

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- а) Прочтите внимательно это руководство и в соответствии с ним поступайте.
- б) При транспортировке и распаковке машины поступайте согласно надписям и обозначениям на упаковке. Случайные повреждения при транспортировке немедленно сообщите управлению железных дорог или транспортной организации. Тотчас же после распаковки проверьте, все ли принадлежности машины соответствуют заказу. О несоответствии немедленно сообщите нам.
- в) После распаковки: Большинство машин снабжены колесиками для более удобного ее передвижения, которые надо выдвинуть вращением эксцентрических цапф. Если машина посылается в разобранном виде, то монтаж должен произвести механик, монтаж больших машин производится по соглашению с поставщиком.
- г) После транспортировки машины на рабочее место надо задвинуть колесики обратно и поставить машину в горизонтальное положение. Машину необходимо вычистить от консервирующей мази и удалить все загрязнения. Кроме того надо проверить не освободились ли на машине некоторые детали и не находятся ли на ней или в ее механизмах какие-либо посторонние предметы.
- д) Машину необходимо смазывать каждый день. Перед смазыванием надо всегда проверить, чисты ли смазочные отверстия. Масло капает в отверстия с помощью ручной масленки. Смазка колнечковыми масленками производится подвертыванием колпачков масленок в правую сторону. Шарнирные цепи и зубчатые колеса смазывается кисточкой два раза за год специальной смесью (10 частей смазочного сала, 2 части масла и 1 часть графита, по весу). Смазывать лучше меньшим количеством смазки и чаще, чем сразу большим количеством и затем долгое время не смазывать. Детали, которые подвергаются большому трению или напряжению, надо смазывать несколько раз в день по мере надобности.
- е) Машину надо чистить ежедневно, главным образом те детали, которые подвергаются загрязнению от материала. При чистке следует проверять, не освобождены ли некоторые детали.

Руководство по регулировке и обслуживанию АВТОМАТА ДЛЯ ШЛИФОВКИ СТЕЛЕК И ФЛИКОВ КАБЛУКОВ

№ 04163/РЗ

Изображение машины см. рис. I в особом приложении

Объяснение к рис. I:

1 - светильник 24 в или 36 в, 2 - обрезиненный подающий валик, 3 - винт для установки высоты верхней скобы, 4 - электродвигатель машины, 5 - ручной маховичок для установки наклона валика для натяжки ленты наждачного полотна, 6 - винтик для выключения натяжного устройства ленты наждачного полотна, 7 - ручной рычаг для подъема натяжного валика при замене ленты наждачного полотна, 8 - шкаф с выключателями и предохранителями, 9 - ролики для передвижения машины (под кожухом), 10 - ручной маховичок для установки высоты подающего валика, 11 - винты для установки давления пружин на подающий валик, 12 - электродвигатель aspirатора, 13 - валик для натягивания ленты наждачного полотна (внутри станины), 14 - aspirатор с пылеотделителем, 15 - ручной маховичок для закрывания бокового кожуха, 16 - лента наждачного полотна (внутри станины), 17 - затворы для прикрепления резервуара для отходов, 18 - ящик для инструмента,

Машина применяется для шлифования лицевой стороны стелек или фликов каблука и для выравнивания их толщины.

СОДЕРЖАНИЕ

Общие указания и формулировка заказа на запасные части	лист
Пуск машины в ход, подготовка к работе и режим работы	"
Регулировка отдельных рабочих органов машины	"
Основные неполадки и способы их устранения	"
Таблица и эскизы деталей машины.	
Рисунки к тексту - особое приложение в конце руководства.	

3. Наименование и номер детали, например, втулка 05167/1307, согласно номеру старой детали.

4. Количество заказываемых деталей, например, 2 штуки.

Если старая деталь не обозначена номером и если ее номер не находится ни на каком рисунке руководства, то надо указать:

- а) соответствующее наименование детали и его основные размеры, или эскиз, например, нажимная пружина $\varnothing 37 \times \varnothing 8 \times$ количество витков $\times$ длина 72 мм, или втулка $\varnothing 25/20 \times$ длина 30 мм ;
- б) наименование и номер детали, к которой относится заказываемая деталь, например, к подвижному подшипнику 05167/1086.

Электродвигатель надо заказывать соответственно обозначению на его щитке. Электрооборудование, приведенное в руководстве, относится исключительно к трехфазному току напряжением 380 в, 50 гц. В остальных случаях при заказе запасных частей электрооборудования надо всегда указать род, напряжение и частоту электрического тока, а также среду.

ПУСК МАШИНЫ В ХОД, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕЖИМ РАБОТЫ

А) Пуск машины в ход

После установки машины на рабочем месте электромонтер присоединит машину к электросети. После этого включают электродвигатель и проверяют, вращается ли он в правильном направлении, т. е. так, чтобы обремененный подающий валик вращался в направлении стрелки обозначенной на левой передней стороне верхней скобы. Если направление вращения неправильно, электромонтер переключит провода на клеммах электродвигателя. После этого машину сперва испытывают вхолостую.

Б) Подготовка машины к работе

В зависимости от толщины стелек или фликов каблук устанавливают зазор между обремененным подающим валиком и шлифующим валиком также как и зазор под направляющей планкой перед круглой щеткой. Затем устанавливают давление пружин на подающий валик в зависимости от обрабатываемого материала и испытывают работу машины. Описание регулировки отдельных рабочих механизмов приведено в дальнейшем разделе.

Г) Режим работы (рис. 1, 3, 4)

При шлифовании стелек применяют наждачное полотно, слепленное в бесконечную ленту и натянутую между верхним шлифовальным валиком 377 (рис.1) и нижним натяжным валиком 253-254. При шлифовании фликов каблук при-

ж) Один раз в неделю при главной чистке надо внимательно осмотреть всю машину, не повреждены ли некоторые детали и правильно ли работают все механизмы. Обнаруженные неисправности необходимо немедленно устранить.

з) Один раз в год должен быть произведен капитальный ремонт, при котором вся машина разбирается, тщательно очищается и просматриваются отдельные детали и составные части электрооборудования. Поврежденные и изношенные части заменяются или исправляются. После сборки машина испытывается и передается в эксплуатацию.

и) После снятия машины из эксплуатации необходимо всю ее вычистить и устранить найденные неисправности. После этого испытать, промазать маслом и передать со всеми принадлежностями и инструментом в склад на хранение.

к) Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Нельзя чистить машину и устранять неполадки во время хода машины; сперва ее надо остановить. Нельзя удалять кожу и остальные предохранительные устройства.

л) Электрооборудование машины надо все время иметь в хорошем и безопасном состоянии согласно правилам электротехники и техники безопасности. Схема включения указана на чертежах и тексту. Если машина имеет штепсельную вилку, то перед ее включением надо проверить все ли выключатели выключены (выключатели на 0). При всякой неполадке на электрооборудовании нельзя ее устранять самому, но следует позвать специалиста - электромонтера.

За последствия, возникшие вследствие несоблюдения правил, изложенных в этом руководстве, мы не берем на себя ответственность.

Вследствие постоянного улучшения настоящих машин, приведенные здесь описание, рисунки и числовые данные не всегда точно согласуются с последним исполнением, а потому не являются обязательными.

В ЗАКАЗЕ НА ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ НАДО ТОЧНО УКАЗАТЬ :

1. Наименование и номер машины: см. на заглавии руководства.
2. Заводской номер Вашей машины, например, 109875 (перепишите со щитка на машине).

втулкой легко вынимается из машины. Ослаблением и вывинчиванием гаек 394 и 395 (рис. 6) освободятся обе половины шлифовального валика, благодаря чему можно легко удалить наждачное полотно. Новое наждачное полотно натягивают тем способом, что один конец полотна накладывают на штифты 392 одной половины валика, полотно опоясывают вокруг обеих частично раскрытых половин валика так, чтобы оно плотно прилегало к войлочной прокладке 393 и второй конец полотна накладывают на штифты 392 второй половины валика. После этого закрывают обе половины валика, благодаря чему наждачное полотно натянется, и закрепляют валик от раскрытия завинчиванием гаек 394 и 395. Втулку с валиком вставляют в машину, вкладывают подшипник 58 (рис.1) и закрепляют его винтом 63.

Г) Регулировка зазора между обрезиненным подающим валиком и шлифовальным валиком (рис. 3,4)

Расстояние обрезиненного подающего валика 307 (рис.4) от шлифовального валика 377 должно быть такое, чтобы стелька или флик каблука прошли между валиками, но при этом были в достаточной степени прижаты к шлифовальному валику. Расстояние регулируют в зависимости от толщины материала следующим образом:

1) Винтом 318 (рис.3) расположенным перед подающим столиком 315.

Шлифовальный валик состоит из войлочных колец (или покрыт войлоком), которые при работе изнашиваются, благодаря чему зазор между шлифовальным валиком и подающим валиком все время увеличивается. Это увеличение расстояния ограничивают тем способом, что при наложении нового войлока, т.е. когда шлифовальный валик будет иметь наибольший диаметр, поднимают верхнюю скобу подвешивая винт 318 настолько, чтобы зазор между шлифовальным и подающим валиками соответствовал толщине стелек. При постепенном изнашивании войлока на шлифовальном валике ослабляют винт 318, благодаря чему зазор между обоими валиками удерживают все время одинаковым.

2) Ручным маховичком 285, находящимся на верхней скобе 283.

Стельки и флики каблуков из одинакового вида материала не имеют всегда одинаковую толщину. Эти небольшие отклонения выравнивают во время работы при помощи ручного маховичка 285, при вращении которого направо или налево опускается или поднимается нижняя скоба 277, а благодаря этому также обрезиненный подающий валик 307. Между верхней 283 и нижней скобой 273 находятся пружины сжатия 282, которые прижимают стельку к шлифовальному полотну и амортизируют удары на подающий валик 307. Давление пружин 282 регулируют винтами 287. Ровномерный подъем скобы 277 с подающим валиком 307 осуществляется двумя направляющими штифтами 279, расположенными в верхней скобе 283.

меняют другой верхний шлифовальный валик, состоящий из двух частей (385-395), на который натягивают наждачную бумагу. Стельки (или флики каблуков), приготовленные для шлифовки, кладут на столик 315 (рис. 3) и заправляют вручную между обрезиненный подающий валик 307 и шлифующий валик 377 или 385-395 (рис.1), на котором находится наждачное полотно. После шлифовки стельки подаются к круглой щетке 139 (рис.4), которая их очистит от пыли. Отшлифованные и вычищенные стельки надают в приемник, расположенный за цилиндрической щеткой.

РЕГУЛИРОВКА ОТДЕЛЬНЫХ РАБОЧИХ ОРГАНОВ МАШИНЫ

а) Замена ленты наждачного полотна для шлифовки стелек (рис.1,2)

Изнанную ленту наждачного полотна 386 сменяют следующим образом: при помощи винта 255 (рис.2) вынимают из отверстия станины 2 штифт и передвиганием рычага 228 вниз поднимают натяжной валик 253-254 (рис.1), благодаря чему уменьшится расстояние между ним и шлифующим валиком 377. Ручным маховичком 37, находящимся на правой стороне машины, открывают дверку (крышку) 33, снимают с валика израсходованную ленту наждачного полотна и надевают новую. Рычаг 228 (рис.2) снова отпускают. Пружина растяжения, находящаяся внутри машины стянет натяжной валик 253-254 (рис.1) вниз, благодаря чему натянет наждачное полотно. При шлифовании наждачное полотно вытянется настолько, что штифт 251 (рис.2) вместе с винтиком 255 сам заскочит в отверстие станины 2.

После пуска машины надо проверить, движется ли правильно наждачное полотно, т. е. посреди обоих валиков. В противном случае его выравнивают наклоном нижнего натяжного валика согласно описанию в разделе б) (см. ниже).

б) Регулировка движения наждачного полотна (рис.1,2)

Если при движении наждачное полотно съезжает на ту или другую сторону валика, то его выравнивают ручным маховичком 246 (рис.2), который наклоняет натяжной валик 253-254 (рис.1). Если хотят передвинуть на валиках наждачное полотно налево, то вращают ручной маховичок 246 (рис.2) направо и наоборот.

в) Замена наждачного полотна на верхнем шлифовальном валике для шлифовки каблуков (рис. 1,6)

Ручным маховичком, находящимся на правой стороне машины 37 (рис.1) открывают дверку (крышку) 33 и после ослабления винта 63 освобождают подшипник 58, который вынимают вон. После этого шлифовальный валик вместе с

Неполадка :	Причина:	Устранение:
А. Плохо отшлифованы стельки или флики каблучков.	1. Изношено наждачное полотно.	О - полотно заменить; пункт а, в, лист 5.
Б. Наждачное полотно съезжает на одну из сторон шлифовального валика.	2. Криво склеенная лента наждачного полотна.	О - ленту заменить; пункт а, лист 5.
В. Стельки или флики каблучков плохо подаются в машину.	3. Оси шлифовального и натяжного валиков не параллельны.	О - отрегулировать; пункт б, лист 5.
	4. Верхняя скоба 283 (рис.3) находится слишком высоко над шлифовальным валиком 377.	О - скобу установить ниже; пункт г, лист 6.
	5. Подающий валик 307 (рис.3) находится слишком высоко.	О - валик установить ниже; пункт г, лист 6.
	6. Слабое давление пружина 282 (рис.3)	О - отрегулировать давление пружин; пункт г, лист 6.
	7. Изношены войлочные кольца или войлочная крышка на шлифовальном валике.	М - сменить шлифовальный валик.
Г. Стельки или флики каблучков после шлифовки плохо очищены от пыли.	8. Поврежденная (изношенная) щетка 139 (рис.4,5)	О - заменить, пункт ж, лист 7.

д) Регулировка столика 315 (рис.3)

Столик 315, на который кладут стельки или флики каблучков перед их заправкой между валиками, должен быть отрегулирован так, чтобы между ним и шлифовальным валиком был как можно меньший зазор. После ослабления винтов 317 устанавливают столик 315 в соответствующее положение и притягивают его винтами 317.

е) Регулировка поддерживающей планки 319 (рис.3,4)

Непосредственно за шлифовальным валиком расположена поддерживающая планка 319 (рис.4), по которой передвигается отшлифованная стелька к цилиндрической щетке для очистки от пыли 139. Тем же способом как и столик 315 (рис.3) необходимо установить и поддерживающую планку 319 (рис.4) как можно ближе к шлифовальному валику 377. После ослабления винтов 320 устанавливают планку 319 в соответствующее положение и притягивают ее винтами 320.

ж) Замена цилиндрической щетки 139 (рис.5)

Если цилиндрическая щетка изношена, ее заменяют следующим образом: После вывинчивания винтов 142 снимают накладку 141, вынимают изношенную щетку, снимают с вала и заменяют новой. Вал со щеткой вкладывают обратно в подшипники, накладывают накладку 141 и притягивают ее винтами 142.

з) Регулировка направляющей планки 323, расположенной за шлифовальным валиком (рис.4)

Стелька, которая проходит между подающим и шлифовальным валиками, вследствие более быстрого вращения шлифовального валика, стремится загнуться вверх. Благодаря этому конец стельки шлифуется больше чем остальные части. Поэтому за шлифовальным валиком находится направляющая планка, которая направляет стельку в горизонтальное положение и препятствует ее загибанию. Направляющую планку 323 устанавливают соответственно толщине материала ручными гайками 325.

ОСНОВНЫЕ НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Сперва необходимо определить причину неполадки и перед ее устранением прочесть соответствующий раздел этого руководства (обслуживание, регулировка и т. д.).

Неполадку устраняет: О - обслуживающий машину (не должен быть позван механик),
М - механик (неполадку воспрещается устранять обслуживающему).

www.promelectroavtomat.ru

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov

Číslo výkresu
04163

Č. listu
1

Číslo číslo	Názov súčiastky	Množ. v tabuľ.	Množ. kusov	PREVÝKROJE LIEHO VÝPLAČNE PRÍSLUŠENSTVO				
				P3				
1	Podstavec	1	KS NA 1 STRON	1				Подставка Stander
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	1B				
2	Fréma	1	KS NA 1 STRON	1				Станина Fréma
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	2B				
3	Skrutka M 20 x 50 ČSN 021101	1	KS NA 1 STRON	4				Винт Schraube
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	3				
4	Kolačko	1	KS NA 1 STRON	3				Ролик Rad
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	13021				
5	Čap kolačka	1	KS NA 1 STRON	316E				Ось ролика Roll-bolzen
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	04188				
6	Matka M 16 ČSN 021401	1	KS NA 1 STRON	11E				Гайка Mutter
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	6				
7	Skrutka M 16 x 45 ČSN 021303	1	KS NA 1 STRON	6				Винт Schraube
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	2				
9	Veko	1	KS NA 1 STRON	7				Крышка Deckel
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	1				
10	Uzáver	1	KS NA 1 STRON	13001				Затвор Verschluss
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	232				
11	Ručné kolečko	1	KS NA 1 STRON	1				Руч.маховик Handrad
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	13001				
13	Držiak vička	1	KS NA 1 STRON	204E				Держатель Deckelhal- ter
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	1				
14	Kolík 5x50 ČSN 022150	1	KS NA 1 STRON	1				Цилиндр Zylindri- scherstift
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	14				
15	Skrutka M 8 x 15 ČSN 021153	1	KS NA 1 STRON	1				Винт Schraube
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	15				
19	Zámok visiaci 28 ČSN 967721	1	KS NA 1 STRON	1				Замок Schloss
			CHVĚSTVACÍ ČÍSLO	19				

1. N
2. NÁZOV SUČIASTKY
3. MNOŽSTVO V TABUĽKE
4. ILLUSTRACE ČÍSLO
5. PÍSEK PRO 1. NÁZEV
6. ČÍSLO
7. ČÍSLO

1. NO
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TABLE
4. LINE IN NUMBER
5. PINK FOR 1. NAME
6. NO
7. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER
2. BESCHREIBUNG DER NACHSCHÜBEN
3. ANZEIGEN IN DER TABELLE
4. ZEICHEN IN NUMMERN
5. STRICH FÜR NACHSCHÜBEN
6. ANZEIGEN
7. ANZEIGEN

1. NO D'ORDRE
2. DÉSIGNATION DE LA PIÈCE
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGUEUR EN LIGNE
5. NUMÉRO POUR 1. MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE
7. DÉSIGNATION

1. NO DEL ORDRE
2. DESCRIPCION DE LA PIEZA
3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. VIDA DE LA PIEZA EN LINEA
5. PÍSEK PARA 1. MAQUINA
6. TIPO DE LA MAQUINA
7. DESCRIPCION

Cidiaci automat stielok a plátokv podpätkov				Číslo výkresu	Č. listu
				04163	4
Číslo	Názov súčiastky	YKOR. V TABUL. KES.	Číslo	PREVEDENIE LINGV. ZVLÁŠTNÉ PRÍSLUŠENSTVO	
61	Veko	2	1	Крышка	Deckel
62	Skrutka M 6 x 10 CSN 021131	2	4	Винт	Schraube
63	Skrutka M 8 x 20 CSN 021121	2	1	Винт	Schraube
64	Kryt	3	2	Кожух	Deckel
65	Doska	3	1	Пластина	Platte
66	Čap	3	1	Палец	Bolzen
67	Skrutka M 8 x 10	3	2	Винт	Schraube
68	Maznica CSN 027410	3	2	Масленка	Schmierbüchse
69	Čap	3	1	Палец	Bolzen
70	Tesnenie	3	1	Уплотнение	Dichtung
72	Distančné ťahlo	3	2	Дистан. тяга	Stange
73	Dostička	4	1	Пластина	Platte
74	Tesnenie 40x100	4	1	Уплотнение	Dichtung
75	Skrinka	4	1	Pre náhradné dielce obj. 78	Коробка
76	Doska	4	1	Пластина	Platte
77	Skrutka M 6 x 15 CSN 021133	4	4	Винт	Schraube
78	Veko	4	1	Pre náhradné dielce obj. 75	Крышка
79	Skrutka M 4 x 25 CSN 021151	4	4	Винт	Schraube
80	Tesniaci krúžok	4	1	Уплот. кольцо	Dichtung

Cidiaci automat stielok a plátokv podpätkov				Číslo výkresu	Č. listu
				04163	3
Číslo	Názov súčiastky	YKOR. V TABUL. KES.	Číslo	PREVEDENIE LINGV. ZVLÁŠTNÉ PRÍSLUŠENSTVO	
41	Držiak ložiska	2	1	Держатель	Lagerhalter
42	Skrutka M 12 x 40 CSN 021101	2	4	Винт	Schraube
43	Matka M 12 CSN 021401	2	4	Гайка	Mutter
44	Tesniaci krúžok TK 13	2	1	Уплот. кольцо	Dichtungsring
45	Hriadel	2	1	Вал	Welle
46	Guľ. ložisko 8.2205	2	1	Шарикоподш.	Lager
47	Veko	2	1	Крышка	Deckel
48	Tesniaci krúžok TK 7	2	1	Уплот. кольцо	Dichtungsring
49	Skrutka M 6 x 10 CSN 021131	2	4	Винт	Schraube
50	Distančná trubka	2	1	Дист. трубка	Distanzrohr
51	Guľ. ložisko 8.2205	2	1		
52	Slímák so spojkou	2	1	Червяк с муфтой	Schnecke
53	Pero 6 x 6 x 32 CSN 301382	2	1	Пружина	Feder
54	Perová poistka 52 CSN 022901	2	1	Пред. пружиной	Sicherung
55	Zátka CSN 027452	2	1	Масленка	Stopfen
56	Pero 8x7x44	2	1	Пружина	Federkeil
57	Skrutka M 4 x 10 CSN 021151	2	4	Винт	Schraube
58	Ložisko	2	1	Подшипник	Lager
59	Tesniaci krúžok TK6	2	1	Уплот. кольцо	Dichtungsring

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov				Číslo výkresu	Č. listu
				04163	8
Číslo	Názov súčiastky	Výobr. v tabuľ.	Životnosť v mes.	PREVEDENIE LHO ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO	
				P3	
141	Príločka	3		2	Накладка Beilage
				141E	
142	Skrutka M 5 x 15	3		4	Винт Schraube
				142	
143	Ozubené koleso	3		1	Зубч. колесо Zahnrad
				143E	
144	Pero 3 x 3 x 12,53	3		1	Пружина Feder
				144	
145	Rúždro 10x16x20x10	3		1	Втулка Buchse
				145F	
146	Držiak	7		1	Держатель Halter
				146E	
147	Skrutka M 8 x 20 CSN 021103	7		2	Винт Schraube
				148	
148	Podložka 8,4 CSN 021701	7		2	Шайба Unterlag- scheibe
				148	
149	Vodítko	7		1	Направляющая Führung
				149E	
150	Skrutka M 8 x 20 CSN 021103	7		2	Винт Schraube
				150	
151	Držiak	7		1	Держатель Halter
				151E	
152	Skrutka M 8 x 25 CSN 021101	7		2	Винт Schraube
				152	
153	Podložka 8,4 CSN 021701	7		2	Шайба Unterlag- scheibe
				153	
154	Vodítko	7		1	Направляющая Führung
				154E	
155	Čap 8 x 50 CSN 022106	7		1	Палец Bolzen
				155	
156	Závlačka 2 x 15 CSN 021781	7		2	Шплинт Splint
				156	
157	Matica M 4 CSN 021401	7		8	Гайка Mutter
				157	
158	Kružok	7		1	Кольцо Ring
				158E	
160	Čap			1	Палец Bolzen
				160D	

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov				Číslo výkresu	Č. listu
				04163	7
Číslo	Názov súčiastky	Výobr. v tabuľ.	Životnosť v mes.	PREVEDENIE LHO ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO	
				P3	
121	Náboj	3		1	Ступица Nabe
				121E	
122	Ozubené koleso	3		1	Зубч. колесо Zahnrad
				122 E	
123	Pero	3		1	Пружина Federkeil
				123 E	
124	Skrutka M 4 x 10	4		1	Винт Schraube
				124	
128	Skrutka M 16 x 1,5	2		2	Винт Schraube
				128	
129	Hriadel'	2		1	Вал Welle
				129 E	
130	Guličkové ložisko 25x62x20,6			1	Шарикоподшипн. Kugellager
				130	
131	Veko	2		1	Крышка Deckel
				131 E	
132	Gul. ložisko 25x52x18 2205	2		1	Шарикоподшипн. Kugellager
				132	
133	Gul. ložisko 20x52x21 2304	2		1	Шарикопод. Kugellager
				133	
134	Gul. ložisko 25x52x15 6205	2		1	Шарикопод. Kugellager
				134	
135	Kružok	2		1	Кольцо Ring
				135 F	
136	Kružok	2		1	Кольцо Ring
				136 F	
137	Držiak kartáča	3		1	Держ. щетки Burs-halter
				137 E	
138	Hriadel' kartáča	3		1	Вал щетки Burs-welle
				138 D	
139	Kartáč	3		1	Щетка Bürste
				139 D	
140	Zátka 6 CSN 027450			1	Пробка Stopfen
				140	

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov				Číslo výkresu 04163	Č. listu 10
Číslo číslo	NÁZOV SOUČASTKY	VÝKRES V TABUL.	ČÍSLO KES.	PŘEVODNÍ LÉHO ZVLÁŠTNÍ PRÍSLUŠENSTVO	
				P3	
			KS NA 1 STRON		
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON		
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		
213	Veko	6	KS NA 1 STRON	1	Kryшка Deckel
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	213 E	
214	Tesniaci krúžok Tk8	6	KS NA 1 STRON	1	Уплот.коль- цо Dichtung- ring
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	214	
215	Skrutka M 6 x 15 CSN 021133	6	KS NA 1 STRON	4	Винт Schraube
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	215	
216	Vložka	6	KS NA 1 STRON	1	Вкладыш Einlage
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	216	
217	Guľ. ložisko 8.2305		KS NA 1 STRON	1	Шарикоподш. Kugellager
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	217	
218	Matka KM 5 CSN 023690	6	KS NA 1 STRON	1	Гайка Mutter
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	218	
219	Skrutka M 4 x 5 021153 CSN	6	KS NA 1 STRON	1	Винт Schraube
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	219	
220	Veko	6	KS NA 1 STRON	1	Kryшка Deckel
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	2205	
221	Skrutka M 6 x 20 CSN 021733	6	KS NA 1 STRON	4	Винт Schraube
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	221	
222	Tesniaci krúžok Tk6	6	KS NA 1 STRON	1	Уплот.коль- цо Dichtung- ring
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	222	
223	Päka	6	KS NA 1 STRON	1	Рычаг Hebel
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	223E	
224	Podložka 17 CSN 021701	6	KS NA 1 STRON	1	Шайба Unterlag- scheibe
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	224	
225	Matka M 16 CSN 021403	6	KS NA 1 STRON	1	Гайка Mutter
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	225	
226	Pero 8 x 7 x 19	6	KS NA 1 STRON	1	Пружина Feder
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	226	
			KS NA 1 STRON		
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		
228	Rukoväť	6	KS NA 1 STRON	1	Рукотка Handgriff
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	228D	
229	Tesnenie	7	KS NA 1 STRON	1	Уплотнение Dichtung
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	229D	
230	Skrutka M 4 x 10 CSN 021133	7	KS NA 1 STRON	2	Винт Schraube
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	230	

1. N
2. NÁZOV SOUČASTKY
3. KROJENIE A VÝKRES
4. PRÍKLADY - ČÍSLO PRÁCE/MERENIA
5. NÁZOV NA 1 STRON
6. TYP
7. PRÍKLADY

1. NO
2. NÁZOV SOUČASTKY
3. KROJENIE A VÝKRES
4. PRÍKLADY - ČÍSLO PRÁCE/MERENIA
5. NÁZOV NA 1 STRON
6. TYP
7. PRÍKLADY

1. LAUFENDE MASSE
2. KROJENIE A VÝKRES
3. KROJENIE A VÝKRES
4. KROJENIE A VÝKRES
5. KROJENIE A VÝKRES
6. KROJENIE A VÝKRES
7. KROJENIE A VÝKRES

1. NO
2. NÁZOV SOUČASTKY
3. KROJENIE A VÝKRES
4. PRÍKLADY - ČÍSLO PRÁCE/MERENIA
5. NÁZOV NA 1 STRON
6. TYP
7. PRÍKLADY

1. NO
2. NÁZOV SOUČASTKY
3. KROJENIE A VÝKRES
4. PRÍKLADY - ČÍSLO PRÁCE/MERENIA
5. NÁZOV NA 1 STRON
6. TYP
7. PRÍKLADY

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov				Číslo výkresu 04163	Č. listu 9
Číslo číslo	NÁZOV SOUČASTKY	VÝKRES V TABUL.	ČÍSLO KES.	PŘEVODNÍ LÉHO ZVLÁŠTNÍ PRÍSLUŠENSTVO	
				P3	
			KS NA 1 STRON		
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON		
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON		
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		
194	Čap	6	KS NA 1 STRON	1	Палец Bolzen
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	194E	
195	Skrutka M 8 x 15 021181 CSN	6	KS NA 1 STRON	1	Винт Schraube
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	195	
196	Hriadel'	6	KS NA 1 STRON	1	Вал Welle
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	196D	
197	Pero 10x8x63	6	KS NA 1 STRON	1	Пружина Feder
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	197	
198	Držiak	6	KS NA 1 STRON	1	Держатель Halter
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	198C	
199	Krúžok	6	KS NA 1 STRON	1	Кольцо Ring
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	199E	
200	Podložka CSN 021701	6	KS NA 1 STRON	1	Шайба Unterlag- scheibe
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	200	
201	Hriadel'	6	KS NA 1 STRON	1	Вал Welle
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	201D	
202	Matka M 20 CSN 021403	6	KS NA 1 STRON	2	Гайка Mutter
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	202	
203	Pero 8x7x64	6	KS NA 1 STRON	1	Пружина Feder
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	203	
204	Zaves pružiny 6x12	6	KS NA 1 STRON	1	Подвес. пруж. Federgehang- e
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	204	
205	Pružina Zaa 20x4x38 x180	6	KS NA 1 STRON	1	Пружина Feder
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	205F	
206	Skrutka	6	KS NA 1 STRON	1	Винт Schraube
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	206E	
207	Čap	6	KS NA 1 STRON	1	Палец Bolzen
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	207E	
208	Skrutka M 6 x 1520	6	KS NA 1 STRON	1	Вал Schraube
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	208	
209	Podložka 17 CSN 021701	6	KS NA 1 STRON	1	Шайба Unterlag- scheibe
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	209	
210	Matka M 16 CSN 021403	6	KS NA 1 STRON	1	Гайка Mutter
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	210	

1. N
2. NÁZOV SOUČASTKY
3. KROJENIE A VÝKRES
4. PRÍKLADY - ČÍSLO PRÁCE/MERENIA
5. NÁZOV NA 1 STRON
6. TYP
7. PRÍKLADY

1. NO
2. NÁZOV SOUČASTKY
3. KROJENIE A VÝKRES
4. PRÍKLADY - ČÍSLO PRÁCE/MERENIA
5. NÁZOV NA 1 STRON
6. TYP
7. PRÍKLADY

1. LAUFENDE MASSE
2. KROJENIE A VÝKRES
3. KROJENIE A VÝKRES
4. KROJENIE A VÝKRES
5. KROJENIE A VÝKRES
6. KROJENIE A VÝKRES
7. KROJENIE A VÝKRES

1. NO
2. NÁZOV SOUČASTKY
3. KROJENIE A VÝKRES
4. PRÍKLADY - ČÍSLO PRÁCE/MERENIA
5. NÁZOV NA 1 STRON
6. TYP
7. PRÍKLADY

1. NO
2. NÁZOV SOUČASTKY
3. KROJENIE A VÝKRES
4. PRÍKLADY - ČÍSLO PRÁCE/MERENIA
5. NÁZOV NA 1 STRON
6. TYP
7. PRÍKLADY

Cidiaci automat stielok a plátokov podpätokov				Číslo výkresu 04163	Č. listu 12
Číslo číslo	NÁZOV SOUČASTKY	VÝKRES V TABUĽ.	ČÍSLO NOSČ V MES.	PRÍKLADY LÉTO ZVLÁŠTNÉ PRÍSLUŠENSTVO	
				P3	
251	Tlačítko	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 251E	Кнопка Drucker
252	Pružina Zsfl0x1x14x x35	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 13223 401	Пружина Feder
253	Teleso válca	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 253D	Корпус ка- тушки -Wal- zenkörper
254	Povrch válca	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 254D	Покрывка ка- тушки-Walzen- oberfläche
255	Skrutka M 5 x 10 CSN 021160	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 255	Винт Schraube
256	Držiak	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 256E	Держатель Halter
257	Skrutka M 8 x 25 CSN 021101	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	2 257	Винт Schraube
258	Matka M 24 KM 5 CSN 023630	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 258	Гайка Mutter
259	Čap 15 x 50 x 32	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 259F	Палец Bolzen
260	Ocelová gulka 5/16" CSN 023680	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 260	Стальной шар- ик-Stahl- kugel
261	Pružina Zsfl 8x12x55 x10	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 13223 287F	Пружина Feder
262	Skrutka M 12 x 12 CSN 021181	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 262F	Винт Schraube
263	Gul. ložisko 2305 26x52x24	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	2 263	Шарикоподшип- Kugellager
264	Poistný křížok 62 x 2	6	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 264	
265	Stojánok	5	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	4 265C	Стойка Ständer
266	Kolík válcový 6 x 25	5	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	4 266	Штифт цилинд- Stift
267	Skrutka M 6 x 20	5	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	2 267	Винт Schraube
268	Skrutka M 8 x 20 CSN 021133	5	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	4 268	Винт Schraube
270	Púzdro 16x22x36x70	4	ES NA 1 STRON OVLADNÁVACIE ČÍSLO	1 270E	Втулка Hulise

1. №
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ
3. КОЛІЧЕСТВО В ТАБЛИЦЕ
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ/МЕСЯЦА
5. ВРЕМЯ НА 1 СТАНОК
6. ТИП
7. ПРИМЕЧАНИЕ

2. NO
2. FIRST NAME
3. ILLUSTRATION IN
4. LIFE IN MOVIES
5. PLACE FOR 1 MA
GROSS IN
6. TYPE OF MACHIN
7. REMARK

1. LAUFRADE MÄDCHEN
2. BEKANNUNG DES HESTAROTTELES
3. ABGILDSUNG IN DER TAFEL
4. JACHTSTADION IN WINTER
5. STÜCK PRO MASCHINE
6. BEITELMANN
7. AUSPENSUM
7. ANSCHAUUNG

1. NO D'OUVERTE
2. DÉMONSTRATION DE LA FIXE
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGUEUR EN MOIS
5. SCHEMA POUR 1 MACHINE
à COMMANDER SOUS NO
6. TYPE DE LA MACHINE
7. RÉSUMÉ

1. NO HAY CRISTO
2. DENOMINACIÓN DE LA PIERZA
3. ILUSTRACIÓN EN EL COMIENZO
4. VIDA DE LA PIERZA EN MUNDO
5. PIERZAS PARA 2 MÁQUINA
A MEDIR BAZE NO
6. TYPD DE LA MÁQUINA
7. ~~ESTRATEGIA~~

- 100

- 100

- tree

- 2
3
4
5
6
7

- НАМЕРОВАНИЕ ДЕТАЛИ
ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ
ПРОДОЛЖЕНИЕ РАБОТЫ/ВЕСИ
ИТУК НА 1 СТАНОК
В ЗАКАЗ
ТРЕ
ПРИМЕЧАНИЕ

3. PART NAME
4. ILLUSTRATION IN THE TABLE
5. PLACES FOR 2 MACHINES
6. TYPE OF MACHINE
7. REMARKS

4. ABLEIDUNG IN DER TAFEL
4. LEHRSTUHL IN MÜNCHEN
5. STÜCK PRO MASCHINE
5. HESTELLAGEN
6. ALFRED
7. ALFRED

3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGÉVITÉ EN MOIS
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE
à COMMANDE SOUS NO
6. TYPE DE LA MACHINE
7. RÉMARQUE

3. ILUSTRACION EN EL CURSIVO
4. VIDA DE LA PINZA EN MEDIDA
5. PINZAS PARA 1 MÁQUINA
A PEDER DAJE NO
6. TIPO DE LA MÁQUINA
7. MEMORIAS

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov

číslo výkresu

04163

č. listu

11

BEŽNÉ ČÍSLO	NÁZOV SOUČASTKY	TYČKA V TABUĽ.	ŽIVOT HOISTV MSS.		PŘEVODNÍK LÉDO ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVO			
					P3			
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
239	Tesnenie 25x60x4	77		KS NA 1 STROJ	1			Уплотнение
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	239			Dichtung
240	Matka M10 CSN 021665	6		KS NA 1 STROJ	1			Гайка
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	240			Mutter
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
246	Ruční kolečko	6		KS NA 1 STROJ	1			Руч. маховик
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	13005			Handrad
247	Kolík valcový 3 x 25	6		KS NA 1 STROJ	1			Штифт цилиндр.
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	247			Stift
248	Pružina Zsf14x1,2x75	6		KS NA 1 STROJ	1			Пружина
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	13223			Feder
				KS NA 1 STROJ	593			
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
				KS NA 1 STROJ				
				OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				

1. GE
2. HA
3. NC
4. PP
5. RT
6. TW
7. PP

- КОНОВАНАЕ ДЕТАЛИ
СВАРИНОЕ В ТАБЛИЦЕ
КОЕ-СТЬ РАБОТЫ/МЕСЯЦА
К РА 1 СТАНОК
МАША
ИЗНАКОЕ

1. NO
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TABLE
4. LIFE IN MONTHS
5. FIXES FOR 1 MACHINE
CROSS NO
6. TYPE OF MACHINE
7. REMARKS

1. LAUFENDE WAGEN
2. BEHINDUNG DES INSTANZSCHLUSSES
3. ABBILDUNG IN DER TAFEL
4. AUFNÄHMEN IN MONATEN
5. STÜCK PRO MASCHINE
6. INSTANZSCHLUSSEN
7. AUFNÄHMEN

1. NO N'ONNE
2. ORIENTATION DE LA FEUILLE
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGUEUR EN MOIS
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE
à COMPTER SOUS NO
6. TYPE DE LA MACHINE
7. REMARQUE

1. NO INCL. ORIGEN
2. IDENTIFICACION EN LA FOLIA
3. IDENTIFICACION EN EL CURSIVO
4. VIDA EN LA FOLIA EN BLOQUE
5. FOLIAZ PARA 1 MAQUINA
6. TIPO DE LA MAQUINA
7. MARCAJE

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov				Číslo výkresu	Č. listu
				04163	14
Číslo	Názov súčiastky	Výobr. v tabuľ.	Životnosť kss.	PREVEDENIE LÉNO ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO	
				P3	
291	Náražka ľavá	6	ES NA 1 STRON	1	Упор левый
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	291 E	Anschlag
292	Náražka pravá	6	ES NA 1 STRON	1	Упор правый
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	292 E	Anschlag r.
293	Skrutka M 6 x 15 CSN 021153	6	ES NA 1 STRON	4	Винт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	293	Schraube
295	Distancné tiaho	4	ES NA 1 STRON	2	Дистан. тяга
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	295 E	Stange
296	Ozubené koleso	4	ES NA 1 STRON	1	Зубчат. колесо
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	296 E	Zahnrad
297	Pero 5x5x22	4	ES NA 1 STRON	1	Пружина
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	297	Feder
298	Podložka	4	ES NA 1 STRON	1	Шайба
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	298 E	Unterlag-scheibe
299	Skrutka	4	ES NA 1 STRON	1	Винт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	299 E	Schraube
300	Čap	4	ES NA 1 STRON	1	Палец
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	300 E	Bolzen
301	Perová podložka 16	4	ES NA 1 STRON	2	Упругая шайба
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	301	Federunter-lage
302	Púzdro	4	ES NA 1 STRON	1	Втулка
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	13299	Buchse
303	Ozubené koleso	4	ES NA 1 STRON	1	Зубчат. колесо
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	303 E	Zahnrad
305	Čap	4	ES NA 1 STRON	1	Палец
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	305 E	Stift
306	Hriadaľ	4	ES NA 1 STRON	1	Вал
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	306 E	Welle
307	Podávací válec	4	ES NA 1 STRON	1	Податочный вал
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	307D	Vorschub-walze
308	Pero 5x5x33 CSN 301382	4	ES NA 1 STRON	2	Пружина
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	308	Feder
309	Skrutka M 6 x 8 CSN	4	ES NA 1 STRON	4	Винт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	309	Schraube

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov				Číslo výkresu	Č. listu
				04163	13
Číslo	Názov súčiastky	Výobr. v tabuľ.	Životnosť kss.	PREVEDENIE LÉNO ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO	
				P3	
271	Púzdro	4	ES NA 1 STRON	1	Втулка
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	271 E	Buchse
272	Ložisko	4	ES NA 1 STRON	2	Подшипник
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	272D	Lager
273	Príložka	5	ES NA 1 STRON	2	Накладка
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	273 E	Beilage
274	Skrutka M 6 x 15 CSN 021133	5	ES NA 1 STRON	8	Винт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	274	Schraube
275	Trubka	6	ES NA 1 STRON	1	Трубка
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	275 F	Rohr
277	Trmeň spodný	5	ES NA 1 STRON	1	Хомут нижний
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	277 B	Unt.Bügel
278	Skrutka M 6 x 25 CSN 021131	5	ES NA 1 STRON	4	Винт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	278	Schraube
279	Kolík	5	ES NA 1 STRON	2	Штифт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	279 E	Stift
280	Skrutka M 6 x 10 CSN 021181	5	ES NA 1 STRON	2	Винт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	280	Stift
281	Matka	5	ES NA 1 STRON	1	Гайка
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	281 E	Mutter
282	Prúžina Zsf22x3x12 x60	5	ES NA 1 STRON	2	Пружина
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	13223	Feder
283	Trmeň horný	5	ES NA 1 STRON	1	Хомут верхний
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	885 F	Ober.Bügel
284	Svorník	5	ES NA 1 STRON	1	Болт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	284 E	Gewinde-bolzen
285	Ručné kolečko Hvo 80	5	ES NA 1 STRON	1	Ручной маховик
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	13005	Handrad
286	Kolík valcový 4 x 50	5	ES NA 1 STRON	1	Штифт цилинд.
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	286	Zyl.Stift
287	Tlačná skrutka	5	ES NA 1 STRON	2	Нажимной винт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	287 E	Druckschrau-be
288	Skrutka	5	ES NA 1 STRON	2	Винт
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	288 E	Schraube
289	Trubička 4 x 3x100	5	ES NA 1 STRON	2	Трубка
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	289 F	Rohr
290	Zátka 8 CSN 027452	5	ES NA 1 STRON	2	Масленка
			OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	290	Stepfen

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov		CÍSLO VÝKRESU	C. LISTU				
		04163	18				
saňf číslo	NÁZOV SOUČASTKY	VÝKRES V TABUĽ.	ZPOV. MEST.	PRÍSLUŠENSTVO			
				P3			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
377	Cidiaci válec	8		ES NA 1 STRON	1		Шланг. цм.хм. деп -Ab-glassmika
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO	377C		Винт Schrambe
378	Skrutka M 8 x 10 CSN 021181	8		ES NA 1 STRON	2		
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO	378		
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
				ES NA 1 STRON			
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO			
385	Púzdro	7		ES NA 1 STRON	1		Брюка Büchse
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO	385D		
386	Cidiaci pás stredo zrný	7		ES NA 1 STRON	2		Шланг. Mittelkorn abglesband
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO	386E		Штифт цм.хм. Stift.zyl.
387	Kolík valcový 6 x 12	7		ES NA 1 STRON	2		
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO	387		
388	Polovina válca	7		ES NA 1 STRON	1		Пол. цм.хм. Walzen-hälfte
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO	388D		Пол. цм.хм. Walzen-
389	Polovina válca	7		ES NA 1 STRON	1		
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO	389D		
390	Klavírový záves 32x120	7		ES NA 1 STRON	1		Turband-Klavier
				OPRÁVNIACIE ČÍSLO	390		
1. N	1. N	1. N	1. N	1. N	1. N	1. N	1. N
2. N	2. N	2. N	2. N	2. N	2. N	2. N	2. N
3. N	3. N	3. N	3. N	3. N	3. N	3. N	3. N
4. N	4. N	4. N	4. N	4. N	4. N	4. N	4. N
5. N	5. N	5. N	5. N	5. N	5. N	5. N	5. N
6. N	6. N	6. N	6. N	6. N	6. N	6. N	6. N
7. N	7. N	7. N	7. N	7. N	7. N	7. N	7. N

[illegible]

6. ТИПЫ ИЛИ НАЗВАНИЯ
7. КОЛИЧЕСТВО

[illegible]

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov

Číslo výkresu
04163

Č. listu
201

Číslo číslo	Názov súčiastky	Výkon v tabuľ. kcs.	Životnosť v rok.	PRÍSLUŠENSTVO					Mj
				Mf	Mg	Mh	Mi		
				ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Vybavenie Mf: Ausstattung -Оборудование Elektromotor s príslušenstvom 3 kW, 2800 T, 3x220/380, 50 c/s.				
				ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Prostredie normálne-Normale Arbeitsbedingungen -Нормальная среда				
6527	El. motor	201		ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 6527 F1				Motor Электрич. мотор
6528	Skrutka M12x25 CSN 021103			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	4 6528				Винт Schraube
6529	Príruba			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 6510 D1				Фланец Flansch
6530	Skrutka M10x10 CSN 021103			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	4 6530				Винт Schraube
6532	Skrutka M6 x 6 CSN 021181			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO					Винт Schraube
6534	Ozubené koleso so spojkou			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 6534				Зуб. колесо Zahnrad
6535	Priemyselný odsávač s ná- dob. na odpad			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 6535 F1 = 180031 R4/P1				Отсасыватель Absauger
				ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Vybavenie Mg: Ausstattung -Оборудование Elektromotor, 3 kW, 2800 T 3x220/380 V, 50 c/s, s príslušenstvom.				
				ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Prostredie tropické.-Tropische Arbeitsbedingungen -Тропическая среда				
6527	El. motor	201		ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 6527 F2				Ostatné časti ako u Mf. Die übrigen Einzelteile
6535	Priemyselný odsávač s ná- dob. na odpad			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 6535 F2=180031 R4/P1				wie bei Mf. Oстальные части как у Mf Absauger
				ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Vybavenie Mh: -Ausstattung -Оборудование Elektromotor 3 kW, 2800 T, 3x220/380 V, 50 c/s				
				ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	s príslušenstvom. Prostredie tropické Tropische Arbeitsbedingungen -Тропическая среда				
6527	El. motor			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		1 6527 F3			Ostatné časti ako u Mf
6535	Priemyselný odsávač s ná- dob. na odpad			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		1 6535 F3=180031 R4/P2			
				ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Vybavenie Mi: -Ausstattung Mi -Оборудование Elektromotor 3 kW, 3400 T, 3x220/380 V, 50 c/s, s príslušenstvom.				
				ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Prostredie normálne. Tropische Arbeitsbedingungen Тропическая среда				
6527	El. motor			ES NA 1 STRAN OBJEDNÁVACIE ČÍSLO			1		Ostatné časti ako u Mf
					180031 R4/P2= 6527 F4				

1. №
2. НАЗНАЧЕНИЕ АИДА
3. КОМПОНЕНТЫ В ТАБЕЛИ
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ/ВРЕМЯ
5. ВРЕМЯ НА 1 СТАНОК
6. ТИП
7. ПРИМЕЧАНИЕ

1. №
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TABLE
4. LIFE IN MONTHS
5. FEEDS FOR 1 MACHINE
6. TYPE OF MACHINE
7. REMARK

1. LAUFZEIT NACH
2. BEZUGSZEIT DES HESTANDZEITEN
3. ARBEITSDAUER IN DER TABELL
4. LEBENSZEIT IN MONATEN
5. STÜCK PRO MASCHINE
6. AUFSTELLUNG
7. ANMERKUNG

1. NO D'OURS
2. DÉSIGNATION DE LA PIÈCE
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGUEUR DE VIE
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE
7. REMARQUE

1. NO DEL CUBO
2. DESIGNACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRACION EN EL CUBO
4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TIPO DE LA MAQUINA
7. REMARK

Cidiaci automat stielok a plátkov podpätkov				Číslo výkresu	Č. listu
				04163	102
BEŽNÉ ČÍSLO	NÁZOV SOUČASTKY	VÝKON V TABUĽ.	PRÍSLUŠENSTVO		
424	Svorník	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	3 04249 51E	Bolzen Болт
425	Matica M8 CSN 021401	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	6 425	Mutter Гайка
426	Podložka 8,4 CSN 0217012	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	6 426	Beilage Шайба
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Vybavenie Vd - Podávací válec Ausrüstung Vd - Vorschubwalze Оборудование Вд - Податный валик	
4001	Podávací válec		KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 4001 C	Vorschubwal- ze -Податный валик
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Vybavenie Vh - Brzdíaci válec Ausrüstung Vh- Оборудование Вh	
501	Válec	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 501 E	Walze Валик
502	Veko	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	2 502 E	Deckel Крышка
503	Hriadel	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 503 E	Welle Ролик
504	Ložisko 8.6202 CSN 024636	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	2 504	Lager Подшипник
505	Skrutka 3x20 CSN 021814	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	6 505	Schraube Винт
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	Vybavenie Vi - Brúsiaci válec epoxydový Ausrüstung Vi -Abglaswalze epoxu Оборудование Ви-Шлифовальный валик эпохи	
508	Brúsiaci válec	101	KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO	1 508 C	Abglaswalze Шлиф. валик
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		
			KS NA 1 STRON OBJEDNÁVACIE ČÍSLO		

Cidiaci automat stielok a plátokv podpätokv

Číslo výkresu

0163

Č. LISTU

203

Číslo číslo	NÁZOV SOUČASTKY	VÝKRES V PÁSEŽ.	ŽIVOT MOTOR KES.		PŘEVODNÍK LÉHO ZVLÁŠTNÉ PRÍSLUŠENSTVO			
					Eb1	Eb2	Eb3	Eb6
7003	Motorová vidlica			ES 1A 1 STROJ				
				ČÍSLO				
				ES 1A 1 STROJ	I	=	=	=
7004	Gumový kábel 4x15x2200			ČÍSLO	57781 R1P1	=	=	=
				ES 1A 1 STROJ	I	=	=	=
				ČÍSLO	7004	=	=	=
7017	Spinacia skrin- ka pre 2 motory			ES 1A 1 STROJ	I	=	=	=
				ČÍSLO	31323 B9	=	=	=
				ES 1A 1 STROJ	2	=	=	=
7018	Skrutka M6x15			ČÍSLO	7018	=	=	=
				ES 1A 1 STROJ				
				ČÍSLO				
7034	Ziarovka			ES 1A 1 STROJ	I	=	=	=
				ČÍSLO	40/24	=	=	=
				ES 1A 1 STROJ	I	=	=	=
7035	Oceľová hadica ČSN 028305			ČÍSLO	A10-6x x4.4m	=	=	=
				ES 1A 1 STROJ				
				ČÍSLO				
7042	Lampa			ES 1A 1 STROJ	I	=	=	=
				ČÍSLO	T.C. 11621.B	=	=	=
				ES 1A 1 STROJ				
7045	Konzola			ES 1A 1 STROJ	I	=	=	=
				ČÍSLO	05020 7054 F	=	=	=
				ES 1A 1 STROJ				
7059	Schéma			ES 1A 1 STROJ	I	=	=	=
				ČÍSLO	SI01L1	=	=	=
				ES 1A 1 STROJ				
				ES 1A 1 STROJ				
				ČÍSLO				
				ES 1A 1 STROJ				
				ES 1A 1 STROJ				
				ČÍSLO				
				ES 1A 1 STROJ				

1. В
2. НАЗНАЧЕНИЕ АЛТАЖ
3. КОМПОНЕНТЫ В ТАБЛИЦЕ
4. ПРОФИЛЬ-СТЕ ПАРОТ/МЕЧОРА
5. ВЪНН НА 1 СТАНОК
6. ТИП
7. ИЗМЕРЕНИЯ

1. NO
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TABLE
4. TYPE IN WORKING
5. FINISH FOR 1 MACHINE
6. TYPE OF MACHINE
7. DIMENSION

1. LAPEŠNÍ PRÁCE
2. NÁZEV ČÁSTI
3. VYKRES V TABULCE
4. VÝKRES V PRÁCI
5. VÝKRES PRO 1 STROJ
6. VÝKRES
7. MĚŘENÍ

1. NO D'OSSE
2. DÉSIGNATION DE LA PIÈCE
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. L'OSSE EN TRAVAIL
5. OSSE POUR 1 MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE
7. DIMENSION

1. NO DEL GRUPO
2. DESIGNACIÓN DE LA PIEZA
3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. TIPO DE LA PIERA EN TRABAJO
5. OSSE PARA 1 MÁQUINA
6. TIPO DE LA MÁQUINA
7. MEDIDAS

www.prom

Cidiaci automat stielok a plátokv podpätokv

Číslo výkresu
04163

C. LISTU
202

Číslo číslo	NÁZOV SOUČASTKY	VÝKRES V TABUL.	ČÍSLO KRES. KES.	PRÍSLUŠENSTVO					Mj
				MF	Mg	Mh	Mi		
6535	Príemyselný odsávač s ná- dobou na odpad		ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO				1		Отсасывающий Absauger
							6535F4		
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO	Vybavenie Mj: -Ausstattung Mj-Оборудование Elektromotor 3 kW, 2800 T, 3x127/220 V 50 c/s, s príslušenstvom. Prostrédia normálne. Normal Arbeitsbedingungen -Нор- мальная среда					
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
6527	El.motor		ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO	Остальные части как у MF Ostatné časti ako u MF. Die ubrigen Einzelteile wie					1 6527 F5
				bei MF					
6535	Príemyselný odsávač s ná- dobou na odpad		ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO				180031 R4/P2		6535 F4
				1	1	1	1		
6539	Kružok		ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO	6539F	6539 F	6539 F	6539 F		6539 F
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						
			ES NA 1 STRANU OBJEMOVACIE ČÍSLO						

Priemyslový odsávač ZPS-G

číslo výkresu
180031

č. listu
2

seřazené číslo	název součástky	výběr v tabul.	životnost v měs.	PŘEVODNÍK LEDO ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVO			
				R4/P1	R4/P2		
421	Tlačítko	1	KS NA 1 STRON	2	2		Кнопка Drücker
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		321E1	-			
422	Chráničko	1	KS NA 1 STRON	2	2		Хранитко Schutzhül- ze
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		322F1	-			
423	Pružina	1	KS NA 1 STRON	2	2		Пружина Feder
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		13223 461F	-			
424	Podložka	1	KS NA 1 STRON				Шайба Unterlag- scheibe
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO						
425	Závlačka 3 x 18 CSN 021781	1	KS NA 1 STRON	2	2		Шплинт Splint
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		425	425			
426	Pružina	1	KS NA 1 STRON	4	4		Пружина Feder
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		13223 2390F	-			
427	Drát pružín	1	KS NA 1 STRON	1	1		Дрот пруж. Federn- drath
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		327E1	-			
428	Tlmiací kružok	1	KS NA 1 STRON	2	2		Кольцо Puffering
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		328F1	-			
429	Gula 32 CSN 025181.21	1	KS NA 1 STRON	2	2		Шарик Kugel
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		429	-			
431	Štítok pred. obsluhy Vzs	1	KS NA 1 STRON	1	1		Шиток Schild
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		431	-			
432	Obl. štítok 80 šipkov SOS pravý 42	1	KS NA 1 STRON	1	1		Шиток Schild
	OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO		432	-			
			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				

1. E
2. HANDBUCHS-LESTAD
3. HANDBUCHS-LESTAD
4. HANDBUCHS-LESTAD
5. HANDBUCHS-LESTAD
6. HANDBUCHS-LESTAD
7. HANDBUCHS-LESTAD

1. NO
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TABLE
4. LIFE IN MONTHS
5. PIECES FOR 1 MACHINE
6. TYPE OF MACHINE
7. REMARKS

1. LAUFZEIT NACH
2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTEILES
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGEVITE EN MOIS
5. STOCK PAR MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE
7. REMARQUE

1. NO D'ORDRE
2. DENOMINATION DE LA PIECE
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGEVITE EN MOIS
5. PIECES POUR 1 MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE
7. REMARQUE

1. NO DEL ORDEN
2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TIPO DE LA MAQUINA
7. REMARKS

1. NO DEL ORDEN
2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TIPO DE LA MAQUINA
7. REMARKS

Priemyslový odsávač ZPS-G

Číslo výkresu
180031

Č. listu
1

Seřazené číslo	Název součástky	Výběr v tabul.	Životnost v měs.	PŘEVODNÍK LEDO ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ			
				R4/P1	R4/P2		
401	Plášť		KS NA 1 STRON	1		1	Рубанка Mentel
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	401C1	401C2		
402	Diffúzor		KS NA 1 STRON	1	1		Дифузор Diffusor
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	302C1	-		
403	Upínacia doska spodná		KS NA 1 STRON	1			Пластина Spannplatte
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	303C1	-		
404	Tesnenie spodnej vpi- nacej dosky		KS NA 1 STRON	1			Уплотнение Dichtung
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	304E1	-		
405	Príruba		KS NA 1 STRON	1			Фланец Flansch
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	305E1			
406	Tesniace hadice		KS NA 1 STRON	1	1		Уплотнитель Schlauch
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	306E1	-		
407	Vukolap RS1		KS NA 1 STRON	10 dkg	10 dkg		Klabstoff
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
408	Skrutka M8x20 CSN 021133		KS NA 1 STRON	0	8		Винт Schraube
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	/	408		
			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
411	Filtračné hadice		KS NA 1 STRON	28	28		Фильтер Filtersch- lauf
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	411D1	-		
412	Kružok Vzi		KS NA 1 STRON	56	56		Кольцо Ring
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	412	-		
413	Tesniaci kružok Vzg		KS NA 1 STRON	28	28		Уплот.кольц. Dichtungs- ring
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	413	413		
414	Upínacia doska hor- ná		KS NA 1 STRON	1			Пластина Spannplatte
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	314C1	-		
415	Tesniace vičko Vzh		KS NA 1 STRON	28	28		Крышка Deckel
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	415	-		
416			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
417			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
418	Vonkajší filter		KS NA 1 STRON	1	1		Фильтер Filter
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO	418D1	-		
419			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				
420			KS NA 1 STRON				
			OBJEDNÁVACÍ ČÍSLO				

1. E
2. HANDBUCHS-LESTAD
3. HANDBUCHS-LESTAD
4. HANDBUCHS-LESTAD
5. HANDBUCHS-LESTAD
6. HANDBUCHS-LESTAD
7. HANDBUCHS-LESTAD

1. NO
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TABLE
4. LIFE IN MONTHS
5. PIECES FOR 1 MACHINE
6. TYPE OF MACHINE
7. REMARKS

1. LAUFZEIT NACH
2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTEILES
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGEVITE EN MOIS
5. STOCK PAR MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE
7. REMARQUE

1. NO D'ORDRE
2. DENOMINATION DE LA PIECE
3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU
4. LONGEVITE EN MOIS
5. PIECES POUR 1 MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE
7. REMARQUE

1. NO DEL ORDEN
2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TIPO DE LA MAQUINA
7. REMARKS

SPÍNACIA SKRINKA									
31323 R9 2									
Kód Stĺpec	Názov súčiastky	Materiál v tab.	Množstvo kusov	Príslušenstvo				Zvláštna príslušenstvo	
				Ed 1	Ed 2	Ed 3	Ed 4		
7051	Doska Ističov		1	7051 D	-	-	-		
7052	Skrutka CSN02113112		2	M5x10	-	-	-		
7053	Skrutka		2	M4x8	-	-	-		
7054	Podložka CSN021174002		2	Ø 5,1	-	-	-		
7056	Istič CSN354171	N1	1	7,0A J1K 50	2,8A	1,8A	2,2A		
7057	Istič CSN354171	N2	1	3,6A J1K 50	3,6A	5,6A	10 A		
7058	Skrutka CSN02113112		8	M4x14	-	-	-		
7061	Nosník vypínača		1	7061E1	-	-	-		
7062	Skrutka CSN02113114		2	M4x8	-	-	-		
7063	Podložka		2	Ø4,1	-	-	-		
7064	Vypínač osvetlenia	V4	1	Typ 4231-84	-	-	-		
7065	Skrutka CSN02113114		2	M3x6	-	-	-		
7071	Kryt		1	7071C1	-	7071C2	7071C1		
7072	Tesnenie		1	Elmb 6 0,9 m	-	-	-		
7073	Skrutka CSN02113180		1	M5x12	-	-	-		
7077	Upínacová vývodka		1	GP 13,5/12	-	-	-		

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

SPÍNACIA SKRINKA									
31323 R9 1									
Kód Stĺpec	Názov súčiastky	Materiál v tab.	Množstvo kusov	Príslušenstvo				Zvláštna príslušenstvo	
				Ed 1	Ed 2	Ed 3	Ed 4		
7001	SPODOK SKRINKY		1	C 1823 RP2119A	-	-	-		
7002	ZÁKLADNA		1	7002E1	-	D3062 R1389P17	7002E1		
7003	Skrutka CSN 02113112		2	M5x8	-	-	-		
7004	Skrutka CSN 02113180		5	M5x10	-	-	-		
7005	Podložka CSN021174002		7	Ø 5,1	-	-	-		
7006	Podložka CSN021174002		10	Ø 5,3	-	-	-		
7010	PRÍRUBA		1	7010 C1	-	7010 C2	7010 C1		
7011	TRANSFORMÁTOR	TR1	1	24-36 V 100-034- 915	-	-	-		
7012	Skrutka CSN02113127		4	M4x8	-	-	-		
7013	Podložka CSN02113104		4	Ø 4,3	-	-	-		
7014	Podložka CSN021174002		4	Ø 4,1	-	-	-		
7017	LEŽIAK POISTIEK		3	7017	-	-	-		
7018	SKLENENÁ POISTKA	P1	2	0,3A 048A	-	-	-		
7019	SKLENENÁ POISTKA	P2	1	1A 048A	-	-	-		
7021	SVORKOVNICA 3-POLOVÁ		1	Ø 6,3/05	-	-	-		
7022	Skrutka CSN 02113112		2	M3x14	-	-	-		
7035	3-POLOVÝ SPINAC "BACO"	V2		VS 10 R2.11038VN	-	-	-		
7036	3-POLOVÝ SPINAC "BACO"	V1		VS 16 11038VN	-	-	-		

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

1. 0
2. 1
3. 2
4. 3
5. 4
6. 5
7. 6
8. 7
9. 8
10. 9

