Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr. | Pos.-/Teil-Nr.

СОДЕРЖАНИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

ТИП МАШИНЫ: 640 TCT

ЗАГЛАВИЕ	№	СТР.
Inhaltsverzeichnis Содержание инструкции	0640.37-007.02.1	1
Wirkungsweise und technische Daten Способ работы и технические данные	0640.37-007.02.1	2
Inbetriebnahme Ввод в эксплуатацию	0640.37-007.02.1	3 - 4
Ölwechsel Смена масла	0640.37-007.02.1	5
Schmieranweisung Инструкция по смазке	0640.37-007.02.1	6
Wartung der Tackstreiber Техническое обслуживание пуансонов для тексов	0640.37-007.02.1	7
Tacksapparat, Tackswechsel, Tacksstörungen Тексовый аппарат, смена тексов, тексовые помехи	0640.37-007.02.1	8
Demontieren der Abteilerleiste am Sortimat Демонтаж отсекательной планки на вибраторе	0640.37-007.02.1	9
Einstellen der erforderlichen Tackszahl Установка требуемого количества тексов	0640.37-007.02.1	10
Auswechseln der Klebstoffdüsen Смена сопл для нанесения	0640.37-007.02.1	11
Maschinenablauf Процесс работы машины	0640.37-007.02.1	12 - 13
Bedienpult links Пульт управления, слева	0640.37-007.02.1	14 - 17
Anzeigendisplay Дисплей	0640.37-007.02.1	18 - 20
Bedienpult, rechts Пульт управления, справа	0640.37-007.02.1	21 - 22
Bedienelemente an der Maschine Элементы обслуживания на машине	0640.37-007.02.1	23 - 39
Bedienelemente im Schaltschrank Элементы обслуживания в распредшкафе	0640.37-007.02.1	42 - 44
Epromwechsel, Batteriewechsel Смена ЭПРОМа (стираемого пост. запомин. уст-ва) Смена батарейки	0640.37-005.02.1	46
Störungshilfen Мероприятия в случае помех	0640.37-007.02.1	47 - 50

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.	02/90	
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung: СОДЕРЖАНИЕ ИНСТРУКЦИИ

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 1 von

gedruckt auf ... Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Чистка

- Перед отгрузкой все гладкие металлические детали покрываются антикоррозионным средством, которое можно легко удалить керосином или очистительным маслом.
- Для чистки не использовать бензина. Возникающие пары могут - особенно в закрытых помещениях воспламеняться искрами электрических коммутационных аппаратов.
- Смазать все рабочие поверхности (с исключением тексового аппарата) свободным от смолы жидким маслом. Не смазать маслом или консистентной смазкой те детали, которые соприкасаются с тексами.

Подключение к электросети

- Машину следует подключить к электросети согласно электрической схемой в соответствии с местными предписаниями.
- Обратить внимание на направление вращения двигателя (указанное стрелкой). В случае неправильного направления вращения немедленно выключить двигатель (переключить подводящии линии к другим зажимам).

ВНИМАНИЕ! Пустить в ход двигатель только после наливания гидравлического масла.

Подключение к пневматической сети

- Подключить машину к пневматической сети завода или к отдельной компрессорной установке через прибор для обогащения сжатого воздуха. Провести подключение с помощью шланга для сжатого воздуха.
- Заполнить масленку сжатого воздуха поз. 102 на приборе для обогащения сжатого воздуха смазочным маслом (ISO VG 32, cSt 32).

Заправка масла

- Налить пр. 70 л гидравлического масла (ISO VG 46; cSt 46). Для этого снять правую боковую крышку и перекрывающий лист резервуара масла.
- При наливании гидравлического масла обратить внимание на абсолютную чистоту использованных инструментов, как напр. леек, воронок и маслонасосов, чтобы никакие загрязнения не смогли попасть в гидравлическое масло.
- Дать насосу двигаться без нагрузки (спускной клапан открыт = ручка в вертикальном положении) и дать ему подавать масло в течение несколько секунд без давления, чтобы была обеспечена достаточная смазка. Затем закрыть спускной клапан = ручка в горизонтальном положении (смотри лист 4, поз. "x").

Подача клея

Машина готова к эксплуатации только тогда, когда достигнута температура, необходимая для обработки термопластического клея: Мигают контрольные лампочки поз. 16 и 17. После этого должно истечь время подогрева пр. 2 мин. Температура, необходимая для обработки термопластического клея, устанавливается на регуляторах температуры поз. 134 и 135 (находятся в распределительном шкафе).

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr. | Pos.-Teil-Nr.

