

Datum

Mittig -Nr

Pos - Teil-Nr

Datum

Mittig -Nr

Pos - Teil-Nr

Datum

Mittig -Nr

Pos - Teil-Nr

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали

№ детали

Штуцер

0640.00-0205.0.3

Втулка

64 Е - 2136/35

Пружина

0640.00-1090.0.3

Пружина

0640.00-1091.0.3

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Пружина

64 Е - 2136/35

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

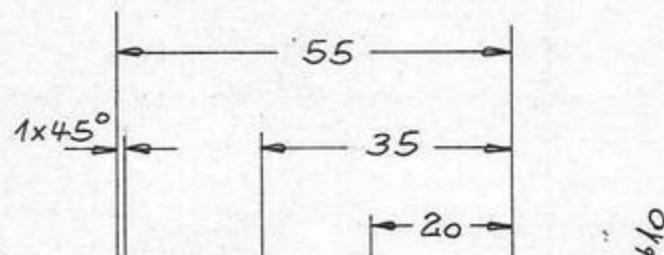
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Datum	Name	Bezeichnung	Nº
Erst.		Машина для затяжки пяточной и	0640.32-001.09.1
Gepr.		геленочной частей обуви	
Norm			Blatt 1 von 1



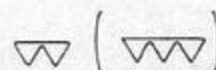


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

vergütet auf 120 kp/mm²

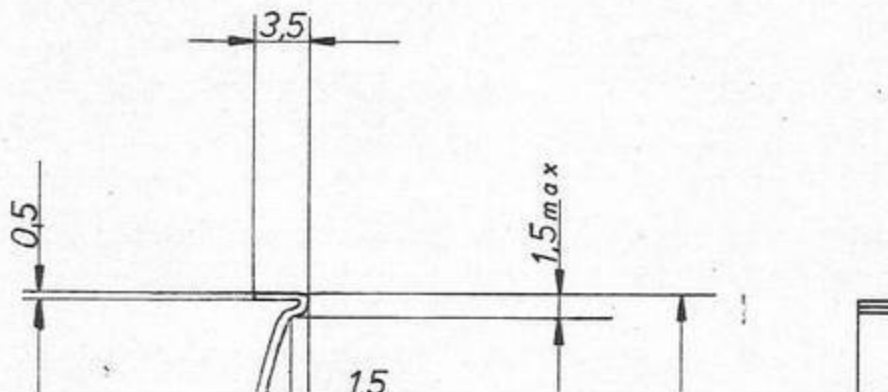
УЛУЧШЕНИЕ HRC 35-37

1310639-52



Maße o. Toleranzangabe				Ober- flächen Reihe 3	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
bis 6	6	30	120		Werkst. Kurzbez. 42 Cr Mo 4	
0.1	0.1	0.2	0.3	Reihe 3		
bis 315	315	1000	2000	DIN 3141	Rohmaße:	
0.5	0.5	0.8	1.2		Rohenteil-Nr.:	
8	8	8	8		Benennung: Leistenstift	
Bearb. 16.12. 1999	Name				ШТУЦЕР	
Gepr.						
Norm.						
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens					Teil-Nr.: 0640.00-0205.0.3	
Klassifiz.-Nr.:						
AZ	A. Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:	Ers. für:	Ers. durch:

Качество Демо-файлов хуже чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

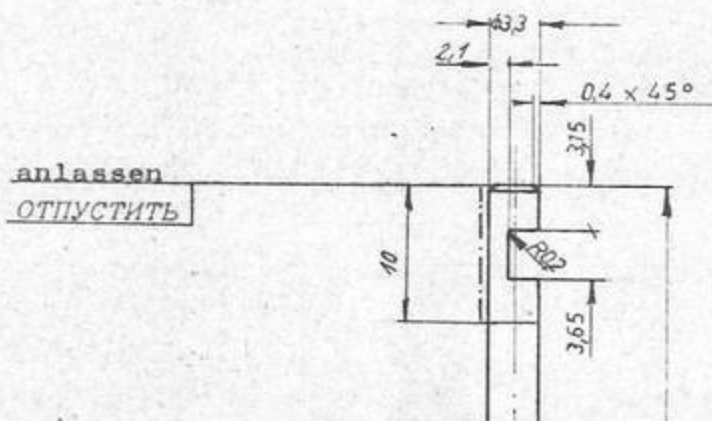
$3^{+0.1}$

				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen- reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 2 : 1	Gewicht: kg
				bis 6	30 120		Werkst.-Kurzbez.: 55Si7H	
				bis 315	1000 2000		Rohteil-Nr.:	
				± 0.5	0.8 1.2		Benennung: Feder	
				Datum: 2.2.83		Name: (signature)		
				Gepr.:		ПРУЖИНА		
				Norm.:		Teil-Nr.: 0 640.00 - 1090.0.3		
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens		Klassifiz.-Nr.:		
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:		Ers. für:		Ers. durch:



