

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Name

Bezeichnung

№

Erst.

Gepr.

Norm

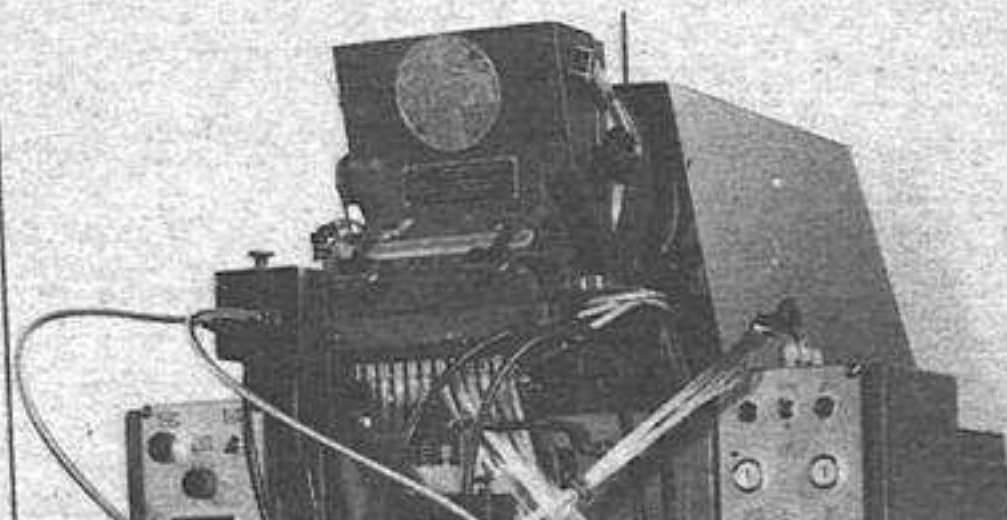


Blatt von

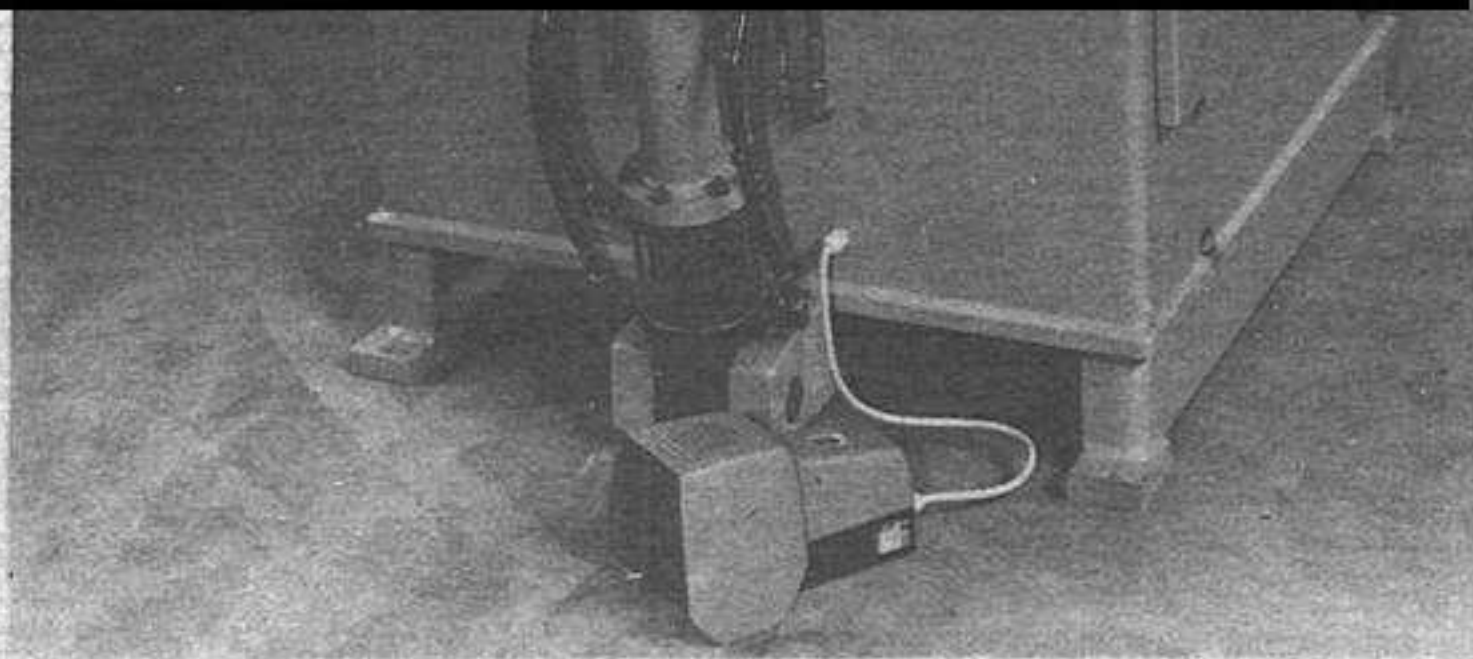
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХУХОДУ ЗА 640 ТС

=====



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



	Datum	Name		Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			Инструкция по техуходу за 640 ТС	0640.39-001.07.1
Gepr.					
Norm					Blatt 1 von 55

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Содержание:

- | | |
|--|---------------|
| 1. Расположение гидравлических цилиндров | Листы 3 + 4 |
| 2. Описание гидравлических цилиндров | Листы 5 - 21 |
| 3. Описание гидравлических элементов | Листы 22 - 45 |
| 4. Расположение конечных выключателей | Листы 46 - 47 |

49

55

1.11.1

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86		Инструкция по техходу за 640ТС	640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm				Blatt 2 von 55



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Расположение гидравлических цилиндров



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name

Bezeichnung

№

Erst.

16.04.86

Edrich



Инструкция по техходу за 640 ТС

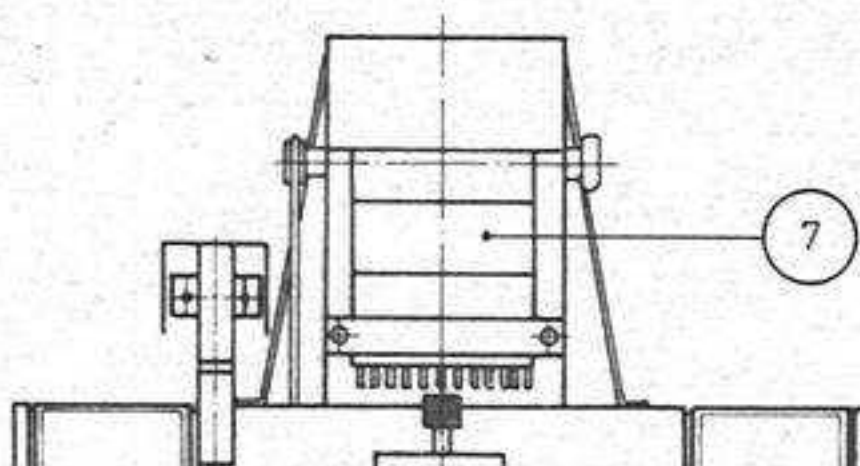
0640.39-001.07.1

Gepr.

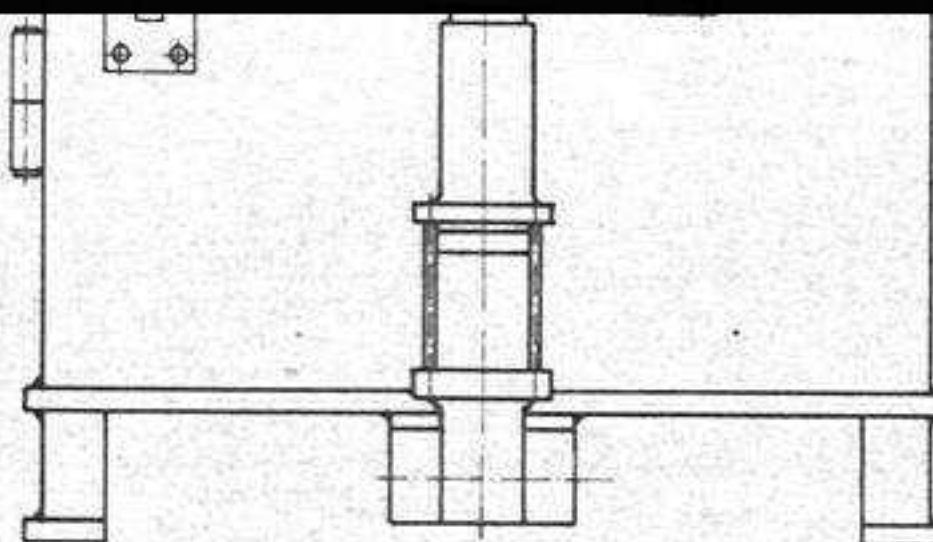
Norm

Blatt 3 von 55

Расположение гидравлических цилиндров

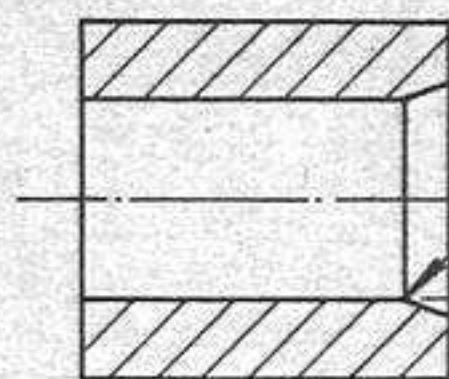


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

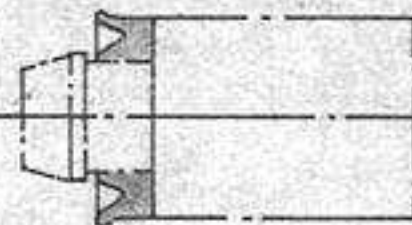


Описание гидравлических цилиндров

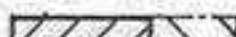
①



Кромка закруглена и отполирована

 $\sim 20^\circ$ 

②



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

цилиндре;

2. исправность полировки кромки с радиусом 0,5 крышки цилиндра согласно эскизу ②;

3. исправность закругления кромки поршня согласно эскизу ③.