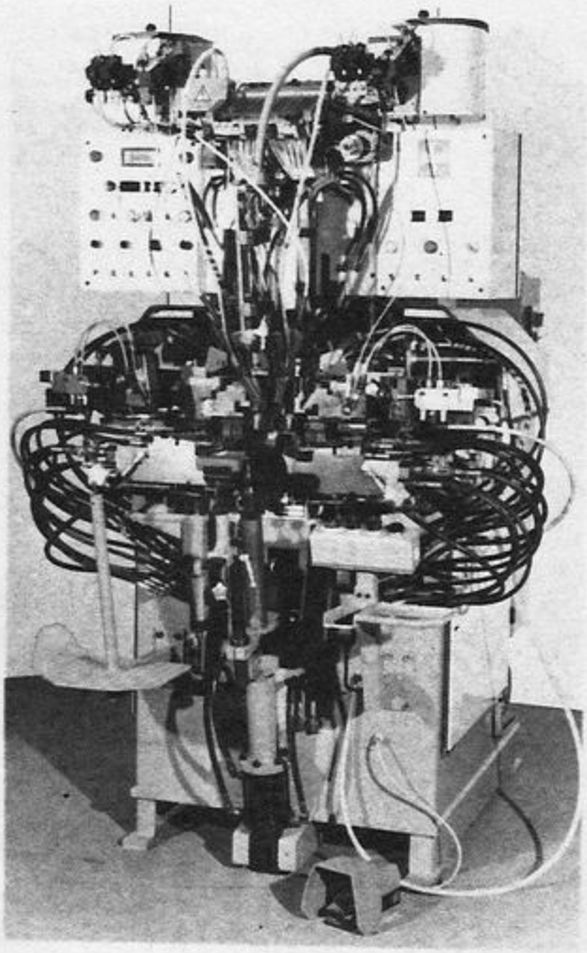
Datum | Mittlg.-Nr | Pos.-Teil-Nr

Datum | Mittlg.-Nr | Pos.-/Teil-Nr.

Способ работы

Машина служит для затяжки пяточной и геленочной частей обуви, носочная часть которой уже затянута. Можно вбивать максимально 21 текс в пяточную часть.
Машина оснащена устройством для дополнительной вбивки тексов.

Размер тексов: машинные тексы для пяточной части.....7 - 11 мм
машинные тексы для геленочной части....6 - 8 мм



Технические данные:

Ширина:	1330 мм
Длина:	1800 мм
Высота:	2200 мм
Вес:	1450 кг
Заправка масла:	пр. 60 л гидравлического масла (смотри характеристику масла)
Подключение к электросети:	4,5 квт согласно электрической схеме
Рабочее давление в пневматической системе:	мин. 6 бар - макс. 10 бар

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Способ работы и технические данные - Wirkungsweise und technische Daten

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 2 von

gedruckt auf ... Dobrindt GmbH, Gedingen 64766

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr

Индикация давления в гидравлической системе
на заводе-изготовителе установлена на 60 бар.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Mit

Pos.-/Teil-Nr.

Пустить насос без нагрузки (открыть шаровой кран).
Он должен работать несколько секунд без давления
для обеспечения достаточной смазки.
Ручка должна находиться в вертикальном положении.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		
Erst.			Bezeichnung Ввод в эксплуатацию Inbetriebnahme	№ 0640.37-007.02.1
Gepr.				
Norm				Blatt 4 von

gedruckt auf Dobrindt GmbH, Güdingen 64166

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr. | Nr.

Смена масла

Масло должно сменяться ежегодно (односменная работа). Не смешивать различные сорта масла, так как такие смеси могут разлагаться и терять свои смазопные свойства.
Удалить отработанное масло с помощью ручного насоса. Целесообразнейшим образом смена масла осуществляется непосредственно после отключения еще горячей от работы машины, так как в этот момент все взвешенные частицы еще в движении и значительная часть загрязнений удаляется одновременно с

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Bezeichnung Смена масла
Ölwechsel

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 5 von

Ersetzt durch

Ersatz für

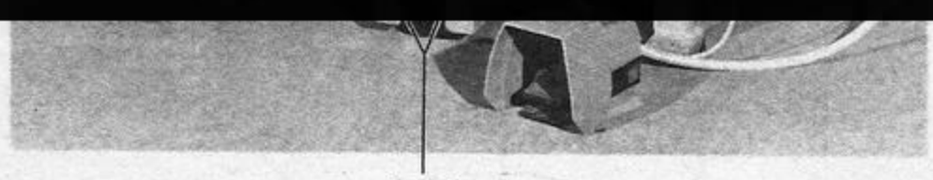
Datum | Mittlg.-Nr | Nr

Инструкция по смазке
==========

Ежемесячно смазывать места, маркированные знаком " ▽ ",
консистентной смазкой.
Ежемесячно смазывать места, маркированные знаком " ▽▽ ",
маслом.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



▽▽

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Pos.-Teil-Nr.