				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen- Raue 3	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
bis 6	6	30	120	bis 315	1000	2000	55 Si 7 H	
2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	Rohmaße:	
bis 315	1000	2000		DIN 3141			Rohteil-Nr.:	
2.1	2.1	2.1	2.1	Datum	Name		Benennung: Feder	
Bearb.	2.2.83	6mgd/acht					ПРУЖИНА	
Gepr.								
Norm.								
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens		Teil-Nr.: 0 640.00-1091.0.3		
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:		Ers. für:	Ers. durch:	

Качество Демо-файлов хуже чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen Perfekt DIN 3141	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
				bis 6	30		Werkst.-Kurzbez.: 115 Cr V3	
				bis 315	1000		Verf.-Nr.: 12210	Rohmaße:
				± 0,5	0,8	1,2	Rohrteil-Nr.:	
Stück-Gruppen-Nr.	Stück-Gruppen-Nr.	Datum	Name	Bearb. 14.4.75				Benennung: Treiber
Verwendungsnachweis				Gepr. 14.4.75	Kontrolle			
				Norm.				
				Schön & Cie GmbH				Teil-Nr.: 64E-2139
				Maschinenfabrik				Klassifiz.-Nr.:
				Pirmasens				
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:				Ers. für:
								Ers. durch:



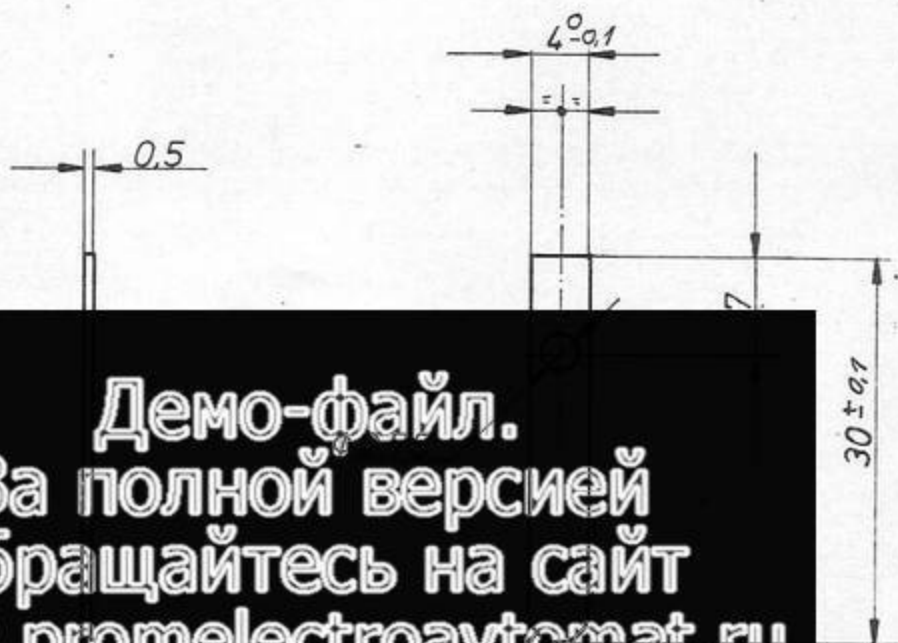
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