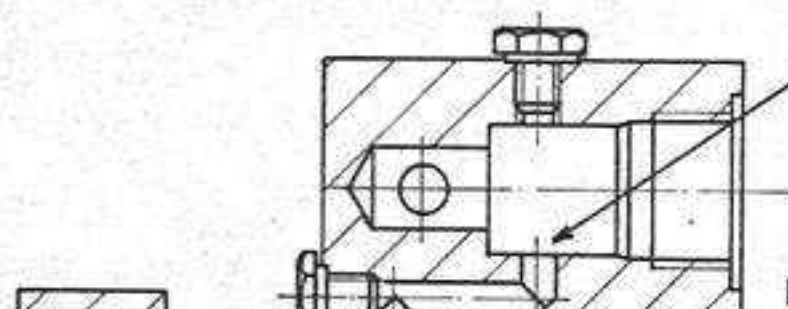
Ersetzt durch:

Ersatz für:

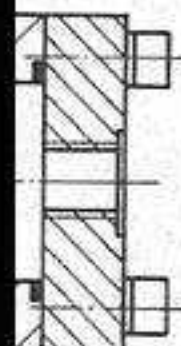
Описание гидравлических цилиндров

Поз. 1: Втягивание опорной стойки для колодок

Втягивание опорной стойки для колодок через SH3 и клапан для ограничения давления



Выдвижение опорной стойки для колодок



Выдвижения

ИИЯ И ВЫ-

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техуходу за 640 ТС	Blatt 6 von 55



Datum

Mittig - Nr

Pos - Teil - Nr

Datum

Mittig - Nr

Pos - Teil - Nr

Datum

Mittig - Nr

Pos - Teil - Nr

Описание гидравлических цилиндров

Поз. 2: Опорная стойка для колодок

Опорная стойка
обратноДополнительное
давлениеОпорная стойка
верх
(предваритель-
ное давление)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

пере-
жатия

опорной стойки для колодок снизу работают два поршня. Малый поршень поз.1 снабжается маслом от электромагнитного клапана 1sH3 и оказывает на опорную стойку для колодок "предварительное давление". После захватывания заготовки затяжными пластинами большой поршень поз.2 загружается маслом от электромагнитного клапана 1sH4 и оказывает на опорную стойку для колодок "дополнительное давление". Дополнительное давление необходимо для обеспечения требуемого противодействия при забивке тексов.

Datum

Name



Bezeichnung

№

Erst

25.4.86

Gepr.

0640.39-001.07.1

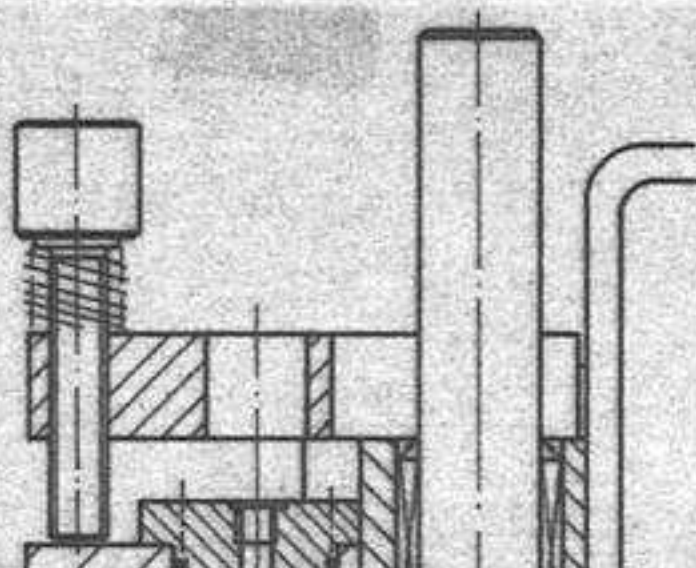
Norm

Инструкция по техуходу за 640ТС

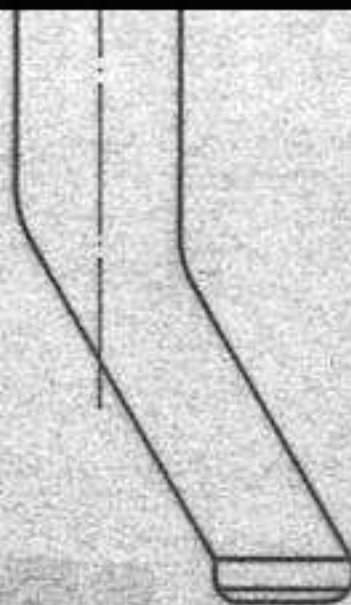
Blatt 7 von 55

Описание гидравлических цилиндров

Поз. 3: Низкодержатель



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Цилиндр однократного действия служит для контр-опоры колодки и разгружается от давления при закрытии затяжных пластин в момент подачи дополнительного давления на опорную стойку для колодок.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техуходу за 640 ТС	Blatt 8 von 55

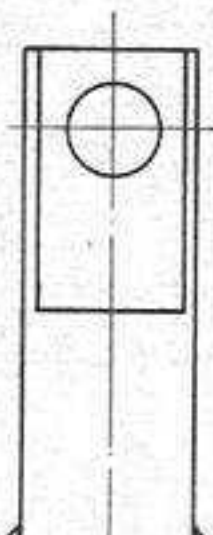


Ersetzt durch :

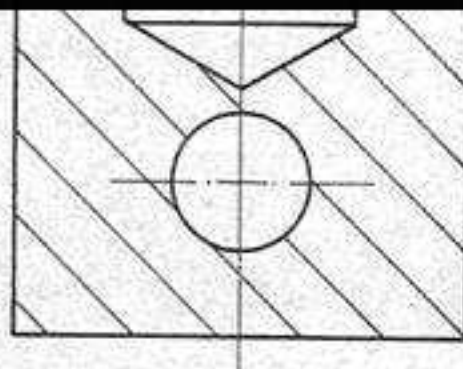
Ersatz für :

- Описание гидравлических цилиндров

Поз. 4: Обжимка пяточной части



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Цилиндр одностороннего действия служит для закрытия держателя пяточной части.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39 - 001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техуходу за 640 ТС	Blatt 9 von 55



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

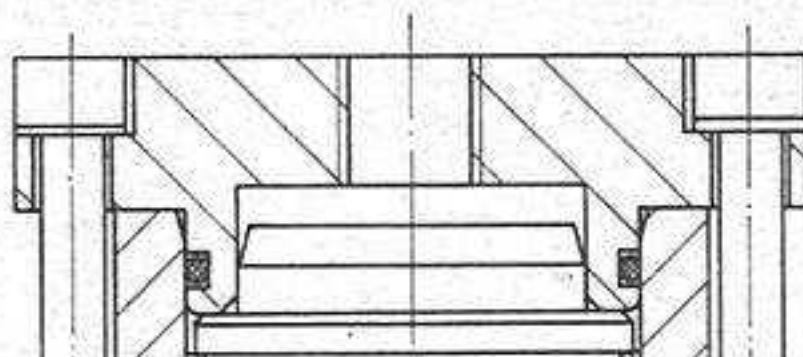
Datum

Mittlg.-Nr.

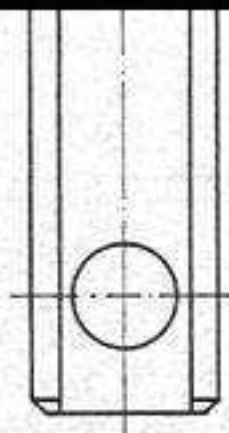
Pos.-/Teil-Nr.

Описание гидравлических цилиндров

Поз. 5: Головка с пластинами



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Цилиндр двухстороннего действия служит для закрытия и открытия затяжных пластин пяточной части обуви.

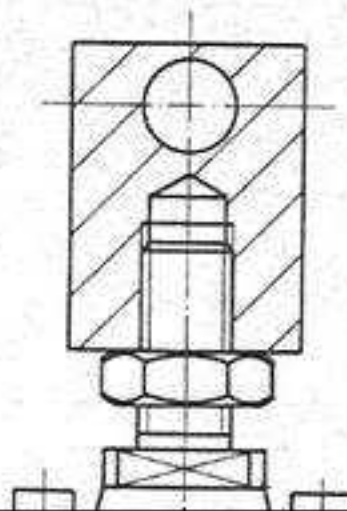
Скорость его движения регулируют при помощи дроссельного винта 5.1.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.06			0640.39-001.07.1
Gepr.				Blatt 10 von 55
Norm			Инструкция по техуходу за 640 ТС	



Описание гидравлических цилиндров

Поз. 6: Узел забивки тексов



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

В.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техходу за 640 ТС	Blatt 11 von 55

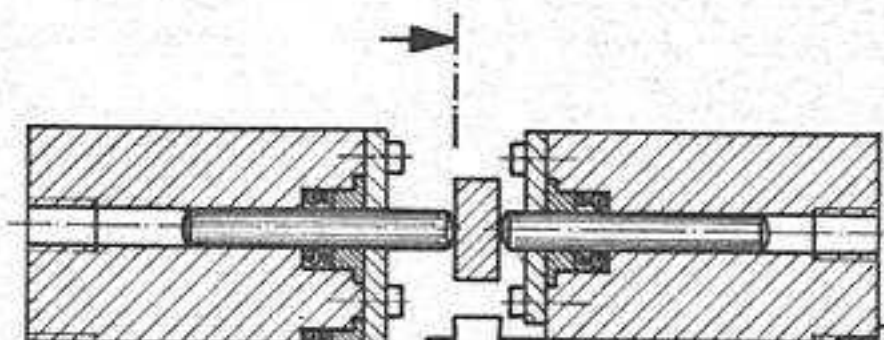


Ersetzt durch:

