
Einnadel- oder Zweinadel- Doppelkettenstichmaschine

Одноигольная или двухигольная швейная машина
двухниточного цепного стежка



171/173 – Doppelkettenstich für schnelle Nähte

Die **171** erfüllt alle Anforderungen, die eine rationelle Produktionsphilosophie an eine Hochleistungsmaschine stellt. Die optimierte Nähkinematik garantiert konstante Nähergebnisse bei unterschiedlichsten Materialien.

Die **173** ist prädestiniert für die rationelle Verarbeitung transportkritischer Ware. Diese Hochleistungsmaschine sorgt für glatte, spannungsfreie Nähte selbst in Microfasergewebe. Der Walzenobertransport arbeitet auch bei hohen Drehzahlen absolut stabil.



171/173 – Двойной цепной стежок

Класс **171** выполняет все требования философии рационального производства, предъявляемые к высокопроизводительным машинам. Оптимизированная швейная кинематика гарантирует постоянный результат шитья для различных материалов.

Класс **173** предназначен для обработки сложных материалов. Эта высокопроизводительная машина выполняет гладкие беспосадочные швы даже на ткани из микрофазы. Верхний роликовый транспорт работает стабильно даже при высокой частоте вращения.



171 – Die Temperamentvolle:

- Weicher Stichanzug, kein Spannungskräuseln
- Optimale Stichbildung durch automatische Anpassung der Unterfadenmenge; feste und dennoch elastische Naht
- Hohe Nähgeschwindigkeit, bis zu 7.000 Stiche / min.
- Einfacher Umbau auf Zwei-Nadelmaschine möglich

173 – Die Komfortable:

- Glatte, kräuselfreie Nähte durch Kettenstichtechnik
- Der drehzahl-stabile Walzenobertransport mit bis zu 6.000 Stichen/min wird extrem dicht hinter der Nadel wirksam
- Der Walzenobertransport der 173 ist hochschwenkbar; dadurch entsteht ein nutzbarer Freiraum wie bei der 171
- Die Transportlänge des Walzenobertransports ist über ein Stellrad justierbar und sorgt so für absolut glatte Nähte.
- Durch Fadenabschneider und Stichverdichtung können Nahtanfang und Nahtende im Nähgut liegen

171 – Темпераментный:

- Мягкое подтягивание стежка без неровностей и складок
- Оптимальный стежок благодаря автоматическому согласованию нижней нити с длиной стежка; крепкая, но эластичная строчка
- Высокая скорость шитья, до 7.000 стежков/ мин.
- Возможность переоборудования в двухигльную машину

173 – Комфортный:

- Техника цепного стежка дает гладкую ровную строчку
- Стабильный верхний роликовый транспорт с количеством стежков в минуту до 6.000 расположен предельно близко к игле
- Верхний роликовый транспортер класса 173 поднимается вверх, освобождая дополнительное место для работы
- Длина верхнего роликового транспорта юстируется при помощи колёсика и обеспечивает совершенно гладкий шов
- Благодаря устройству обрезания нити и уплотнению стежка конец и начало строчки могут находиться на изделии

	Stiche/Min Стежков/мин	Stiche/Min ab Werk Стежков/мин с завода	Nähgut Ткань	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	[min ⁻¹] макс.	[min ⁻¹]		U	WO	A	B*							
171-131110	7.000	6.600	L, M	4	4	5 (10)	●	○***	●			○		
173-141110	6.000	5.800	L, M	4	7	4	5	●	○***		●	○		
173-141521	6.000	5.800	L, M	4	7	4	5	●			●	●	○	

	Nennspannung Номинальное напряжение	Leistungs- aufnahme Потребляемая мощность	Gewicht, Oberteil Вес, Общий вес	Synthetik Синтетика	Baumwolle Хлопок	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) Размеры (Длина, ширина, высота)	System	Nm	System	Nm	System	Nm
	[B], [Гц]	[KVA]	[kg]	макс.		[мм]						
171	190-230B, 50/60 Гц	1 [макс.]	38	70/3	40/3	1.060 500 1.700	934 SIN**	80-130	281	144		
173	190-230B, 50/60 Гц	1 [макс.]	38	70/3	40/3	1.060 500 1.700	934 SIN	70-130	281	144		

U = Untertransport
WO = Walzenobertransport
L = Leichtes Nähgut
M = Mittelschweres Nähgut
● = Serienausstattung
○ = Optionale Zusatzausstattung
* = 10 mm mit Nadelsystem 933
** = Nadelsystem 933 oder 934 SIN je nach E-Nr.
*** = Bei Zwei-Nadelbetrieb [min⁻¹] max. 5.500 Stiche/Min.

U = Нижний транспорт
WO = Верхний роликовый транспорт
L = Легкий материал
M = Средний материал
● = Стандартное оборудование
○ = Опциональное дополнительное оборудование
* = 10 мм по системе игл 933
** = Система игл 933 или 934 SIN в зависимости E-Nr.
*** = При работе с дум иглами [мин⁻¹] макс. 5.500 стежков/мин.

Einzel- Nadel	Zwei- Nadeln	Doppel- ketten- stich	Ketten- stich- greifer, quer	Unter- transport	Unter- und Walzen- Obertransport	Nähfuß- lüftung, automatisch	Fadenabschneider unter der Stichplatte	Stich- verdichtung, automatisch	Stichverdichtung, Fadenabschneider und Nähfußlüftung, durch Lichtschranke betätigt
Одна игла	Две иглы	Двойной цепочный стежок	Петлитель цепного стежка	Нижний транс- порт	Нижний и верх- ний роликовый транспорт	Автомати- ческое опу- скание лапки	Обрезка нити под игльной пластиной	Автомати- ческое уплот- нение шва	Уплотнение шва, опускание лапки, обрезание нити действует с световым затвором

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190 • 33719 Bielefeld / Germany • Telefon +49 521 925-00 • Telefax +49 521 925-2646
Internet www.duerkopp-adler.com • E-Mail marketing@duerkopp-adler.com

www.promelectroavtomat.ru