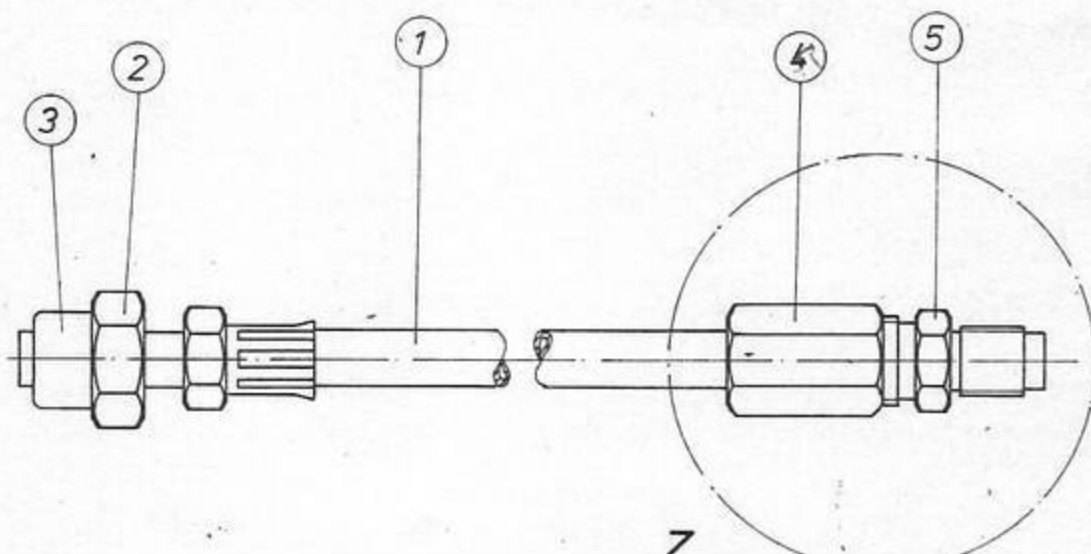
				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen- Reihe 3	Maßstab: 5 : 1	Gewicht: kg
bis 6	10	100		bis 0,1	0,2		Verkst.-Kurzbez. CnZn 40Pb2 F 37	
bis 315	1000	2000		bis 0,1	0,2	DIN 3141	Rohmaße:	
							Bohteil-Nr.	
				Datum	Name		Benennung: Hülse	
				Bearb. 2.2.03	Engelbrecht		BTYLIKA	
				Gepr.				
				Norm.				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 64 E - 2136/31	
AZ	A-Mittig-Nr.	Datum	Name	Urspr.			Klassifiz.-Nr.	Ers. durch:

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen- Feins DIN 3141	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
				bis 6	30		120	Werkst.-Kurzbez.: 55 Si 7 H
				bis 315	1000	2000	Rohmaße:	
				± 0.5	0.8	1.2	Rohteil-Nr.:	
				Datum		Name	Benennung: Feder	
				Beerb. 2.2.83		Gepr.	Pружина	
				Norm.				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 0640.00 - 1092.0.3	
				Urspr.:			Klassifiz.-Nr.:	
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Ers. für:			Ers. durch:	



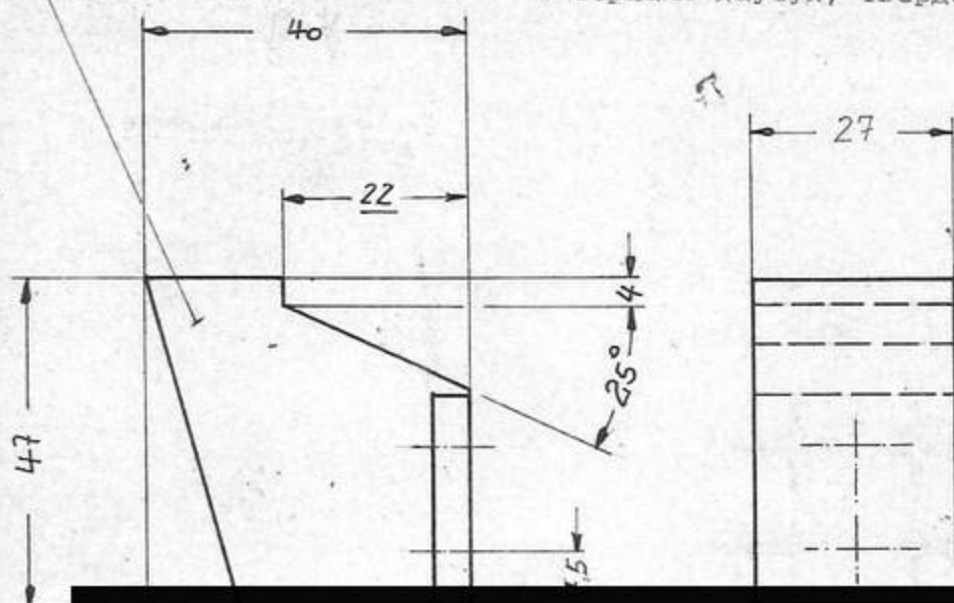
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

узел

				Maße o. Toleranzangabe			Ober- flächen DIN 3141	Maßstab: 1:1 (2:1)		Gewicht: kg	
				bis 6 30 120				Werkst.-Kurzbez.			
				bis 315 1000 2000				Rohrmaße			
				+ 0,5 0,8 1,2				Rohrteil-Nr.			
				Datum			Name	Benennung			
				Bearb. 26.06.81				Teflonschlauch			
				Gepr.				Соединенке трубопровода			
				Norm. 4 1. 63			Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens	Teil-Nr.: 64E-860 D			
								Klassifiz.-Nr.			
AZ	A-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:			Ers. für:		Ers. durch:		

② Naturkautschuk "Grau" nicht färbend - 65 Shore
aufvulkanisiert!