	Datum	Name		Bezeichnung	№
Erst.				Инструкция по смазке	0640.37-007.02.1
Gepr.				Schmieranweisung	
Norm					Blatt 6 von

gedruckt auf [illegible] Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

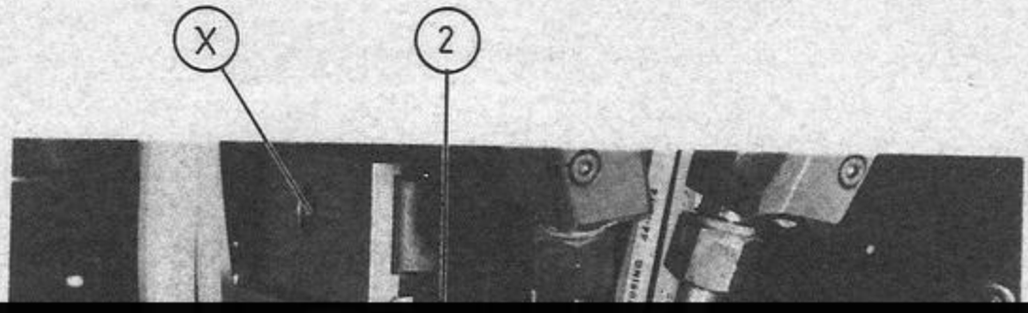
Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr

Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

3 Демонтировать пружины и шарики и очистить поверхность посадки. Тексовые каналы очистить разбавителем нитроцеллюлозного лака.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Pos.-Teil-Nr

	Datum	Name		
Erst.	02/90		Bezeichnung: Техобслуживание пуансонов для вбивки тексов	№ 0640.37-007.02.1
Gepr.				
Norm				Blatt 7 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

Резервуар для тексов (тексовый аппарат)

Все части, соприкасающиеся с тексами, не должны смазываться ни маслом ни консистентной смазкой.

Резервуар для тексов может загружаться тексами с круглым или квадратным стержнем. Можно принимать тексы длиной 7 - 11 мм.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Тексовый аппарат, смена тексов, устранение помех при подаче тексов - Tacksapparat, Tackswechsel, Tacksstörungen

№ 0640.37-007.02.1

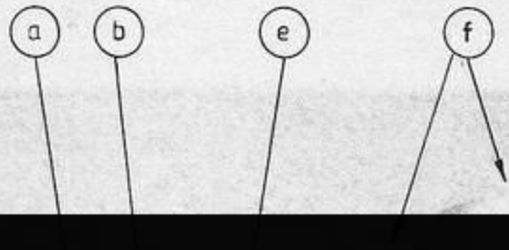
Blatt 8 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Демонтаж отсекательной планки на вибраторе – Demontieren der Abteilerleiste am Sortimat

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 9 von

gedruckt auf [illegible] Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Nr.

УСТАНОВКА ТРЕБУЕМОГО КОЛИЧЕСТВА ТЕКСОВ



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		
Erst.			Schön	Bezeichnung Установка требуемого количества текcов Einstellen der erforderl. Tackszahl
Gepr.				№ 0640.37-007.02.1
Norm				Blatt 10 von

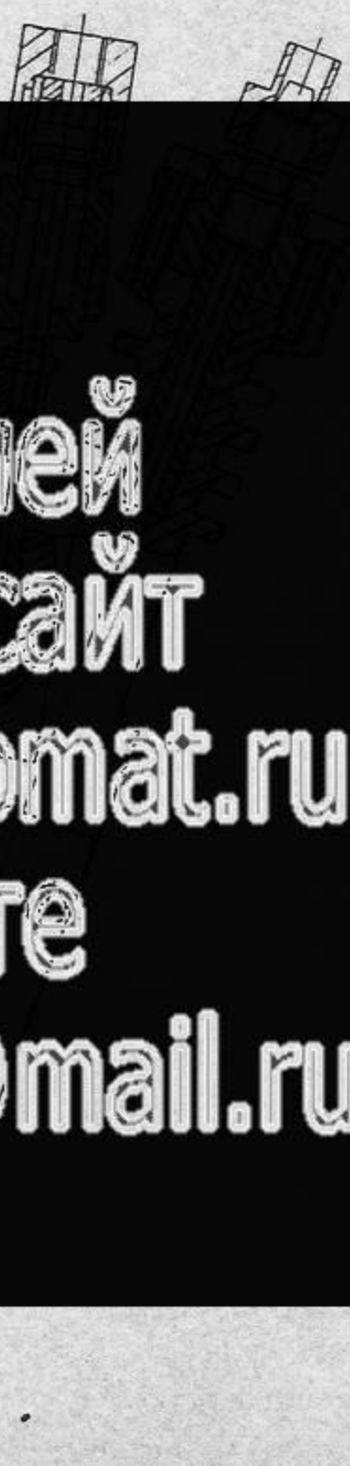
gedruckt auf Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Mittl

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.	02/90	
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Замена сопл для нанесения клея

№ 0640.37-007.02:1

Blatt 11 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr | Nr

ПРОЦЕСС РАБОТЫ МАШИНЫ

Включить главный выключатель поз. 45 в позицию "I" и пустить в ход двигатель путем нажатия на светящийся кнопочный выключатель поз. 1.
Когда машина готова к эксплуатации (см. поз. 16 и 17), нажать на педаль поз. 47.
При втягивании опорной стойки для колодок приводится в действие инициатор, который дает команду для поднятия опорной стойки для колодки. Момент поднятия может регулироваться. Когда колодка

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

назад и приводит в действие инициатор поз. 114. По истечении времени начинается вбивание тексов в геленочную часть. Количество тексов и расстояние между тексами могут регулироваться (см. поз. 37 и 38).

Pos.-/Teil-Nr

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst		
Gepr		
Norm		

Schön

Bezeichnung Процесс работы машины
Maschinenablauf

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 12 von

Ersetzt durch

Ersatz für

По окончании процесса вбивания тексов, устройство для вбивания тексов в геленочную часть поворачивается и движется в исходное положение. В конце пути приводится в действие конечный выключатель поз. 116. Во время вбивания тексов в геленочную часть, при приведенных в действие инициаторах, пяточные пластины закрываются два раза. Когда пластины закрываются второй раз (инициатор приведен в действие) начинается второе давление, воздействующее на опорную стойку для колодок и по истечении времени вбиваются тексы. По окончании вбивания тексов (инициатор приведен в действие) пяточная обжимка открывается, опускаются пяточные пластины

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Datum | Mittlg.-Nr | Nr | Pos.-/Teil-Nr.

	Datum	Name
Erst		
Gepr		
Norm		

Schön

Bezeichnung: Процесс работы машины
Maschinenablauf

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 13 von

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Пульт управления
Bedienpult

№
0640.37-007.02.1

Blatt 14 von

gedruckt auf Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Поз. 1: Посредством кнопочного выключателя (4S2 в электрической схеме) включается двигатель насоса. Главный выключатель поз. 45 должен быть включен.

Поз. 2: Посредством кнопочного выключателя (4S3 в электрической схеме) выключается двигатель насоса. Нагревательные элементы остаются включенными, пока главный выключатель поз. 45 находится в позиции "ВКЛ."

Поз. 3: Потенциометр "время выдержки" (4S24 в электрической

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Поз. 8: Посредством этого перекидного выключателя (4S11 в электрической схеме) можно выключать устройство для нанесения клея на геленочную часть (перекидной выключатель в позиции "0").

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Поз. 9: Посредством этого перекидного выключателя (4S10 в электрической схеме) выключается приспособление для затяжки геленочной части. Кроме того выключается устройство для подачи клея для геленочной части поз. 8 и геленочные клещи поз. 10.

Поз. 10: Посредством этого перекидного выключателя (4S12 в электрической схеме) можно отдельно выключать геленочные клещи - перекидной выключатель в позицию "0".

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

геленочного сопла (см. также поз. 135).

Поз. 18: Этот выключатель со светящейся кнопкой (4S16 в элиектрической схеме) светит в случае неисправностей в верхней планке для отсечения тексов поз. 124 (см. также описание тексового аппарата). Посредством короткого нажатия на этот выключатель можно устранять неисправность в верхней планке тексового аппарата. Процесс работы машины блокируется, пока светится выключатель со светящейся кнопкой.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr. | Nr.

Поз. 19: Четырехразрядная индикация (4H4 в электрической схеме); см. отдельное описание "Дисплей".

Поз. 20: Трехразрядный выключательный блок (4S22 в электрической схеме); см. отдельное описание "Дисплей".

Поз. 21: Двухразрядный выключательный блок (4S23 в электрической схеме); см. отдельное описание "Дисплей".

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr. | M

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Пульт управления, слева
Bedienpult, links

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 17 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr | Nr.

Описание дисплея

Дисплей состоит из четырехразрядной индикации поз. 19 и двух блоков декадных выключателей поз. 20 и 21.

Здесь можно проводить следующие функции:

1. Установка времен
2. Включение отдельных клапанов
3. Индикация номера машины
4. Индикация номеров ошибок

1 Установка времен

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

28 = повернуть тексовое устройство назад
29 = исходное положение сопл/геленочных пальцев
30 = аварийное выключение/деблокировка микровыключателя
31 = аварийное выключение/опускание сопл/геленочные пальцы вверх
32 = замедление начала вбивки тексов в геленочную часть
33 = тексовый аппарат вверху
34 = тексовый аппарат внизу
35 = продолжительность вбивания тексов
36 = почета отсекателя

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		Bezeichnung	№
Erst.			Schön	Дисплей	0640.37-007.02.1
Gepr.				Anzeigendisplay	
Norm					Blatt 18 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr | Nr.

37 = выбрасыватель текстов назад
38 = выбрасывать тексы
40 = время выдержки закрывания пластин при испытании
41 = замедление опускания геленочных клешей при испытании
42 = замедленное приведение геленочных фиксаторов
70 = (главный процесс работы) выключение втягивания опорной стойки для колодки/пяточные пластины назад
71 = (главный процесс работы) геленочные клеши назад
72 = (аварийный выключатель) геленочные клеши назад
73 = (аварийный выключатель) выключение втягивания опорной стойки для колодок/пяточные пластины назад
80 = нанесение клея - движение сопл по инерции при отключенной подаче клея
81 = опорная стойка для колодок вперед/съем второго давления
82 = выключение втягивания опорной стойки для колодок
83 = время выдержки для понижения давления в цилиндре с целью возвращения первого геленочного пальца назад
84 = время выдержки для понижения давления в цилиндре с целью возвращения второго к третьего геленочного пальца назад

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr. | M

011 = 1YH11 затяжка четвертым геленочным пальцем
012 = 1YH12 затяжка вторым и третьим геленочными пальцами
013 = 1YH13 затяжка первым геленочным пальцем
014 = 1YH14 насос для подачи клея на геленочную часть
015 = 1YH15 опустить сопла для нанесения клея на гел. часть
016 = 1YH16 движение нанесения клея соплами для гел. части
017 = 1YH17 пуансон текстов 1 и 2

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Дисплей
Anzeigendisplay

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 19 von

Ersetzt durch

Ersatz fur

Datum | Mittlg.-Nr. | Nr. | Pos.-/Teil-Nr.

```
018 = 1YH18     отсекатель тексов
019 = 1YH19     распределитель тексов
020 = 1YH20     геленочные пальцы - второе давление
022 = 1YH22     качение текстового аппарата
023 = 1YH23     движение назад и раздвижение сопл для нанес. клея
024 = 1YH24     движение геленочных сопл вверх
025 = 1YH25     опускание геленочных сопл
026 = 1YH26     опускание текстовых головок
060 = A9.3      не занято
061 = A9.4      не занято
```

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		Bezeichnung Дисплей Anzeigendisplay	№ 0640.37-007.02.1
Erst.			Schön		
Gepr.					
Norm					Blatt 20 von

Ersetzt durch

Ersatz tur

Datum

Mittlg.-Nr

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

30 31 32 33

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.	02/90	
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Пульт управления, справа

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 21 von

Поз. 30: Посредством этого перекидного выключателя (4S10) выключается устройство для вбивки тексов в геленочную часть.

Поз. 31: Перекидной выключатель (4S30). Устройство подачи тексов включено/выключено.

Поз. 32: Перекидной выключатель (4S34). Опускание геленочных пальцев (для техобслуживания и ремонтных работ).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		Bezeichnung	№
Erst.			Schön	Пульт управления, справа - Bedienpult, rechts	0640.37-007.02.1
Gepr.					
Norm					Blatt 22 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



47

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 23 von

gedruckt auf Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Поз. 45: Главный выключатель (Q1)

Поз. 46: Регулятор нагревания: Нагревание пластин включается посредством вращаемой кнопки. Когда нагревание включено, светит контрольная лампа. Шкала 0 - 100 является мерой продолжительности включения нагревательных элементов. Нормальная установка - 50 (E1).

Поз. 47: Педальный выключатель (1S100) служит для пуска в ход

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Поз. 54 - 57: Не заняты

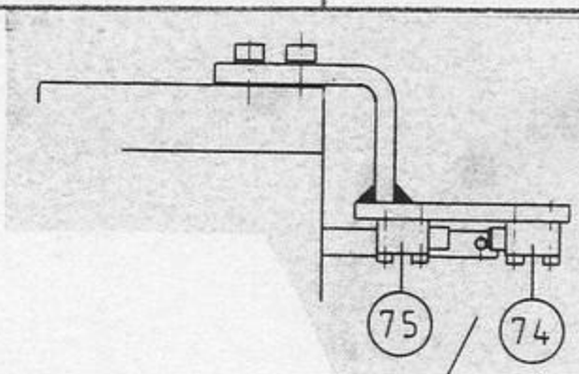
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Pos.-Teil-Nr

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name			
Erst			Schön	Bezeichnung Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine	№ 0640.37-007.02.1
Gepr.					
Norm					Blatt 25 von

gedruckt auf [illegible] Dobrindt GmbH, Gudrigen 64166

Поз. 58: Для смены пяточной обжимки следует переместить штифт вниз. Таким образом пяточную обжимку можно легко вытягивать впереди.

Поз. 59: Этот регулируемый инициатор (1S223 в электрической схеме), находящийся слева под геленочными фиксаторами, является предохранительным выключателем. Только тогда, когда этот выключатель был приведен в действие, приспособление для вбивки тексов в геленочную часть может быть приведено в рабочее положение.

Поз. 60: Этот регулируемый инициатор (1S224 в электрической

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Поз. 67: Посредством этого винта каждый отдельный геленочный фиксатор вместе с геленочными пальцами устанавливается в соответствии с высотой поднятия колодки над опорной поверхностью. Положение затяжных пальцев (или геленочных фиксаторов) определяет усилие, которым вытягивается заготовка.
При низком положении пальцев заготовка вытягивается сильнее, при высоком положении - менее сильно.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr. | Nr.

