

GANASCIA COMPLETA
x UOMO: MBC171

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

MBC 620

INTERNATIONALE

Schunmaschinen CO. GmbH
Fehrbacher Straße
67190 Pirmasens-Hengsberg
Tele.: 06331/3907-0

ASHL-T

751-0026-00000

Wartung u. Service

обслуживание и сервис

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

☐ = 1X wöchentlich mit Öl abschmieren смаз. 1 раз в неделю смазкой
☐ = 1X wöchentlich mit Fett abschmieren смаз. 1 раз в неделю консист.
смазкой

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

INTERNATIONALE

Schuhmaschinen CO. GmbH
Fehrbacher Straße
6780 Pirmasens - Hengsberg
Tele. 06331/8007-0

A SHL-TT

752

Gesamtansicht

ОБЩИЙ ВИД

752-5705

752-5401
-5406

750-1000
-1000

-5703

-6100
-6104

0203

-0302

-0201

0101

752-5706

750-0100

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Datum :

Bild : von :

INTERNATIONALE

Schuhmaschinen CO. GmbH
Fehrbacher Straße
6780 Pirmasens-Hengsberg
Tele. 06331/8007-0

A SHL-TT

752

Gesamtansicht

ОБЩИЙ ВИД

752-6400

750-1001
752-1001

750 1200

750-1003
752-1003

750-0900

750-0800

750-0800

752-0800

752-0800

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

750-1002

752-1002

750-0700

0709

750-0301

750-0303

752-5102

750-0800

752-5101

752-0800

752-5100

752-0800

752-5002

752-5001

752-5003

750-0800

752-5000

750-0800

752-5702

www.promelectroavtomat.ru

752-5700

752-5701

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Datum :

Bild : von :

УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ АСХЛ-ТТ

752-0026-00002

Безукоризненное и регулярное обслуживание машины вносит значительный вклад в надежность ее работы. При долговременной эксплуатации машины необходимо поэтому строго соблюдать следующие инструкции и интервалы обслуживания:

1. Ежедневно опорожнять конденсационный горшок
2. Также ежедневно опорожнять резервуар со сжатым воздухом
3. Ежедневно проверять уровень масла. Уровень масла должен находиться между метками MIN и MAX. Применять только переносные измерительные приборы, соответствующие спецификации.

ИСМЦ Холдинг
Авиа-Автомат
БП Энергоинструмент
Эсс-Инструмент
Шелл-Инструмент
Мобильная Авиация

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru

Масленные отрегулировать сжатый воздух таким образом, что на 10 циклов расходуется 1 литр масла.

Необходимо регулярно проверять состояние смазки в пневматических компрессорах. Масло не должно попадать в пневматическую систему. В противном случае существует вероятность того, что клапана засорятся и машина остановится.

При замене уплотнений в цилиндрах нужно применять при сборке следующие консистентные смазки:

- ✓ ИБФ силиконфетт SF 604 или
Дао конинг 111 компаунд

www.promelectroavtomat.ru

Обе смазки изготовлены на силиконовой основе и не склонны к смолообразованию.
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

При поломках машин, обусловленных неправильным обслуживанием, применением неподходящих масел и смазок, а также из-за поломок в компрессорах и пневматических системах, ИСМЦ рекламаций не принимает.

СПИСОК ЗАПЧАСТЕЙ АСХЛ-ТТ

752-0027-00002

СТАНДАРТНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Наименование	№ заказа	Кол-во
Шток пуансона машин	4090-5301-0001	2
Шток пуансона	4090-5301-0001	Доп. 2
Направляющий вал	4090-5300-0001	1 2
Уплотнение поршня	4090-5300-0001	2
Нажимная	4090-5300-0001	6 2
Поршень	4090-5300-0001	22 1
Цилиндр в ос.	4090-5300-0001	5 2
Аппроксиматор	4090-5300-0001	1
Аппроксиматор	4090-5300-0001	1
Амортизатор	4090-5300-0001	1
Сервоклапан	03-05274	1
Упор	4090-5301-00018	2
Резиновый буфер	4090-5300-0008	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
АСХЛ-ТТ

752-0029-00002

Для смазывания направляющих применяются следующие консистентные смазки:

✓ Моликон Долготерм W2 (вазелин) -30 до +130°C

Моликон Унипол-А до +110°C

Для смазывания направляющих применяются следующие масла:

✓ Араль Петтинг H 68

БП Энерголь HLP 40

Кастрол Д

ЭССО

Мобиль Вакпра ойл

ШЭЛЛ

ВНИМАНИЕ! В качестве образцов гунцов не приведены
и некоторые изделия фирм. В случае применения
и других производителей, они
должны быть идентичными химическими и
физическими характеристиками.
Если в таблице не имеет
указания на применение, то применение
при любых условиях, обусловленных применением
и составляет условия эксплуатации материалов или
применения инструментов по смазке,
претензии не принимаются.

Для смазывания унифицированного узла рекомендованы следующие
масла:

✓ Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

ИСМЦ	Гудран
АВИА	Авилаб RSL3
БП	Энерголь HLP 40
ЭССО	Шпинессо 34
ШЭЛЛ	теллус ойл C10
Мобиль	Вак HLP9

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
АСХЛ-ТТ

752-0029-00002

Гидравлика:

Емкости резервуаров

Производить замену масла в системе 1 раз в год, при двухсменной эксплуатации - 2 раза в год.

Для гидравлической системы лучше всего использовать масло:

БП

ЭССО

Мобиль

ШЭЛЛ

ТЕКСАКО

Механика:

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала
При замене уплотнителей в цилиндрах желательно применение
следующих консистентных смазок:

✓ ИБФ

Силиконовая смазка SF 604

ДАО Конинг 111

Компаунд (силиконовая смазка) -40 до +260 °C

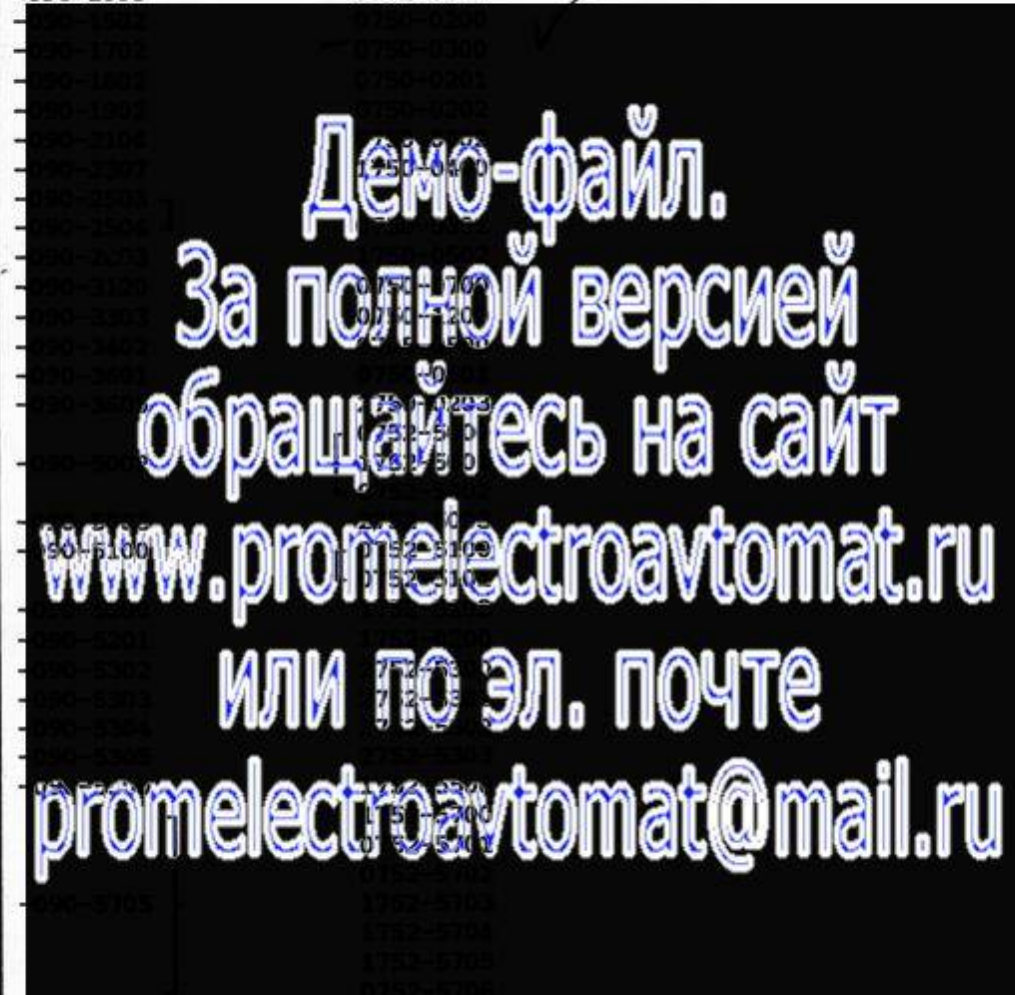
INTERNATIONALE Schuhmaschinen CO. GmbH Fehrbacher Straße 6780 Pirmasens-Hengsberg Telefon 06331/8007-0	ASHL-TT	
	Referenzliste	

**Katalogblatt-
Nummer**

**Zeichnungs-
Nummer**

-090-0107
-090-0108
-090-0503
-090-1005

0752-0101
0750-0100
0750-0900
0752-6400



-090-6006

1750-1000
2750-1001
2750-1002
2750-1003
0752-1000
2752-1001
1752-1002
2752-1003

-090-6103
-090-6104

0752-6100
0752-6101
2752-6102
2752-6103
2752-6104
1752-5103

-090-6200

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

СПИСОК ЗАПЧАСТЕЙ АСХЛ-ТТ

752-0027-00002

ПОРЯДОК ЗАКАЗА ЗАПЧАСТЕЙ

При помощи иллюстраций определите, какая запчасть Вам необходима. Запишите ее номер и затем при помощи указателя запчастей на странице 110 найдите номер заказа и наименование.

Убедительная просьба, что бы при заказе указывать следующие данные машины:

- 1. Тип машины
- 2. Номер
- 3. Наименование
- 4. Номер
- 5. Количество

Таким образом Вы сможете заказать запчасти к своему оборудованию.

Отправьте заявку в наш адрес или в адрес Вашего ближайшего представителя.

Пример оформления заказа: www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

АСХЛ-ТТ 589	02-05052	2 шт.
5-ход. 2-поз. клапан	5-04333	3 шт.
Предохранитель	04-08182	1 шт.
Муфта		

Расходы по пересылке выставляются в счет заказчику.

АСХЛ-ТТ

752-0021-00002

УСТАНОВКА МАШИНЫ И ЕЕ ПРИЕМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

1. Транспортировка

Транспортировка машины к месту установки осуществляется на тележке с подъемным механизмом. Машину разрешается кантовать лишь спереди или сзади. Для этого предусмотрены пазы шириной 180 мм и высотой 90 мм.

2. Установка машины и наполнение маслом гидравлич. системы

Машину можно устанавливать произвольно. Заполнить бак маслом (40 л). См. изображение машины 752-0021-00002.

3. Подключение электрических сетей

Подключить машину к электросети 3-фазового переменного тока (380 В) с частотой 50 Гц. Потребляемая мощность - 9 кВт.

4. Подключение пневмосистемы

Подключить пневм. систему к компрессору при помощи прилагаемого соединения.

Машину можно эксплуатировать без пневм. системы. Однако рекомендуется 6-5 бар. Выходящее давление держать в пределах 4-5 бар. Расход воздуха - 10 л/мин. Замена масла - 1 раз в год.

5. Включение машины

После подключения к электрической и пневматической сети машину можно включать.

Главный выключатель находится с обратной стороны на электрошкафу слева внизу.

Перекидной переключатель электродвигателя гидронасоса расположен на лицевой панели правого электрошкафа (см. символ).

Перекидной переключатель для нагрева клея также находится на этой лицевой панели (см. символ).

После включения этих двух переключателей машина готова к эксплуатации.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала