
PFAFF[®] **441 R**
ПФАФФ -755/03

РУКОВОДСТВО
ДЛЯ МЕХАНИКА

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

Указания по технике безопасности

Машина должна применяться только согласно ее назначению.

При переналадке машины с получением другого конструктивного исполнения следует учитывать все действующие правила по технике безопасности.

Работы по юстировке и ремонту должны выполняться только квалифицированным для этого персоналом.

Не разрешается производить работы на устройствах под напряжением, за исключением допустимых отклонений в соответствии с ДИН-нормой 57 105 или правилами Союза немецких электротехников 0105 (ФРГ).

Технические данные

Ручное колесо:	65 мм (эффективный диаметр)
Привод:	электродвигатель с фрикционной муфтой для регулирования скорости 0,550 кВт (3/4 л.с.); электродвигатель со стоповым рычагом 0,550 кВт (3/4 л.с.); электродвигатель с электронным стоповым управлением 0,550 кВт (3/4 л.с.).
Система игл:	I34 (при проходе в 7 мм под роликовой лапкой) I34-35 (при проходе в 9 мм под роликовой лапкой)
Проход под роликовой лапкой:	7 мм или 9 мм

Инструменты, шаблоны и другие вспомогательные средства для юстировки Пфафф 44I P -755/03

- I набор отверток с рабочим концом 2 - 10 мм
- I набор гаечных ключей с отверстием 7 - 14 мм
- I набор шестигранных ключей 2 - 6 мм
- I установочный шаблон, номер заказа 9I-I29 995-05
- I установочный шаблон, номер заказа 9I-I29 573-9I
- I винтовой зажим, номер заказа 880 I37/00
- I металлический масштаб
- I пакетик игл: система I34(при проходе в 7 мм под роликовой лапкой)
система I34-35 (при проходе в 9 мм под роликовой лапкой)
- 2 полосы белой бумаги
- швейные нитки и пошивной материал

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

I Кнопка регулятора длины строчки

Установка: При приведении в действие кнопки регулятора длины строчки и вращении ручного колеса должен палец улавливающего устройства 2 входить в зацепление в диске кнопки регулятора длины строчки.

I.1 Отвинтить крышку коробки передач (в случае необходимости уловить вытекающее масло).

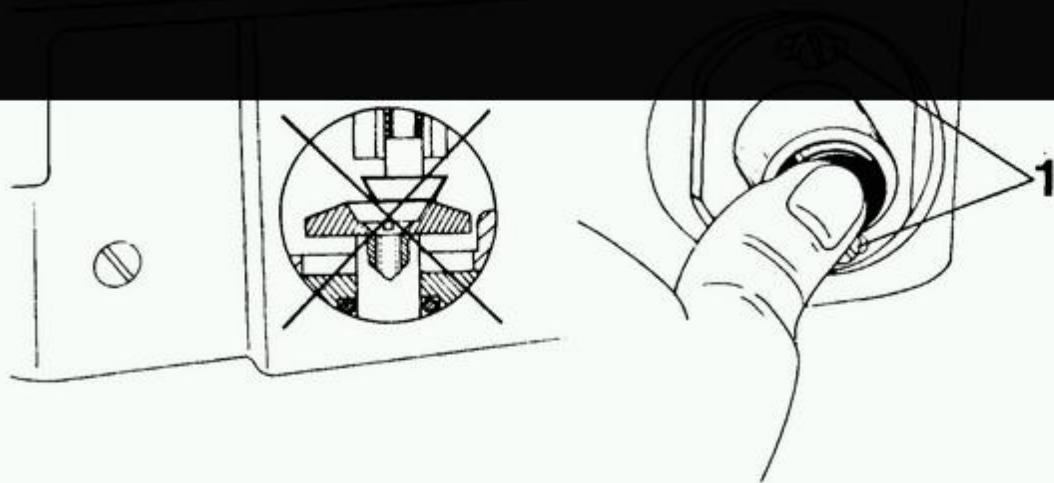
I.2 Ослабить крепежные винты I.

I.3 Привести в действие кнопку регулятора длины строчки и вращать ручное колесо в направлении вращения до тех пор, пока палец улавливающего устройства 2 не войдет в зацепление в диске 3 кнопки регулятора длины строчки.

I.4 В том положении, в котором находится кнопка регулятора длины строчки, нажать на нее пальцем.

Проверить контроль с.с. установки.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Установка: При установке длины стежка на "0" игла должна входить точно в центр отверстия стежка (целесообразным будет вставить новые иглы).

2.1 Отвинтить расположенную с задней стороны машины вблизи ручного колеса запорную крышку.

2.2 Отвинтить несущую пластину натяжения.

2.3 Установить длину стежка на "0" и установить игольный батан в своей верхней точке возврата.

2.4 Вставить новую иглу (соблюдать систему игл).

2.5 Ослабить крепежный винт 1 (он доступен через монтажное отверстие, см. стрелку на рис. 2.0.1) в установленном положении игольного батана.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

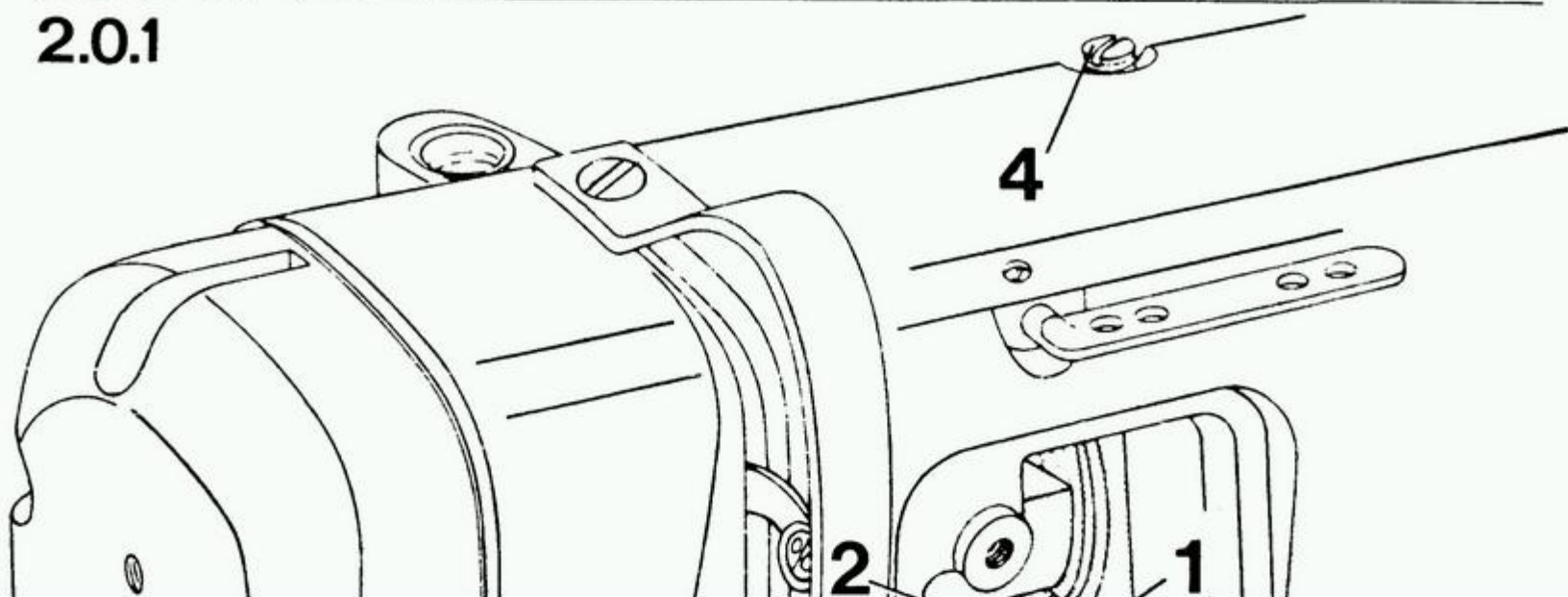
2.10 При условии, что приводной вал игольного батана не имеет зазора в продольном направлении, затянуть также до отказа зажимный винт 3.

2.11 Произвести контроль (см. установку).

