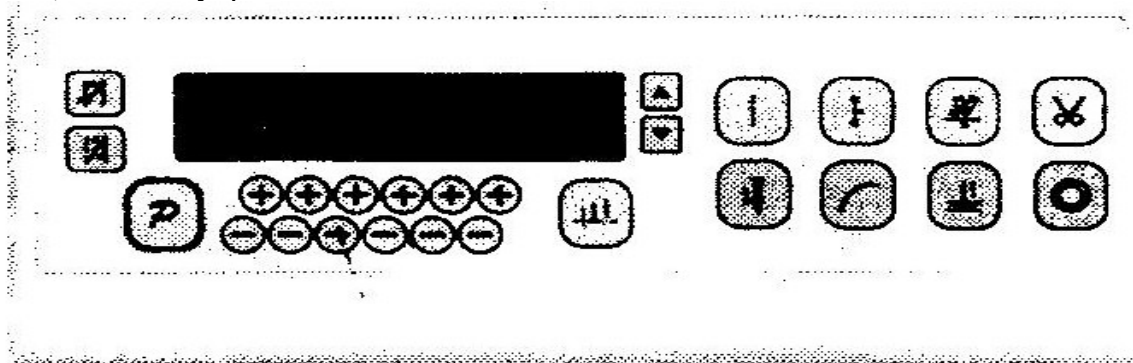


Рис. 1-1.

LCD дисплей расположен в левой верхней части пульта управления. На дисплее отображается информация о текущем состоянии машины, выбранном параметре шитья, включенных настройках и автоматических функциях. Пример показан на рисунке 1-2.

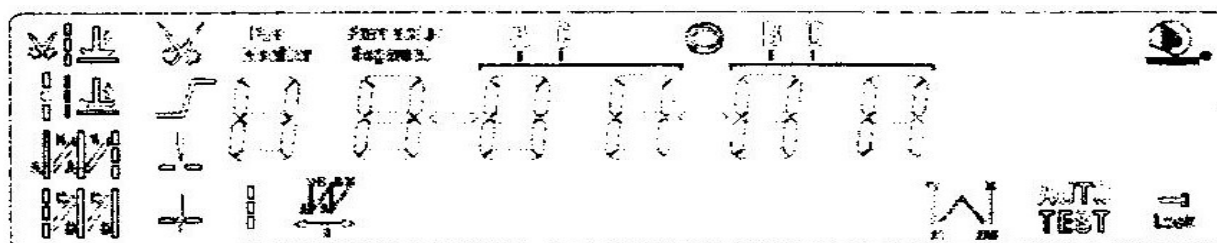






Рис. 1-2.

Описание функциональных клавиш пульта управления.

№	Обозначение	Описание
1		Основная функциональная клавиша, с ее помощью происходит настройка процесса шитья.
2		Закрепка в начале. Данная клавиша включает функцию установки закрепи в начале строчки.
3		Закрепка в конце. Данная клавиша включает функцию установки закрепи в конце строчки.
4		Обычное шитье. Режим шитья без установленной программы.






№	Обозначение	Описание
5		Шитья с заданным количеством стежков.
6		Тройная закрепка.
7		Функция плавного пуска машины.
8		Клавиша подъема прижимной лапки.
9		Режим работы с датчиком конца края.
10		Установка положение иглы при остановке.
11		Поднять\опустить иглу.
12		Следующий параметр.
13		Предыдущий параметр.
14		Увеличить значение текущего параметра.
15		Уменьшить значение текущего параметра.


2. Пользовательские настройки


2.1 Оператор может произвести настройку программы шитья используя пульт управления.

2.1.1 Программы шитья:



Обычное шитье: Нажмите клавишу свободного шитья , в левой части LCD дисплея


отобразится значок . В области настройки параметров будет отображаться значок    . Для начала шитья необходимо нажать на педаль.


Шитье с заданным количеством стежков: Нажмите клавишу , для включения программы шитья с заданным количеством стежков, в нижней части LCD дисплея

отобразится значок .




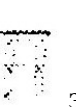
В области настройки параметров будет отображаться значок . С

помощью клавиш  и  установите необходимое количество участков сточки, нажмите


клавишу  для подтверждения введенных данных, на дисплее отобразится . Используйте

клавиши  и  для установки количества стежков в сегментах.

W – образная закрепка: Нажмите клавишу , для включения программы шитья W –

образной закрепи. На экране отобразится ,    это основные

параметры закрепки. С помощью клавиш  и  установите необходимое количество


стежков на участках закрепки. Нажмите клавишу  для подтверждения выбранных настроек.


2.1.2 Закрепка в начале\конце строчки:

Пункт 1: Нажмите клавишу

Нажимая данную клавишу выберете нужный тип закрепки в начале строчки:



•  Закрепка отсутствует;

•  Одиночная закрепка;

•  Двойная закрепка;

•  Четверная закрепка.




Пункт 2: При необходимости повторите действия для настройки закрепки в конце строчки.

Пункт 3: Используя клавиши  и  установите количество стежков в закрепки (для





закрепки в начале строчки это параметры А и В, для закрепки в конце строчки это параметры С и D.

ПОМНИТЕ: настройка параметров закрепки выполняется по очереди.



2.1.3 Функция плавного пуска машины

Нажмите клавишу  для включения функции плавного пуска, на LCD дисплеи отобразится значок . Нажмите клавишу еще раз чтобы отключить данную функцию, иконка  погаснет.




2.1.4 Подъем лапки

Нажмите клавишу  для включения функции подъема лапки, в зависимости от количество нажатий на клавишу , на LCD дисплеи отобразиться , либо .


2.1.5 Обрезка нити

Нажмите клавишу , для включения либо отключения функции обрезки нитей. Когда функция обрезки включена, то на экране отображается значок .

2.1.6 Позиционирование иглы



Используйте клавишу  для установки положения остановки иглы. Индикатор  соответствует верхнему положению иглы, а  нижнему положению иглы. После установки данного параметра, игла всегда будет останавливаться в выбранном положении.




2.1.7 Клавиша дополнительного стежка

С помощью клавиши  вы всегда можете перевести иглу в противоположенное направление, например если игла была в нижнем положении, то после нажатия на клавишу игла перейдет в верхнее положение.

2.2 Настройка параметров блока управления

Данные функции позволяют произвести настройки параметров блока управления, для их выполнения необходимо:

Пункт 1: Нажмите одновременно клавиши  и , на LCD дисплеи отобразиться psd-0000, затем введите пароль администратора.

Пункт 2: Используйте клавиши  и  введите пароль и нажмите клавишу . Если пароль введен верно, то вы войдете в меню настроек, если пароль не верен то вы вернетесь в режим шитья.

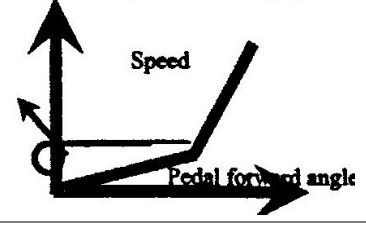
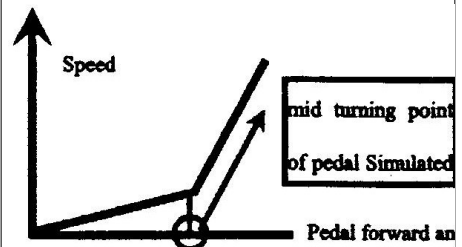
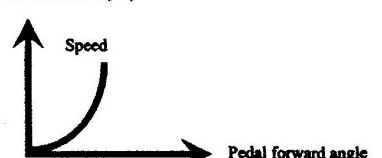
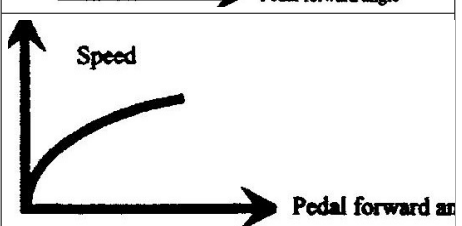
Пункт 3: С помощью 2 и 3 клавиш  и  выберите требуемый параметр. Список параметров приведен в таблице 2.