Ersatz für:

Описание гидравлических цилиндров

Поз. 7: Узел отделения и распределения тексов



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

тексов.
КСОВ.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техуходу за 640 ТС	Blatt 12 von 55



Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

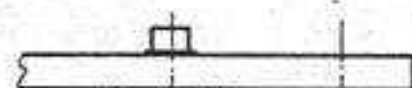
Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Описание гидравлических цилиндров

Поз. 8,9,10: Устройство затяжки
геленочной части

Давление на геленочные пластины



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

клапан 10.1

2. Втягивание геленочных пальцев через SH11, SH12, SH13



Bezeichnung

Инструкция по техуходу за 640 ТС

№

0640.39-001.07.1

Blatt 13 von 55

	Datum	Name
Erst.	25.4.86	
Gepr.		
Norm		

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Описание гидравлических цилиндров

Поз. 12: Узел перемещения сопел
назад

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name
Erst.	25.4.86	
Gepr.		
Norm		



Bezeichnung

Инструкция по техуходу за 640 TC

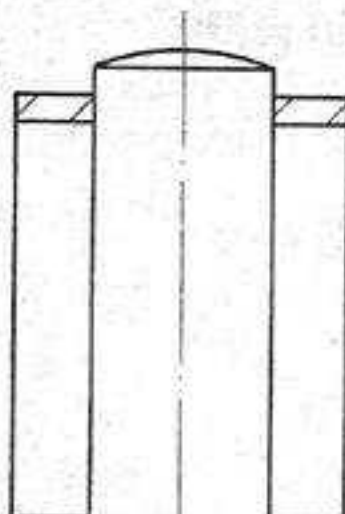
№

0640.39-001.07.1

Blatt 15 von 55

Описание гидравлических цилиндров

Поз. 13: Узел опускания сопла



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

стельку.

опла на

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техуходу за 640 ТС	Blatt 16 von 55



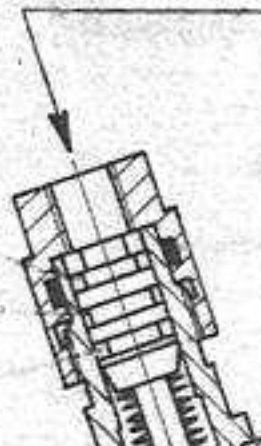
Ersetzt durch:

Ersatz für:

Описание гидравлических цилиндров

Поз. 14: Узел нанесения клея на теленочную часть

Закрытие соплового клапана



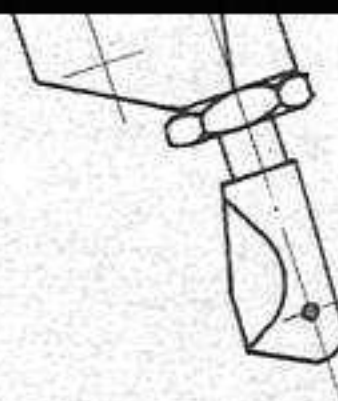
Набор тарельчатых пружин

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ий элемент

цилиндр одно-
вия служит
пускного
в сопле.
а отрегули-
мм при по-
ительного

менны должен образоваться зазор шириной не менее 1 мм.



81	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	1.6.			0640.39-001.07.1
Gepr.				Blatt 17 von 55
Norm			Инструкция по техуходу за 640 TC	



Описание гидравлических цилиндров

Поз. 15: Узел для изменения конуса нанесения клея

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			
Gedr.				0640.39-001.07.1
Norm			Инструкция по техходу за 640 ТС	Blatt 18 von 55



Описание гидравлических цилиндров

Поз. 16: Узел подачи клея

Клееподающий насос

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Настоящий цилиндр двухстороннего действия служит для подачи
цементобразного клея в расплавляющее устройство.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техходу за 640 ТС	Blatt 19 von 55



Описание гидравлических цилиндров

Поз. 17: Узел закрытия клещей

Закрытие клещей

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

и за-
сжатия 1.
2.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техучоду за 640 TC	Blatt 20 von 55

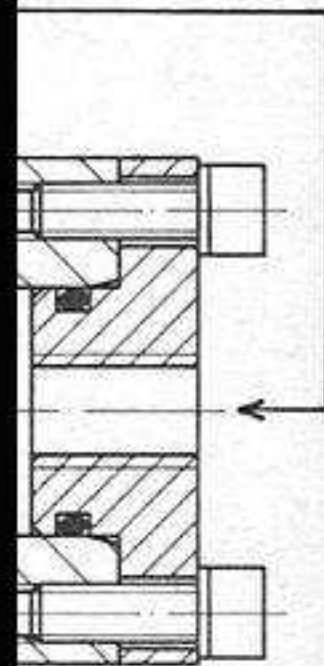


Описание гидравлических цилиндров

Поз. 18: Узел вытягивания заготовки
клещами

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

без SH8



через

представленный цилиндр двухстороннего действия служит для
вытягивания заготовки в пяточной части.

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

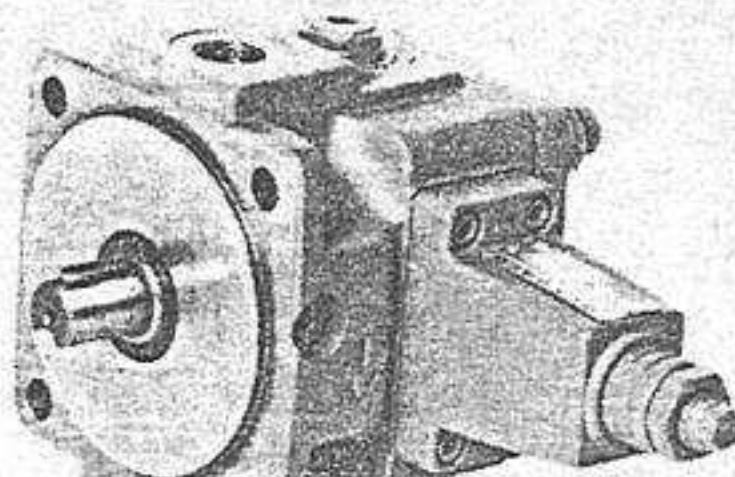
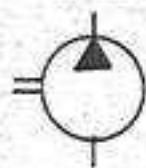
Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Насос

413.227.0.5



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- на присоед. для
сливного масла

максим. 2 бар
(избыточное давл.)

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 22 von 55

Erst.

Gepr.

Norm

22.4.86

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Каждая из пружин может заменяться только соседними пружинами с давлениями на одну ступень ниже или выше.

Причиной этого являются различные уставки расхода сливного масла, изменяющиеся смотря по диапазону рабочего давления пружины.

Рабочая жидкость

масла

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- нагнетательной трубы

R 1/2"

- маслосливной трубы

R 1/4"

Максимально допускаемый момент
 кручения на привод. валу (нм)

62

Нагрузка вала

Радиальные и осевые силы не
 могут быть переданы

Вид привода

От электродвигателя через гибкую
 соединительную муфту

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 23 von 55

Erst.

Gepr.

Norm

22.4.86

Kam

Монтаж

Эти пластинчатые насосы могут быть встроены в любом положении.

Привод насоса

Концы валов насос и приводного электродвигателя должны быть соосными. На вал насоса не должны действовать никакие осевые и радиальные силы. По этой причине привод насоса должен происходить через гибкую соединительную муфту. При монтаже соединительной муфты необходимо соблюдать наставления ее изготовителя. Присоединять насос к приводному электродвигателю при помощи жестких соединительных элементов совершенно недопустимо.

Бак рабочей жидкости

Вместимость бака для рабочей жидкости должна быть согласована с условиями эксплуатации, с расчетом, чтобы рабочая температура не поднималась слишком высоко. В случае необходимости, нужно предусмотреть охладитель. Всасывающий трубопровод должен быть рассчитан и положен

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

или фильтр на рециркуляционном трубопроводе, или фильтр на нагнетательном трубопроводе. Фильтр всасывания разрешается устанавливать только в сопряжении с выключателем, срабатывающим при пониженном давлении. Необходимая тонкость фильтра составляет 25 μ . Мы рекомендуем фильтр тонкости 10 μ для длительного срока службы при высокой нагрузке, частом повторном включении и небольшой вязкости.

Скорость всасывания

Мы рекомендуем максимально 1,5 м/сек.

Рабочая жидкость

Мы рекомендуем применение первосортных маркированных гидравлических масел. Смешивание различных сортов масла не разрешается, так как это может повести к разложению и снижению смазочной способности. Рабочее масло подлежит смене на промежутках времени, зависящих от условий эксплуатации. При производстве смены рабочего масла необходимо очистить бак от осадков.

Erst.	Datum	Name		Bezeichnung	№ 0640.39-001.07.1 Blatt 24 von 55
Gepr.	22.4.86	<i>K...</i>		Инструкция по техобслуживанию	
Norm				640 TC	

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Пуск в ход

Удостовериться, что установка была тщательно и опятно смонтирована. Наполнить насос рабочей жидкостью, применяя для этой цели обязательно фильтрующую сетку.

Наполнив рабочую жидкостью, пустить в ход насос без нагрузки, так чтобы он нагнетал без давления в течение нескольких секунд, для того чтобы обеспечить достаточную смазку.

Если, примерно, через 20 секунд насос все еще не будет нагнетать без образования пузырьков, то необходимо еще раз проверить установку.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

быть также включен.

Datum

/ Name

Erst.

Gepr.