Поз. 68: Посредством этого шарового крана можно отключать четвертую пару затяжных пальцев. Затем работают только две пары затяжных пальцев.

Поз. 69: Посредством этого шарового крана можно отключать третью пару затяжных пальцев. Затем работают только три пары затяжных пальцев.

Поз. 70: Инициаторы (1S210 и 1S211 в электрической схеме)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr. | M

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung: Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 27 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		
Erst.			Schön	Bezeichnung. Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine
Gepr.				
Norm				

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 28 von

gedruckt auf ... Dobrindt GmbH, Gudingen ⊥ 64166

Поз. 78: Посредством этого дроссельного клапана (20.1 в гидравлической схеме) регулируется скорость геленочных пальцев при их поднятия.

Поз. 79: Посредством этого дроссельного клапана (20.2 в гидравлической схеме) устанавливается скорость поднятия устройства для вбивки тексов в геленочную часть после рабочего цикла.

Поз. 80: [illegible]

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

[illegible]

текового аппарата.

Поз. 88: Посредством этого дроссельного клапана (19.1 в гидравлической схеме) регулируется скорость движения вниз текового аппарата.

Поз. 89: Не занято

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch

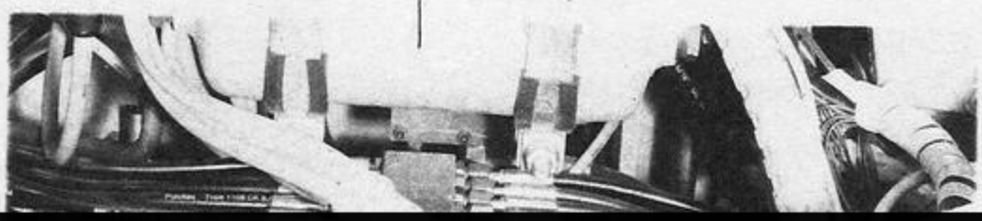
Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr

Nr.

96



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		Bezeichnung	№
Erst.			Schön	Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine	0640.37-007.02.1
Gepr.					
Norm					Blatt 30 von

gedruckt auf Dobrindt GmbH, Gudingen ⊥ 64166

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr. | Nr. | Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 90: Посредством этого дроссельного клапана (13.2 в гидравлической схеме) устанавливается точка времени оказания высокого давления на первую пару затяжных пальцев. Таким образом можно влиять на на вытяжку заготовки. Для обработки тонкой кожи открыть дроссельный клапан на четверть оборота. Для достижения более сильной вытяжки заготовки необходимо дальше открыть клапан. В основном положении клапан открыт на четверть оборота.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name			
Erst.			Schön	Bezeichnung Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine	№ 0640.37-007.02.1
Gepr.					
Norm					Blatt 31 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

r.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Mitt

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Элементы обслуживания на машине – Bedienelemente an der Maschine

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 32 von

gedruckt auf [illegible] Dobrindt GmbH, Güdingen 64166

Ersetzt durch

Ersatz fur

Datum | Mittlg.-Nr. | Nr.

Поз. 100: Прибор для обогащения сжатого воздуха

Поз. 101: Регулятор давления прибора для обогащения сжатого воздуха
Рабочее давление - мин. 6 бар.

Поз. 103: Масленка сжатого воздуха
Еженедельно проверить уровень масла и, в случае необходимости, добавить масло (ISO VG 32). Количество

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr. | M

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Bezeichnung Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 33 von

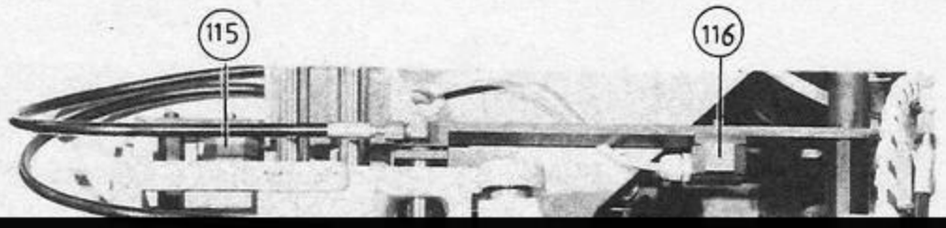
Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung: Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 34 von

gedruckt auf Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Поз. 114: Этот инициатор (1S217) приведен в действие, когда рабочие органы машины находятся в исходном положении. После включения рабочего процесса машины, когда устройство для вбивки тексов движется вперед, он дает команду для закрывания пяточных пластин.

Поз. 115: Этот инициатор (1S214) ограничивает путь движения назад устройства для вбивки тексов в геленочную часть.

Поз. 116: Этот инициатор (1S216) служит предохранительным выключателем устройства для вбивки тексов в геленочную часть и ограничивает путь перемещения вперед.

Поз. 117 – 119 [illegible]

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung: Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der Maschine

№ 0640.37-007.02.1

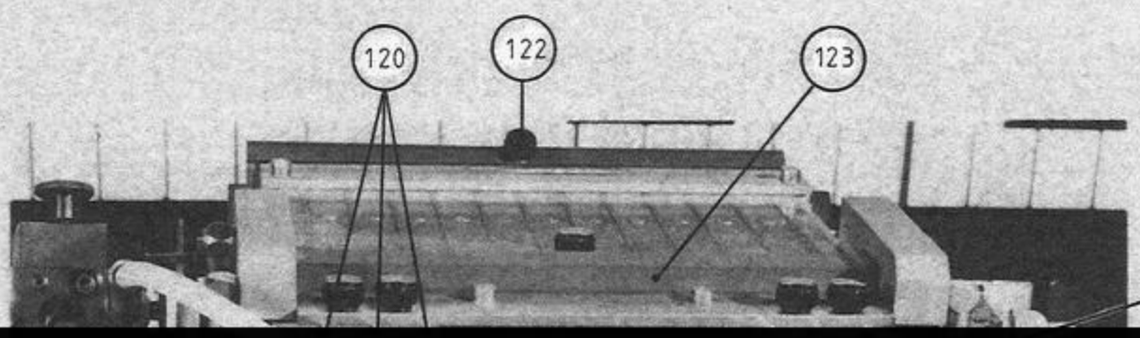
Blatt 35 von

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.	02/90	
Gepr.		
Norm		

Bezeichnung Элементы обслуживания на машине

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 36 von

Поз. 120: Запорные пружины для установки требуемого количества текcов (см. стр. 10).

Поз. 121: Когда инициатор (1S205 в электрической схеме) после процесса вбивания текcов снова приводится в действие, работа машины может продолжаться Когда устройство для вбивания текcов находится в исходном положении, этот инициатор приведен в действие.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum | Mittlg.-Nr. | Nr.

Поз. 128 : Когда этот инициатор (1S212 в электрической схеме) приводится в действие включающим флажком, он дает команду для затяжки заготовки первой парой затяжных пальцев. Установить флажок так, чтобы первая пара затяжных пальцев проводила затяжку тогда, когда сопла для нанесения клея прошли ее. Первая пара затяжных пальцев должна проводить затяжку как можно раньше, но ни в коем случае не соприкасаться с соплом.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr. | Mi

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		
Erst.			Schon	Bezeichnung Элементы обслуживания на машине Bedienelemente an der Maschine
Gepr.				№ 0640.37-007.02.1
Norm				Blatt 38 von

gedruckt auf Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Специальная оснастка: устройство для дополнительного вбивания текcов



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Элементы обслуживания на машине - Bedienelemente an der

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 39 von

gedruckt auf Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.	02/90	
Gepr.		
Norm		

Schon

Bezeichnung: Элементы обслуживания в распредшкафе

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 42 von

gedruckt auf [illegible] Dobrindt GmbH, Gadenstedt

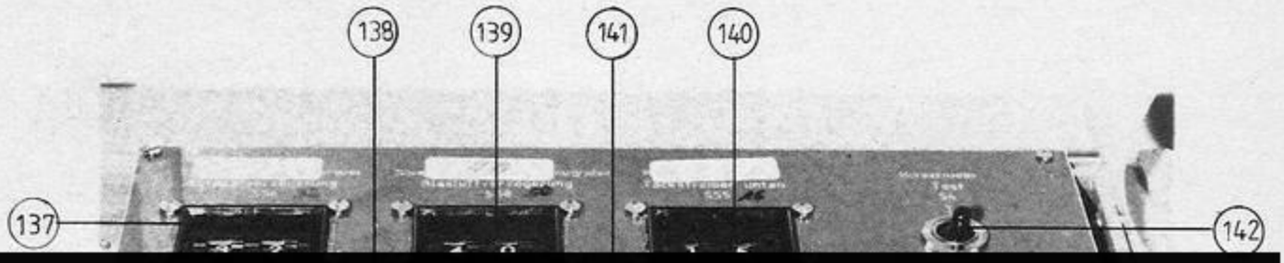
Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Nr.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Mit

Pos.-/Teil-Nr.

или полиэфирным клеем = 260 °C.

К позициям 137 - 141:

Установка осуществляется в миллисекундах!

Поз. 136: Не занято

Поз. 137: Посредством этого декадного выключателя (S55) устанавливается, как долго молоток для вбивки гвоздей в геленочную часть после вбивки еще остается в нижнем положении.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		
Erst.			Schön	Bezeichnung: Элементы обслуживания в распредшкафе - Bedienelemente im Schaltschrank
Gepr.				№ 0640.37-007.02.1
Norm				Blatt 43 von

gedruckt auf Dobrindt GmbH, Gudingen 64166

Ersetzt durch

Ersatz fur

Datum | Mittlg.-Nr. | Nr. | Pos.-/Teil-Nr.

Поз. 138: Посредством этого декадного выключателя (S57) устанавливается продолжительность отсечения тексов.