Пункт 4: Значение параметров задается с помощью последних четырех клавиш  и .

Пункт 5: Для возврата в режим шитья нажмите клавишу .

	Параметр Старший разряд	Параметр Младший разряд	Значение по умолчанию	Диапазон регулирования	Описание
Скорость	0	0	200	100-800	Минимальная скорость шитья
		1	3500	200-5000	Максимальная скорость шитья
		2	3000	200-5000	Максимальная постоянная скорость шитья
		3	3000	200-5000	Скорость обратного хода
		4	200	100-800	Скорость дополнительного стежка
		5	250	100-500	Скорость обрезки
		6	0	0/1	Плавный старт: 0. Плавный старт только после обрезки 1. Плавный старт одновременно с обрезкой
		7	2	1-9	Число стежков при плавном пуске
		8	200	100-800	Клавиша плавного пуска
		9	20	1-20	Система ускорения
		A	20	1-20	Система остановки
Обратный ход	1	0	1800	200-2200	Скорость в начале закрепки
		1	1800	200-2200	Скорость в конце закрепки
		2	1800	200-2200	Скорость выполнения закрепки
		3	24	0-70	Скорость в начале дополнительного стежка 1

	Параметр Старший разряд	Параметр Младший разряд	Значение по умолчанию	Диапазон регулирования	Описание
		4	20	0-70	Скорость в начале дополнительного стежка 2
		5	24	0-70	Скорость в конце дополнительного стежка 1
		6	20	0-70	Скорость в конце дополнительного стежка 2
Педаль	3	0	0	0/1/2/3	

Параметр Старший разряд	Параметр Младший разряд	Значение по умолчанию	Диапазон регулирования	Описание
	1	3000	200-4000	
	2	800	0-1024	
	3	2	1/2	<p>Arithmetic Curve supplementary parameter : the parameter[30] set to 2 effective, 1 : Square (the low speed control is very well, slow start after fast) ;</p>  




	Параметр Старший разряд	Параметр Младший разряд	Значение по умолчанию	Диапазон регулирования	Описание
		4	90	0-1024	Положение педали для обрезки
		5	300	0-1024	Положение педали для подъема лапки
		6	419	0-1024	Положение педали для обратной закрепки
		7	510	0-1024	Положение педали для прямого шитья
		8	578	0-1024	Положение педали с минимальной скоростью
		9	962	0-1024	Положение педали с максимальной скоростью
		A	100	0-800	Время нажатия на педаль для срабатывания автоматики
Специальные настройки	4	0	0	0/1	Позиционирование иглы после выключения питания. 0. не активна; 1. активна.
		1	1	0/1	Выбор функции автоматического выбора 0: не активна; 1: активна.
		2	0	0/1	Выбор режима обратного шитья: 0. Juki функция. В конце операции или в процессе шитья. 1. Brother функция. Только в процессе шитья.
		3	0	0/1/2/3	Специальные режимы шитья: 0. Настройка шитья оператором; 1. Обычное шитье. 2. Установка начального угла поворота маховика. 3. Подборка скорости работы двигателя / машины в режиме работы.



	Параметр Старший разряд	Параметр Младший разряд	Значение по умолчанию	Диапазон регулирования	Описание
		4	0	0-31	Установка крутящего момента 0 — выключен. 1 - 31 значение момента.
		5	1	0/1	Метод остановки: 0. Режим постепенного сброса скорости. 1. Противовключение.
		6	100	0-800	Управляющая кнопка на проход половины иглы.
		7	150	0-800	Управляющая кнопка на проход иглы.
	6	1	0	0/1/2	Управление настройками 0. не активна; 1. Загрузить параметры с панели на контроллер. 2. Загрузить параметры с контроллера на панель.
		2	0	1,2, XXXX	Перезаписать параметры.
		3	0	1,2	Выполнить резервную копию параметров.

2.3 Режим администратора


Находясь в режиме настроек администратора, перед вами будет расширенный список параметров машины, помните что не рекомендуется без необходимости изменять данные параметры, так как это может повлечь неправильное функционирование механизмов машины. Для входа в режиме администратора, необходимо:

Пункт 1. Нажмите клавиши  и , на LCD дисплеи отобразится сообщение PD-0000;





Пункт 2: Используйте клавиши  и  для ввода пароля, нажмите клавишу  для подтверждения ввода. Если пароль введен не верно, то пульт перейдет в режим шитья. Если пароль верен, то вы войдете в меню настроек администратора.

Пункт 3: С помощью 2 и 3 клавиш  и  выберите требуемый параметр. Список параметров приведен в таблице 3.

Пункт 4: Значение параметров задается с помощью последний четырех клавиш  и .

Пункт 5: Для возврата в режим шитья нажмите клавишу .

2.4 Мониторинг параметров

Нажмите клавишу , затем клавишу , вы войдете в режим мониторинга. Используйте первые и вторые клавиши  и  для переключения между параметрами. Параметры и их номер занесены в таблицу 4.

	Параметр Старший разряд	Параметр Младший разряд	Единицы измерения	Параметр
Параметры	1	0	-	Счетчик стежков
		1	-	Счетчик обрезок нитей
	2	0	В	Напряжение
		1	Об/мин	Скорость двигателя
		2	0.01 А	Ток в одной фазе
		3	градусы	Начальный угол
		4	градусы	Угол машины
		5	-	Управляющий импульс педали
		6	0.001	Крутящий момент двигателя
		7	часы	Общее время работы двигателя
	8	-	Основные показатели машины	
3	0-7	-	Сохраненные коды ошибок	

2.5 Сообщения об ошибках

Благодаря системе само тестирования, в случае возникновения неполадок в режиме работы блока управления на LCD дисплеи выведется сообщение о ошибке, используя мониторинг параметров, а так же таблицу ошибок вы легко сможете определить причину неполадок и устранить ее.




2.6 Режим аварийного выключения






В случае возникновения критических неполадок, блок выполнит автоматическое выключение, чтобы избежать критичной поломки блока управления, двигателя, а так же исполнительных элементов машины.


3. Настройка блока управления под конкретную швейную машину

3.1 Установка заводских параметров блока управления

Пункт 1. Нажмите клавиши  и , на LCD дисплеи отобразится сообщение PD-0000;

Пункт 2: Используйте клавиши  и  для ввода пароля, нажмите клавишу  для подтверждения ввода. Если пароль введен не верно, то пульт перейдет в режим шитья. Если пароль верен, то вы войдете в меню настроек администратора.

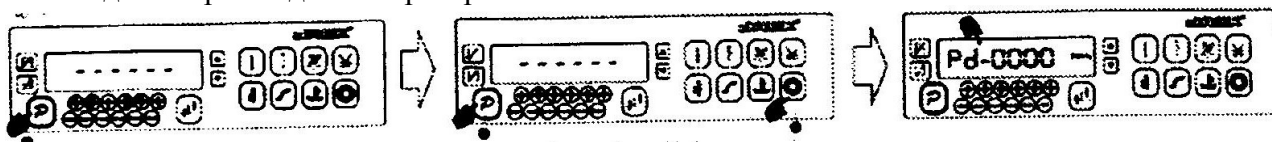
Пункт 3: Используя первые две пары клавиш  и , укажите 62 параметр, нажмите клавишу  для перехода к настройкам данного параметра. Используя последние 4 пары клавиш  и  установите значение параметра в зависимости от используемой вами швейной машины, так для:
Shirley II: этот код будет 2000;
Shirley II N: этот код будет 2001;
Shirley III / 8990 / 8991: этот код будет 2002;
Shirley III N / 8990 N / 8991 N: этот код будет 2003.



Пункт 4: Зажмите клавишу , удерживайте ее в течении 5 секунд, после чего произойдет сохранение нового значения параметров.

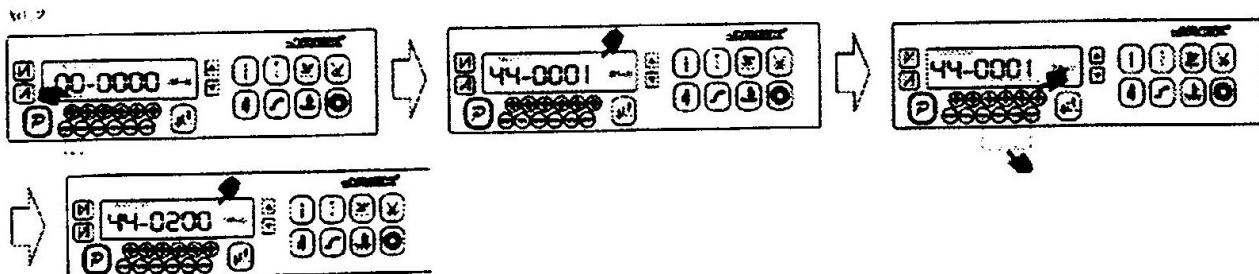
Примечание: Shirley II, Shirley III, 8990 / 8991 поддерживающие функцию автоматического подъема лапки, требуют дополнительной настройки параметра, необходимо изменить параметр P44. Для этого:


1) Нажмите клавишу  и , на LCD дисплеи отобразится сообщение PD-0000.

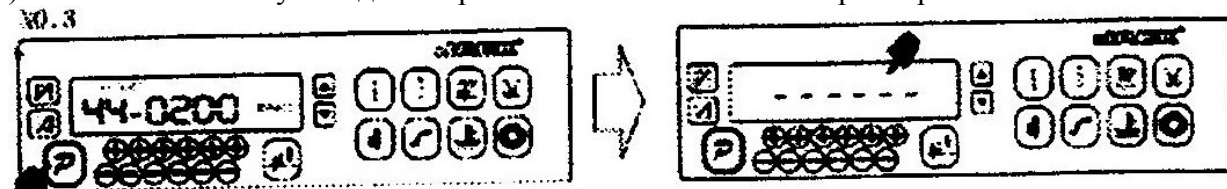
Введите пароль администратора.



- 2) Используя клавиши  и  перейдите к настройкам 44 параметра, установите его значение 200.






- 3) Нажмите клавишу  для сохранения нового значения параметра.





3.2 Восстановление параметров пользователя:


В случае если блок управления выводит сообщение об ошибке при использовании заводских настроек блока управления, вы можете вернуть пользовательские настройки, для этого необходимо произвести настройку 63 параметра:

Пункт 1. Нажмите клавиши  и , на LCD дисплее отобразится сообщение PD-0000;

Пункт 2: Используйте клавиши  и  для ввода пароля, нажмите клавишу  для подтверждения ввода. Если пароль введен не верно, то пульт перейдет в режим шитья. Если пароль верен, то вы войдете в меню настроек администратора.

Пункт 3: Используя клавиши  и  перейдите к настройкам 62 параметра, установите его значение 1 или 2.

*В случае если установлено 1, то будут использоваться 1 настройки пользователя.
Если установлено 2, то будут использоваться 2 настройки пользователя.*

Пункт 4: Зажмите клавишу , удерживайте ее в течении 5 секунд, после чего произойдет сохранение нового значения параметров.