

Техн.-Нр.	Материал	Поз.-Нр.	Техн.-Нр.	Поз.-Нр.
80.013	Специал. д. 20.642	23.14	23.11.83	

Станина	1	Ständer	0640.00-0001.1.3	S
Полосовая сталь	2	Flachstahl	0640.00-0055.0.3	
Палец	2	Bolzen	600.935.0.5	12x77,5x85 1434
Шплинт	2	Splint	842.409.0.5	4 x 25 94
Шайба	2	Scheibe	800.008.0.5	13 125
Шестигр.	6	Skt. Mutter	700.008.0.5	M8 934
Винт с			0.5	M8 x 30 912
Шайба			0.5	8,4 125
Резинов.			0.5	Ausf. B 203030 653
Покрыв.			0.5	8,4x21 7349
Крышка			0.3	
Винт с			0.5	M6 x 16 912
Шайба			0.5	6,4 x 17 7349
Пориста			0.5	20 x 3
Креп. у			0.3	
Винт с			0.5	M6 x 12 912
Шайба	6	Scheibe	800.607.0.5	6,4 x 17 7349
Шестигр. гайка	2	Skt. Mutter	700.007.0.5	M6 934

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
		Gruppenbez.	Ständerunterteil		Gruppen-Nr.	
			Нижняя часть станины		0640-0100.02.0.2	
					Blatt 1 von 5	

Datum	Name		SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens
Erst.	27.9.83		
Gepr.			
Norm			

Боковая пластина, лев.	1	Seitenblech "L"	0640.00-0033.2.3		
Боковая пластина, пра.	1	Seitenblech "P"	0640.00-0034.2.3		
Винт с цил. гол.	10	Zyl.-Schraube	706.651.0.5	M6 x 12	912
Шайба	10	Scheibe	800.607.0.5	6,4 x 17	7349
Облицовка , левая	1	Verkleidung "L"	0640.00-0025.1.3		S
Облицовка	1	Verkleidung "P"	0640.00-0026.1.3		S
Винт с ц	5			M6 x 12	912
Шайба	5			6,4 x 17	7349
Винт с ц	5			M6 x 16	912
Шайба	5			6,4 x 17	7349
Шестигр.	5			M6	934
Амортизи	5			Art.Nr. 14017/Fa.Air Loc	
				Typ 4.17.4 (75x75)	
Угольник	0.3				
Винт с ц	0.5			M6 x 16	912
Шайба	0.5			6,4 x 17	7349
Шайба	2	Scheibe	800.005.0.5	6,4	125
Шестигр. гайка		Sktr.Mutter	700.007.0.5	M6	934

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez. Ständerunterteil			
Gepr.	27.9.83	<i>sch</i>	Нижняя часть станины			
Norm	27.9.83					
SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			Gruppen-Nr. 0640-0100.02.0.2			
			Blatt 2 von 5			

Ersetzt für

Ersetzt durch

Teil-Nr.	Mittig.-Nr.	Datum	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Крышка	2	Deckel		0640.00-0043.1.3		
Шестигр. гайка	4	Skt.-Mutter		700.007.0.5	M6	934
Винт с шест. гол.	4	Skt. - Schraube		706.215.0.5	M6 x30	933
Гайка с накаткой	4	Rändelmutter		701.702.0.5	M6	466
Защита	5				Best.Nr. 46 10 02	
Держатель	2.3					S
Винт с	0.5				M10x30	912
Колодки	0.5				M6x8	
Нарезная						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Erst.	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Gepr.	27.9.83	<i>ke</i>		Ständerunterteil				
Norm				Нижняя часть станины				



SCHÖN & Cie
 GmbH
 Pirmasens

Gruppenbez. Ständerunterteil

Нижняя часть станины

Gruppen-Nr. :
 0640-0100.02.0.2

Blatt 3 von 5

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Держатель

1 Halter

0640.00-0051.2.3

S

Цилиндр

0,5 M6 x 12

912

Стопор

0,5 6

Цилиндр

0,5 M5 x 10

84

Ограждение

Винт с

Шайба

Шестигр.

Цилиндр

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

0,5 M6 x 16

963

0,5 6,4

125

0,5 M6

934

0,5 M16 x 140

912

0,5 M16 x 120

6912

Столик

1 Ablage

0640.00-0063.1.3

S

Цилиндр. винт

2 Zyl.-Schraube

706.734.0.5 M5 x 10

912

Стопорная шайба

3 Sicherungsscheibe

801.510.0.5 5

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge

Bezeichnung

Pos.-Nr.

Teil-Nr. (Bestell-Nr.)

Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.

DIN

Datum

Name

Erst. 27.9.83

Heil

Gepr.

Norm



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez.

Ständerunterteil

Нижняя часть станины

Gruppen-Nr.:

0640-0100.02.0.2

Blatt 4 von 5

[illegible]

Ersatz für :

Опора	1	Lager	0640.00-0100.1.3	S
Шпилька	1	Gew.-Stift	1708.161.0.5	M8x20 438
Палец	1	Bolzen	0640.00-0103.0.3	
О-обр. кольцо	1	O-Ring	482.294.0.5	OR 57,2-3
Поршень	1	Kolben	0640.00-0105.0.3	
О-обр. кольцо				OR 17,3-2,4
Цил. труба				
Поршень				
О-обр. кольцо				OR 52,2-5,7
Шайба				
Винт				M6x12 6912
Подклад.				6,4 125
Крышка				
О-обр. кольцо				OR 57,2-3
Уплотнит. кольцо				45-60-10 NI300
Крышка		Deckel	0640.00-0110.0.3	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
-------	-------------	----------	------------------------	---------------------------	-----

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch:

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Leistungsträger	Gruppen-Nr.:	
Erst.	21.2.83	kl					0640-0200.01.0.2
Gepr.						Опорная стойка для колодок	
Norm							Blatt 1 von 2

Ersatz für:

Направляющая	1	Führung	0640,00-0111.1.3	Mod.0640.00-0111.1.4	
Кольцо	1	Abstreifer	481.488.0.5	50-60-7-10	
				Bauform AS	
Втулка	1	Spannhülse	841.920.0.5	10x24	1481
Опора	1	Träger	0640,00-0117.1.3		
Втулка	1	Spannhülse	841.937.0.5	6x14	1481
Шпилька					
Гайка				M8	934
Шайба				A8	6796

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
-------	-------------	----------	------------------------	---------------------------	-----

	Datum	Name
Erst.	24.2.83	hsc
Gepr.		
Norm	22.2	FL



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez. Leistenträger
Опорная стойка для колодок

Gruppen-Nr.:

0640-0200.01.0.2

Blatt 2 von 2

Ersetzt durch:

[illegible]

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
706661 ersetzt d. 706663	3312	28.11.81						
Подшипник	2	Lager			0640.00-0226.2.3			
Винт с цил.гол.	4	Zyl.-Schraube			706.663.0.5	M10 x 30		912
Стопорная шайба	4	Sicherungsscheibe			801.503.0.5	10		
Штифт	2	Bolzen			0640.00-0232.1.3			
Плоская					0.3			
Винт с					0.5	M5 x 10		912
Цилиндр					1.3	Mod.Nr. 0640.00-0227.14		
Кольцо					0.5	OR 37,2-3		
Винт с					0.5	M8 x 10		933
Уплотн					0.5	A8 x 11,5		7603
Шток п					2.3			
Кольцо					0.5	OR 29,2-3		
Крышка					0.3			
Винт с					0.5	M6 x 25		912
Стопорная шайба	4	Sicherungsscheibe			801.501.0.5	6		
Крышка	1	Deckel			0640.00-0230.2.3			
Кольцо со шлицами	1	Nutring			480.790.0.5	28-38-8NI300		
Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN			

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch:

Datum	Name	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Leistenträger - Einzug Втягивание опорной стойки для колодок	Gruppen-Nr. 0640-0500.02.0.2 Blatt 1 von 3
Erst. 10.6.83				
Gepr.				
Norm 11.6.83				

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
Крышка	1	Deckel	0640.00-0231.1.3					
Направляющая лента	1	Führungsband	480.300.0.5	S 50702; 98 lg.				
Винт с цил.головк.	4	Zyl.-Schraube	706.743.0.5	M6 x 60	912			
Стопорная шайба	4	Sicherungsscheibe	801.501.0.5	6				
Шарнирная головка	1	Gelenkkopf	522.667.0.5	SA 17 C				
Гайка			0.5	BM 16	439			
Стопор			0.5	16				
Зажим			0.3					
Винт с			0.5	M8 x 40	912			
Наклад			1.3					
Винт			0.3	706.748.0.5				
Стопор			0.5	10				
Гайка			0.5	M10	934			
Штифт			1.3					
Шплинт			0.5	4 x 25	94			
Шайба			1.3	800.009.0.5				
Угольник	1	Winkel	0640.00-0251.0.3					
Винт с цил.гол.	2	Zyl.-Schraube	706.653.0.5	M6 x 20	912			
Шайба	2	Scheibe	800.005.0.5	6,4	125			
Стопорная шайба	2	Sicherungsscheibe	801.501.0.5	6				
Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN			