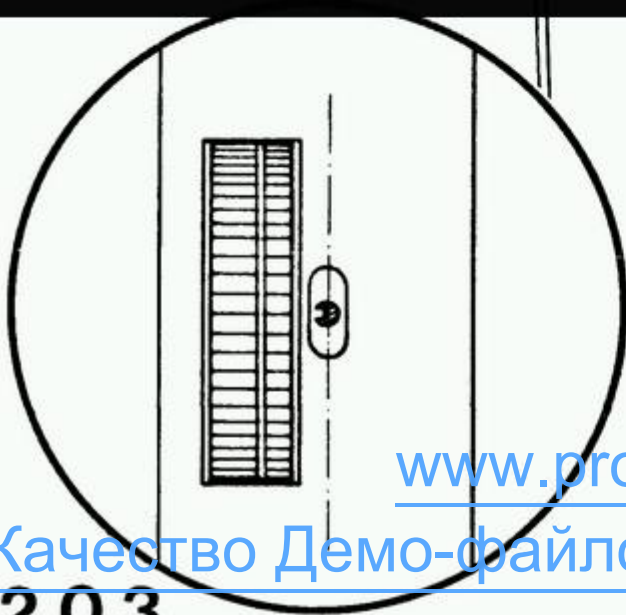
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

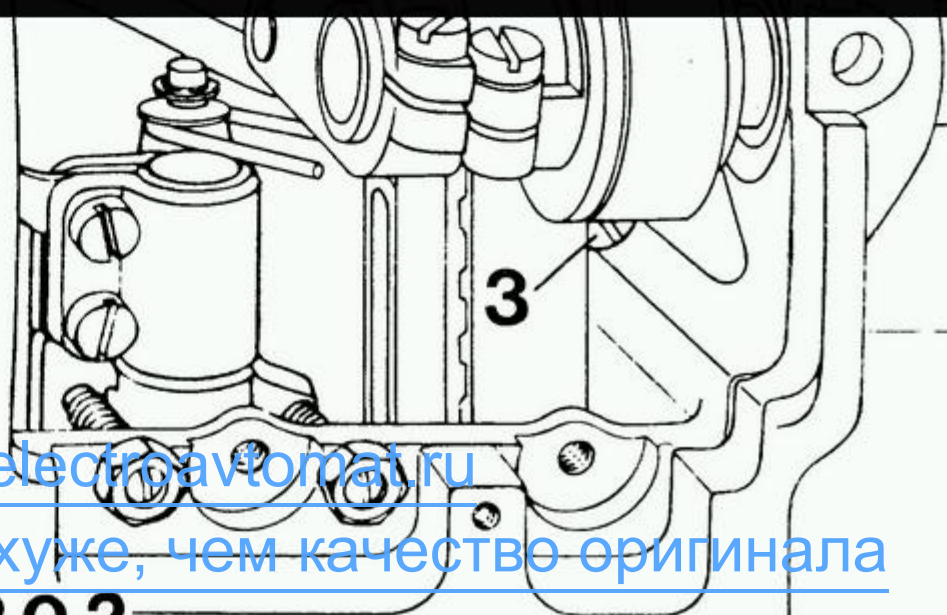
2.0.1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



2.0.3



2.0.2

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

3 Высота иглы (предварительная юстировка)

Установка: В верхней мертвой точке игольного батана расстояние между кончиком иглы и игольной пластинкой должно составлять 22 мм.

3.1 Вывинтить оба крепежных винта к головной пластинке и снять ее.

3.2 Установить игольный батан в своей верхней мертвой точке.

3.3 Роликовую лапку откинуть.

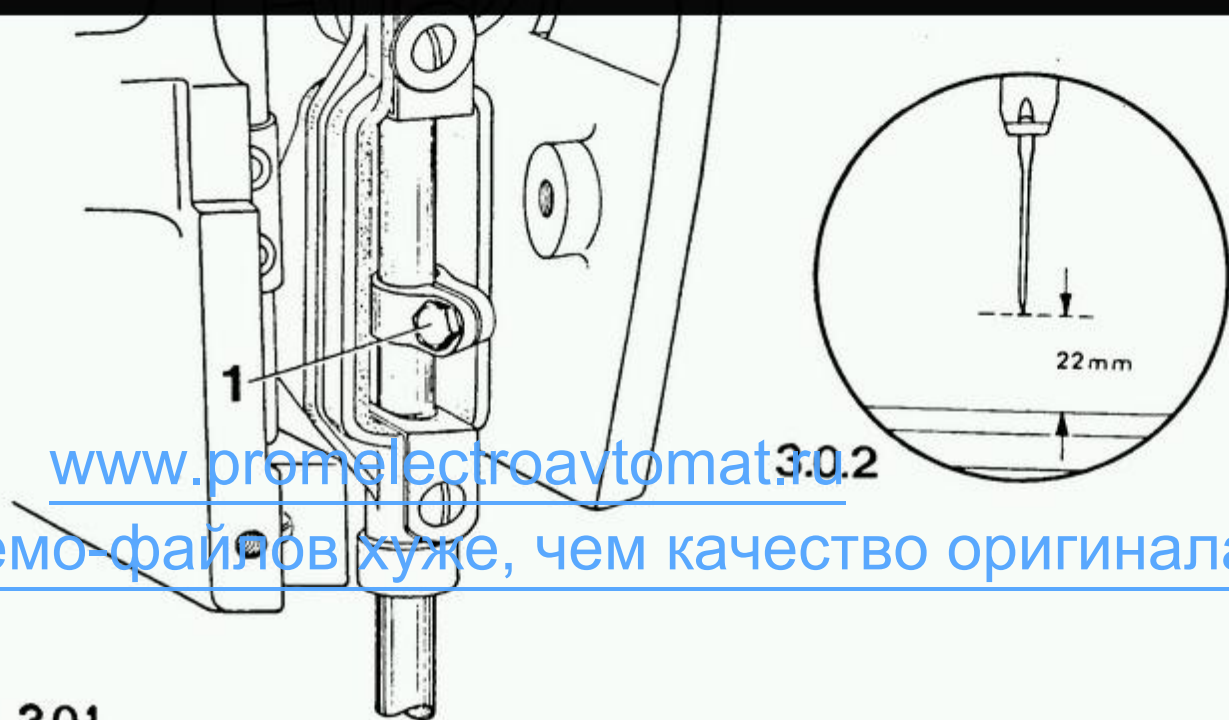
3.4 Ослабить винт с шестигранной головкой 1 в центре игольного батана.

3.5 Установить батан в положение 3.0.2, чтобы его при этом можно было отрегулировать.

3.6 Проверить расстояние между кончиком иглы и игольной пластинкой (отметить).

3.7 В этом положении отрегулировать винт с шестигранной головкой 1.

обрашайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Расстояние захватки, размер петли и высота иглы

Установка: При установке длины стежка на "0" и позиции размера петли (= 1,8 мм позади нижней мертвой точки игольного батана) кончик захватки должен находиться в центре возле иглы, а расстояние между иглой и кончиком захватки должно составлять примерно 0,1 мм. Кроме этого в данном положении кончик захватки должен находиться на расстоянии 0,8 мм над верхней кромкой ушка иглы.

4.I Установить длину стежка на "0".

4.2 Отвинтить игольную пластинку.

Дополнительно к этому документу прилагаются:

Следствие: 46-й и 38-й классы не относятся к основному ко-

33. ПОЛИМЕРЫ ПОРФИРИНОВ

4.5. Особые требования к содержанию

БРАУЗЕР НА САЙТ

[Home](#)
[About Us](#)
[Services](#)
[Contact Us](#)
[Privacy Policy](#)

www.promelectroavtomat.ru

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

5000

СМОД ТОЛЬКО В РАССУЖДЕНИИ, И ВАРИАНТЫ ПО СТРАХУ.

вой зажим не приляжет к подшипнику игольного батана.

4.10 Захватку вращать таким образом, чтобы кончик находился

В центре возле иглы. В этом положении должен находиться

крючком, петля, цепь (заданная размера петли). В случае

необходимости провести дополнительную юстировку высо-

ТЫ ИГЛЫ.

