МИНАВИАПРОМ СССР
ОДЕССКИЙ ЗАВОД «ЛЕГМАШ»

ОКП 51 1618 0022

ТЕРМОАКТИВАТОР ДЛЯ АКТИВАЦИИ КЛЕЕВЫХ ПЛЕНОК ТА-О

ПАСПОРТ

Одесса
Облполиграфиздат
1989

www.promelectroavtomat.ru

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ!

Прежде чем приступить к установке машины, тщательно изучите настоящее руководство. Помните, что от соблюдения правил монтажа, наладки и эксплуатации машины во многом зависят долговечность ее работы и точность измерения.

Элементы узлов могут несколько отличаться от описанных в руководстве, так как в процессе изготовления в конструкцию машины вносятся изменения, направленные на улучшение ее работы.

Машина на заводе проходит сборку и наладку в полном объеме, поэтому в шефмонтажных работах не нуждается.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Термоактиватор для активации клеевых пленок.

Обозначение: ТА-О _____

Год выпуска 198 _____

Завод-изготовитель: Одесский завод «Легмаш».
270042, Одесса, 2-я Пересыпская, 21.

Заводской номер _____

1.2. Назначение изделия.

Термоактиватор марки ТА-О предназначен для активации напритовых клеевых пленок на подошвах, каблуках и затянутом следе обуви. Применяется на пошивочных потоках клеевого и строчечно-клеевого метода крепления детской, женской и мужской обуви от 12,0 до 30,5 размеров.

Установка предназначена для активации пленок на подошвах из резины, кожи, заменителей кожи и резины, а также и верха обуви из кожи, заменителей кожи и текстиля.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1.	Тип термоактиватора — стационарный непроходной однопарный с поочередной активацией подошв	
2.2.	Количество секций ламп, шт.:	
	верхняя (для активации затянутого следа обуви)	1
	нижние (для активации подошв)	2
2.3.	Задержка включения одной нижней секции относительно другой в пределах, с	От 0 до 30

www.promelectroavtomat.ru

2.4. Пределы регулирования времени активации, с . . . . . От 2 до 30

2.5. Напряжение электросети, В . . . . . 220 или 380

2.6. Источник нагрева — лампы накаливания, КГ . . . . . 220—1000

2.7. Количество ламп, шт.:
верхней секции 4
нижней секции 6

2.8. Напряжение, подаваемое на лампы, В:
при напряжении сети 220 В . . . . . От 0 до 90
при напряжении сети 380 В . . . . . от 0 до 150

2.9. Потребляемая мощность термоактиватора, кВт:
при напряжении сети 220 В 3,2
при напряжении сети 380 В 8

2.10. Пределы изменения температуры активации (ориентировочно), К (°С) . . 313—573 (40—300)

2.11. Способ изменения температуры активации . . . . . Напряжен.

2.12. Регулировка времени активации и времени задержки включения левой нижней секции относительно правой установкой реле времени

2.13. Производительность, пар в смену, до . . 900

2.14. Габариты активатора, мм:

с задвинутыми каретками:

ширина 520
глубина 520
высота (регулируемая) . . . . . От 1430 до 1465

с выдвинутыми каретками:

ширина 520
глубина 660
высота . . . . . От 1430 до 1465

2.15. Масса, кг 73

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

Термоактиватор для активации клеевых пленок ТА-О (рис. 1) конструктивно выполнен в виде отдельных блоков: блока управления *2*, термошкафа 1 и стойки *3* (основания).

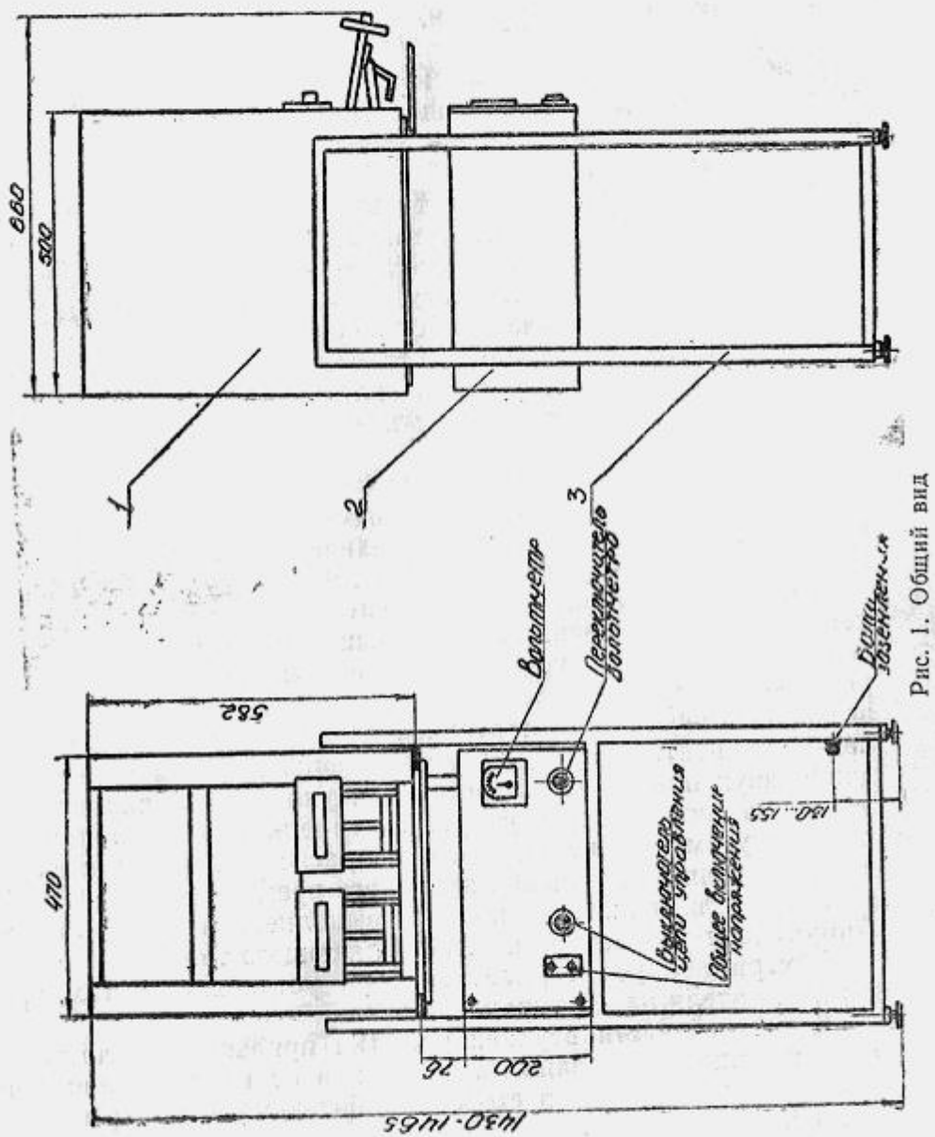


Рис. 1. Общий вид

www.promelectroavtomat.ru

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ТЕРМОАКТИВАТОРА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

4.1. Описание конструкции.

Блок управления состоит из уголкового каркаса, обшитого снаружи стальным листовым материалом. Силовая часть с тиристорами выполнена на панели, расположенной с задней стороны блока.

На передней крышке блока выведены кнопки автоматического выключателя сети питания, вмонтированы переключатель, включающий электропитание цепи управления, и двигатель вентилятора, вольтметр, показывающий подаваемое на излучатели напряжение, с переключателем секций. С внутренней стороны крышки установлено реле времени, с помощью которого производится настройка термоактиватора на различное время активации и время смещения активации подошв.

С правой стороны блока управления на боковой стенке в нише выведены рукоятки потенциометров, с помощью которых регулируется напряжение, подаваемое на излучатели (регулировка температуры активации).

Термошкаф состоит из следующих основных узлов: панелей корпуса, каркаса, верхней решетки для установки над верхней секцией излучателей затянутого следа обуви, опоры, выполненной из стального прута для установки на ней высококаблучной обуви; верхней секции излучателей и рефлекторов, вентилятора для охлаждения ходовой части подошв, двух подвижных кареток для укладки на них подошв на время активации, двух устройств для фиксации кареток в задвинутом положении и для выбрасывания кареток из зоны активации по истечении заданного времени.

Устройство фиксации кареток выполнено в виде защелок с применением электромагнитов толкающего типа.

Внутри корпуса термоактиватора установлены 3 микропереключателя цепей управления.

К нижней части верхней решетки приварены пластины, выполняющие роль защитных экранов от прохождения прямых лучевых потоков в сторону работающего на термоактиваторе.

Каретки в передней части имеют три сменные пластины для поддерживания каблучной части подошв различной конфигурации. С целью уменьшения контакта ходовой части подошвы с каретками последние выполнены в виде рамок с проволочными решетками.

Каретки поддерживаются на рычагах и вилках. Кинематика движения рычажной системы с целью улучшения условий работы при загрузке и выгрузке термоактиватора обеспечивает небольшой наклон кареток в крайнем выдвинутом положении.

Передние вилки кареток несут на себе пластинчатые пружины, с помощью которых обеспечивается выдвижение кареток при освобождении защелок устройств фиксации. Эти же пружины являются амортизаторами в крайних выдвинутых положениях кареток.

Выталкивающая сила пружин регулируется с помощью винтовых упоров, расположенных в передней нижней части термошкафа.

Конструкция верхней решетки, а также отражателей, выполненных в виде отдельных полусекций, обеспечивает возможность быстрой смены вышедших из строя излучателей.

Для создания большей плотности светового потока в зоне крокульной части при активации высококаблучной обуви верхняя группа излучателей имеет два дополнительных свободных контакта для лампы, в которые переставляется задняя или передняя лампа (рис. 7).

С целью выравнивания теплового поля в зоне активации нижней группы излучателей и для охлаждения ходовой части подошв в глубине термошкафа установлен вентилятор.

Стойка выполнена из уголкового стального профиля и имеет 4 винта-ножки, обеспечивающих возможность регулировки уровней рабочих зон загрузки по высоте.

4.2. Описание работы термоактиватора.

При включении автоматического выключателя, установленного на передней крышке блока управления, получают электропитание силовые цепи, а от включения выключателя получают питание цепи управления, а также включается вентилятор.

Затем производится установка кареток в зоны активации. При этом вручную задвигают левую каретку. Правая каретка с помощью механической связи задвигается одновременно с левой. В конце хода кареток срабатывают защелки, фиксирующие каретки в задвинутом положении. При этом под действием пружин, установленных на каретках, срабатывают ко-

www.promelectroavtomat.ru

нечные выключатели и включаются одновременно лампы верхней и левой нижней секций и получает питание реле времени.

Начинается отсчет времени выдержки левой каретки в задвинутом положении (активация левой подошвы). По истечении установленного времени (время регулируемое) срабатывает электромагнит, освобождается защелка левой каретки и каретка с помощью пружины выдвигается из зоны активации, при этом гаснут лампы левой нижней секции.

Включение ламп нижней правой секции (активация правой подошвы) происходит автоматически от реле времени с установленной заранее задержкой от начала включения ламп левой секции. Величина времени задержки (время смещения активации полуподошв) регулируема и определяется временем, необходимым для совмещения левой подошвы со следом обуви и установки их в пресс.

По истечении времени задержки и времени выдержки (при включенной правой секции излучателей) правой каретки в задвинутом положении с помощью электромагнита освобождается защелка правой каретки и последняя выдвигается из зоны активации. При этом прекращается воздействие задних пружин на конечные выключатели, гаснут лампы верхней и нижней правой секции.

В дальнейшем работа механизмов термоактиваторов производится аналогичным образом.

4.3. Описание работы электрической схемы термоактиватора (рис. 2). Электрическая схема термоактиватора обеспечивает включение, изменение и отключение напряжения на кварцевых излучателях, управление заданной программой работы полуавтоматического цикла и включение двигателя вентилятора. Питание термоактиватора осуществляется переменным однофазным током 220 и 380 В с нулевым проводом.

При включении автомата *Q1* получают питание силовые цепи излучателей. Включением тумблера *S1* получают питание двигатель вентилятора, цепи управления тиристорами и полуавтоматическим циклом.

Для управления тиристорами используется способ фазового регулирования (сдвиг фазы между анодным напряжением и началом протекания прямого тока). Фазовое управление осуществляется по схеме.

Сдвиг фазы осуществляется цепочкой *RC*. Напряжение управления снимается с конденсатора *C*. При отрицательных полупериодах анодного напряжения конденсатор заряжается

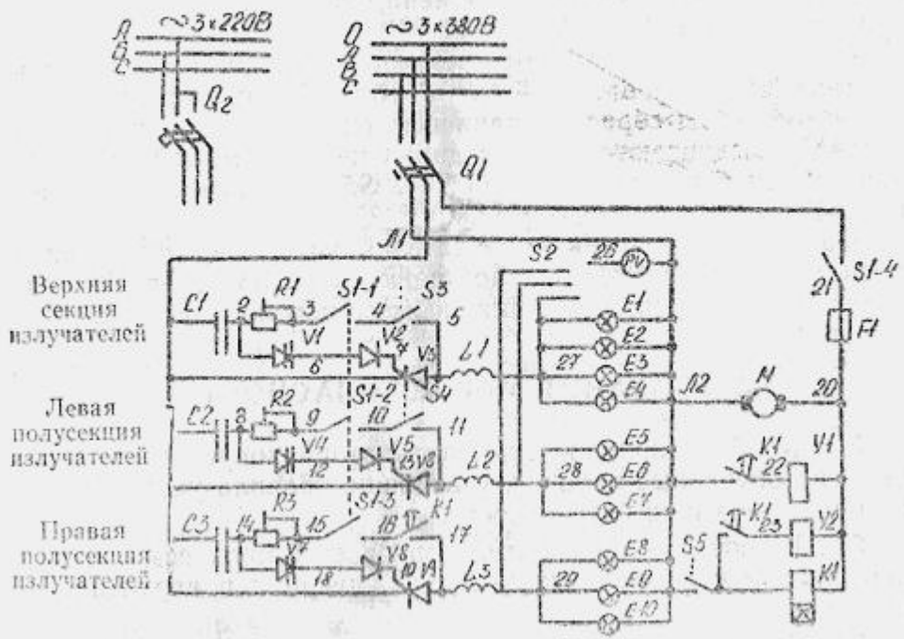


Рис. 2. Схема электрическая принципиальная

до напряжения Им так, что при каждом положительном полупериоде конденсатор *C* через резистор *R* перезаряжается от напряжения Ит до некоторого положительного напряжения Ис=Nд+Ид2, достаточного для отпирания тиристора.

Для четкого регулирования применяется переключающий диод *V1* (динистор), который формирует запускающий импульс; *V2* используется как ограничительное сопротивление, так как при импульсах малой длительности обладает большим динамическим сопротивлением.

Тиристор V3 открывается, пропуская напряжение на лампы верхней секции *E1 ÷ E4*, которые загораются. Нижняя секция излучателей разбита на две полусекции с той разницей, что левая полусекция излучателей *E5 ÷ E7* включается сразу же после установки кареток в зону активации. При этом каретки нажмут конечные выключатели *S3 ÷ S5*, при этом получит питание программное реле времени *K1* и подготовится цепь включения электромагнита *V2*.

www.promelectroavtomat.ru

Правая полусекция излучателей *E8 ÷ E10* начинает работу с некоторой выдержкой времени, задаваемой установкой времени от контакта *K1*.

По истечении заданного времени активации замыкается контакт *K1 — 2*, и затем — *K1—3*, сбрасывают соответственно электромагниты сброса механических защелок, и каретки поочередно выдвигаются — с выдвижением последней освобождаются конечные выключатели *S3 ÷ S5*, цикл активации окончен, схема готова к новому циклу.

Напряжение питания излучателей контролируется вольтметром М4200, который с помощью переключателя *S2* подключается к верхней или нижним секциям излучателей.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К обслуживанию термоактиватора допускаются специально обученные рабочие, усвоившие правила ухода за ним и правила техники безопасности.

5.2. Включение термоактиватора в сеть производится при нормально установленных крышках, дверцах и верхней решетки.

5.3. Регулировка времени активации и ремонт термоактиватора должны производиться только при отключенном электропитании.

5.4. Термоактиватор должен быть заземлен согласно существующим правилам и нормам.

5.5. Касаться внутренних частей при включенном в сеть термоактиваторе запрещается.

5.6. При всех неисправностях, в том числе при попадании деталей обуви в зоны, не предусмотренные для их нормальной установки (укладки), работающий обязан прекратить работу, обесточить установку и сообщить мастеру или дежурному электромеханику.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Термоактиватор поставляется в собранном виде, упакованным в ящик.

Перед установкой термоактиватора очистите, промойте бензином и насухо протрите детали, покрытые предохранительной смазкой.

Перед пуском в эксплуатацию все наружные и внутренние поверхности термоактиватора очистите от пыли.

Проверьте затяжку всех токопроводящих контактов силовых цепей в термошкафе и выполните заземление термоактиватора. Убедитесь в надежности ламп, контактов и изоляции электропроводов, подключите к цеховой электросети.

Питание термоактиватора осуществляется от цехового распределительного устройства согласно схеме электрических соединений — чертеж ТА-О 00-000 Э4 (рис. 3).

Для удобства обслуживания отрегулируйте по высоте уровень рабочих зон (верхняя решетка для установки затянутого следа обуви и выдвинутые каретки для укладки подошв) с помощью предусмотренных в стойке (основания) винтов-ножек.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед началом работы термоактиватор подключите к питающей электросети, нажав соответствующую кнопку автоматического выключателя, установленного на передней крышке пульта управления.

Затем термоактиватор настройте в зависимости от материала подошв и верха обуви на определенный режим активации — температуру активации, время активации подошв и смещение во времени активации левой подошвы относительно правой. Эта работа должна производиться специалистом-электриком (порядок настройки — см. разд. 9 настоящего паспорта).

Примерные циклограммы полуавтоматической работы на термоактиваторе с временем активации подошв, равным 3 и 8 с, показаны на рис. 4. Время смещения активации полуподошв принято равным 10 с, время прессования — 20 с.

Графики зависимости температуры активации на поверхностях клеевых пленок на подошве и затянутом следе обуви от напряжения, подаваемого на лампы, приведены на рис. 5 и 6.

Под температурой активации понимается температура, показываемая датчиком, установленным на уровне клеевой пленки, при условно принятой выдержке во времени, равной 180 с (время установившегося режима). В связи с тем, что установленные лампы практически безынерционны, температура активации условно соответствует температуре теплового потока в любой момент времени.

www.promelectroavtomat.ru

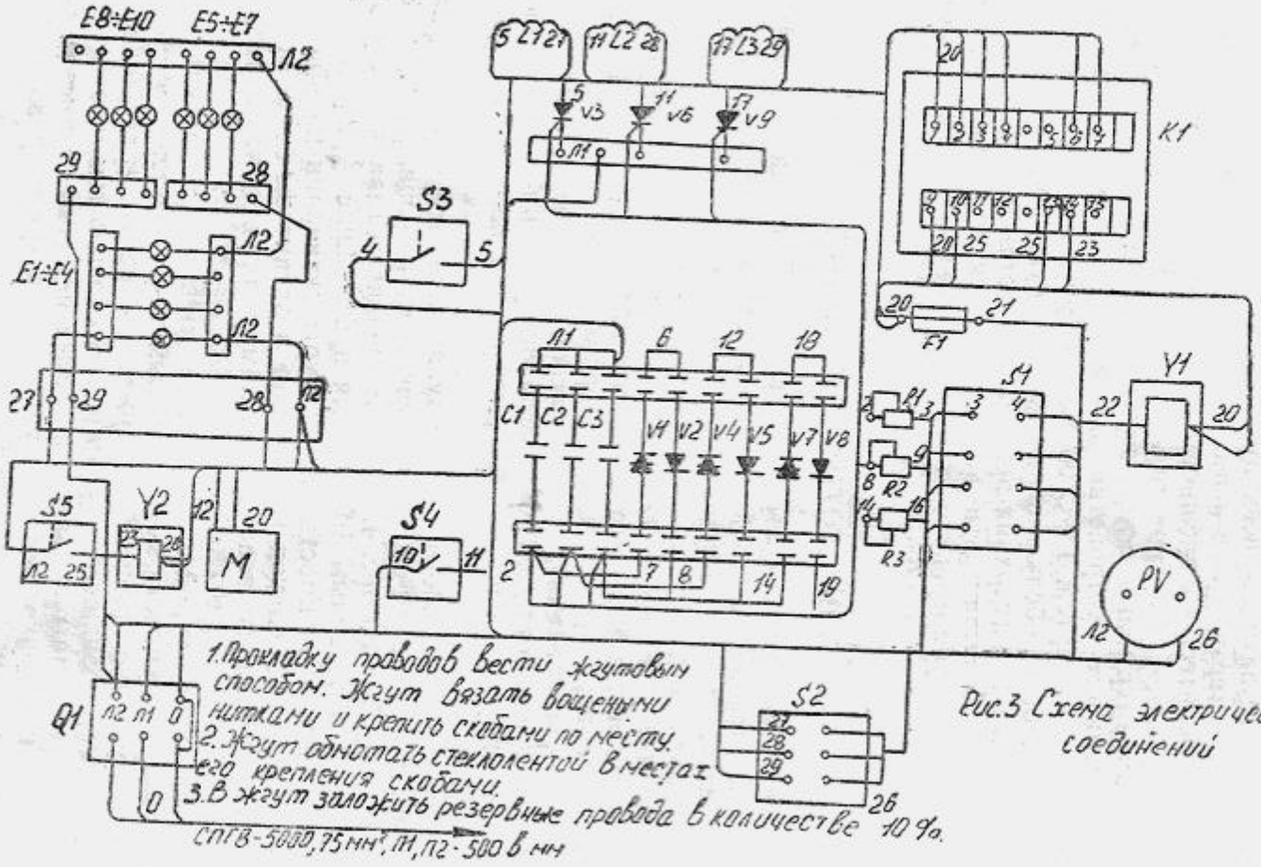


Рис.3 Схема электрическая соединений

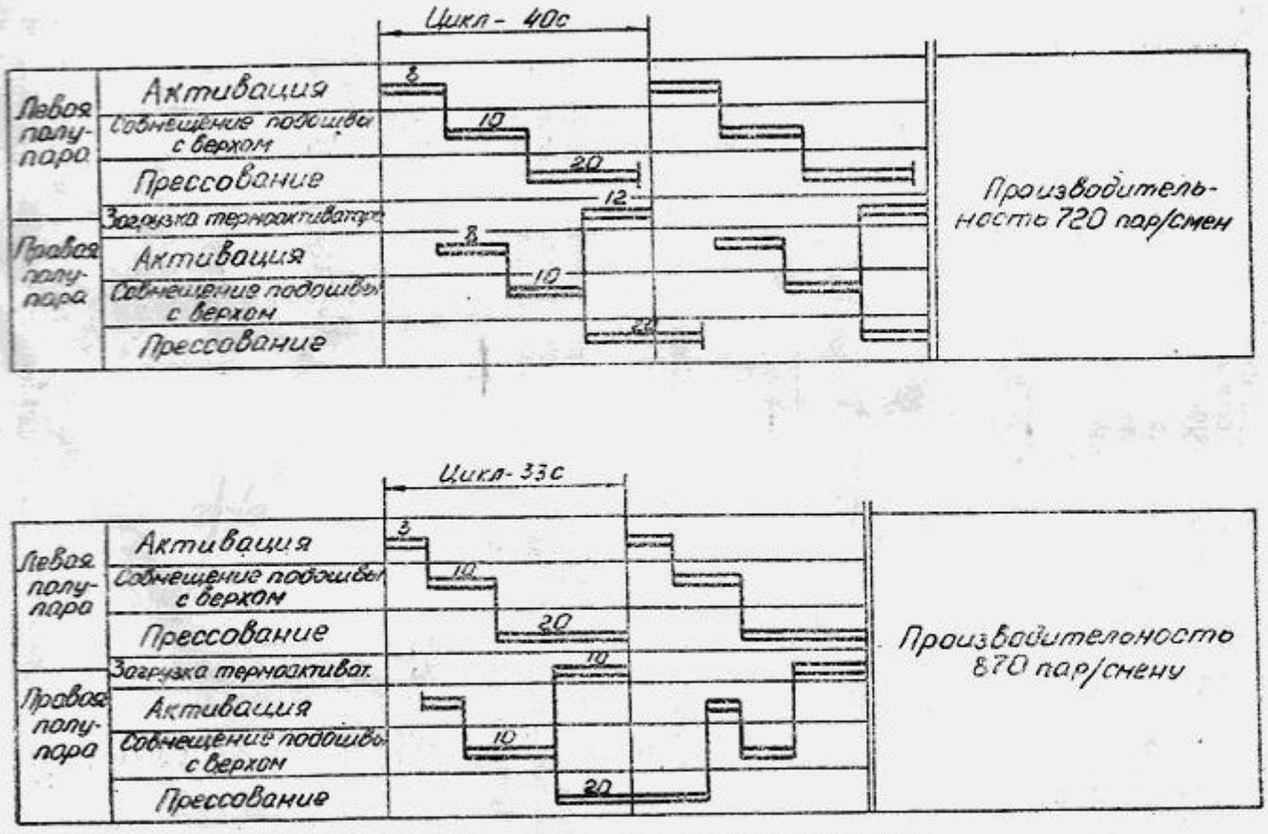


Рис. 4. Циклограмма полуавтоматической работы

www.promelectroavtomat.ru

График зависимости температуры на поверхности затянутого следа обуви от напряжения питающей сети и напряжения, регулируемого по вольтметру, установленному на термоактиваторе (верхняя секция излучателей).

Время замера — 3 мин.

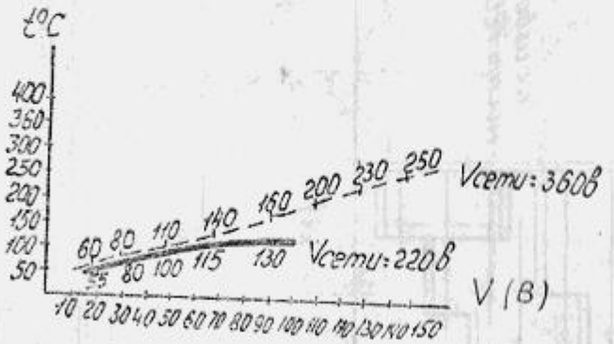


Рис. 5.

V (В) — по вольтметру, установленному на термоактиваторе

График зависимости температуры на поверхности подошвы от напряжения питающей сети и напряжения, регулируемого по вольтметру, установленному на термоактиваторе (нижняя секция излучателей).

Время замера — 3 мин.

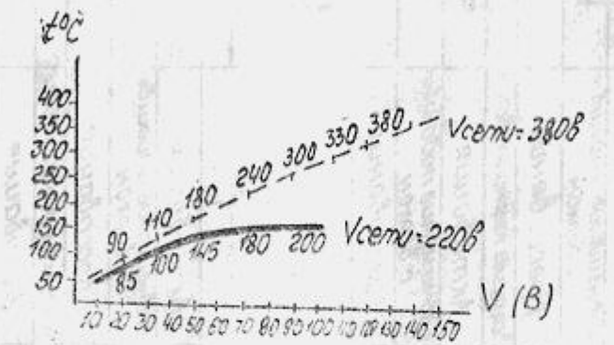


Рис. 6

V (В) — по вольтметру, установленному на термоактиваторе

При активации высококаблучной обуви для обеспечения равномерности облучения всей поверхности затянутого следа обуви производится перестановка передней или задней лампы верхней секции в свободные контакты (в зависимости от размера обуви согласно схеме на рис. 7). Это обеспечивает большую плотность светового потока в зоне крокульной части обуви, наиболее удаленной от источника облучения.

8. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ АКТИВАЦИИ

Активация клея на следе верха обуви носит вспомогательный характер, поэтому напряжение на верхней группе нагревателей во всех случаях не следует поднимать выше 60 В. Указанное напряжение достаточно для разогрева следа обуви из любого материала.

В табл. 1 приводятся рекомендации по режимам активации в зависимости от вида материала верха обуви и подошвы при напряжении питания термоактиватора 220 В.

При напряжении питания термоактиватора 380 В указанные режимы требуется несколько откорректировать, но в пределах указанных цифр.

При повышении напряжения в нижней группе излучателей выше 90 В следует уменьшить время активации.

В случае нарушения оптимальных режимов в сторону повышения температуры активации подогрев подошвы на всю толщину и увеличенный нагрев следа обуви приведут к ухудшению качества обуви за счет деформации подошвы и вылегания следа обуви. Кроме того, потребуется больше времени для прессования обуви, чтобы клеевой шов остыл до определенной температуры схватывания.

9. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работа на термоактиваторе выполняется одним человеком.

По окончании подготовительных операций возьмите с конвейера попарно затянутый след обуви и установите его на верхнюю решетку. Затем возьмите соответствующие подошвы и уложите их на решетки выдвинутых кареток (загрузка термоактиватора).

www.promelectroavtomat.ru

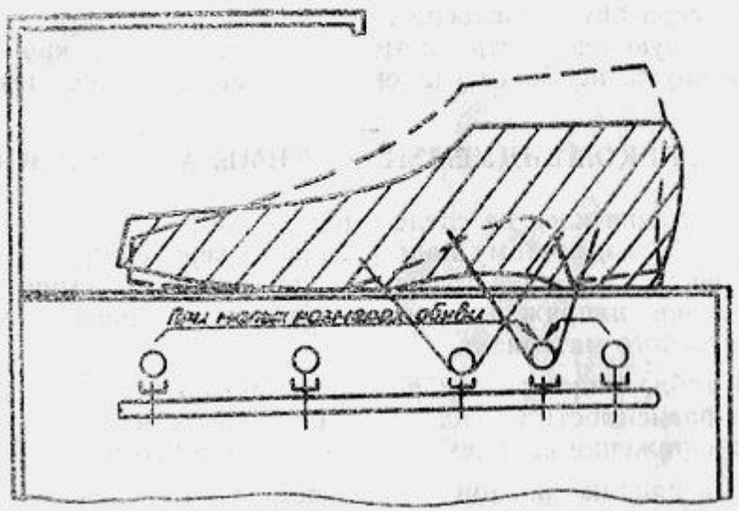


Рис. 7. Схема перестановки ламп

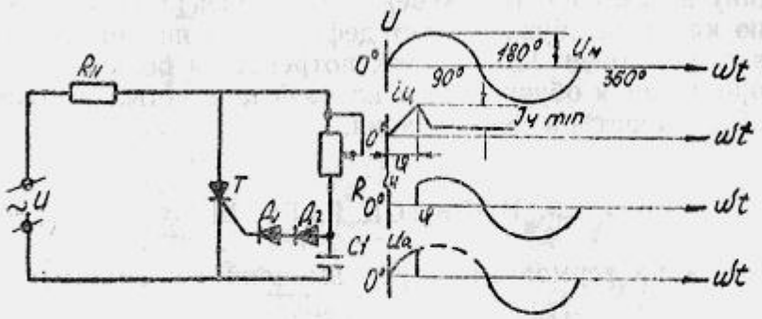


Рис. 8. Схема управления тиристором

Таблица 1

Материал	Напряжение верхней секции нагревателей, В	Напряжение нижних секций нагревателей, В	Время активации подошв, с	Цикл активации на пару обуви, с	Время прессования, с
Верх из кожи и подошва из кожи (женская модельная обувь)	25	90	8—10	20	20 При давлении прессования 20 кг/см²
Верх из яловичного хрома, подошва из кожи (мужские полуботинки)	25	90	15	25	30
Верх из СК-2, подошва из пористой резины	0	90	5	16	25
Верх из яловичного хрома, подошва из резины «Прогресс»	50	90	8	16	30
Верх из лицевого хрома, подошва из стеронила	60	90	10	18	30
Верх из лицевого хрома, подошва из стеронила	50	90	7	16	20
Верх из драпа, подошва из пористой резины	50	90	8	15	20

www.promelectroavtomat.ru

После этого вручную задвиньте левую каретку в корпус термоактиватора, при этом с помощью механической связи задвигается и правая каретка.

При выдвижении кареток начинается работа термоактиватора в автоматическом цикле.

По окончании активации левой подошвы левая каретка выдвигается. Снимите с нее активированную подошву, возьмите с верхней решетки затянутый след обуви, совместите их и установите в пресс.

К моменту окончания установки левой полупары в пресс автоматически выдвигается каретка с активированной правой подошвой.

Совместите правую подошву с затянутым следом и установите в пресс.

На этом заканчивается цикл обработки пары обуви.

Дальнейшая работа на термоактиваторе производится аналогичным образом.

По окончании работ (в конце смены и т. п.) с помощью общего автоматического выключателя *Q1* отключите термоактиватор от питающей электросети.

10. РЕГУЛИРОВАНИЕ И НАСТРОЙКА

Работа по регулированию и настройке режимов активации должна выполняться соответствующим специалистом.

Регулировка температуры активации осуществляется плавным изменением подаваемого напряжения на излучатели раздельно для верхней и нижней секций. Производится это поворотом цанг резисторов, расположенных в нише боковой стенки пульта управления в определенные положения, при этом напряжение на излучателях контролируется по вольтметру.

Время активации и смещение во времени активации подошв устанавливаются настройкой реле времени. Осуществляется это следующим образом: на первом барабане реле времени устанавливается смещение во времени включения излучателей правой нижней секции от начала включения излучателей левой нижней секции (время смещения активации подошв), на втором барабане — время активации левой подошвы, на третьем барабане — сумма времени активации правой подошвы и времени смещения активации правой подошвы относительно левой.

11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотр электрооборудования работающего термоактиватора должен производиться электромехаником не реже одного раза в месяц, профилактический ремонт — один раз в три месяца.

Особое внимание обращайте на правильный зажим токоведущих частей в термошкафу.

www.promelectroavtomat.ru

12. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
Не включаются излучатели всех секций (E1-E10), нет питания на вентиляторе М и реле времени K1.	Неисправны автомат Q1 и выключатель S1; сгорела плавкая вставка предохранителя	Заменить неисправное оборудование
Не регулируется напряжение на излучателях, оно равно напряжению сети	Пробой тиристора (V3, V6 или V9)	Заменить тиристор
Не включается одна из секций излучателей, напряжение на шинах питания равно нулю	Пробой тиристора; неисправность конечных выключателей S3 или S4	Заменить неисправное оборудование
При настройке термоактиватора на определенный режим наблюдается сбой (несвоевременное выдвижение кареток, неправильное включение ламп секций по циклу и т. п.)	Ослабли или вышли из строя пружины, установленные на каретках и предназначенные для воздействия на конечные выключатели; ослаб зажимной диск реле времени	Сменить пружину; произвести натяжку диска
Неточное выдвижение кареток (зависание в среднем положении при выдвижении)	Ослабло усилие выталкивающих пружин, установленных на вилках кареток	Произвести регулировку упорными винтами и соответствующую натяжку креплений
6. Резкое выдвижение кареток, задвижение кареток требует значительных усилий	Неправильная регулировка усилий выталкивающих пружин, установленных на вилках	Произвести регулировку на минимальное усилие выталкивания с четким выдвижением кареток

13. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

термоактиватор в сборе, шт. . . 1

запасные части — согласно перечню запасных частей;

инструмент — согласно перечню прилагаемого инструмента, паспорт, экз. . . . 1

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Таблица 3

Наименование	Обозначение, куда входит	Кол-во, шт.
1. Предохранитель ПК-45-2	5 Блок управления	1
2. Лампа накаливания КГ-220-1000	6 Блок управления	2
3. Пружина	7 Термошкаф ТА-О 02.003 8	2
4. Пружина	9 Термошкаф ТА-О 02.027 10	1

~~ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА~~

~~Таблица 4~~

Наименование	Обозначение, куда входит	Кол-во, шт.
Ключ	ТА-О 00.020 ТА-О 00.000 СБ	1

www.promelectroavtomat.ru

ПЕРЕЧЕНЬ ПОКУПНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В КОМПЛЕКТ ТЕРМОАКТИВАТОРА В СБОРЕ

Таблица 4

Наименование	Обозначение документа на поставку, поставщик	Куда входит	Кол-во шт.
Вентилятор вытяжной ВК-74У «САМАЛ»	г. Алма-Ата, учреждение ЛА 155/6	Термошкаф (М)	1
Электромагнит МИС 1210 ИН 220 В	г. Ворошиловград, Электроаппаратный завод	Термошкаф (V1, V2)	2
Выключатель автоматический АП50-3М с электромагнитным расцепителем на 40 А	ВТУ ЭП-007-58, Курский завод НВА	Блок управления (Q1)	1
Предохранитель ПК-45-2	ГОСТ 5010-53 п/я В 2971	Блок управления (F)	1
Держатель ДПК-1-2	НО 481.012	Блок управления	1
Программное реле времени ВС-10-31 Ик 220 В, 3 переключающих контакта, выдержка времени (2—60) с	Киевский завод реле и автоматики ТУ 16-523.476-78	Блок управления (К1)	2
Переключатель 5П2Н	п/я А-3115 ЕЩО.360.600 ТУ	Блок управления (S2)	1
Переключатель ТВ1-4	г. Белово УСО 360.049 ТУ	То же (S1)	1
Микропереключатель МП 1102	г. Белово МРТУ 16526.004-65 п/я 14—5 634	Термошкаф (S3, S4, S5)	4
Лампа накаливания инфракрасная КГ 220—1000	Рижский электроламповый завод СТУ 104.693-65	Термошкаф Е1 ÷ Е10)	10

www.promelectroavtomat.ru

Окончание табл. 4

Наименование	Обозначение документа на поставку, поставщик	Куда входит	Кол-во, шт.
Вольтметр М4200, предел измерения 0-150	СТУ 12.18.95-65 з-д эл. измерит. приборов, гор. Чебоксары	Блок управления (PV)	1
Набор зажимов	СТУ 105-121-61 УТОС, г. Харьков	То же	1
Резистор ППБ-25Е	ОЖО 468.555 ТУ п/я В-8991	»	3
Конденсатор МБМ-160±10%	ОЖО 462.104 ТУ п/я А-1043	»	3
Диод Д226	Ш 63.362002 ТУ п/я А-7869	»	3
Кремневый переключающий диод КН 12И	ГОСТ 5.469-77 Томилинский полупроводниковый завод	»	3
Тиристор Т-50-6-А-П	ГОСТ 140-69-68	»	3
Вводные гребенки ПС-10-10	НГО.366.000	»	2
Кабельный наконечник Т3	ГОСТ 73/86—59	»	6

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Термоактиватор для активации клеевых пленок

ТА-О, заводской № _____, признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска V-91г

Подпись _____

М. П.

Одесский завод ОТК ЛЕГМАШ

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Термоактиватор для активации клеевых пленок

ТА-О, заводской № _____,

подвергнут на ОЗПП

(наименование или шифр предприятия, производившего консервацию)

консервации согласно требованиям, предусмотренным паспортом.

Дата консервации V-91г

Срок консервации 1 год

Консервацию произвел _____
(подпись)

М. П.

Изделие после консервации принял _____
(подпись)

Одесский завод ОТК ЛЕГМАШ

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Термоактиватор для акцивации клеевых пленок

ТА-О, заводской №_____,

упакован ОЗПП

(наименование или шифр предприятия, производившего упаковку)

согласно требованиям чертежа.

Дата упаковки V-91г

Упаковку произвел _____
(подпись)

Изделие после упаковки принял _____
(подпись)

М. П.

ОТК ЛЕГМАШ

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод-изготовитель определяет срок службы термоактиватора до капитального ремонта не менее 24 месяцев при 2-сменной работе.

Завод-изготовитель обязуется в течение 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня поступления термоактиватора заказчику, при условии соблюдения правил транспортирования, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящей инструкции, безвозмездно заменять детали или ремонтировать узлы, если в течение указанного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям ТУ.

Годность комплектующих изделий гарантируется в пределах тех сроков, которые определены их ТУ, но не менее срока гарантии, установленного для термоактиватора.

www.promelectroavtomat.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения об изделии 3
2. Технические характеристики 3
3. Состав изделия 4
4. Устройство и работа термоактиватора и его составных частей 6
5. Указания мер безопасности 10
6. Порядок установки 10
7. Подготовка к работе 11
8. Рекомендуемые режимы активации 15
9. Порядок работы 15
10. Регулирование и настройка 18
11. Техническое обслуживание 19
12. Характерные неисправности и методы их устранения 20
13. Комплект поставки 21
14. Свидетельство о приемке 24
15. Свидетельство о консервации 24
16. Свидетельство об упаковке 25
17. Гарантийные обязательства 25

Москва Ж ШАЛ

Термоактиватор для активации клеевых пленок ТА-О

Паспорт

Ответственный за выпуск **Г. Г. Юхтер**

Редактор **Э. М. Свояк**
Техн. редактор **И. В. Краснокутская**
Корректор **Л. Ф. Деслотова**

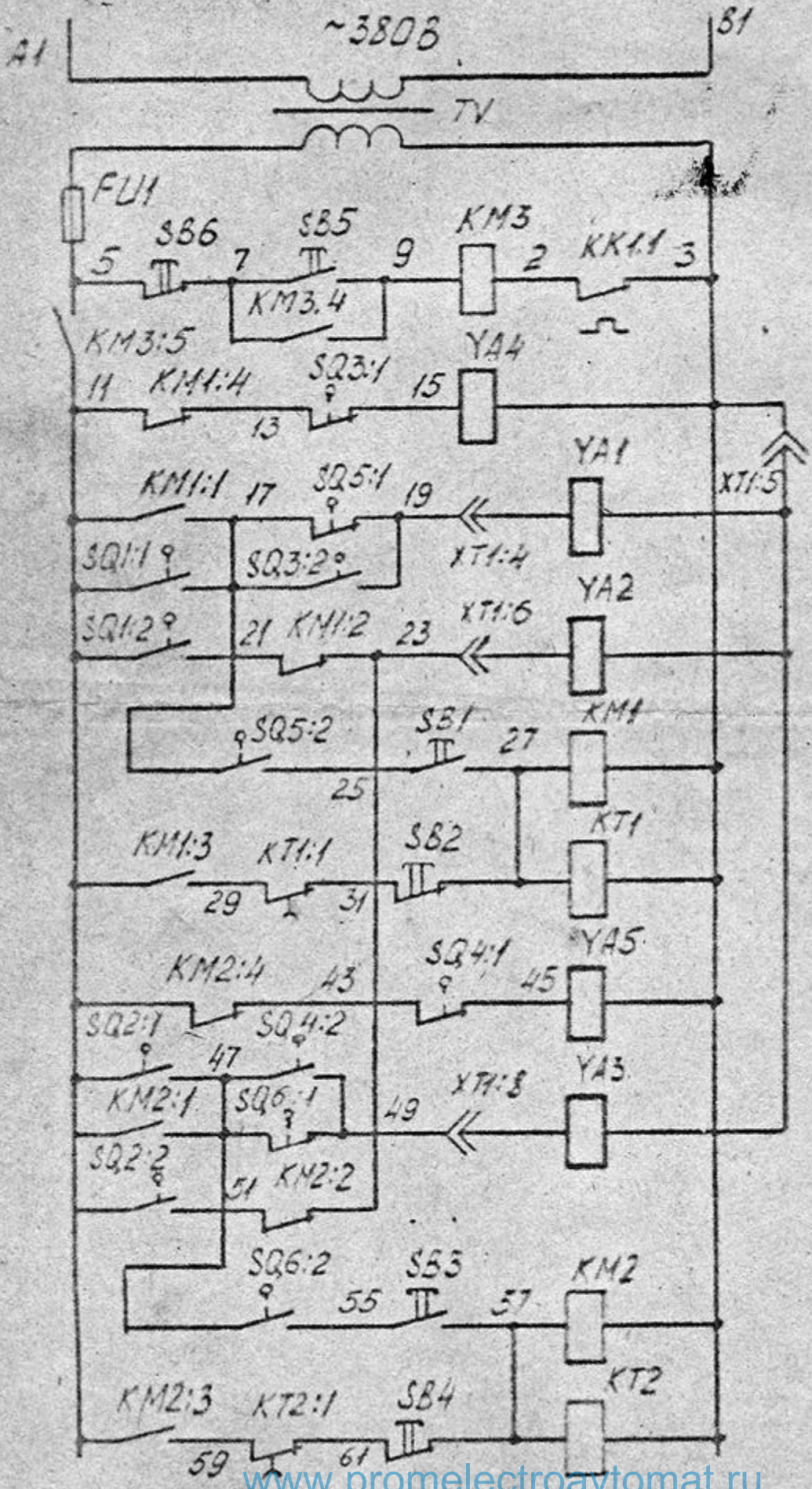
Н/К

Сдано в набор 26.01.89. Подписано в печать 28.03.89. Формат 60x84/16. Бумага типографская. Гарнитура литературная. Печать высокая. Услов. печ. л. 1,63. Услов. кр.-отт. 1,63. Уч.-изд. л. 1,5. Тираж 1000 экз. Изд. № 36. Заказ 2411. Бесплатно. Заказное. Облполиграфиздат. 270001 Одесса, ул. Пушкинская, 19. Городская типография облполиграфиздата. 272300, Белгород-Днестровский, Одесской области, ул. Дзержинского, 45.

Выпущено по заказу Одесского завода «Легмаш».

Одесский завод легмаш

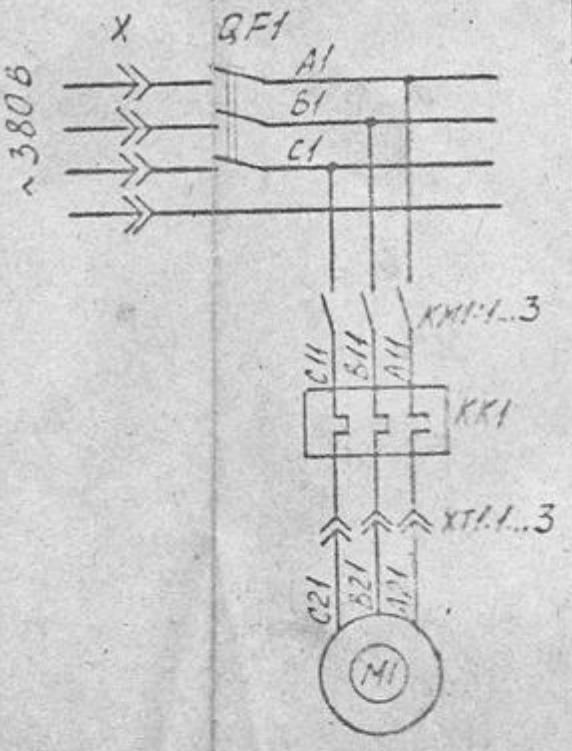
www.promelectroavtomat.ru

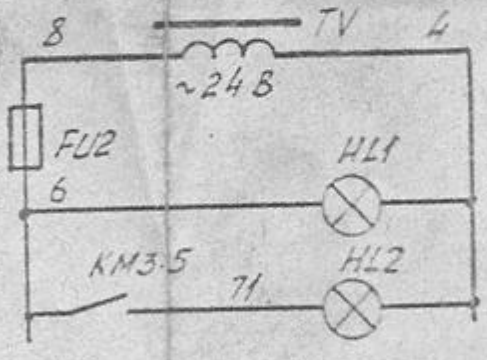


Подъем правой подачи и фиксация пластин и кабельного упора

Подъем левой подачи и фиксация пластин и кабельного упора

www.promelectroavtomat.ru





Поз. обозн.	Наименование	Кол	Прим.
FU1, FU2	Вставка ВТФ-6 УЗ	2	
HL1, HL2	Лампа КМ24-90	2	
KM1... KM3	Пускатель ПМА1101 С4 1103, 50Гц	3	
KK1	Реле электротепловое РТЛ1005	1	1-2,4А
KM1... KM3	Приставка контактная ПКЛ2204	3	
KT1, KT2	Реле ВЛ-69 УХЛ 2, 110В, 50Гц, 1...99с	2	
QF1	Выключатель АЕ2026-10Н-20У3,Б, 380В, 50Гц, 4А.	1	
M1	Двигатель 4АХВ0А4У3, 380В, 1М3051	1	1,1кВт, 2,76А
	Выключатели		
S61, SA3	КЕ021У3 исп 4, черный	2	
S62, SA4	КЕ-021У3 исп 5, красный	2	
S65	БК14-21-1011З-40У3, черный	1	
S66	БК14-21-0111О-40У3, красный	1	
S61... S62	ВП19-21АА1.1-67У3.16	2	
SQ3... SQ6	Микровыключатель МП1101У4 НА	4	
TV	Трансформатор ОСМ1-0,4У3		
	380/5-22-110/24	1	
XT1	Вставка ШР32П12НГ1	1	
X	Розетка РШ30-0-М-25/380У4	1	
XT1	Колодка ШР32П12ЭГ1	1	
X	Вилка ВШ30-М-25/380У4	1	
YA1... YA3	Электромагнит ~110В	3	компл. гидрораспред.
YA4... YA5	Электромагнит ~110В	2	компл. пневмораспред.

Электрооборудование

Схема электрическая принципиальная

www.promelectroavtomat.ru