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Leistenträger - Einzug	Gruppen-Nr.:
Erst.	10.6.83	106		Vтягивание опорной стойки для колодок	0640-0500.02.0.2
Gepr.					
Norm	14.6.83	16			Blatt 2 von 3

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
250 815 neu	3325	7.12.83						
Привод	1	Antrieb			6700-0800.01.0.2			U
Табличка	1	Hinweisschild			250.815.0.5	60x20		
Фильтр	1	Filter			400.507.0.5	UC-SE 1457		
Резьб. соединение	2	Rohr-Verschraubung			312.267.0.5	GE 20 - SR		
Резьб. соединение	1	Rohr-Verschraubung			311.051.0.5	R 1" x 3/4"		2950
Резьб. соединение	1	Rohr-Verschraubung			314.451.0.5	evGE 10-LR-ed		
Резьб. соединение	1	Rohr-Verschraubung				evL 10-L		
Кольцо	1	Ring				UC 2804		
Кольцо	1	Ring				UC 2812		
Обратный клапан	1	Reverseventil				RHV 15-LR - ed		
Резьб. соединение	1	Rohr-Verschraubung				evL 15-L		
Шланг в сборе	1	Schlauch				1013 KBE 15 L x 650		
Резьбовый штуцер	1	Rohrverschraubung				evW 15-L		
Клапан	1	Ventil				R 1/4"		
Штуцер	1	Rohrverschraubung				GE 10-LR		
Штуцер	1	Rohrverschraubung				ge 10-LR		
Штуцер	1	Rohrverschraubung				evl 10-L		
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			315.501.0.5	KOR 15/10-L		
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			314.283.0.5	evW 10-L		
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			313.552.0.5	MAV - ev 10-LR		
Манометр	1	Manometer			250.965.0.5	B 63 - R 1/4" - 160		
Menge		Bezeichnung	Pos.-Nr.		Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.		DIN
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez. Antrieb			Gruppen-Nr. ;		
Gepr.	21.2.83	fil	Гидропривод			0640-0900.01.0.2		
Norm		FL				Blatt 1 von 2		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Ersetzt für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
	Привод	1	Antrieb			6700-0800-01.1.2		U
	Винт	4	Sechskantschraube			1706-016-0.5 M12x35		933
	Шайба	4	Scheibe			1800-008-0.5 13		125
	Соединит.					0.5 Typ 24128H/v #28H7 mit Nut nach DIN 6885H.v. Feststellrohr.		
	Зубчат.					0.5 Typ 24 32°Share		
	Рез. а					0.5 Typ 105030		
	Шайба					0.5 105		125
	Гайка					0.5 M10		934
	Исполнение: I		Ausführung: I					
	Стандартный дви-	1	Normmotor			B3/B5 x 100L x 3 x 1500		A42677
	гатель							
	Menge		Bezeichnung		Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
	Datum	Name	Gruppenbez. Antrieb (mit Antriebszubehör) Привод			Gruppen-Nr.:		
Erst.	11. 3. 92	<i>Kam</i>	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			6700-0800-01.0.2		
Gepr.			B3/B5 x 100L x 3 x 1500 1R01F/1PV2V3 - 40/25RAD1M463R1 (19mm ³ /U)			Blatt 1. von 1.		
Norm			Q = 27.5 l/min bei 1450 U/min					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
26.11.82 neue Bez.								
Опора насоса	1	Pumpenträger	1		1413.611.0.5	Typ PK 250/115/140		RAJA-
Соединит. втулка	1	Kupplungsnaebe	2		1021.493.0.5	Typ 24/28		
Шпилька	1	Gewindestift	3		1708.152.0.5	Bulld-Nr. 202519000 AN		438
Винт	4	Zylinderschraube	4		1706.229.0.5	1710x25		933
Предохранитель	4	Sicherung	5		1801.503.0.5	10		
Насос	1	Pumpe	1		1413.227.0.5	Typ 1PV2V3-40/25		
						RA01 M463A1		RA014
Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru								
www.promelectroavtomat.ru								
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала								

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
	Gruppenbez. Antrieb	Привод		Gruppen-Nr.:	
	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		83/85x100x3x1500 / R014 / 1PV2V3-40/25 RA01 M463A1 (13mm) 6700-0800.01.1.2		
			Q=275 l/min bei 1450 U/min	Blatt 1 von 1	

Ersatz für :

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
314 424 + 314 190	3137	8.1.83	ri 3/4" x 1/2"	3300	9.11.83			
407 325	ab Los 101 1015	23.8.83						

Фильтр	1	Rücklauffilter			407.218.0.5	045 530 2048	B 045
Указатель степени	1	Verschmutzungsanzeiger			407.225.0.5	1 457 435 001	B 045
загрязнения							
Штуцер	2	Rohr-Verschraubung			314.931.0.5	ri 3/4" x 3/8"	
Штуцер	2	Rohr-Verschraubung			313.914.0.5	DSW 12-LR	
Штуцер					313.915.0.5	WSV 15-L	
Штуцер						SV 12-L	
Штуцер						ev GE 15-LR-ed	
Штуцер						ev W 12-L	
						ri 3/4" x 1/2"	
						Ø 28 x 2 x 10 St 354 NBK	
Указате						UC-FLT-1314	
Масла							
Звукоглушитель	1	Schalldämpfer			412.224.0.5	R 1/2"	
Уплотн. кольцо	1	Dichtung			480.047.0.5	R 1/2"	
Ниппель	1	Plastiknippel			452.815.0.5	GES 4/M 10 x 1	
	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch :

Erst.	Datum	Name		Gruppenbez.	Antrieb	Gruppen-Nr. :
Gepr.					Гидропривод	0640-0900.01.0.2
Norm	22.7.83					Blatt 2 von 2

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
0640.00-0619.0.3	3277	14.10.83	Drosselschr. (708.385)	3300	9.11.83			
313 658	3362	9.2.84						

Распред. планка	1	Verteilerleiste	0640.00-0610.1.3		
Запорный винт	2	Verschlußschraube	311.853.0.5	R 1/4"	
Медное уплотнение	2	Kupferdichtung	480.049.0.5	18 x 14 x 1,5	
Винт			0.5	M8 x 10	913
Уплотне			0.5	A8 x 11,5	7603
Винт			0.3	gef.aus 708.175.0.5	
Гайка			0.5	M8 Art.Nr.05310080230	
Распор			0.3		
Винт			0.5	M8 x 35	912
Шайба			0.5	10,5	125
Винт			0.3	gef.aus 708.385.0.5	
Винт			0.3	gef.aus 708.385.0.5	
Электр			0.5	0810 090 106	
Винт			0.5	M5 x 30	912
Предохр. шайба	24	Sicherungsscheibe	801.510.0.5	5	

Обратный клапан	1	Rückschlagventil	313.658.0.5	RHV 10-LR	
Котло	1	Rohrdurchführung	801.310.0.5	10,5	

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name
Erst.	15.11.83	Schön
Gepr.		
Norm		



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez. Hydraulik-Grundmaschine
Гидравл. детали базовой машины

Gruppen-Nr.:
0640-1000.02.0.2

Blatt 1. von 4

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		
Drosselshr. (708 385)			3300			9.11.83											
Rückschlagventil RHZ 10-LR			3304			11.11.83											
Опорная стойка			Leistenträger														
для колодок																	
Штуцер			3			Rohr-Verschr.			312.351.0.5			ge 10-LR					
Штуцер			6			" "			314.283.0.5			eVW 10-L					
Шланг									215.107.0.5			2008 C BE 10Lx600					
Втягив																	
ной ст																	
Клапан									0.5			DBDS 6 K 10/100					
Обр. к									0.5			RHZ 10-LR-ed					
Обр. к									0.5			RHZ 10-LR-ea					
Штуцер									0.5			WE 10-LR					
Дроссел									3			708.385.0.5					
"									3			708.385.0.5					
Верхний																	
упор																	
Штуцер			1			Rohr-Verschr.			312.253.0.5			GE 6-LR					
Штуцер			1			" "			313.012.0.5			W 6-L					
Шланг выс.давл.									315.207.0.5			2004 C BE 6L x 300					
Штуцер			1			Rohr-Verschr.			313.301.0.5			SV 6-L					
									312.901.0.5			G 6-L					
Menge			Bezeichnung			Pos.-Nr.			Teil-Nr. (Bestell-Nr.)			Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.			DIN		
Datum			Name			Gruppenbez.			Hydraulik-Grundmaschine			Gruppen-Nr.:					
Erst.			15.11.83			SCHÖN & Cie			Гидравлические детали базовой машины			0640-1000.02.0.2					
Gepr.			Schön			GmbH						Blatt 3 von 4					
Norm						Pirmasens											

Ersetzt für

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
315.102.0.5 entf.	3283	21.10.83						

	Головка с пласти-		Scherenkopf					
	нами							
	Угольник	1	Winkel		0640,00-1061.0.3			
	Угольник	1	Winkel		0640,00-1062.0.3			
	Винт	4	Zvl.-Schraube		1,706.738.0.5	M4 x 30		912
	Гайка				0.5	M4		934
	Штуцер				0.5	GE 12-LLR 3/8 keg.		
	Штуцер				0.5	T 12 - L		
	Штуцер				0.5	KOR 12/6-L		
	Пяточна							
	Штуцер				0.5	WE 6-SR		
	Штуцер				0.5	WSV 6-L		
	Шланг выс. давл.	2	hochdruckschlauch		315.208.0.5	2004 C BE 6L x350		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	15.11.83	Schön						
Gepr.								
Norm								

	SCHÖN & Cie	Gruppenbez. Hydraulik-Grundmaschine	Gruppen-Nr.:
	GmbH	Гидравлические детали базовой машины	0640-1000.02.0.2
	Pirmasens		Blatt 4 von 4

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

	Прикр. пластина	1	Abdeckplatte	64E - 71		
	Уплотнение	1	Dichtung	64E - 72		
	Винт	4	Zyl.-Schraube	706.734.o.5	M5 x 10	912
	Предохр. шайба	4	Sicherungsscheibe	801.510.o.5	5	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Hydraulik-Teile		Gruppen-Nr. :	
Erst.	25.2.83	<i>Bebel</i>		Гидравлические детали		0640-1100.01.0.2	
Gepr.							
Norm	25.2.83	<i>PC</i>				Blatt 1 von 1	

Ersetzt durch:

Safir-Normdruck* 11.6436,70

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			
Направляющая			1	Führungssring			64 E-2060 A											
Пластина			2	Abdeckplatte			64 E-2061 A											
Винт с цил. гол.			6	Zyl.-Schraube			706.835.0.5			M 10 x 30			6912					
Предохр. шайба			6	Sicherungsscheibe			801.503.0.5			10								
Опора																		
Болт																		
Предох										15x1			471					
Рычаг																		
Рычаг																		
Рычаг																		
Болт																		
Болт																		
Шайба																		
Винт с										M 4 x 10			912					
Опора			1	Lagerböckchen			64 E-2085											
Опора			1	Lagerböckchen			64 E-2086											
Винт с цил. гол.			4	Zyl.-Schraube			706.655.0.5			M 8 x 20			912					
Винт с цил. гол.			4	Zyl.-Schraube			706.656.0.5			M 8 x 25			912					
			Menge	Bezeichnung			Pos.-Nr.			Teil-Nr. (Bestell-Nr.)			Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.			DIN		
Erst.			Datum	Name			Gruppenbez.			Scherenkopf			Gruppen-Nr.					
Gepr.			31.1.83	Heil/Zi			SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			Головка с пластинами			0640-1301.00.1.2					
Norm													Blatt 2 von 7					

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
	Направляющая	1	Führungsstück			0640.00-1072.0.3		
	Планка	2	Lasche			64.E12082		
	Болт	4	Bolzen			64.E12087		
	Предох		Sicherungsstift			060.710.0.5	15x1	471
	Предох					0.5	8	
	Цилинд					0.5	8 x 20	7
	Планка							
	Планка							
	Болт							
	Предох					0.5	15x1	471
	Нажимн					0.3		
	Нажимн					0.3		
	Болт							
	Пластина	1	Scherenkopfplatte			0640.00-1060.0.3		
	Винт с цил. гол.	2	Zyl.-Schraube			706.745.0.5	M 16 x 100	912
	Винт с цил. гол.	2	Zyl.-Schraube			706.858.0.5	M 16 x 120	6912
	Винт с цил. гол.	2	Zyl.-Schraube			706.770.0.5	M 16 x 140	912
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN	
	Datum	Name	Gruppenbez. Scherenkopf			Gruppen-Nr.:		
Erst.	31.1.83	Heil/Zi	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			0640-1301.00.1.2		
Gepr.			Головка с пластинами			Blatt 3 von 7		
Norm								

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

[illegible]

	Datum	Name		SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Scherenkopf	Gruppen-Nr.:	
Erst.	31.1.83	Heil/Zi				Gоловка с пластинами	0640-1301.00.1.2	
Gepr.								
Norm							Blatt 4 von 7	

[illegible]

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Крышка	1	Deckel	0640.00-1100.0.3	
Манжета	1	Abstreifring	481.490.0.5	
Винт	4	Zyl.-Schraube	M5 x 20	
Втулка	1	Büchse	0640.00-1101.0.3	
Шпилька	1		M6 x 6	
Угольник			0.3	
Угольник			0.3	
Винт			M4 x 30	
Шайба			4,3	
Предохранитель			4	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Datum	Name	Ersatz für:	Gruppenbez. Scherenkopf-Zylinder			
Erst.	7.2.83		Цилиндр головки с пластинами			
Gepr.		Ersetzt durch:	0640-1401.00.12			
Norm			Blatt 2 von 2			



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Ersetzt durch:

Ersetzt durch :

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersetzt durch:

Safir-Normdruck® 11 6438 79

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		
Держатель			1	Halter		0640.100-15.07.0.3			S								
Держатель			1	Halter		0640.100-15.07.1.3			S								
Винт с цил. гол.			4	Zyl.-Schraube		1706.654.0.5			M6 x 25			912					
Стопорная шайба			4	Sicherungsscheibe		1801.501.0.5			6								
Нажимная пружина			1	Druckfeder		1042.078.0.5			3,2x0,8x15x10 сек.								
Нажимной цилиндр			1	Druckzylinder		164.321.1											
Крючок			1	Haken		10.5			M6 x 15								
Палец			1	Finger		10.3											
Стопорно-пружинный			1	Stopf.-Feder		10.5			12x1			471					
Стопорно-пружинный			1	Stopf.-Feder		10.5			M8 x 35								
Шестигр.			1	Sechskant		10.5			8								
Шестигр.			1	Sechskant		10.5			BM8			439					
Шпиндель			1	Spindel		11.3											
Шайба			1	Scheibe		10.5			6,4x25								
Винт с плоск. гол.			1	Schraube		10.5			M6 x 12			7991					
Винт с плоск. гол.			1	Schraube		10.3											
Зажимная втулка			2	Spannhülse		1602.702.0.5			ø 12 x 285								
Зажимная втулка			2	Spannhülse		1641.929.0.5			3 x 16			1481					
Установочное кольцо			2	Stellring		1660.010.0.5			A 15			705					
Шпилька			2	Gew.-Stift		1708.153.0.5			M6 x 8			438					
			Menge	Bezeichnung		Pos.-Nr.		Teil-Nr. (Bestell-Nr.)		Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.		DIN					
Erst.			Datum		Name		SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		Gruppenbez. Fersenband-Verstellung Установка пяточной обжимки		Gruppen-Nr. : 0640-1700.03.0.2						
Gepr.											Blatt 1 von 3						
Norm			30.1.84		IL												

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
palier	Опора	1	Lager			0640.00-1503.1.3		
vis cylindrique	Винт с цил. гол.	2	Zyl.-Schraube			706.658.0.5	M8x35	912
disque de securite	Стопорная шайба	2	Sicherungsscheibe			801.502.0.5	8	
boulon	Палец	1	Bolzen			0640.00-1504.1.3	600 936.0.5	
ressort à ajustage	Призматич. шпонка	1	Paßfeder			842.610.0.5	A5x5x16	6885/1
bague de butée	Установоч						A 16	705
vis cylindrique	Винт с ц						M6x16	912
disque de securite	Стопорная						6	
levier	Рычаг							
attache	Накладная							
douille de serrage	Защелочная						5x30	1481
boulon	Палец							
bague de securite	Стопорная						10x1	471
boulon	Палец	1	Bolzen			600.826.0.5	8x28x35	1434
disque	Шайба	1	Scheibe			800.006.0.5	8.4	125
goupille fendue	Шпунт					842.419.0.5	2x20	94
ressort à pression	Нажимная пружина	1	Druckfeder			041.865.0.5	6,5x0,8x25x9	
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.		DIN
Erst.	Datum	Name	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		Fersenband-Verstellung		Gruppen-Nr.	
Gepr.					Установка пяточной обложки		0640-1700.03.0.2	
Norm	30.1.84						Blatt 3 von 3	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

[illegible]

Верхняя часть	1	Oberteil		0640.00-0750.0.3.	S
Станины					
Втулка	2	Kugelbuchse		523.003.0.5.	KN 3050 INA
Уплотнит. кольцо	4	Dichtring		483.014.0.5.	G 30 x 40 x 4 INA
Ролик				0640.00-0765.0.3.	
Винт				5,	M 6 x 12 · 912
Шайба				5,	6,4 125
Упор				5,	M 24 x 1;5 439
Гайка					
				5,	M 8 x 45 912
Винт					

**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Gruppen-Nr. :					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. <u>Ständeroberteil</u>		Gruppen-Nr.:	
Erst.				<u>Решетка часть станции</u>		0640 - 2101.00.1.2	
Gepr.						Blatt 1 von 1	
Norm						„Safir-Normdruck“ 11 643	

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

	Направляющая	2	Führung,		0640.00-0301.0.3			
	Винт	4	Zyl.-Schraube		706.657.0.5	M8x30		912
	Предохр. шайба	4	Sicherungsscheibe		801.502.0.5	8		
	Втулка	4	Spannhülse		841.909.0.5	5x36		1481
	Упорная				0.3			
	Винт				0.5	M8x30		912
	Предохр.				0.5	8		
	Крючок				0.5	M6x22		
	Гайка				0.5	BM6		439
	Пружина				0.5	12,5x2x115x45		
	Устан.				0.3			
	Нажимная				0.5	24x2x30x4		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN

	Datum	Name	Ersatz für:	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. <u>Niederhalter</u>	Gruppen-Nr.:
Erst.	28.04.83	Машин			Верхний пяточный упор	0640-2200.01.1.2
Gepr.			Ersetzt durch:			Blatt 1 von 2
Norm						

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		
	Рычаг	1	Hebel			0640.00-0420.0.3										S	
	Втулка	2	Nadelhülse			521.408.0.5	HK 2020									INA	
	Палец	1	Bolzen			0640.00-0412.0.3											
	Планка					0.3											
	Винт					0.5	M8 x 40									912	
	Болт					1.3											
	Опора					0.3											
	Винт					0.5	M8 x 35									912	
	Предо					0.5	8										
	Шайба					0.5	8,4 x 30									7949	
	Винт					0.5	M8 x 16									6912	
	Направ					0.3											
	Болт					0.3											
		1	Aufnahme			0640.00-0430.0.3											
	Пружина	1	Feder			0640.00-0427.0.3											
	Направляющая	2	Führung			0640.00-0429.0.3											
	Винт	2	Senkschraube			787.356.0.5	M6 x 12									7991	
	Шайба	2	Fächerscheibe			801.583.0.5	M6,4									6798	
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN										
Erst.	Datum	Name	Ersatz für:	SCHÖN & Cie GmbH Pirmosens				Gruppenbez. Tackseinschlag-Einrichtung Mechanismus забивания тексов				Gruppen-Nr.: 0640-2400.01.1.2					
Gepr.			Ersetzt durch:									Blatt 1 von 1					
Norm																	

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
	Крышка	1	Deckel			0640.00-0401.0.3		
	O-обр. кольцо	1	O-Ring			482.296.0.5	OR 29,2 - 3 OR	
	Винт	4	Zyl.Schraube			706.699.0.5	M6 x 45	912
	Предохр. шайба	4	Sicherungsscheibe			801.501.0.5	6	
	Цилиндр	1	Zylinder			0640.00-0402.0.3		S
	Поршени					.3		
	Уплотни					0.5	S 55024-0350-42-	
	O-обр.					.5	121-8307	
	Крышка					0.3		
	O-обр.					0.5	OR 36,2 - 3	
	Уплотни					0.5	S 55013-0320-46-	
	O-обр.					.5	221-8307	
	Крышка					0.3		
	Уплотни					0.5	S 50702-	
	Винт					0.5	M6 x 30	912
	Гайка					0.5	M16 x 1,5	439
	Предохр. шайба	1	Sicherungscheibe			801.505.0.5	16	
	Втулка	2	Büchse			0640.00-0428.0.3		
	Болт	1	Bolzen			0640.00-0416.1.3		
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Datum	Name	Ersatz für:	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Gruppen-Nr.:
Erst. 17.10.83				Tackseinschlag-Zylinder	0640-2500.01.1.2
Gepr.		Ersetzt durch:		Цилиндр механизма забивания тексов	Blatt 1 von 2
Norm					

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			
Двигатель			1	Motor					SK o63 L4 B5									
Передача			1	Getriebe														
Винт				Zyl.-Schraube														
Фикс. элемент			1	Paßfeder					6 x 6 x 30									
Опора									SKF 6008.2 Z									
Кольцо																		
Кольцо																		
Корпус									o.3									
Распредел.									o.3									
Винт																		
Винт																		
Тексовый									o.3									
Пробка									o.3									
Затвор									USM 70-25									
Корпус			1	Gehäuse					o64o.oo-32o4.o.3									
Винт			2	Zyl.-Schraube														
Штифт			2	Zyl.-Stift														
Опора			1	Lager					INA NK 1010									
Крышка			1	Deckel					o64o.oo-3221.o.3									
			Menge	Bezeichnung		Pos.-Nr.			Teil-Nr. (Bestell-Nr.)			Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.			DIN			
Erst.			Datum		Name		Gruppenbez.			Tackseinrichtung			Gruppen-Nr.:					
Gepr.			31.1.83		Heil/Zi		SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			Тексовый аппарат			0640-2600.00.1.2					
Norm													Blatt 1 von 8					

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

[illegible]

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Tackseinrichtung	Gruppen-Nr.: 0640-2600.00.1.2 Blatt 2 von 8	
Erst.	31.1.83	Heil/Zi					ТЕКСОВЫЙ АППАРАТ
Gepr.							
Norm							

Teil-Nr.		Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.		Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.		Mittlg.-Nr.	Datum
	Направляющая	1	Führung			64, E-2475					
	Направляющая	1	Führung			64, E-2476					
	Шайба	22	Scheibe			64, E-2478					
	Распорная деталь	12	Distanzstück			64, E-2479					
	Винт	6	Schraube			64, E-2537					
	Опора										
	Опора										
	Пластина										
	Пластина										
	Винт										
	Втулка										
	Палец										
	Нажимная пружина										
	Держатель										
	Планка										
	Опорная										
	Цилиндр										
	Цилиндр										
	Палец										
	Цилиндр, штифт	2	Zyl.-Stift								
	Нажимная пружина	2	Druckfeder								
	Клин	2	Keil			64, E-2495					
	Палец	2	Bolzen			64, E-2496					
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)		Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.		DIN		
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez.		Tackseinrichtung		Gruppen-Nr.:		0640- 2600.00.1.2		
Gepr.	31.1.83	Heil/Zi	SCHÖN & Cie		Тексовый аппарат						
Norm			GmbH								
			Pirmasens						Blatt 4 von 8		

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Отсекатели

3 Abteilplättchen

64 E-12264

Пружина

2 Feder

0640 499-3220.0.3

Винт

6 Senkschraube

64 E-12265

Гайка

6 Mutter

64 E-12266

Отсека

Отсека

Планка

Держат

Держат

Винт

Гайка

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersatz durch:

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	31.1.83	Heil/Zi						
Gepr.								
Norm								



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez. Tackseinrichtung
Тексовый аппарат

Gruppen-Nr.:

0640- 2600.00.1.2

Blatt 6 von 8

[illegible]

Цилиндр механизма забивания тексов		Tackseinschlag-Zyl.				
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			1313.107.0.5	T 15 - L
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			1314.403.0.5	ev L 15 - L
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			1312.407.0.5	WE 15 - LR
Штуцер	2	Rohr-Verschraubung			1312.406.0.5	WE 12-LR
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			1312.405.0.5	ev W 15 - L
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			1312.403.0.5	ev GE 15 - LR - ed
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			1312.402.0.5	T 12-L
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			1312.401.0.5	KOR 15/10-L
Шланг	1	Rohr-Verschraubung			1013K	BE 15 x 500
Электроклапан	1	Elektroventil			0810 090 106	
Винт	1	Schraube			M 5 x 30	912
Предохранитель	1	Sicherungsventil			5	
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			SV 12-L	
"	1	Rohr-Verschraubung			K 12-L	
"	1	Rohr-Verschraubung			KOR 12/6-L	
Отсекатель	1	Abtrennventil			ri 1/4" x 1/8"	
Штуцер	2	Rohr-Verschraubung			1312.403.0.5	WE 6-LR

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
-------	-------------	----------	------------------------	---------------------------	-----

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Hydr.-Tackseinrichtung	Gruppen-Nr.:	
Erst.						
Gepr.					Детали гидропривода текс. аппарата	0640-2800.01.0.2
Norm						Blatt 1 von 3

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
406 506 aut.	3273	10.10.83						
Распределитель			Verteiler					
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			314.928.0.5	ri 1/4" x 1/8"		
Штуцер	1	Rohr-Verschraubung			312.403.0.5	WE 6-LR		
Шланг выс. давл.	2	Hochdruckschlauch			315 113 0 5	2010 C BE12 Lx600		
Электро						5 0810 090 106		
Винт						5 M 5 x 30		912
Предохр						5 5		
Штуцер						5 WE 6 - LR		
Штуцер						5 GE 6-LR		
Штуцер						5 evW 6-L		
"						5 ge 6-LR		
Зажим						5 LB 12 Gr. II		
Винт						5 M 6 x 25		912
Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru								
			Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Datum	Name	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		Gruppenbez. Hydr. Tackseinrichtung		Gruppen-Nr. 0640-2800.01.0.2		
Erst.				Детали гидропривода тексового аппарата		Blatt 2 von 3		
Gepr.								
Norm								

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
3242	3242	23.8.83	Drosselschr. = (708 385)	3300	5.11.83			
-3802.0.3 Stückzahl	3262	28.9.83						

Дроссельн.винт	4	Drosselschraube	0640.00-3802.0.3	gef.aus 708.385.0.5	
Обратный клапан	1	Rückschlagventil	313.602.0.5	RHD 15-L	
Аккумулятор	1	Druckspeicher	407.324.0.5	Best.-Nr. 0531502556	
Угольник	1	Winkel	0640.00-0662.1.3		S
Гайка				M33 x 1,5	936
Штуцер				GE 18-LM	
Штуцер				KOR 18/15-L	
Хомут				215	
Винт				M6 x 35	912

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
	Gruppenbez. Hydr.-Tackseinrichtung				
	Детали гидропривода тексового аппарата				

Datum	Name	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppen-Nr.:
Erst.			0640-2800-01-0-2
Gepr.			Blatt 3 von 3
Norm			

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
	УГОЛЬНИК	2	Winkel			0640.00-0770.0.3		
	ВИНТ	2	Zyl.-Schraube			706.734.0.5	M5x10	912
	Пластина	1	Platte			0640.00-0769.0.3		
	Пластина	1	Blech			0640.00-0764.0.3		
	ВИНТ					0.5	M5x10	912
	Шайба					0.5	5,3	125
	ВИНТ					0.5	M4x30	912
	Кожух					1.3		S
	Втулка						Typ LA 7	
	ВИНТ					0.5	M6x16	464
	Кожух					1.3		S
	ВИНТ					0.5	M6x12	912
	Профил					0.5	Best.Nr.4610027	
	Лента					0.5	20x3	
	резины							
	Держатель	1	Halter			0640.00-0800.0.3		
	ВИНТ	2	Zyl.-Schraube			706.651.0.5	M6x12	912
	Гайка	2	Skh.-Mutter			709.003.0.5	M6	934
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.		Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez. Haube					
Gepr.			KOHVX					
Norm								
			SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			Gruppen-Nr.: 0640-3000.00.0.2		
						Blatt 1 von 2		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		

Ersatz für	Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		
	0640.00 - 1525.0.3			3244			So. 1.84											
Ersatz für	fork right	fourchette droite	1	Gabel, rechts	Вилка, пр.	64E 7 668B	Mod. 64E-668B											
	fork left	fourchette gauche	1	Gabel, links	Вилка, лев.	64E 7 669B	Mod. 64E-669B											
			1	Bolzen	Палец	0640.00 - 1525.0.3												
	pin	boulon	2	Bolzen	Палец	64E 7 670												
	set screw	goupille filetée	2	Gew.-Stift	Шпилька	708.158.0.5	M5 x 6											
	joint	articu																
		touril																
	sck.hd.cap screw	vis cy				0.5 M 10 x 60				912								
	washer	rondel				0.5 ø 10,5				7349								
	Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru																	
www.promelectroavtomat.ru Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала																		
Ersatz durch	Menge		Bezeichnung		Pos.-Nr.		Teil-Nr. (Bestell-Nr.)		Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.		DIN							
Ersatz durch	Datum		Name															
	Erst. 12.4.83																	
	Gepr.																	
	Norm																	
				SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		Gruppenbez. Gelenk-Einscher-Halterung Крепление шank wiping support Узла затяжки гел.ч		0640-3400.00.0.2		Gruppen-Nr. :								
						dispositif de montage de la cambrure				Blatt 1 von 1								

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
344 306 entfällt	ablos 101 1015	23.8.83						

Цилиндр	1	Zylinder	64E - 661A	Mod. 64E - 661y	
Цилиндр	1	Zylinder	64E - 662A	Mod. 64E - 662y	
Опора	2	Lager	64E - 663	Mod. 64E - 663y	
Винт	6	Zyl.-Schraube	706.655.o.5	M8 x 20	912
Предохр. шайба	6	Sicherungsscheibe	801.502.o.5	8	
Втулка	4	Spannhülse	841.910.o.5	6 x 20	1481
Маслён			.5	BM6	3405
Уплотне					
Крышка			.3		
Винт			.5	M5 x 30	912
Предохр			.5	5	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	26.4.83			Gruppenbez. Gelenkeinscher-Zylinder			Gruppen-Nr.:	
Gepr.				Цилиндр узла затяжки гелемочной части			0640-3500.00.0.2	
Norm	26.4.83						Blatt 1 von 1	



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
64E-567	3082	29.11.82						
	Поршень	6	Kolben			64E-581		
	O-обр. кольцо	6	O-Ring			1482.207.0.5	OR 13,2-2,4	
	Уплотнение	6	Dichtung			64E-579		
	Крышка	6	Deckel			64E-577		
	Уплотнит. кольцо	6	Nutring			1480.774.0.5	12-22-8 NI300	
	Крышка	6	Deckel			64E-579		
	Винт					0.5 M4x20		912
	Предохр					0.5 4		
	Цилиндр							
	Крышка							
	O-обр.					0.5 OR 11,3-2,4		
	Винт					0.5 M4x10		912
	Предохр					0.5 4		
	Поршень							
	Уплотнит.					0.5 16-6-8 NA 300		
	Шпилька					gef. aus 708104.6.5		
	Предохр					0.5 10		
	Гайка	6	Skt.-Mutter			701.307.0.5	BM10	439
	Опора		Lager			64E-592B/L	Mod. 64E-592A/Y	
	Опора	1	Lager			64E-592B/R	" "	
	Опора	4	Lager			64E-592B	" "	
	Menge		Bezeichnung	Pos.-Nr.		Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
			Gelenkeinscher-Teile					
			Детали узла затяжки геленочной части					
Erst.	Datum	Name	Gruppen-Nr.					
Gepr.	23.9.82	fel	0640 - 3600.00.0.2					
Norm	24.9.82	Fe	Blatt 1 von 6					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez
Gelenkeinscher-Teile
Детали узла затяжки геленочной части

Gruppen-Nr.
0640 - 3600.00.0.2
Blatt 1 von 6

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez

Gelenkeinscher-Teile

Детали узла затяжки геленочной части

Gruppen-Nr.

0640 - 3600.00.0.2

Blatt 1 von 6

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
	Уплотнение	6	Dichtung	64E-593				
	Штифт	6	Paßkerbstift	1841.104.p.5	4x20			1472
	Винт	24	Zyl.-Schraube	1706.75p.p.5	M5x40			912
	Предохр. шайба	24	Sicherungsscheibe	1801.51p.p.5	5			
	Поршень	6	Kolben	64E-522E				
	Уплотн.				0.5 16-6-8 NA300			
	Пластин							
	Пластин							
	Винт				0.5 M5x16			912
	Предохр.				0.5 5			
	Винт				0.5 M6x12			912
	Предохр.				0.5 6			
	Устан.							
	Нажимная				0.5 8x1x24x9			
	Опора				Mod. 64E-677 Y			
	Опора	1	Lager	0640.00-2755.0.3	" " "			
	Опора	2	Lager	0640.00-2756.0.3	" " "			
	Опора	2	Lager	0640.00-2757.0.3	" " "			
	Палец	6	Bolzen	64E-595				
	Вилка	6	Gabel	64E-526A	64E-526A/VA			
	Menge		Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN	
	Datum	Name	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Gelenkeinscher-Teile		Gruppen-Nr.		
Erst.	22.9.82	fel		Детали узла затяжки геленочной части		0640-3600.00.0.2		
Gepr.						Blatt 2 von 6		
Norm	22.9.82	pc						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersatz für

Ersetzt durch

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum
- 2751.0.4			369	15.11.82										
Втулка			12	Nadelhülse	521.485.0.5			HK 1210						
Втулка			6	Spannhülse	841.905.0.5			4x24		1481				
Гел. пальцы			10	Einscherfinger	0640.00 - 2751.0.3			0640.00 - 2751.0.4						
Гел. п					3									
Гел. п					3									
Пружин					0.5			M6x12		912				
Винт					0.5			6						
Предох					0.5			A6,4		125				
Шайба														
Пружин														
Пружин														
Пружин														
Винт					0.5			M4x8						
Предох					0.5			4						
Шайба			12	Scheibe	800.002.0.5			A4,3		125				
Направл. деталь			6	Führungsteil	640.681B									
Шпилька			6	Gew.-Stift	208.160.0.5			M8x12						
Menge			Bezeichnung		Pos.-Nr.		Teil-Nr. (Bestell-Nr.)		Werkstoff-Abm-Best-Bez.		DIN			
Erst.	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		Gruppenbez Celenkeinscher-Teile Детали узла затяжки геленочной части				Gruppen-Nr 0640 - 3600.00.0.2		Blatt 3 von 6			
Gepr.	23.9.82	fel												
Norm	24.5.82	ja												

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
Mod.-683A/Y ab Los 1014	✓	16.7.88						
Стойка	4	Haltebacken	64E-683A			Mod. 64E-683A/Y		
Стойка	2	Haltebacken	64E-689 B			" "		
Прижим	6	Gummi drücken	64E-585D					
Винт	0,5	M4x6						912
Предох	0,5	4						
Шайба	0,5	11						126
Держат	0,7	M8 x 15						791
Винт								
Винт	0,5	12x1x22x4						
Нажимн	0,5	M6x22						
Крючок	0,5	12,2x1,8x98x42 gek						
Натяжна								
Шарнир	1	Bolzenselenk	64E-054R					
Шарнир	1	Bolzenselenk	64E-054L					
Устан. винт	1	Stellschraube	64E-055R					
Устан. винт	1	Stellschraube	64E-055L					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	11.9.82						
Gepr.							
Norm	24.9.82						



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez.

Gelenkeinscher-Teile

Детали узла затяжки гелевой части

Gruppen-Nr.

0640-3600.00.0.2

Blatt 4 von 6

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.	Datum
plate	tole	2	Blech	Пластина	64E - 977				
sck.hd.cap screw	vis cylindrique	4	Zyl.-Schraube	Винт	706.708.0.5	M4 x 10			912
lock washer	rondelle de securite	4	Sicherungsscheibe	Шайба	801.507.0.5	4			
sck.hd.cap screw	vis cylindrique	4	Zyl.-Schraube	Винт	706.738.0.5	M4 x 30			912
lock washer	rondelle de securite	4	Sicherungsscheibe	Шайба	801.507.0.5	4			
hex nut	ecrou	4	Гекс-гайка	Гайка	706.002.0.5	M4			934
plate	plaque								
Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru									
www.promelectroavtomat.ru <u>Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала</u>									
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN		
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez.		Gelenkeinscher - Teile	Gruppen-Nr.:			
Gepr.	22.2.83	Jel	SCHÖN & Cie		Детали узла затяжки геленочной части	0640-3600.00.0.2			
Norm		Pirmasens	SCHÖN			Blatt 6 von 6			

Teil-Nr			Mittlg.-Nr			Datum			Teil-Nr			Mittlg.-Nr			Datum		
64E-567			3082			29.11.82											
Поршень			2			Kolben			64E-581								
О-обр. кольцо			2			O-Ring			482.207.0.5			03 13,3-2,4					
Уплотнение			2			Dichtung			64E-579								
Крышка			2			Deckel			64E-577								
Уплотнит. кольцо			2			Nutring			482.774.0.5			12-22-8 NI300					
Крышка			2			Deckel			64E-578								
Винт												M4x20			912		
Предох												4					
Цилинд																	
Крышка																	
О-обр.												03 11,3-2,4					
Винт												M4x10			912		
Предох																	
Поршень																	
Уплотн												16-6-8 NA300					
Шпильк												gef. aus 708104.0.5					
Предох												10					
Гайка			2			Skt. Mutter			701.307.0.5			BM10			439		
Опора			2			Lager			64E-592B			Mod. 64E-592A/Y					
Уплотнение			2			Dichtung			64E-593								
			Menge			Bezeichnung			Pos.-Nr.			Teil-Nr. (Bestell-Nr.)			Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.		
Erst.			Datum			Name			Gruppenbez.			Gelenkeinscher-Teile			Gruppen-Nr.		
Gepr.			23.9.82			Schön			SCHÖN & Cie			Детали узла затяжки геленочной части			0640 - 3700.00.0.2		
Norm			23.9.82			Pirmasens									Blatt 1 von 4		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersatz für

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
- 2751.0.4	3068	15.11.82						
	Штифт	2	Paßkerbstift		841.104.0.5	4x20		1472
	Винт	8	Zyl. Schraube		706.750.0.5	M5x40		912
	Предохр. шайба	8	Sicherungsscheibe		801.510.0.5	5		
	Поршень	2	Kolben		64E-522B			
	Уплотнит. кольцо	2	Nutring		480.776.0.5	16-6-8 NA300		
	Пластин							
	Винт					M5x16		912
	Предохр					5		
	Устан.							
	Нажимна					8x1x24x9		
	Опора					Mod. 64E-677 Y		
	Палец							
	Вилка					64E-526A/VA		
	Втулка					BK1210		
	Втулка					4x24		1481
	Зат. п					0640.00 - 2751.0.4		
Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru								
www.promelectroavtomat.ru								
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала								
			Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN

Ersetzt durch

Erst.	Datum	Name		SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Gelenkeinscher-Teile Детали узла затяжки геленочной части	Gruppen-Nr.		
Gepr.	23.9.82	JL				0640 - 3700.00.0.2		
Norm	24.9.82	PV				Blatt 2 von 4		

Teil-Nr.	Mittig -Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittig -Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittig -Nr.	Datum
6893/LTR	3088	9.11.82						
Mod.-683A/V ab 1.1.1984	✓	26.7.83						
Пружина	2	Feder	64E-531A					
Винт	2	Zyl. Schraube	706.651.0.5	M6x12				912
Предохр. шайба	2	Sicherungsscheibe	801.501.0.5	6				
Шайба	2	Scheibe	809.005.0.5	A6,4				125
Пружина	2	Feder	64E-528A					
Винт				AM 4x8				84
Предохр.				4				
Шайба				A4,3				125
Направ.								
Шпилька				M8x12				
Стойка				Mod. 64E-683A/V				
Стойка				" "				
Прижим.								
Винт				M4x6				963
Держатель	2	Halter	64E-605A					
Винт				707.353.0.5	M8 x 16			7991
	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN		
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez. . Gelenkeinscher-Teile			Gruppen-Nr. :		
Gepr.	26.9.82	hcl	SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			0640 - 3700.00.0.2		
Norm	26.9.82	re	Детали узла затяжки геленочной части			Blatt 3 von 4		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		
Крючок пружины			2			Federhaken			708.524.0.5			M6x22					
Пружина			2			Zugfeder			041.041.0.5			12,2x1,8x98x42 gek.					
Устан. винт			2			Einstellschraube			64E-684A								
Нажимная пружина			2			Druckfeder			042.070.0.5			12x1x22x4					
Шайба									800.103.0.5			11			126		
Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru																	
www.promelectroavtomat.ru Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала																	
Menge			Bezeichnung			Pos.-Nr.			Teil-Nr. (Bestell-Nr.)			Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.			DIN		
Erst.			Datum			Name			Gruppenbez.			Gruppen-Nr.:					
Gepr.			23.9.82			Schön			Gelenkeinscher-Teile			0640-3700.00.0.2					
Norm			24.9.82			SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			Детали узла затяжки геленочной части			Blatt 4 von 4					

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		
									</								

[illegible]

Резьбовое соединение	1	Rohr-Verschraubung	313.104.0.5	T 8-L
Шланг высок. давл.	1	Hochdruckschlauch	315.104.0.5	2006 C BE 8L-600
" "	1	" "	315.106.0.5	2006 C BE 8L-750
Селективный клапан	3	Wechselventil	313.620.0.5	WV 10-L
Резьбовое			.5	T 10-L
"			.5	evL 10-L
Шланг в			.5	2008 C BE 10Lx600
Дросс. с			.5	DRV 8-10/0-P/S20
Резьбовое			.5	evGE 10-LR-ed
"			.5	T 10-L
"			.5	KOR 10/6-L
Селектив			.5	WV 10-L
Шланг в			.5	2006 C BE 8Lx600
"			.5	2004 C BE 6Lx600
Резьбовое соединение	2	Rohr-Verschraubung	315.502.0.5	KOR 10/8-L

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
-------	-------------	----------	------------------------	---------------------------	-----

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Hydr.-Gelenkeinscheren	Gruppen-Nr.:	
Erst.	22.11.83	<i>Schön</i>					
Gepr.					Гидросистема приспособления для затяжки		0640-3900.03.0.2
Norm	23.11.83	<i>FL</i>			пучковой части		Blatt 3 von 7

[illegible]

[illegible]

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
Нижняя часть клещей	lower pincer part	1	Zangenunterteil			64E T 747 B		
Нижняя часть клещей	lower pincer part	1	Zangenunterteil			64E T 748 B		
Верхняя часть	upper part	1	Oberteil			64E T 745 B		
Верхняя часть	upper part	1	Oberteil			64E T 746 B		
Пружина	spring							
Палец	bolt							
Шайба	disc					o.5 4,3		125
Шплинт	split					o.5 1 x 14		94
Зажимная гильза	tensio					o.5 5 x 24		1481

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch:

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	27.9.83	146		Gelenkzange			Gruppen-Nr.:	
Gepr.				Shank Pincer			o64o-41oo.o2.o.2	
Norm	27.9.83	146		Пучковые клещи			Blatt 4 von 4	



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez. Gelenkzange
 Shank Pincer
 Пучковые клещи

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
- 0613 . o . s	3170	4.5.13	(Drange/schr. = (Fol 385)	3300	9.11.13			
o 640.00 - 0613. entfällt	Los 101 10 15	29.8.13						

Распред. планка	1	Verteilerleiste	0640,00-3007.1.3		
Медное уплотнение	10	Kupferdichtung	1480,052.0.5	A8 x 11,5	7603
Винт	10	Skt.Schraube	1706.231.0.5	M8 x 10	933
Медное уплотнение	1	Kupferdichtung	1480,049.0.5	18 x 14 x 1,5	
Запорный винт	1		0.5	R 1/4"	
Палец			0.3		
Гайка			0.5	M8	934
Электр			0.5	0810 090 106	
Винт			0.5	M5 x 30	912
Предох			0.5	5	
Редукц			0.5	0811 150 109	
Винт			0.5	M5 x 50	912
Предох			0.5	5	
Селект			0.5	WV 10 - L	
ВИНТ	1	Drosselschraube	0640,00 - 0606.0.3	gef. aus 708.365.0.5	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
-------	-------------	----------	------------------------	---------------------------	-----

-	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	hydraulik-Gelenkzange	Gruppen-Nr.:	5
Erst.	7.3.83	<i>Reinhold</i>					0640-4200.01.0.2
Gepr.						Гидравлические детали теленочных клещей	
Norm	07.3.83	<i>Re</i>					Blatt 1 von 2

[illegible]

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
	Опора	1	Lager			0640.00-1801.1.3		
	Втулка	1	Spannhülse			841.917.0.5	8x40	1481
	Держатель	1	Halter			0640.00-1802.1.3		
	Винт	2	Zyl.-Schraube			706.659.0.5	M8x40	912
	Предо					0.5	8	
	Винт					0.5	M12x70	933
	Гайка					0.5	M12	934
	Держа					1.3		
	Винт					0.5	M8x45	912
	Предо					0.5	8	
	Шайба					0.5	8,4x30	7349
	Винт					0.5	M8x16	6912
	Палец					0.3		
	Вали	1	Welle			0640.00-1805.0.3		
	Салазки	1	Schlitten			0640.00-1806.0.3		
	Втулка	2	DU-Büchse			520.424.0.5	2550 DU	
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.		Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez. Gelenkklebstoff-Auftragen					
Gepr.			Узел нанесения клея на геленочную часть					
Norm								

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppen-Nr.:
0640-5000.02.0.2
Blatt 1 von 5

Ersetzt für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
	Упор	1	Anschlag			0640.00-1811.0.3		
	Винт -	2	Zyl.-Schraube			706.656.0.5	M8x25	912
	Предохр. шайба	2	Sicherungsscheibe			801.502.0.5	8	
	Угольник	1	Winkel			0640.00-1810.0.3		
	Винт					0.5	M6x12	912
	Предохр.					0.5	6	
	Пластик					0.3		
	Винт					0.5	M6x20	912
	Предохр.					0.5	6	
	Втулка					0.5	5x16	1481
	Винт					0.5	M8x20	912
	Предохр.					0.5	8	
	Втулка					0.5	5x16	1481
	Планка	1	Lasche			0640.00-1808.1.3	Mod.Nr: 0640.00-1808.1.4	
	Планка	1	Lasche			0640.00-1809.1.3	" " 0640.00-1809.1.4	
	Винт	2	Zyl.-Schraube			706.652.0.5	M6x16	912
	Винт	2	" "			706.655.0.5	M8x20	912
	Втулка	2	Spannscheibe			801.602.0.5	A8	6796
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch:

Erst.	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Gelenkklebstoff-Auftragen	Gruppen-Nr.:	
Gepr.					Узел нанесения клея на гелеочную часть		0640-5000.02.0.2
Norm	07.3.03						Blatt 2 von 5

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
Крышка	1	Deckel	0640.00-1819.0.3					
Гайка	1	Skt.-Mutter	700.501.0.5	BM18x1,5	439			
Предохр. шайба	1	Sicherungsscheibe	801.511.0.5	18				
Направл. втулка	1	Stangenführung	63D 1753A					
О-обр. кольцо	2	O-Ring	482.282.0.5	OR 19,3-2,4				
Уплотнит.				0.5	S 55013-0110-46-			
О-обр.				0.5	113-8307			
Шайба				0.5				
Проклад.				0.5	S 50702; 45 1g			
Цилиндр				0.3				
Поршень				0.3				
О-обр.				0.5	OR 11,3-2,4			
Крышка								
Шайба								
Гайка	2	Skt.-Mutter	701.306.0.5	BM8	439			

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
-------	-------------	----------	------------------------	---------------------------	-----

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Gelenkklebstoff-Auftragen	Gruppen-Nr.:	
Erst.	24.11.83	StL					0640-5000.02.0.2
Gepr.						Узел нанесения клея на геленочную часть	
Norm	97.3.83	StL					Blatt 5 von 5

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Держатель	holder	1	Halter	64E. r. 918. a.	Mod. 64E - 918y	
Зажимная деталь	clamping piece	1	Klemmstück	64E. r. 919	Mod. 64E - 919y	
Зажимная деталь	clamping piece	1	Klemmstück	64E. r. 920	Mod. 64E - 920y	
Палец	bolt	2	Halben	64E. r. 1024		
Смазочный ниппель	lubricat				D6	3405
Нарезная шпилька	threaded				M6 x 18	
Стопорная шайба	locking				6	
Шестигр. гайка	hexagon				BM6	439
Палец	bolt				8 x 28	1433
Нарезная шпилька	threaded				M5 x 10	
Держатель	holder				M4 x 10	912
Винт с цил. гол.	sck.hd.				4	
Стопорная шайба	locking					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
-------	-------------	----------	------------------------	---------------------------	-----

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Gelenkklebstoff-Düse-Halter	Gruppen-Nr.:
Erst.	26. 4. 83	<i>Jan</i>		Крепление сопла для нанесения клея на теленожную часть	0640-5100.01.0.2
Gepr.					
Norm	27. 4. 83	<i>1</i>			Blatt 1 von 5

Ersatz für:

Ersetzt durch



Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
Цилиндр	cylinder	2	Zylinder		64E. -1 895A			
Стопорное кольцо	locking ring	2	Sicherungsring		660.752.0.5	18 x 1,2		471
Крышка	cover	2	Deckel		64E. -1 898A			
O-образное кольцо	O-ring					0.5 OR 14,3-2,4		
Поршень	piston							
Шайба	disc							
Уплотнит. кольцо	pack ri					2,5 S 55014-0120-46		
O-образное кольцо	O-ring					0,5 010-19357		
Направляющая лента	guide b					0,5 S 50701; 401g		
Тарельчатая пружина	platten					0,5 A10		2093
Шестигр. гайка	hexagon					0,5 M5		934
Промежуточная деталь	interm.							
Шток клапана	valve r							
Винт	screw	2	Schraube		64E. -1 893			
Втулка	bush	2	Buchse		64E. -1 886			
Тефлон. бок.уплотн.	Teflon silk pack	1	Teflon-Seidenpackung		480.310.0.5	3x Ø 8x 2,5 6303K		1991

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst. 26.4.83	<i>fel</i>		SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Gelenkklebstoff-Düse-Halter	Gruppen-Nr.:	
Gepr.					Крепление сопла для нанесения клея на	0640-5100.01.0.2	
Norm	27.4.83				гелевую часть	Blatt 2 von 5	



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez. Gelenkklebstoff-Düse-Halter
Крепление сопла для нанесения клея на
гелевую часть

Gruppen-Nr.:
0640-5100.01.0.2
Blatt 2 von 5

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
Рукав д. нанес.клея	applying arm	1	Auftragsarm			64E - 912C	Mod.64E - 912y	
Рукав д. нанес.клея	applying arm	1	Auftragsarm			64E - 913C	Mod.64E - 913y	
Нарезная шпилька	threaded pin	2	Gew.-Stift			708,158,0,5	M5 x 6	
Нарезная шпилька	threaded pin	2	Gew.-Stift			708,153,0,5	M6 x 8	
Зажимная гильза	tension sleeve	2	Spannhülse			841,903,0,5	3 x 20	1481
Уплотнение	gasket							
Винт с цил. гол.	sck.hd					,5 M5 x 40		912
Зажимная шайба	tension					,5 A5		6796
Шестигр. гайка	hexagon					,5 M5		934
Шестигр. гайка	hexagon					,5 BM5		439
Стопорная шайба	locking					,5 5		S
Шланг из тефлона	teflon							
Держатель	holder							
Винт с цил. гол.	sck.ho					0,5 M5 x 6		84
Зажим для шланга	pipe cl					0,5 AL 10 -16 -W2		3017
Зажим для труб	hose c					0,5 1 x 10		72571
Винт с цил. гол.	sck.ho					0,5 M4 x 8		84
Шестигр. гайка	hexagon nut	2	Skt.Mutter			701,301,0,5	BM4	439
Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru								
www.promelectroavtomat.ru								
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала								
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN	

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Gelenkklebstoff-Düse-Halter	Gruppen-Nr. :
Erst.	26.4.83	<i>kl</i>		Kрепление сопла для нанесения клея на Gelenkочную часть	6640-5100.01.0.2
Gepr.					
Norm	27.4.93	<i>FL</i>			Blatt 3 von 5

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
Крышка	cover	1	Deckel			64E, r. 903A		
Уплотнение	gasket	4	Dichtung			64E, r. 904		
Винт с цил. гол.	sck.hd. gap screw	4	Zyl.-Schraube			ø6,736,ø,5	M4 x 20	912
Стопорная шайба	locking disc	4	Sicherungsscheibe			ø1,507,ø,5	4	
Цилиндр	cylinder	1	Zylinder			64E, r. 901		
Поршень	piston							
О-образное кольцо	O-ring					ø,5	OR 11,3-2,4	
Уплотнение	gasket							
Крышка	cover							
Направляющая лента	guide					ø,5	S 50702; 481g.	
Уплотнит. кольцо	pack r					ø,5	S 55013-0120-46-	
О-образное кольцо	O-ring					ø,5	114-8307	
Крышка	cover							
Винт с цил. гол.	sck.hd					ø,5	M4 x 20	912
Стопорная шайба	lockin					ø,5	4	
Палец	bolt	1	Bolzen			63D, r. 1419		
Гайка с накаткой	knurled nut	1	Rändelmutter			64E, r. 908A		
Нажимная пружина	pressure spring	1	Druckfeder			ø42,ø78,ø,5	3,2x0,8x15x10	
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN	
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez. Gelenkklebstoff-Düse-Halter			Gruppen-Nr.:		
Gepr.			Kрепление сопла для нанесения клея на теленоочную часть			0640-5100.01.0.2		
Norm						Blatt 4 von 5		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
0640.00 - 1954.0.3 andeest	3454	4.6.88						
Шестигр. гайка	hexagon nut	1	Skt.Mutter			700.031.0.5	M10	934
Стопорная шайба	locking disc	1	Sicherungsscheibe			601.503.0.5	10	
Винт с шил. гол.	sck.hd. cap screw	2	Zyl.-Schraube			706.777.0.5	M5 x 45	912
Стопорная шайба	locking disc	2	Sicherungsscheibe			601.510.0.5	5	
Направляющая лента	guide p							
Крепление	fixing							S
Винт с шил. гол.	sck.hd.					0.5	M6 x 12	912
Стопорная шайба	locking					0.5	6	
Натяжная пружина	tension					0.5	12,2x1,8x98x42	
Крючок пружины	spring					0.5	M6 x 40	
Шестигр. гайка	hexagon					0.5	M6	934
Винт с шестигр. гол.	hexagon					0.5	M8 x 60	933
Шестигр. гайка	hexagon					0.5	M8	934
Сопло	nozzle						gef.aus 0640.00-1951.13	
Сопло	nozzle	1	Düse			0640.00 - 1954.0.3		
Шестигр. гайка	hexagon nut	2	Skt.Mutter			64E. - 1799B		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst. 26.4.83	<i>Jul</i>		SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		Gruppenbez. Gelenkklebstoff-Düse-Halter	Gruppen-Nr.:	
Gepr.					Крепление сопла для нанесения клея на геленочную часть	0640-5100.01.0.2	
Norm 26.4.83	<i>TC</i>					Blatt 5 von 5	

Ersetzt durch:

[illegible]

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. <u>Table - Absenkvorrichtung</u>	Gruppen-Nr.:
Erst.	<u>7.2.83</u>	<u>KL</u>		<u>Узел опускания сопел</u>	<u>0640 - 5200.01.0.2</u>
Gepr.					
Norm	<u>07.3.83</u>	<u>BC</u>			Blatt <u>1</u> von <u>1</u>

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		
	Опора	1	Lager			0640.00-2154.0.3										S	
	Шайба	1	Scheibe			64 E - 849											
	Плита	1	Platte			64 E - 1011											
	Шестигр. гайка	2	Skt. Mutter			701.306.0.5	BM8									439	
	Стопорная					0.5	8										
	Плоская п					0.3											
	Цилиндр в					0.5	M5 x 10									912	
	Стопорная					0.5	5										
	Гайка																
	Салазки																
	Поводок																
	Палец																
	Нарезная					0.5	M5 x 6										
	Втулка																
	Нажимная					0.5	4 x 0,7 x 15 x 7,5										
	Внутренняя планка	2	Leiste innen			0640.00-2159.0.3											
	Внешняя планка	2	Leiste außen			0640.00-2160.0.3											
	Цилиндр. винт	4	Zylr-Schrauben			706.708.0.5	M4 x 10									912	
	Пригнанный просечной штифт	4	Pankerbstift			841.104.0.5	4 x 20										
		Menge	Bezeichnung		Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.									DIN	
Erst.	Datum	Name	Gruppenbez. Klebstoff-Transport				Gruppen-Nr.:										
Gepr.	28.10.83	Schön	Mechanism подачи клея				0640-5500.02.0.2										
Norm	31.10.83	h					Blatt 1 von 3										

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez. Klebstoff-Transport
Mechanism подачи клея

Gruppen-Nr.:

0640-5500.02.0.2

Blatt 1 von 3

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
cover	Крышка	1	Deckel			63D - 1752B		
o-ring	O-образное кольцо	1	O-Ring			 182,283.0.5	OR 19,3-2,4	
cylinder	Цилиндр	1	Zylinder			63D - 1751		
piston	Поршень							
o-ring	O-образн					 0.5	OR 11,3 - 2,4	
rod guide	Направля							
o-ring	O-образн					 0.5	OR 19,3-2,4	
guide band	Проклад					 0.5	S 50702, 45 1g.	
washer	Шайба							
gasket	Уплотнит					 0.5	S 55013-0110-46	
o-ring	O-образн					 0.5	113-8307	
cover	Крышка							
lock washer	Стопорн					 0.5	18	
hex nut	Шестигр					 0.5	BM 18 x 1,5	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Ersetzt durch:

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
	Gruppenbez. Klebstoff-Transport			Gruppen-Nr.:	
Erst.	Datum 28.10.83	Name Schön			0640-5500.02.0.2
Gepr.					Blatt 3 von 3
Norm	31.10.83				



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez. Klebstoff-Transport

Механизм подачи клея

Gruppen-Nr.:

0640-5500.02.0.2

Blatt 3 von 3

[illegible]

	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Гидравл. детали узла нанесения клея	Gruppen-Nr.:
Erst.	9.3.83	<i>Rein</i>		Hydraulik-Klebstoff-Gelenk	0640-5900.01.0.2
Gepr.					
Norm	09.3.83	<i>FL</i>			Blatt 3 von 4

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
	Коробка	1	Ersatzteilschachtel			890.1134	nicht fassen	
	Отвёртка	1	Skt.-Schraubendreher			880.664.0.5	2	911
	Отвёртка	1	Skt.-Schraubendreher			880.650.0.5	2,5	911
	Отвёртка	1	Skt.-Schraubendreher			880.651.0.5	3	911
	Отвёртка						4	911
	Отвёртка						5	911
	Отвёртка						6	911
	Отвёртка						8	911
	Отвёртка						10	911
	Отвёртка						A 0,6	5270
	Отвёртка						A 1,2	5270
	Гаечный ключ						27	894
	Гаечный ключ						13	894
	Гаечный ключ						6-7	895
	Гаечный ключ	1	Doppelmaulschlüssel			880.315.0.5	8-9	895
	Гаечный ключ	1	Doppelmaulschlüssel			880.316.0.5	10-11	895
	Гаечный ключ		Doppelmaulschlüssel			880.303.0.5	17-19	895
	Шприц-насос	1	Kolbenstoßpresse			452.909.0.5	T 160/2	
	Ключ от пульта	1	Schlüssel			250.551.0.5	60 20 170	
		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.		Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens			Gruppen-Nr.:		
Gépr.						0640.-6000.00.0.2		
Norm						Blatt 1 von 1		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum			Teil-Nr.			Mittlg.-Nr.			Datum		
												</					

[illegible]