Norm

22.4.86

/



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 25 von 55

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Неисправности

Шум, Происходящий от воздуха

Причина неисправности	Устранение неисправности
Дефектное уплотнительное кольцо в пределах всасывания	Установить новое уплотнительное кольцо
Неплотность в трубопроводе всасывания	Заново уплотнить трубопровод всасывания в месте у ножки насоса, или в корпусе его

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Слишком маленькая вязкость масла, слишком высокая температура масла	При необходимости установить охладитель
Повреждено уплотняющее кольцо на ножке насоса, из-за чего оно пропускает. На уплотняющей поверхности ножки насоса имеются большие лунки, как от ударов	Заменить поврежденные части
Уплотняющее кольцо вала повреждено частицами грязи	Заменить поврежденные детали

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 26 von 55

Erst.

Gepr.

Norm

22.4.86

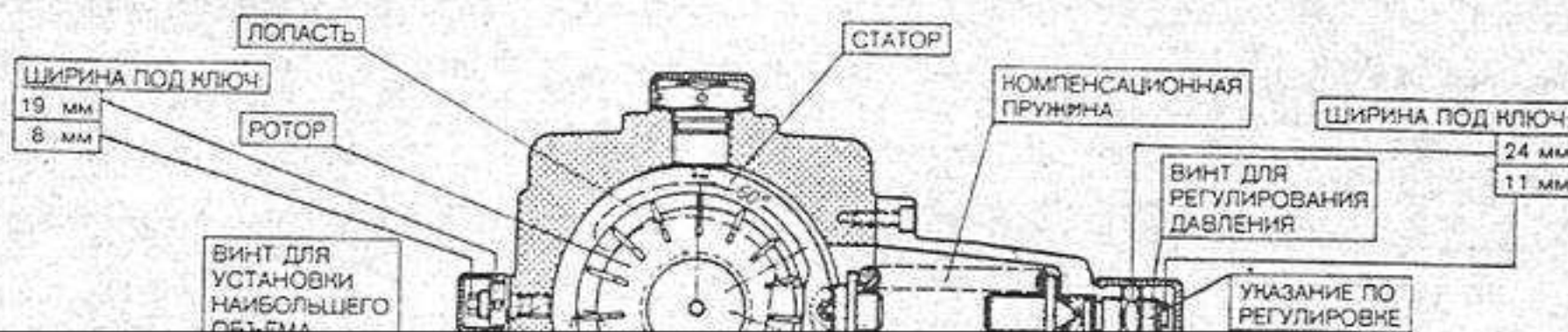
KMM

Ersetzt durch

Ersatz für

При устранении неплотностей заменять не только одно, но все уплотнительные элементы.

При износе статора, лопасти и ротора, ремонт не возможен. Необходимо заменять насос в комплекте.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ИСПОЛНЕНИЕ: ПРИСОЕДИНЕНИЯ НА ТРУБНОЙ РЕЗЬБЕ ВИТВОПТА, КРЕПЛЕНИЕ НА ФЛАНЦЕ

- | | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | О-образное кольцо 82,14 x 3,53 | 6 | О-образ. кольцо 6,07 x 1,78 |
| 2 | О-образное кольцо 15,55 x 2,62 | 7 | О-образ. кольцо 10,77 x 2,62 |
| 3 | Уплот. кольцо д. вала 25 x 36 x 6B1 BSL 0,5 | 8 | Опорное кольцо $\phi 16,4 \times \phi 12,4 \times 1$ |
| 4 | Нажимная пружина 4,0/0,4 x 9,0/7,5 | 9 | Нажимная пружина 18,5/6,5 x 64/6,5 |
| 5 | Шарик диаметром 5,5 | | |

Datum		Name		Bezeichnung	№
Erst.					
Gepr.	22.4.86			640 TC	Blatt 27 von 55
Norm					

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

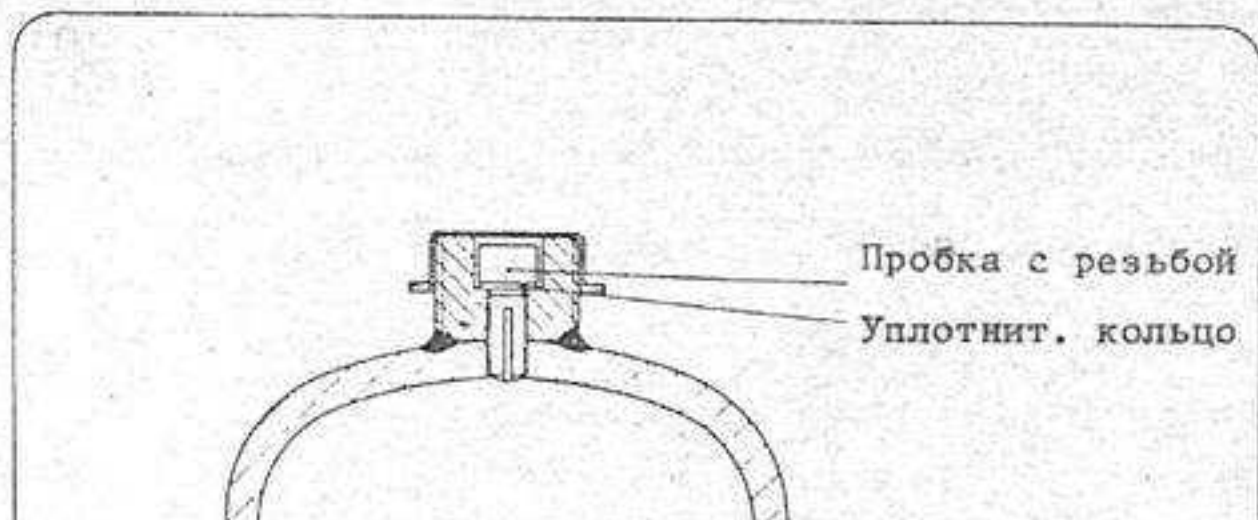
Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

на
ающая кнопка
ой резервуар

и
в
пол-
а
ижим

мембраны в предварительно натянутом состоянии к отверстию.
Со стороны газа пробка с резьбой разрешает проверку давления
наполнения и доливку посредством заправочного контрольного
устройства.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 28 von 55

Erst.

Gepr.

Norm

21.4.86

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Присоединит. резьба M28x1,5
для газозаправочного устройства

Пробка с резьбой
(внутр. 6-и гр. SW6)
затянута усилием пр. 30 нм

Уплотнительное
кольцо

Аккумулятор 407.324.0.5

Номинальная ёмкость: 0,7 л

Макс. допуст. давление: 150 бар

Предвар. давление газа: 50 бар

Ви

Ма

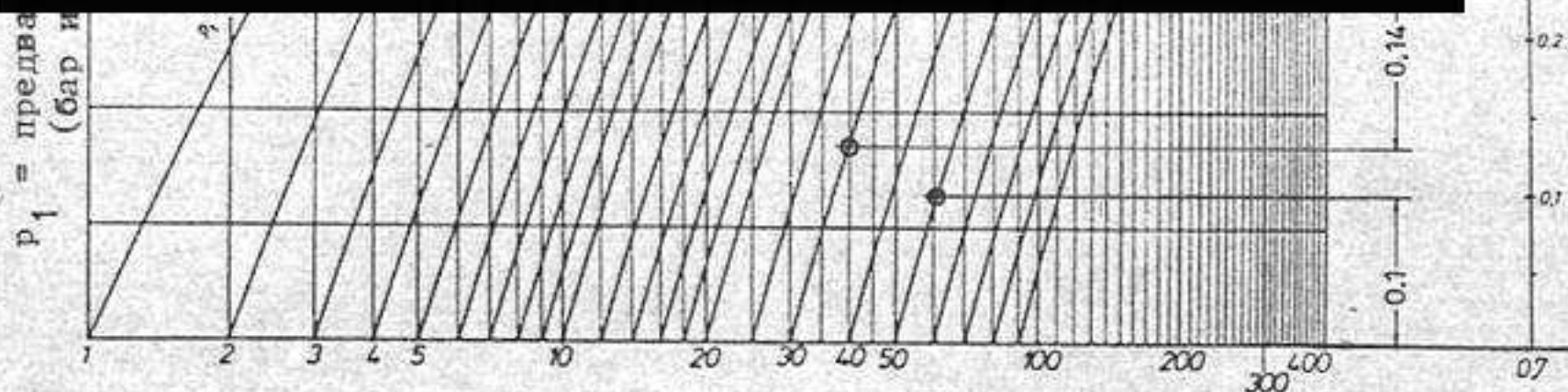
Табличка
с типом

22

164 ± 2

-20 ± 16

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Минимальное рабочее давление p_2 - макс. рабочее давление p_3
в бар

Номин. ёмкость
в литрах

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 29 von 55

Erst.

Gepr.

Norm

22.4.86

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Описание

Аккумулятор служит для накопления сжатого масла в гидравлическом круговом процессе. Внутри аккумулятора находится предварительно сжатая газовая "подушка", которая разделена от масла резиновой мембраной. Давление газа зависит от потребностей гидравлического процесса.

Аккумулятор на заводе изготовителя заправляется газом и закрывается. При аккумуляторе, снабженном заправочным клапаном можно изменить количество газа посредством заправочного устройства. Аккумулятор не требует технического обслуживания, можно встроить его в любом положении.

Область применения аккумулятора и его преимущества:

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

а масла.
кратко-

етров.
ействующего
х от

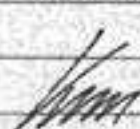
ом
гидрав-
ное
давать

не

при
дленно

уменьшается до достижения значения предварительного давления в аккумуляторе, а потом очень быстро падает до нуля.

Никогда не работать на машине без аккумулятора или с аккумулятором с очень низким предварительным давлением газа.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.			Инструкция по техобслуживанию	0640.39-001.07.1
Gepr.	22.4.86		640 TC	Blatt 30 von 55
Norm				



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

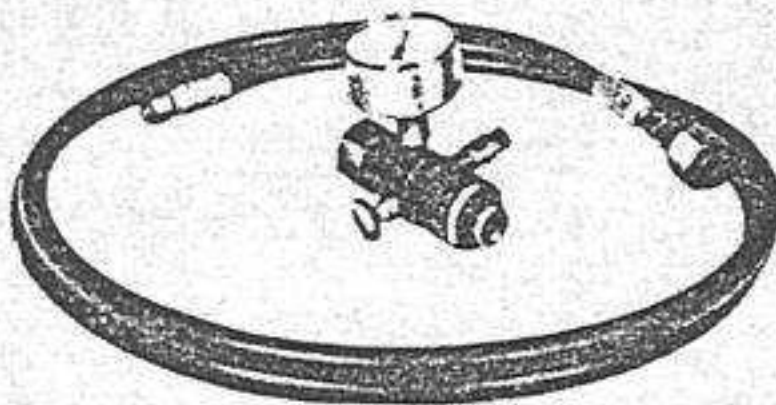
Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Инструкция по эксплуатации: Заправочное устройство гидравлического аккумулятора



Заправочное контрольное устройство для аккумулятора

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

е аккумуля-
грузку

лятор или

алить пред-
стить лице-
5.

ого ключа
внимание

устройством и лицевой уплотнительной поверхностью аккумулятора. Надеть динамометрический ключ на поводок (внутренний 4-х гранник) заправочного устройства и ослабить пробку с резьбой до тех пор, когда манометр показывает предварительное давление газа внутри аккумулятора.

Если предварительное давление p_1 слишком высокое, можно уменьшить его до требуемого давления путем открывания воздушного клапана. Во время спуска время от времени закрывать клапан для проверки предварительного давления газа.

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 31 von 55

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Если предварительное давление слишком низкое, медленно открыть запорный клапан на баллоне с азотом и медленно заполнить аккумулятор.

Также во время заполнения время от времени закрывать запорный клапан для проверки предварительного давления.

Внимание:

Так как предварительное давление изменяется в зависимости от температуры газа, после достижения требуемого давления необходимо ждать на 2 - 3 минуты, пока температура не уравнивалась. Потом еще измерить предварительное давление и при необходимости поправить его.

Как только указанное на манометре предварительное давление правильно, закрыть пробку с резьбой аккумулятора посредством динамометрического ключа (момент вращения - 25 нм).

Закрывать клапан на баллоне с азотом. Открыть воздушный клапан заправки.

Держать заправочный момент

Продолжать до тех пор, пока плотность смеси не достигнет 1,0.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



	Datum	Name
Erst.		
Gepr.	22.4.86	
Norm		



Bezeichnung
Инструкция по техобслуживанию
640 TC

Nº
0640 39-001.07.1
Blatt 32 von 55

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Составные части:

Заправочное контрольное устройство состоит из следующих узлов:

- 1 корпус клапана с обратным клапаном, накидная гайка для присоединительной резьбы М 28 х 1,5,
- спускной клапан и манометр,
- 1 шланговый провод высокого давления длиной 3 м,
- 1 переходная деталь для присоединения к немецким баллонам с азотом (прав. резьба 24,320 х 14 ходов/дюйм) модель а, макс. допуст. давление 211 бар.

ВНИМАНИЕ:

Давление внутри баллона с азотом не должно превышать макс. допустимое давление аккумулятора или манометра. При необходимости подключить редукционное устройство между баллоном и заправочным устройством.

PR

Дл

ус

пр

ди

гр

из

уз

(п

Дл

ме

ди

во

за

пр

ва

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Наименование

Ко

Ма

W 21.80 x 1/4"

SW 30

0.960-14 NGO-RH-EXT
(CGA-580)SW 17.5
(11/16")

006

004

Шланговый провод высокого давления длиной 1 м	1 530 712 002
---	---------------

длинной 2 м	1 530 712 003
-------------	---------------

длинной 3 м	1 530 712 001
-------------	---------------

длинной 10 м	1 530 712 004
--------------	---------------

Резьбовое соединение для шлангов	1 533 357 001
----------------------------------	---------------

Переходная деталь для немецких баллонов	Модель а	1 533 373 001
---	----------	---------------

Переходная деталь для француз баллонов	Модель б	1 533 391 005
--	----------	---------------

Переходная деталь для английск. баллонов	Модель в	1 533 391 004
--	----------	---------------

Переходная деталь для американ. баллонов	Модель г	1 533 391 007
--	----------	---------------

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 33 von 55

Erst.

Gepr.

Norm

22.4.86

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

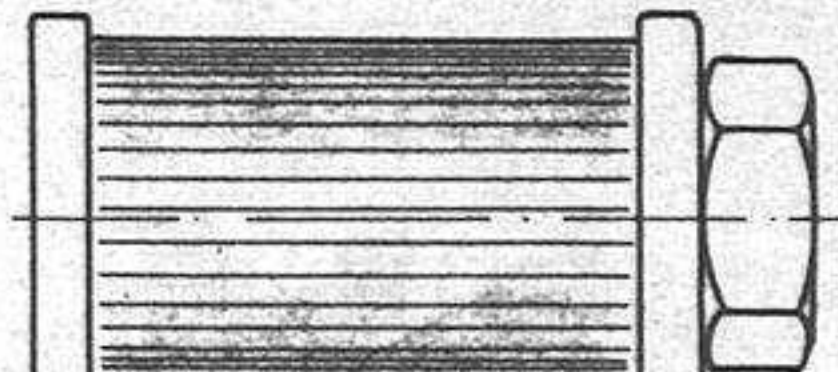
Pos.-/Teil-Nr.

Всасывающий фильтр

400.507



Символ



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

редот-

ра,

й ин-

81

Datum

Name



Bezeichnung

№

Erst.

3.6.

Gepr.

Norm

Инструкция по техуходу за 640 ТС

0640.39-001.07.1

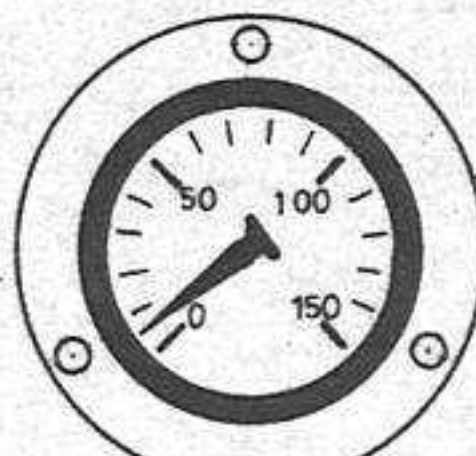
Blatt 34 von 55

Ersetzt durch

Ersatz für

Манометр
250.984

Символ



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

правли-

81	Datum	Name		Bezeichnung	Nº
Erst.	3.6.				0640.39-001.07.1
Gepr.				Инструкция по техуходу за 640 ТС	Blatt 35 von 55
Norm					

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

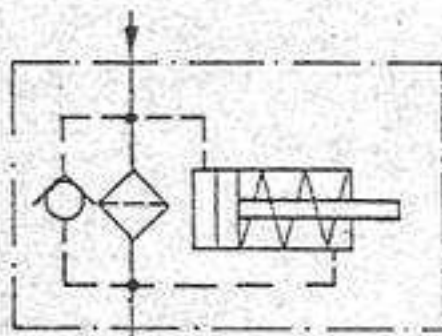
Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Фильтр обратного потока с индикатором степени загрязненности

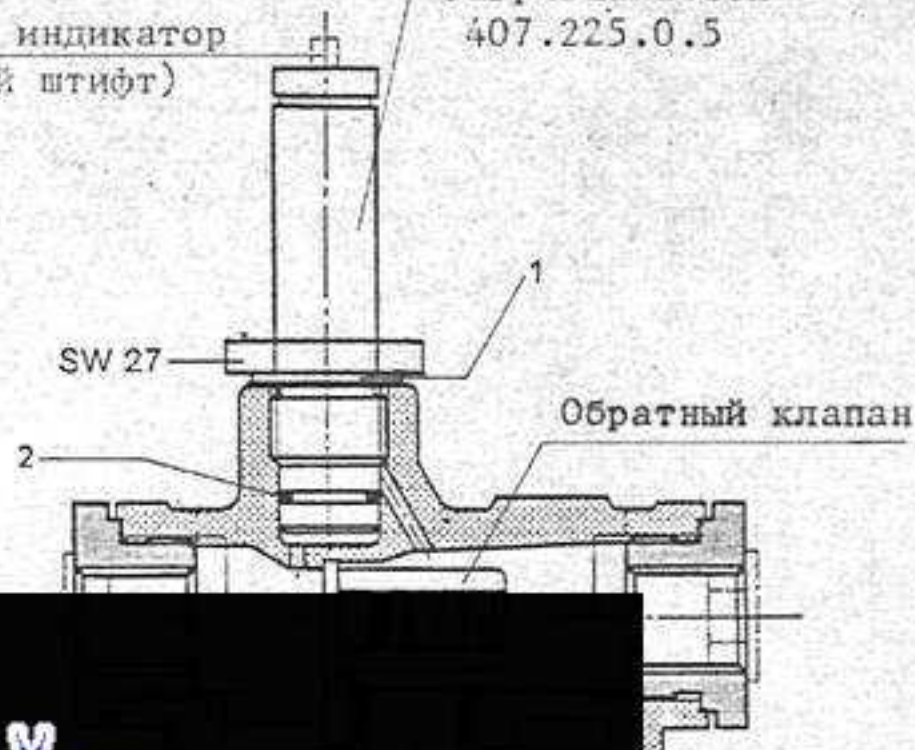
407.218.0.5 с 407.225.0.5

Красный индикатор
(красный штифт)Индикатор степени
загрязненности
407.225.0.5

Символ

1 Уплотнительное кольцо

2



SW 27

Обратный клапан

142

Фил
вып
дач
дра
гр
сод
пас
вра
изн
тая
фил
это
тел
воз
бла
отр
коп
Коп
нес
пат

Так
зап

при достижении нормального рабочего режима проверять степень загрязненности путем вдавливания красного штифта. Если штифт снова выскакивает, заменить фильтрующий патрон.

Внимание: Сменные фильтрующие патроны не могут быть регенерированы. Поэтому рекомендуется, всегда сохранять в запасе сменные фильтрующие патроны.

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 36 von 55

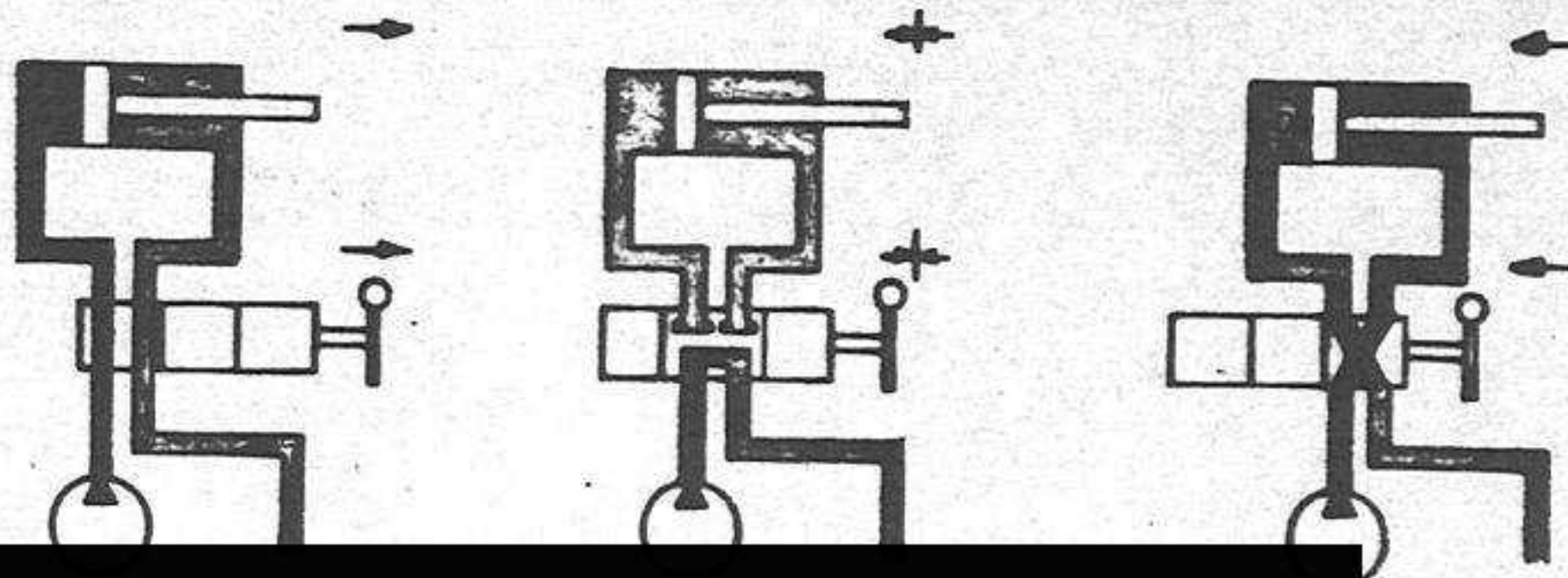
Erst.

Gepr.

Norm

23.4.86

Описание способа действия гидрораспределителей



масляный
авличес-
различные
дельные

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

динения выходов. Поперечная черта
означает запирание линий.

2.3 Переключение позиций

Среди позиций включения различают нулевую и рабочие положения. Нулевым положением называют при гидрораспределителях с автоматическим возвратом, например, пружиной, положение, занимаемое при снятии управляющего сигнала. Оно обозначается цифрой 0, а рабочие положения цифрами 1, 2, и т.д.



81	Datum	Name
Erst	3.6.	
Gepr.		
Norm		



Bezeichnung

Инструкция по техуходу за 640 ТС

№

0640.39-001.07.1

Blatt 37 von 55

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

К рисунку А

Клапан находится в положении "0", когда оба электромагнита обесточены, а золотник приведен в среднее положение действием двух пружин сжатия.

Клапан находится в положении "1", когда подается ток на правый электромагнит.

Клапан находится в положении "2", когда подается ток на левый электромагнит.

К рисунку В

действует

находится

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техходу за 640 TC	Blatt 38 von 55



Ersetzt durch :

Ersatz für :

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Электромагнит-
ный клапан
405.311



Символ



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Граником
М4 х 10 DIN 912 - 10,9

Поз. 29 - Крышка

ЭНТ
2 Н·М
2^{+0,8} Н·М
2^{+0,8} Н·М

81

Datum

Name

Erst.

2.6.

Gepr.

Norm



Bezeichnung

Инструкция по техуходу за 640 ТС

№

0640.39-001.07.1

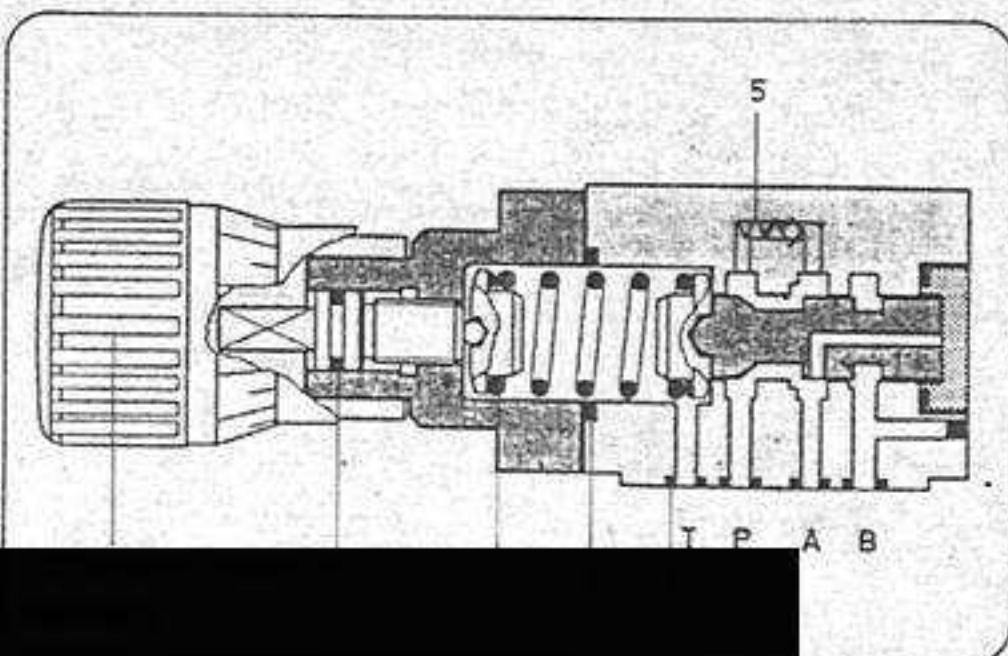
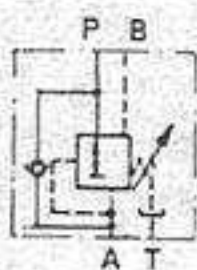
Blatt 39 von 55

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Редукционный клапан

406.032.0.5



1 O-образное кольцо

2 Н

3 О

4 О

5 Н

Ред.
дав.
в п
дав.

Фун

В о
Р и
зас.
уст.
пре
зас.
Есл
то
дав.емым
давления
на выше
системы.не между
тие
давление,
и А
заслонки)
и А.
нагрузки,
чного.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Встроенный обратный клапан с нажимной пружиной 5 служит обводом, чтобы масло при переключении электроуправляемого клапана сразу могло течь обратно в резервуар для масла.



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 40 von 55

Erst.

Gepr.

Norm

Datum

Name

22.4.86

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

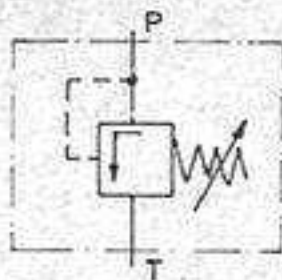
Datum

Mittlg.-Nr.

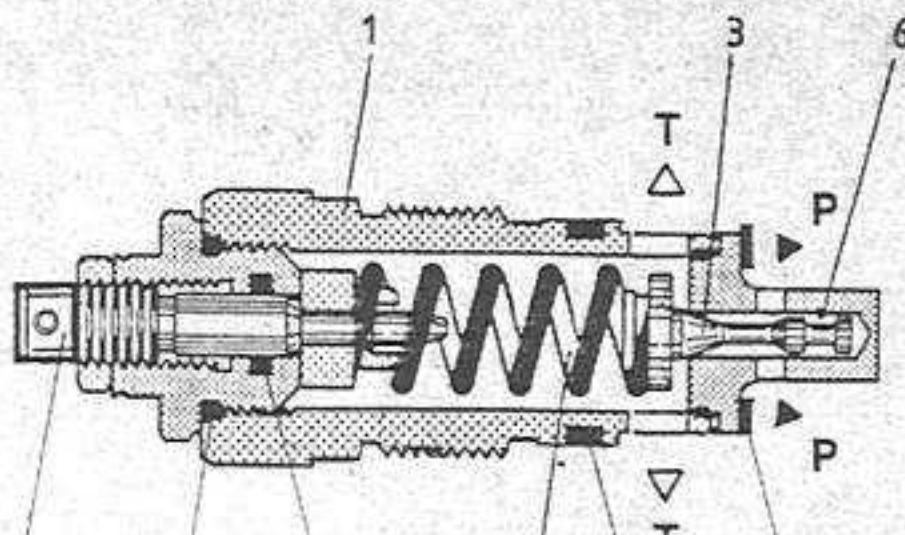
Pos.-/Teil-Nr.