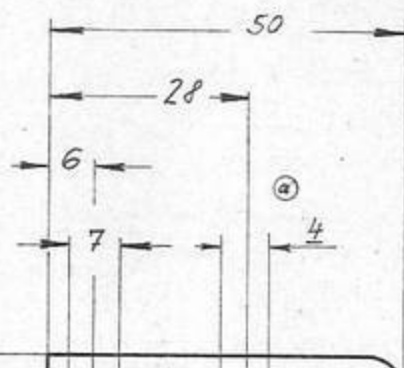
материал: каучук, твёрдость: 65 Шор



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

(∇)

				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
				bis 6	30		120	
				0,1	0,2	0,3	Werkst.-Kurzbez.: 837 K	
				0,5	1,0	2,0	Werkst.-Nr.: Rohmaße:	
				± 0,5	0,8	1,2	Rohteil-Nr.:	
Stück Gruppen-Nr.		Stück Gruppen-Nr.		Datum		Name		
Verwendungsnachweis				Bearb. 28.5.81		Benennung: Притирка		
				Gepr.		Прижим		
				Norm. 24. 9. 81				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens		Teil-Nr.: 64E-585 D		
a 8156		20.8.81		Urspr.:		Ers. für:		Ers. durch:
AZ	A-Mittlg.-Nr.	Datum	Name					



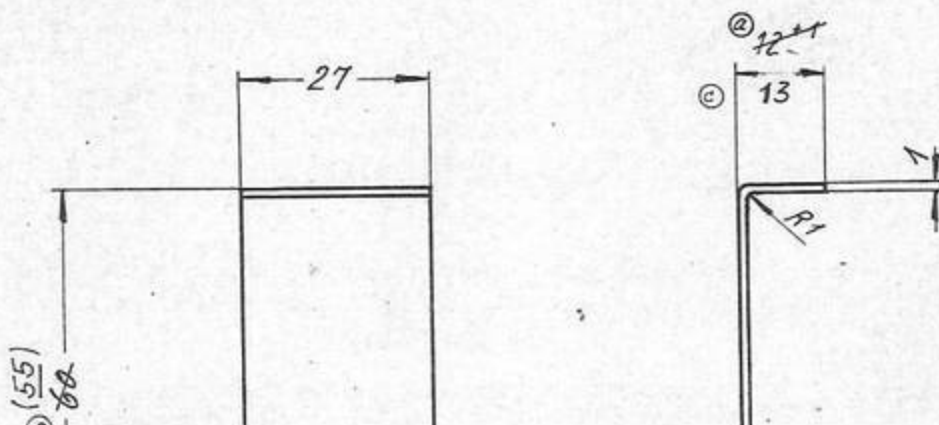
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

150 kp/mm²

5								
4								
3								
2								
1								
Pos.-Nr.	Menge	Benennung	Teil-Nr.	Werkstoff	Abmessung	U/S		
		Maße o. Toleranzangabe		Oberflächen		Maßstab: 1:1		
		bis 6 30 120		Ra 12,5		Gewicht: kg		
		bis 315 1000 2000		Ra 25		Werkst.-Kurzbez.: 55 Si 7		
		± 0,5 0,8 1,2		DIN 3141		Werkst.-Nr.: 1.0304 Rohmaße:		
Stück Gruppen-Nr.		Stück Gruppen-Nr.		Datum		Rohteil-Nr.:		
Verwendungsnachweis		Beauf. 3.6.78		Name		Benennung: Feder		
		Gepr.		Norm. 12.5.78		Пружина		
		Schön & Cie GmbH		Teil-Nr.: 64E-531A				
		Maschinenfabrik		Klassifiz.-Nr.:				
		Pirmasens		Urspr.: 64E-531A		Ers. für:		
a 7369		3.2.79 dnc		Ers. durch:				
AZ A.-Mittlg.-Nr.		Datum Name						

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демонстрационных файлов хуже, чем качество оригинала



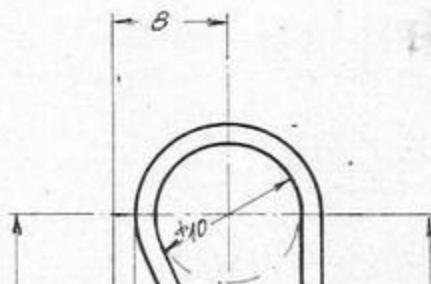
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

6
5
2 mm

-150 kp

улучшение

				Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 1185 mittel	Gewicht: kg	Werkstoff-Schlüssel: 1.0904 DIN Bez. 55Si7 nach DIN	Rolling Richtell. Nr.
				Tag	Name	Benennung:	Maßstab
				Boarb.	16.9.74	Feder	1:1
d	7470	19.7.74	14.0	Gepr.			
c	7369	3.2.74	12.0	Norm.	19.9.74		
b	7817	9.3.74	14.0				
a	10962	2.2.74	12.0				
				Schön u. Cie GmbH. Maschinenfabrik Pirmasens		Zeichn.-Nr. 528d	Erzeugnis Nr. 64E
zu Masch.	Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Ers. für		Ers. durch



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

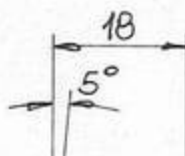
улучшение

Verzinkt auf 150 kg/mm²

gestr. Länge = v 67

длина заготовки

				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen DIN 3141	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
				bis 6	30 120		Werkst.-Kurzbez. 55 Si 7	
				bis 315	1000 2000	Rohmaste		
				± 0,5	0,8 1,2	Rohteil-Nr.:		
				Datum Name		Benennung: Feder		
				Bearb.		Пружина		
				Gepr.				
				Norm.				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 0640 00 - 0427.0.3	
				Urspr.:			Klassifiz.-Nr.:	
AZ	A-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:			Ers. für:	Ers. durch:



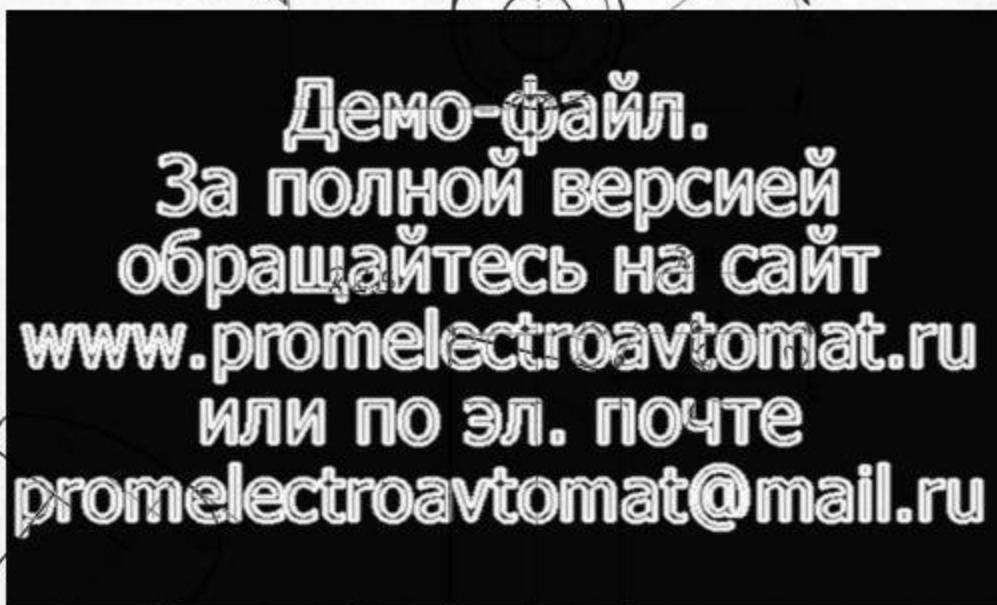
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

~ (▽)

				Maße o. Toleranzangabe		Oberflächen		Maßstab: 1:1		Gewicht: kg	
				bis 6 30 120		Ra 1,3		Werkst.-Kurzbez.: Vullkolan			
				bis 315 1000 2000		DIN 3141		Rohrmaße:			
				+ 0,5 0,8 1,2				Rohteil-Nr.:			
				B2 Datum Name				Benennung: Scheibe			
				Bearb. 28.6.1981				Ролик			
				Gepr.							
				Norm.							
				Schön & Cie GmbH				Teil-Nr.: 0640 00 - 0765 0.3			
				Maschinenfabrik				Klassifiz.-Nr.:			
				Pirmasens							
AZ	A-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:		Ers. für:		Ers. durch:			

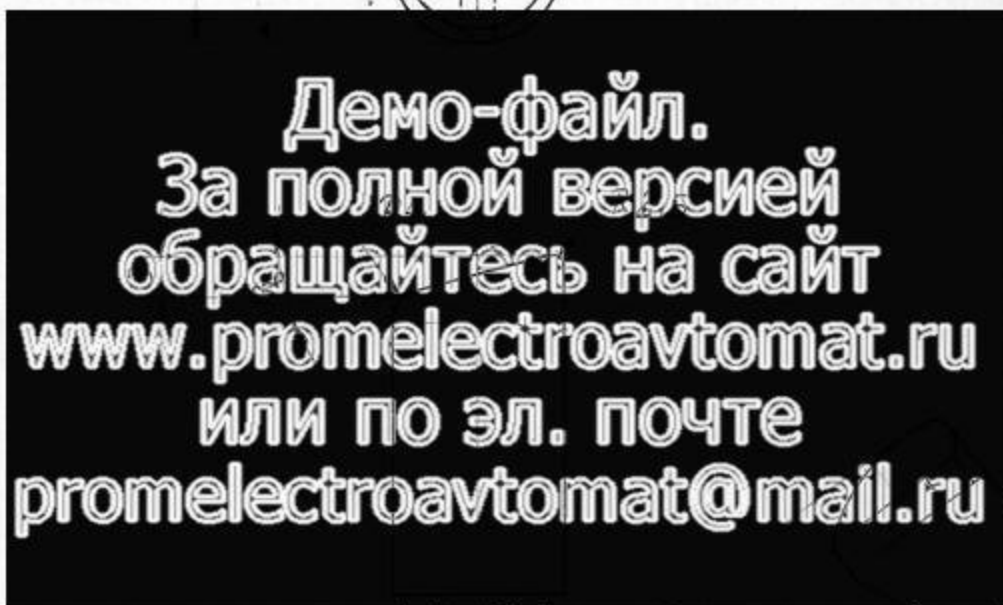
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen Raum V DIN 3141	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
				bis 6	30		120	Werkst.-Kurzbez.: 55 Si 7
				0,1	0,2	0,3	Rohmaße:	
				bis 315	1000	2000	Rohteil-Nr.:	
				+ 0,5	0,8	1,2	Benennung: Ring	
				Datum	Name		Кольцо	
				Bearb. 1.2.83	Juner H.		Teil-Nr.: 64E - 2137	
				Gepr.			Klassifiz.-Nr.:	
				Norm.			Ers. für:	Ers. durch:
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:				



Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

a			
	Stick	Grus	
	AZ	A	



Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Stk	Gruppe
AZ	A-M

Bestellzeichnung!



**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

Bezeichnung: <i>Feder</i>		www.promelectroavtomat.ru		Stückzahl		Teil Nr.	
пружина		Klasse: 72 DIN:		2		135	
Gen.	Gen.	Norm. gepr. Werkz. gepr. (Appl. gepr. (Mittig. od. Rehl.)		Mod. Bez.			
Kop.	Dat.	10.1.54		Type Nr.		03 B	
Gepr.	Maßst.	2:1					
ab Masch. Nr.		zu		Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch		Schön & Cie., G.m.b.H.	
bis Masch. Nr.		Masch.		drillen Personen mitgeteilt, noch ander-		PIRMASENS	
				weitig mißbräuchlich benutzt werden.			

1 17,5

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

цементация

Im Einsatz gehärtet
HRC 60 ± 2, Eht 0,2

▽(▽▽▽)

				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen- Fein- DIN 3141	Maßstab: 2 : 1	Gewicht: kg
				bis 6	30 120		Werkst.-Kurzbez.: 9 S Mn 28 K	
				bis 315	1000 2000		Rohmaße: ②	
				± 0,5	0,8 1,2		Rohteil-Nr.: 600 802.05	
				Datum Name			Benennung: Bolzen	
				Bearb. 5.1.82 JAC			Палец	
				Gepr.				
				Norm. 05. 1. 01				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 64 E - 741	
				Urspr.: 64 E - 741			Klassifiz.-Nr.:	
							Ers. für:	Ers. durch:
α	8028	16.2.82	JAC					
AZ	A-Mittig-Nr.	Datum	Name					

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

www.promelectroavtomat.ru