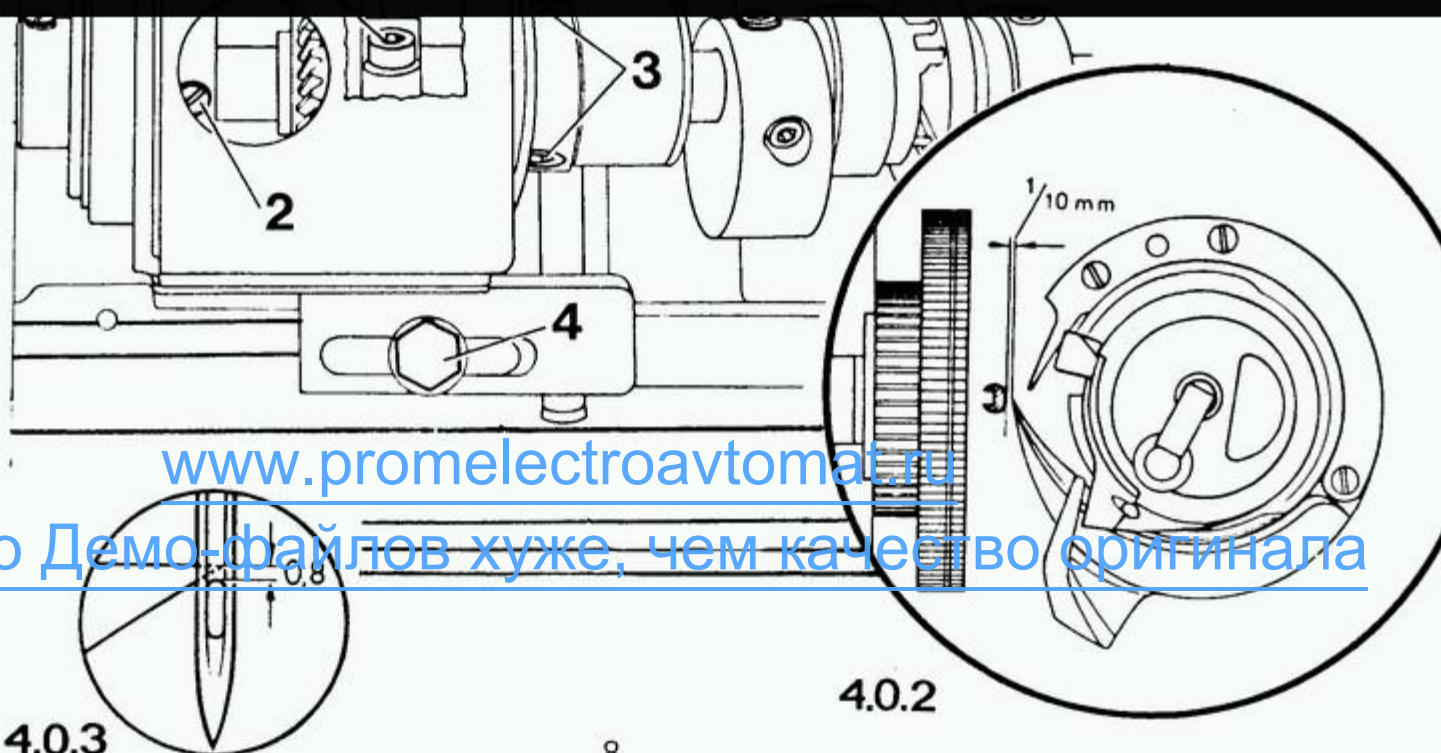
4.II Отбойку заготовки передвинуть в боковом направлении та-

ким образом, чтобы между кончиком захватки и иглой

расстояние составляло 0,1 мм.

- 4.12 В этом положении затянуть до отказа винты с шестигранной головкой 4.
- 4.13 Левую часть главного приводного вала передвинуть таким образом, чтобы в муфте промежуточное пространство составляло 0,5 мм.
- 4.14 В этом положении и при условии, что конические колеса не расположены слишком близко, но и чтобы не возникало слишком большого зазора, затянуть до отказа винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ I.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Установка: В нижней точке возврата игольного батана должен проявляться наибольший эксцентриситет противовеса 2 в направлении опорной плиты (см. стрелку на рис. 5.0.2).

5.1

Ослабить крепежные винты 1.

5.2

Установить игольный батан в своей нижней мертвой точке.

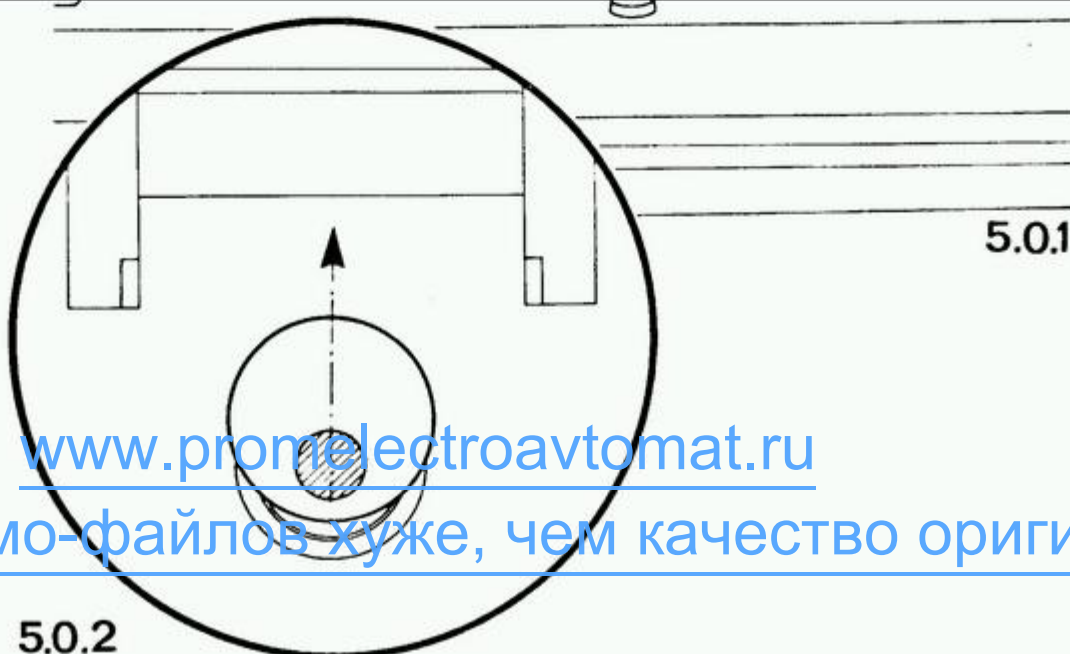
5.3

Установить противовес 2 таким образом, чтобы он прилегал к левой соединительной детали 3, и поворачивать таким образом, чтобы эксцентриситет указывал в направлении опорной плиты (см. стрелку).

5.4

В этом положении затянуть до отказа крепежные винты 1.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

6 Направляющее устройство челнока

6.I Эксцентрик направляющего устройства челнока

Установка: В нижней точке возврата рычага для нитей должен находиться вал смещения 3 для направляющего устройства челнока, смотря в направлении транспортирования, точно в задней точке возврата (см. стрелку).

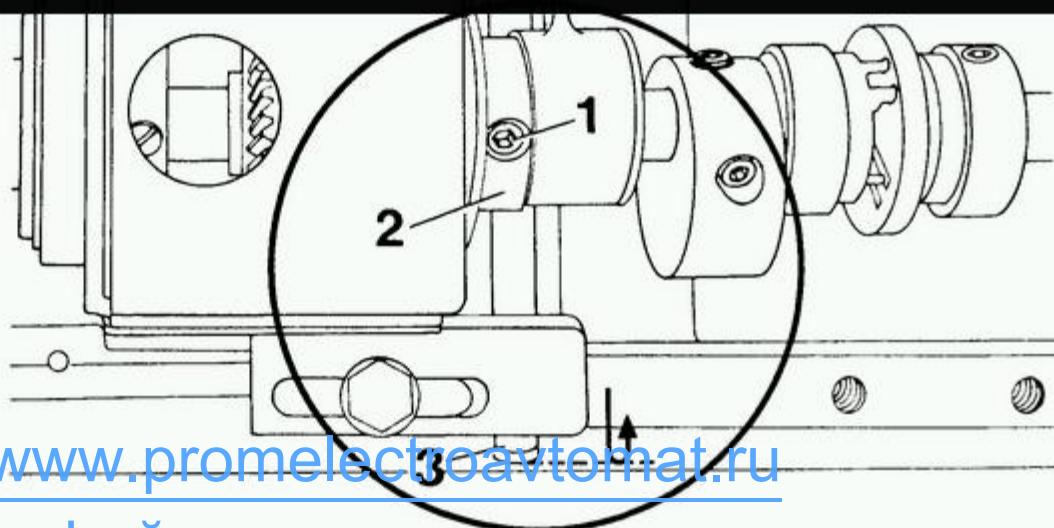
6.I.I При условии, что носик нижней части челнока шпульки установится в соответствующем вырезе нижней стороны игольной пластинки, привинтить игольную пластинку.

6.I.2 Ослабить до этого затянутый крепежный винт I в эксцентрик направляющего устройства челнока.

6.I.3 Вращением рычага 2 установить рычаг для нитей в своей нижней точке возврата.

6.I.4 При установке направляющего устройства челнока 2 на вал 1 так, чтобы вал смещения 3 был точно в задней точке возврата (см. стрелку).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

6.2 Направляющее устройство челнока

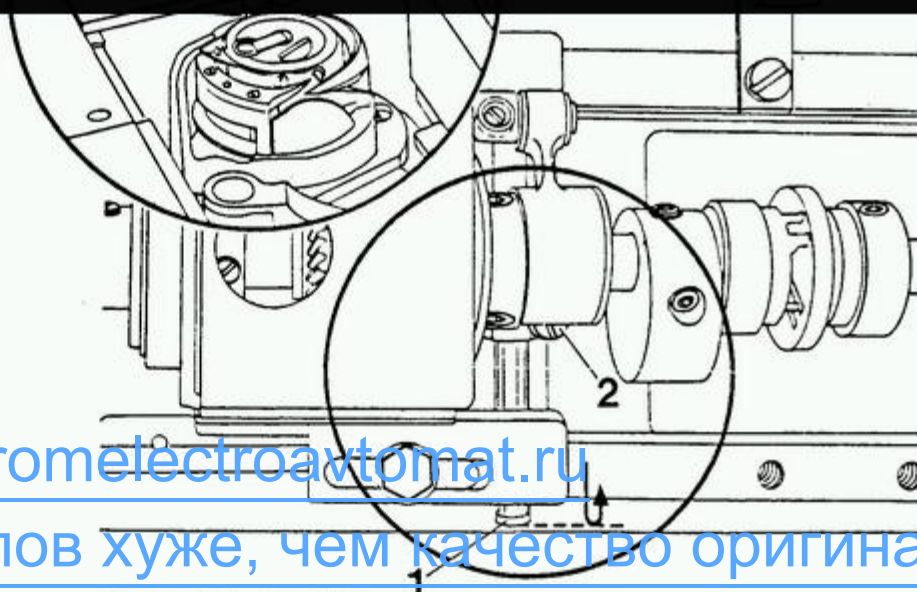
Установка: Если вал смещения I направляющего устройства челнока, смотря в направлении транспортирования, расположен в задней точке возврата (см. стрелку, рис. 6.0.2), должен носик нижнего челнока находиться приблизительно на расстоянии 0,3 - 0,5 мм от задней кромки выреза в игольной пластинке.

6.2.1 Игольный батан установить в своей нижней мертвой точке.

6.2.2 Вращать ручное колесо в направлении вращения до тех пор, пока вал смещения I направляющего устройства челнока не установится в своей задней точке возврата (см. стрелку).

6.2.3 Сдвинуть задний и передний кромки кривошипа на вал смещения I.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

7 Эксцентрик регулятора длины строчки

Установка: Когда игла, передвигаясь из верхней мертвой точки, стоит на расстоянии 3 мм над игольной пластинкой, кривошип 2 должен достичь своей передней точки возврата (см. стрелку).

7.1 Установить максимальную длину стежков.

7.2 Ослабить крепежные винты I.

7.3 Вращением ручного колеса в направлении вращения установить иглу таким образом, чтобы кончик иглы – пере-

двигаясь из верхней мертвой точки – был расположен приблизительно на расстоянии 3 мм над игольной пластинкой.

7.4 С помощью винта 3 отрегулировать размер петли за-

7.5 До тех пор, вращая эксцентрик регулятора длины строчки (рис. 7.5), пока кривошип не достигнет своей передней точки возврата, следует установить стрелку на заданную

7.6 В том же положении отпустить крепежный винт I.

7.7 Проверить качество работы и при необходимости отрегулировать кривошип 2.

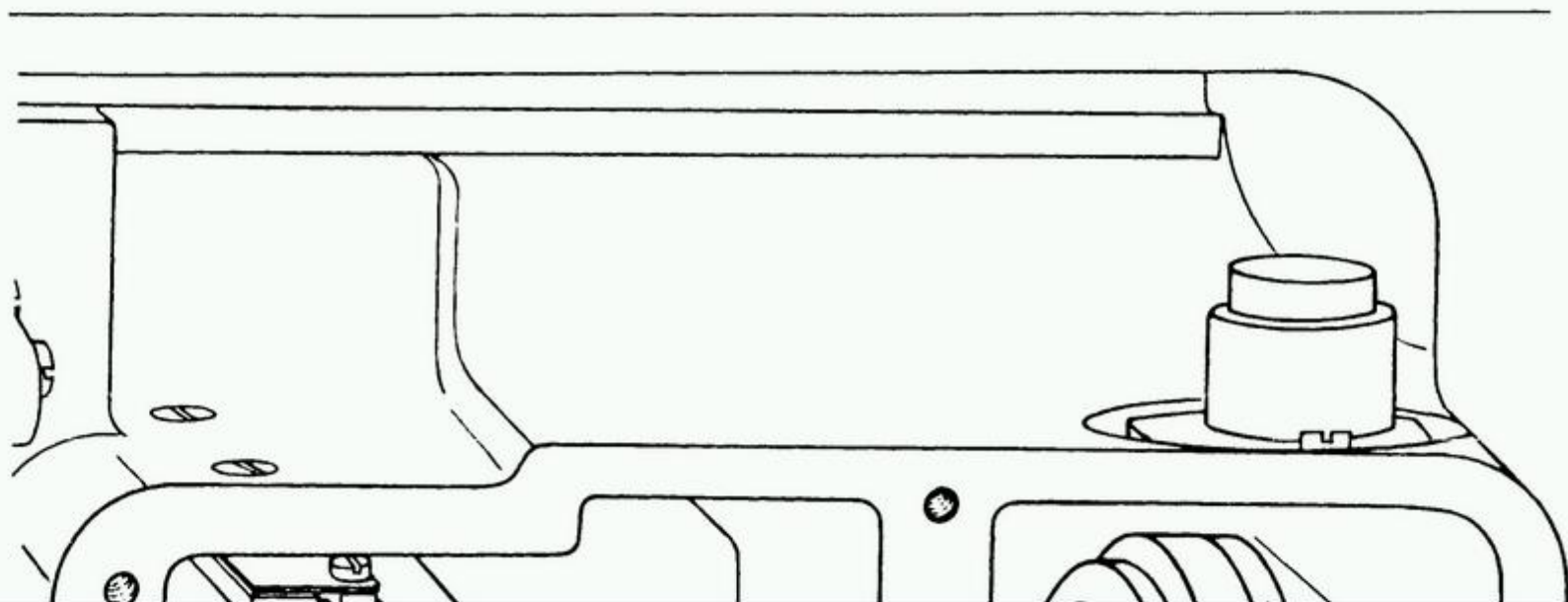
7.8 Проверить качество работы и при необходимости отрегулировать кривошип 2.

7.9 Проверить качество работы и при необходимости отрегулировать кривошип 2.

Указание: В каждом случае при перестановке эксцентрика регулятора длины строчки следует дополнительно отрегулировать кольцо шкалы регулятора длины строчки!

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](http://www.promelectroavtomat.ru)



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Установка: При установке длины стежков на "0" должна маркировочная линия числа "0" на кольце шкалы 2 находиться напротив маркировки 3.

8.1 Привести в действие кнопку регулятора длины строчки и вращать ручное колесо в направлении вращения до тех пор, пока улавливающий болт регулятора длины строчки не войдет в сцепление в кнопке регулятора длины строчки. После этого вращать дальше ручное колесо в направлении вращения до упора.

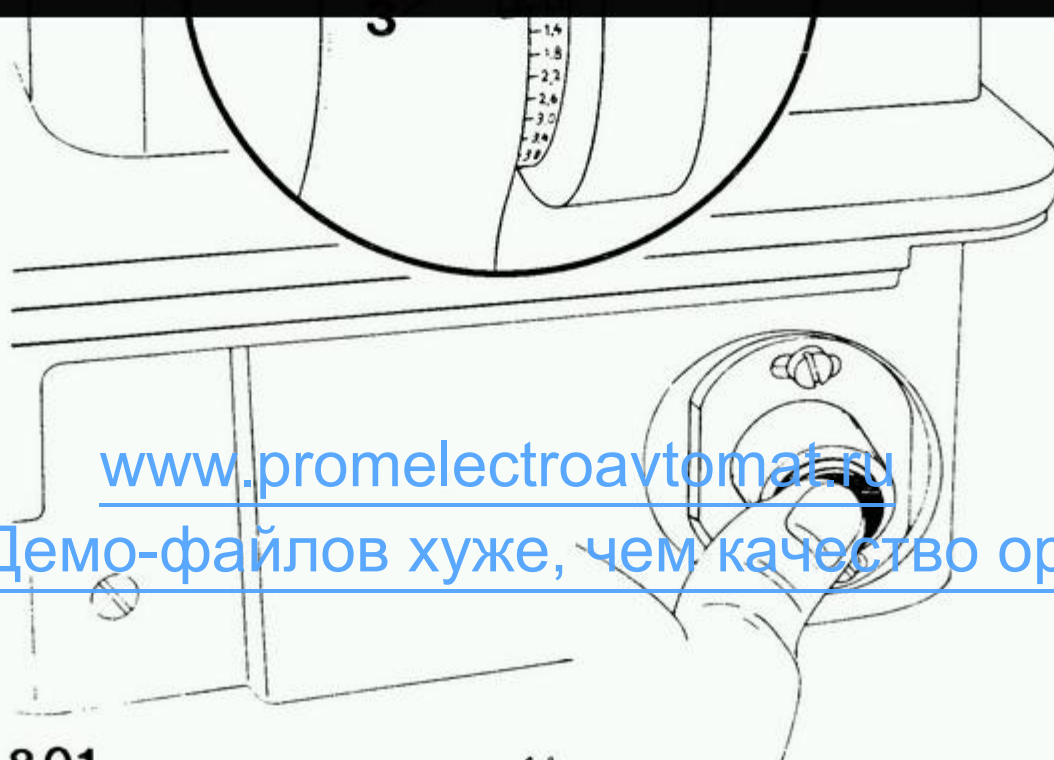
8.2 Ослабить оба крепежных винта 1.

8.3 При вращении ручного колеса регулятора длины строчки, снова вставить специальный улавливающий болт в при опущенной строчной игле. Вращать ручное колесо до тех пор, пока кольцо шкалы не совпадет с меткой "0".

8.4 В этом положении затянуть оба крепежных винта.

8.5 Провести контроль (см. установку).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



9 Скользящий кривошип для привода передвижного зубчатого колеса

Установка: При установке максимальной длины стежков и вращении ручного колеса должны свободно передвигаться шаровые шарнирные тяги 3 и 4.

9.1 Установить максимальную длину стежков.

9.2 Ослабить зажимный винт I.

9.3 Скользящий кривошип 2 вращать таким образом на валу, чтобы обе тяги 3 и 4 могли свободно передвигаться при враще-

нии ручного колеса.

9.4 В этом положении и при условии, что скользящий кривошип 2

на валу, затянуть до упора зажимный винт I.

Демо-файл.

**За полной версией
обращайтесь на сайт**

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

9.01

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

10 Высота передвигного зубчатого колеса

Установка: Передвигное зубчатое колесо должно быть расположено в центре выреза в игольной пластинке и выступать из игольной пластинки на высоту зубьев.

10.1 Ослабить винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ I.

10.2 Передвигное зубчатое колесо выверить таким образом, чтобы оно стояло в центре выреза игольной пластинки.

10.3 Эксцентрический винт 2 вращать таким образом, чтобы

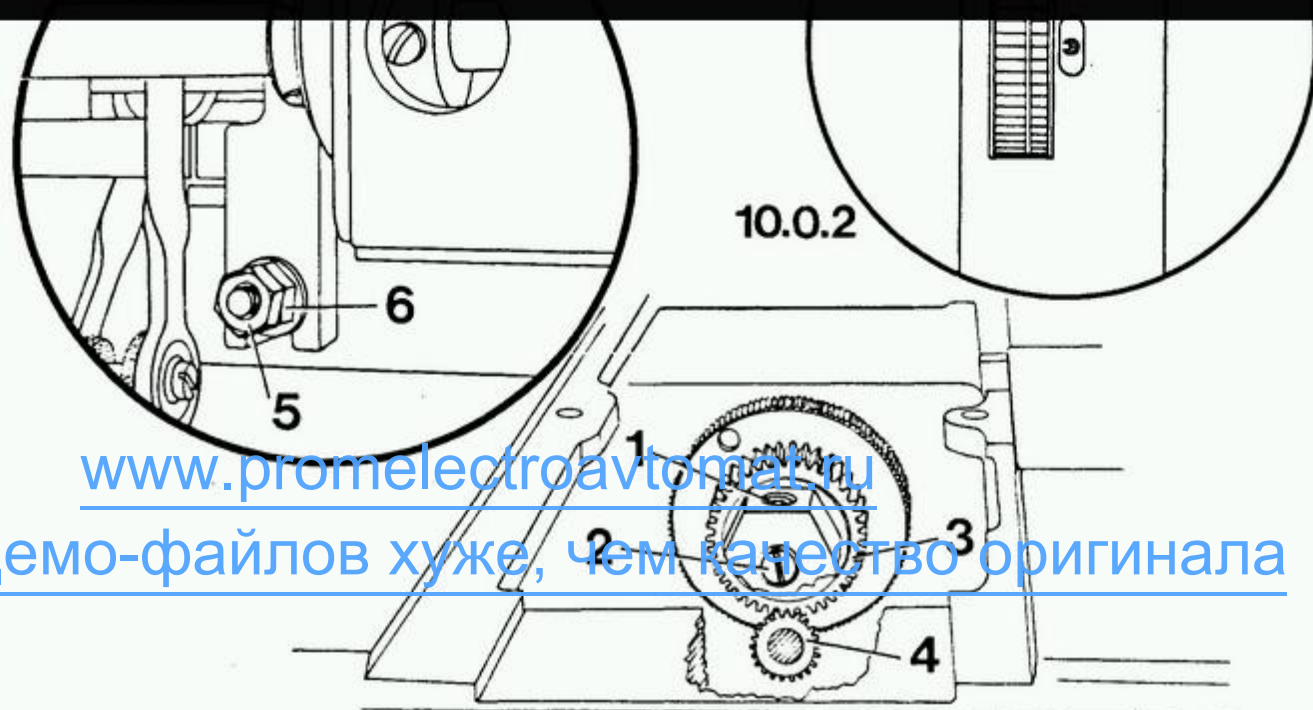
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Установка: При установке максимальной длины стежков и вращении ручного колеса должны свободно передвигаться шаровые шарнирные тяги.

II.1 Установить максимальную длину стежков.

II.2 Ослабить зажимный винт I.

II.3 Скользящий кривошип 2 вращать таким образом на валу, чтобы тяги 3 и 4 могли свободно передвигаться при повернутой роликовой ножке и при вращении ручного колеса.

II.4

Вращая ручное колесо, убедиться, что скользящий кривошип не будет смещен в осевом направлении, затянув зажимный винт (см. рис. 10.1.1).

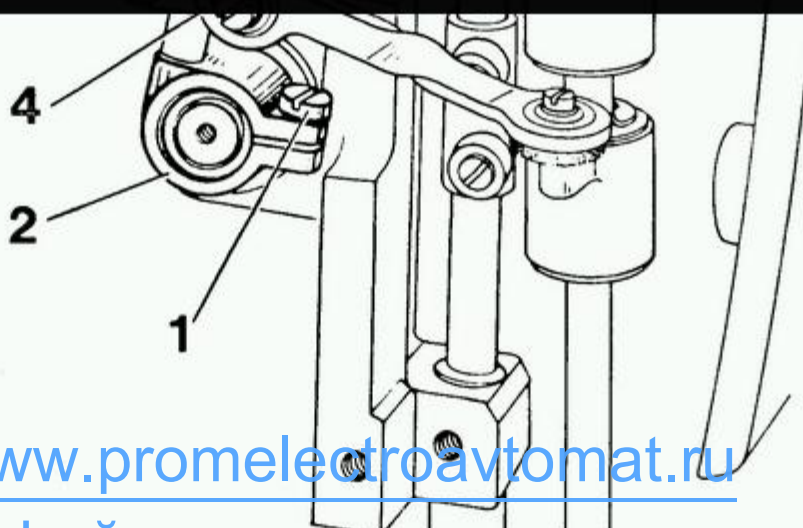
За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

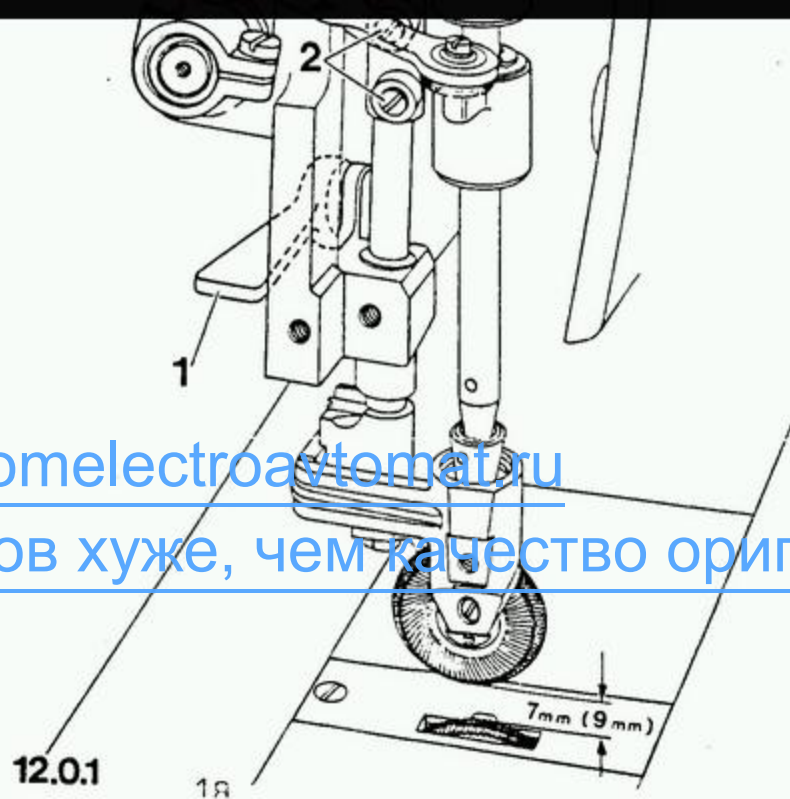


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- I2 Проход между роликовой лапкой и игольной пластинкой
- Установка: Когда ручной рычаг I установлен на высокой позиции, проходное пространство между игольной пластинкой и роликовой лапкой должно составлять 7 мм (система игл I34) или 9 мм (система игл I34-35)
- I2.1 Установить ручной рычаг I на высокой позиции и ослабить оба крепежных винта 2 в зажимной детали нажимной штанги ткани.
- I2.2 Деталь установочного шаблона толщиной 7 мм (или 9 мм)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



I3 Расстояние между роликовой лапкой и иглой

Установка: Когда роликовая лапка садится на передвигное зубчатое колесо, она должна как можно близко стоять возле иглы.

I3.1 Насадить роликовую лапку на передвигное зубчатое колесо.

I3.2 Ослабить крепежный винт 1 к держателю роликовой лапки 2.

I3.3 Дать войти игле в отверстие стежка.

I3.4 Передвинуть в заданном направлении держатель роликовой лапки 2 таким образом, чтобы роликовая лапка была расположена на зубчатом колесе, и игла, однако она не должна войти в отверстие стежка.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

13.0.1

13.0.2

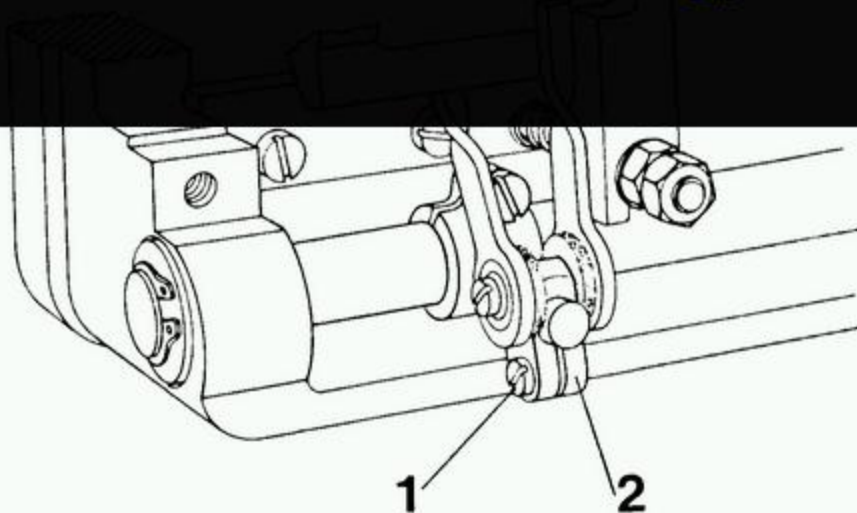
- I4 Длина стежков на шкале для регулирования длины стежков
- Установка: При длине стежков в 3 мм и после II стежков на полоске из кожи общая длина, начиная от первого до последнего прокола, должна составлять 30 мм.
- I4.1 Отрегулировать длину стежков на 3 мм.
- I4.2 Вращением ручного колеса сшить одиннадцать стежков на полоске из кожи.
- I4.3 Измерить общую длину, начиная от первого до последнего стежка; она должна составлять 30 мм.

I4.4 Если разность между требуемой и полученной величинами больше 1-го миллиметра, следует провести следующие:

I4.4.1 Если длина стежков меньше требуемой, то ручное колесо вращают наружу =

I4.4.2 Если длина стежков больше требуемой, то ручное колесо вращают внутрь =

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

I5 Роликовая лапка и передвигное зубчатое колесо

Установка: После 2I-го прокола на коже из двух слоев общая длина, начиная от первого до последнего прокола, должна быть одинаковой величины как на нижнем, так и на верхнем слоях кожи.

I5.1 Установить длину стежков на 3 мм.

I5.2 Вращением ручного колеса выполнить 2I прокол на двух слоях кожи.

I5.3 Сравнить длину стежков на верхнем слое кожи с нижним слоем.

I5.4 Если общая длина стежков на верхнем слое кожи короче или длиннее, чем на нижнем слое, следует провести следующие:

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

15.01

I6 Масляный запорный клапан

Установка: В положении покоя машины между скобой управления 4 и центробежным выключателем 5 расстояние на самом узком месте должно составлять 0,3 мм (см. рис. I6.0.2). Кроме этого толкатель 7 должен находиться в центре продольного отверстия, а расположенное на нем предохранительное кольцо должно слегка прилегать к скобе управления (см. рис. I6.0.1).

I6.1 Ослабить оба крепежных винта I и сместить масляный запорный клапан 2 вправо.

I6.2 Ослабить винты 3 и 4.

I6.3 Сдвинуть скобу управления 4 таким образом, чтобы между ней и центробежным выключателем 5 было расстояние 0,3 мм.

I6.4 Затянуть винты 3 и 4.

I6.5 Ослабить крепежные винты 6.

I6.6 Сместить толкатель 7 до своего рабочего положения при помощи жакета 8. Проверить, чтобы толкатель 7 перемещался свободно.

I6.7 Затянуть винты 6 и 7.

I6.8 Сдвинуть масляный запорный клапан 2 до упора вправо, чтобы предохранительное кольцо на толкателе 7 легло на скобу управления 4. При этом следить за тем, чтобы толкатель 7 все еще находился в центре отверстия.

I6.9 В этом положении затянуть до отказа зажимные винты I.

I6.10 Тщательно очистить опорную поверхность коробки передач, а также уплотнение крышки коробки передач.

I6.11 Привинтить крышку коробки передач посредством пяти крепежных винтов. (Крепежные винты затянуть равномерно крест-накрест.).

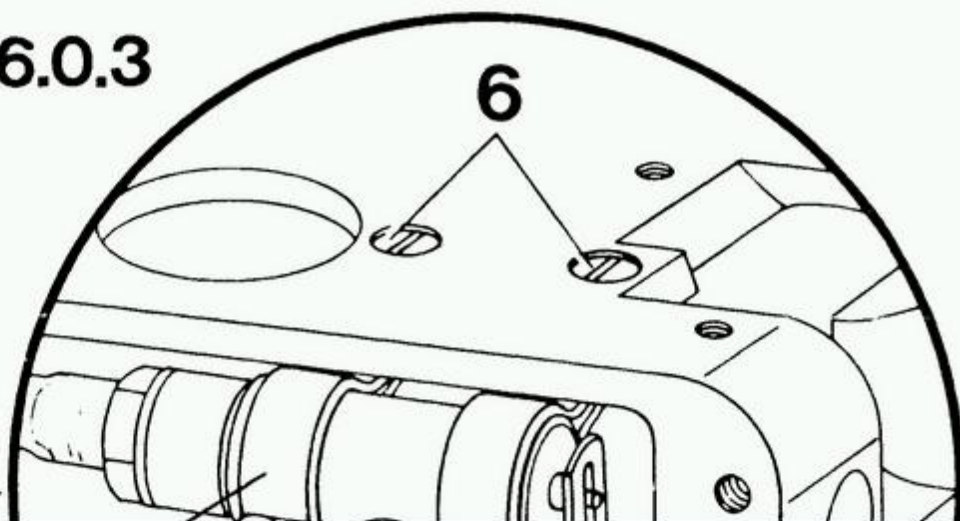
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

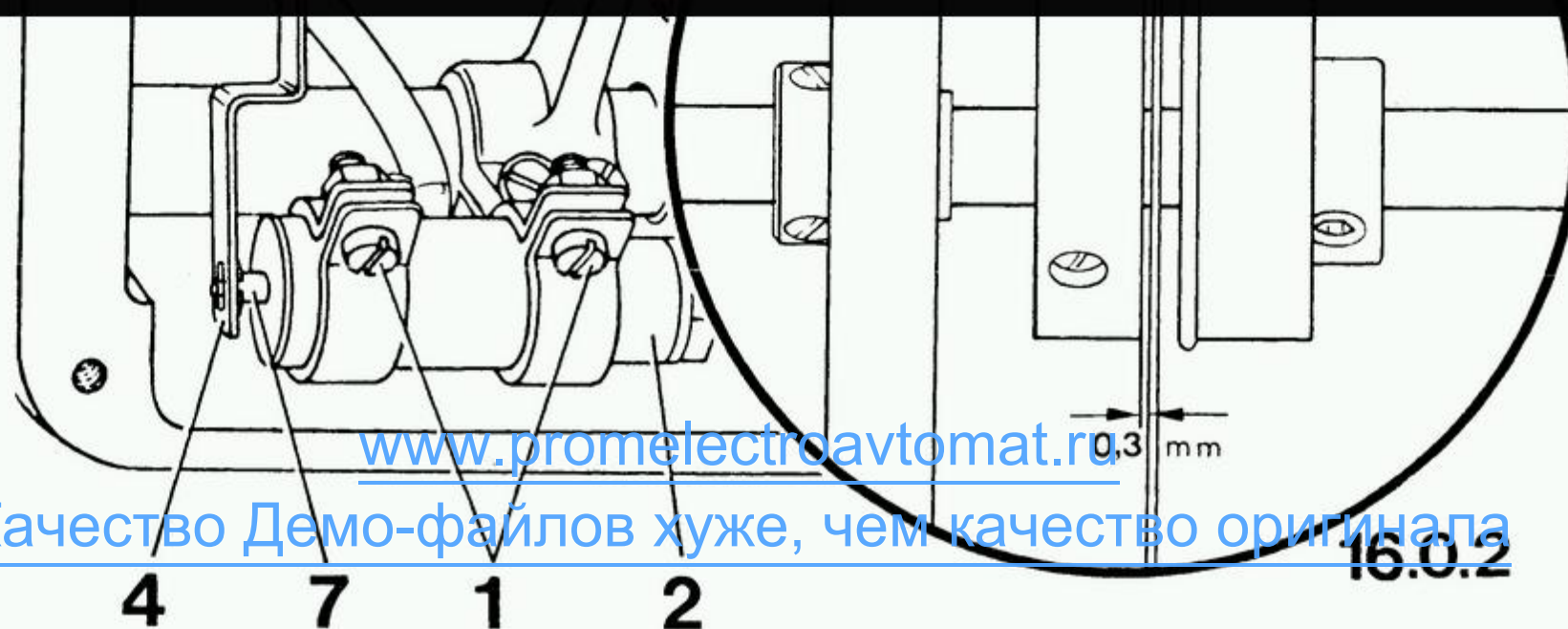
16.0.3

6

16.0.1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

16.0.2

I7 Ослабление натяжения верхней нити

Установка: Когда ручной рычаг установлен на своей высокой позиции, оба диска натяжения должны отжиматься друг от друга минимально на 0,5 мм.

Указание: При насадке роликовой ножки натяжение должно быть полностью эффективным.

I7.1 Установить на высокой позиции роликовую ножку с помощью ручного рычага.

I7.2 Привинтить несущую пластину натяжения I.

I7.3 Проверить, чтобы расстояние между дисками натяжения было минимально на 0,5 мм.

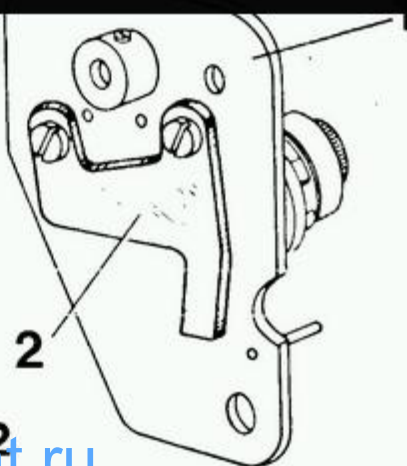
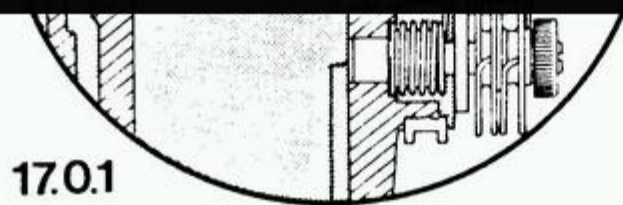
I7.4 Если расстояние между дисками натяжения большое или малое, то следует отвинтить несущую пластину I и повторить установку.

I7.5 Очистить установку, если необходимо, и привинтить несущую пластину I на место.

I7.6 Произвести тестовый запуск.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

17.0.1



17.0.2

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

I8 Зазор рычага на уровне коленей

Установка: Когда приводится в действие рычаг на уровне коленей, то перед приподниманием роликовой ножки у рычага должен быть незначительный зазор.

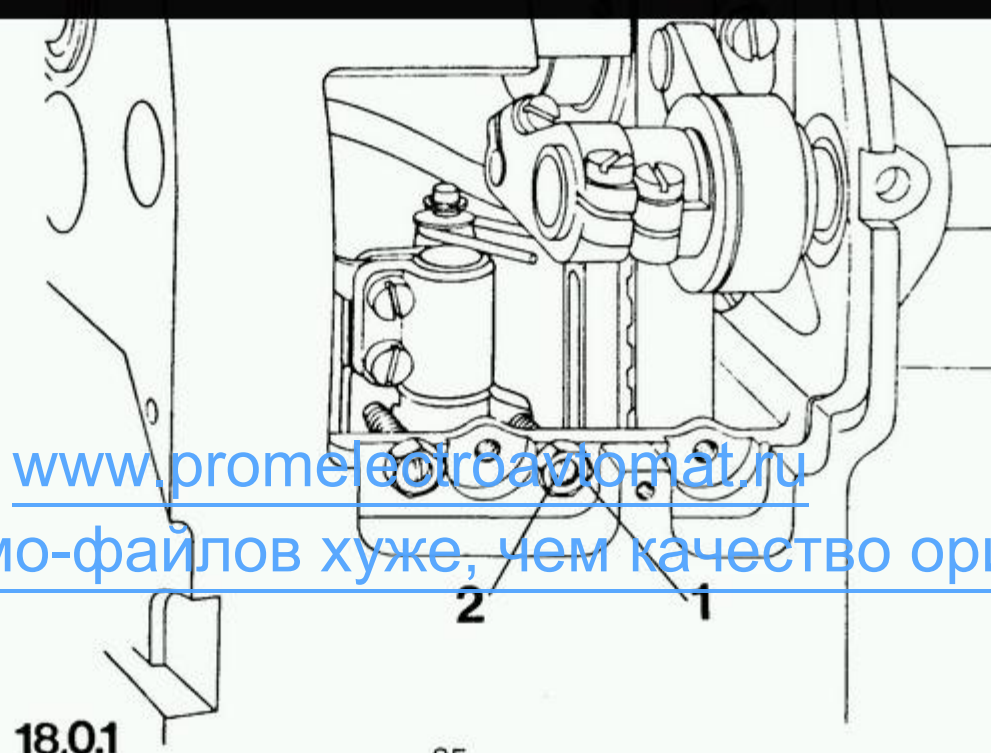
I8.1 Насадить соединительную деталь рычага на уровне коленей на вертикальный вал его, нажать вверх и поворачивать до упора.

I8.2 Рычаг на уровне коленей вставить в соединительную деталь.

I8.3 Насадить роликовую шайку посредством ручного рычага на передвигное зубчатое колесо.

I8.4 Смазать контргайку для правого упорного винта 2 и винт 1 консистентной смазкой. С помощью нескольких поворо-

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



18.0.1

19 Ограничение хода рычага на уровне коленей

Установка: Когда рычаг на уровне коленей приведен в действие до упора, ручной рычаг должен самостоятельно падать вниз, а роликовая лапка должна приподниматься с передвижного зубчатого колеса на немного больше 7 мм (9 мм).

И9.1 Ослабить контргайку I упорного винта 2.

19.2 Посредством нескольких поворотов вывинтить упорный
винт 2.

19.3 Установите ручной рычаг на высокую позицию, деталь установочного образца толщиной в 7 мм (или 9 мм) под-
Демо-файл.
 19.4 Поверните ручную рукоятку, чтобы повернуть ручной рычаг.

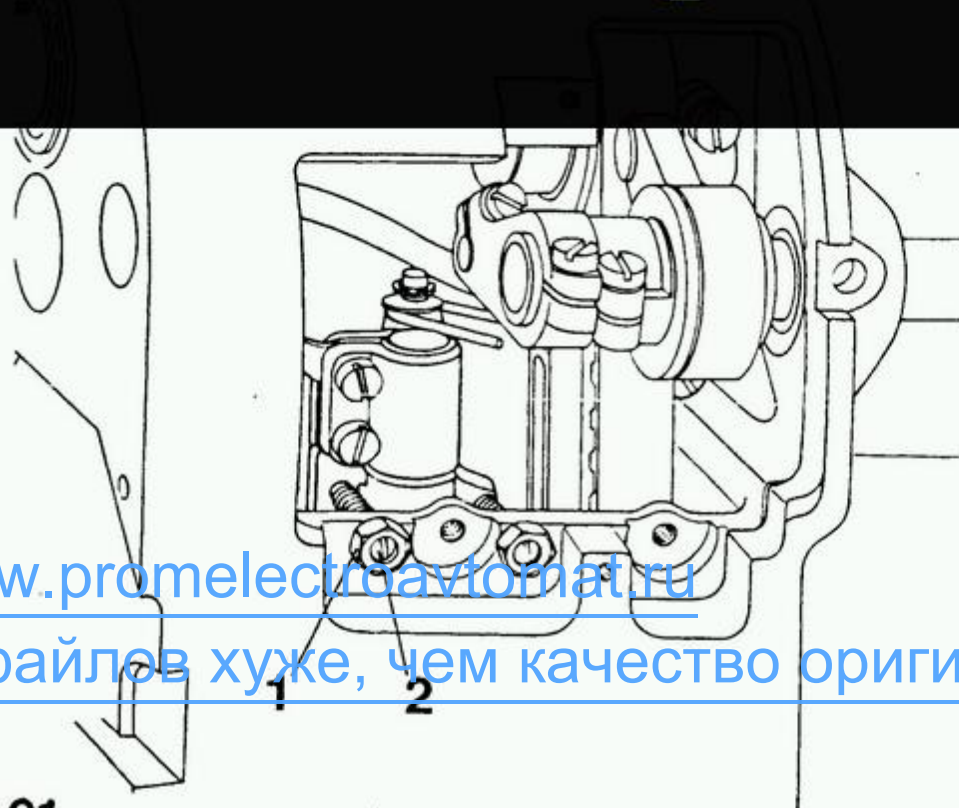
За полной версией

бращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

nelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

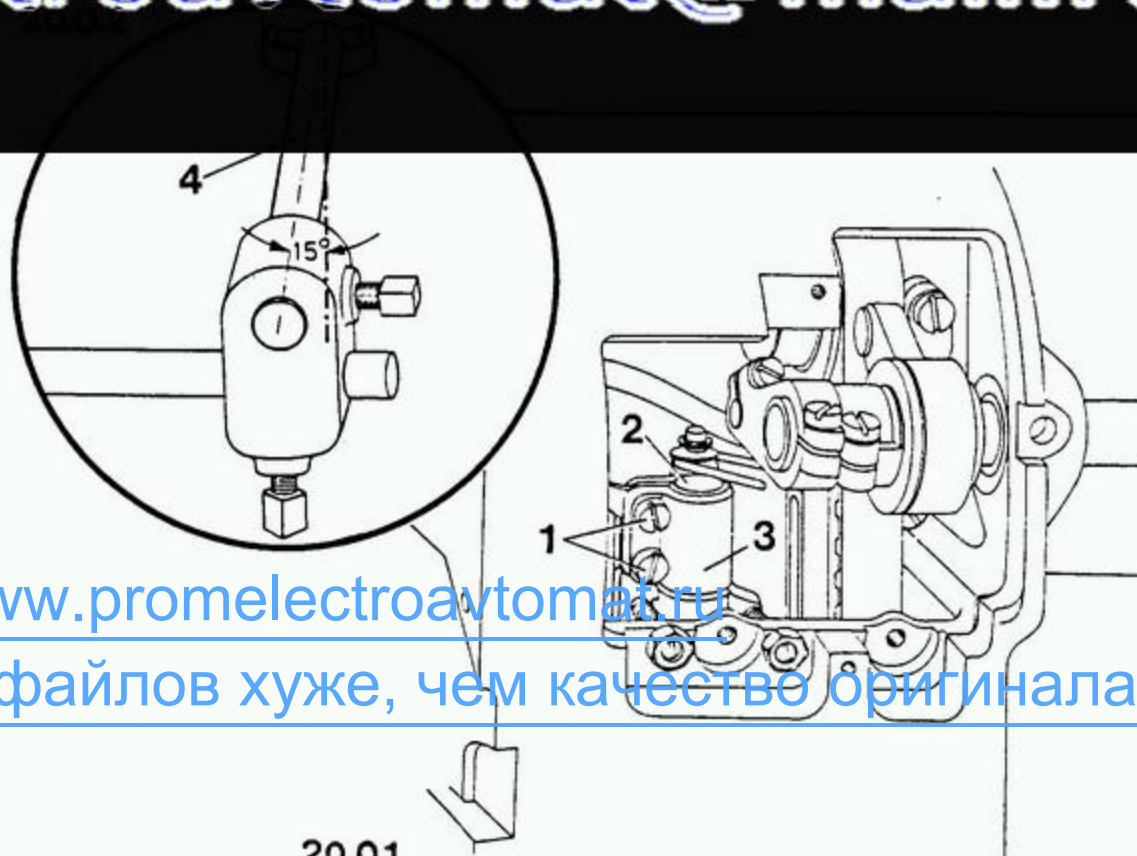
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

19.0.1

- 20 Наиболее удобное положение покая рычага на уровне коленей для обслуживания
- Установка: Соединительная штанга рычага на уровне коленей 4 должна находиться в положении покая под углом приблизительно в 15° перед правым углом опорной плиты.
- 20.1 Насадить роликовую лапку посредством ручного рычага на передвижное зубчатое колесо.
- 20.2 Только слегка ослабить оба зажимных винта I таким образом, чтобы вертикальный вал рычага на уровне коленей 2 мог еще с трудом вращаться в кривошипе передаточного механизма.

20.3

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



20.01

21

Смазка захватки

Установка:

При полном числе оборотов машины и по истечении приблизительно 10-и минут эксплуатации на листе бумаги, который удерживается вертикально позади захватки, должна обрисовываться тонкая масляная черточка.

21.1

Проверить уровень масла на масломерном стекле; в случае необходимости провести дозаправку маслом (номер заказа 280-I-120 II4) до верхней маркировочной черточки.

21.2

Совершено завинтить регулировочный винт 1 (см. рис. 21.0.2) до упора заборному клапану, а после этого снова отвинтить на полоборота.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Установка: При включенном ставильщике катушек должен надежно захватываться шпindel ставильщика катушек: при выключенном ставильщике катушек фрикционное колесо 3 не должно набегать на ведущее колесо ставильщика катушек 2.

Кроме этого ставильщик катушек должен самостоятельно выключаться, когда количество намотанной нити еще отдалено от края шпульки приблизительно на I мм.

22.1

Выключить ставильщик катушек.

22.2

С задней стороны верхней части ослабить крепежные винты 4 и 5 ставильщика катушек.

22.3

Вращая колесо 3, катушка должна переместиться таким образом, чтобы фрикционное колесо 3 не набегало на ведущее колесо 2. При включенном ставильщике катушек колесо 3 должно набегать на ведущее колесо 2.

22.4

Ослабить крепежные винты 4 и 5 ставильщика катушек.

22.6

Установить шпindel или ось требуемого количества катушек в шпунт 1.

22.7

По окончании регулировки затянуть крепежные винты 4.

22.8

произвести контроль (см. установку).

22.0.2



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

23

Пружина нитенатягивателя

Установка: Движение пружины нитевытягивателя должно закончиться, когда острие иглы вкалывается в ткань (ход составляет около 7,0).

Указание: Исходя из техники шитья, может потребоваться отрегулировать путь пружины нитевытягивателя на большую или меньшую величину.

23.1 Вдеть нить в машину и подложить под роликовую лапку пошивную деталь.

23.2 Насадить роликовую лапку посредством ручного рычага.

23.3 Обеспечить крепящий винт 1 в продольном отверстии

23.4 Посредством вращения рукоятки колеса шить несколько

24.1 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.2 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.3 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.4 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.5 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.6 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.7 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.8 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.9 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.10 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.11 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

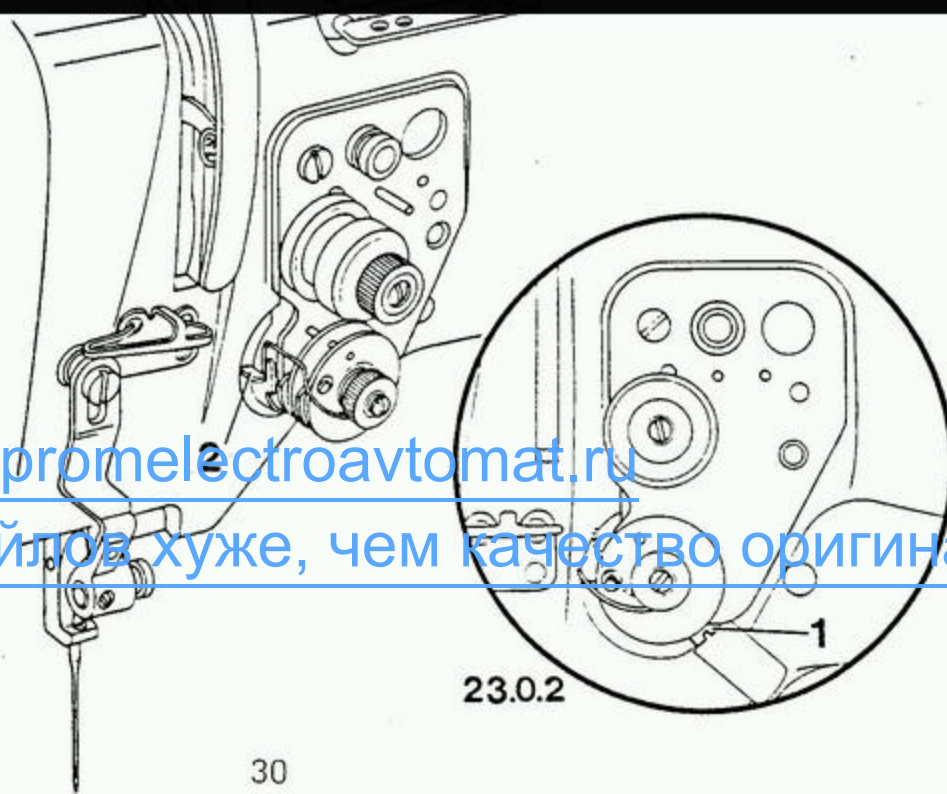
24.12 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.13 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

24.14 Проверить, чтобы игла была установлена в верхней точке возврата.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



23.0.2

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 Кнопка регулятора длины строчки	3
2 Игла в центре отверстия стежка	4
3 Высота иглы (предварительная юстировка)	6
4 Расстояние захватки, размер петли и высота иглы	7
5 Противовес	9
6 Направляющее устройство челнока	10

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

17 Добавление натяжения верхней нити	24
18 Зазор рычага на уровне коленей	25
19 Ограничение хода рычага на уровне коленей	26
20 Наиболее удобное положение рычага на уровне коленей для обслуживания	27
21 Смазка захватки	28
22 Ставильщик катушек	29
23 Пружина натягивателя	30

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала