

Руководство по наладке и обслуживанию

АВТОМАТ ДЛЯ СКАНИРОВАНИЯ ЗАДНИКОВ

Е.ч. 05229/P1

Заводской номер:

Руководство номер: 6603448

Изготовил: Отдел торговой документации СТС
Заводы точного машиностроения
г. Готвальдов



Изображение машины с рис. № 1

Объяснения к рис. 1:

1 — соединительный конвейер, 2 — переворачивание задников, 3 — бункер твердой смазки, 4 — валик предварительного формования, 5 — лоток готовых деталей, 6 маховичок для регулирования резания, 7 — светильник машины, 8 — маховик для установки уреза, 9 — рабочий стол бункера, 10 — главный выключатель, 11 — включение прокатного устройства, 12 — включение сканивания, 13 — включение опционального сунворта, 14 — включение освещения машины, 15 — опрокидные ролики для передвижения машины.

Основная машина предназначена для последовательного выполнения операций: сканивание, накатки и предварительное формование задников всех видов из кожи и искусственной кожи. Далее применяется для сканивания крошечных подошв из кожи и искусственных материалов.

СОДЕРЖАНИЕ

Главные технические данные, оборудование машины	лист 3
Заказывание запчастей	лист 4
Пуск машины в ход, подготовка к работе и режим работы	лист 5
Наладка отдельных механизмов	лист 8
Возможные неполадки и их удаление	лист 16
Объяснения к принципиальной схеме	лист 17

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАКАЗЫВАНИЮ ЗАПЧАСТЕЙ

В заказе на запасные части необходимо точно указать:

1. Наименование и номер машины: см. на заглавном листе руководства
2. Заводской номер вашей машины: списшите со щитка на вашей машине
3. Наименование и номер детали — согласно номеру на старой детали
4. Количество штук заказываемых деталей

Если старая деталь не обозначена номером и если ее номер не найдете на рисунках в иллюстр. части руководства, то необходимо сообщить:

- а) соответствующее наименование детали, главные ее размеры или эскиз
- б) наименование и номер детали, с которой заказываемая деталь была связана

Электродвигатель заказывайте согласно щитку на вашем двигателе. Приведенное в руководстве электрооборудование рассчитано только для трехфазного тока 380 В, 50 Гц. В иных случаях при заказывании запчастей электрооборудования необходимо всегда указать вид, напряжение и частоту электротока и также среду /нормальная, тропический климат и т. п./.

Пример оформления заказа:

Нос 1561 D 1, 1 шт. и заводской номер вашей машины

Примечание:

Детали обозначенные в списках запчастей звездочкой устаревшие, пригодные для более старого выполнения машины.

ПУСК МАШИНЫ В ХОД, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕЖИМ РАБОТЫ

А. Пуск машины в ход

После транспорта на рабочее место машину устанавливают на бетонный пол, задвигают назад ходовые ролики и выравнивают машину в горизонтальной плоскости. Убеждаются, налажена ли машина правильно согласно описанию и нет ли в машине посторонних предметов и не ослаблены ли некоторые детали. Если нет неполадок, электротехник подключит машину к цеховой электросети согласно схеме изображенной на рис. 18. Включает электродвигатель выключателем находящимся на коробке электроприборов и наблюдает, вращается ли вал электродвигателя согласно стрелке изображенной на шитке. Если этого нет, электротехник переключит провода соединительного кабеля на клеммной колодке электродвигателя. После соответствующего переключения испытывают машину на холостом ходу и ручной масленкой смазывают красной краской вокруг смазочных стверстий обозначенные места на машине.

(Пункт "Г" руководства)

Б. Подготовка машины к работе /рис. 3, 6, 11/

Машина приспособлена для основного диаметра скашиваемого профилированного ролика 96 мм. На консольно посаженный вал скашивающей секции машины закрепляют с помощью острогвозимного приспособления скашивающий профилированный ролик 1221 /рис. 3/ — см. описание пункт "а", для обработки определенного вида и размера задника или иной для обработки предназначенной детали. В бункер твердой смазки 1932 /рис. 11 / вкладывают кубик парафина или мыла и загружают его. Заготовки деталей вкладывают в бункер — питатель /рис. 6/ находящийся на столе подачи, и налаживают его согласно пункту "б". В держатель ножа крепят заточенный нож и проверяют установку нарезания зубчиков /см. "и"/. Далее проверяют установку планки для оборачивания задников и также проверяют ход транспортера. После этого контролируют расстояние между направляющим валиком и заточной секцией, в которой происходит предварительное формование

задника, т. е. придание ему дугообразной формы. В закаточной секции проверяют величину зазора между верхним и задним валиками и также проверяют величину усилия прижима валика и величину зазора между матрицей закаточного устройства вогнутой бочкообразной формы и нижним валиком. Устанавливают требуемое давление пружины на матрицу закаточного устройства и на нониусе устанавливают желательную толщину скатывания.

В. Работа машины

На нескольких задниках пробуют скатывание, установку нарезания зубчиков, механизм обрачивания задников на соединительный транспортер, качество предварительного формования и укладывание задников в желоб.

После надлежащей настройки машина работает автоматически и собственно работа обслуживающего заключается только в пополнении бункера новыми партиями заготовок задников и выборке скошенных и предварительно отформованных задников.

Г. Смазка

Перед началом работы необходимо промазать направляющие поверхности нижнего валика, телескопический вал с шарнирами и зубчатые колеса. Машину необходимо смазывать не менее два раза в день ручной масляной подшивниковым маслом У2, вязкость 15 - 20 кв. мм. с⁻¹ при 50°C. Смазочные отверстия обозначены красной краской. Детали подвергнутые большому трению смазывают чаще.

Д. Электрооборудование на машине выполнено согласно схеме на рис. 18, 19

Д1. Вилка 15 А



- D2 Розетка 10 А
- D3 Клемменный щиток 15 А
- F1 Защитный эл. автомат 2,8 А
- N2 Защитный эл. автомат 1,8 А
- K3 Защитный эл. автомат 0,8 А
- M1 Электродвигатель сканирования 1500/750Т 1,1 кВт/0,8 кВт
- M2 Электродвигатель прокатки 0,6 кВт, 900Т
- C1 Светильник 24 В, 40 Вт
- P1 Предохранитель 10 А
- P2 Предохранитель 0,25 А
- P3 Предохранитель 2,2 А
- T1 Трансформатор 50ВА
- V1 Главный выключатель 16 А
- V2 Переключатель 10 А
- V3 Переключатель полюсов 10 А
- V4 Выключатель осцилляц. суппорте 10 А
- V5 Выключатель светильника 10 А

НАЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ

а) Закрепление профилированного ролика /рис. 3б/

Профилированный ролик 1221 насаживают на распорную втулку 1213 и центрируют на врезной шпонке 1211 привинченной к валу. После насадки профилированного ролика до отказа на уступ вала 1152 ролик закрепляют с помощью распорной втулки 1213 управляемой винтом 1214. На противоположном конце вала 1152 имеется зубчатое колесо 1227, диаметр которого равен диаметру профилированного ролика или отношению ролика к нижнему цилиндру. Браждение ролика осуществлено от привода нижнего подающего ролика.

б) Наладка бункера - питателя /рис. 5, 6/

В бункер - питатель вкладывают заготовки задников, соответствующие насаженному профилированному ролику. Бункер - питатель состоит из рабочего стола 1401 /рис. 6/, откидывающегося около оси шарнира 1404. Перед откидыванием необходимо отсоединить соединительную тягу 1425 /рис. 5/ от рычага подачи 1338 вытаскиванием пальца 1416. Выбирают питатель 1427 соответствующей длины /рис. 6/ и надеживают бункер снабженный задней опорной стенкой 1431, торцевой доской 1432 и передней направляющей 1454. На этой направляющей закреплена задняя направляющая 1458 с возможностью установки требуемого положения с помощью крыльчатой гайки 1453 и установочная стенка 1456 с установочным винтом 1457.

Наладка отдельных положений зависит от формы детали.

На задней опорной стенке 1431 имеется установочная задняя направляющая 1444 /рис. 6/. На корпусе задней направляющей 1443 имеется вспомогательная подпорка 1446 для более точной установки. Подобно тому и на торцевой доске 1432 имеется установочная подпорка 1459.

В зависимости от вида профилированного ролика бункер - питатель как одно целое можно переставлять в поперечном

направлении при помощи переставочного винта 1409 /рис. 6/. Предполагается, что грубая установка всего бункера — питателя была уже выполнена.

в) Закрепление ножа /рис. 1, 11, 13/

Нож 1561 /рис. 11а/ устанавливается в держателе ножа 1567 задвиганием до отказа, т. е. до упора 1552. После этого вставляют зажимную планку 1555 и привинчивают винтами 1556. Необходимо следить за тем, чтобы на противоположной привинчиваемой направляющей нож не был перекошен.

Далее проверяют переднюю кромку скота 1559 и ее расстояние от нижнего обрезанного валика 1234 /рис. 1/. При применении системы прижимных пальцев /приспособление Vd/ в отверстие в передней части держателя ножа 1567 вставляют ось очистителя 7243 /рис. 13а/ с очистителями 7241 и со вставками 7242. Ось очистителей 7243 устанавливают и от осевого смещения фиксируют предохранителем 7244 и закрепляют винтом 7245. Колесо для отходов /скам/ 1559 /рис. 11/ заменяют спуском 7246 /рис. 13а/.

г) Настройка нижнего валика подачи /рис. 1/

Положение нижнего транспортирующего валика 1234 против формы устанавливают в зависимости от требований и вида обрабатываемого материала. Валик 1234 установлен на валу 1233, который уложен в подшипниках 1232 в корпусах 1231, которые прикреплены винтами к столику 1253, который перемещается во втулке 1251 установленной в станине 1003.

Установку столика 1253 производят при помощи штанги 1254 соединенной со столиком. Столик отжимается давлением пружины 1256 установленной на определенное давление двумя гайками 1260. Установку валика по высоте выполняют при помощи винта 1257 и его положение обеспечивают гайкой 1258. Соединение нижнего валика с приводным устройством выполнено цепью муфты 1246 и соответствующей муфтой 1094. Привод осуществляется через шарнир 1091 при помощи зубчатой передачи на шкив 1016.

д) Описание смазочного устройства /рис. 2/

Смазка машины выполняется при помощи масляного насоса из бака 1011 /рис. 2/. Движение передается эксцентрику 1127. Засасывание масла происходит через всасывающую сетку 1143 и при помощи насоса масло далее нагнетается через трубку в центральный распределительный бак в кожухе 1121, откуда масло расходится в соответствующие смазочные места. В сосуд дополняется масло J6, вязкость 51 - 58 кв. мм. с⁻¹ при 50°C.

е) Настройка толщины сжатия /рис. 3, 4/

Толщину сжатия настраивают маховиком 1190 /рис. 3/ через шарнир 1185 и гайку 1193 обеспеченную от самоотвинчивания врезной шпонкой 1194. Гайка опирается в опорную тарелку 1195, которая своей плоской поверхностью опирается о выступ шпона 1151. Плечо внизу поддерживается пружиной 1173. Усилие прижима настраивают винтом 1171. Для облегчения настройки толщины сжатия на винте 1185 имеется кольцо 1188 снабженное миллиметровой шкалой цена одного деления которой равняется 0,1 мм.

Предупреждение

За хода машины должен быть зазор между формой 1221 /рис. 3/ и нижним подающим валом 1234 сохранен 7 мм; при неисправности не будут зубчатые колеса 1049 /рис. 1/ в зацеплении и уменьшение его величины может быть причиной аварии машины.

ж) Наладка подачи полуфабрикатов задников /рис. 3б, 4, 6/

Синхронизацию подачи полуфабрикатов производят при помощи маховика /рис. 4/ через червячный винт /шнек/ 1321 и червячное колесо 1363. В корпус этого колеса встроены сателлиты 1315 входящие в зацепление с колесом 1473 и шестерней 1474. Вращение через звездочку зубчатой передачи 1476 и передачу зубчатыми колесами 1315, 1473 передается кулачку 1341.

Червячный винт 1321 самотосящий и кроме того он притормаживается тормозным диском 1327, который устанавливается посредством гаек 1328.

Привод колеса 1476 осуществлен при помощи цепной передачи от колеса 1202 /рис. 3б/ оттягиваемого рейкой 1351 /рис. 4/ и пружиной 1359. Кулачок 1341 перемещает так, чтобы питатель 1427 /рис. 6/ на столе подачи был в заднем положении. Между ним и вкладываемыми полуфабрикатами задников оставляют зазор равный 4 мм. После пуска машины в ход контролируют правильность положения скашивающего резца, что можно выполнять во время работы.

и) Наладка накатного устройства /рис. 1, 7, 8/

Накатное устройство представляет самостоятельное целое, которое устанавливают в направляющую на станине 1003 /рис. 1/ и прикрепляют винтами 1655 /рис. 8/. Его расстояние относительно верхнему валу накладывают по требованию скашивания. Спущенная деталь приведена к накатному устройству при помощи направляющей 1656 между два передние подающие валу 1624, привод которых передается двумя зубчатыми колесами 1622. Валики установлены на валах 1620.

Некатная система снабжена двумя парами в корпусе установленными взаимно соединенными колесами. Движение этих валиков передается от главного вала 1661, на котором одновременно установлено нижнее накатное колесико 1604.

Деталь предназначенная для накатки приведена между накатные ролики 1604 и 1634 и дальнейшие подающие валики к последующим операциям.

Накатное устройство регулируемое по высоте и ширине. Установку по высоте выполняют винтом 1651, который опирается на прижимной рычаг 1645 через вал 1638. На вале установлен корпус 1636, к которому прикрепляют накатный ролик 1634. Корпус 1636 возможно перемещать по оси 1638 и шпонке 1639. Это служит для скошенных и очень закругленных задников, что и необходимо для лучшего оглаживания.

Прижимное усилие регулируют давлением пружины 1653 винтом 1651. Кубик 1649 привинчен к передней плите 1641. Брашательное движение вала 1661 /рис. 8/ передается через штангу привода 1662 /рис. 7/, шарнир 1610 от вторичного вала через муфту 1517, шарнир 1508 и зубчатое колесо 1527 и промежуточную шестерню на колесо 1050 /рис. 1/.

й) Оборачивание задников /рис. 9, 12/

Оборачивание задников выполняется линейкой 1972 /рис. 12/, которую возможно переустановить во вертикальном и продольном направлениях и также поворачивать в фиксаторе 1970 на держателе 1973 и арретируя ее винтами 1971. Это обеспечивает, чтобы задник упал в правильном положении на конвейерную ленту 1960. Дальнейшее выравнивание положения задника выполняют выравнивательной стенкой 1975, которая перемещается на прутке 1974. Положение фиксируют винтами 1982 и 1971. Соединительный конвейер является частью прокатного устройства, от которого движение передается на конвейерную ленту, которую натягивают винтами 1957. Это устройство помещено на несущей трубе 1851. На рис. 6 изображена приводная часть конвейерной ленты, которую натягивают на валике 1909.

к) Прокатное устройство /рис. 9, 9а, 10, 11/

На шкафе прокатного устройства 1891 помещен вал 1835 /рис. 10/, на котором заклинены зубчатые колеса 1830 и 1832 и цепное колесо 1831. Вал снабжен для предварительного формования бомбированным накатным валиком 1847. Привод к его валу осуществляется от электродвигателя через шкив 1818 и зубчатое колесо 1828, которое в зацеплении с зубчатым колесом 1830. В нижний валик предварительного формования 1847 входит верхний гладкий валик предварительного формования 1865, который установлен на вале 1861 и привод зубчатого колеса 1852 осуществляется от колеса 1832. Прижимное усилие пружины 1895 /рис. 9/ регулируют гайками 1893.

Прижимной валик 1831 /рис. 9/ прикреплен в кронштейне 1830 и подвешен на дистанционных кольцах, которые можно регулировать по высоте.

Прижимное кольцо постоянно находится под давлением пружины 1827.

Предварительное формование задника за верхним и нижним валиками осуществляется формой предварительного формования. Эту форму устанавливают винтом 1897 и гайкой 1898. Давление регулируют пружинной 1889 /рис. 9а/ и винтом 1899. Рукояткой 1880 перемещают форму предварительного формования в заднее положение.

Верхний валик предварительного формования 1865 /рис. 10/ смазывают твердой смазкой, помещенной в бункере 1932 /рис. 11/ и загруженной грузом 1935. В качестве смазки возможно применять напр. воск или мыло. Целый бункер — питатель прикреплен на плече 1890 винтами 1933. На передней стороне бункера — питателя имеется защитный кожух 1937.

Натяжка клиновидных ремней /рис. 17

Клиновидные ремни электродвигателя спускающей части и также прокатного устройства натягивают при помощи ректификационной гайки 10129.

Оборудование Vd 2 /рис. 13, 14/

Это оборудование работает с пальцевой системой. Вращение нижнего валика осуществляется от главного привода: через шарнир 7171 /рис. 13б/ оно передается валу 7151, на котором помещаются колесика подачи 7153 и промежуточные вкладыши 7154. У нижнего валика имеются очистители 7241 /рис. 13а/ надетые на ось 7243. Между очистителями находятся прокладки 7242. Их осевое положение обеспечивается предохранительным вкладышем 7244. На рис. 14 изображены прижимные пальцы, западающие в промежутки между колесиками подачи 7153 /рис. 13б/.

Прижимные пальцы 7217, 7218 /рис. 14/ насажены на ось 7216, которая в осевом направлении фиксирована предохранителем 7220.

Систему пальцев по отношению к ножу устанавливают при помощи винта 7214. В нижней части пальцев на левой стороне имеется блок-упор 7191 с упорами, к которым снизу привинчена винтами 7195 гребенка 7194. В блоке упоров 7191 имеются кнопки 7193 с установочными винтами 7192, которые обеспечиваются от возможности поворота предохранителями 7197, отделенными друг от друга и подпружиненными пружинами 7199, насаженными на стержни 7198. Весь комплекс привинчен винтами 7196 к станине машины. Подпружинивание пальцев и установка величины давления кнопок 7193 производится прижимным блоком 7221, в котором немонтированы кнопки 7222, подпружиненные пружинами 7225. Положение всей системы фиксировано предохранителями 7197. От поворота кнопок 7222 защищает предохранительная пластинка 7224.

Осцилляционный /качательный/ суппорт - Ve 4 /рис. 15, 16/

Этот суппорт заменяет собой держатель ножа /рис. 11а, 13а/. Привод осуществлен от электродвигателя 10141 /рис. 16/ через шкив 10146 клиновым ремнем 10147 и шкивом 7360 /рис. 15/. Шкив помещается на коленчатом валу 7368 осцилляционного суппорта 7431. На коленчатом валу 7368 имеются шатуны 7366 для движения ножа и шатуны для сбалансирования движущейся возвратно-поступательным движением массы. На ножедержателе 7361 при помощи зажимной планки 7363 закрепляется нож винтами 7362. Ножедержатель 7361 посажен на вглах 7354 и пальцах 7353. Пальцы 7353 всажены в плечи 7355. Пальцы - составные и скреплены винтами 7356. При сопротивлении материала резанию ножедержатель опирается о направляющую 7357, которая устанавливается винтами 7358. В корпусе осцилляционного суппорта, помимо стальным листом для спуска 7396 применяемым при пользования нижним обрезающим прижимным валиком, можно пользоваться держателем очистителей 7398, при применении пальцевой системы. Этот держатель очистителей имеет ось 7399, на которой между валами 7242 насажены очистители 7241.

Контргруз привинчен винтом 7387 к качательному плечу 7382.
Шатуны и контргруз для балансировки соединяются посредством
пальца 7384.



ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ И ИХ УДАЛЕНИЕ

В случае неполадки, перед ее удалением, необходимо всегда прочитать соответствующий пункт руководства /обслуживание, наладка механизмов и т. п./.

Неполадку удалит: О - обслуживающий
М - механик
Э - электромонтер

<u>Неполадка:</u>	<u>Причина:</u>	<u>Устранение:</u>
А. После включения машины электродвигатель не работает	Освобожденный или пережатый предохранитель	Э-подтянуть или заменить предохранитель
В. Нечистый срез при спускании	Затупленный нож	М-заменить нож или заточить его

В рамках ухода за машиной необходимо выполнять периодический осмотр электрооборудования.

Вследствие постоянного совершенствования наших машин, техническая характеристика, рисунки и цифровые данные не всегда соответствуют последнему выполнению машины.

Объяснения к принципиальной схеме

Обозн.	Наименование	Тип	Величины	
			220В	380В
D1	Штепсель	5452-10		15А
D2	Штепсельная розетка	5035-55		10А
D3	Клеммник	RV 2,5		15А
В1	Защитный эл. автомат	ЖК 50А	5,0А	2,8А
В2	Защитный эл. автомат	ЖК 50А	3,2А	1,8А
В3	Защитный эл. автомат	ЖК 50А	1,2А	0,6А
М1	Двигатель скашивания	1,1кВт/0,8кВт, 1500/750Т	4,8А	2,8А
М2	Двигатель прокатного устройства	900Т 0,6кВт	3,1А	1,6А
С1	Светильник	з.н. 1104.37	E27-24В E27-36В	40Вт 40Вт
Р1	Предохранитель	2410	15А	10А
Р2	Предохранитель	048 А		0,25А
Р3	Предохранитель	048 А		2,2 А
Т1	Трансформатор	ТОС 044 901 ЖКО 415/380/220//24В/50ВА ТОС 044 902 ЖКО 41 380/220//36В		
В1	Главный выключатель	VS16 1103.А8.ВК		16А
В2	Переключатель	VS10 з.н. 05229/11314 E2		10А
В3	Переключатель полюсов	VS10 9552.Е8.VS		10А
В4	Выключатель трех-полюсный	VS10 1103.А8.VS		10А
В5	Выключатель двух-полюсный	VS10 1102.А8.VS		10А

05229/Р1
11316 E2



№ П/П	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. PART NAME	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
КТО РАБОТАЕТ В ТАБ.	3. ANHÄNGUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION IN THE T.	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
ПРОЦЕСС СТЬ РАВ/МЕС.	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LIFE IN MONTHS	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
ЭТУД НА 1 СТАНОК	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
ТИП	6. AUFFÜHRUNG	6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

№2 CISLO	NAZEV	QTY KOL	QTY KOL	KS NA 1 STR	P1	
91	Stitek Šfg 26 x 74 Schild Šfg 26 x 74 ШИТОК			1	91	
92	Hřeb 2 x 6 Nagel 2 x 6 Гвоздь			2	92	
93	Stitek SVIT 18 Schild SVIT 18 ШИТОК СВИТ 18			1	93	
94	Šroub M4 x 8 Schraube M4 x 8 ВИНТ			2	94	
95						
96	Hřeb 2 x 6 Nagel 2 x 6 Гвоздь			2	96	
97	Stitek Šme 13 x 37 Schild Šme 13 x 37 ШИТОК			1	97	
98	Hřeb 2 x 6 Nagel 2 x 6 Гвоздь			2	98	
99	Stitek Šrā 9 x 37 Schild Šrā 9 x 37 ШИТОК			2	99	
100	Hřeb 2 x 6 Nagel 2 x 6 Гвоздь			4	100	
111	Klíč 13 x 17 Schlüssel 13 x 17 Ключ			1	111	
112	Klíč 19 x 24 Schlüssel 19 x 24 Ключ			1	112	
113	Klíč 4 Schlüssel 4 Ключ			1	113	
114	Klíč Kd 5 x 20 x 200 Schlüssel Kd 5 x 20 x 200 Ключ			1	114	
115	Olejnice 125 Ölkanne 125 Масленка			1	115	
117	Klika Kurbel Кривошипная рукоятка			1	117 D1	

3 n- nap

1. NAME/DESCRIPTION OF THE

2. MANUFACTURER'S NAME

3. PRODUCTION DATE

4. PARTS LIST

5. TYPE OF MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. NO

2. PART NAME

3. DESCRIPTION OF THE PART

4. TYPE OF MACHINE

5. TYPE OF MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. NAME/DESCRIPTION OF THE

2. MANUFACTURER'S NAME

3. PRODUCTION DATE

4. PARTS LIST

5. TYPE OF MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. NO

2. PART NAME

3. DESCRIPTION OF THE PART

4. TYPE OF MACHINE

5. TYPE OF MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. NO

2. PART NAME

3. DESCRIPTION OF THE PART

4. TYPE OF MACHINE

5. TYPE OF MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

817 CÍLO	NAZIV	CÍLA NA TAB	ZIV V MÉS.	KS NA 1. STR.	OPOVEDNÍ CÍLO	
					P1	
1	2	3	4	5	6	
118	Sroubovák 6-TRF					
	Schraubenzieher 6-TRF			1	118	
119	Отвертка					
	Klíč 12			1	119	
120	Schlüssel 15					
	Ключ					
120	Odkládací deska			1	120 C1	
	Ablegerplatte					
121	Доска для одкладывания вещей					
	Kolík			1	05095	
122	Stift				199	
	Штифт					
122	Hazací 11x A 125			1	122	
	Schmierpresse A 125					
123	Пресс-масленка					
	Zátka			1	123 F1	
124	Stopfen					
	Пробка			1	124 F1	
125	Zátka					
	Stopfen			1	13223	
126	Пробка				771 F1	
	Průžina			1	126	
128	Feder					
	Пружина			1	128	
202	Podstavný kroužek 22					
	Sicherungsring 22			1		
203	Предохранительное кольцо					
	Klíč 8 x 10			1		
204	Schlüssel 8 x 10					
	Ключ					
205	Průžkové patka	17		4	202	
	Gummiband					
206	Резиновая ланя					
	Čep špk 18 x 85/8	17		4	203	
207	Bolezen špk 18 x 85/8					
	Надеж			17	204	
208	Kolečko Kps 70 x 24			4	205	
	Kad Kps 70 x 24					
209	Кольцо					
	Sroub M10 x 20	17		4	206	
210	Schraube M10 x 20					
	Винт			2	207	
211	Sroub M16 x 50					
	Schraube M16 x 50					
212	Винт					
	Matica M 16			2	207	
213	Mutter M 16					
	Гайка					

1. NO

2. FACT NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. NO

2. FACT NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LEVERED MACHINES

2. REMOVING OR ASSISTANT

3. ASSEMBLING IN THE TAB

4. LIFETIME IN MONTHS

5. LIFETIME FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. NO FOUND

2. DEMONSTRATION OF THE PIECE

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFETIME IN MONTHS

5. LIFETIME FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. NO DEL ONDA

2. DEMONSTRATION OF THE PIECE

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFETIME IN MONTHS

5. LIFETIME FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

Číslo CISLO	NÁZEV	OBJ. NA TAB.	ZEV. V MĚR.	Ks NA V. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
					P1	
	1			5		
1002	Sroub M16 X40 Schraube M16 x 40 ВИНТ			4	1002	
1003	Fréza Gestell Станина	1		1	1003 A1	
1005	Zátka M16 x 1,5 Stopfen Пробка	1		1	1005	
1007	Viko Deckel Крышка			1	1007 P1	
1009	Sroub M6 x 8 Schraube M6 x 8 ВИНТ			1	1009	
1010	Mutice M6 Mutter M6 Гайка			1	1010	
1011	Hüdel Remenice Riemenscheibenwelle Вал шкифа	2		1	1011 D1	
1012	Kuličkové ložisko 6206 Kugellager 6206 Шарикоподшипник	1		2	1012	
1013	Pojistný kroužek 62 Sicherungsring 62 Предохранительное кольцо			1	1013	
1014	Pojistný kroužek 25 Sicherungsring 25 Предохранительное кольцо			1	1014	
1015	Pero 8 x 7 x 32 Fedax Шпонка	1		1	1015	
1016	Remenice Riemenscheibe Шкиф	1		1	1016 D1	
1020	Ozubené kolo Zahnrad Зубчатое колесо	1		1	1020 E1	

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

1. N. P. 1

№2 Číslo	NÁZEV	Číslo na tab	2iv V mm	K3 na 1. str.	Číslo P1	Číslo P1
1041	Matic M 20 x 1,5 Mutter M 20 x 1,5 Гайка	1		1	1041	
1042	Šroub M8 x 12 Schraube M8 x 12 Винт	1		3	1042	
1043	Distanciální kroužek Distanzring Дистанционное кольцо			1	1043 P1	
1047	Ozubené kolo Zahrad Зубчатое колесо	1		1	7181 E1	
1048	Ozubené kolo Zahrad Зубчатое колесо	1		1	7182 E1	
1049	Ozubené kolo Zahrad Зубчатое колесо	1		1	7183 E1	
1050	Ozubené kolo Zahrad Зубчатое колесо	1		1	7185 E1	
1051	Hřídels krátké Kurze Welle Вал короткий	1		1	1051 E1	
1052	Kuličkové ložisko 6206 Kugellager 6206 Шарикоподшипник	1		2	1052	
1053	Mezivložka Zwischeneinlage Вкладыш	1		1	1053 P1	
1054	Pojistný kroužek 30 Sicherungerring 30 Предохранительное кольцо			1	1054	
1056	Ozubené kolo Zahrad Зубчатое колесо	1		1	1056 E1	
1058	Podložka Pz 35 Unterlagscheibe Pz 35 Пайка	1		1	1058	
1059	Šroub M8 x 20 Schraube M8 x 20 Винт	2		1	1059	

1. P-ČÍSLO

KAMENSKÝ ZAV. ZET

KAMENSKÝ ZAV. ZET

KAMENSKÝ ZAV. ZET

KAMENSKÝ ZAV. ZET

KAMENSKÝ ZAV. ZET

KAMENSKÝ ZAV. ZET

1. NO

1. PART NAME

1. ILLUSTRATION IN THE TAB

1. LIFE IN MONTHS

1. PIECES FOR 1 MACHINE

1. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

1. BEZEICHNUNG DER BESTANDTEIL

1. ABBILDUNG IN DER TAFEL

1. LEBENSDAUER IN MONAT

1. STÜCK FÜR MASCHINE

1. BEZEICHNUNG

1. NO D'ORDRE

1. DÉSIGNATION DE LA PIÈCE

1. ILLUSTRATION DANS LE TAB

1. LONGEVITÉ EN MOIS

1. NOMBRE POUR 1 MACHINE

1. TYPE DE LA MACHINE

1. KOD ČÍSLO

1. KOD ČÍSLO

1. KOD ČÍSLO

1. KOD ČÍSLO

1. KOD ČÍSLO

1. KOD ČÍSLO

Ref Číslo	NÁZEV	OBJ NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA LISTU	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
					P1	
1	2	3	4	5		6
1071	Hřídel výstupní	1		1	1071 E1	
	Abtriebswelle					
	Вал выходной					
1072	Kuličkové ložisko 6206	1		2	1072	
	Kugellager 6206					
	Подшипник шариковый					
1073	Mezivložka	1		1	1073 F1	
	Zwischeneinlage					
	Вкладыш					
1074	Pojistný kruhček 30			1	1074	
	Sicherungerring 30					
	Предохранительное кольцо					
1079	Podložka Pz 32	1		1	1079	
	Unterlagscheibe Pz 32					
	Шайба					
1080	Sroub M8 x 20	1		1	1080	
	Schraube M8 x 20					
	Винт					
1091	Jednoduchý kloub 18A	1		1	1091	
	Einfachsgelenk					
	Простой шарнир					
1092	Kolík kuličkový 6 x 36	1		2	1092	
	Kegelstift 6 x 36					
	Конический штифт					
1093	Ser spojky	1		1	1093 E1	
	Kupplungsboizen					
	Палец муфты					
1094	Spojka	1		1	1094 F1	
	Kupplung					
	Муфта					

1 K-157

MACHINENAMENLIST

1 KOWA-MASCHINENLIST

1 PROJEKT-ČÍSLO PŘEČ. MĚR.

1 DÍLČEK NA 1 STAVBU

1 TYP

1 NO

1 PART NAME

1 ILLUSTRATION IN THE TAB

1 LIST IN MONTHS

1 PIECES FOR 1 MACHINE

1 TYPE OF MACHINE

1 LAUFZEIT NUMMER

1 BEZEICHNUNG DER MASCHINE

1 ABTEILUNG IN DER TABELLE

1 LIEFERFRIST IN MONATEN

1 STÜCK FÜR MASCHINE

1 MASCHINENTYP

1 NO DROUPE

1 DÉSIGNATION DE LA PIÈCE

1 ILLUSTRATION DANS LE TAB

1 DROUPE EN MOIS

1 NOMBRE PIÈCE 1 MACHINE

1 TYPE DE LA MACHINE

1 NO DROUPE

1 DÉSIGNATION DE LA PIÈCE

1 ILLUSTRATION DANS LE TAB

1 DROUPE EN MOIS

1 NOMBRE PIÈCE 1 MACHINE

1 TYPE DE LA MACHINE

№2 CISLO	NAZEV	Q2 NA TAB	21 V MPEL	K3 NA 1.578	OBJEDNACI CISEC P1	
1	1	2	4	5		
1121	Kryt hlavního pohonu Abdeckung des Hauptantriebs Корух главного привода	1 2		1	1121 A1	
1122	Šroub M8 x 10 Schraube M8 x 10 Винт			20	1122	
1123	Těsnění Dichtung Уплотнение			1	1123 E1	
1124	olejovák M36 x 1,5 Ölstandanzeiger Маслоуказатель	1		2	1124	
1126	Kryt levý Linke Abdeckung Корух левый			1	1126 E1	
1127	Šroub M6 x 10 Schraube M6 x 10 Винт			4	1127	
1128	Šroub M8 x 12 Schraube M8 x 12 Винт			2	1128	
1129	Matice M8 Mutter M8 Гайка			2	1129	
1131	Zadní víčko čerpadla Rückwärtiger Pumpendeckel Задняя крышка насоса	1 2		1	1131 E1	
1132	Kroužek čerpadla Pumpenring Кольцо насоса	2		1	1132 E1	
1133	Kolík 3 x 8 Stift 3 x 8 Лтифт			2	1133	
1134	Latella Lamelle Пластина	2		1	1134 F1	
1135	Průžina Feder Пружина	2		1	13223 274 F1	
1136	Šroub M10 x 10 Schraube M10 x 10 Винт	2		1	1136	
1137	Vústředník čerpadla Pumpenexzenter Эксцентрик насоса	2		1	1137 F1	
1138	Přední víko čerpadla Vorderer Pumpendeckel Передняя крышка насоса	2		1	1138 E1	

1. NO. 529

KAMERENBANKET DAT

1. ZNAČKA-ARTIKL ETAS

4. SPOLNOSTI-ČÍSLO PAB. MOC.

8. MÍSTO NA 2. STANCI

6. VÝRO

1. NO.

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. TYPE IN MONTH

5. PIECE FOR MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFZEIGER-NUMMER

2. BESCHREIBUNG, Z.B. BESTANDTEIL

3. ABBILDUNG IM OBER-TAFEL

4. LIEFERUNGSZEIT IN MONAT

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. MASCHINENTYP

1. NO. D'ORDRE

2. DÉSIGNATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. DURETÉ EN MOIS

5. PIÈCE POUR MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO. DEL ORDEN

2. DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL TABLADO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIEZAS PARA MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

№2 Číslo	NÁZEV	ČÍSLO NA TAB.	ČÍSLO V KOL.	ČÍSLO NA LISTU	ČÍSLO PI	ČÍSLO PI
1	2	3	4	5	6	7
1139	Šroub M6 x 8 Schraube M6 x 8 ВИНТ	2		2	1139	
1140	Kolík Stift ШТИФТ	2		1	1140 PI	
1141	Šroub M6 x 30 Schraube M6 x 30 ВИНТ			4	1141	
1143	Sací koe Saugkorb Всасывающая сетка	2		1	1143 DI	
1144	Výtláková trubka Druckrohr Напорная трубка	2		1	1144 DI	
1145	Prsten Jz 5 Ring Jz 5 КОЛЬЦО	2		3	1145	
1146	Šroub Jz 5 Schraube Jz 5 (M5 5) ВИНТ	2		3	1146	
1151	Rameno horního váleč Arm der oberen Walze Плечо верхнего вала	3		1	1151 B2	
1152	Hřidel horního váleč Welle der oberen Walze Вал верхнего вала	3		1	1152 CI	
1153	Ložisko NU 2211/C2 Lager NU 2211/C2 ПОДШИПНИК	3		1	1153	
1154	Pojistný kroužek 55 Sicherungsgewinde 55 Предохранительное кольцо			1	1154	
1155	Víčko přední Vorderer Deckel Крышка передняя	3		1	1155 E1	
1156	Šroub M6 x 16 Schraube M6 x 16 ВИНТ			3	1156	
1157	Ložisko 6206 Lager 6206 ПОДШИПНИК	3		1	1157	
1158	Pojistný kroužek 40 Sicherungsgewinde 40 Предохранительное кольцо			1	1158	
1159	Víčko zadní Rückwärtiger Deckel Крышка задняя	3		1	1159 E1	
1160	Šroub M6 x 16 Schraube M6 x 16 ВИНТ			4	1160	

1. №2

2. KAMERÁŽNÍ APT

3. KAMERÁŽNÍ APT

4. KAMERÁŽNÍ APT

5. KAMERÁŽNÍ APT

6. KAMERÁŽNÍ APT

7. KAMERÁŽNÍ APT

8. KAMERÁŽNÍ APT

1. NO

2. PART NAME

3. IDENTIFICATION IN THE TAB

4. TYPE OF MOUNTING

5. IDENTIFICATION IN THE TAB

6. TYPE OF MOUNTING

7. TYPE OF MOUNTING

8. TYPE OF MOUNTING

1. LAUFENDE NUMMER

2. BEZEICHNUNG DER BESTANDTEIL

3. ABLEGENUNG IM TAB

4. LIEGENSCHAFT IN KOLLEKT

5. STUFE FÜR MONTAGE

6. ABLEGENUNG IM KOLLEKT

7. ABLEGENUNG IM KOLLEKT

8. ABLEGENUNG IM KOLLEKT

1. NO. LISTE

2. IDENTIFICATION DE LA PIÈCE

3. IDENTIFICATION DANS LE TAB

4. LIEGENSCHAFT EN KOLLEKT

5. NIVEAU POUR MONTAGE

6. IDENTIFICATION DANS LE KOLLEKT

7. IDENTIFICATION DANS LE KOLLEKT

8. IDENTIFICATION DANS LE KOLLEKT

1. NO. DEL DISEÑO

2. IDENTIFICATION DE LA PIÈCE

3. IDENTIFICATION DANS LE KOLLEKT

4. LIEGENSCHAFT EN KOLLEKT

5. NIVEAU POUR MONTAGE

6. IDENTIFICATION DANS LE KOLLEKT

7. IDENTIFICATION DANS LE KOLLEKT

8. IDENTIFICATION DANS LE KOLLEKT

№2 Číslo	NÁZEV	OGN NA TAB	PA V MIS	KS NA TAB	POHODNÁ ČÍSLO PI
1161	Pouzdro predni Vorder Kulle Ступка передняя	3		1	1161 F1
1162	Pouzdro zadni Rückwärtiger Kulle Ступка задняя	3		1	1162 F1
1163	Osa pažene Arachse Ось плеча	3		1	1163 E1
1164	Šroub M20 x 70 Schraube M20 x 70 Винт	3		2	1164
1166	Těsnicí kroužek Dichtungerring Уплотнительное кольцо	3		1	1166 F1
1167	Těsnicí kroužek Dichtungerring Уплотнительное кольцо	3		1	1167 F1
1168	Hlavice M5 Kopř M5 Головка	3		4	1168
1171	Šroub M12 x 60 Schraube M12 x 60 Винт	3		1	1171
1172	Matice M12 Mutter M12 Гайка	3		1	1172
1173	Pružina Feder Пружина	3		1	1173 F1
1174	Podložka pružiny Federunterlage Лайба пружины	3		2	1174 F1
1181	Těleso vedení Führungskörper Корпус направляющей	3		1	1181 C1
1182	Šroub M12 x 70 Schraube M12 x 70 Винт	3		4	1182

1 K- RČ

1 KLASIFIKACNÍ ČÍSLO

2 KLASIFIKACNÍ MÍSTO

3 PRODUKČNÍ MÍSTO

4 JEDNÍ NA 1 STAVEN

5 TYP

1 NO

2 PART NAME

3 ILLUSTRATION IN THE TAB

4 LIFE IN MINUTES

5 PIECES FOR 1 MACHINE

6 TYPE OF MACHINE

1 LAUFENDE NUMMER

2 BEZEICHNUNG DES BESTANDTEILS

3 ABGEBILDET IN DER TAFEL

4 LEBEDAUER IN MINUTEN

5 STÜCKE FÜR MASCHINE

6 MASCHINENTYP

1 NO DÉTAIL

2 DÉSIGNATION DU DÉTAIL

3 ILLUSTRATION DU DÉTAIL

4 DURÉE DE VIE EN MIN

5 QUANTITÉ POUR 1 MACHINE

6 TYPE DE LA MACHINE

1 DETAIL NO

2 DÉSIGNATION DU DÉTAIL

3 ILLUSTRATION DU DÉTAIL

4 DURÉE DE VIE EN MIN

5 QUANTITÉ POUR 1 MACHINE

6 TYPE DE LA MACHINE

№ / CZ	NAZEV	KUS NA TAB	ZIV V MES	KS NA 1 STU	OBRNACENI		
					P1	P2	
1221	Forma Form Форма	3		1	1221 D1		
1224	Podložka Ph 38 Unterlagscheibe Подложка	3		1	1224		
1225	Šroub M3 x 20 Schraube Винт	3		1	1225		
1226	Ozubené kolo Zahnrad Зубчатое колесо	3		1	1226 E1		
1227	Ozubené kolo Zahnrad Зубчатое колесо	3		1	7184 E1		
1231	Těleso Lagerkörper Корпус	1 a 1		2	7161 D1		
1232	Ložisko 2205 Lager 2205 Подшипник	1 a		2	1232		
1233	Hřídol spodního válce Kormzylinder Welle Вал нижнего вала	1 a		1	7203 D1		
1234	Spodní tvarovací válec Unter - Formzylinder Нижний формовочный валок	1 a 1		1	7104 D1		
1235	Víko závěrné Verschlussdeckel Затворная крышка	1 a		1	7167 E1		
1236	Víko průchozí Durchgangdeckel Проходная крышка	1 a		1	7166 E1		
1237	Šroub M3 x 90 Schraube Винт	1 a		4	1237		

1. LAUFENDE NUMMER 1. NO
 НАМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ 1. DENOMINATION DE LA PIECE
 2. ILLUSTRATION IN THE TABLE 2. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
 3. LIFE IN MONTHS 3. LONGEVITE EN MOIS
 4. PRICES FOR 1 MACHINE 4. NOMBRE POUR 1 MACHINE
 5. TYPE OF MACHINE 5. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN 1. NO DEL ORDEN
 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
 6. TIPO DE LA MÁQUINA 6. TIPO DE LA MÁQUINA

№ п/п	Наименование	Обр. на таб.	Зна- чение	КС на 1 стр.	Обозначение		
					Pl		
1238	Šroub M8 x 12 Schraube Винт	1 a		6	1238		
1240	Matica KM 5 Mutter Гайка			1	1240		
1241	Pero Feder Шпонка	1 a		1	7111 F1		
1242	Šroub M6 x 16 Schraube Винт	1 a		1	1242		
1243	Podložka M8 5 Unterlegscheibe Полка			1	1243		
1244	Pero Feder Шпонка			1	1244 F2		
1245	Jednoduchý kloub 13 - A Einfachgelenk Простой шарнир	1 a		1	1245		
1246	Čep spojky Kuppelungszapfen Палец муфты	1 a 1		1	1093 E1		
1247	Kolík 6 x 36 Stift Штифт	1 a		2	1247		
1248	Šroub M4 x 10 Schraube Винт			1	1248		
1251	Pouzdro Hülse Втулка	1		2	1251 E1		
1252	Šroub M8 x 12 Schraube Винт	1		2	1252		
1253	Stolek Tisch Столешка	1		2	1253 D1		
1254	Trč Stange Штанга	1		2	1254 E1		

1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	1. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. PART NAME	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION IN THE T.A.	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LIFE IN MONTHS	4. LONGEVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
КОЛИЧЕСТВО НА 1 СТАНОК	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
ТИП	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

№ / PS	NAME	QNT NA TAB	ZIV V MĚS.	KČ NA 1 MĚS.	ORDENACE PRŮB		
					P1		
1255	Kolík ø 4 x 32 Stift Пружок	1		2	1255		
1256	Průžina Feder Пружина	1		2	1256		
1257	Šroub Schraube Болт	1		2	1257 E1		
1258	Matica Mutter Гайка	1		2	1258 E1		
1259	Podložka Unterlagscheibe 17 Шайба	1		4	1259		
1260	Matica Mutter M 16 Гайка	1		4	1260		
1271	Skružavka Rutsche Чувств.			1	1271 E1		
1273	Šroub M 8 x 12 Schraube Болт			2	1273		
1274	Matica M 8 Mutter Гайка			2	1274		
1301	Skříň diferenciálu Differentialkasten Коробка	4		1	1301 C1		
1304	Ložisko 6203 Lager 6203 Подшипник	4		4	1304		
1305	Distanční kroužek Distanzring Дистанцирующее кольцо	4		2	1305 F1		
1309	Poistavý kroužek 12 Sicherungsring Предохранительное кольцо	4		1	1309		

1. ПОИ
НАЗНАЧЕНИЕ ДЕТ.
ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ
ПЬЕЗ НА 1 СТАНОК
ТИП

1. LAUFENDE NUMMER
1. BENENNUNG DES BESTANDTEILS
1. ANZEICHNUNG IN DER TABELL
1. LEBENSDAUER IN MONAT.
1. STÜCK FÜR MASCHINE
1. ABWERTUNG

1. NO
1. ILLUSTRATION IN THE TAB
1. LIFE IN MONTHS
1. PARTS FOR 1 MACHINE
1. TYPE OF MACHINE

1. NO D'ORDRE
1. DENOMINATION DE LA PIÉCE
1. ILLUSTRATION DANS LE TAB
1. LONGEVITE EN MOIS
1. NOMBRE POUR 1 MACHINE
1. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN
1. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
1. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
1. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
1. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
1. TIPO DE LA MÁQUINA

Kód CIMO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBRÁZEC: CISO	
					P1	
	3	5	4	3		6
1313	Rejstříkový kroužek 17 Sicherungsring 17 Предохранительное кольцо	4		1	1313	
1315	Sattel Unlenkbar Сателлит	4		4	1315 F1	
1319	Závěrné víko Verschlussdeckel ЗАВЕРНУВАЮЩАЯ КРЫШКА			1	1319 F1	
1320	Šroub M6 x 12 Schraube M6 x 12 ВИНТ			4	1320	
1321	Šneková hřídel Schneckenwelle Вал шнека	4		1	1321 F1	
1322	Víko Deckel КРЫШКА	4		1	1322 F1	
1323	Šroub M8 x 16 Schraube M8 x 16 ВИНТ	4		4	1323	
1324	Průžina Feder ПРУЖИНА	4		2	13223 288 F1	
1325	Kulička 5/16 Kugel 5/16 ШАРИК	4		3	1325	
1326	Pero 6 x 6 x 10 Feder 6 x 6 x 10 ШПОНКА			1	1326	
1327	Brzdící kotouč Bremscheibe ТОРМОЗНОЙ ДИСК	4		1	1327 F1	
1328	Matic 20 x 1,5 Mutter M 20 x 1,5 ГАЙКА	4		4	1328	
1329	Pero 6 x 6 x 18 Feder 6 x 6 x 18 ШПОНКА			1	1329	
1330	Vložka Einlage ВСТАВКА	4		1	1330 F1	

1. Kód

2. NÁZEV

3. Kód

4. PROJEKČNÍ PRÁCE

5. Kód

6. Typ

1. Kód

2. NÁZEV

3. Kód

4. PROJEKČNÍ PRÁCE

5. Kód

6. Typ

1. Kód

2. NÁZEV

3. Kód

4. PROJEKČNÍ PRÁCE

5. Kód

6. Typ

1. Kód

2. NÁZEV

3. Kód

4. PROJEKČNÍ PRÁCE

5. Kód

6. Typ

1. Kód

2. NÁZEV

3. Kód

4. PROJEKČNÍ PRÁCE

5. Kód

6. Typ

№ ORD	PARTY	CANT TUB	20 MOS	K NA LDR	ORDENACI	
					P1	
1331	Крестик со stupnoi Битка с/с Skale Крестик со шкалом Profina	4		1	1331 M1	
1332	Feder Шпонка Matice M16 x 1,5 Mutter M16 x 1,5			1	13223 264 F	
1333	Гайка Podložka 17 Unterlagscheibe 17 Шайба	4		2	1333	
1334	Pero 5 x 5 x 20 Feder 5 x 5 x 20 Шпонка Podložka Pr 22 Unterlagscheibe Pr 22 Шайба	4		1	1334	
1335	Šroub M 5 x 16 Schraube M5 x 16 Винт			1	1335	
1336	Podložka Pr 22 Unterlagscheibe Pr 22 Шайба	4		1	1337	
1338	Šroub M 5 x 16 Schraube M5 x 16 Винт	4		1	1338	
1341	Vačka Nocken Кулячок	4		1	1341 B2	
1345	Podložka Pr 35 Unterlagscheibe Pr 35 Шайба	4		1	1345	
1346	Šroub M8 x 20 Schraube M8 x 20 Винт	4		1	1346	

1. N-100

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

1. N-100

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

1. N-100

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

1. N-100

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

1. N-100

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

KOMPONENTA DE

NÍZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAC	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
					F1	
1	2	3	4	5		6
1351	Napínací lišta	4		1	1351 F1	
	Spannleiste					
1352	Натяжная планка	4		1	1352 F1	
	Сор					
1353	Boizen	4		1	1353	
	Пахец					
1355	Šroub M6 x 8	4		1	1355	
	Schraube M6 x 8					
1356	Винт	4		1	1356	
	Podložka 8,4					
1357	Unterlagsscheibe 8,4	4		1	1357	
	Шайба					
1358	Kroužek 6	4		1	1358	
	Ring 6					
1359	Кольцо	4		1	1359	
	Závěs pružin Zr M6x10x7,5					
1360	Federanhangung Zr	4		1	1360	
	Подвеска пружины					
1361	Závěs pružiny Zr M6x5x7,5	4		1	1361	
	Federanhangung Zr					
1362	Подвеска пружины	4		1	1362	
	Pružina					
1363	Feder	4		1	13223 2313 F	
	Пружина					
1364	Šroub M12 x 30	4		2	1364	
	Schraube M12 x 30					
1365	Винт	4		1	1365	
	Käte 410 mm 1x9,53x5,72					
1366	Kette 410 mm " "	4		1	1366	
	Цепь					
1367	Článek 1x9,53x5,72	4		1	1367	
	Člíst " "					
1368	Замковое звено	4		1	1368	
	Tělesa diferenciálu					
1369	Diferenciálkóřeg	4		1	1369	
	Корпус дифференциала					
1370	Vložka	4		2	1370	
	Einlage					
1371	Вкладыш	4		4	1371	
	Osa satelitu					
1372	Satelitické	4		4	1372	
	Ось стальной					
1373	Dístanční vložka	4		4	1373	
	Dístančnívložka					
1374	Дистанционный вкладыш	4		6	1374	
	Šroub M6 x 10					
1375	Schraube M6 x 10	4		6	1375	
	Винт					

1 K - P1

NÁZEV PRÁCE

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

NÁZEV PRÁCE

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

NÁZEV PRÁCE

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

NÁZEV PRÁCE

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

NÁZEV PRÁCE

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

1 K - P1

№ ЧИС.	НАЗВ.	№ НА ЧАТ	21V V.M.F.N.	№ НА 1 STR.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЧИСЛА		
					Fl		
1371	Резак Halse	5		2	1371 Fl		
1372	Резак Halse Halse	5		1	1372 Fl		
1373	Резак Halse Halse	5		1	1373 Fl		
1374	Резак Halse Halse	5		2	1374		
1375	Резак Halse Halse	5		1	1375 Fl		
1376	Резак Halse Halse	5		1	1376 Fl		
1378	Резак Halse Halse	5		1	1378 Fl		
1379	Резак Halse Halse	5		1	1379		
1380	Резак Halse Halse	5		2	1380		
1381	Резак Halse Halse	5		2	1381 Fl		
1382	Резак Halse Halse	5		1	1382 Fl		
1383	Резак Halse Halse	5		1	1383		
1384	Резак Halse Halse	5		1	1384 Fl		
1385	Резак Halse Halse	5		2	1385 Fl		
1386	Резак Halse Halse	5		1	1386 Fl		
1387	Резак Halse Halse	5		3	1387		
1388	Резак Halse Halse	5		1	1388 Fl		
1390	Резак Halse Halse	5		1	1390 Fl		

1. № ЧИС.

1. HAMMROBANDNE DET.

2. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

3. ПРОДОЛЖ. ЧИС. ПАК. МАС.

4. ЧИС. НА 1 ЧАСТИ

5. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 PART

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DER BESTANDTE

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. ANZAHL DER MASCHINEN

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE D'OUVERTEURS 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIZZA EN MES.

5. PIZAS PARA 1 MAQUINA

6. TIPO DE LA MAQUINA

№№ СД	НАЗВ	№№ ТАБ	ЖИВ В МЕС	КН НА 1 СТ.	ОБЪЕДИН. СД		
					П1		
1	2	3	4	5			
1394	Кружок 7 Ring 7 Кольцо 7			2	1394		
1396	Повздо 20Ф7х25х6х25х12,5 Bulge 20Ф7х25х6х25х12,5 Втулка 20Ф7х25х6х25х12,5	5		2	1396		
1401	Stol Tisch Стол	6		1	1401 El		
1404	Dep Bollen Палец	6		2	1404 Fl		
1405	Skraub M8x10 Schraube M8x10 Винт М 8 х 10	6		2	1405		
1406	Vordrill oze Bohrungsachse Направляющая др.	6		1	1406 Fl		
1407	Kontak sachl Rückwärtige Mittel Конт. задний	6		1	1407 El		
1409	Skraub pressuvaci Verschubschraube Винт отжимной	6		1	1409 Fl		
1410	Krouzek 12 Ring 12 Кольцо 12	6		1	1410		

1. № П.П.

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

2. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖ.СТЬ РАБ./МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

2. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR 1 MASCHINE

6. MASCHINENTYP

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIECE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE PIÈCE 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINATION DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA

6. TIPO DE LA MAQUINA

BEZ ČÍSLO	NAZEV	ORR NA TAB	ZIV MKS	K1 NA 1 STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
					P1	
1	2	3	4	5		6
1415	Lišta					
	Leists	5		1	1415 D1	
	Планке					
1416	Pojistný čep					
	Sicherungsbolzen	5		1	1416 F1	
	Предохранительный палец					
1417	Frühling					
	Feder	5		1	13223	
	Пружина				443 F	
1418	Vodítko					
	Führungstück	5		1	1418 F1	
	Направляющая					
1419	Kroužek 6					
	Ring 6	5		1	1419	
	Кольцо					
1420	Šroub M6 x 8					
	Schraube M6 x 8	5		3	1420	
	ВИНТ					
1421	Matic 10					
	Mutter 10	5		4	1421	
	Гайка	6				
1422	Šroub M8 x 25					
	Schraube M8 x 25	5		1	1422	
	ВИНТ					
1423	Podložka Ph 40					
	Unterlagscheibe Ph 40	5		1	1423	
	Шайба					
1424	Matic M8					
	Mutter M8	5		2	1424	
	Гайка	6				
1425	Táhle					
	Zugstange	5		1	1425 F1	
	Тяга					
1426	Podavač dlouhý					
	Langer Zubringer			1	1426 E1	
	Питатель длинный					
1427	Podavač krátký					
	Kurzer Zubringer	6		1	1427 E1	
	Питатель короткий					
1428	Čep SKF 12 x 15					
	Bolzen SKF	5		1	1428	
	Палец					
1429	Kroužek 9					
	Ring 9	5		1	1429	
	Кольцо					
1430	Podavač střední					
	Mittellager Zubringer			1	1430 E1	
	Питатель средний					

1 K-ČÍSLO

1 NACHNOMENUNG ZIT

2 KURZBESCHREIBUNG DES ZIT

3 PRODUKTIONSTYPOLOGIE DES ZIT

4 ZITUNG NR 1 STAND

5 TYP

1 NO

2 PART NAME

3 ILLUSTRATION IN THE TAB

4 LIFE IN MONTHS

5 PAGES FOR 1 MACHINE

6 TYPE OF MACHINE

1 LAUFENDE NUMMER

2 BESCHREIBUNG DES ZERLEGES

3 ABTEILUNG IN DER TAB

4 LEBENSDAUER IN MONAT

5 STÜCK FÜR MASCHINE

6 MASCHINENTYP

1 NO D'ORDRE

2 DÉSIGNATION DE LA PIÈCE

3 ILLUSTRATION DANS LE TAB

4 DURÉE DE VIE EN MOIS

5 QUANTITÉ POUR 1 MACHINE

6 TYPE DE LA MACHINE

1 NO DEL ORDEN

2 DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

3 ILUSTRACIÓN EN EL TABLERO

4 VIDA DE LA PIEZA EN MES

5 PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6 TIPO DE LA MÁQUINA

№ ДР	НАЗВ	ДР НА ТАБ	ЗИВ V MEN	ДР НА ИСТР	ОПРЕДЯЦАЮЩЕЕ ЧИСЛО		
					Р1		
		2	4	5		6	
1431	Защитная плита Schützende Schutzwand Защитная плита Căușă de protecție	6		1	1431 C1		
1432	Столешница Tafelplatte Tăcușă de masă	6		1	1432 D1		
1433	Столешница Tafelplatte Tăcușă de masă	6		1	1433 E1		
1434	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		1	1434		
1435	Водяной насос Pompă de apă Pompă de apă	6		1	1435 M1		
1436	Крышка 6 Kappe 6 Capac 6	6		2	1436		
1437	Столешница Tafelplatte Tăcușă de masă	6		2	1437		
1438	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		2	1438		
1439	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		1	1439 M1		
1440	Подложка 8,4 Unterlagscheibe 8,4 Pășă 8,4	6		8	1440		
1441	Столешница Tafelplatte Tăcușă de masă	6		6	1441		
1442	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		4	1442		
1443	Подложка 8,4 Unterlagscheibe 8,4 Pășă 8,4	6		1	1443 E1		
1444	Подложка 8,4 Unterlagscheibe 8,4 Pășă 8,4	6		1	1444 E1		
1445	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		2	1445		
1446	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		1	1446 E1		
1447	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		1	1447 E1		
1448	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		2	1448		
1449	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		1	1449 E1		
1450	Болт М8 Mutter M8 Bolț M 8	6		1	1450		

1. № ДР

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.

2. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБ

3. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ

4. ЧИСЛО НА 1 СТАНДО

5. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTH

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STÜCKE FÜR 1 MASCHINE

6. MASCHINENTYP

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

Kód CISLO	NAZEV	CISLO NA 1451	ZIV V MKS	KS ALA 1452	OBRÁZKOVÝ ČÍSLO	
					P1	5
1451	Kostka přední Vorderer Würfel Кубик передний Držák přední	6		1	1451 E1	
1452	Vorderer Halter Держатель передний Šroub M8 x 20	6		1	1452 D1	
1453	Schraube M8 x 20 Винт	6		1	1453	
1454	Vodítko přední Vorderes Führungselement Направляющая передняя	6		1	1454 D1	
1455	Stěna rovná Feste Wand Стенка неподвижная	6		1	1455 E1	
1456	Stěna stěnová Stellwand Стенка установочная	6		1	1456 E1	
1457	Šroub M8 x 12 Schraube M8 x 12 Винт	6		2	1457	
1458	Zadní vedení Rückwärtige Führung Задняя направляющая	6		1	1458 D1	
1459	Opěrka Stütze Опора	6		1	1459 D1	

1. Kód

2. Název součásti

3. Název součásti v tab.

4. Provozní doba součásti

5. Místní název součásti

6. Místní

7. Místní

8. Místní

9. Místní

10. Místní

11. Místní

12. Místní

13. Místní

14. Místní

15. Místní

16. Místní

17. Místní

18. Místní

19. Místní

20. Místní

21. Místní

22. Místní

23. Místní

24. Místní

25. Místní

26. Místní

27. Místní

28. Místní

29. Místní

30. Místní

REF FIN	NAME	OBR NA TAB	2A MES	RS NA ESTB	ORDENACI CISO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
1460	Podavač, dlouhý - široký Zubringer, Lang - breit Питатель длинный широкий	6		1	1460 E1		
1461	Podavač, střední-široký Zubringer, mittlere - breit Питатель средний широкий	6		1	1461 E1		
1462	Podložka li Unterlagscheibe Подкладка	6		1	1462		
1463	Šroub M2x25 Schraube Винт	6		1	1463		
1464	Podpěra Unterstütze Опора	6		1	1464 F1		
1465	Distanční kroužek Distanzring Дистанционное кольцо	6		1	1465 F1		
1466	Šroub M 12x20 Schraube Винт	6		1	1466		
1471	Hřídel vačky Nockenwelle Кулачковый вал	4		1	1471 E1		
1472	Pero 4h9x4x16 Foder 4h9 x 4 x 16 Шпонка 4h9 x 4 x 16			1	1472		
1473	Ozubené kolo Zahrad Зубчатое колесо	4		1	1473 E1		
1474	Fastorek Kotzel Пестерня	4		1	1474 E1		
1475	Pero 5h9 x 5 x 14 Foder 5h9 x 5 x 14 Шпонка 5h9 x 5 x 14	4		1	1475		
1476	Řetězové kolečko Kettenrad Звездочка цепной передачи	4		1	1476 E1		

1.1. LAUFENDE NUMMER	1. NO	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. PART NAME	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION IN THE T.	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LIFE IN MONTHS	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. PIECES FOR MACHINE	5. NOMBRE PIÈCE 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

512 C110	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	K3 NA 1. STR.	OBR. POZNACI C110	
					P1	
1	2	3	4	5		6
1504	Latisko 6203 Lacet 6203 Подшипник	7		3	1504	
1505	Distanční pouzdro Distanzhülse			1	1505 FI	
1506	ИСТАНЦИОННАЯ ВТУЛКА Pojistný kroužek 40 Sicherheitsring 40 Предохранительное кольцо	7		2	1506	
1507	Hřidelka Welle Валик	7		1	1507 E1	
1508	Kleub A12 Gelenk A12 Ларнет	7		1	1508	
1509	Kolík 5 x 25 Stift 5 x 25 Штифт	7		2	1509	
1516	Unašed Mitnehmer ПОВОДОК	7		1	1516 FI	
1517	Spojka Kupplung Муфта	7		1	1517 FI	
1519	Víčko zadní Rückwärtiger Deckel Крышка задняя	7		1	1519 E1	
1520	Víčko přední Vordereger Deckel Крышка передняя	7		1	1520 E1	

1. N. PAV

1. NAMEKOVANÍ DÍLŮ

2. NÁZEV DÍLU

3. PROPODÍLČÍ PÁK DÍLU

4. ŠTUK NA 1. STANCI

5. TYP

1. NO

1. NAMEKOVANÍ

2. ILLUSTRATION IN THE TAB

3. LIFE IN MONTHS

4. NUMBER OF MACHINES

5. TYPE OF MACHINE

1. LONGEVITY NUMBER

2. DESIGNATION OF MACHINES

3. ABREVIATION OF TAB

4. ILLUSTRATION IN MONTH

5. NUMBER OF MACHINES

6. TYPE OF MACHINE

1. NO D'ORDRE

2. DÉSIGNATION DES MACHINES

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE DES MACHINES

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDRE

2. DESIGNACIÓN DE LAS MACHINAS

3. ILLUSTRACIONES EN EL TAB

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. NÚMERO DE LAS MACHINAS

6. TIPO DE LA MACHINA

№ ПОСЛ.	НАЗВ.	ОБЪ. НА ТАБ.	ЖИВ. В МЕС.	КВ. НА 1 СТБ.	ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ЧИСЛО		
					P1		
1521	Hezikolo Zwischenrad ВНЕШАЯ ПОСТЕРЯНЬ	7		1	1521 E1		
1522	Schraub M6x20 Schraube M6x20 ВИНТ М 6 x 20	7		4	1522		
1523	Polistruy krouzek 17 Sicherungsgang 17 Предохранительное кольцо 17	7		1	1523		
1524	Schraub M6 x 8 Schraube M6 x 8 ВИНТ М6x8	7		1	1524		
1526	Prm 5h9x5x11 Feder Пружина	7		1	1526		
1527	Grubens kolo Zahnrad Зубчатое колесо	7		1	1527 E1		
1528	Polistruy krouzek 16 Sicherungsgang 16 Предохранительное кольцо 16	7		1	1528		
1531	Krawick Keg Корпус	7		1	1531 E1		
1532	Podložka 13 Unterlagscheibe 13 Полоса 13	7		1	1532		
1533	Schraub M12x50 Schraube M12x50 ВИНТ М 12 x 50	7		1	1533		
1535	Kryt náhonu Antiklarschütz Корпус привода			1	1535 C1		
1536	Schraub M 6 x 8 Schraube M 6 x 8 ВИНТ М 6 x 8			2	1536		
1537	Podložka 6,4 Unterlagscheibe 6,4 Полоса 6,4			2	1537		
1538	Sep Zapfen Цапфа	7		1	1538 E1		
1539	Těleso sekundárního náhonu Sekundärer Antriebskörper Корпус вторичного привода	7		1	1539 D1		
1540	Ozubené kolo Zahnrad Зубчатое колесо	7		1	1540 E1		

1. NO. DE L'ORDRE

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. TYPE OF MACHINE

6. TYPE

1. NO.

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. ANZAHL DER MASCHINEN

6. MASCHINENTYP

1. NO. D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO. DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

REF. CDS	NAZEV	TAB. NA TAB.	ZIV V MES.	KN NA 1 STR.	OBJEDNACI (TOLD)		
					P1		
1	2	3	4	5			
1551	Kosič nože Messerträger Ножедержатель	13		1	1551 B1		
1552	Dotaz nože Messeranschlag Упор ножа	11		1	1552 F1		
1553	Šroub M8x12 Schraube M8x12 Винт M 8 x 1 x 12	11		1	1553		
1554	Šroub M12x30 Schraube M12x30 Винт M 12 x 30	11		4	1554		
1555	Upínací lišta Spannleiste Зажимная планка	11		1	1555 F1		
1556	Šroub M12x30 Schraube M12x30 Винт M 12 x 30	11		2	1556		
1558	Kopaola Kopaola Кронштейн	11		1	1558 E1		
1559	Šířka Rutsche Спуск	11		1	1559 D1		
1560	Šroub M8x12 Schraube M8x12 Винт M 8 x 12	11		4	1560		
1561	NOŽ Messer Нож	11 13 15	57	1	1561 D1		
1562	Ochrana ostří nože Messerschneidenschutz Защита режущих ножа	13		1	1562 C1		
1565	Podložka 8,4 Unterlagsscheibe 8,4 Патка 8,4	11		4	1565		
1566	Matice M8 Mutter M8 Гайка M 8	11		2	1566		
1567	Posič nože Messerträger Ножедержатель	11 15		1	1567 B1		

1. NO DEL

1. HAMMENTRÄGER

1. ИЗОБРАЖЕНИЕ НАТ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STÜCKE FÜR 1 MASCHINE

6. MASCHINENTYP

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. DURÉE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

АВТОМАТ ДЛЯ СПУСКАЮЩИХ ЗЕДНИКОВ

№З. СИС	НАЗВ	ОБР. НА ТАБ.	21V V. MES.	КС НА 1 СТ.	ОПРЕДЕЛ. СЫЛ		
					Pl		
1	2	3	4	5			
1601	16085 VROUBKOVACSKY Mandalkörper Корпус зубчаточерезной секции	8		1	1601 El		
1602	Hlavní hřídel Hauptwelle Главный вал	8		1	1602 D1		
1603	Pero 8H9 x 7 x 18 Feder " " " " " " Шпонка 8H9 x 7 x 18	8		1	1603		
1604	Vroubkovací kolečko Mandelrad Зубчаточерезное колесо	8		1	1604 El		
1605	Pojistný kroužek 25 Sicherungerring 25 Предохранительное кольцо 25			2	1605		
1606	Distanční kroužek Distanzring Дистанционное кольцо	8		1	1606 Fl		
1607	Ložisko 6205 Lager " " Подшипник 6205	8		1	1607		
1608	Závěrné víko Verschlussdeckel Защитная крышка	8		1	1608 El		
1609	Šroub M10x20 Schraube M10x20 Винт M 10 x 20			4	1609		
1610	Jednoduchý kloub 12A Einfacher Gelenk 12A Простой шарнир 12 A	8		1	1610		
1611	Kolík 5x25 Stift 5x25 Штифт 5 x 25			2	1611		
1612	Vstřední drážková hřídel Mittelscheitelwelle Внутренний шлицевой вал	7		1	1612 El		
1613	Ložisko 6203 Z Lager " " Подшипник 6203 Z	8		1	1613		
1614	Pero 5H9 x 5 x 11 Feder " " Шпонка			1	1614		
1615	Ozubené kolo rozvodné Verteilungsrad Зубчатое колесо распределительное	8		1	1615 El		
1616	Pojistný kroužek 15 Sicherungerring 15 Предохранительное кольцо 15	8		1	1616		
1617	Šer mezikola Zwischenradbolzen Ось впадной шестерни	8		2	1617 Fl		
1618	Mezikolo Zwischenrad Впадная шестерня	8		2	1618 El		
1619	Pouzdro Hülse Втулка	8		3	1619 Fl		
1620	Hřídelka Welle Валик	8		4	1620 El		

1. N.º DE

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДИТ.

2. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ

5. ЧИСТКА НА 1 СТАНКА

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR 1 MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. N.º D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

№З №	НАЗВ	ОБЪЕКТ НА ТАБ.	ЗИВ V MES.	КС НА 1 СТ.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬНОЕ ЧИСЛО		
					Pl		
1621	Резьба 4h9x4x12 Feder	8		4	1621		
1622	Самое колесо Zahnrad	8		4	1622 El		
1623	Регистры кривошей 12 Sicherungsring 12			4	1623		
1624	Подавачи валец Zubringerwalze	8		4	1624 El		
1625	Самое колесо Schraube M5x10	8		4	1625		
1626	Видлицы передние Vordergabel			1	1626 Dl		
1627	Видлицы задние Rückwärtige Gabel	8		1	1627 Dl		
1628	Оси видлиц Gabelachse	8		2	1628 Fl		
1629	Кривошей 7 Ring 7	8		2	1629		
1630	Резьба для M5x5x6,5 Federanhangung 2p M5x5x6,5	8		4	1630		
1631	Пружина Feder	8		2	13223 2207 F		
1632	Плита Platte	8		1	1632 El		
1633	Самое колесо Schraube M5x12	8		1	1633		
1634	Волбе вращающее колесо Freies Räderad	8		1	1634 El		
1635	Сер вращающего колеса Räderadbolzen	8		1	1635 Fl		
1636	Телескоп Körper	8		1	1636 El		
1637	Самое колесо Schraube M10x30	8		2	1637		
1638	Оси Achse	8		1	1638 Fl		
1639	Резьба 6x6x40 Feder 6x6x40	8		1	1639		

1. № ПЛ

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.

5. ИТУХ НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES RESTANOT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. DURCHLAUFZEIT IN MONAT

5. ANZAHL DER STÜCKE FÜR 1 MASCHINE

6. MASCHINENTYP

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. DURÉE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

SEČ. CIS.	NÁZEV	DAR NA TAB.	ZIV V MEČ.	K. NA 1 STR.	OBSOBNACI ČÍSLO		
					PL		
1641	Čelní deska Stirnplatte Поперечная доска Šroub M6x30	8		1	1641 DL		
1642	Schraube M6x30 Bout M 6 x 30	8		8	1642		
1643	Kryt pravý Rechte Abdeckung Крышка правая			1	1643 DL		
1644	Kryt levý Linke Abdeckung Крышка левая	8		1	1644 DL		
1645	Průtláčecí páka Andrückhebel Давильный рычаг	8		1	1645 EL		
1646	Šroub M10x25 Schraube M10x25 Bout M 10 x 25	8		1	1646		
1647	Šroub M6x12 Schraube M6x12 Bout M 6 x 12	8		1	1647		
1648	Šroub M6x8 Schraube M6x8 Bout M 6 x 8	8		1	1648		
1649	Kostka Würfel Кубик	8		2	1649 EL		
1650	Šroub M6x25 Schraube M6x25 Bout M 6 x 25	8		4	1650		
1651	Šroub M8x30 Schraube M8x30 Bout M 8 x 30	8		2	1651		
1652	Matice M8 Mutter M8 Гайка M 8	8		2	1652		
1653	Pružina Feder Пружина	8		1	13223 1475 P		
1654	Zátka Stopfen Забивка	8		2	1654 EL		
1655	Šroub M12x30 Schraube M12x30 Bout M 12 x 30	8		1	1655		
1656	Vodítko Führungselekt. Водящая проволока	8		1	1656 DL		
1657	Šroub M6x12 Schraube M6x12 Bout M 6 x 12	8		1	1657		
1658	Podložka 6,4 Unterlagscheibe 6,4 Полоска 6,4	8		1	1658		
1659	Podložka 13 Unterlagscheibe 13 Полоска 13			1	1659		
1660	Vstupní čásková hřídel Eingangskwellwelle Входной вал с шлицами	8		1	1660 EL		

1. N. PL

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.

3. НОМЕР КРИТИЧЕСКОГО

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ В МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНДОК

6. ТИП

2. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDTE

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENS DAUER IN MONAT

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. DURÉE EN MOIS

5. QUANTITÉ POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

[illegible]

1. ИЛИ НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ В ТАБЛИЦЕ ПРОДОЛЖИТЬ РАБОТУ НА 1 СТАНОК	1. LAUFENDE NUMMER 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL 4. LEBENSDAUER IN MONAT. 5. STÜCK FÜR MASCHINE 6. AUSFÜHRUNG	1. NO 2. PART NAME 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE 4. LIFE IN MONTHS 5. PIECES FOR MACHINE 6. TYPE OF MACHINE	1. NO D'ORDRE 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU 4. LONGEVITÉ EN MOIS 5. NOMBRE POUR MACHINE 6. TYPE DE LA MACHINE	1. NO DEL ORDEN 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. 5. PIEZAS PARA LA MÁQUINA 6. TIPO DE LA MÁQUINA
---	--	---	--	--

№2. CIS	NAZEK	OBR NA TAB	ZIV. V MES.	KS NA 1STH	OJEDINACI CISTO		
					Pl		
1801	škrín valačský Walzkasten Коробка валочной секции Pouzdro	9		1	1801 Bl		
1802	šilae Биты Šroub M12x30 Schraube M12x30	9		2	1802 Fl		
1803	šroub M12x30 Винт M 12 x 30 Držák			4	1803		
1804	halter Подвеска šlab Binne			1	1804 Dl		
1805	šlab Binne Борозна	9a		1	1805 Cl		
1806	podložka 8,4 Unterlage Scheibe 8,4 šlab 8,4	9a		4	1806		
1807	šroub M8x15 Schraube M8x15 Винт M 8 x 15			2	1807		
1809	šroub M8x10 Schraube M8x10 Винт M 8 x 10	9a		2	1809		
1810	zátka M16x1,5 stopfen M16x1,5 Podložka M 16 x 1,5			1	1810		
1811	olejovansk M24x1,5 Olstandanzeiger M24x1,5 Указатель M 24 x 1,5			1	1811		
1816	Remenice Riemenscheibe Вене	10		1	1816 Dl		
1817	Pero 8x7x22 Feder 8x7x22 Пружина 8 x 7 x 22			1	1817		
1818	Pojistný kroužek 25 Sicherungerring 25 Предохранительное кольцо 25	10		1	1818		
1819	šifel zaborní Antriebswelle Приводной вал	10		1	1819 El		
1820	Pouzdro Hilse Биты	10		1	1820 El		

1. № ДЛ

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА

2. ИЗОБРАЖЕНИЕ НА ТАБ.

3. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.

4. ШТУК НА 1 СТАНОК

5. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCKEN FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

K2 CISLO	NAZEV	OBJ NA TAB.	ZIV V MES.	K2 NA 1. STR.	OBJEDNACI CÍSLO	
					P1	
1	2	3	4	5		6
1824	Ložisko 6205	10		2	1824	
	Lager 6205					
	Подшипник					
1825	Distanční kroužek			1	13230 457 F1	
	Distanzring					
	Дистанционное кольцо					
1826	Pojistný kroužek 52	10		1	1826	
	Sicherungsring 52					
	Предохранительное кольцо					
1827	Perle 6 x 6 x 18	10		1	1827	
	Feder 6 x 6 x 18					
	Шпонка					
1828	Ozubené koločko	10		1	1828 E1	
	Zahnrad					
	Зубчатое колесико					
1829	Pojistný kroužek 20	10		1	1829	
	Sicherungsring 20					
	Предохранительное кольцо					
1830	Ozubené kolo	10		1	1830 E1	
	Zahnrad					
	Зубчатое колесо					
1831	Řetězové kolečko	10		1	1831 E1	
	Kettenrad					
	Звездочка цепной передачи					
1832	Ozubené kolo	10		1	1832 E1	
	Zahnrad					
	Зубчатое колесо					
1833	Perle 10 x 8 x 45			1	1833	
	Feder 10 x 8 x 45					
	Шпонка					
1834	Pojistný kroužek 35	10		1	1834	
	Sicherungsring 35					
	Предохранительное кольцо					
1835	Sřední hřídel	10		1	1835 E1	
	Untere Welle					
	Нижний вал					
1836	Víko	10		1	1836 E1	
	Deckel					
	Крышка					
1837	Ložisko 6205	10		1	1837	
	Lager 6205					
	Подшипник					
1838	Pojistná podložka M5	10		1	1838	
	Sicherungswinterlage M5					
	Предохранительная шайба					
1839	Mutter KM 5	10		1	1839	
	Mutter KM 5					
	Гайка					
1840	Mutter M16			1	1840	
	Mutter M16					
	Гайка					

1 K - P1

1 NAME/NAME DET

1 MEASUREMENTS: STAB

1 PRODUCTION: PAB REC.

1 PART NAME: STATION

1 TYP

1 NO

1 PART NAME

1 ILLUSTRATION IN THE TAB

1 LIFE IN MONTHS

1 VIEWS FOR 1 MACHINE

1 TYPE OF MACHINE

1 LAUFZEIT/NUMBER

1 SEQUENCE/NO OF SEQUENCE

1 ASSEMBLY IN ONE TAB

1 DESIGNATION IN NUMBER

1 CYCLE FOR MACHINE

1 SEQUENCE

1 NO OF PARTS

1 SEQUENCE/NO OF PARTS

1 ASSEMBLY IN ONE TAB

1 SEQUENCE/NO OF PARTS

1 CYCLE FOR MACHINE

1 TYPE OF MACHINE

1 NO OF PARTS

1 SEQUENCE/NO OF PARTS

1 ASSEMBLY IN ONE TAB

1 SEQUENCE/NO OF PARTS

1 CYCLE FOR MACHINE

1 TYPE OF MACHINE

№1. Ch.	NAZEV	OBJ. NA TAB.	KIV. V MES.	KS NA 1 MTR.	OZNAČENÍ ČÍSLA		
					P1		
		3	4	5			
1841	Vlko prave horní Rechter oberer Deckel Крышка верхней половины	10		1	1841 E1		
1842	Šroub M6x30 Schraube M6x30 Винт М 6 x 30	10		3	1842		
1843	Ložisko 4906 Lager 4906 Подшипник 4906	10		1	1843		
1844	Pojistný kroužek Sicherungsring Защитное кольцо	10		1	1844 F1		
1845	Vlko spodního válce Deckel der unteren Walze Крышка нижнего вала	10		1	1845 E1		
1846	Šroub M5x12 Schraube M5x12 Винт М 5 x 12	10		6	1846		
1847	Spodní válec Untere Walze Нижний вал	10		1	1847 D1		
1848	Pero 10x6x53 Fader 10x6x53 Плоско 10 x 6 x 53			1	1848		
1851	Podložka Unterlagscheibe Полоса	10		1	1851 F1		
1852	Ozubené koločko ramene Antriebsrad Зубчатое колесо плеча	10		1	1852 E1		
1853	Pero 6x6x20 Fader 6x6x20 Плоско 6 x 6 x 20			1	1853		
1854	Pojistný kroužek 25 Sicherungsring 25 Защитное кольцо 25			1	1854		
1855	Ložisko 6205 Lager 6205 Подшипник 6205	10		1	1855		
1856	Vlko ramene prave Rechter Antriebsrad Крышка плеча правая	10		1	1856 E1		
1857	Šroub M5x10 Schraube M5x10 Винт М 5 x 10	10		3	1857		
1858	Rameno válců Walzen Плечо валов	9		1	1858 C1		
1859	Šroub M16x45 Schraube M16x45 Винт М 16 x 45	9		2	1959		
1860	Osa Achse Ось	9		1	1860 E1		

1. N° PI

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABELDUNG IN D. & TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. ANZEICHNUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. DURÉE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZA PARA MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

442 CISLO	NAZEV	OBJ NA TYP	ZIV M POS.	PO M CISLO	OBJEDNACI CISLO		
					P1		
		2	4	3		6	
1861	Horní válel Obere Welle Верхний вал Ležisko 4907	10		1	1681 C1		
1862	Ložer 4907 Подшипник	10		1	1862		
1863	Pojistný kroužek Sicherungerring Предохранительное кольцо	10		1	1863 F1		
1864	Válcovná horní válel Deckel der oberen Walze Крышка верхнего вала	10		1	1864 M1		
1865	Horní válel Obere Walze Верхний валок	10 11		1	1865 D1		
1866	Patka 829 x 7 x 56 Feder Пружина			1	1866		
1867	Průrub Flansch Фланец	10		1	1867 F1		
1868	Šroub M6 x 10 Schraube M6 x 10 Болт	10		3	1868		
1869	Matice Mutter Гайка	10		1	1869 F1		
1870	Matice M16 Mutter M16 Гайка	10		1	1870		
1872	Pojistný kroužek 20 Sicherungerring 20 Предохранительное кольцо			1	1872		
1880	Řukojet 15 Mandgriff 16 Рукоятка	9a		1	1880		
1881	Kolík 5 x 32 Stift 5 x 32 Штифт	9a		1	1881		

1 R- 340

KONSTRUKČNÍ STAV

2 KONSTRUKČNÍ STAV

3 KONSTRUKČNÍ STAV

4 KONSTRUKČNÍ STAV

5 KONSTRUKČNÍ STAV

6 KONSTRUKČNÍ STAV

1 NO

2 PART NAME

3 ILLUSTRATION IN TEXT

4 LIFE IN MONTHS

5 NUMBER FOR MACHINE

6 TYPE OF MACHINE

1 LAUFENDE NUMMER

2 BEZEICHNUNG DER TEILNAME

3 ABLEGENDE IN DER TAFEL

4 LEBENSDAUER IN MONATEN

5 STÜCK FÜR MASCHINE

6 ART DER MASCHINE

1 NO D'ORDRE

2 DÉSIGNATION DE LA PIÈCE

3 ILLUSTRATION DANS LE TEXTE

4 LONGEVITÉ EN MOIS

5 NOMBRE POUR MACHINE

6 TYPE DE LA MACHINE

1 NO DEL ORDEN

2 DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3 ILUSTRACIÓN EN EL TEXTO

4 VIDA DE LA PIEZA EN MES

5 PIEZAS PARA LA MÁQUINA

6 TIPO DE LA MÁQUINA

№ П. CIS.	NAZEV	QBR NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
1901	Retězové kolečko Kettenrad	9		1	1901 E1		
1902	Звездочка задней передачи Peto 4x4x12 Feder 4x4x12 Звездка 4 x 4 x 12			1	1902		
1903	Pojistný kružek 20 Sicherungerring 20 Предохранительное кольцо 20			1	1903		
1904	Retes 33 články 1x9,525x5,72 Kette mit 33 Kettengliedern 1x9,525x5,72 Цепь из 33 звеньев 1x9,525x5,72	9		1	1904		
1905	Článek 1x9,525x5,72 Gled 1x9,525x5,72 Замковое звено 1x9,525x5,72			1	1905		
1906	Pojistný kružek 17 Sicherungerring 17 Предохранительное кольцо 17			1	1906		
1907	Ložisko 6203 Lager 6203 Подшипник 6203	9		1	1907		
1908	Hřídel dopravníku Transportwelle Вал транспортера	9		1	1908 D1		
1909	Váleček dopravníku Transporteurwelle Валок транспортера	9		1	1909 E1		
1910	Šroub M8x10 Schraube M8x10 ВИНТ M 8 x 10	9		1	1910		
1911	Ložisko 6205 Lager 6205 Подшипник 6205	9		1	1911		
1912	Pojistný kružek 25 Sicherungerring 25 Предохранительное кольцо 25			1	1912		
1913	Winkel Deckel Крышка	9		1	1913 E1		
1914	Šroub M5x10 Schraube M5x10 ВИНТ M 5 x 10	9		3	1914		
1915	Kryt Abdeckung Корыт			1	1915 D1		
1916	Šroub M6x70 Schraube M6x70 ВИНТ M 6 x 70			2	1916		
1917	Krycí plach Deckblech Стальной лист			1	1917 E1		
1918	Šroub M5x8 Schraube M5x8 ВИНТ M 5 x 8			2	1918		
1919	Kryt horní Obere Abdeckung Корыт верхний			1	1919 C1		
1920	Šroub M5x8 Schraube M5x8 ВИНТ M 5 x 8			2	1920		

1. № ПП

1. NAMENOVANIE DET.

2. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. №

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCKE FÜR 1 MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

SEZ CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB	21V V MES.	ES NA 1 STR.	OBRZDINACI CÍSLO		
					Pi		
1	2	3	4	5	6		
1921	Prítláčecí váleček Andrúckwalze ПОВЕЖИМНИЙ ВАЛЕК	9		1	1921 Fl		
1922	Ložisko 6201 Z Lager 6201 Z Подшипник 6201	9		2	1922		
1923	Osa Achse Ось	9		1	1923 Fl		
1924	Pojistný kroužek 9 Sicherungsgang 9 Предохранительное кольцо 9	9		2	1924		
1925	Šroub Schraube Винт	9		2	1925 Fl		
1926	Podložka Unterlagscheibe Подложка	9		4	1926 Fl		
1927	Pružina Feder Пружина	9		2	13223 566 F		
1928	Matice M8 Mutter M8 Гайка M 8	9		2	1928		
1930	Konsola Konsole Консоль	9		1	1930 DI		
1931	Šroub M8 x 16 Schraube M8 x 16 Винт M 8 x 16	9		2	1931		
1932	Zásobník parafinu Paraffinbehälter Контейнер парафина	11		1	1932 CI		
1933	Šroub M8 x 16 Schraube M8 x 16 Винт M 8 x 16	11		2	1933		
1934	Podložka 8,4 Unterlagscheibe 8,4 Подложка 8,4	11		2	1934		
1935	Závaží Gewicht Груз / грузы	11		1	1935 EI		
1936	Bukojet 8 Handgriff 8 Ручка 8	11		1	1936		
1937	Ochranný kryt Schutzverdeck Защитный кожух	11		1	1937 EI		
1938	Držák krytu Verdeckhalter Держатель кожуха	11		1	1938 FI		
1939	Šev šků 6x8 Nähen šků 6x8 Осн шовника 6x8	11		1	1939		
1940	Pojistný kroužek 4 Sicherungsgang 4 Предохранительное кольцо 4	11		2	1940		

1. № П.П.

1. NAMENOVANIE DET.

2. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ. МЕС.

5. ШТОК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDEN NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

№2 CÍSL0	NÁZEV	OR LA TAB	ZIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBRÁZKOVÝ ČÍSLO	
1	2	3	4	5	6	7
1941	Kolík 4 x 10 Stift 4 x 10 ШТИФТ	11		1	1941	
1942	Šroub M 4 x 16 Schraube M 4x16 ВИНТ	11		2	1942	
1943	Matice M4 Mutter M4 Гайка	11		2	1943	
1944	Podložka 4,3 Unterlagscheibe Пайба	11		4	1944	
1945	Pojistný krouček 32 Sicherungsring 32 Предохранительное кольцо	9		2	1945	
1951	Nosná trubka Tragrohr Несущая трубка	12		1	1951 B1	
1953	Osa hnacího válce Achse des angetriebenen Walze Ось ведомого вала	12		1	1953 K1	
1954	Valce hlavní Angetriebene Walze Ведомый вал	12		1	1954 B1	
1955	Ložisko 6202 Z Lager 6202 Z Подшипник	12		2	1955	
1957	Napínací šroub Spannschraube Натяжной винт	12		2	1957 F1	
1958	Krouček 6 Ring 6 Кольцо	12		2	1958	
1959	Matice M12 Mutter M12 Гайка	12		2	1959	
1960	Dopravní pás Förderband Транспортерная лента	12		1	1960 D1	
1956	Pojistný krouček 15 Sicherungsring 15 Предохранительное кольцо	12		2	1956	

1. №2

1. NÁZEV ČÁSTI

2. KLASIFIKACE

3. PRODUKTIVITA PRÁCE

4. ÚSTRAJ NA 1. STANCI

5. TYP

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PRICES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LIEFERMANGELNUMMER

2. BEZEICHNUNG DER BESTANDTEIL

3. ABGEBILDET IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONATEN

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. ANZEICHNUNG

1. NO DUPLICE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. POISSON POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL DIBUJO

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. PRECIO PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

SEZ. CIS.	NAZEV	OUR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5			
1961	Vzděra Střebe Подкос	12		1	1961 D1		
1964	podložka 13 Unterlagscheibe 13 Полоса 13	12		1	1964		
1965	Šroub M12x20 Schraube M12x20 Винт М 12 x 20	12		1	1965		
1967	pojistný kroužek 20 Sicherungsring 20 Предохранительное кольцо 20			1	1967		
1968	držák pravítka Linealhalter Держатель планки	12		1	1968 D1		
1969	Šroub M10x20 Schraube " Винт М 10 x 20	12		2	1969		
1970	Stavítko Einstellen Фиксатор	12		3	1970 E1		
1971	Šroub M8x20 Schraube " Винт М 8 x 20	12		6	1971		
1972	Pravítko Lineal Планка	12		1	1972 B1		
1973	držák srovnávací stěny Halter der Ausgleichwand Кронштейн выравнивающей стенки	12		1	1973 D1		
1974	Tyčka stěny Wandstange Стержень стенки	12		2	1974 F1		
1975	Srovnávací stěna Ausgleichwand Выравнивающая стенка	12		2	1975 D1		
1977	Nosný šer Tragbolzen Несущий болт	12		1	1977 E1		
1978	Pojistný kroužek 20 Sicherungsring 20 Предохранительное кольцо 20	12		1	1978		
1979	podložka 17 Unterlagscheibe 17 Полоса 17	12		1	1979		
1980	Mutter M 16 Гайка М 16	12		1	1980		

- | | | | | |
|----------------------------|-----------------------------|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П.П. | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DER BESTANDT. | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACION DE LA PIZZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ ВТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABILDUNG IN DI. & TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACION EN EL CUADRO |
| 4. ПРОД. - ЖИЗНЬ РАБ. МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITE EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНДО | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STUCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

REF. CIS.	NAZEV	REF. NA TAB.	ZIV. V. MEK.	KS NA 1 STR.	OJEDNACI CÍSLO		
					Pl		
1	2	3	4	5		6	
1981	Podložka 6,4	12		2	1981		
	Unterlagscheibe 6,4						
1982	Podložka 6,4	12		2	1982		
	Šroub M6 x 12						
	Schraube M6 x 12						
	Винт M 6 x 12						
1984	Kroužek 35			2	1984		
	Ring 35						
1985	Podložka 6,1			2	1985		
	Unterlagscheibe 6,1						
1991	Škříň valačků	9		1	1991 A1		
	Walzkasten						
1992	Коробка закатной секции	9		2	1992		
	Ромашка 30F7x36r6x25x12,5						
1993	Hubse 30F7x36r6x25x12,5	9a		1	1993 C1		
	Втулка 30F7x36r6x25x12,5						
1994	Kuvná páka	9a		2	1994		
	Schwingsattel						
1995	Начальный рычаг	9a		1	13219 1732 F1		
	Ромашка 22F7x28r6x15						
1996	Hubse 22F7x28r6x15	9a		2	1996		
	Втулка 22F7x28r6x15						
1997	Čep	9a		1	1997		
	Boizen						
1998	Цапфа	9a		1	1998		
	Kroužek 19						
1999	Ring 19	9a		1	1999 D1		
	Кольцо 19						
	Šroub M16x60	9a		1			
	Schraube M16x60						
	Винт M 16 x 60						
	Matice M16						
	Mutter M16	9a		1			
	Гайка M 16						
	Forma	9a		1			
	Form						
	Форма						

1. N° P.P.

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.

2. N° DEPARTAMENTO DE TAB.

3. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ. МЕС.

4. ШТУК НА 1 СТАНДО

5. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCKE FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

[illegible]

REF CIS	NOMENCLATURE	QBR NA TAB	ZVL V.MES	RS NA TSEL	COMBINATION USED		
					Vd 2		
1			4	5		6	
	Vybavení Vd 2: Prátový systém						
	Ausstattung Vd 2: Fingersystem						
	Оборудование Vd 2: Пальцовая система						
7151	Hřidel spodního válce Welle der unteren Walze Вал нижнего цилиндра	13		1	7151 D1		
7152	Pero Feder Шпонка			1	7152 F1		
7153	Podávací kolečko Zubringerrad Поддающее кольцо	13		34	7153 E1		
7154	Mezivložka Zwischeneinlage Междувкладыш	13		33	05245 186 E1		
7155	Závěrný kroužek Schlusering Затворное кольцо	13		1	7155 F1		
7156	Pojistná podložka MB 8 Sicherungsunterlage MB 8 Предохранительная шайба MB 8	13		1	7156		
7157	Matice KM 8 Mutter KM 8 Гайка KM 8	13		1	7157		
7161	Těleso ložiska Lagerkörper Корпус подшипника	13		2	7161 D1		
7163	Ložisko 2205 Lager 2205 Подшипник 2205	13		2	7163		
7164	Pojistná podložka MB 5 Sicherungsunterlage MB 5 Предохранительная шайба MB 5	13		2	7164		
7165	Matice KM 5 Mutter KM 5 Гайка KM 5	13		2	7165		

Kód Cis.	Název	Obr. na tab.	Ziv. v mes.	Ks na 1000	Označení číslo		
					7d 2		
1	2	3	4	5	6	7	8
7169	Šroub M8x90 Schraube M8x90 Винт М 8 x 90	13		4	7169		
7171	Jednoduchý kloub Kz - 12- 18A Einfaches Gelenk Kz - 12- 18A Простой шарнир 12 А	13		1	7171		
7172	Kolík 6 x 36 Stift 6 x 36 Штифт 6 x 36	13		2	7172		
7173	Čep spojky Kupplungsboizen Шпалец муфты	13		1	1093 El		
7177	Podložka Unterlagsscheibe E 8,4 Шайба			4	7177		
* 7181	Osvěbné kolo Základní Zahnrad práva Зубчатое колесо - основное приспособление	13		1	7181 El		Grundlegende Einstellung
* 7182	Osvěbné kolo Zahnrad Зубчатое колесо - для соблюдения отношения нижнего вала	13		1	7182 El		für das Walzen- verhältnis 1 : 1
* 7183	Osvěbné kolo Zahnrad Зубчатое колесо - сменное колесо нижнего вала	13		1	7183 El		Ersatzrad der unteren wälze
* 7184	Osvěbné kolo Ø 96 Zahnrad Ø 96 Зубчатое колесо - сменное колесо верхнего вала	13		1	7184 El		Ersatzrad der oberen wälze
* 7185	Osvěbné kolo Zahnrad Зубчатое колесо - вторичный привод	13		1	7185 El		Sekundärer Antrieb

1. N° DE

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

2. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

3. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС.

4. ШТУК НА 1 СТАНОК

5. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STÜCK FÜR 1 MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. PIÈCES POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIÉZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

Szt. Cislo	NAZEV	OSR NA TAB.	ZIV. V MCS.	Ks NA 1. STR.	OSAZENACI CILIC	
					Vd 2	
7196	Šroub M12 x 20 Schraube M12 x 20 Винт	14		2	7196	
7197	Pojistka Sicherung Предохранитель	14		4	7197 F1	
7198	Čep Čkh 6 x 22 Bolzen Čkh 6 x 22 Стержень	14		4	7198	
7199	Prutina Feder Пружина	14		4	L3223 274	
7200	Kroužek 4 Ring 4 Кольцо	14		8	7200	
7211	Hosič prstů pravý Rechter Fingerträger Держатель пальцев правый	14		1	7211 D1	
7212	Podložka 17 Unterlagscheibe 17 Подкладка	14		2	7212	
7213	Šroub M16 x 35 Schraube M16 x 35 Винт	14		2	7213	
7214	Stavací šroub Stellring Установочный винт	14		2	7214 F1	
7215	Hosič prstů levý Linker Fingerträger Держатель пальцев левый	14		1	7215 D1	
7216	Osa prstů Fingerschse Ось пальцев	14		1	7216 E1	
7217	Průtláčný prst "A" Andrückfinger "A" Прижимный палец "A"	14		11	7217 D1	
7218	Průtláčný prst "B" Andrückfinger "B" Прижимный палец "B"	14		11	7218 D1	
7219	Průtláčný prst "C" Andrückfinger "C" Прижимный палец "C"	14		11	7219 D1	
7220	Pojistka Sicherung Предохранитель	14		1	7220 F1	

1. S- BAZ.

NAMES OF MACHINE DET

NAMES OF MACHINE DET

1. PRODUKTION FÜR MASCH.

1. TYPE OF MACHINE

1. TYPE

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

4. LIST OF MACHINES

5. PRICES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMERN

2. BEZEICHNUNG DER ZERSATZTE

3. ABGEBILDET IN DER TAFEL

4. LISTEN DER MASCHINEN

5. PREISE FÜR MASCHINEN

6. ART DER MASCHINEN

1. NO DOWNS

2. INFORMATION ON THE PARTS

3. ILLUSTRATION ON THE TAB

4. LISTEN OF MACHINES

5. PRICES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINES

1. N. DEL CILIC

2. INFORMATION ON THE PARTS

3. ILLUSTRATION ON THE TAB

4. LIST OF MACHINES

5. PRICES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINES

Kód №	Název	Obr. na tab.	Živ. v měs.	Ks na 1 stk.	Objednací číslo		
					Va 2		
	1	2	3	4	5	6	
7221	Block přikláčení Andrickblock	14		1	7221 Bl		
7222	Блок прижимной Placilko Drucker	14		33	05245 439 Fl		
7223	Кнопка Pojistka Sicherung	14		1	7223 Fl		
7224	Предохранитель Šroub M5x8 Schraube M5x8	14		2	7224		
7225	Винт M 5 x 8 Průžina Feder	14		33	05167 1175 Fl		
7226	Пружина Stavěcí šroub Stellschraube	14		33	7226 Fl		
7227	Установочный винт Šroub M12x50 Schraube M12x50	14		2	7227		
7228	Винт M 12 x 50 Podložka 13 Unterlagscheibe 13	14		2	7228		
7229	Патка 13 Kratice M 12 Nutter M 12	14		2	7229		
	Патка M 12						
7241	Чистка Šešuberer Очиствитель	15, 15		33	7241 Fl		
7242	Вставка Díložka Исколзвара	15, 13		32	7242 Fl		
7243	Оса čistič Šešubererachce Оса очистителя	13		1	7243 Fl		
7244	Кнопка Sicherung Предохранитель	13		1	7244 Fl		
7245	Шraub M8x12 Schraube M8x12 Винт M 8 x 12	13		1	7245		
7246	Шкив Rutaché Ступка	13		1	7246 Dl		

1. N° PI

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

2. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

3. ПРОДЛИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС.

4. ЧИСТОТА РАБОТЫ

5. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDTE

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STÜCK FÜR 1 MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PÍEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

№ / IS	NAZEV	OBR NA TAB	ZIV V MES	KS NA 1 STK	OBRNACI CISTY		
					Ve 4		
1	2	3	4	5		6	
	Vybavení: Ve 4						
	Oscilační suport						
	Ausstattung: Ve 4						
	Oszillierender Support						
	Оборудование V e 4:						
	Осцилляционный суппорт						
*	Těleso oscilačního suportu						
7351	Körper des oszillierenden Supports	15		1	7351 A1		
	Корпус осцилляционного суппорта						
	Pouzdro						
7352	Hülse	15		10	7352 F1		
	Втулка						
	Čep						
7353	Bolzen	15		5	7353 F1		
	Палец						
	Jehly II 2 x 12 11,8						
7354	Nadeln II 2 x 12 11,8	15		210	7354		
	Игл II 2 x 12 11,8						
	Kyvné rameno						
7355	Schwenkarm	15		2	7355 B1		
	Качающееся плечо						
	Šroub M8 x 20						
7356	Schraube M8 x 20	15		8	7356		
	Винт M 8 x 20						
	Vedení						
7357	Führung	15		1	7357 B1		
	Направляющая						
	Šroub M8 x 30						
7358	Schraube M8 x 30	15		4	7358		
	Винт M 8 x 30						
	Šroub M8 x 35						
7359	Schraube M8 x 35	15		2	7359		
	Винт M 8 x 35						
	Matice M8						
7360	Mutter M8	15		6	7360		
	Гайка M 8						
	Možov, držák						
7361	Messerhalter	15		1	7361 C4		
	Нождержатель						

* П П
 НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ 1. PART NAME 1 NO 1 NO DEL ORDRE 1 NO DEL ORDRE
 ЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ 2. ILLUSTRATION IN THE TABLE 2. ILLUSTRATION IN THE TABLE 2. ILLUSTRATION IN THE TABLE 2. ILLUSTRATION IN THE TABLE
 ПОДРОБНОСТЬ РАБОТЫ 3. DETAILED WORK 3. DETAILED WORK 3. DETAILED WORK 3. DETAILED WORK
 ПЕРИОД В МЕСЯЦАХ 4. PERIOD IN MONTHS 4. PERIOD IN MONTHS 4. PERIOD IN MONTHS 4. PERIOD IN MONTHS
 КОЛИЧЕСТВО НА 1 СТАНОК 5. QUANTITY FOR 1 MACHINE 5. QUANTITY FOR 1 MACHINE 5. QUANTITY FOR 1 MACHINE 5. QUANTITY FOR 1 MACHINE
 НАИМЕНОВАНИЕ СТАНКА 6. MACHINE NAME 6. MACHINE NAME 6. MACHINE NAME 6. MACHINE NAME

№ / POS	NAZEV	OBR NA TAB	ZNA MES.	KS NA 1 STR	ORDENACE ČÍSLO		
					Ve 4		
1	2	3	4	5		6	
7362	Šroub M 12 x 30	15		2	7362		
	Schraube M 12 x 30						
	ВИНТ M 12 x 30						
7363	Upínací lišta	15		1	7363 E1		
	Spannleiste						
	Зажимная планка						
7364	Doraz nože	15		1	1552 F1		
	Messeranschlag						
	Упор ножа						
7365	Šroub M8 x 15	15		1	7365		
	Schraube M8 x 15						
	ВИНТ M 8 x 15						
7366	Ojnice	15		2	7366 E4		
	Flouelstange						
	Шатуны						
7368	Klikový hřídel	15		1	7368 E4		
	Kurbelwelle						
	Колончатый вал						
7369	Ložisko 6205	15		2	7369		
	Lager 6205						
	Подшипник 6205						
7370	Víčko pravé	15		1	7370 E1		
	Rechter Deckel						
	Крышка правая						
7371	Šroub M6 x 12	15		4	7371		
	Schraube M6 x 12						
	ВИНТ M 6 x 12						
7372	Ložisko 6203	15		1	7372		
	Lager 6203						
	Подшипник 6203						
7373	Kroužek	15		1	7373 F1		
	Ring						
	Кольцо						
7374	Pejiztný kroužek 40	15		1	7374		
	Sicherungsring 40						
	Предохранительное кольцо 40						
7375	Víčko levé	15		1	7375 E1		
	Linker Deckel						
	Крышка левая						
7376	Šroub M6 x 12			4	7376		
	Schraube M6 x 12						
	ВИНТ M 6 x 12						
7377	Ložisko 6203	15		1	7377		
	Lager 6203						
	Подшипник 6203						
7378	Kroužek			1	7378 F1		
	Ring						
	Кольцо						

П/П
 ИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ
 ОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.
 ОДОЛЖ-СТЬ РАБ. МЕС.
 УКАЗ. НА 1 СТАНОК
 П

1. LAUFENDE NUMMER
 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS
 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL
 4. LEBENSDAUER IN MONAT.
 5. STÜCK FÜR MASCHINE
 6. ANFÜHRUNG

1. NO
 2. PART NAME
 3. ILLUSTRATION IN THE TAB.
 4. LIFE IN MONTHS
 5. QUANTITY FOR MACHINE
 6. TYPE OF MACHINE

1. NO D'ORDRE
 2. DENOMINATION DE LA PIÈCE
 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.
 4. LONGÉVITÉ EN MOIS
 5. QUANTITÉ POUR MACHINE
 6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN
 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO
 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
 6. TIPO DE LA MÁQUINA

№ / CIS	NAME	OBR NA TAB	ZIV V MES	KS NA 1 STR	ORDENACI CISO		
					№ 4		
1		3	4	5			
7379	Pojistný kružek 40	15		1	7379		
	Sicherungsring 40						
	Предохранительное кольцо 40						
7380	Remenice	15		1	7380 E1		
	Riemenscheibe						
	Шкив						
7381	Pero 5x9 x 5 x 20	15		1	7381		
	Feder 5x9 x 5 x 20						
	Шпонка 5x9 x 5 x 20						
7382	Kyvné rameno protizávaží	15		1	7382 E4		
	Schwenkarmsgewicht						
	Наклоняющееся плечо контргруза						
7383	Šroub M8 x 20	15		2	7383		
	Schraube M8 x 20						
	Винт M 8 x 20						
7384	Čep	15		1	7384 F4		
	Bolzen						
	Палец						
7385	Pojistný kružek 15			2	7385		
	Sicherungsring 15						
	Предохранительное кольцо 15						
7386	Závaží	15		1	7386 F1		
	Gewicht						
	Контргруз						
7387	Šroub M8 x 25	15		2	7387		
	Schraube M8 x 25						
	Винт M 8 x 25						
7388	Kružek 55 x 3	15		2	7388		
	Ring 55 x 3						
	Кольцо 55 x 3						
7389	Kryt			1	7389 C1		
	Abdeckung						
	Корух						
7390	Šroub M6 x 8			2	7390		
	Schraube M6 x 8						
	Винт M 6 x 8						
7393	Měrka oleje	15		1	7393 F1		
	Ölmaß						
	Мерка для масла						
7394	Kryt protizávaží			1	7394 C1		
	Verdeck des Gegengewichtes						
	Корух контргруза						
7395	Šroub M8 x 16			2	7395		
	Schraube M8 x 16						
	Винт M 8 x 16						

П/П
НАМЕНОВАНИЕ ДЕТА
ЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ НА 1 СТАНОК
ЧП

1. LAUFENDE NUMMER
2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS
3. ABILDUNG IN DER TAFEL
4. LEBENSDAUER IN MONAT
5. STECK FÜR MASCHINE
6. ABSEHRUNG

1. NO
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TAB
4. LIFE IN MONTHS
5. PIECES FOR 1 MACHINE
6. TYPE OF MACHINE

1. NO D'ORDRE
2. DENOMINATION DE LA PIECE
3. ILLUSTRATION DANS LE TAB
4. LONGEVITE EN MOIS
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN
2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TIPO DE LA MÁQUINA

PIEZ CIS	NÁZEV	OBJEKT NA TAB	ZVL. V MES	KS NA 1 STR	OJEDNACENÍ CÍSLA		
					Ve 4		
1		3	4	5		6	
7396	Skluz odpadu	15		1	7396 D1		
	Abfallrutsche						
	СПУСК ОТХОДОВ						
7397	Šroub M8 x 25	15		2	7397		
	Schraube M8 x 25						
	ВИНТ М 8 x 25						
7398	Něsíč čistící	15		1	7398 D1		
	Säubererträger						
	Держатель очистителей						
7399	Osa čistící	15		1	7399 E1		
	Säubererschase						
	Ось очистителей						
7400	Pouzdrová pružina 32 x 30			2	7400 E4		
	Federbuchse 32 x 30						
	Втулочная пружина 32 x 30						
7401	Štítek šok 26x37			1	7401		
	Schild šok 26x37						
	Щиток шок 26x37						
7402	Štítek šrš 37 x 13			1	7402		
	Schild šrš 37 x 13						
	Щиток шрш 37 x 13						
7403	Nýt 2 x 6			2	7403		
	Niet 2 x 6						
	Заклёпка 2 x 6						
7404	Kyvné rameno	15		1	7404 E4		
	Schwenkarm						
	Качающийся рычаг						
7405	Šroub M8 x 25			1	7405		
	Schraube M8 x 25						
	Винт М 8 x 25						
* 7406	Nůž oscilačního suportu	15		2	7406 D1		
	Messer des oszillierenden supports						
	Нож осцилляционного супорта						
7408	Šroub M8x10			1	7408		
	Schraube						
	Винт						
7409	Čistič	15		33	7241 F1		
	Säuberer						
	Очиститель						
7410	Vložka			32	7242 F1		
	Einlage						
	Вкладыш						
7411	Olaj (ložiskový) "J3" 3,5°E/50°C			0,1 kg	7411		
	Lageröl "J3" 3,5°E/50°C						
	Масло подшипниковое "J3" 3,5°E/50°C						
7412	Jehle			10	7412 F4		
	Nadel						
	Игла						
7431	Těleso oscilačního suportu	15		1	7431 E4		
	Körper des oszillierenden Supports						
	Корпус осцилляционного супорта						

П/П	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
ИМЕНОВАНИЕ DET.	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. PART NAME	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
ОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION IN THE T.	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
СРОК СЛУЖБЫ РАБ. МЕС.	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LIFE IN MONTHS	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
УК НА 1 СТАНОК	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. PARTS FOR MACHINE	5. PIÉZAS PARA MÁQUINA	5. PIÉZAS PARA MÁQUINA
П	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

№ п/п	NAZEV	OBR NA TAB	ŽIV V MES	KS NA 1 STR	OBRNACI ČÍSLO		
					V1 1	Vf 2	
1		3	4	5		6	
	* Vybavení V1 1:						
	Hůl s děleným ostřím						
	* Ausattung V1 1:						
	Messerschneideteilung						
	* Оборудование V1 1:						
	Нож с раздельным лезвием						
8001	Hůl s děleným ostřím						
	Messerschneideteilung			1	8001 D1		
	Нож с раздельным лезвием						
	Vybavení : Vf 2				Vf 2 :		
	Vytahovací válec						
	Ausattung : Vf 2						
	Zieh-Walze						
	Оборудование Vf 2 :						
	Вытягивающий валок						
7501	Konsola	22		1	7501 B1		
	Console						
	Krönzgeröll						
7502	Schraub M6 x 30			4	7502		
	Schraube M6 x 30						
	Винт M 6 x 30						
7503	Hlavní hřídel	22		1	7503 D1		
	Hauptwelle						
	Главный вал						
* 7504	Vstupní drážkovací hřídel	23		1	1662 F1		
	Eingangs-Keilwelle	22					
	Входной шлицовый вал						

PIZ POS	NAZEV	OBJEKT NA TAB.	ZIV V MES	KS NA LISTE	OBJEDNACOVNÉ ČÍSLO		
					Vf 2		
1	2	3	4	5	6	7	8
7505	Kloub 12 A	22					
	Gelenk 12 A	22		1	7505		
	Шарнир 12 A						
7506	Kolík ø 5 x 25	22					
	Stift ø 5 x 25	22		2	7506		
	Штифт 5 x 25						
7507	Ozubené kolo rozvodné	22					
	Zahnradssteuerung			1	7507 E1		
7508	Feder 8h 9 x 7 x 12						
	Feder 8h 9 x 7 x 12			1	7508		
	Шпонка 8h9 x 7 x 12						
7509	Pojistky 25						
	Sicherung 25			1	7509		
	Предохранитель 25						
7510	Ložisko 6205 Z						
	Lager 6205 Z	22		1	7510		
	Подшипник 6205 Z						
7511	Podávací válec						
	Vorschubwalze	22		1	7511 E1		
	Податный валок						
7512	Šroub M8 x 10						
	Schraube M8 x 10	22		4	7512		
	Винт M 8 x 10						
7513	Ložisko 6202						
	Lager 6202	22		1	7513		
	Подшипник 6202						
7514	Pojistný kroužek 15						
	Seegerring 15	22		1	7514		
	Предохранительное кольцо 15						
7515	Pojistný kroužek 35						
	Seegerring 35			1	7515		
	Предохранительное кольцо 35						
7516	Víčko						
	Deckel	22		1	7516 E1		
	Крышка						
7517	Šroub M5 x 10						
	Schraube M5 x 10	22		2	7517		
	Винт M 5 x 10						
7518	Mezikolo						
	Zwischenrad	22		1	7518 E1		
	Промежуточное колесо						
7519	Čep						
	Bolzen	22		1	7519 F1		
	Палец						
7520	Středka						
	Welle	22		2	7520 E1		
	Валик						
7521	Zahrad						
	Ozubené kolo	22		2	7521 E1		
	Зубчатое колесо						

* П/П
 НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.
 ПРОЗРАЧЕНИЕ В ТАБ.
 ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ
 ПОДЪЕМ НА 1 СТАНОК
 МП

1. LAUFENDE NUMMER
 2. BENENNUNG DES BESTANDT
 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL
 4. LEBENSDAUER IN MONAT.
 5. STÜCK FÜR MASCHINE
 6. AUSFÜHRUNG

1. NO
 2. PART NAME
 3. ILLUSTRATION IN THE T.
 4. LIFE IN MONTHS
 5. PIECES FOR 1 MACHINE
 6. TYPE OF MACHINE

1. NO D'ORDRE
 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE
 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.
 4. LONGÉVITÉ EN MOIS
 5. NOMBRE DE PIÈCES POUR 1 MACHINE
 6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN
 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES
 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
 6. TIPO DE LA MÁQUINA

www.promelectroavtomat.ru

H IS	NAZEV	ORR NA TAB.	2IV. V MES.	KS NA 1 STR	OBLADNACI CISTO		
					Vf 2		
		3	4	5		0	
7522	Pojistný kroužek 12	22		2	7522		
	Seegerring 12						
	Предохранительное кольцо 12						
7523	Feder 4h9 x 4 x 12			1	7523		
	Feder 4h9 x 4 x 12						
	Шпонка 4h9 x 4 x 12						
7524	Pouzdro Ps1 16x22x20	22		1	7524		
	Buchse Ps1 16x22x20						
	Втулка Ps1 16x22x20						
7525	Podávací válec	22		1	7525 E1		
	Vorgeschubswalze						
	Подарший валок						
7526	Vodítka	22		1	7526 C1		
	Führung						
	Направляющая						
7527	Šroub M8 x 16	22		1	7527		
	Schraube M8 x 16						
	Винт M 8 x 16						
7528	Vidlice zadní	22		1	7528 D1		
	Gabel						
	Вилка задняя						
7529	Osa	22		1	7529 F1		
	Achse						
	Ось						
7530	Kroužek 7	22		2	7530		
	Ring 7						
	Кольцо 7						
7531	Šroub M8 x 40	22		2	7531		
	Schraube M8 x 40						
	Винт M 8 x 40						
7532	Matic M8	22		2	7532		
	Mutter M8						
	Гайка M 8						
7533	Závěs pružiny Zp M6x8x7,5	22		4	7533		
	Federtragsfänger Zp M6x8x7,5						
	Подвеска пружины Zp M6x8x7,5						
7534	Pružina	22		2	13223 2457 F1		
	Feder						
	Пружина						
7535	Hřidelka	22		1	7535 F1		
	Welle						
	Валик						
7536	Gabel	22		1	7536 D1		
	Vidlice						
	Вилка						
7537	Držák	23		1	7537 D1		
	Halter						
	Держатель						
7538	Přichytka	23		1	7538 E1		
	Befestigungsschelle						
	Прихватка						

ПП	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. PART NAME	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
ОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION IN THE T.	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
ДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LIFE IN MONTHS	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
КОЛ-ВО ДЕТА НА 1 СТАНОК	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. PIECES FOR MACHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
П	6. ANFÜHRUNG	6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

№ / CIS	NAZEV	OBR. NA TAB.	2IV. V.MES.	RS NA 1 STR.	OBRIDNACI CISTO		
					Vf 2		
1	2	3	4	5		6	
7539	Šroub M8 x 40						
	Schraube M8 x 40			4	7539		
	ВИНТ М 8 x 40						
7540	Šroub M10 x 25						
	Schraube M10 x 25	23		2	7540		
	ВИНТ М 10 x 25						
7541	Vodící deska						
	Führungsplatte	22		1	7541 E1		
	Направляющая плита						
7542	Šroub M5 x 8						
	Schraube M5 x 8	22		2	7542		
	ВИНТ М 5 x 8						
7543	Vodící lišta						
	Führungsleiste	23		1	7543 E1		
	Направляющая планка						
7544	Šroub M12 x 20						
	Schraube M12 x 20	23		2	7544		
	ВИНТ М 12 x 20						
7545	Konsola						
	Kragstein	23		1	7545 D1		
	Кронштейн						
7546	Šroub M 12 x 25						
	Schraube M 12 x 25	23		1	7546		
	ВИНТ М 12 x 25						
7547	Zásobaik						
	Bunker	23		1	7547 B1		
	Магазин						
7548	Šroub M8 x 20						
	Schraube M8 x 20	23		2	7548		
	ВИНТ М 8 x 20						
7549	Podleška 8,4						
	Unterlage 8,4	23		4	7549		
	Подша 8,4						
7550	Hleditko						
	Polierstein	23		1	7550 D1		
	Полерунок						
7551	Šroub M 12 x 25						
	Schraube M 12 x 25	23		1	7551		
	ВИНТ М 12 x 25						
7552	Horní podávací válec						
	Ober-Vorschubwalze	22		2	7552 E1		
	Верхний подающий валок						
7553	Tyč náhonu	7					
	Antriebsstange	22		1	7553 F1		
	Станга привода						

* П/П

АНМЕРОВАННЕ ДЕТ.

ЗОБРАЖЕНІЕ В ТАБ.

РОДОЖИТЕЛЬ РАБМЕС.

ПУК НА 1 СТАНОК

ИП

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNING DES BESTANDT 2 PART NAME

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STUCK FÜR MASCHINE

6. AUFSEHRUNG

1 NO

2 PART NAME

3 ILLUSTRATION IN THE T.

4 LIFE IN MONTHS

5 NUMBER FOR MACHINE

6 TYPE OF MACHINE

1 NO D'ORDRE

2 DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3 ILLUSTRATION DANS LE TAB

4 LONGEVITÉ EN MOIS

5 NOMBRE POUR LA MACHINE

6 TYPE DE LA MACHINE

1 NO DEL ORDEN

2 DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3 ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4 VIDA DE LA PIEZA EN MES

5 PIEZAS PARA LA MÁQUINA

6 TIPO DE LA MÁQUINA

217 Ciklo	NAZEV	OSR NA TAB.	214 V H3.	21 H3.	21 H3.	21 H3.
1	2	3	4	5	6	7
	Uybavení M3 1:					
	Elektromotor s příslušenstvím 2AP 63-2/M104, 0,25 kW, 2760 ot/min.					
	380V, 50Hz. Obvykle dle nároku přístroje s vodivým okolím					
	Elektromotor M3 1:					
	Elektromotor s příslušenstvím 2AP 63-2/M104, 0,25 kW, 2760 ot/min.					
	380V, 50Hz. Werkstattraum mit leitender Umgebung.					
	Оборудование:					
	Электродвигатель с оборудованием					
	Обыкновенная цеховая среда с проводящей окрестностью					
10141	Elektromotor	16		1	10141 F1	
10142	Elektromotor					
	Elektrodvигатель					
10142	Deska pod motor	16		1	10142 D1	
	Unterlagsplatte des Motors					
	Плитка двигателя					
10143	Šroub M3 x 16	16		1	10143	
	Schraube M3 x 16					
	Винт					
10144	Podložka 8,4	16		1	10144	
	Unterlagscheibe 8,4					
	Пайла					
10145	Šroub M5 x 12	16		4	10145	
	Schraube M5 x 12					
	Винт					
10146	Remenice elektromotoru	16		1	10146 Z1	
	Riemenscheibe des El. Motors					
	Шкиф двигателя					
10147	Remen 10 x 530	16		1	10147	
	Riemen 10 x 530					
	Ремень					
10148	Podložka 6,4	16		4	10148	
	Unterlagscheibe 6,4					
	Пайла					
10149	Držák	16		1	10149 D1	
	Halter					
	Держатель					
10150	Šroub M6 x 10	16		4	10150	
	Schraube M6 x 10					
	Винт					
10151	Podložka 6,4	16		4	10151	
	Unterlagscheibe 6,4					
	Винт					
10152	Tržka	16		1	10152 F1	
	Stange					
	Стержень					
10153	Kroužek 7	16		1	10153	
	Ring 7					
	Кольцо					
10154	Šroub M5 x 12			1	10154	
	Schraube M5 x 12					
	Винт					

1. 01-101

1. 01

1. 01-101

1. 01-101

1. 01-101

KOSICI AUTOMAT

PART NAME

1. 01-101

1. 01-101

1. 01-101

KOSICI AUTOMAT

ILLUSTRATION IN THE TAB.

1. 01-101

1. 01-101

1. 01-101

KOSICI AUTOMAT

TYPE OF MACHINE

1. 01-101

1. 01-101

1. 01-101

KOSICI AUTOMAT

PIECES FOR 1 MACHINE

1. 01-101

1. 01-101

1. 01-101

KOSICI AUTOMAT

TYPE OF MACHINE

1. 01-101

1. 01-101

1. 01-101

KOSICI AUTOMAT

TYPE OF MACHINE

1. 01-101

1. 01-101

1. 01-101

[illegible]

	NÁZEV	OBJEKT NA TAB.	ZVL. V MĚS.	KČ NA 1 STR.	ORDENACÍ ČÍSLO		
					Mn 2		
		3	4	5		6	
	Vybavení Mn 2:						
	Motor AP 100L - 4,8/M101; 1,1/0,75 kW						
	1500/750T; 220V; 50 Hz; Obvyklé dílenské prostředí s vodivým okolím						
	Motor 2AP 80 - 6/M101; 0,55kW; 900T						
	380/220V; 50 Hz; Obvyklé dílenské prostředí s vodivým okolím						
	Ausstattung Mn 2:						
	Elektromotor AP 100L - 4,8/M101;						
	1,1/0,75 kW, 1500/750T, 220V; 50 Hz						
	Arbeitsbedingungen;						
	Elektromotor 2AP 80 - 6/M101; 0,55 kW;						
	900T 380/220V; 50Hz; Obvyklé Arbeits-						
	bedingungen.						
	Оборудование Mn 2:						
	Двигатель 2AP 100 - 4,8/M101						
	1,1/0,75 кВт, 1500/750 об,						
	220в, 50Гц, Среда нормальная						
	Двигатель 2 AP 80-6/M101;						
	0,55кВт, 900 об, 380/220в, 50Гц,						
	Среда нормальная						
10221	Elektromotor Elektromotor Электродвигатель	17		1	10221 P2		
10222	Elektromotor Elektromotor Электродвигатель	17		1	10112 P5		
10223	Reimenische motoru Riemenzscheibe Шков двигателя	17		1	10113 E5		
10224	Reimenische motoru Riemenzscheibe Шкив двигателя	17		1	10114 E5		
10233	Reimen 13 x 1400 Riemen 13 x 1400 Ремень 13 x 1400	17		2	10233		
10234	Reimen 13 x 1800 Riemen 13 x 1800 Ремень 13 x 1800	17		2	10234		

H / CS	NAZEV	OBJ NA TAB.	ZNA MES	KS NA LSTH	POŘEDNÉ ČÍSLO		
					Eb 2	Eb 4	
1	2	3	4	5		6	
	Vybavení Eb 2:						
	Elektroinstalace pro 3x380V, 50 Hz, světlo 24V, obvyklé dílenské prostředí s vodivým okolím						
	Ausstattung Eb 2:						
	Elektroinstallation für 3x380V, 50 Hz						
	Beleuchtung 24 V,						
	Vybavení Eb 4:						
	Elektroinstalace pro 3 x 380V, 50Hz světlo 36 V, obvyklé dílenské prostředí s vodivým okolím						
	Ausstattung Eb 4:						
	Elektroinstallation für 3 x 380V, 50 Hz Beleuchtung 36V,						
	Оборудование Eb 2:						
	Электрооборудование для 3x380 В, 50ц, светильник 24 в, среда						
	Оборудование Eb 4:						
	Электрооборудование для 3x380 В, 50ц, светильник 36 в, среда						
11216	Styčný kroužek E 27, 2511-10 Pass-schraube E 27, 2511-10 Контактное кольцо E 27 2511-10	24		3	11216	11216	
11217	Tavná vložka 2410 T-10 E27 Schmelzeinsatz 2410 T - 10 Плавильная втулка 2410 T-10	24		3	11217	11217	
11295	Hlavice pojistková 2310 - 01 E27 Sicherungskappe 2310 - 01 Предохранительная головка 2310-01	24		3	11295	11295	
11218	Pojistkový držák PD 4250 Sicherungshalter PD 4250 Предохранительный держатель PD 4250	24		2	11218	11218	
11219	Trubičková vložka 048 A ; 0,25A Röhren-Buchse 048 A ; 0,25A Цилиндрический вкладыш 048 A, 0,25A	24		2	11219	11219	
11220	Jistič bez krytu JIK 50A, 0,8A Überstromselbstschalter ohne Verdeck JIK 50A, 0,8A Защитный выключатель без кожуха	24		1	11220	11220	
11221	Jistič bez krytu JIK 50A, 1 jm. 2,8A Überstromselbstschalter ohne Verdeck JIK 50A, 1 jm. 2,8A Защитный выключатель без кожуха	24		1	11221	11221	
11222	Jistič bez krytu JIK 50A, 1,8A 901 Überstromselbstschalter ohne Verdeck JIK 50A, 1,8A 901 JP00 Защитный выключатель без кожуха	24		1	11222	11222	
11224	Transformátorek 901 JP 00 S-TOC 044 Transformator 901 JP 00 Трансформатор 901 JP00	24		1	11224	11224	

И П ИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	1. LA FENDE NUMBER	1 NO	1 NO D'ORDRE	1 NO DEL ORDEN
ОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS PART NAME	2 DENOMINATION DE LA PIECE	2 DENOMINATION DE LA PIECE	2 DENOMINATION DE LA PIECE
ОДОЛЖ-СТЬ РАБ/МЕС	3. ABBLDUNG IN DER TAFEL 3. ILLUSTRATION IN THE T.3 ILLUSTRATION DANS LE TAB	3 ILLUSTRATION DANS LE TAB	3 ILLUSTRATION DANS LE TAB	3 ILLUSTRATION DANS LE TAB
УК НА 1 СТАНОК	4. LEBENSDAUER IN MONAT 4. LIFE IN MONTHS	4 LONGUEUR EN MOIS	4 LONGUEUR EN MOIS	4 LONGUEUR EN MOIS
П	5. STÜCK FÜR MASCHINE 5. PIECES FOR 1 MACHINE	5 NUMBER FOR 1 MACHINE	5 NUMBER FOR 1 MACHINE	5 NUMBER FOR 1 MACHINE
	6. AUSFÜHRUNG 6. TYPE OF MACHINE	6 TYPE OF LA MACHINE	6 TYPE OF LA MACHINE	6 TYPE OF LA MAQUINA