Редукционный клапан

400.451.0.5



Символ

1
2
3
4
5
6
7
8
9
11Работа
Ред.
ве
ле
пр
ли
Пр
Име
Ес
зна
те
Хо

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

едст-
преде-
льзы 1,
гу-емой.
а.
2
асло

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 41 von 55

Клапан закрыт с силовым замыканием.

Затягивать в обжимку пяточной части

Приподнять опорную стойку для колодок

Затяжка

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

В случае полного открытия клапана опорная стойка для колодок приподнимается только в момент соприкосновения заготовки с обжимкой пяточной части.

81	Datum	Name		Bezeichnung Инструкция по техучоду за 640 ТС	№ 0640.39-001.07.1 Blatt 42 von 55
Erst	1.6.				
Gepr.					
Norm					

Ersetzt durch

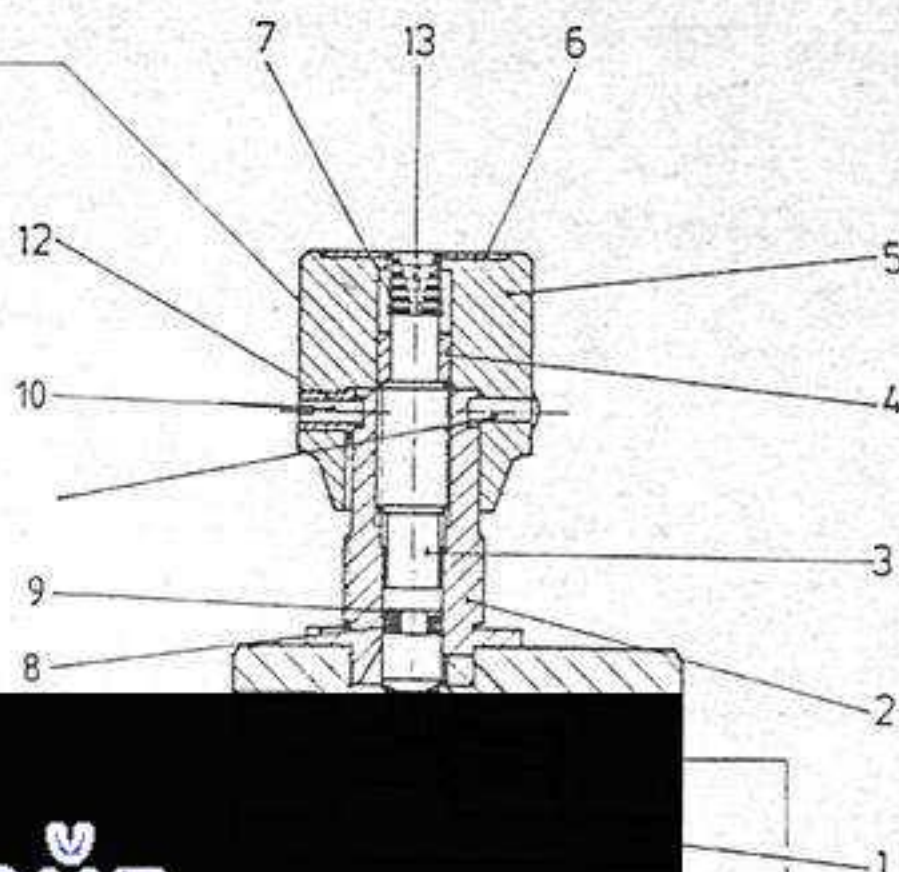
Ersatz für

Описание гидравлических элементов

Вращение по направлению часовой стрелки - меньше потока

Вращение против направления часовой стрелки

Дросселирующий обратный клапан
400.506.0.5



дросселированный
поток

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Этот документ является частью технической документации. В случае необходимости обратитесь к руководству по эксплуатации.

Функция

При дросселированном потоке масло вынуждено протекать через регулируемую кольцеобразную щель на шпинделе (3). Уплотнительный конус (15) нажимается вперед пружиной (16) и уплотняет отверстие.

При свободном потоке уплотнительный конус (15) давит против пружины (16), и масло может свободно течь обратно.

Datum

Name



Bezeichnung

№

Erst.

18.4.86

Gepr.

Norm

Инструкция по техучоду за 640 TC

0640.39-001.07.1

Blatt 43 von 55

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

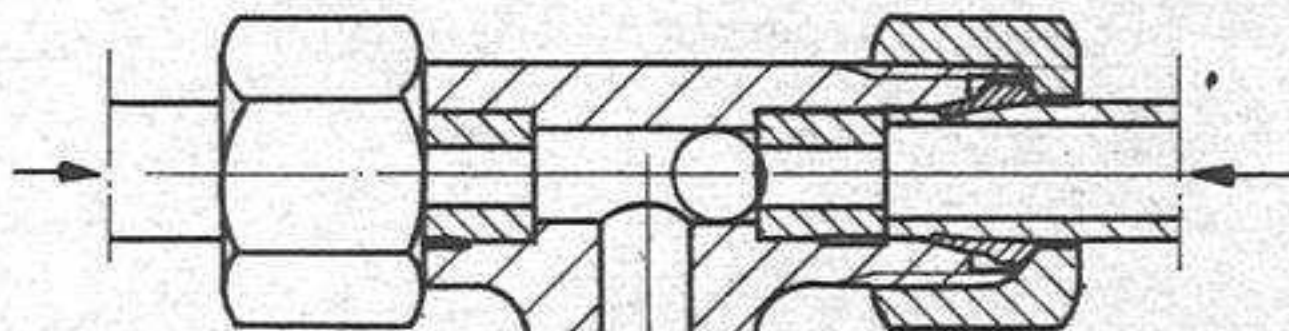
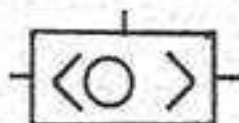
Pos.-Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Перекидной клапан
313.630



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

должен

ируется
ом пре-сторо-
А и В

81

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техходу за 640 TC

Nº

0640.39-001.07.1

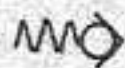
Blatt 44 von 55

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Обратные клапаны

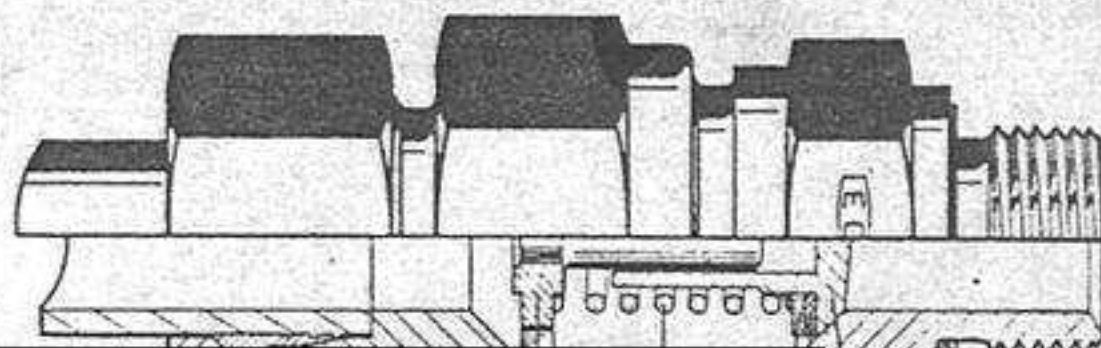
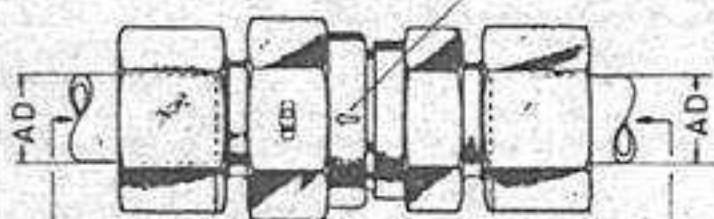
Эта стрелка притиснута к внешней поверхности клапана и указывает направление потока гидравлического масла



Символ

Разрез

Тип RHD...



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ба
штифтом

конуса (90°)
сы.
чение
рывание
ума. Без
плотнение
ссового

№

313.601.0.5
313.604.0.5
313.608.0.5
313.602.0.5

* внешний диаметр труб

Тип RHV...

Тип RHZ

*	G	ТИП	№	*	G	ТИП	№
6	G1/8"	RHV 6-LR-ED	313.657.0.5	10	G1/4"	RHZ 10-LR-ED	313.658.0.5
10	G1/4"	RHV 10-LR-ED	313.658.0.5				
15	G1/2"	RHV 15-LR-ED	313.681.0.5				

Datum

Name



Bezeichnung

Инструкция по техобслуживанию

640 TC

№

0640.39-001.07.1

Blatt 45 von 55

Erst.

Gepr.

Norm

22.4.86

Расположение конечных выключателей



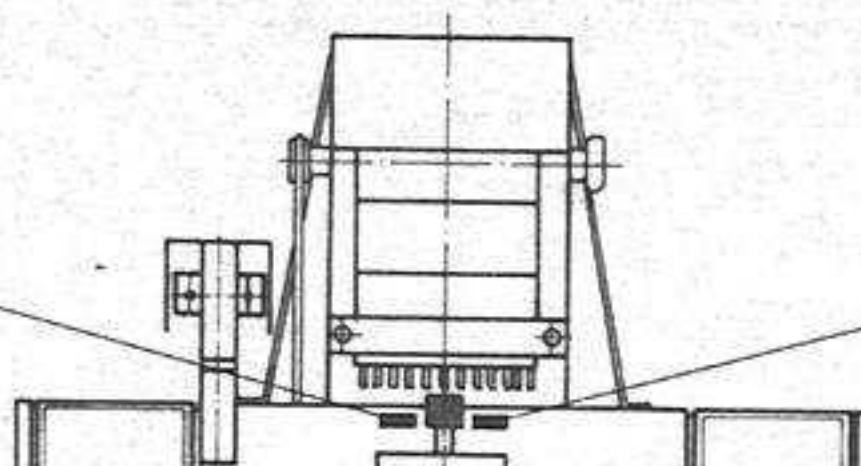
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name		Bezeichnung	Nº
Erst.	16.04.86	<i>Edrich</i>			0640.39 - 001.07.1
Gepr.				Инструкция по техходу за 640 TC	Blatt 46 von 55
Norm					

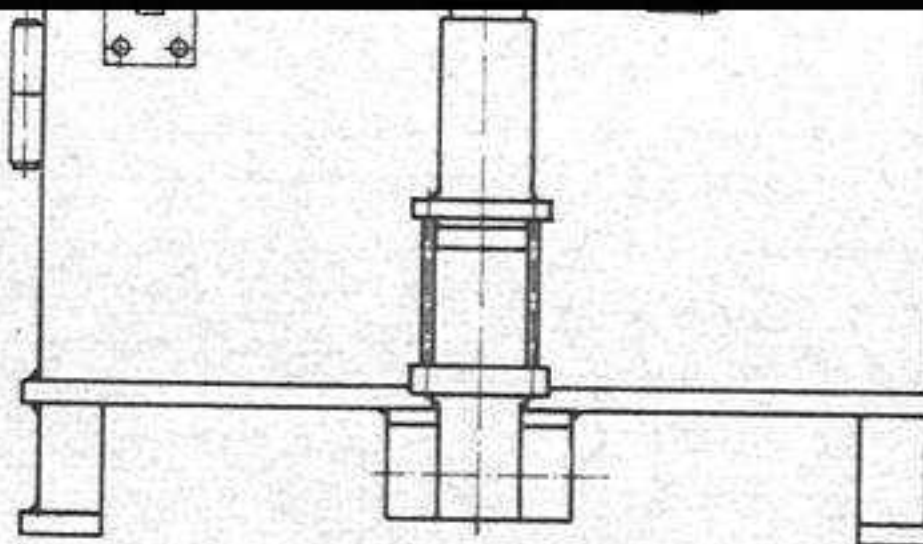
Расположение конечных выключателей

1 b 204

1 b 205



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	17.04.86	<i>Edin</i>		0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техучоду за 640 ТС	Blatt 47 von 55



Описание работы конечных выключателей

1Б201 Бесконтактный конечный выключатель, включающий приподня-
тие опорной стойки для колодок. Его следует настроить
так, чтобы заготовка, прилегающая к опоре стойки, нахо-
дилась еще на расстоянии ок. 5 мм от обжимки пяточной
части, откуда она потом полностью затянется в нее.

1Б202 Микровыключатель, контактируемый при закрытых пластинах
и выдающий команды включения высокого давления на опор-
ную стойку как и возвращения пластин при мятии.

1Б203 Микровыключатель, нажатый при открытых пластинах и выда-
ющий команду второго закрытия пластин.

1Б204

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

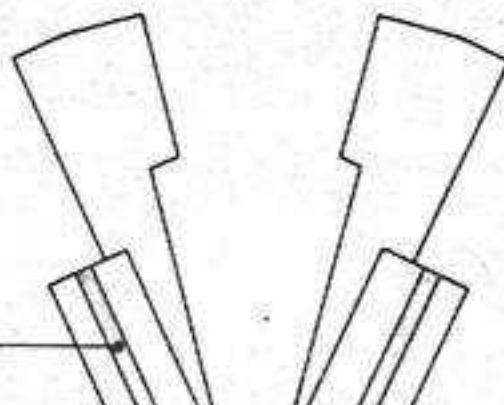
1Б208 Два инициатора сближения, являющиеся защитными ВБК на
1Б209 геленочных клещах для безопасности труда. Пяточные плас-
тины могут закрываться только во включенном состоянии
этих безопасных выключателей.

1Б210 Инициаторы сближения, находящиеся на первом пальце для
1Б211 затяжки и являющиеся защитными ВБК для безопасности тру-
да. Пяточные пластины могут закрываться только во вклю-
ченном состоянии этих безопасных выключателей.

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техходу за 640 TC	Blatt 48 von 55



Расположение нагревательных элементов

EL 326/4/1
230 V

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39 - 001.07.1
Gepr.				Blatt 50 von 55
Norm			Инструкция по техуходу за 640 ТС	



ГРАФИК РАБОТЫ МАШИНЫ 640 ТС

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Педальная команда

1b100

Втягивание

SH1

(текстовый барабан вращается через u12-P401)

Конечный выключатель

1b201

Опорная стойка для колодок, предварительное давление

SH3

режиме соп-
после от-
выключателя)

25-126

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ском режиме
ный выкл-ль

еленочного

Клей подкачать

SH14

Время

фиксированное

Клеци открыть

SH9 без тока

Время

U10-P501

Время U10-P201

Datum

Name

Bezeichnung

N°

Erst. 25.4.86

Gepr.

Norm



Инструкция по техуходу за 640 ТС

0640.39-001.071

Blatt 51 von 55

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

U10-P201

Движение нанесения

SH16

1я ВБК

1b212

1я пара пальцев затягивает

SH13

Время 4х2

доста-
ня 2го
сывает
время

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Datum

Name



Bezeichnung

№

Erst. 25.4.86

Gepr.

Norm

0640.39-001.07.1

Инструкция по техходу за 640 ТС

Blatt 52 von 55

U10-P201

↓
1я пара пальцев возвра-
щается

SH13 без тока

↓
Время

фиксированное

↓
Геленочные пальцы, возвра-
щение

SH10 без тока

↓
ВБК включен

1b210 1b211 (пальцы)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

↓
Опорная стойка для колодок,
дополнительное давление

SH4

↓
Время автоматки

4r1

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86			0640.39-001.07.1
Gepr.				
Norm			Инструкция по техуходу за 640 TC	Blatt 53 von 55



Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Забивка тексов

Затяжные пальцы обратно

SH17.1 + SH17.2

SH11 + SH12 без тока

БЕК свободен

БЕК свободен

1b205

1b204

Устройство забивки тексов
обратно

SH17.1 + SH17.2 без тока

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Отделение тексов

SH18

БЕК свободен

БЕК включен

1b206

1b207

SH2 без тока

12-P101



Bezeichnung.....

Инструкция по техуходу за 640 ТС

№

0640.39-001.07.1

Blatt 54 von 55

[illegible]

Время фиксированное

Отсекатель текстов обратно

SH18 без ТОКА

ББК свободен

верхний 1b207

1b206 НИЖНИИ

ДЕК ВКЛЮЧЕН

Зрємя:

U11-P501

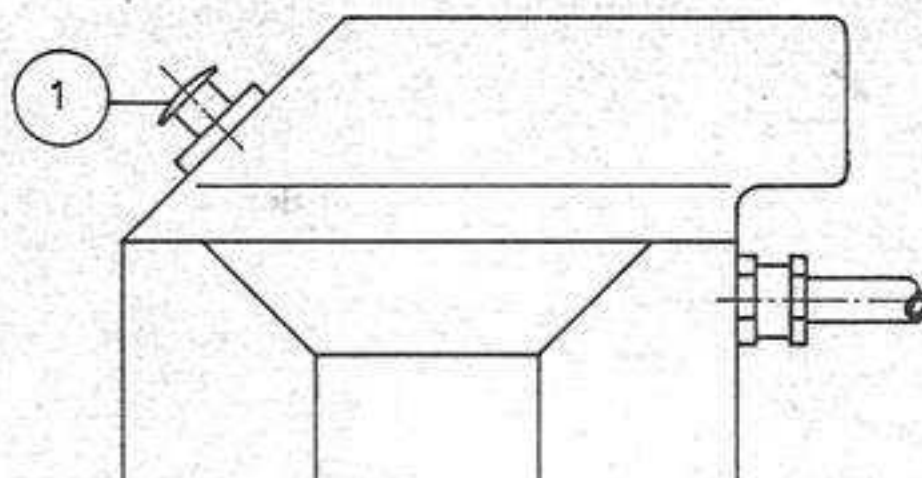
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

сли конеч-
в не дос-
неисправ-

	Datum	Name		Bezeichnung	Nº
Erst.	25.4.86				0640.39-001.07.1
Gepr.					
Norm				Инструкция по техуходу за 640 ТС	Blatt 55 von 55

ПРИМЕНЕНИЕ ДЕМАГНЕТИЗАТОРА

=====



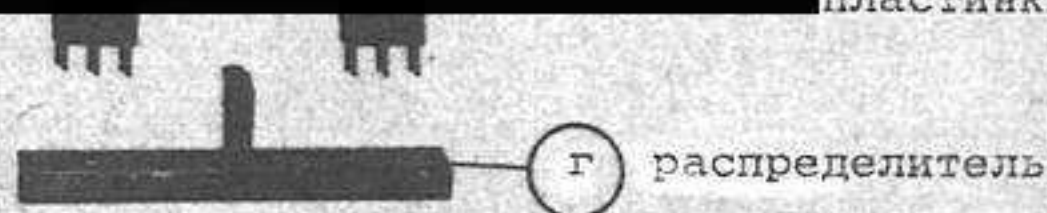
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Демо-
аппа-
Подг-
дема-
жени-
а, б-
чива-
Нажа-
дема-
его-
стор-
туда-
Осво-
снов-
повт-
Пото-
текст

й канал

ельная
планка

льные
пластинки



г распределитель

	Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst	17.4.86	Juner H.	Инструкция по техучоду за 640 ТС	0640.39-001.07.1
Gepr				Blatt 55A von 55
Norm				