Поз. 139: Посредством этого декадного выключателя (S56) устанавливается замедление отсечения.

Поз. 140: Посредством этого декадного выключателя (S58) устанавливается замедление дутья воздухом.

Поз. 141: Посредством этого декадного выключателя (S59) устанавливается продолжительность дутья воздухом.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.		
Gepr.		
Norm		

Bezeichnung: Элементы обслуживания в распредшкафе - Bedienelemente im Schaltschrank

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 44 von

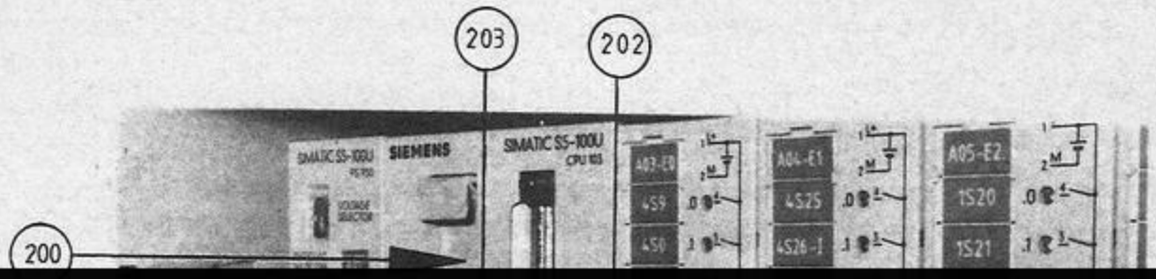
Ersetzt durch

Ersetzt für

Datum

Mittlg.-Nr

Nr



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Замена батареи

Минимальный срок службы батареи поз. 200 при выключенной машине - 1 год.
Если машина работает ежедневно, то следует заменить батарею поз. 200 каждые два года.

ВНИМАНИЕ: Осторожно при замене литийной батареи!
Электролит является сильно едким. Не бросить батарею в огонь и не зарядить ее.
Осуществить замену батареи при включенной машине.

Mi

Pos.-Teil-Nr

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		Bezeichnung	№
Erst	II/89		Schön	Замена ЭПРОМА Замена батареи	0640.37 - 005.02.1
Gepr					Blatt 46 von
Norm					

gedruckt auf ... Dabringhaus GmbH Gütersloh 64766

Ersetzt durch :

Ersatz für :

Datum | Mittlg.-Nr. | Pos.-/Teil-Nr.

МЕРОПРИЯТИЯ В СЛУЧАЕ ПОМЕХ

Большинство поступающих помех Вы можете устранить самы. Здесь приводятся несколько указаний о том, что Вы можете делать:

- Помеха процесса работы машины, или процесс работы машины больше не может быть включен

а) Откройте дверцу электрического распределительного шкафа

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

E014 : Проверить функцию перекидного выключателя 4S9 (поз. 13)

E015 : Инициатор 1S213 (поз. 129)

E016 : Инициатор 1S214 (поз. 115)

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name		Bezeichnung	№
Erst.	02/90		Schön	Мероприятия в случае помех	0640.37-007.02.1
Gepr.					
Norm					Blatt 47 von

E017 : АВАРИЙНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1S20 (поз. 66) вышел из строя

E018 : Проверить предохранители поз. 146 и защитный автомат двигателя поз. 147

E019 : Инициатор 1S216 (поз. 116)

E020 : Инициатор 1S217 (поз. 114)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

3) Обрыв кабеля?

В случае, если не показывается ошибка, то смотри пункт в).

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch :

Ersatz für :

Datum | Mittlg.-Nr. | r.

в) Снова загрузить основную программу:

1) Выключить машину.
2) Вынуть батарейку поз. 200. В ОСУ стираются все введенные изменимые значения времени!
3) Снова включить машину:
   - Красная лампочка поз. 202 мигает (основная программа переводится со стираемого программируемого постоянного запоминающего устройства с ультрафиолетным стиранием на ОЗУ
   - Зеленая лампочка поз. 203 загорается (передача данных
   - окончена).
4) При включенной машине снова вставить батарейку поз. 200.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

повреждёнными шарикоподшипниками на приводе.

Pos.-/Teil-Nr.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.	02/90	
Gepr.		
Norm		

Schön

Bezeichnung Мероприятия в случае помех

№ 0640.37-007.02.1

Blatt 49 von

- Ослабнувшие соединения трубопроводов и их скоб тоже могут вызывать неприятный шум. Подтягивание резбовых соединений производят только при бездействующем двигателе и разгруженной установке.

- Недостаток масла, образование пены, повреждение уплотнитнений, излом клапанных пружин, загрязнение или нзнос насосных узлов, негодность гидравлического масла как, напр. отклонения от его требуемой вязкости, сильный нагрев масла и т. п. могут привести к нарушению и ухудшению технологических параметров и производительности установки.

  В этом случае рекомендуем поручить специалисту-гидравлику провести проверочное испытание установки.

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала