



Bestandteilleliste

СПИСОК

СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

Die Inhaltsübersicht auf Seite 3 gibt einen Überblick über die Aufgliederung der Liste.

Die Teile sind so abgebildet, wie sie in der Maschine funktionsmäßig zusammengehören.

Die gestrichelten Abbildungen zeigen, wo die daneben abgebildeten Teile hingehören.

Die Einrahmungen auf den Bildseiten zeigen, aus welchen Einzelteilen sich die Gruppenteile zusammensetzen.

Nähwerkzeuge und Apparate sind der Unterklassen-Ausstattung zu entnehmen (siehe Anhang).

Die auf den Bildseiten verwendeten Schlüsselzeichen (□; ○; ▢ usw.) sind in Register „0“ zusammengefaßt und erläutert.

Das Erstellungsdatum ist auf den einzelnen Seiten oben rechts angegeben. Bei Austausch bitte Datum beachten.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

For the various sections of this catalogue, please refer to the "Contents" on page 3.

The parts are illustrated as they belong together in the machine.

The dashed illustrations show where the adjacent parts belong.

The framed-in sections on the illustration pages show the individual parts comprising a group.

For sewing parts and attachments please refer to the subclass listing (see appendix).

The reference keys (□; ○; ▢ etc.) used on the illustration pages are compiled and explained in section "0".

The date of preparation of the individual pages is indicated in the upper right-hand corner. Please note the new date on revised sheets.

Subject to alterations in design.

La table des matières, page 3, donne un aperçu de la subdivision de la liste.

Les pièces figurent sur l'illustration comme elles vont ensemble.

Les figures en tirets montrent le lieu de montage des pièces figurant à côté.

Les parties encadrées sur les pages à illustrations représentent les pièces individuelles formant groupe.

Pour les organes de couture et les appareils, veuillez vous référer à la fiche équipement de sous-classes (voir en annexe).

Les symboles (□; ○; ▢ etc.) utilisés sur les pages illustrées sont regroupés et expliqués au registre „0".

La date de parution des différentes planches est indiquée dans l'angle supérieur droit. Veiller à toujours n'utiliser que les planches les plus récentes.

Sous réserve de modifications.

En la página 3, bajo el título "contenido", puede verse un resumen de la división de la "lista de piezas".

Las piezas están ilustradas como funcionan en la máquina.

Las figuras a base de líneas entrecortadas muestran dónde y cómo van montadas las piezas ilustradas al lado.

Los recuadros en las páginas ilustradas indican las piezas individuales de que se componen los grupos.

Para los órganos de costura y aparatos, véase la „Dotación de subclases" (en el anexo).

Los símbolos clave (□; ○; ▢, etc.) utilizados en las páginas ilustradas se hallan recopilados y explicados en el registro „0".

La fecha en que cada una de las páginas ha sido editada se halla indicada en la esquina derecha superior. Al reemplazar unas hojas por otras se ruega tener en cuenta la fecha.

Salvo modificaciones técnicas.

Оглавление на стр. 3 дает общий обзор о подразделении списка. Детали изображаются в том порядке, как они связаны друг с другом по своим функциям в машине. Посредством изображения в рамках на странице с иллюстрациями демонстрируется, из каких отдельных деталей состоит групповые части.

Кодовые знаки (□, ○, ▢ и т.д.), применяемые на страницах с иллюстрациями, перечисляются и объясняются в списке "0".

Дата изготовления приводится наверху справа на отдельных листах. При замене следует учесть дату.

Изменения в конструкции оговариваются.

00-000 000-00

Главная групповая часть, состоящая из:
групповых частей или
групповых частей и отдельных деталей или
групповых частей, отдельных деталей и отдельных
деталей с комплектованием (См. оформления на стра-
ницах с изображениями).

00-000 000-00

Групповая часть, состоящая из:
отдельных деталей или
отдельных деталей и отдельных деталей с комплек-
тованием (См. оформления на страницах с изображе-
ниями).

00-000 000-00

Отдельная деталь с комплектованием (См. оформления
на страницах с изображениями). Например, установоч-
ное кольцо с винтами, стержень игловодителя с кре-
пежными винтами для иглы и т.п.

00-000 000-00

Отдельная деталь

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

N 2,5

Длина стежка 2,5 мм

N 3

Длина стежка 3,0 мм

N 3,5

Длина стежка 3,5 мм

N 3,6

Длина стежка 3,6 мм

N 4

Длина стежка 4,0 мм

N 4,5

Длина стежка 4,5 мм

N 5

Длина стежка 5,0 мм

N 7

Длина стежка 7,0 мм

N 8

Длина стежка 8,0 мм

N 10

Длина стежка 10,0 мм

N 80

Длина стежка 8,0 мм (закрепление регулятора продвижения
ткань с двух сторон)

P

Детали для транспортера с эллипсовидным перемещением.

S

Для ткани

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ V Стежок вперед
- ☐ VR Стежок вперед и назад
- ☐ Зависит от подкласса, номер детали см. в оснащении под-
класса.
- ☐ 0 Принадлежность к подклассам см. в оснащении подклассов.
- ☐ 0/1 Зависящие от рисунка строчки подклассы и детали, см. в ос-
нащении подклассов.
- ☐ 0/2 Указать подкласс при заказе.
- ☐ 1 Выслать на ремонт.
- ☐ 1/1 Номер заказа для нового агрегата.
- ☐ 1/2 Номер заказа для заменяемого агрегата (выслать дефектный
агрегат).

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

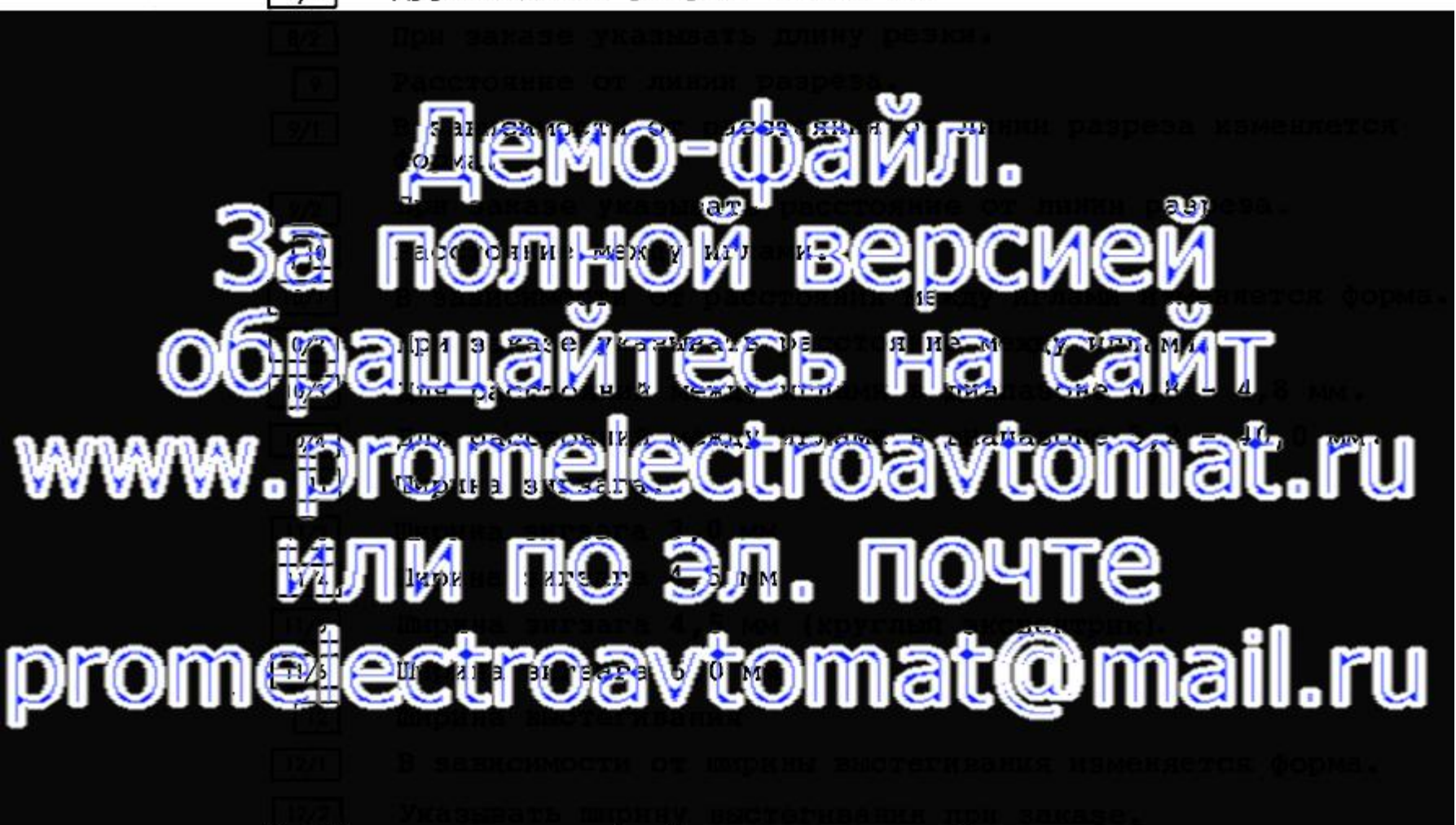
www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- ☐ 6/2 Зависит от системы иглы
- ☐ 7 Толщина ножа
- ☐ 7/2 При заказе указывать толщину ножа.
- ☐ 7/10 Нож для -733/..
- ☐ 7/11 Нож для -737/..
- ☐ 7/12 Ножницы зигзаг для вырезания зубцов для -749/..
- ☐ 7/13 Нижний нож для -749/..
- ☐ 7/14 Для ножа справа от иглы
- ☐ 7/15 Для ножа в центре иглы
- ☐ 7/16 Для ножа слева от иглы
- ☐ 7/17 Нож (плоского исполнения) с загнутым вверх, передним уголком.

- 7/18 Нож (плоского исполнения) с загнутым вверх, передним уголком и пазом.
- 7/19 Нож с низкой выемкой, передним, загнутым вверх уголком и малой режущей стенкой.
- 7/20 Нож с передним, загнутым вверх уголком.
- 7/21 Нож без переднего, загнутого вверх уголка.
- 7/22 Нож с короткой выемкой, без переднего, загнутого вверх уголка.
- 7/23 Нижний нож с режущей кромкой из твердого сплава.
- 8 Длина резки
- 8/1 Другие длины режущей части ...



- 13 Ширина подшивочного края.
- 13/2 Указывать ширину подшивочного края при заказе.
- 14 Ширина окантовки
- 14/2 Указывать ширину окантовки при заказе.
- 15 Ширина ленты
- 15/1 Указывать ширину ленты при заказе.
- 15/2 Толщина ленты
- 15/3 Указывать толщину ленты при заказе.
- 15/4 Толщина регулятора продвижения ткани.
- 15/5 Указывать толщину регулятора продвижения ткани при заказе.
- 16 Ширина вырезания зубчиками.

- 16/2 Указывать при заказе ширину вырезания зубчиками.
- 17 Ширина ролика
- 17/2 Указывать при заказе ширину ролика.
- 18 Высота установки режущей кромки.
- 18/2 Указывать при заказе высоту установки режущей кромки.
- 19 Ширина узкой отстроченной складки.
- 19/2 Указывать при заказе ширину узкой отстроченной складки.
- 20 Высота перемычки (высота защипа).
- 20/2 Указывать при заказе высоту перемычки.
- 21 Толщина плетеного шнура
- 21/2 При заказе указывать толщину плетеного шнура.

22 Принадлежности

23 Зависит от проколаемого материала.

23/1 Для проколаемых тканей 7 мм

23/2 Для тканей 10 мм

23/3 Для проколаемых тканей 10 мм (прокол ткани)

24/1 Для спортивной обуви вставки в стельку, чехлы

24/2 Для обуви из кожи и кожзаменителя, чехлы

24/3 Транспортировка изделий из кожи, каблуки, ошейники

24/4 с покрытием из пластмассы

24/5 с покрытием из пластика

25 Игла с иглой

25/1 Указывать при заказе иглы

25/2 Указывать при заказе иглы

25/3 Указывать при заказе иглы

25/4 Указывать при заказе иглы

25/5 Указывать при заказе иглы

25/6 Указывать при заказе иглы

25/7 Указывать при заказе иглы

25/8 Указывать при заказе иглы

27/1 Число в скобках = наружный диаметр в миллиметрах.

27/2 Число в скобках = толщина в миллиметрах.

27/3 Числа в скобках = число зубьев.

27/4 Число в скобках = количество звеньев.

27/5 Число в скобках = длина в миллиметрах.

27/6 Число в скобках = группа стежка.

27/7 Число в скобках = стандартный размер.

27/8 Число в скобках = длина стежка в миллиметрах.

27/9 Число в скобках = расстояние между иглами.

27/10 Число в скобках = высота зуба.

27/11 Число в скобках = шаг в миллиметрах.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 27/12 Число в скобках = диаметр x ширина в миллиметрах.
- 27/13 Число в скобках = ширина в миллиметрах.
- 27/14 Число в скобках = передаточное отношение.
- 27/15 Число в скобках = ширина тесмы в миллиметрах.
- 28 Специальное исполнение.
- 28/1 Специальное исполнение, для резки синтетических тканей.
- 28/2 Специальное исполнение, с пластмассовым покрытием.
- 28/3 Специальное исполнение, для очень тонкого пошивного материала.
- 28/4 Специальное исполнение, для шитья гардин.
- 28/5 По особому заказу

28/6 Специальное исполнение конструкции, только в сочетании с распорной шайбой № 91-140 414-05 или № 91-140 415-05, см. на стр. 10.

28/7 Специальное исполнение конструкции, петлятель со скобой, см. стр. 10.

30/1 Прекрасное исполнение конструкции, включая латекс и снова заказать. Прекрасное исполнение, в комплекте болты в ширину

30/1 Прекрасное исполнение конструкции, ширина на резьбе

30/2 Отдельно не смеется, в случае лаценок следует начать с резьбы. (детали в сборке или в виде отдельных

32/1 При монтаже на шпатель не гарантируется точность

32/2 При ограничении длины детали производится производство

33/1 Ширина перекрывающего стекла.

33/2 Указывать при заказе ширину перекрывающего стекла.

34 Возможно оснащение посредством устройства для обрезания нитей (-900/..)

- 35/1 При монтаже соединить заклепками.
- 35/2 При монтаже подвергнуть плоской обжимке.
- 35/3 При монтаже подвергнуть расчеканке.
- 35/4 При монтаже сверлить и фиксировать штифтом.
- 35/5 Сверленное отверстие для конического штифта, при монтаже предусмотреть.

35/6 Пайка мягким припоем.

35/7 Укоротить соответствующим образом во время монтажа.

37/1 Высота стебельчатой петли

38/1 Косое нарезание зубьев

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

38/2	Прямое нарезание зубьев
38/3	Тонкое нарезание зубьев
38/4	Грубое нарезание зубьев
38/5	Грубое и обратное нарезание зубьев.
38/6	Грубое нарезание зубьев со стопорением обратного хода.
38/8	с зубьями
40/1	Заполнять посредством Shell-Tellus C 22.
40/2	Пропитывать посредством Shell-Tellus C 22.
40/3	Смазывать посредством смазки Shell-Alvania R 3.
40/4	Смазывать посредством смазки Shell-Retinaх G.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

48	Стандартное исполнение конструкции.
49	Другие детали см.
49	зависит от декоративного шва.
50	Ограничение расположения стежка (при ширинах зигзага до...)
51/1	Эксцентрик (для -718/01), находящийся в состоянии покоя.
51/2	Эксцентрик (для -718/01), совместнодвигающийся.
60	По выбору
60/1	По выбору (скоба петлителя с контрострием).
61	Скорость шитья
61/1	Скорость шитья для машин до 3 000 стежков в минуту.
61/2	Скорость шитья для машин свыше 3 000 стежков в минуту.
62/1	Работа в режиме двигателя
62/2	Недальний режим работы
65	Зависит от хода стержня игловодителя.

- 65/1 Для хода стержня игловодителя в 33 мм.
- 65/2 Для хода стержня игловодителя в 38 мм.
- 66/1 Для пуговиц в 23 - 90 линий (14,6-57,1 мм) и толщиной до 6 мм.
- 66/2 Для пуговиц в 10 - 90 линий (6,3-57,1 мм) и толщиной до 2 мм.
- 66/3 Для пуговиц в 30 - 84 линий (19,0-53,3 мм) и толщиной до 12 мм.
- 66/4 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4 - 31,7 мм) и толщиной до 10 мм. При заказах указывать толщину пуговиц.
- 66/5 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм. При заказах указывать толщину пуговиц.

66/6 Для пуговиц с 40-90 линиями (25,4-50,3 мм) и толщиной до 12 мм. При заказах указывать толщину пуговиц.

66/7 При заказе указывать диаметр и толщину пуговиц BAG.

66/8 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм.

66/9 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм.

66/10 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм.

66/11 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм.

66/12 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм. При заказах указывать толщину пуговиц.

66/13 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм. При заказах указывать толщину пуговиц.

66/14 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм. При заказах указывать толщину пуговиц.

66/15 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм. При заказах указывать толщину пуговиц.

66/16 Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм. При заказах указывать толщину пуговиц.

70/1 Роликовая лапка диаметром в 35 мм, шириной в 2,6 мм, гладкая.

70/3 Роликовая лапка диаметром в 25 мм, шириной в 4,0 мм, с зубьями.

70/4 Роликовая лапка диаметром в 25 мм, шириной в 2,6 мм, с зубьями.

70/5 Роликовая лапка диаметром в 25 мм, шириной в 2,6 мм, гладкая.

70/6 Роликовая лапка диаметром в 25 мм, шириной в 4,0 мм, с зубьями.

80/2 Для шланга с внутренним диаметром в 2,5 мм.

80/3 Для шланга с внутренним диаметром в 3 мм.

80/4 Для шланга с внутренним диаметром в 4 мм.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 80/5 Для шланга с внутренним диаметром в 5 мм.
- 80/6 Для шланга с внутренним диаметром в 6 мм.
- 80/11 Указывать при заказах диаметр цапфы.
- 81/1 Количество изделий в штуках в зависимости от потребности.
- 81/2 Применение в зависимости от величины закрепки.
- 81/3 Применение в зависимости от потребности.
- 81/4 Применение только при необходимости.
- 81/5 Количество в зависимости от потребности.
- 90/1 Для переменного тока
- 90/2 Для трехфазного тока

Для закрепления двигателя.
Применение только при 420 в, трехфазном токе.
Для присоединения к двигателю Quick B/T в коробке управления с четырьмя полюсами гнездом.
Для присоединения к двигателю Quick 7/5 в коробке управления с четырьмя полюсами гнездом.
90/7 Для двигателя с вращением по часовой стрелке.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 90/1 Для диаметра ступицы колеса в 30 мм.
- 90/2 Для диаметра ступицы колеса в 20 мм и 15 мм.
- 90/17 Для машин без самотормозящегося двигателя.
- 90/18 Для машин с самотормозящимся двигателем.
- 90/19 Требуется узел техобслуживания сжатым воздухом -925/..
- 90/20 Указания см.. в оснащении подклассов, регистр ...
- 90/21 Указания см. в таблице систем игл на стр. ...
- 90/23 Для закрепления № 91-177 464-45 на одностоечном корпусе.
- 91 Накладку можно возобновить только на заводе.
- 93 Заменяется посредством ...
- 94/1 Указывать при заказе: кабель к №. . .
- 95/1 Указывать при заказе: х-величину = наружный диаметр в миллиметрах.
- 95/2 Указывать при заказе: х-величину = длину резки в миллиметрах.
- 95/3 Указывать при заказе: толщину в миллиметрах.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 96 Указывать длину
- 96/2 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 2,5 мм.
- 96/3 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 3 мм.
- 96/4 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 4 мм.
- 96/5 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 5 мм.
- 96/6 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 6 мм.
- 96/10 Указывать длину и ширину
- 96/11 Указывать ширину
- 96/12 Указывать толщину
- 97 Союзные детали, кан...

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

Register Section Registre Registro		Seite Page Página
	Schmiermittel-Tabelle Table of lubricants Tableau des lubrifiants Tabla de lubricantes	5
0	Erläuterungen Explanations Légende Explicaciones	6 8 10 12
0.1	Depotteile Distributor stock parts Pièces en stock à l'agence Repuestos urgentes	14
1	Kopfteil Front parts Pièces de tête Piezas de cabeza	16
2	Montage- Einbauteile Bolt Bolt parts Boulon Boulons	20
3	Grundplattenteile Bedplate parts Pièces du plateau Piezas de la placa-base	20
4	Werkzeugteile Tool parts Pièces d'outils Piezas de herramientas	22
5	Werkzeugteile Tool parts Pièces d'outils Piezas de herramientas	22
6	Werkzeugteile Tool parts Pièces d'outils Piezas de herramientas	22
7	Werkzeugteile Tool parts Pièces d'outils Piezas de herramientas	22
8	Grundplattenteile Bedplate parts Pièces du plateau fondamental Piezas de la placa-base	42
9	Fadenabschneid-Einrichtung Thread trimmer Coupe-fil Cortahilos	-900/11 -900/51 49
10	Fadenabschneid-Einrichtung Thread trimmer Coupe-fil Cortahilos	-900/56 -900/61 zur for pour para Pfaff 441-R-755/03 Pfaff 441-R 57
11	Fadenabschneid-Einrichtung Thread trimmer Coupe-fil Cortahilos	-900/71 -900/71-910/04 zur for pour para Pfaff 441-R 63
12	Presserfuß-Automatik Automatic presser foot lifter Relève-pied automatique Alzaprensatelas	-910/01 zur for pour para Pfaff 441-R-900/11; -900/51; -900/56 Pfaff 441-0-900/11; -900/51 70

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Register Section Registre Registro		Seite Page Página
13	Presserfuß-Automatik Automatic presser foot lifter Relève-pied automatique Alzaprensatelas -910/03 zur for Pfaff 441-R-900/56 pour para	72
14	Presserfuß-Automatik Automatic presser foot lifter Relève-pied automatique Alzaprensatelas -910/04 zur for Pfaff 441-R-900/11; -900/51; -900/56 pour Pfaff 441-O-900/11; -900/51 para	74
15	Wartungseinheit Air filter/lubricator Conditionneur d'air comprimé Grupo acondicionador del aire comprimido -925/01	76
16	Wartungseinheit Air filter/lubricator Conditionneur d'air comprimé Grupo acondicionador del aire comprimido -925/02	77
17	Rollfuß-Einrichtung Roller presser Dispositif à rouleau -944/01 zur for Pfaff 441-O pour	78
18	Knäueler Knithitch -944/01 zur for Pfaff 441-R-900/11; -900/51; -900/56 pour Pfaff 441-O-900/11; -900/51; -900/56 para	79
19	Intensivstich Zubehörteile Accessories Motor accessories -944/01 zur for Pfaff 441-R-900/11; -900/51; -900/56 pour Pfaff 441-O-900/11; -900/51; -900/56 para	80
20	Leuchte Lamp -944/01 zur for Pfaff 441-R-900/11; -900/51; -900/56 pour Pfaff 441-O-900/11; -900/51; -900/56 para	81
21	Leuchte Lamp -944/01 zur for Pfaff 441-R-900/11; -900/51; -900/56 pour Pfaff 441-O-900/11; -900/51; -900/56 para	82
22	Synchronisator Synchronisateur Sincronizador -944/01 zur for Pfaff 441-R-900/11; -900/51; -900/56 pour Pfaff 441-O-900/11; -900/51; -900/56 para	83
23	Fadenöler Thread lubricator Graisser de fil Lubrificador del hilo	88
24	Keilriemenscheiben-Tabelle Table of V-belt pulleys Tableau des poulies à gorge en V Tabla de poleas para correas en „V“	89
25	Nummernverzeichnis Numerical index Tableau des numéros Indice numérico	90
Anhang Appendix Annexe Anexo	Unterklassen-Ausstattung Subclass parts Composition des sous-classes Composición de subclases	

Öl Oil Huile Aceite	Viskosität bei: Viscosity of: Viscosité à: Viscosidad a:		Dichte bei: Density of: Densité à: Densidad a:		Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numéro de commande pour récipients avec: Número de pedido para recipientes con:			
	°C	mm²/s	°C	g/cm³ (g/ml)	Liter Litre Litros			
280-1-120 144	50	15,0	15	0,865	0,09	91-129 138-91		
					0,25		91-129 916-91	
					1		91-129 917-91	
					5			91-129 918-91
					10			91-129 919-91

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Fett Grease Graisse Grasa	Penetration Pénétration Penetración	Drop-point Point de suintement Punto de goteo	Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numéro de commande pour récipients avec: Número de pedido para recipientes con:			
	mm/10	°C	kg			
280-1-120 243	375 – 405	150	0,5	280-1-120 243		
			1			
280-1-120 247	220 – 250	185	0,5			
			1		280-1-120 247	
280-1-120 205			0,5			
			1		280-1-120 205	

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ 8 Ausführung A
- ☐ 8 Ausführung B
- ☐ B/C Ausführung B/C
- ☐ C Ausführung C
- ☐ 4,5 Stichlänge 4,5 mm
- ☐ N Stichlänge 6,0 mm
- ☐ N7 Stichlänge 7,0 mm
- ☐ 8 Für Stoff

☐ 1 Für Leder

☐ Unterlassungshängig, Teilnummer siehe Unterlassungshängig

☐ Maßführung (Punkte, Striche oder Ziffern bei Bestellung angeben)

☐ Gebraucht

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen und Lochstreifen

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen und Lochstreifen

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen

☐ 23/2 Für 9 mm Spindeldurchgang

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen

☐ 18 Sonderausführung

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen

☐ 14 Gebraucht mit Lochstreifen

☐ 30/2 Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-165 375-91 (siehe Seite 16).

☐ 30/3 Frühere Ausführung, zum Stichsteller Nr. 91-175 029-91 (siehe Seite 31).

☐ 30/4 Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-165 356-71/993 und 91-175 183-91 (siehe Seite 30).

☐ 30/5 Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-118 085-91 (siehe Seite 34).

☐ 30/6 Frühere Ausführung, zu Nr. 91-118 133-91 (siehe Seite 35).

☐ 30/7 Frühere Ausführung, ersetzt durch neue Ausführung Nr. 91-173 175-91 oder 91-173 183-91 (siehe Seite 40).

☐ 30/8 Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-173 175-91.

☐ 30/9 Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-173 183-91 (siehe Seite 40).

☐ 30/10 Frühere Ausführung, ersetzt durch neue Ausführung Nr. 91-173 556-92 (siehe Seite 50).

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 30/11** Frühere Ausführung, ersetzt durch neue Ausführung Nr. 11-108 099-15; 91-173 530-15; 91-173 557-91 (siehe Seite 50).
- 30/13** Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. **91-171 462-70/993** (siehe Seite 77).
- 31** Einzeln nicht austauschbar, im Ersatzfall vollständiges Aggregat (eingerahmte Teile) bestellen, oder zur Reparatur einsenden.
- 32** Beim Einbau dieses Teiles wird für die Paßgenauigkeit zum Anschlußteil keine Garantie übernommen; zweckmäßig vollständiges Aggregat bestellen.
- 32/1** Beim Einbau dieses Teiles ist Nacharbeit erforderlich.
- 35/1** Bei Montage vernieten.

40/1 Füllen mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/2 Tränken mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/3 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/4 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/5 Füllen mit 280-1-120 144, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/6 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/7 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/8 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/9 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/10 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/11 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/12 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/13 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/14 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/15 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/16 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/17 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/18 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/19 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/20 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/21 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/22 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/23 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/24 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/25 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/26 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/27 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/28 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

40/29 Füllen mit 280-1-120 247, Bestellnummer siehe Seite 5.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

51/3 Verwendung je nach Bedarf.

56/1 Für Wechselstrom.

90/2 Für Drehstrom.

90/3 Zur Motorbefestigung.

90/7 Langsamnähleinrichtung abschaltbar.

90/9 Für Motoren mit 8-stelliger Typennummer.

90/23 Zum Befestigen von Nr. 91-177 464-45 am Einständer-Gestell.

96 Länge angeben.

96/4 Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.

96/6 Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- A** Model A
- B** Model B
- B/C** Model B/C
- C** Model C
- 4,5** Stitch length 4.5 mm
- N** Stitch length 6.0 mm
- N7** Stitch length 7.0 mm
- S** For fabric

For leather

Subclass designation, for part number and subclass printing

Marking (not strokes or numbers) to be stated on order

Part designation

Seamed with L-line

Model (A, B or C) to be stated on order

Free size in size of point to be stated on order

23/2 For a fabric clearance of 9 mm.

Stitch length limited to 2.5 mm.

27/2 Number in parentheses = thickness in mm.

27/3 For use in commercial sewing.

178 Special version

Earlier version, to be replaced for replacement purposes

No longer produced

30/2 Earlier version, replaced by No. 91-165 375-91 (see page 16).

30/3 Earlier version, for feed regulator No. 91-175 029-91 (see page 31).

30/4 Earlier version, replaced by Nos. 91-165 356-71/993 and 91-175 183-91 (see page 30).

30/5 Earlier version, replaced by No. 91-118 085-91 (see page 34).

30/6 Earlier version, for No. 91-118 133-91 (see page 35).

30/7 Earlier version, replaced by new version No. 91-173 175-91 or 91-173 183-91 (see page 40).

30/8 Earlier version, replaced by No. 91-173 175-91.

30/9 Earlier version, replaced by No. 91-173 133-91 (see page 40).

30/10 Earlier version, replaced by new version No. 91-173 556-92 (see page 50).

- 30/11 Earlier version, replaced by new version Nos. 11-108 099-15; 91-173 530-15; 91-173 557-91 (see page 50).
- 30/13 Earlier version, replaced by No. 91-171 462-70/993 (see page 77).
- 31 Cannot be exchanged singly; if defective, order complete assembly (boxed-in parts) or return same for repair.
- 32 No guarantee is assumed that this part will fit the mating part; it is best to order a complete assembly.
- 32/1 When fitting this part re-work is required.
- 35/1 To be riveted after assembly.

- _____

- Copyright © 2005 John Wiley & Sons, Ltd.

- page with 250-1 20 201 book number: 66 page

-

- 40% [C₁₀H₁₆ with 22, -1:1, 0:1] for 30°C. The reaction of 2

- 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

- Roller printing with 2000 ft. of 200 mesh water

- 17.2 30 100 0.00 0.00 10 10 1.5 100 0.00 0.00

- 17012 *Utricularia* sp. 25 m. a. d. 3 up. w. 1000

- 7/4/16 2016 10:00 AM

- 705 Belle Harbor, N.Y. 11551, U.S.A. (Tel. 516 336 3300)

- 101 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

- Let's try with our periodic table...

- 90/2 For three phase A.C.

- 2019** For fitting the meter

- 20/3 Disposable locking device

- Formators with 6-digit model number**

- 00/00 Entered on 11/21/2015 12:15 PM 11/21/2015

- 114 114

- CONCLUSIONS**

- www.promelectroavtom.com

Tube with 4 mm inside dia ; length to be stated on order

96/8 Tube with 6 mm inside dia.; length to be stated on order.

- ☐ A Version A
- ☐ B Version B
- ☐ B/C Version B/C
- ☐ C Version C
- ☐ 4,5 Longueur du point 4,5 mm
- ☐ N Longueur du point 6,0 mm
- ☐ N7 Longueur du point 7,0 mm
- ☐ S Pour du tissu

☐ Pour du cuir

☐ Fonction de la sous-classe; pour le numéro de la pièce, voir "Équipement de sous-classes"

☐ Préciser les repères (points, traits ou chiffres) à la commande.

☐ Pièce de rechange

☐ 111 Modèle par Loope

☐ 112 Modèle par Loope

☐ 113 Préciser la grosseur de l'aiguille et la forme de la pointe à la commande.

☐ 114 Préciser la grosseur de l'aiguille

☐ 23/2 Pour un passage sous le pied jusqu'à 9 mm.

☐ 115 Préciser la grosseur de l'aiguille

☐ 116 Chiffre entre parenthèses = pas sur 4 mm.

☐ 117 Préciser la grosseur de l'aiguille

☐ 118 Version spéciale

☐ 119 Ancienne version, remplacée par n° 91-165 375-91

☐ 120 Ne figure plus au programme

☐ 30/2 Ancienne version, remplacée par n° 91-165 375-91 (voir page 16).

☐ 30/3 Ancienne version, pour le règle-point n° 91-175 029-91 (voir page 31).

☐ 30/4 Ancienne version, remplacée par nos 91-165 356-71/993 et 91-175 183-91 (voir page 30).

☐ 30/5 Ancienne version, remplacée par n° 91-118 085-91 (voir page 34).

☐ 30/6 Ancienne version, pour n° 91-118 133-91 (voir page 35).

☐ 30/7 Ancienne version, remplacée par nouvelle version n° 91-173 175-91 ou 91-173 183-91 (voir page 40).

☐ 30/8 Ancienne version, remplacée par n° 91-173 175-91.

☐ 30/9 Ancienne version, remplacée par n° 91-173 183-91 (voir page 40).

☐ 30/10 Ancienne version, remplacée par nouvelle version n° 91-173 556-92 (voir page 50).

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 30/11** Ancienne version, remplacée par nouvelle version n^{os} 11-108 099-15; 91-173 530-15; 91-173 557-91 (voir page 50).
- 30/13** Ancienne version, remplacée par n^o **91-171 462-70/993** (voir page 77).
- 31** Pièces seules non interchangeables; si nécessaire, commander élément complet (encadré) ou le renvoyer pour réparation.
- 32** Aucune garantie ne pourra être assurée quant à la précision d'ajustage de cette pièce avec la pièce correspondante; il est indiqué de commander un mécanisme complet.
- 32/1** Retouches nécessaires au montage.
- 35/1** River après montage.

30/1 Remplacement de 200-1-120-1-44, n^o de commande, voir page 5.

30/2 Imprimer d'huile 200-1-120-1-44, n^o de commande, voir page 5.

30/3 Graisse 14500, la graisse 200-1-120-1-44, n^o de commande, voir page 5.

30/4 Graisse 14500, la graisse 200-1-120-1-44, n^o de commande, voir page 5.

30/5 Huiler, page 2, 11-20, 14, n^o de commande, voir page 5.

30/6 Se voir le 11-12-2-7, n^o de commande, voir page 5.

30/7 Se voir le 11-12-2-7, n^o de commande, voir page 5.

30/8 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/9 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/10 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/11 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/12 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/13 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/14 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/15 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/16 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/17 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/18 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/19 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/20 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/21 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/22 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/23 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/24 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/25 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/26 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/27 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/28 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

30/29 Pied à roue, diamètre 35 mm, largeur 2,5 mm, n^o de commande, voir page 5.

- 90/2** Pour du courant triphasé.
- 90/3** Pour la fixation du moteur.
- 90/7** Réducteur de vitesse débrayable.
- 90/9** Pour moteurs avec numéro de modèle à 8 chiffres.
- 90/23** Pour fixer la pièce n^o 91-177 464-45 au bâti colonne.
- 96** Préciser longueur
- 96/4** Flexible d'un diamètre intérieur de 4 mm, préciser la longueur.
- 96/6** Flexible d'un diamètre intérieur de 6 mm, préciser la longueur.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ A Tipo A
- ☐ B Tipo B
- ☐ B/C Tipo B/C
- ☐ C Tipo C
- ☐ 4,5 Largo de puntada 4,5 mm
- ☐ N Largo de puntada 6,0 mm
- ☐ N7 Largo de puntada 7,0 mm
- ☐ 3 Para tela

☐ L Para cuero

☐ Dependiente de la subclase, para el Nº de pieza véase el "catálogo de subclases"

☐ 3 Señales (puntos, rayas o cifras) indiquen en los peddles.

☐ 5 Pieza para...

☐ 4 Accesorio con soporte

☐ 6 Montura de la aguja y del hilo

☐ 6 Círculo de aguja y forma de la... indiquen en los peddles.

☐ F

☐ 23/2 Para 9 mm de pañal para el material.

☐ 1

☐ 23/2 Círculo de aguja y forma de la... indiquen en los peddles.

☐ 23/2

☐ 18 Tipo especial

☐ Tipo anterior, en caso de sustitución pieza de nuevo

☐ Fuera de programa

☐ 30/2 Tipo anterior, se sustituye por el Nº 91-165 375-91 (véase la página 16).

☐ 30/3 Tipo anterior, para el regulador de puntada Nº 91-175 029-91 (véase la página 31).

☐ 30/4 Tipo anterior, se sustituye por los Nºs 91-165 356-71/993 y 91-175 183-91 (véase la página 30).

☐ 30/5 Tipo anterior, se sustituye por el Nº 91-118 085-91 (véase la página 34).

☐ 30/6 Tipo anterior, para el Nº 91-118 133-91 (véase la página 35).

☐ 30/7 Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo Nº 91-173 175-91 ó 91-173 183-91 (véase la página 40).

☐ 30/8 Tipo anterior, se sustituye por el Nº 91-173 175-91.

☐ 30/9 Tipo anterior, se sustituye por el Nº 91-173 183-91 (véase la página 40).

☐ 30/10 Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo Nº 91-173 556-92 (véase la página 50).

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 30/11** Tipo anterior, se sustituye por el nuevo tipo N^{os} 11-108 099-15; 91-173 530-15; 91-173 557-91 (véase la página 50).
- 30/13** Tipo anterior, se sustituye por el N^o **91-171 462-70/993** (véase la página 77).
- 31** No es recambiable individualmente, en caso de sustitución pidase el agregado completo (pieza enmarcada), o envíese para su reparación.
- 32** Al montar esta pieza no se asume garantía alguna en cuanto a la tolerancia y precisión de ajuste respecto a la pieza correspondiente; por esta razón se recomienda pedir el grupo completo.
- 32/1** Al montar esta pieza hay que retocarla antes.
- 35/1** Remáchese después del montaje.

40/1 Rellene con 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/2 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/3 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/4 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/5 Lubrifique con 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/2 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/3 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/4 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/5 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/6 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/7 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/8 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/9 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/10 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/11 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/12 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/13 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/14 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/15 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/16 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/17 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/18 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/19 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/20 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/21 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/22 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/23 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/24 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/25 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

40/1/26 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/27 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/28 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/29 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/30 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/31 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/32 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/33 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/34 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/35 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/36 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/37 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/38 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/39 Embrase con aceite 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

40/1/40 Embrase con grasa 250-1-120-144; para el N^o de pedido véase la página 5.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Unterklassenabhängige Teile (Nähwerkzeuge) siehe Unterklassen-Ausstattung

Subclass-dependent parts (gauge parts), see "Equipment of subclasses"

Pour les pièces (organes de couture) faisant fonction des ss.-cl., voir "Équipement des sous-classes"

Para las piezas (órganos de costura) dependientes de la subclase véase "Dotación de Subclases"

Teilebenennung Nomenclature Désignation de la pièce Denominación de la pieza	Bestellnummer Ordering number N° de c ^{de} N° de pedido	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Abgebildet auf Seite: See page: Voir page: Ilustrada en la pág.:
Fadenhebel vollst. / Take-up lever, compl. Releveur de fil cplt. / Palanca tirahilos completa	91-118 084-91 91-173 023-91		17, 36 36
Fadenführung Thread guide Guide-fil	91-118 430-25 91-119 027-25 91-119 350-25		17, 35 17, 35 17, 35

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Befestigungsschraube zum Greifer Fastening screw for hook Vis de fixation du crochet Tornillo para fijación del garfio	91-118 741-02		26, 44, 54, 60, 63
Befestigungsschraube zum Greiferbügel Fastening screw for hook gib Vis de fixation de l'archet de crochet Tornillo para fijación del arco del garfio	91-000 529-15		26, 44, 54, 60, 63
Spulenkapsel / Bobbin case Boîte à canette / Cápsula de la canilla	91-010 159-91 91-113 192-91 91-118 414-91	-900/56 -900/..	26, 44 60 54, 63
Spannungsfeder zur Spulenkapsel Tension spring for bobbin case Ressort de tension pour boîte à canette	91-010 166-05		26, 44, 54, 60, 63
Muelle tensor para la cápsula de la canilla Befestigungsschraube zur Spannungsfeder Fastening screw for tension spring Vis de fixation du ressort de tension Tornillo para fijación del muelle tensor	91-000 390-15		26, 44, 54, 60, 63

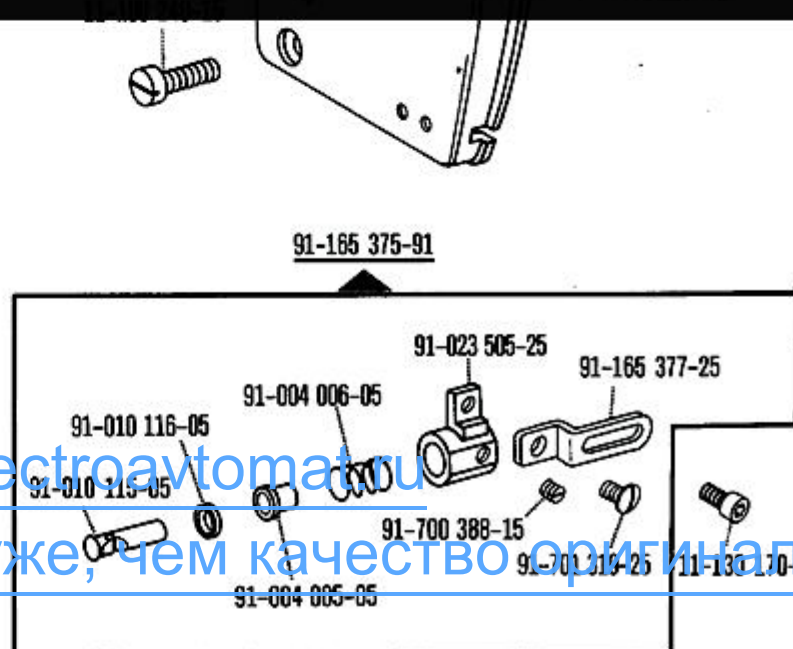
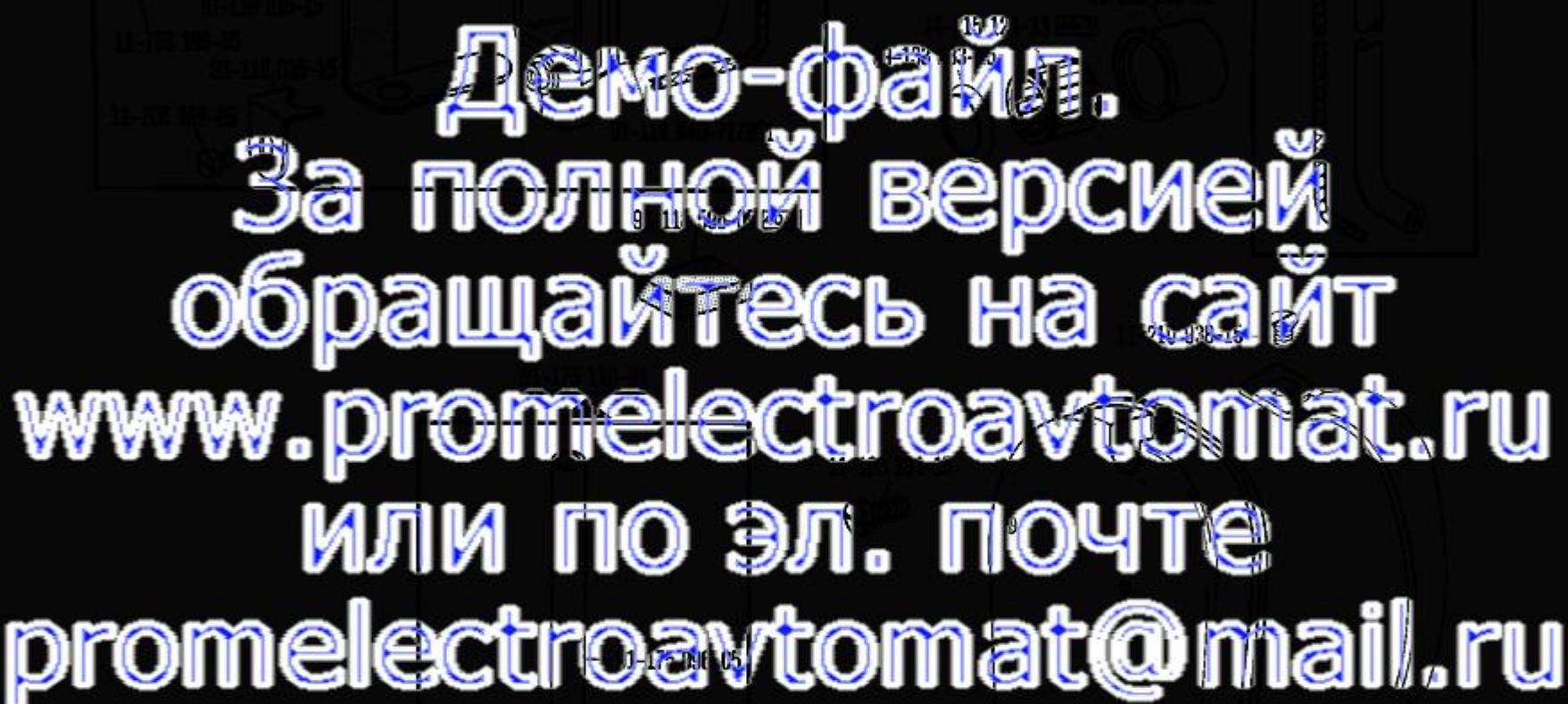
Unterklassenabhängige Teile (Nähwerkzeuge) siehe Unterklassen-Ausstattung

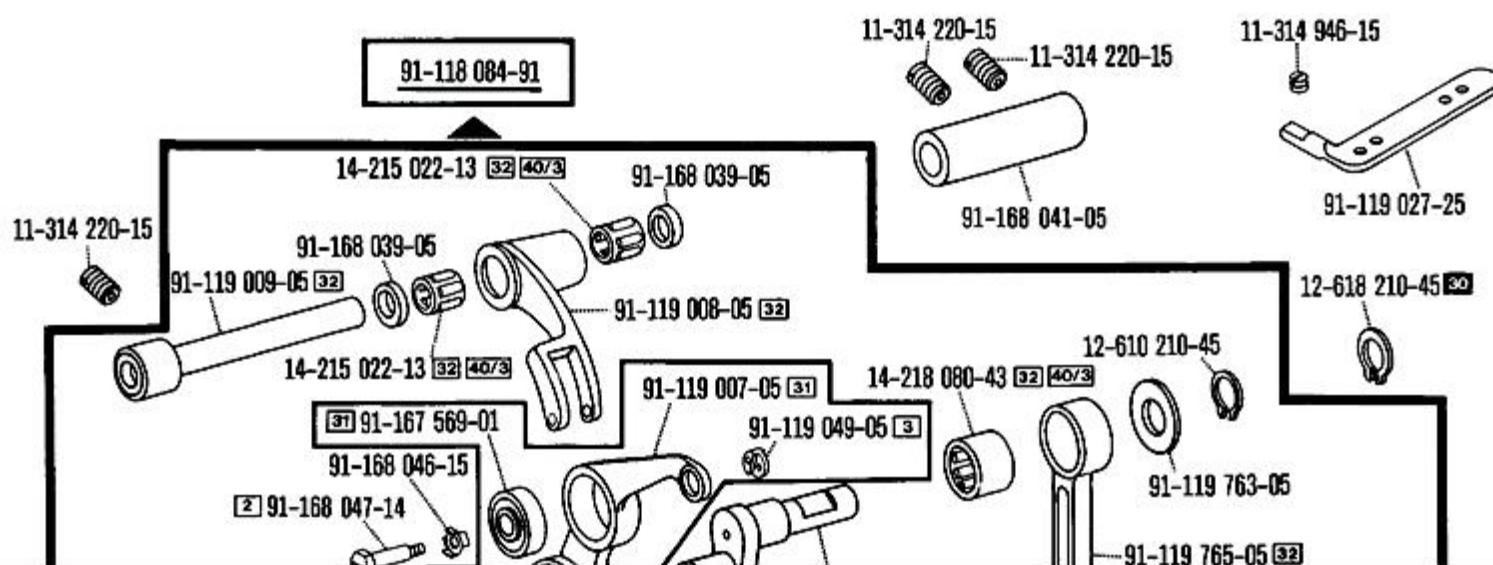
Subclass-dependent parts (gauge parts), see "Equipment of subclasses"

Pour les pièces (organes de couture) faisant fonction des ss.-cl., voir "Équipement des sous-classes"

Para las piezas (órganos de costura) dependientes de la subclase véase "Dotación de Subclases"

[illegible]





Демо-файл

За полной версией

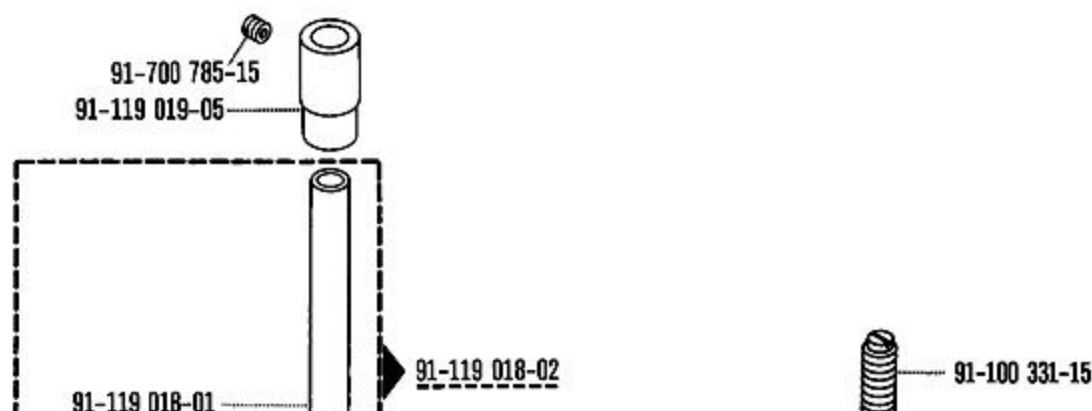
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

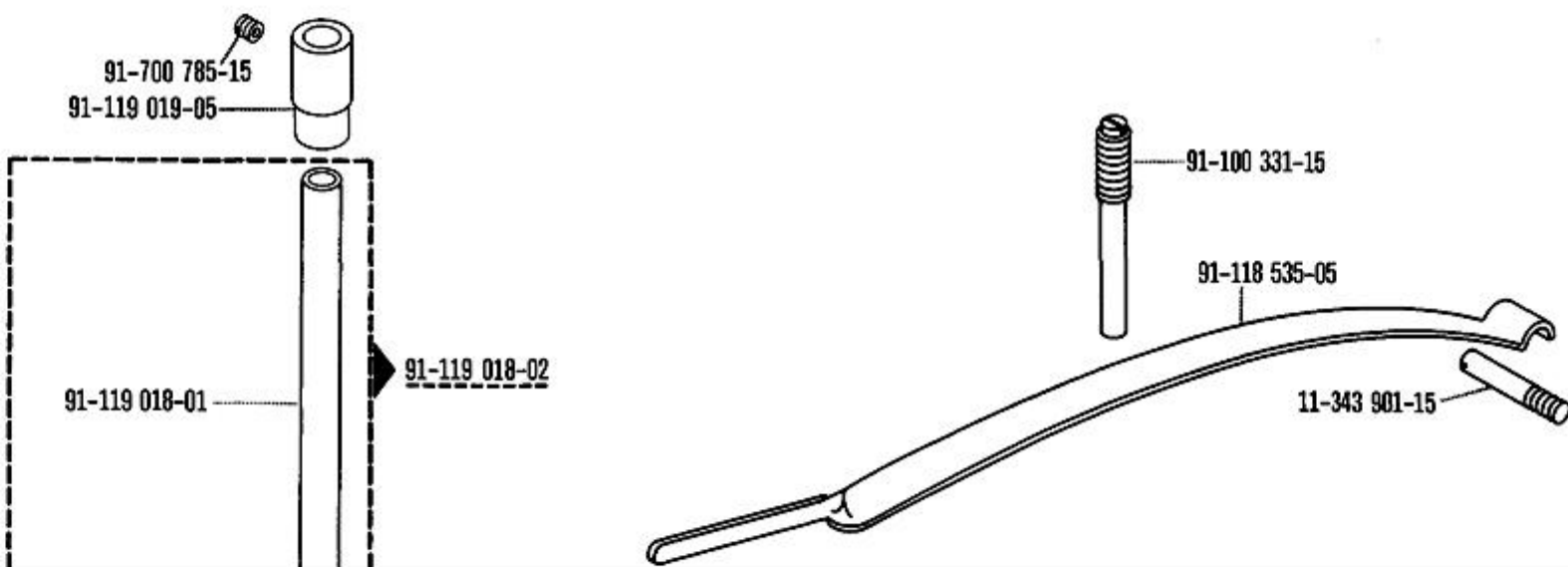
promelectroavtomat@mail.ru



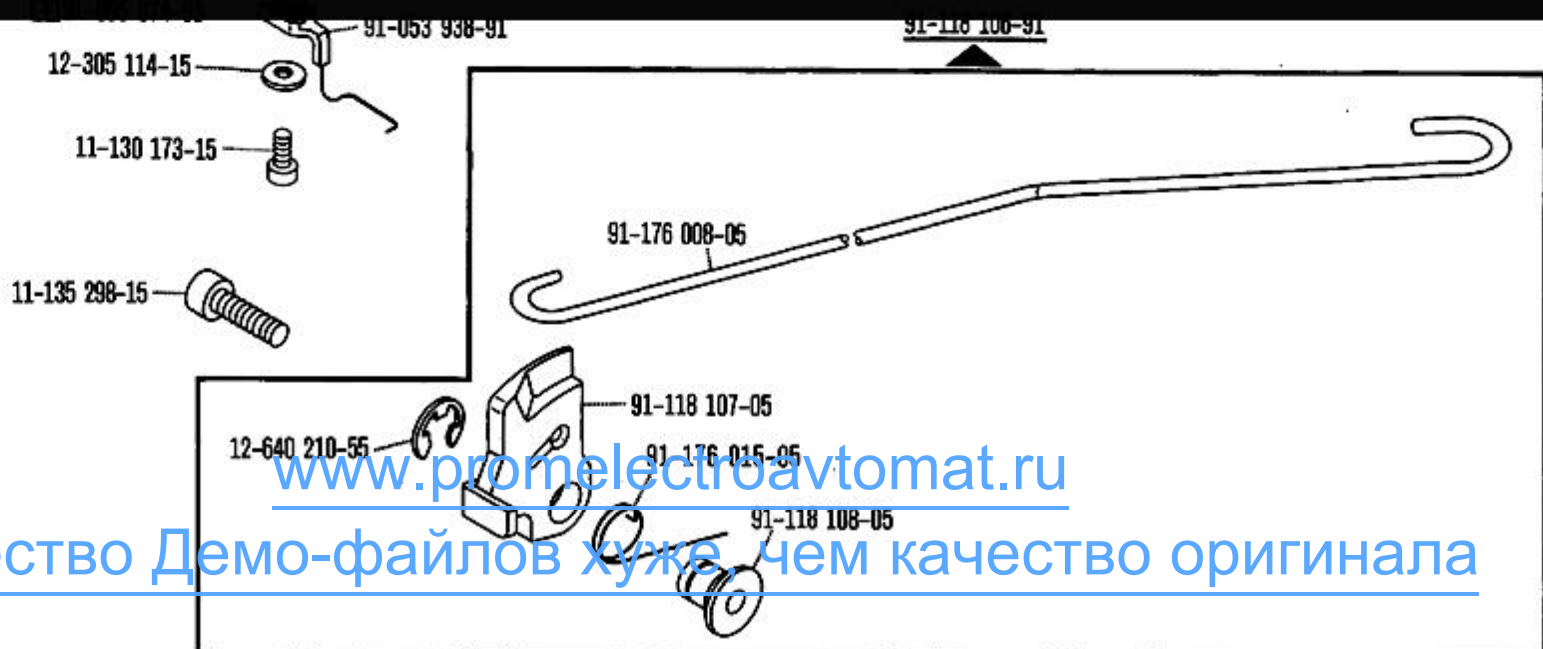


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

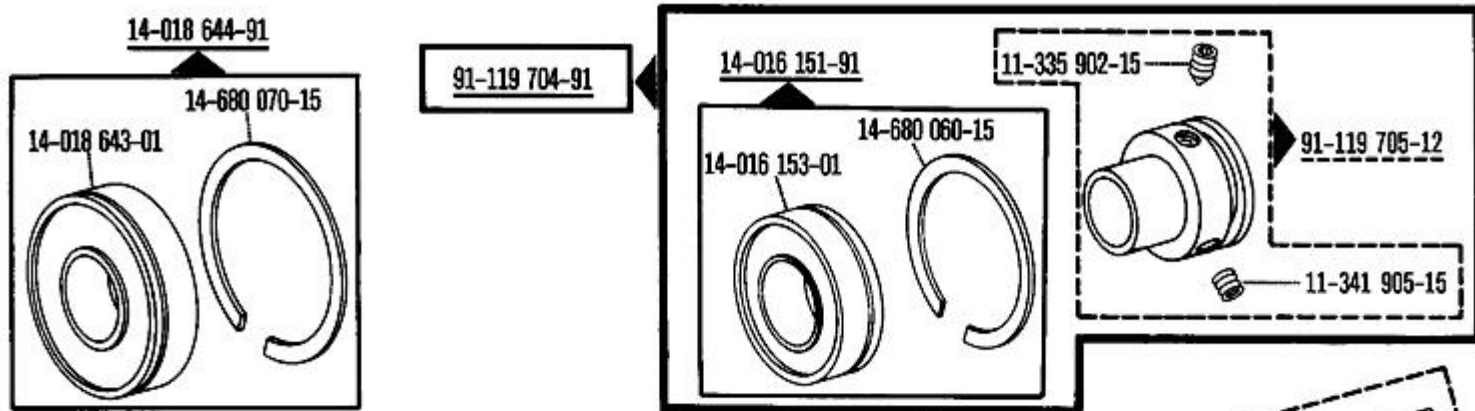




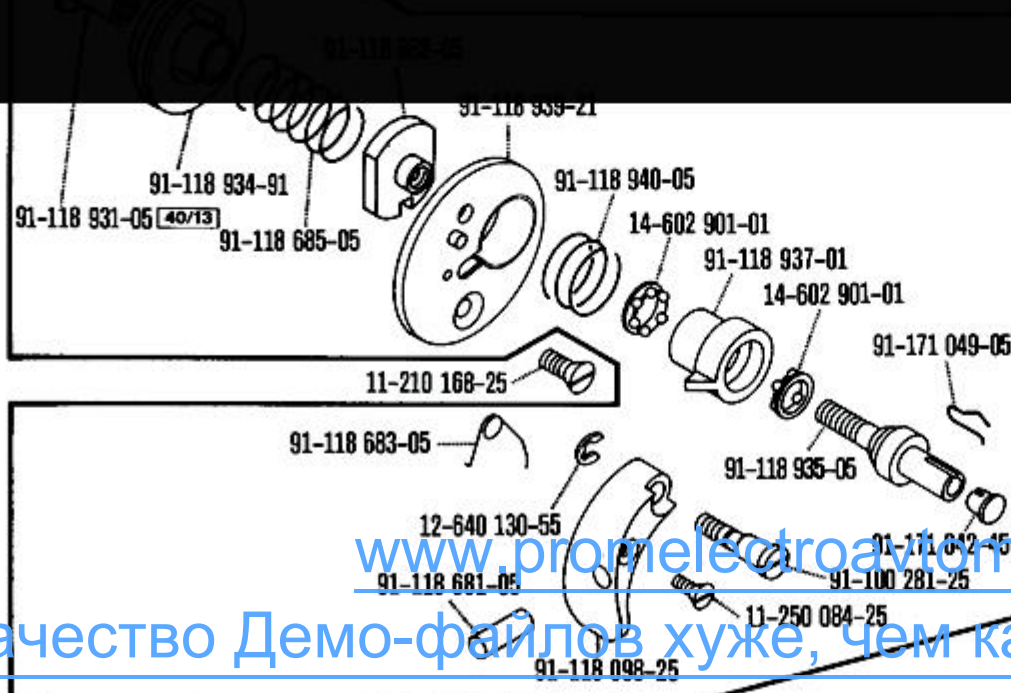
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

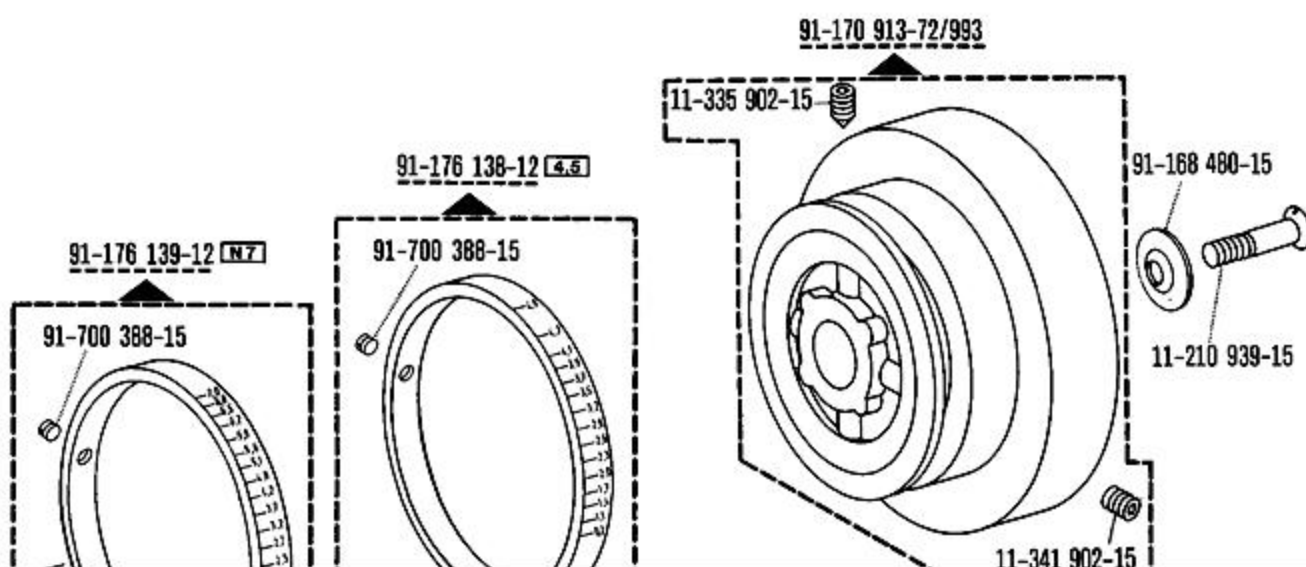


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

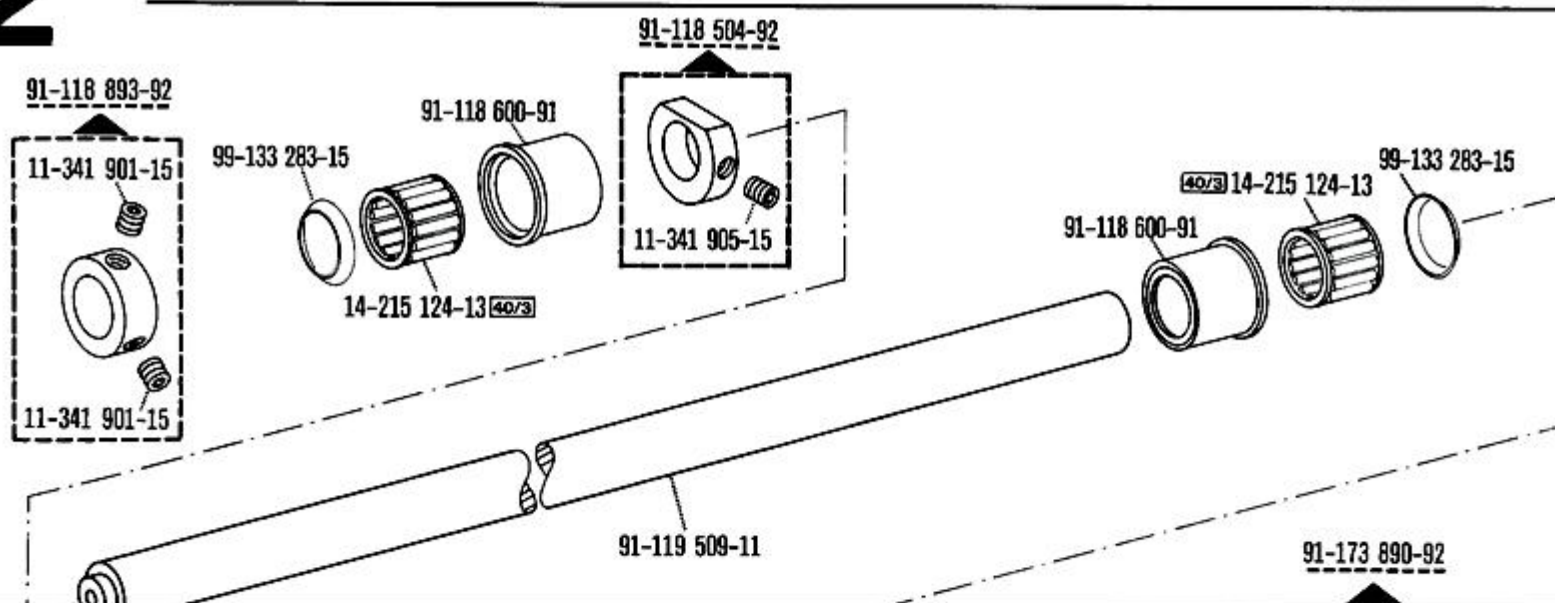


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

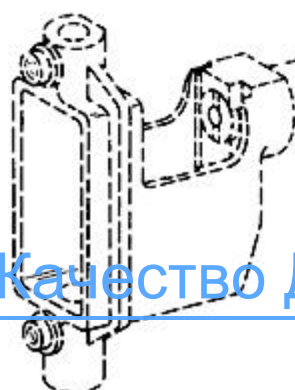


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

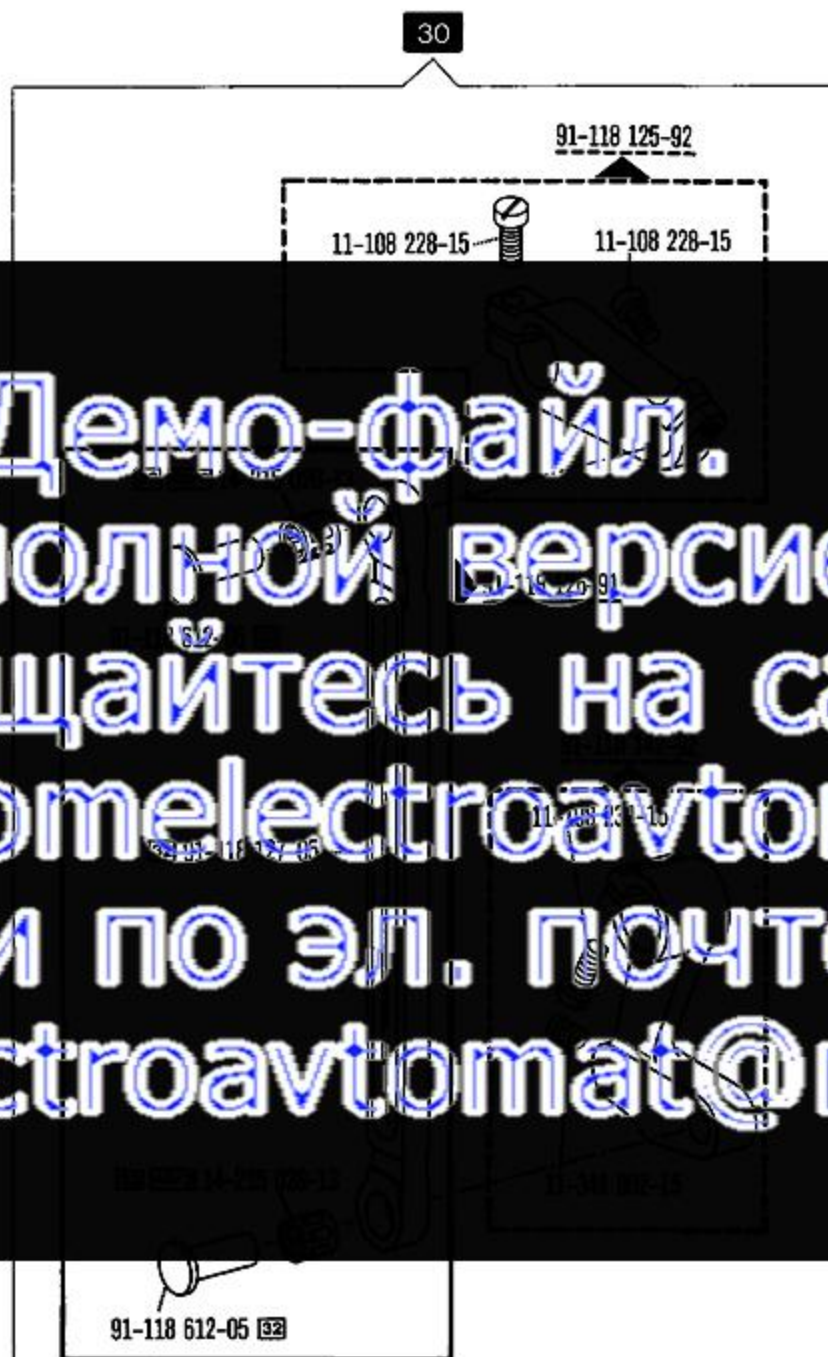


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

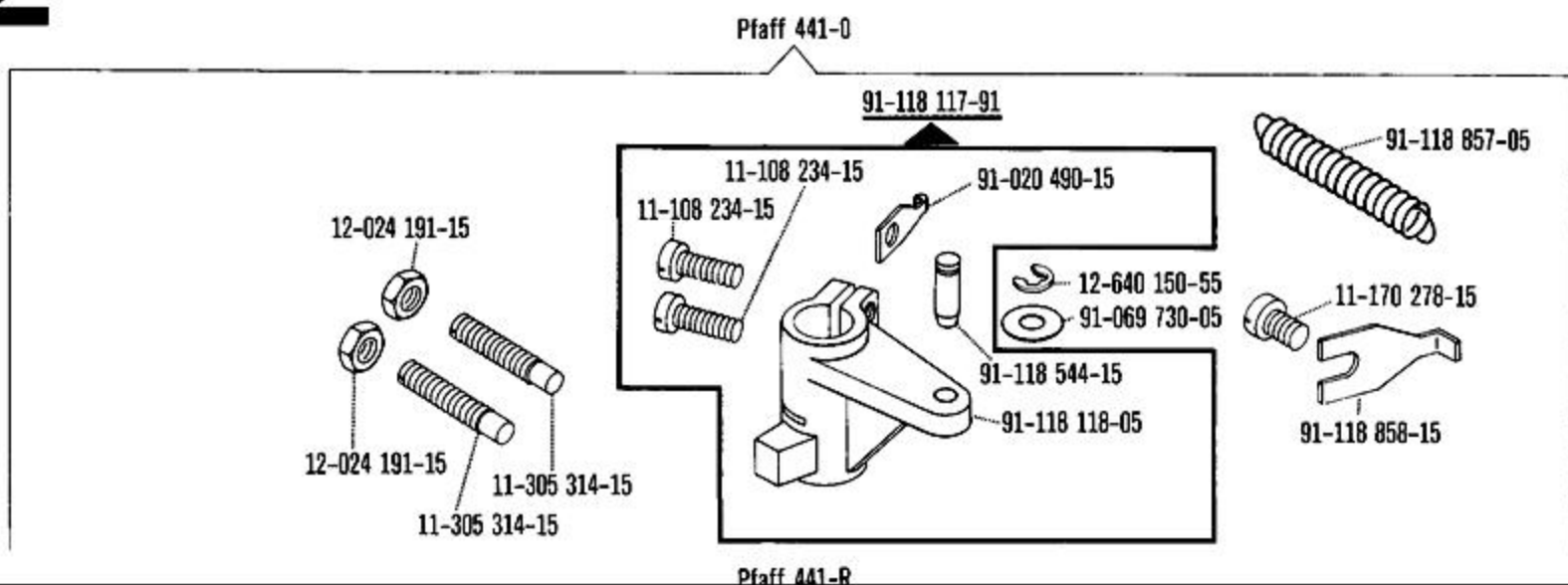
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



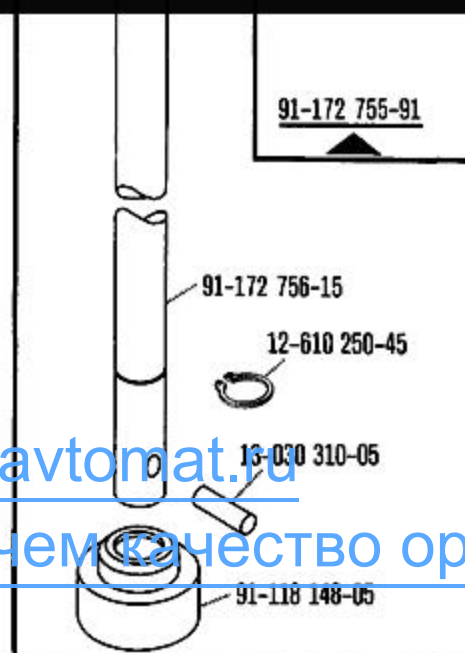
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

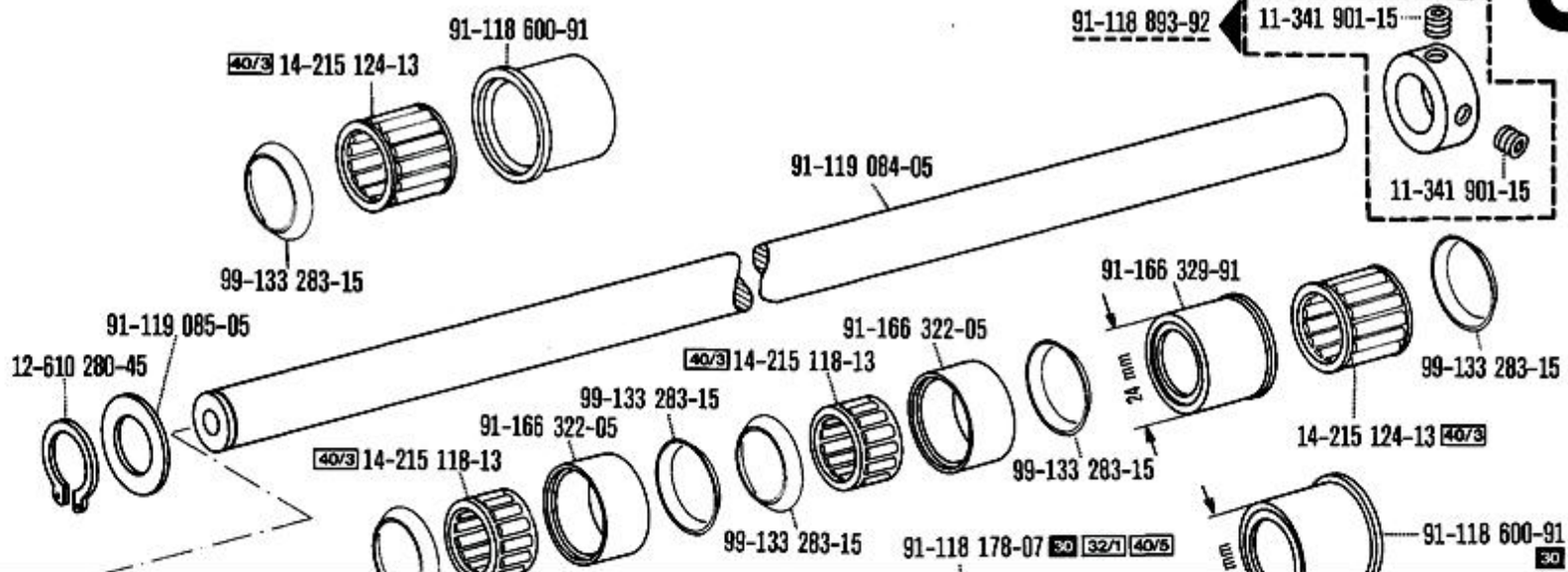


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



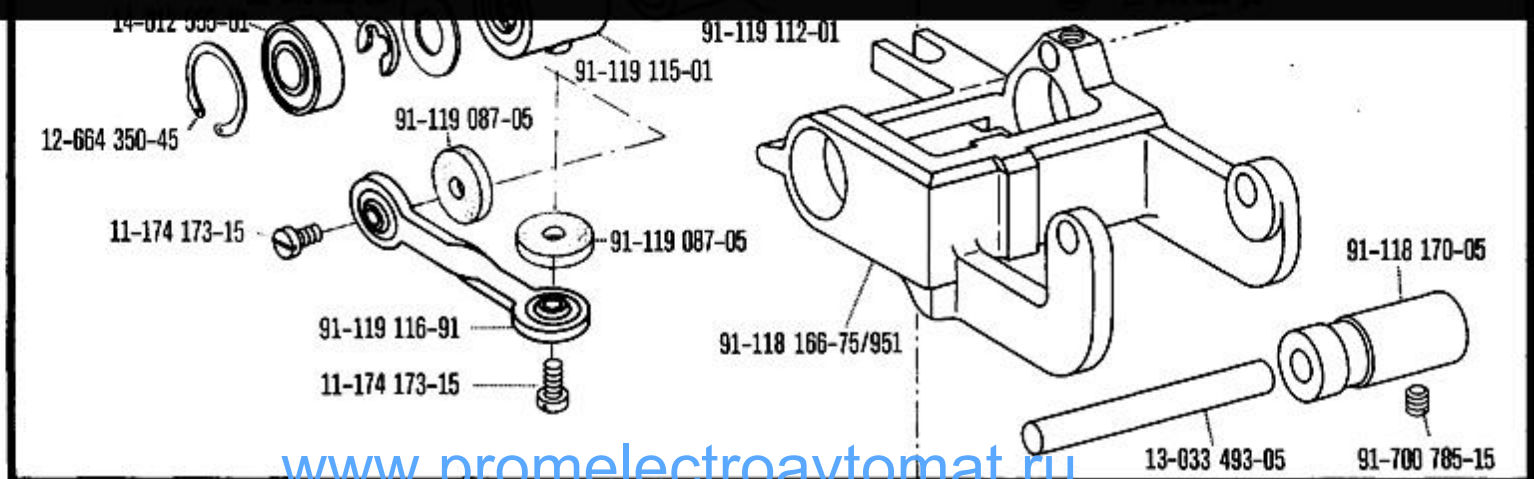
Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

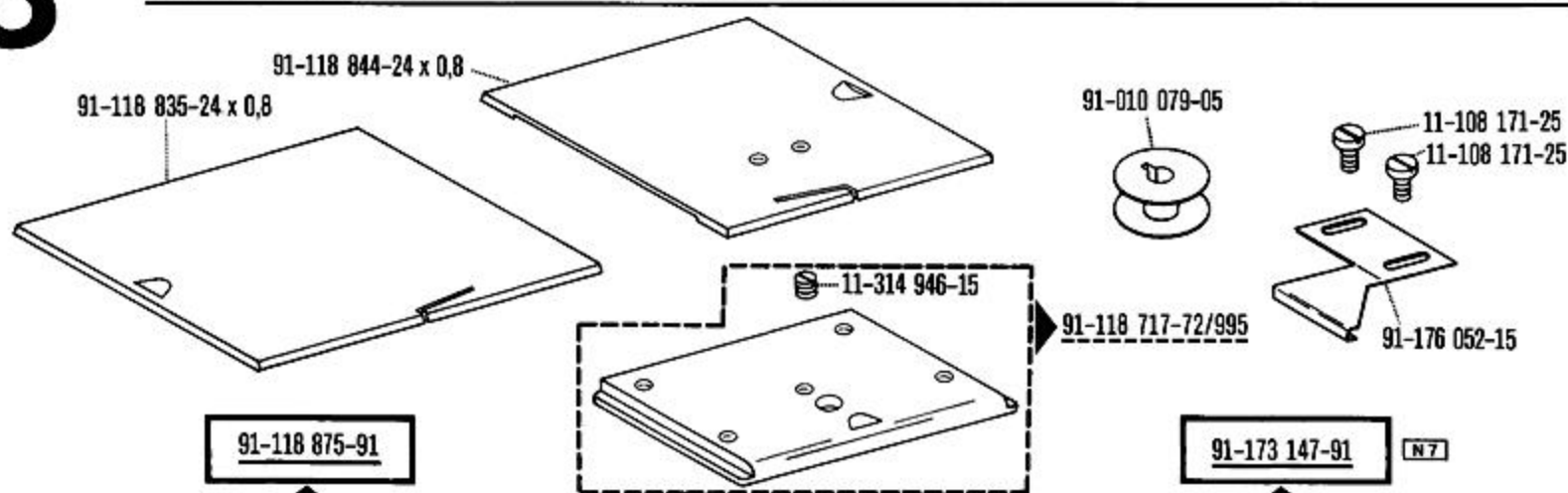
или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

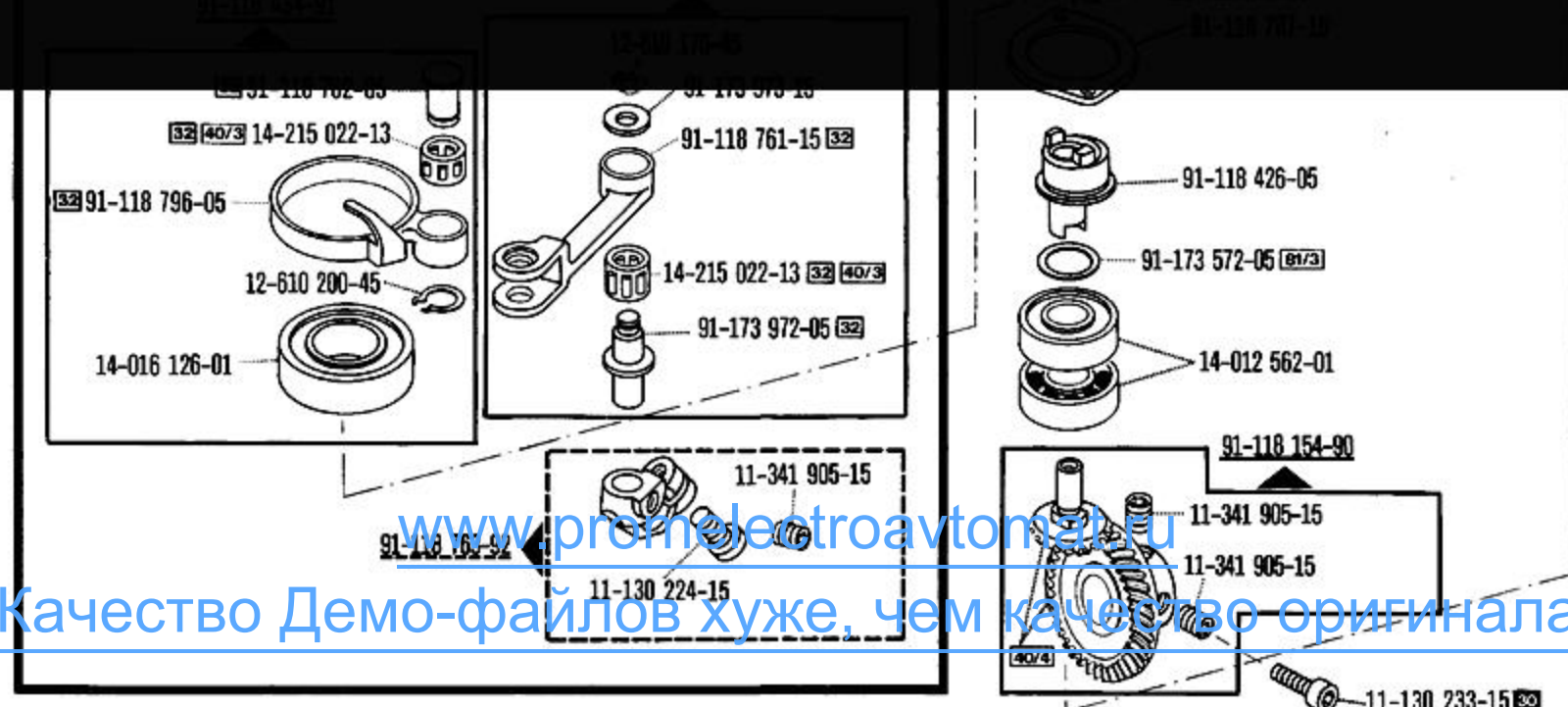


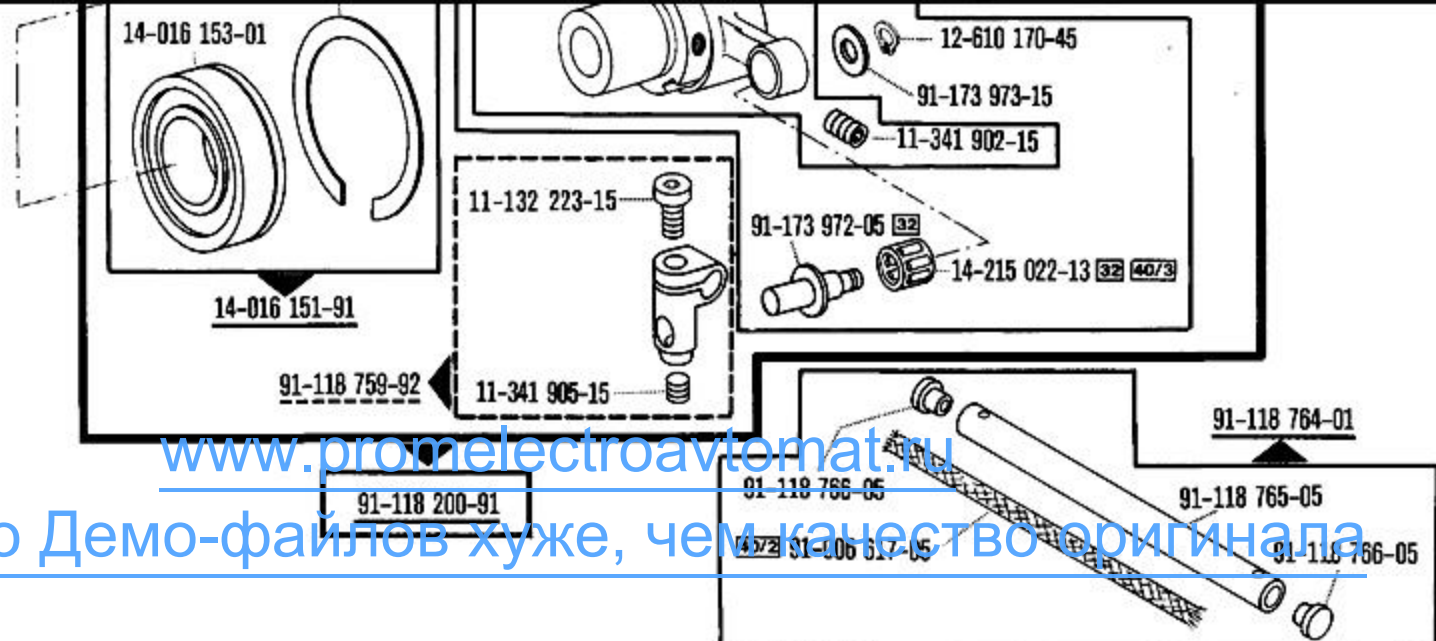
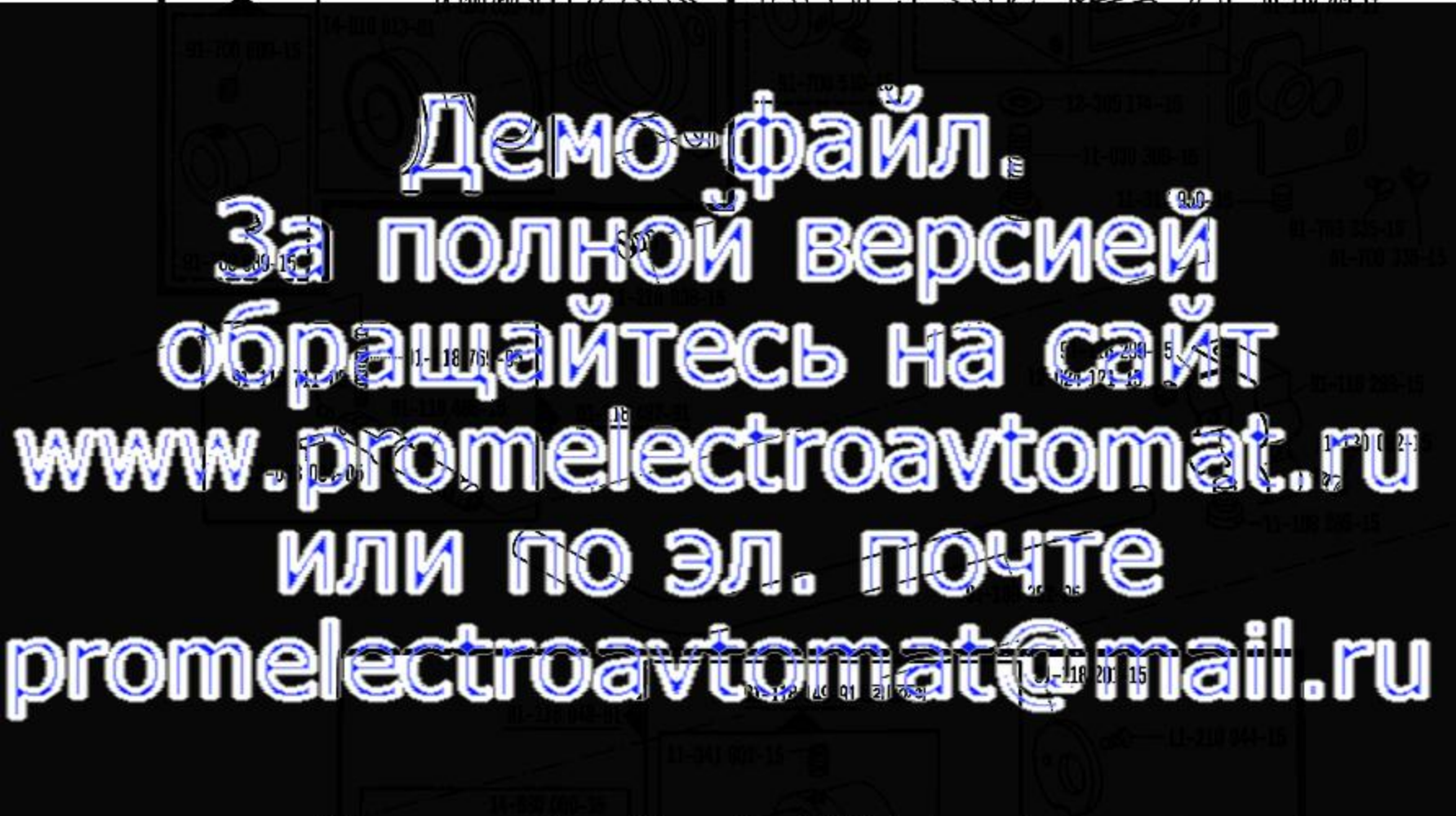
www.promelectroavtomat.ru

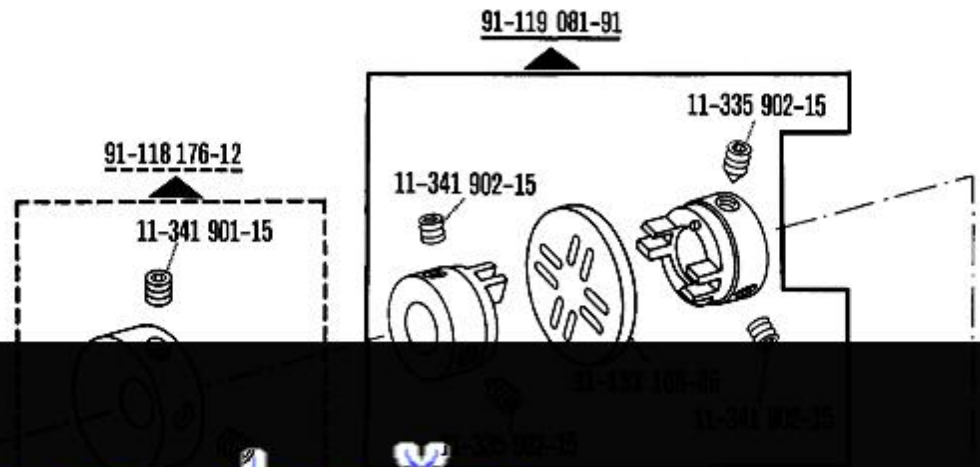
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru







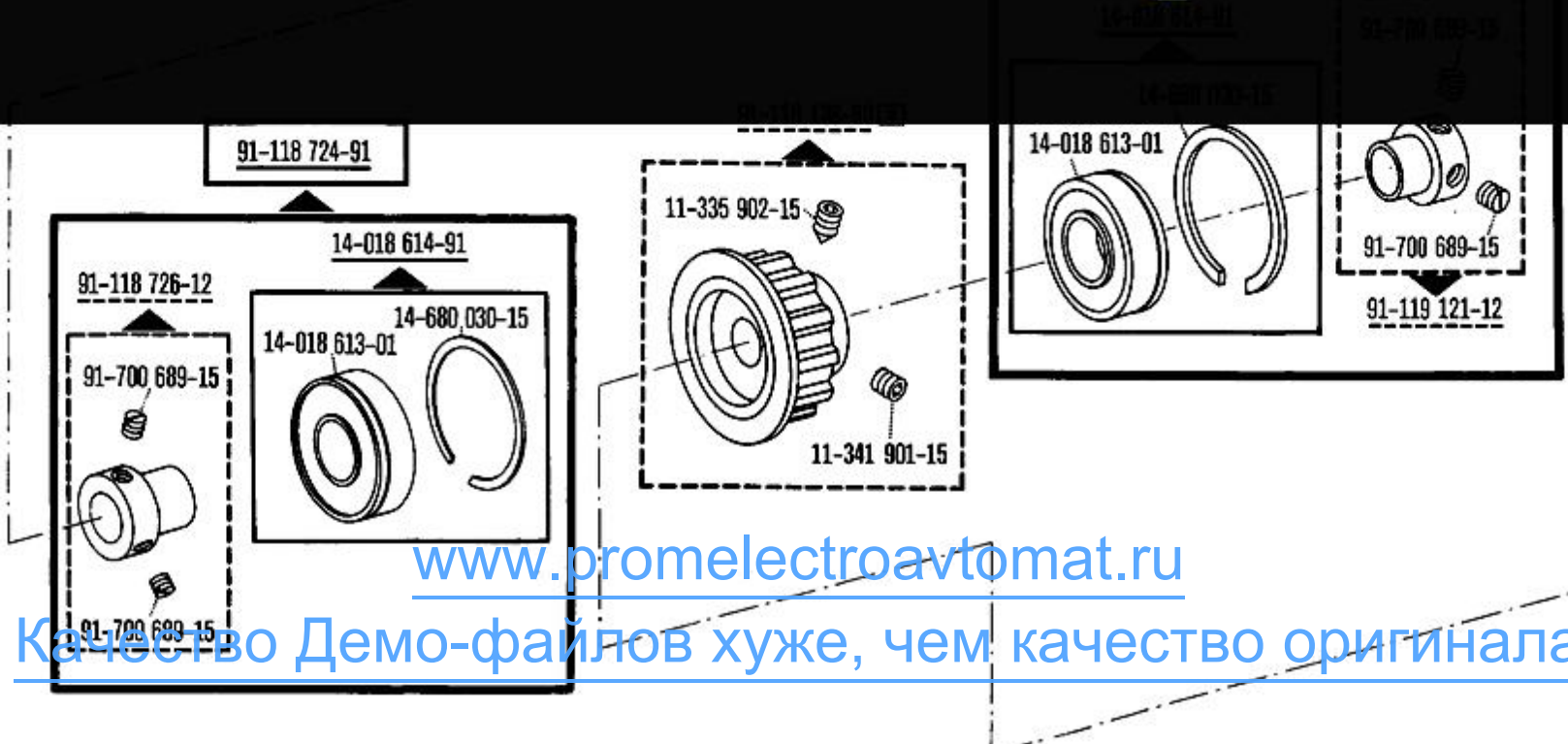
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

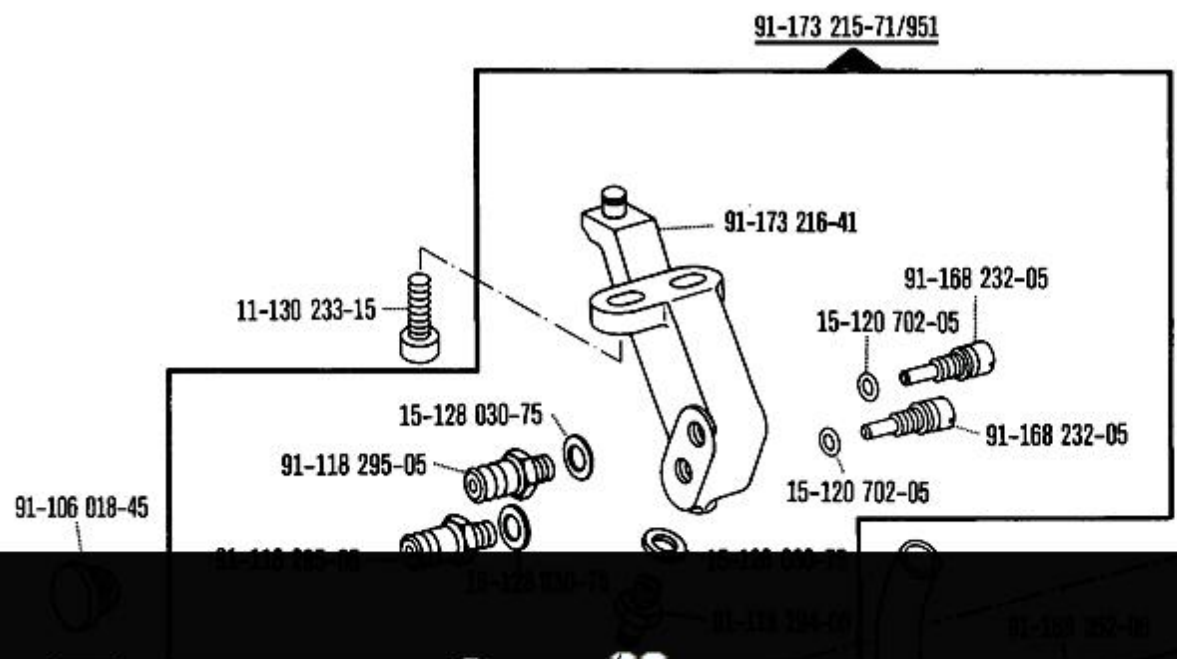
или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

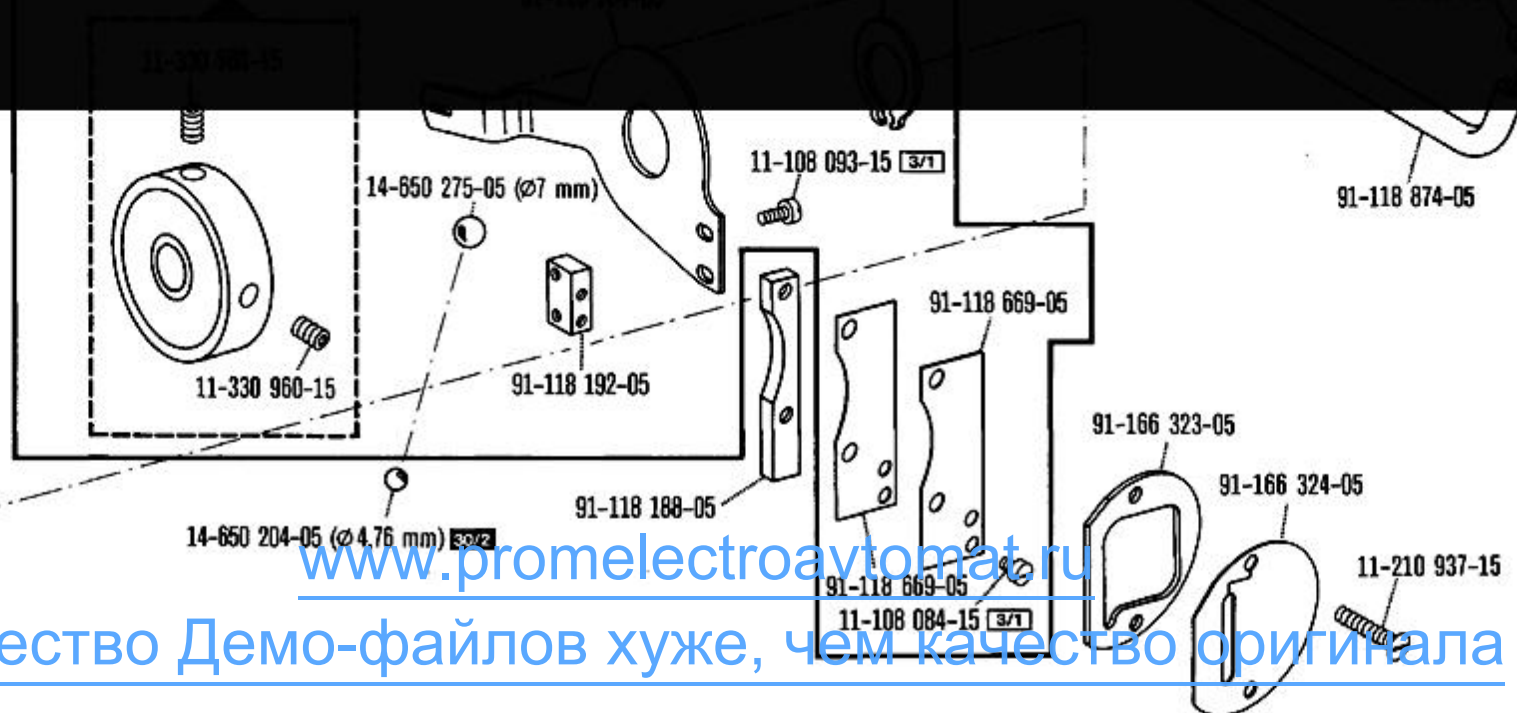


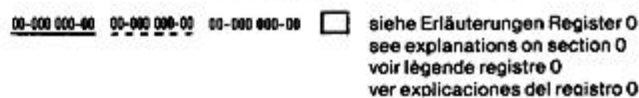
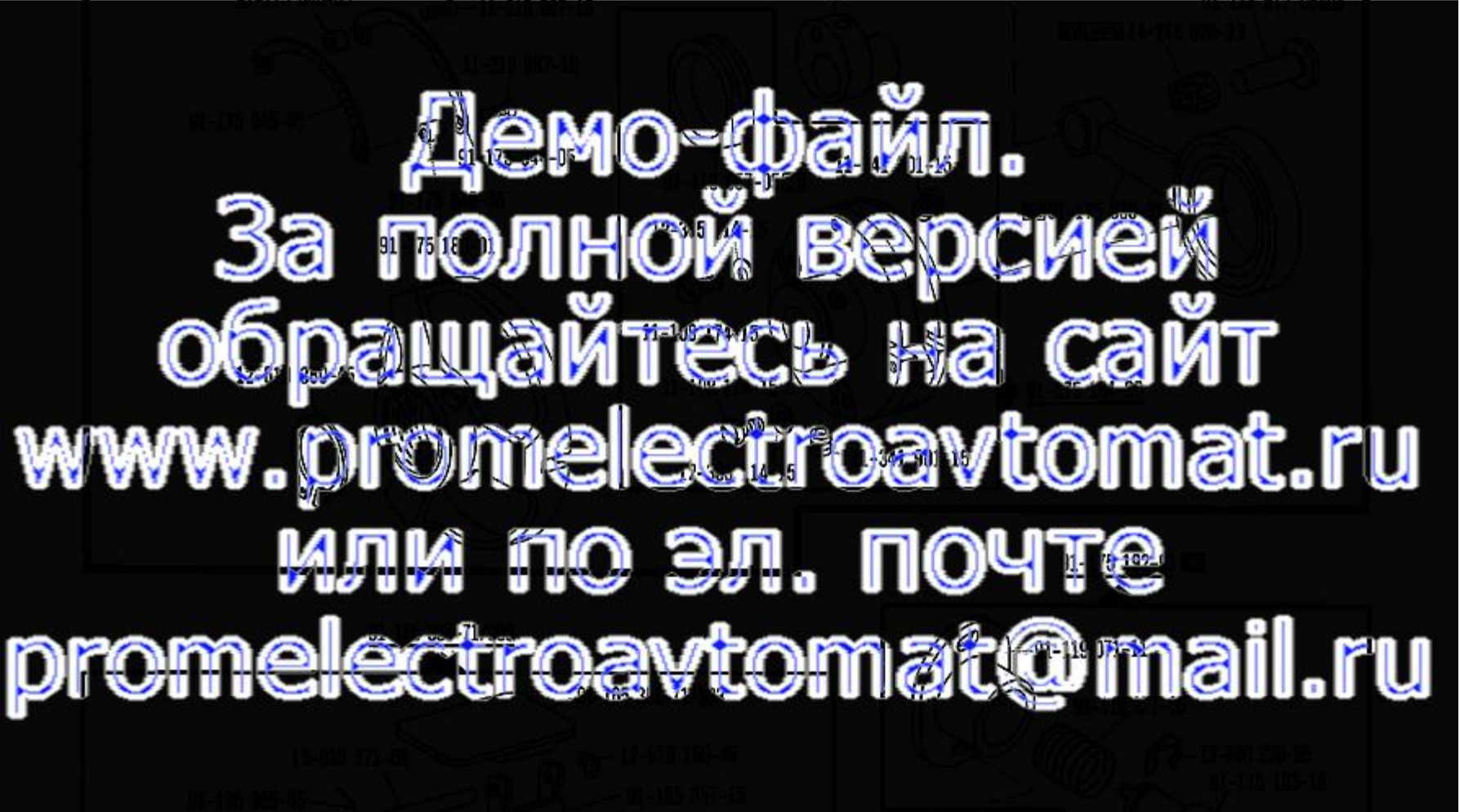
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

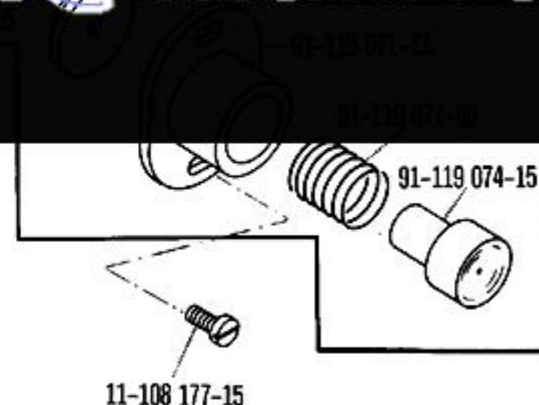




91-175 029-91

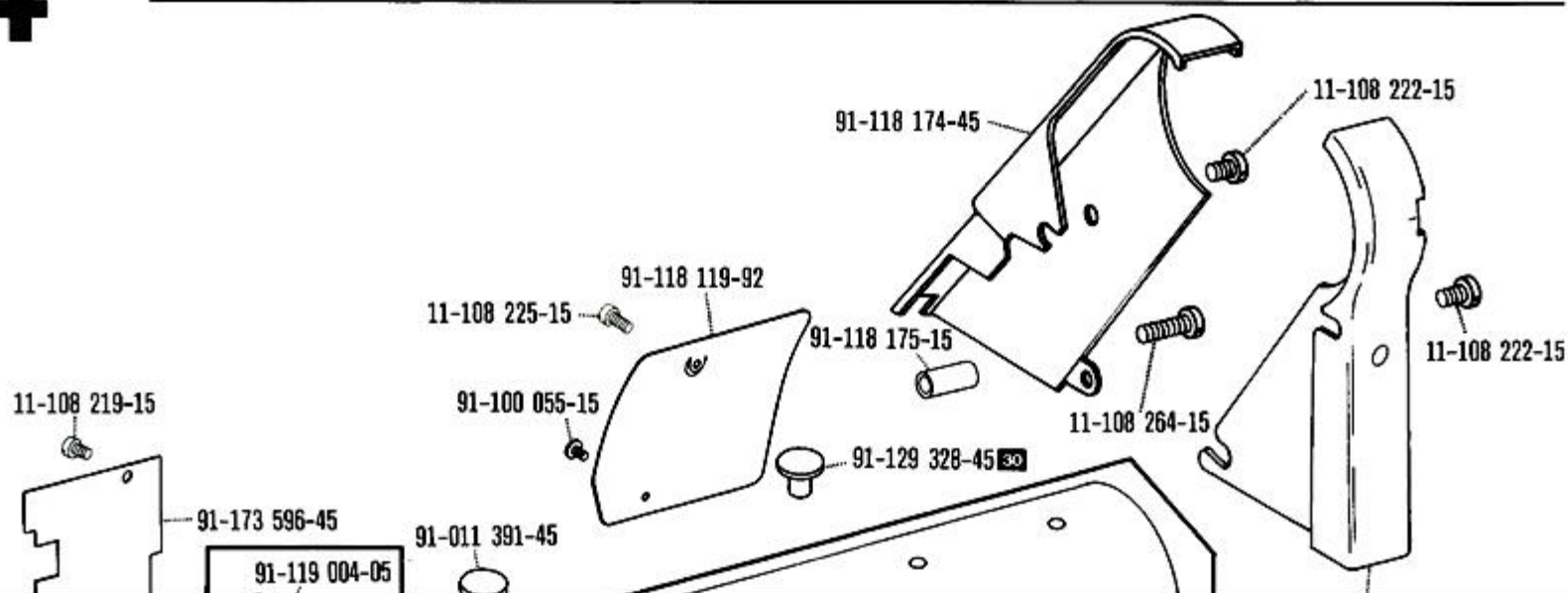
30/4

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

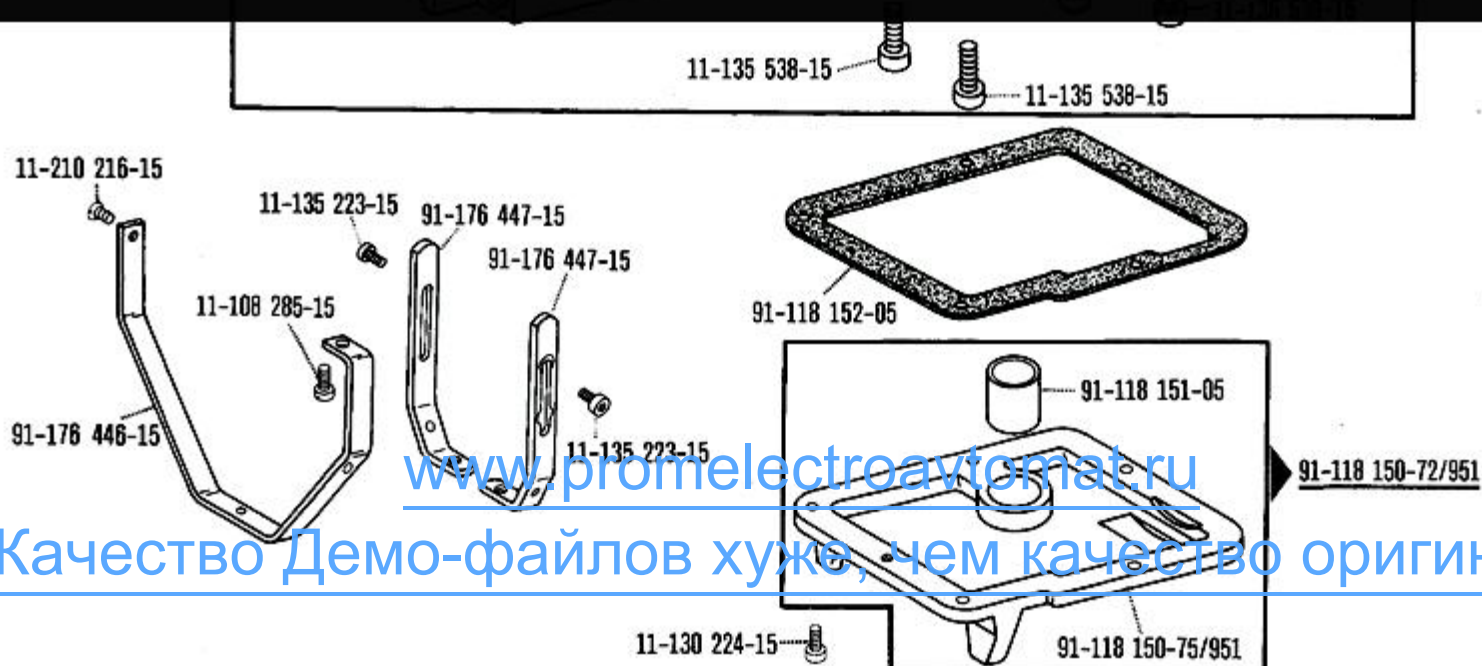


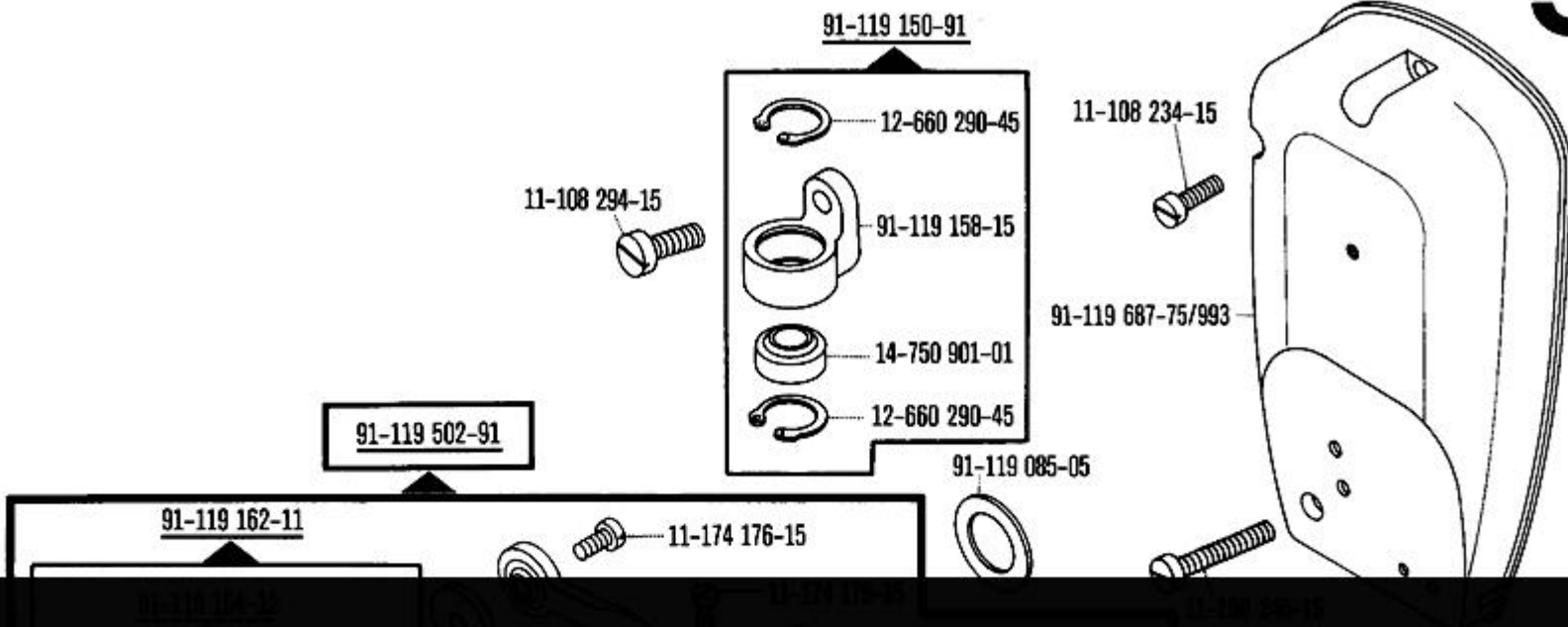
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

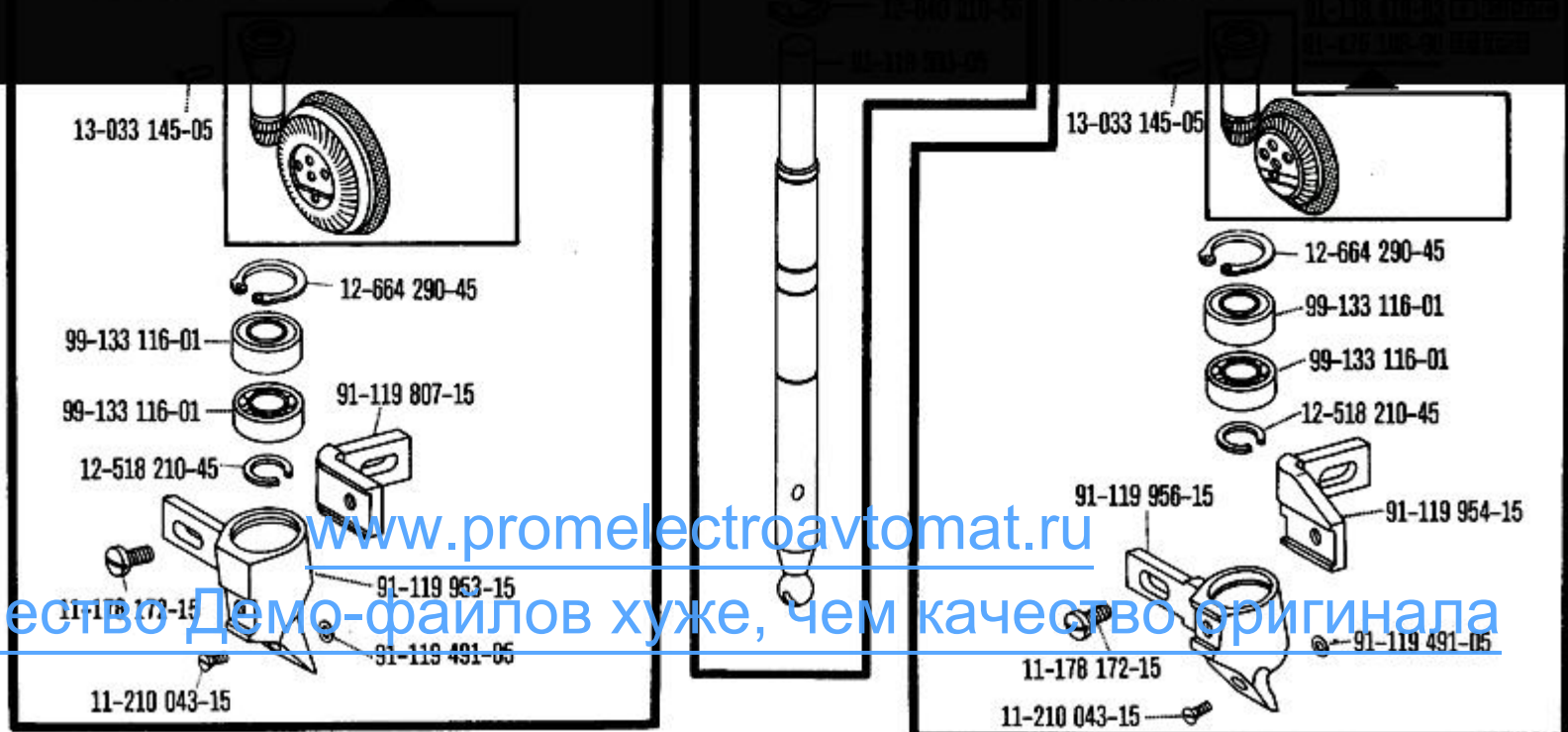


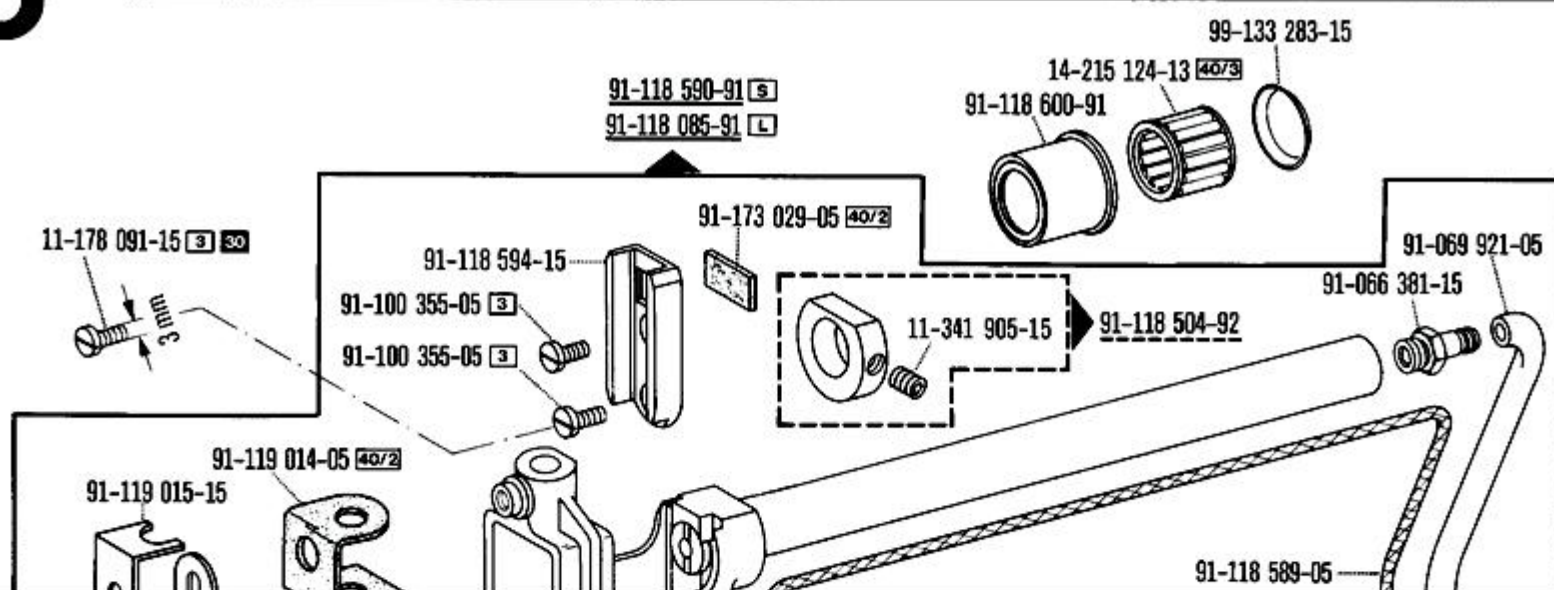
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



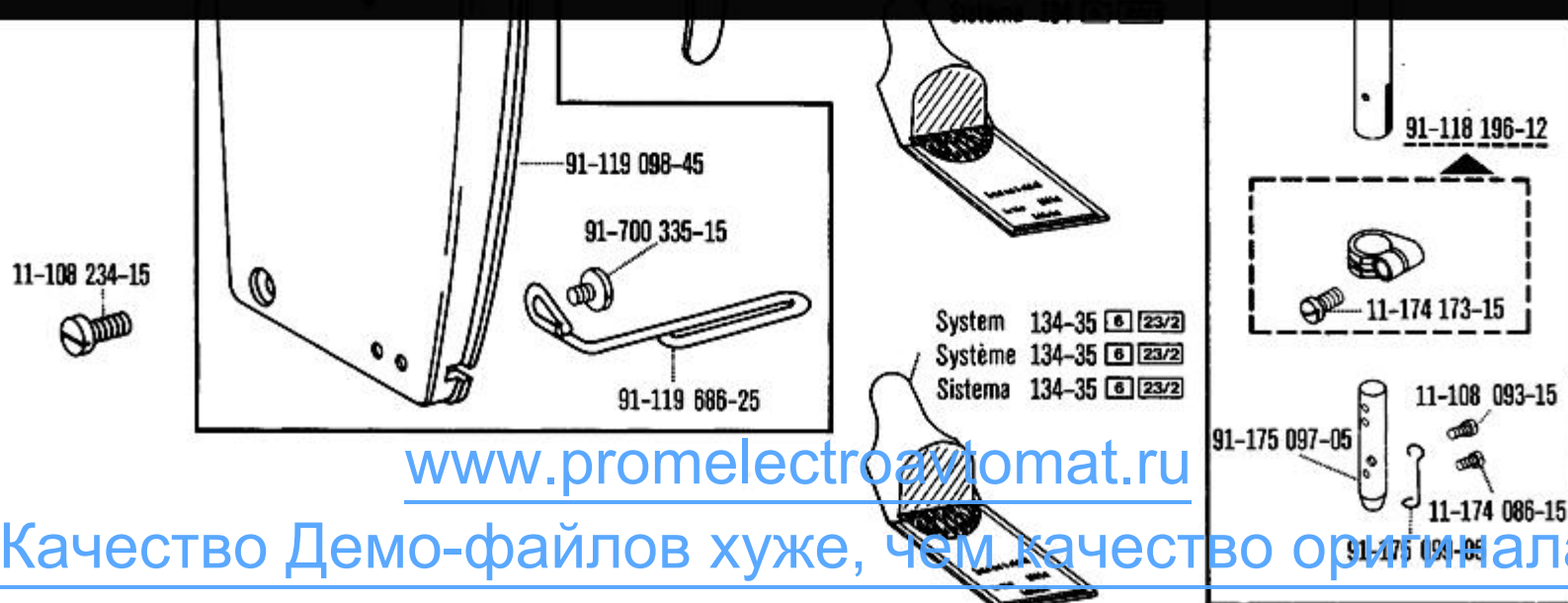


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



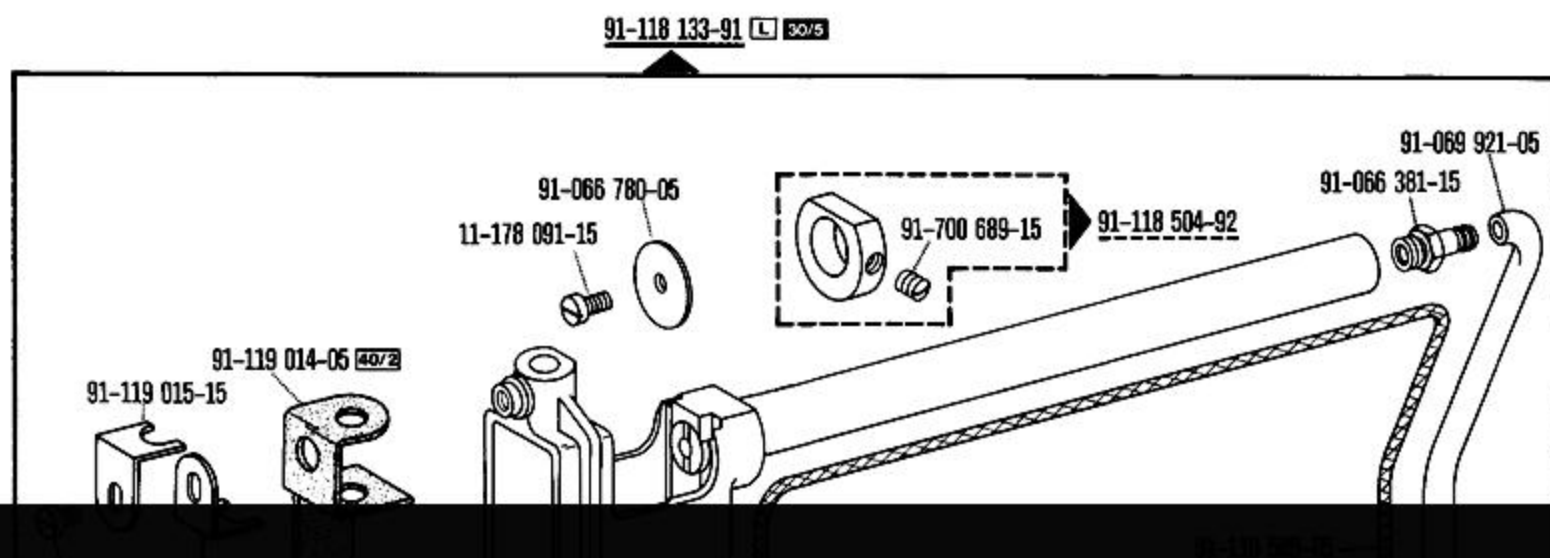


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

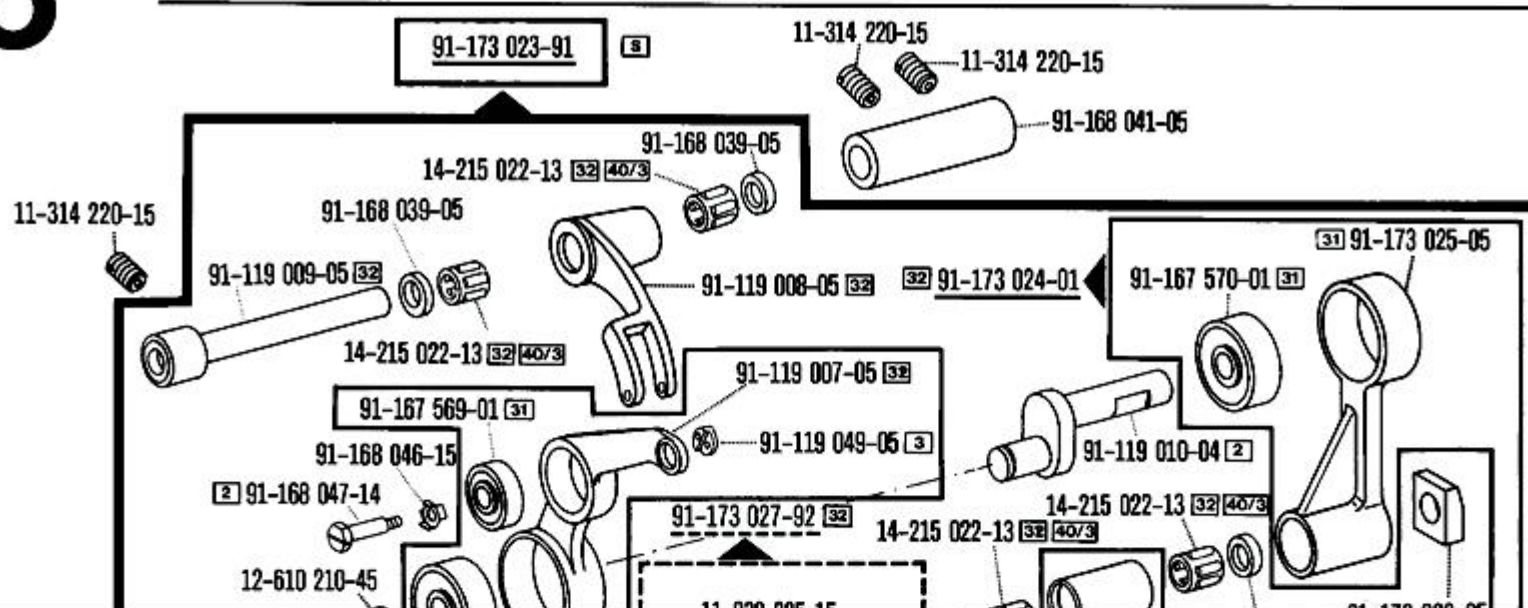


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



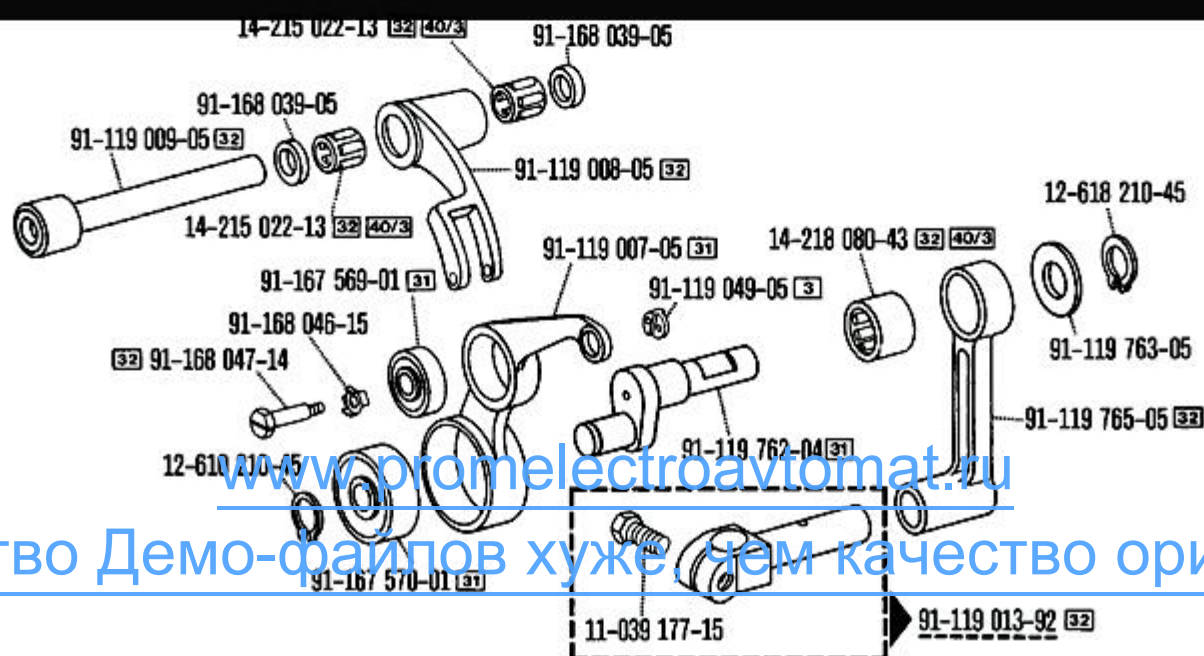
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

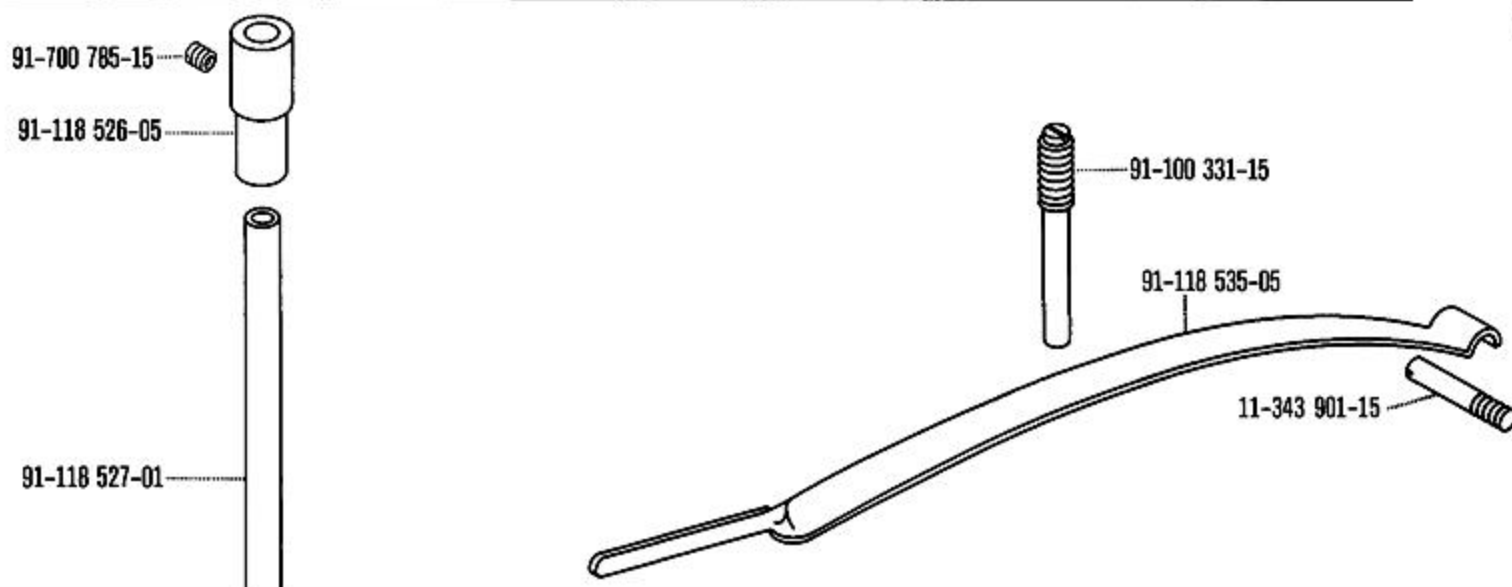
www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

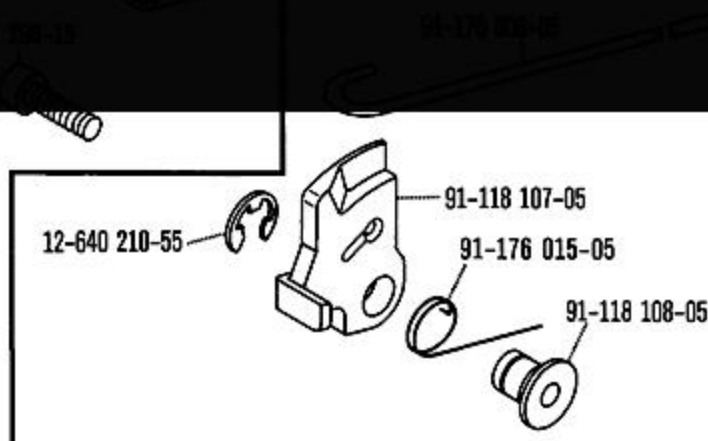
promelectroavtomat@mail.ru



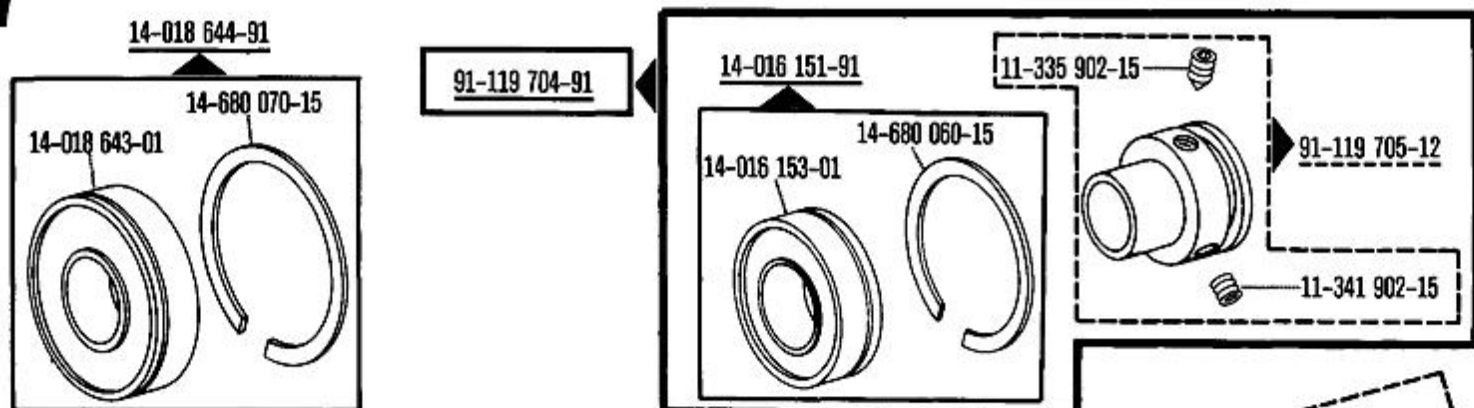
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

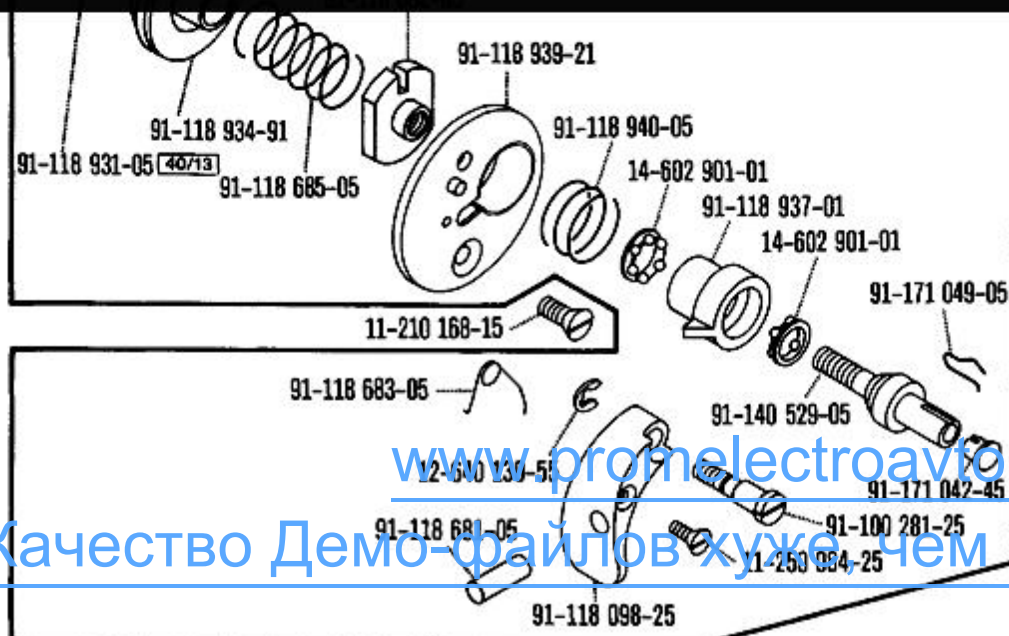


Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



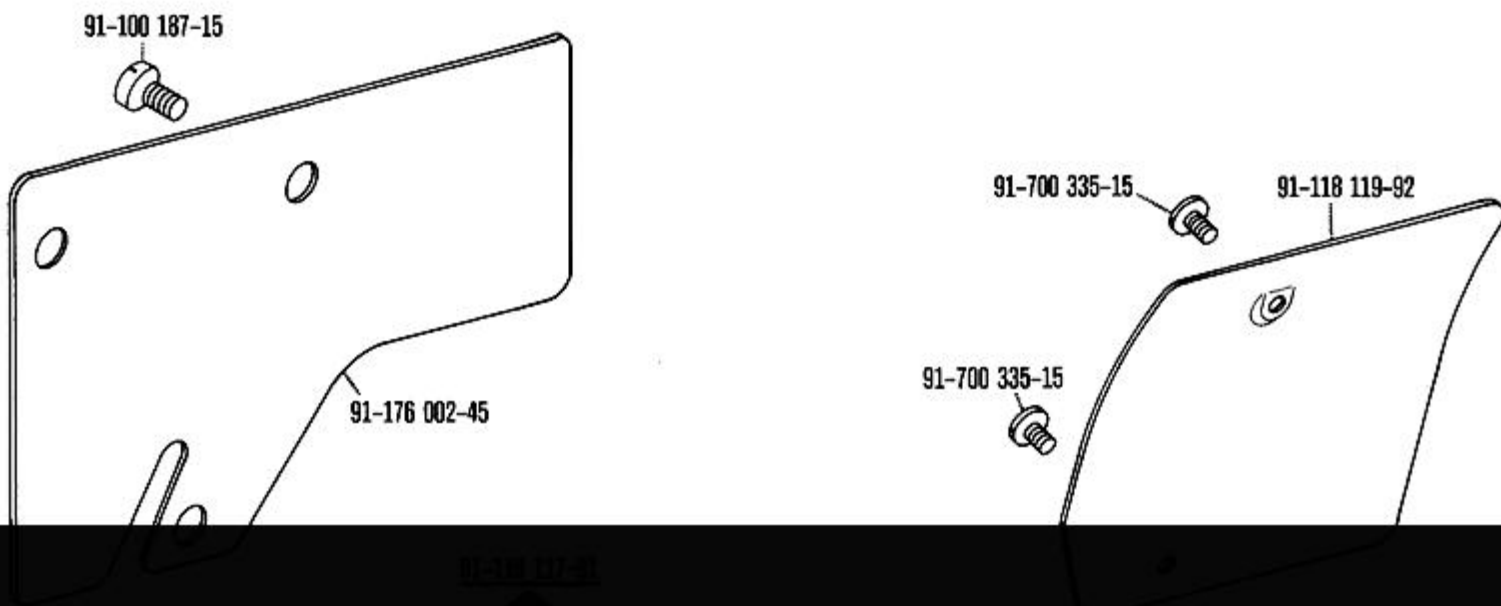
91-119 702-91 
91-119 759-91 

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

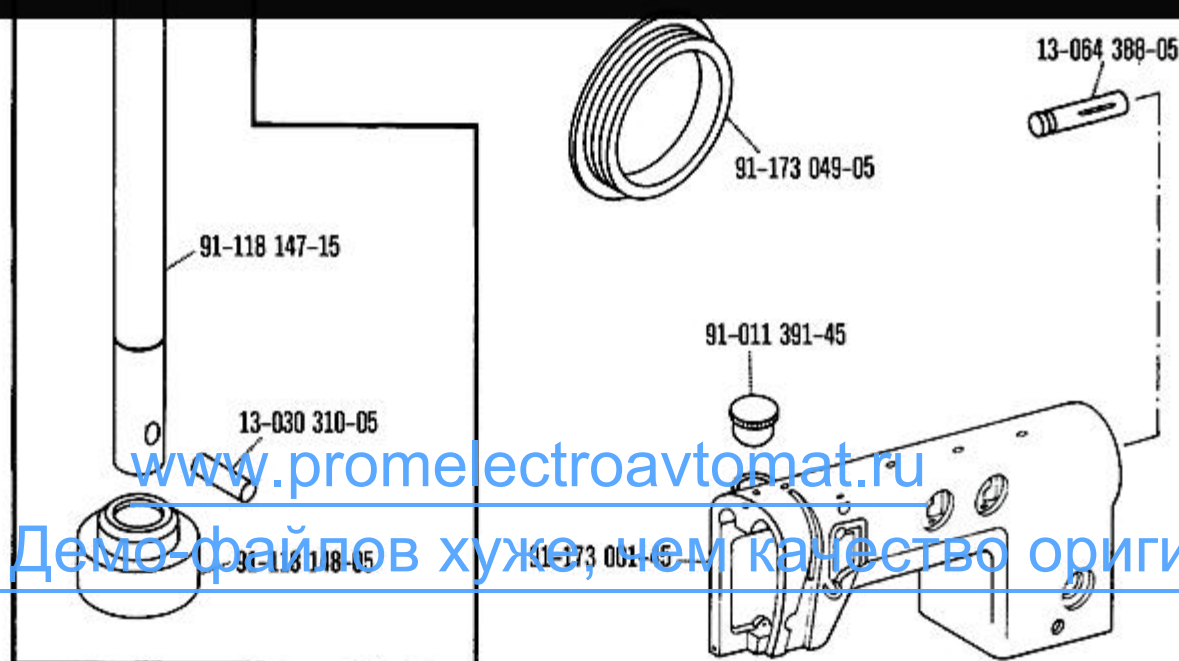


www.promelectroavtomat.ru

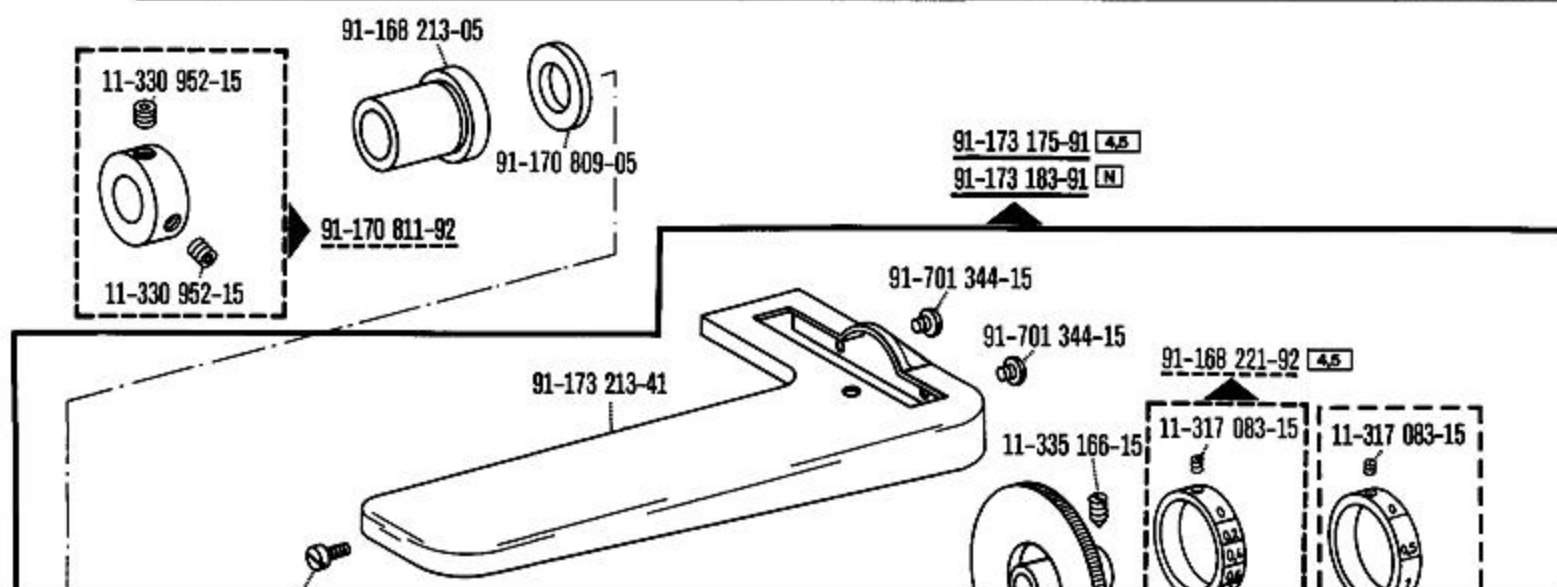
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

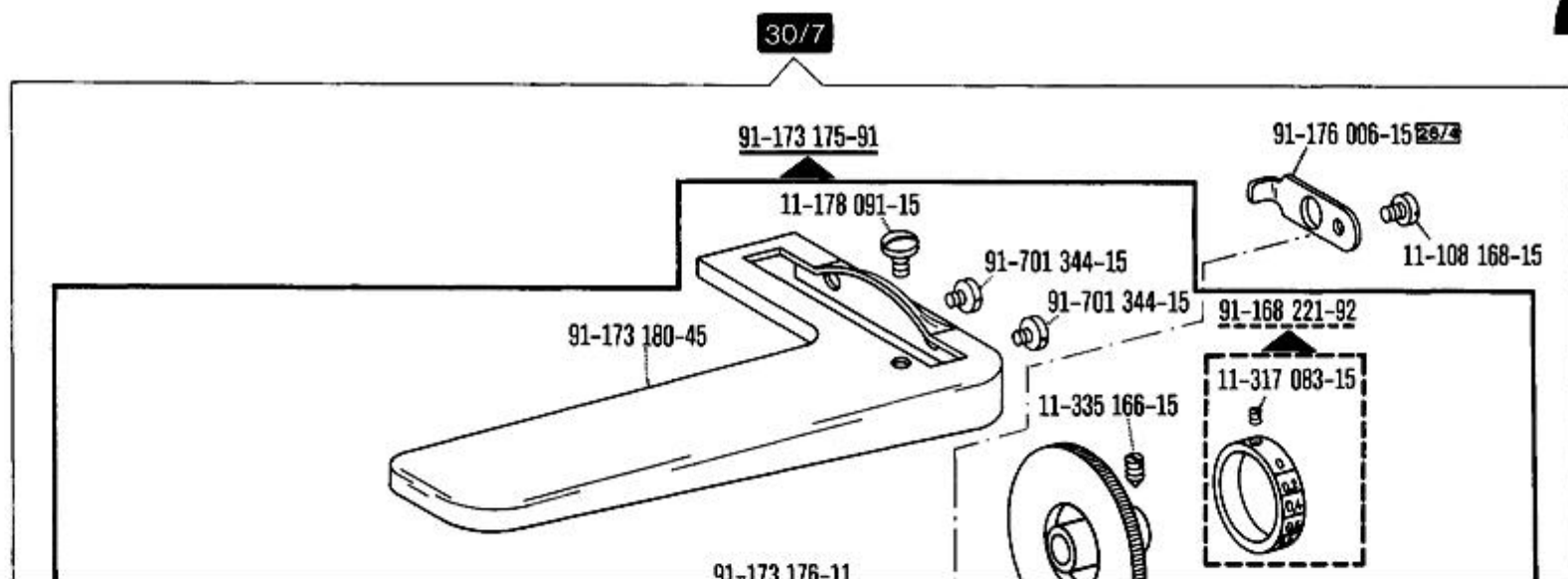


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

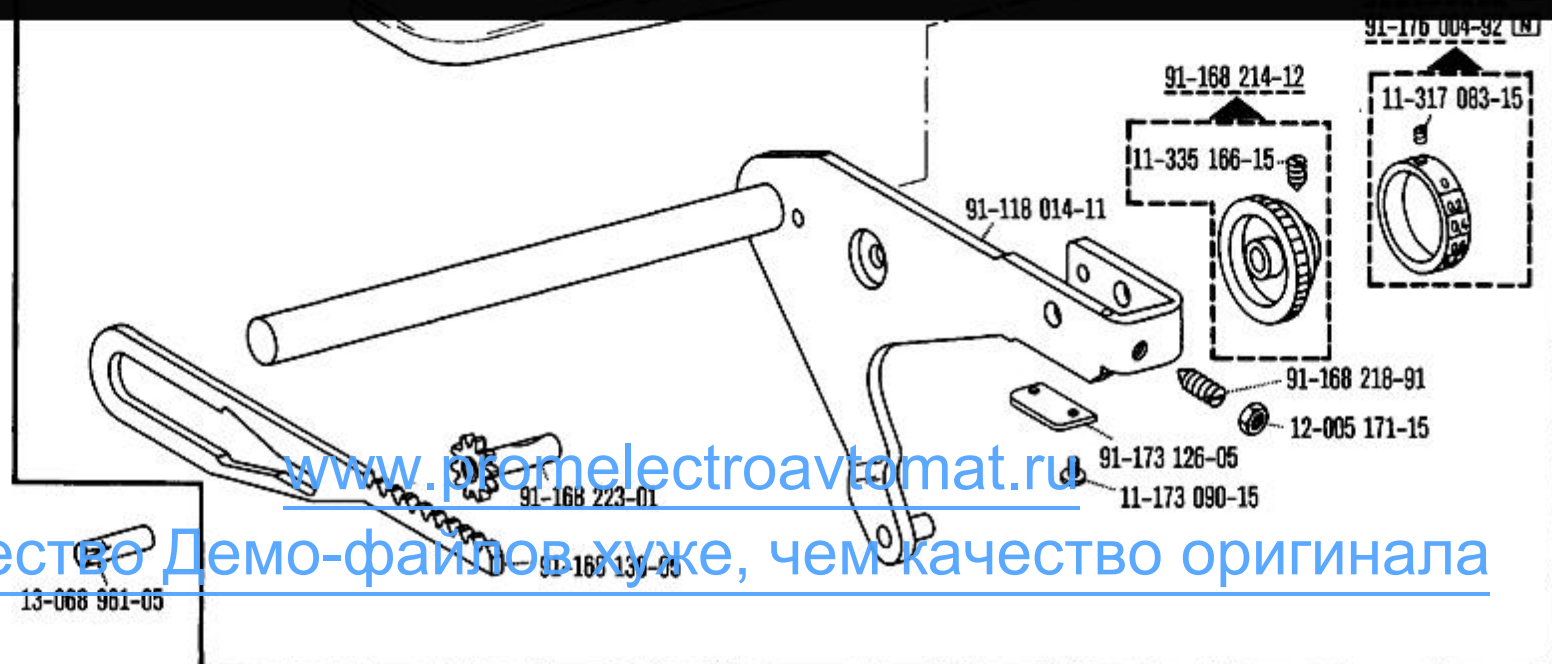


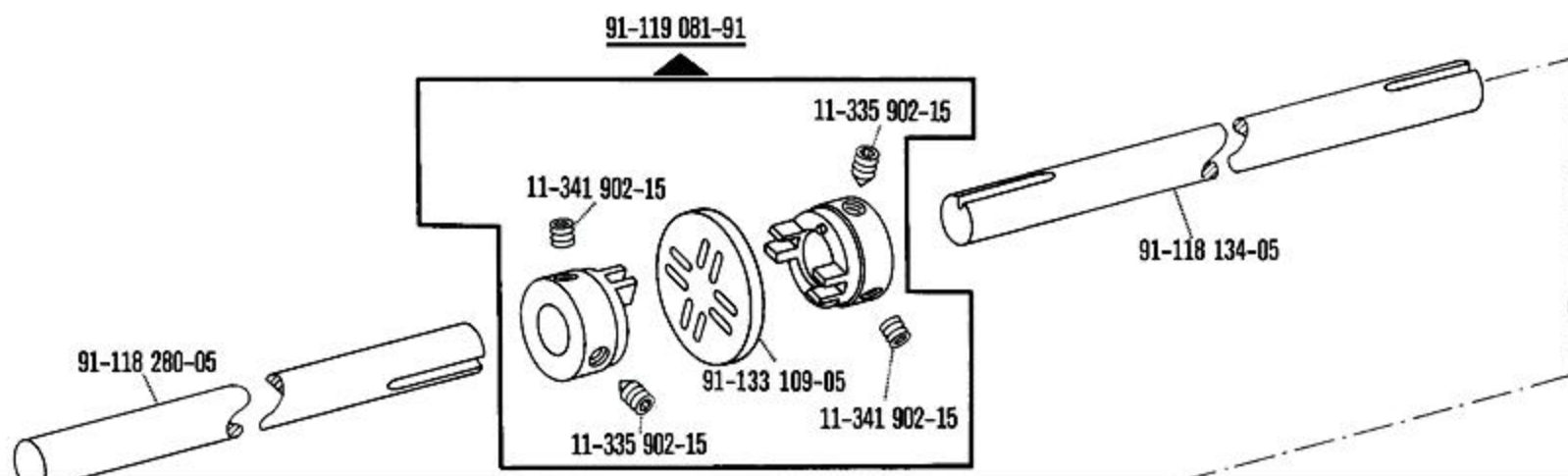
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

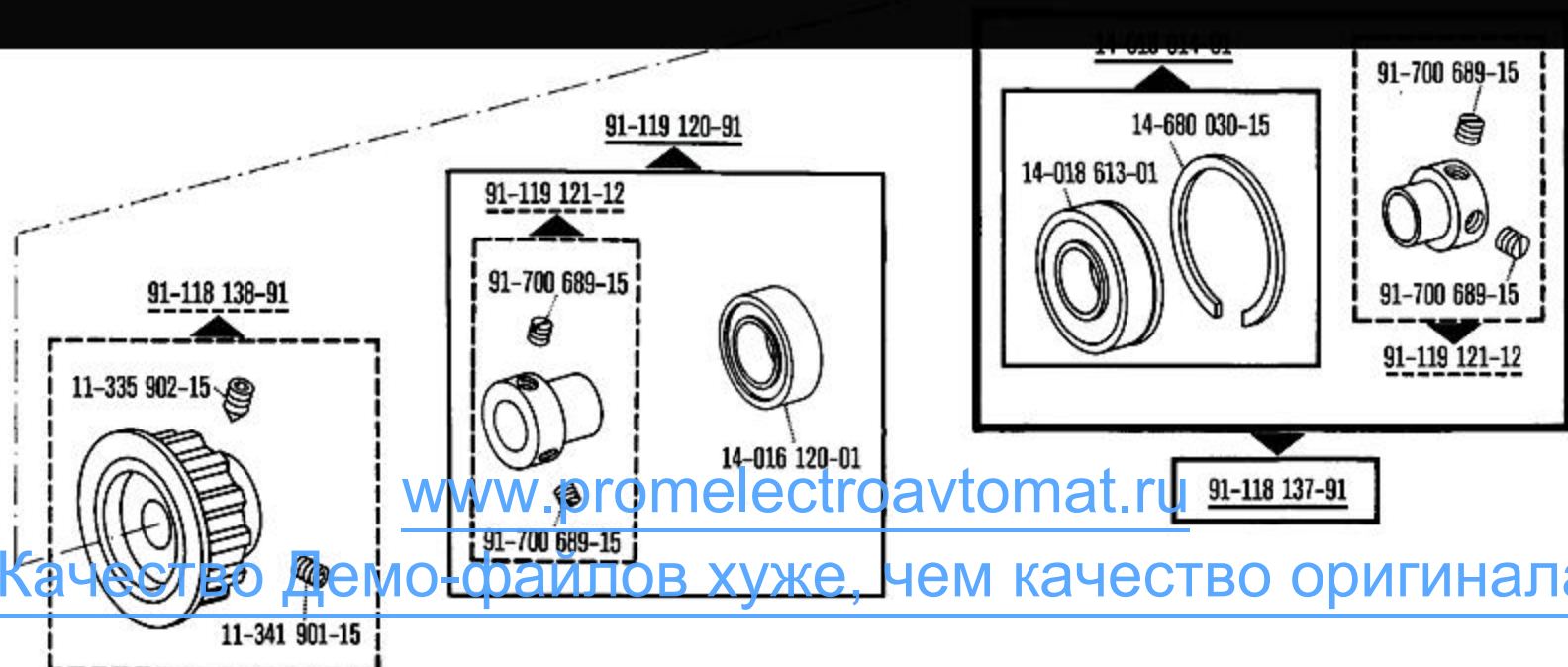


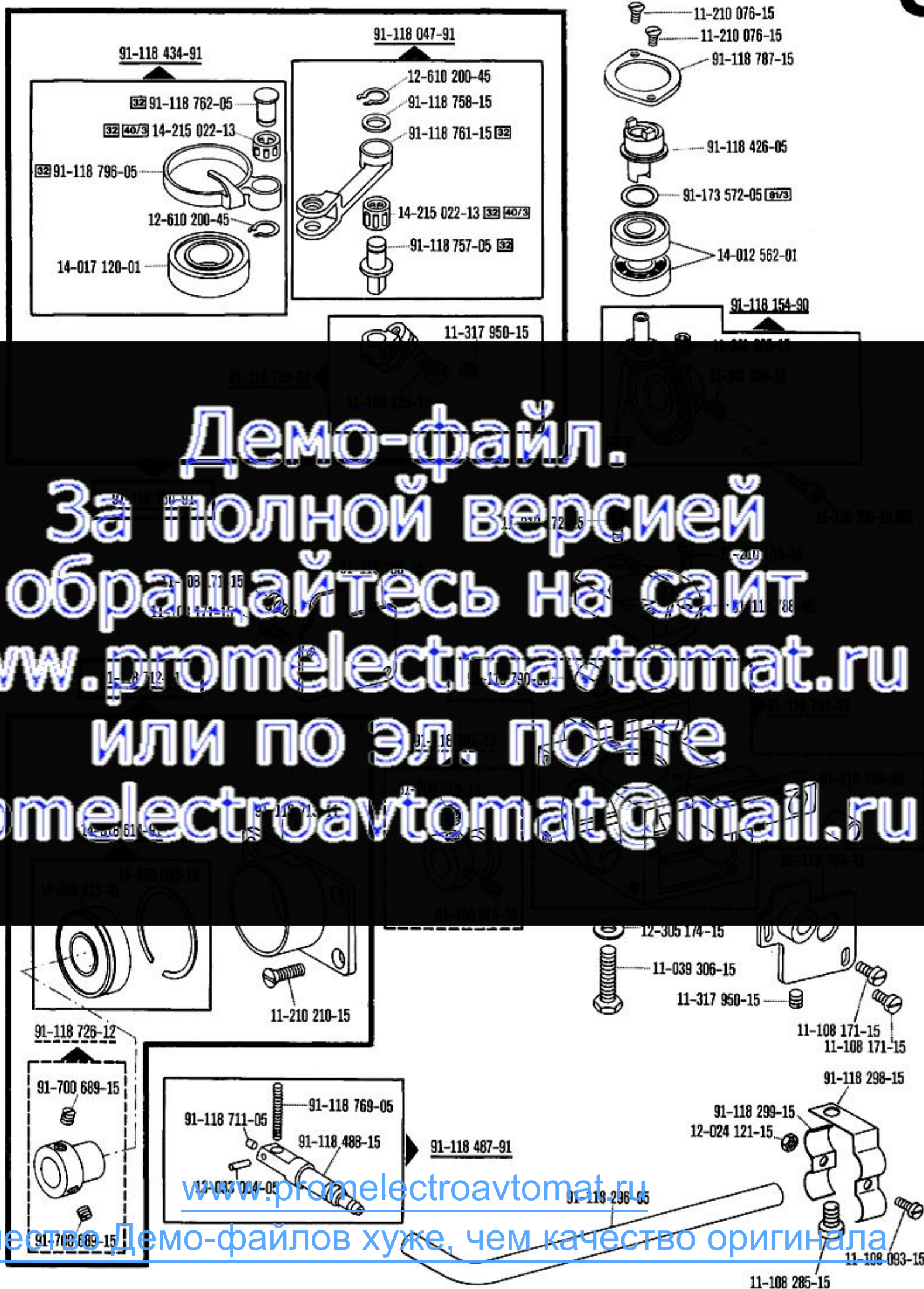
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

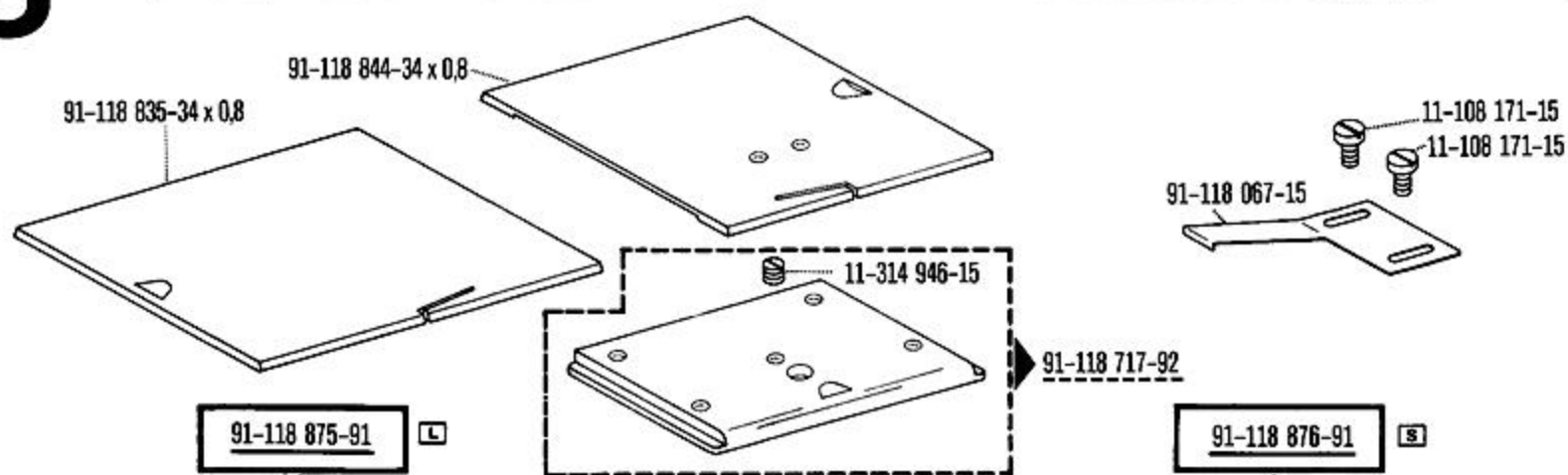
www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

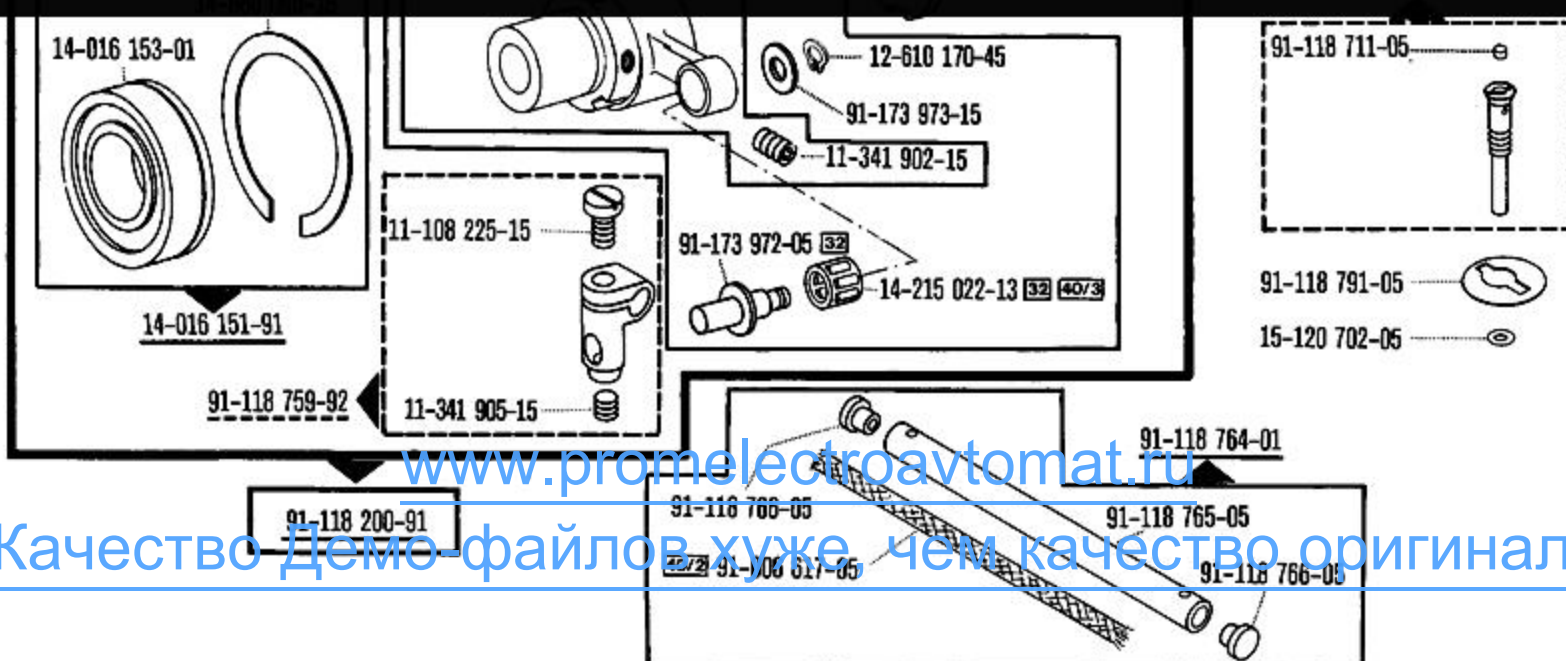
promelectroavtomat@mail.ru

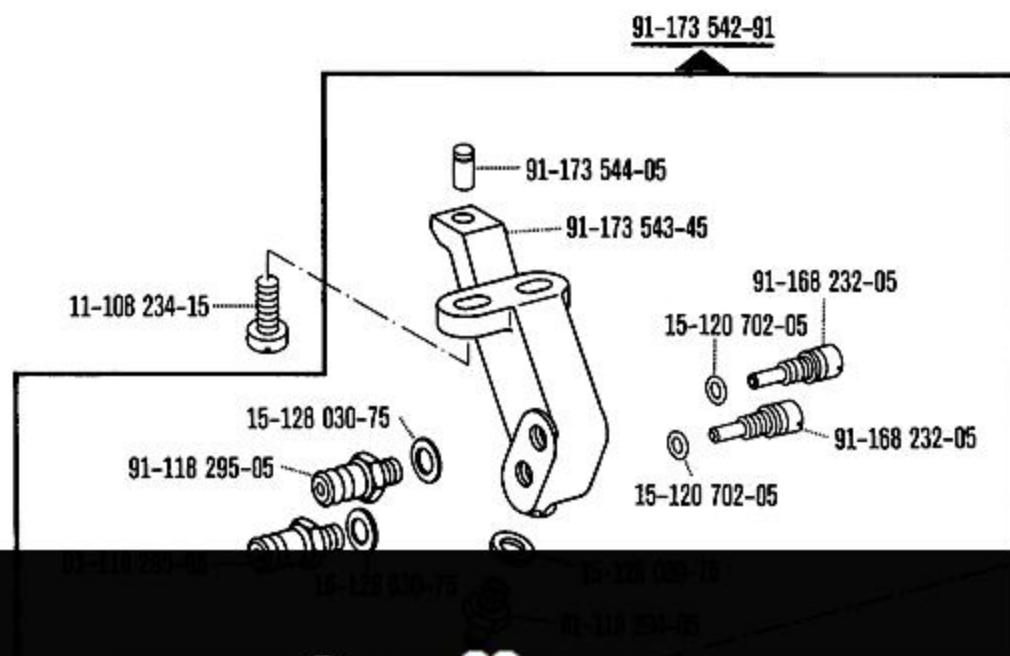
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

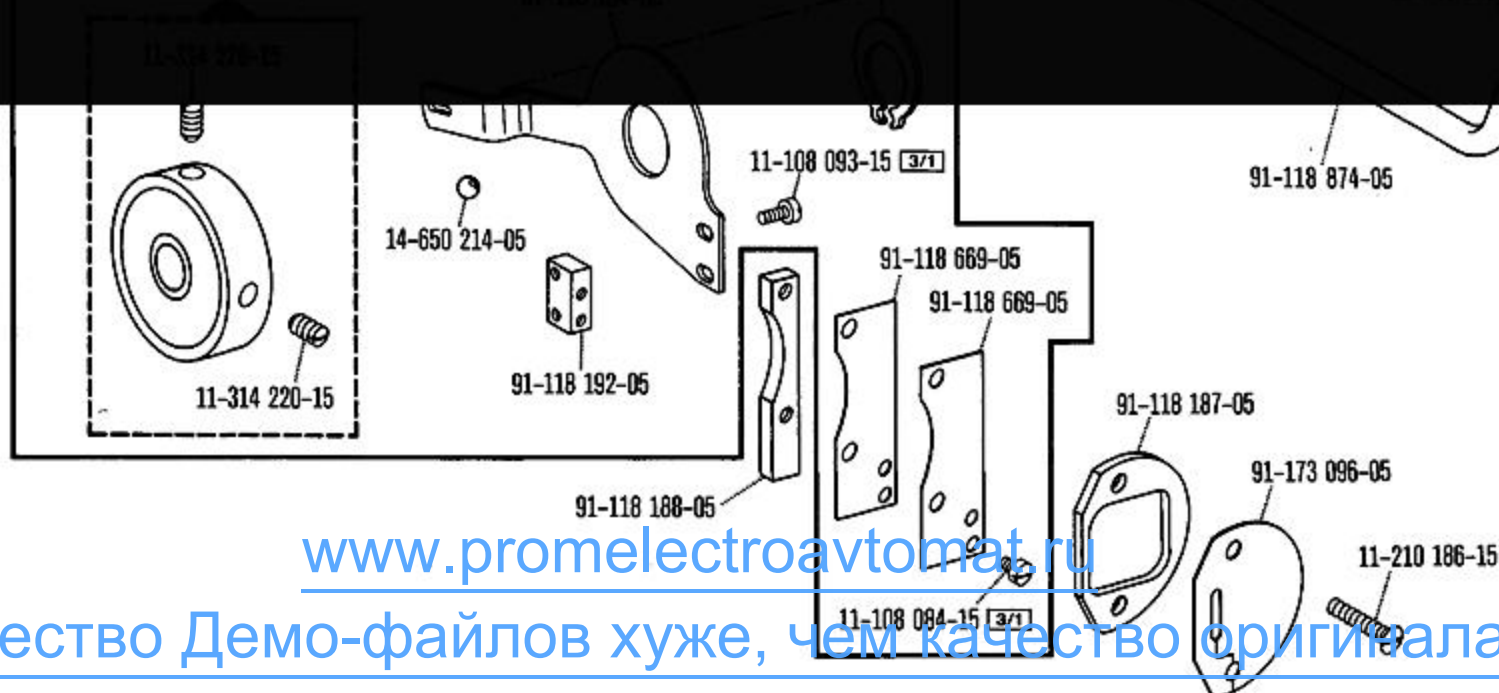


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



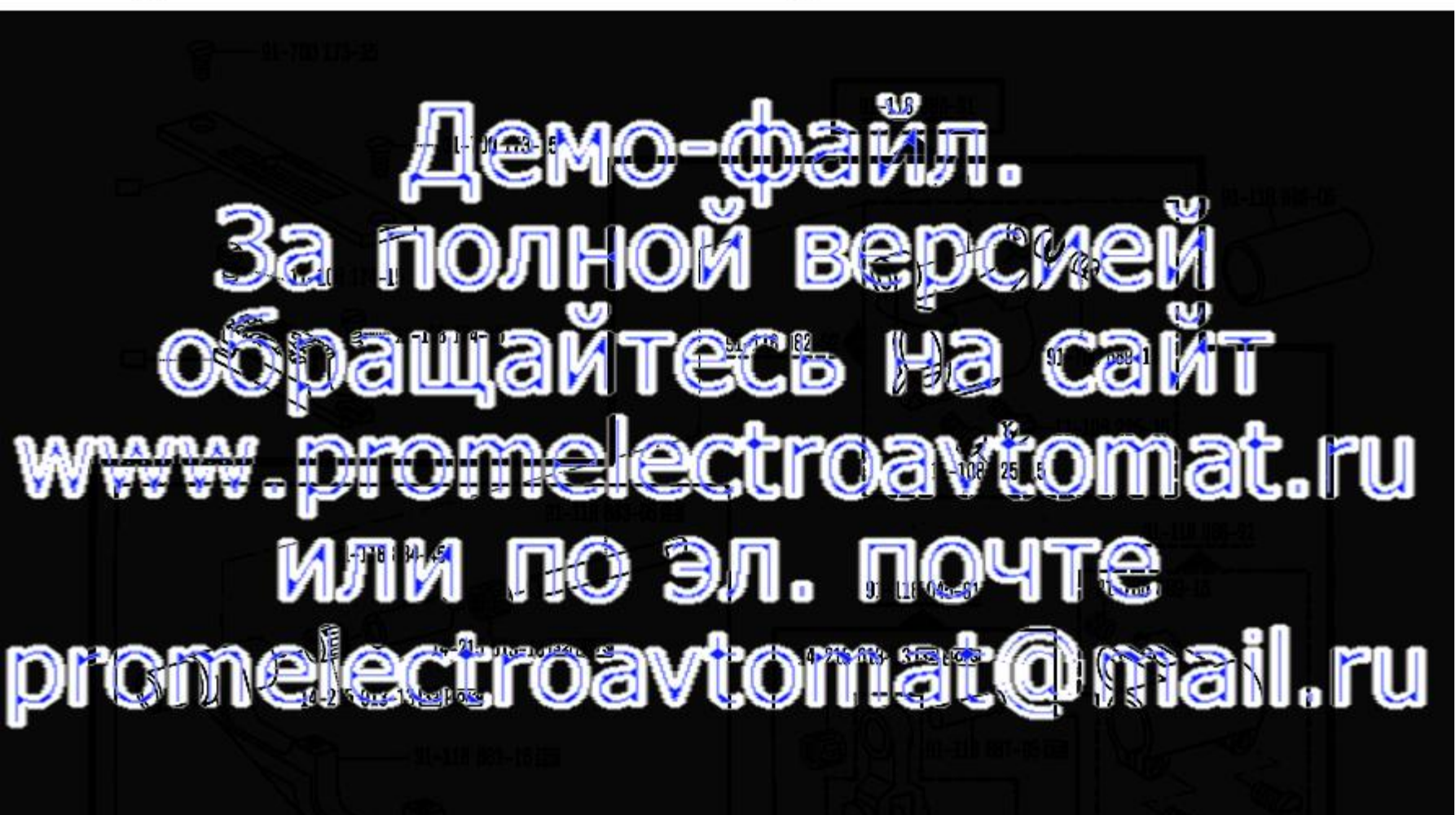


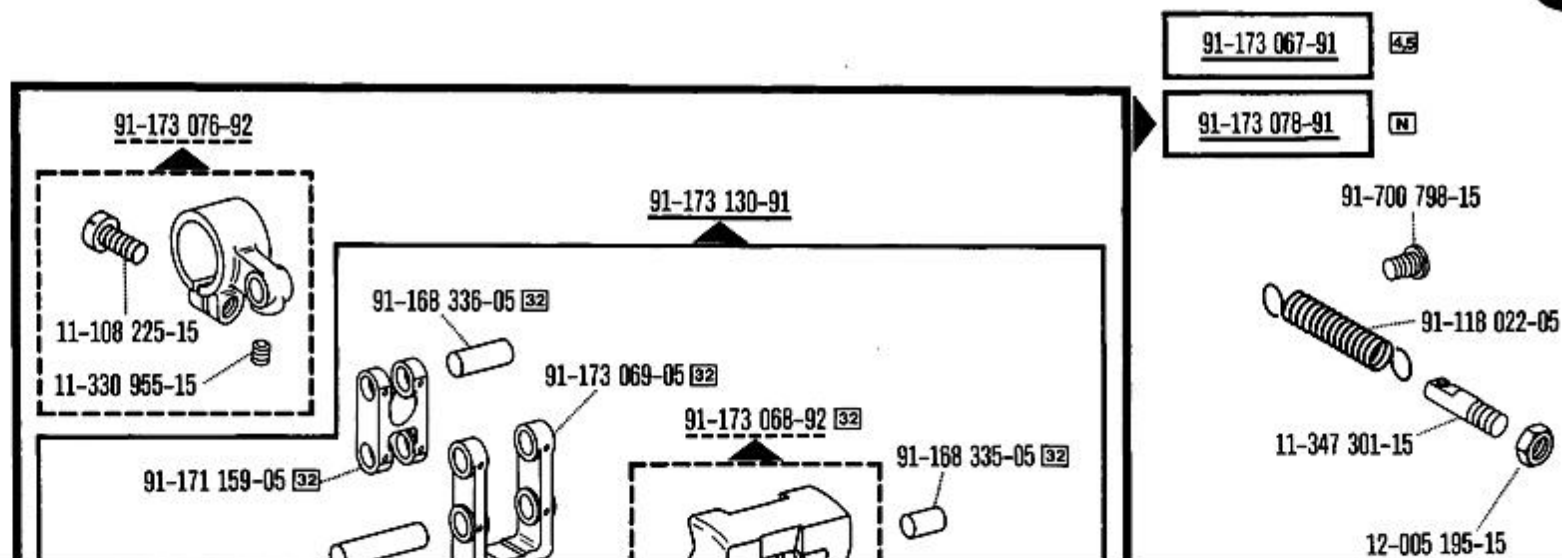
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



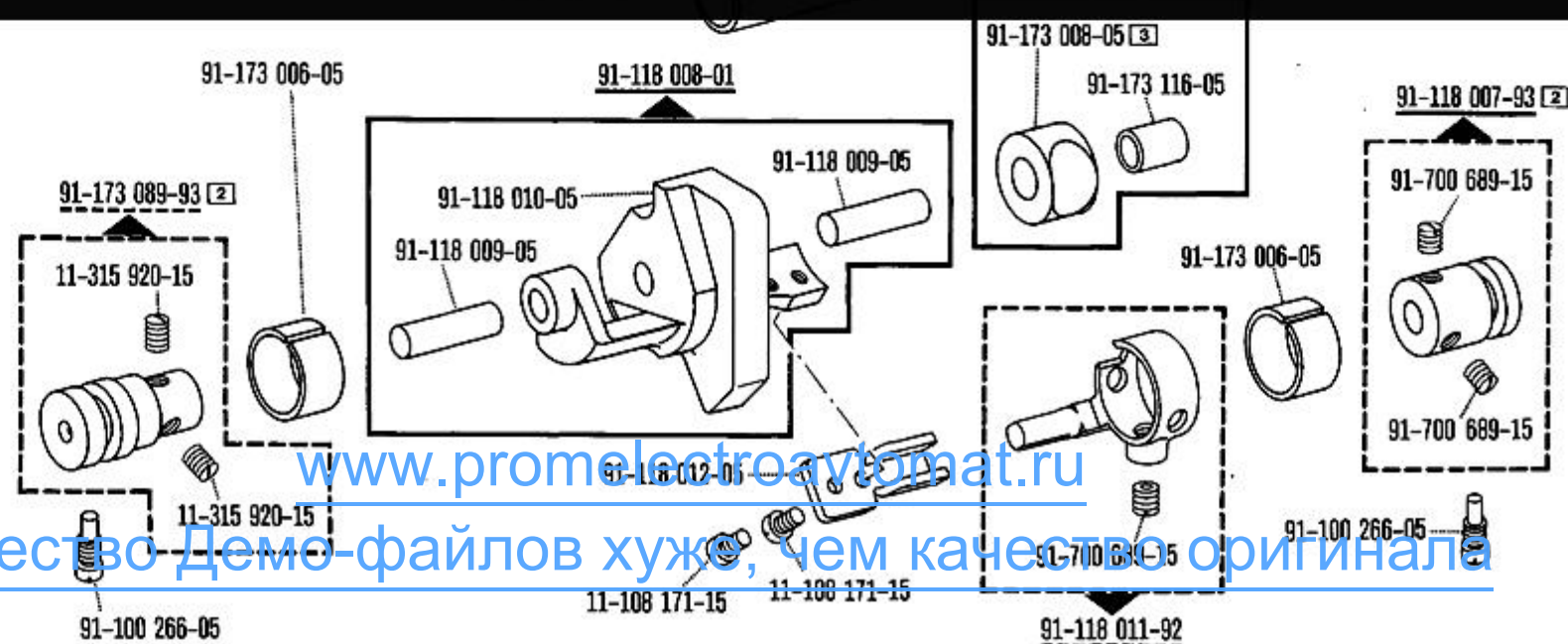
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

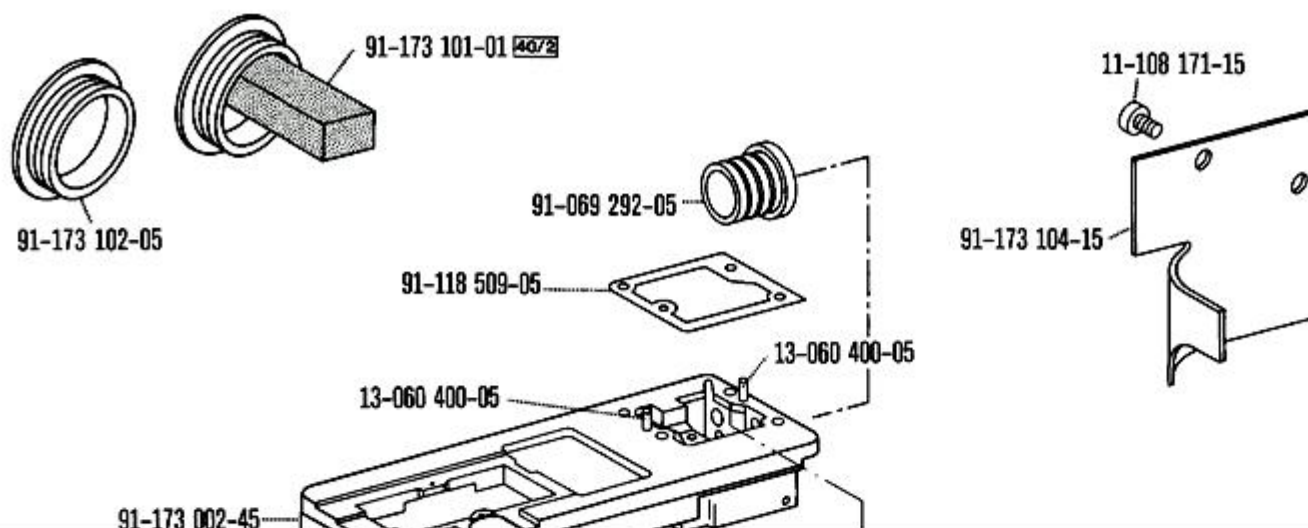




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

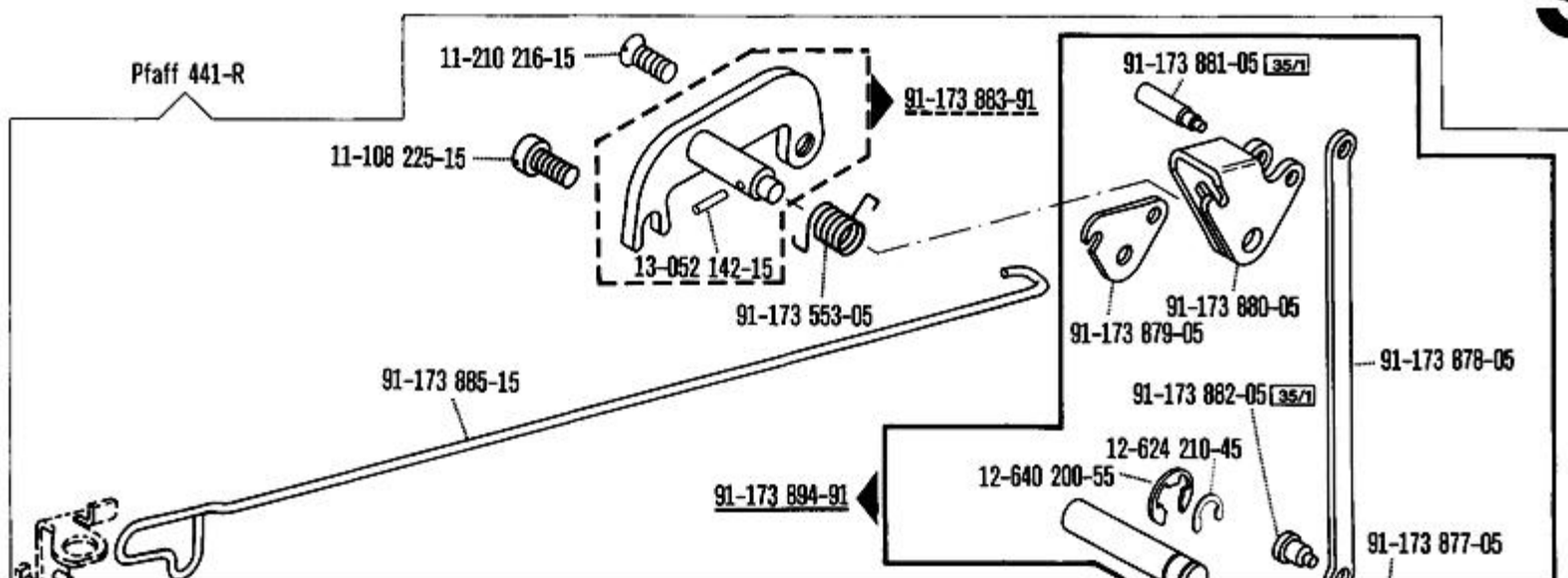


www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



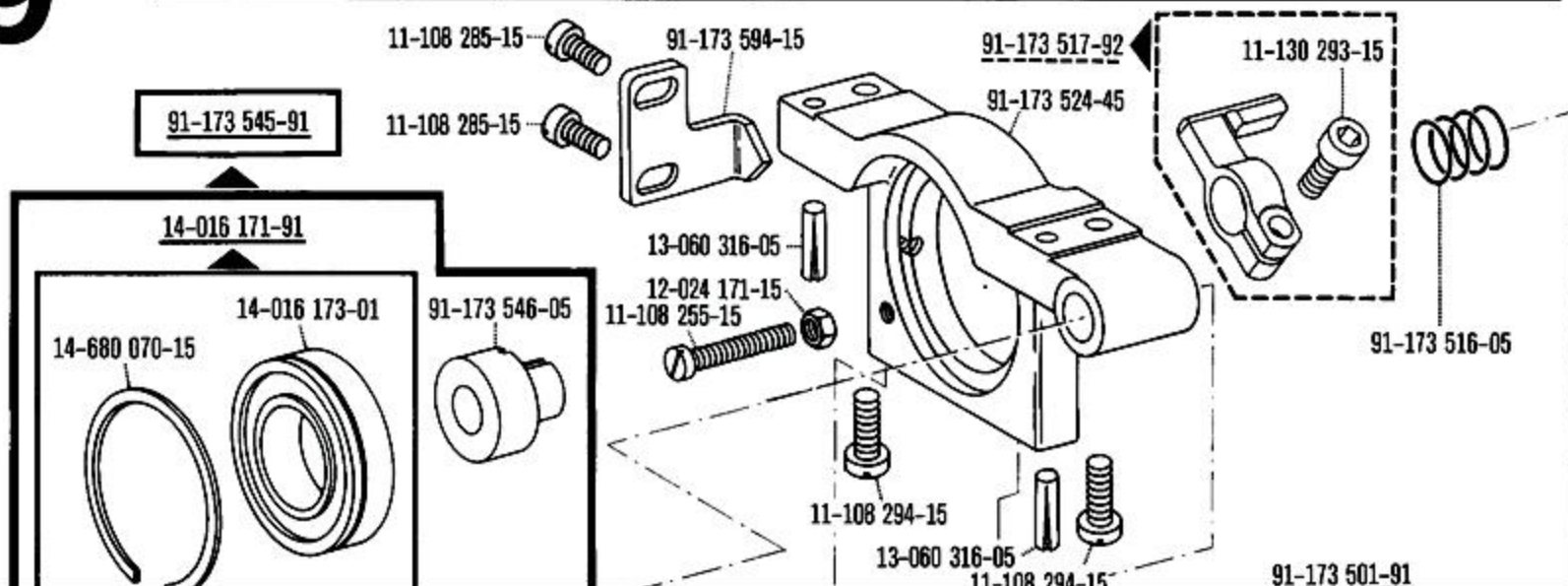
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



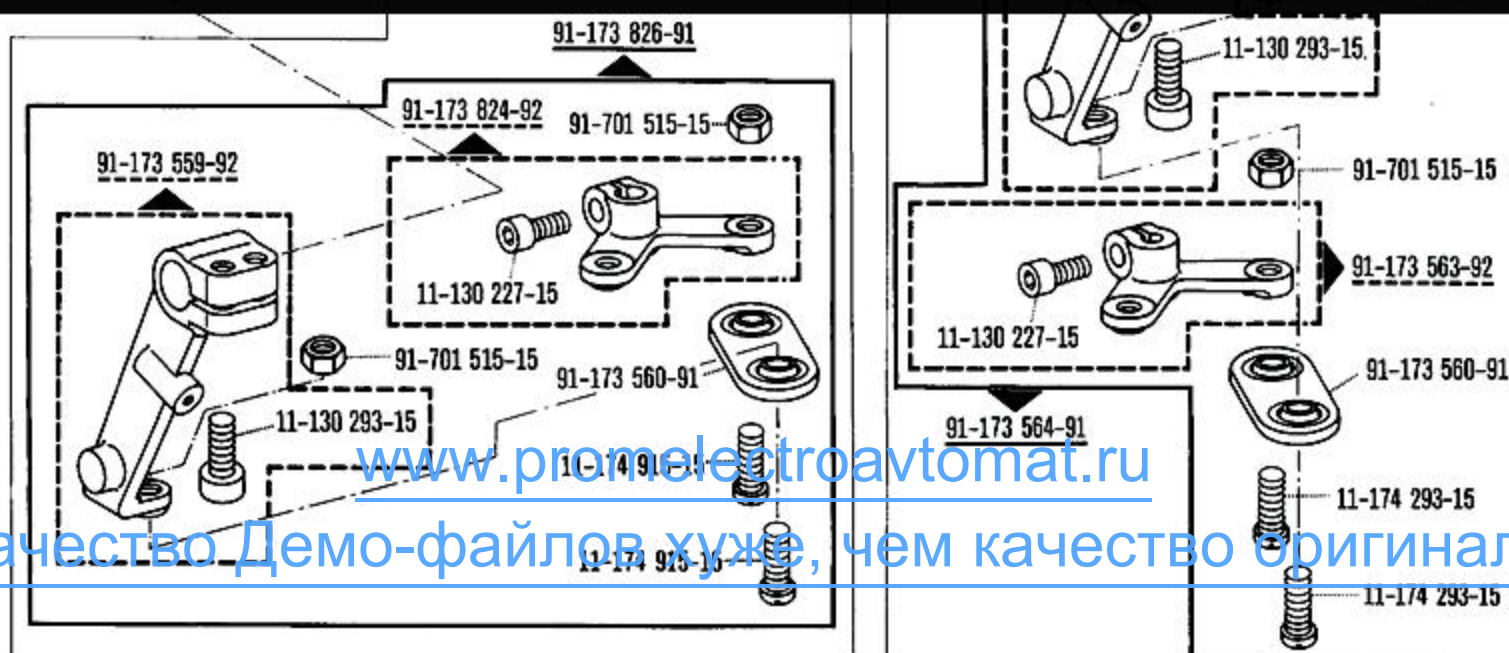


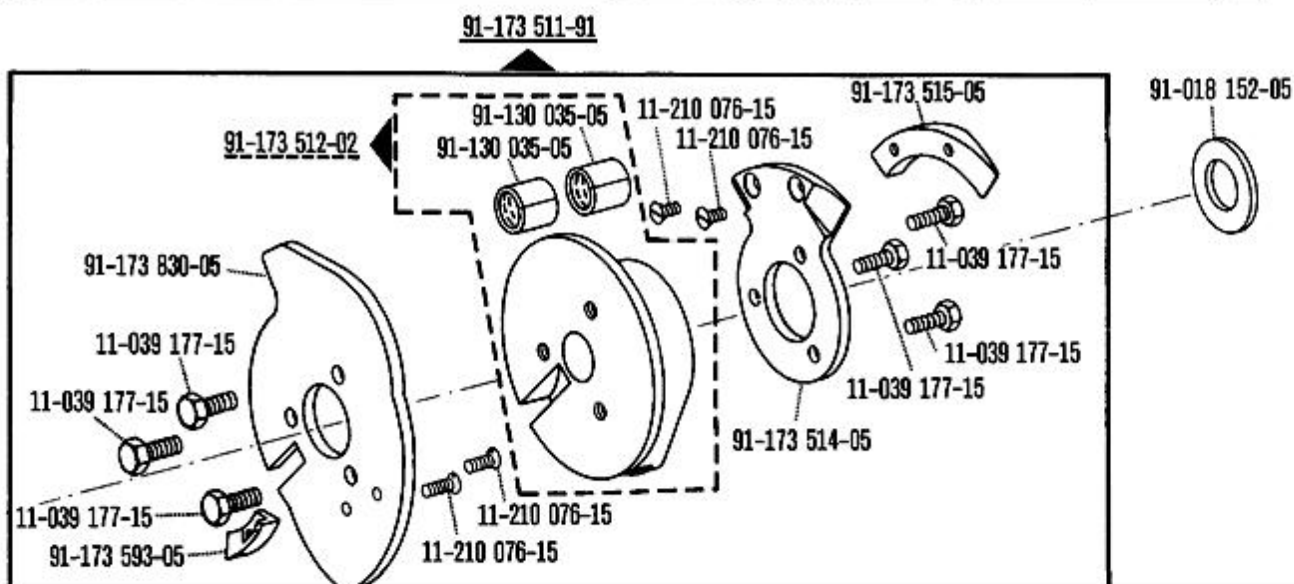
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



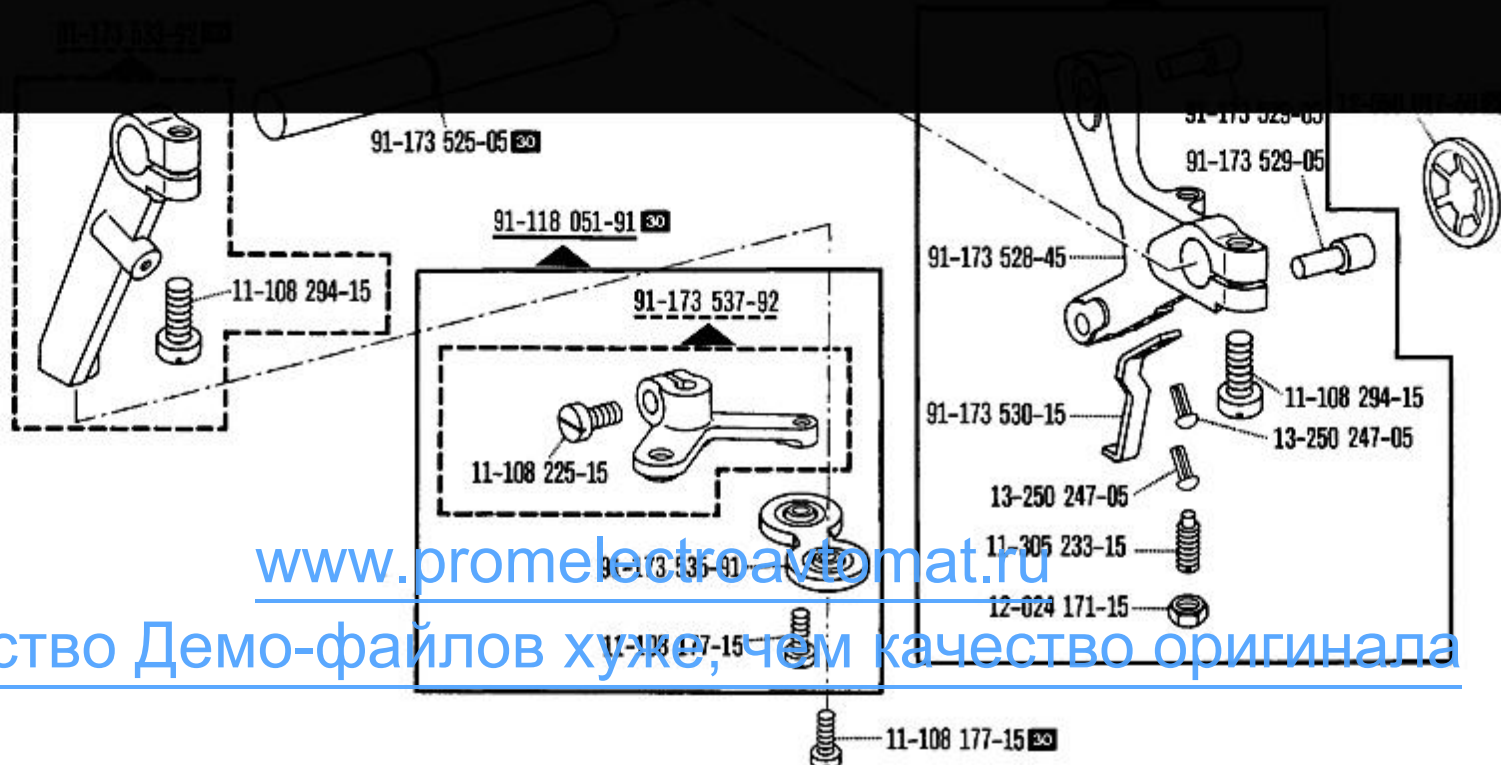


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



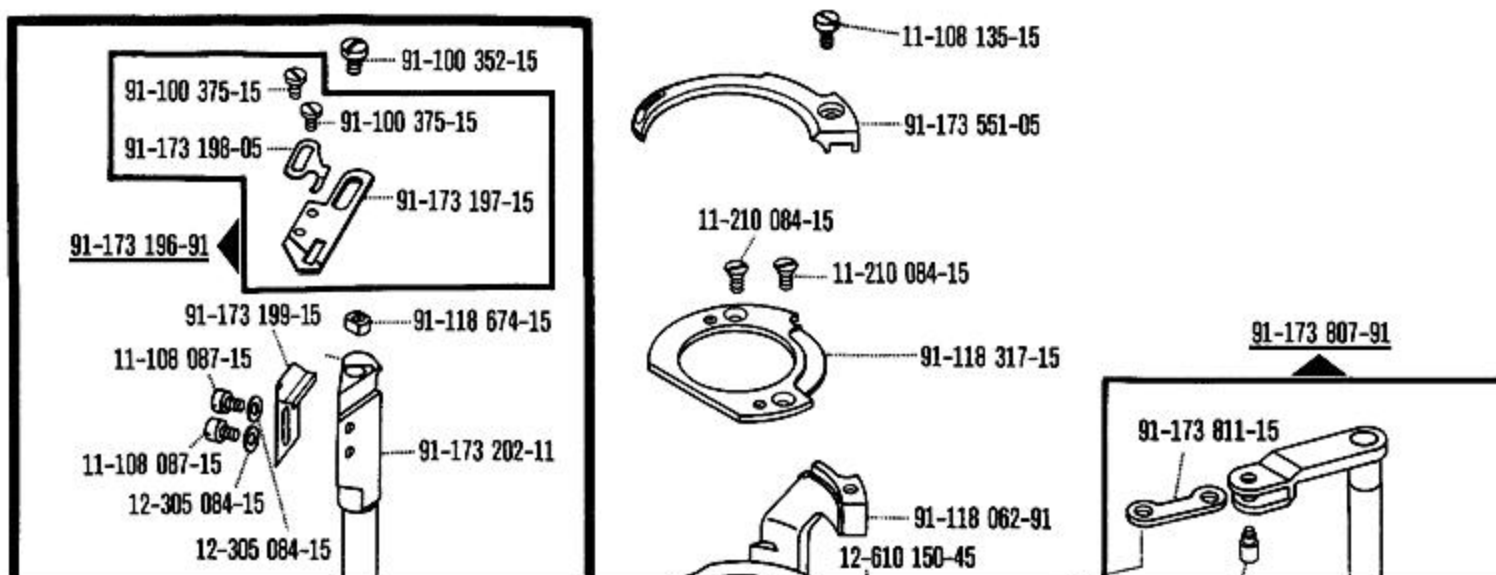


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



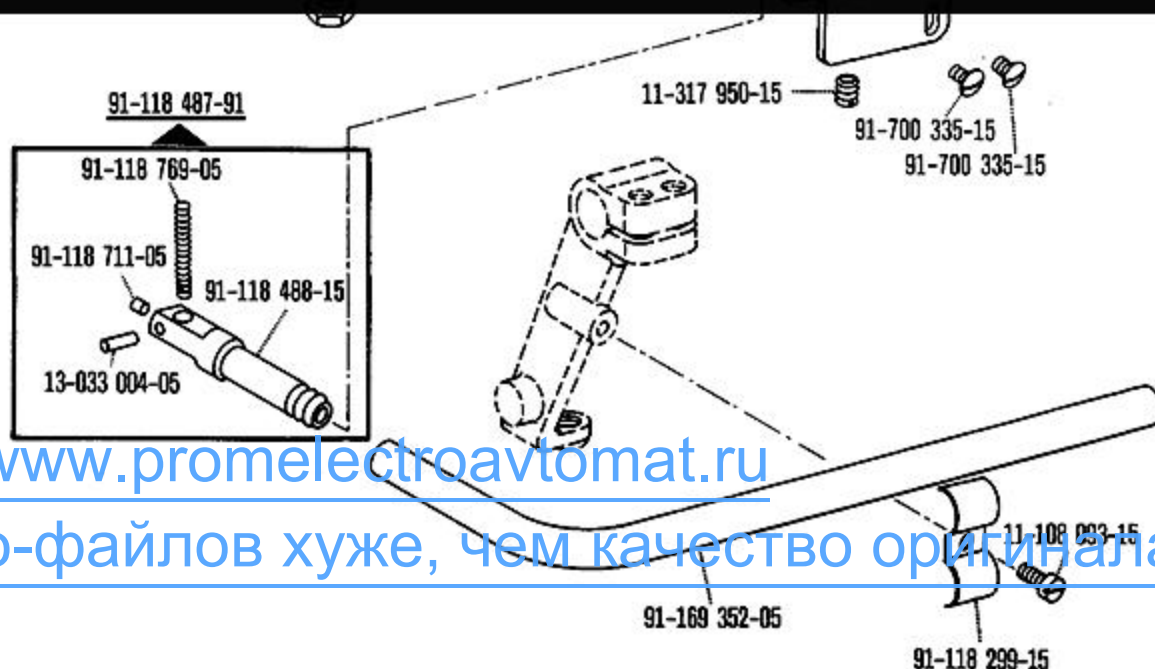
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

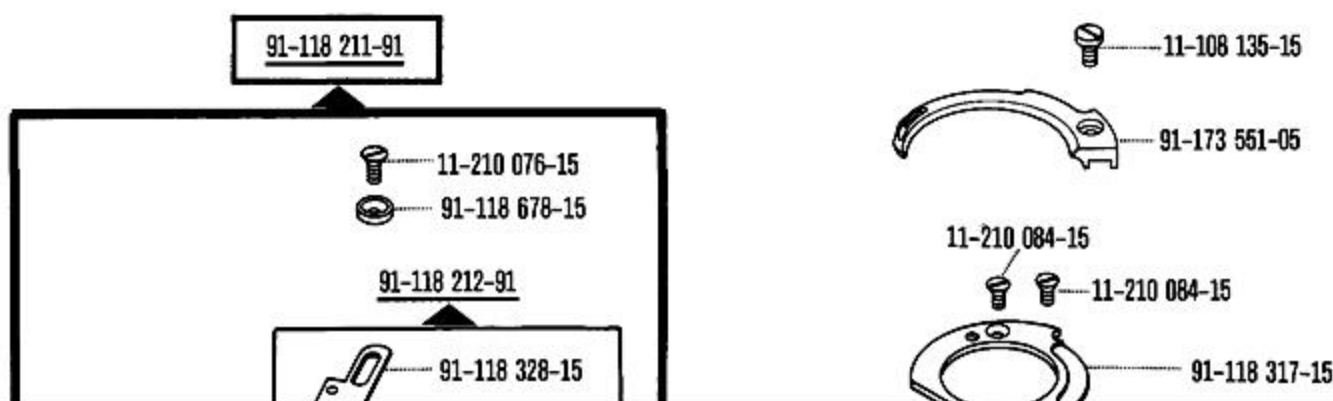
или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

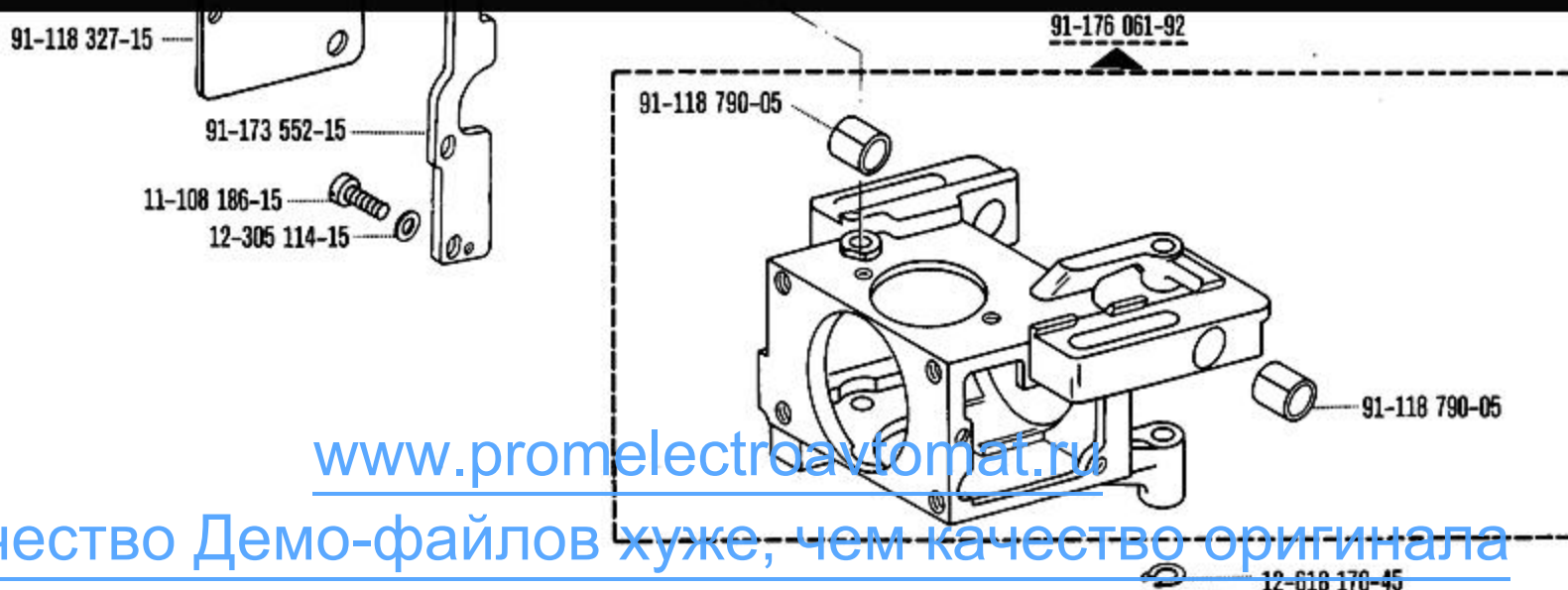


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

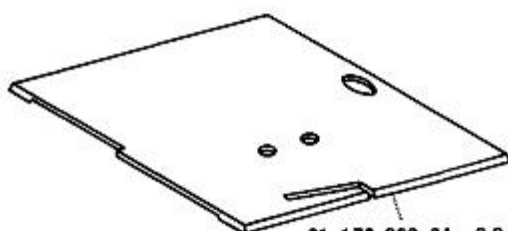


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

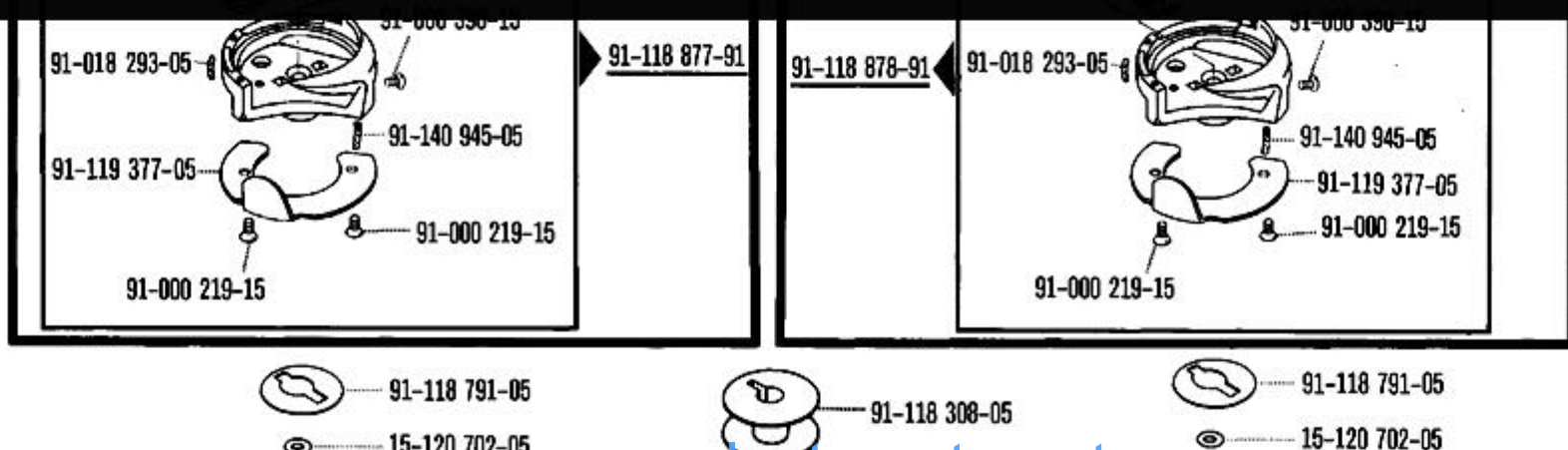


91-173 832-24 x 0,8 (-755/03 (B/C))

91-118 835-24 x 0,8

91-118 844-24 x 0,8

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

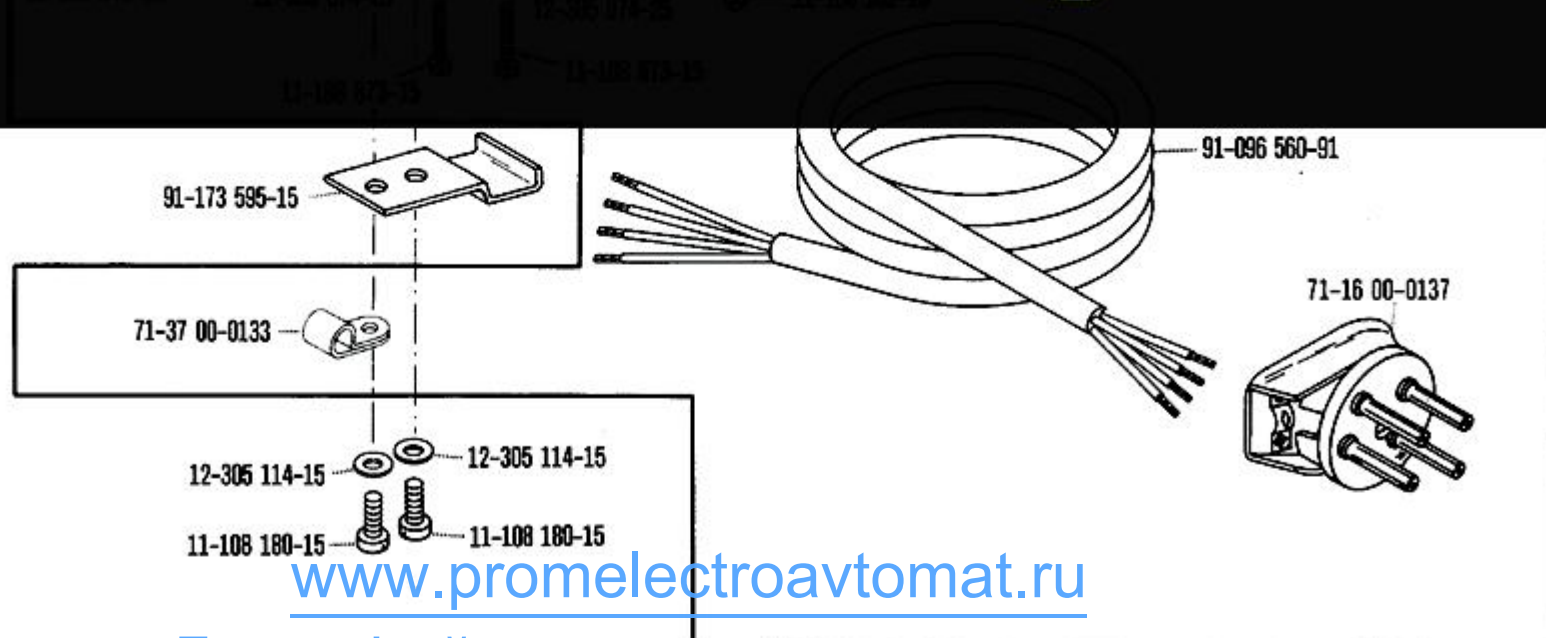


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-090 823-91

71-17 00-0131

11-020 751-25

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

71-37 00-0133

91-095 850-91

12-305 114-15

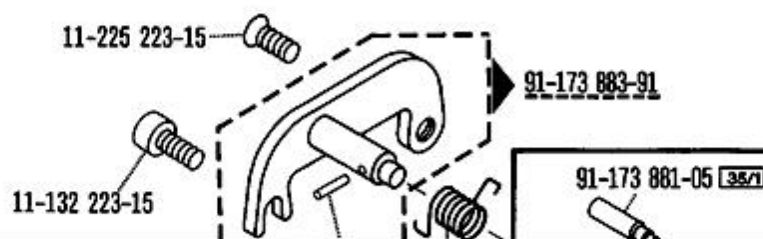
12-305 114-15

11-108 180-15

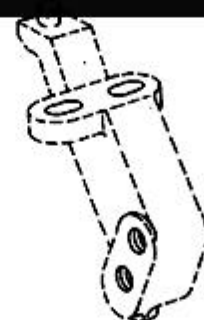
11-108 180-15

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

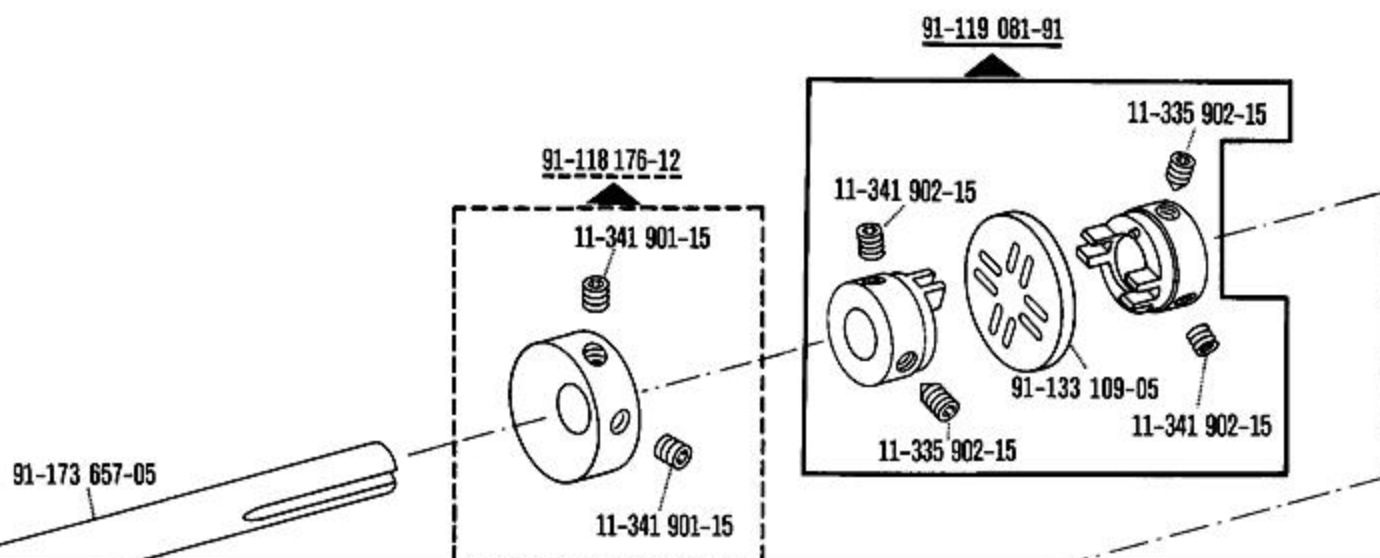


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

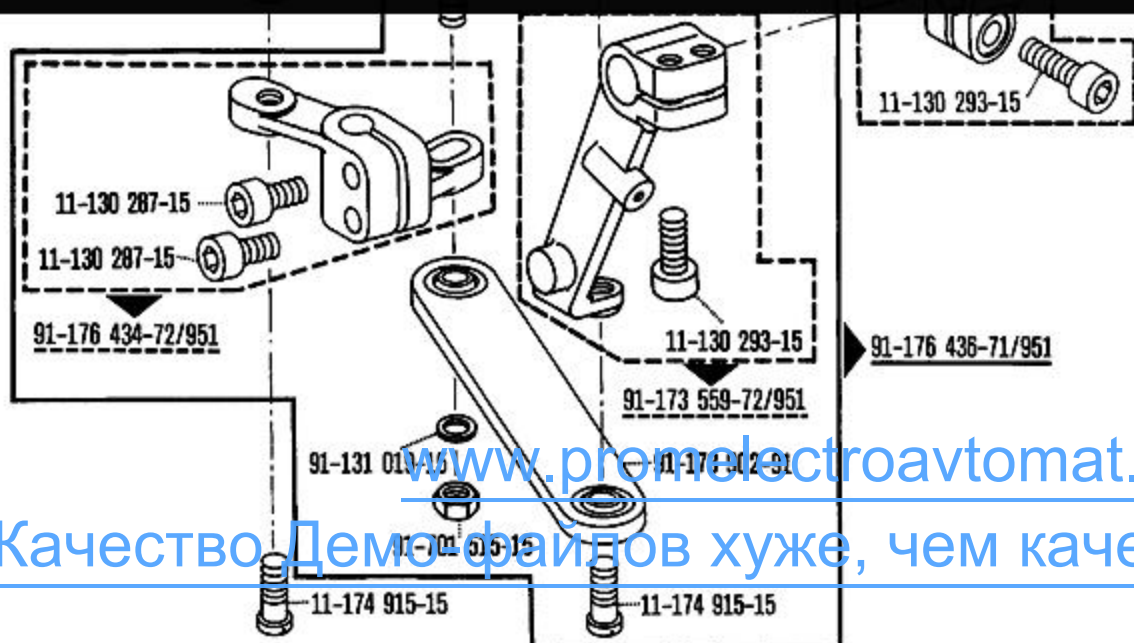


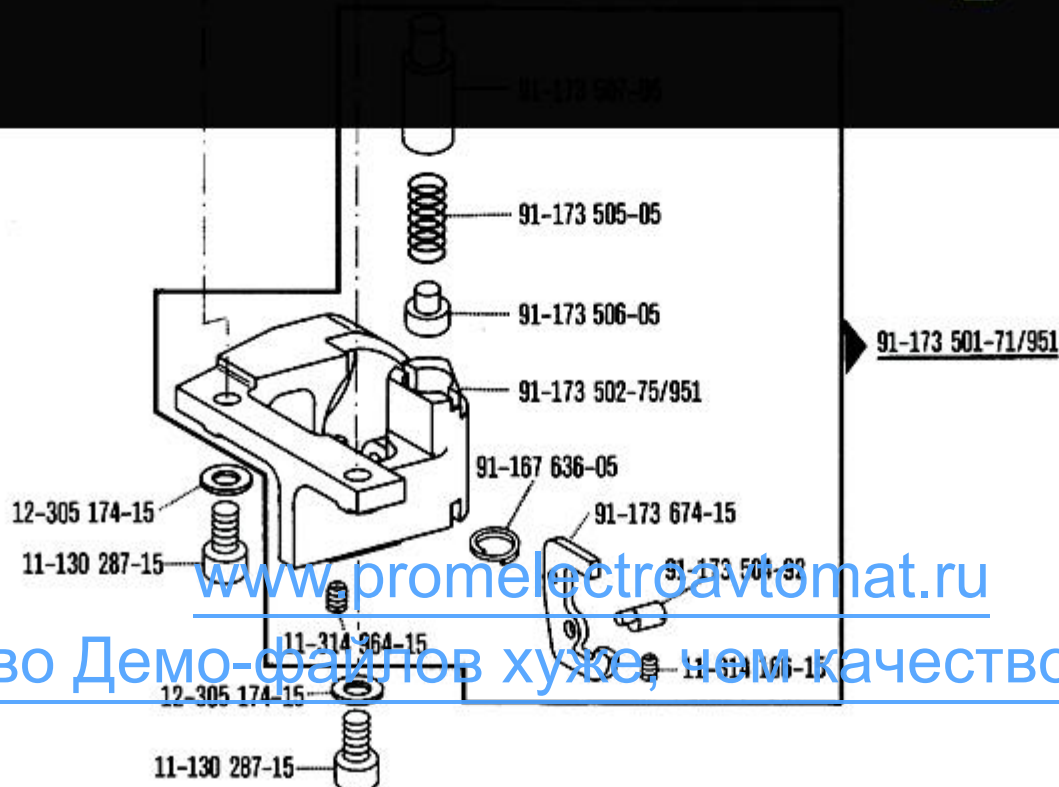
www.promelectroavtomat.ru

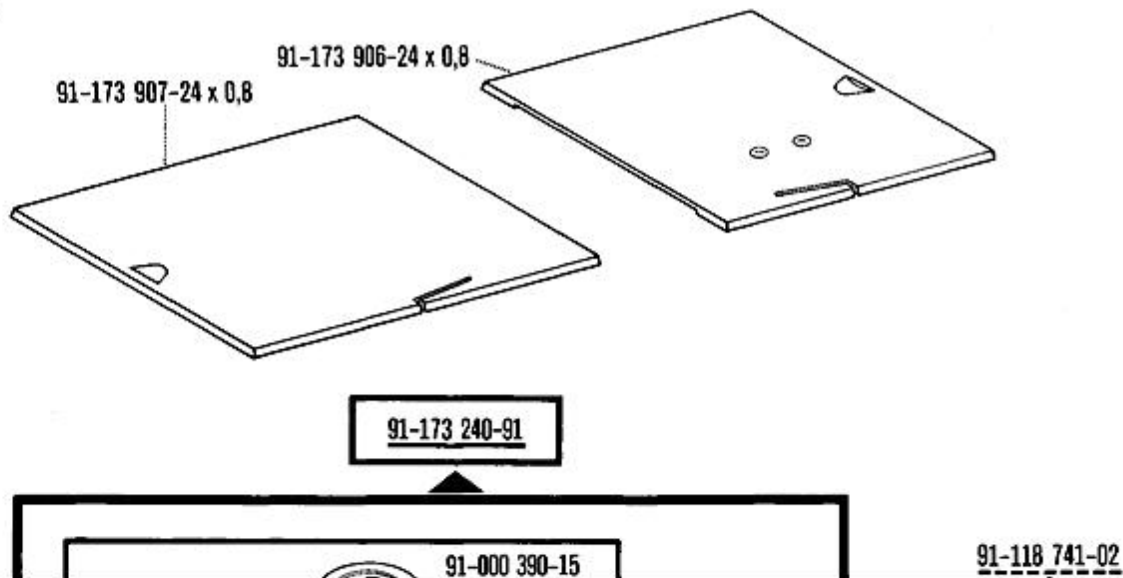
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



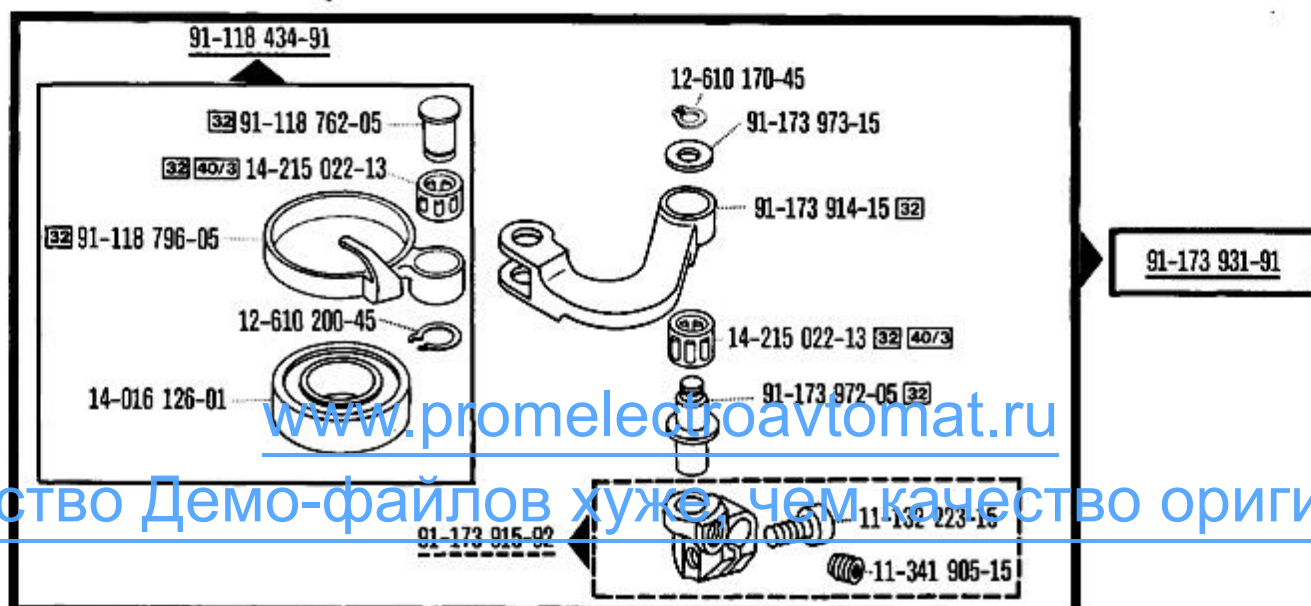
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

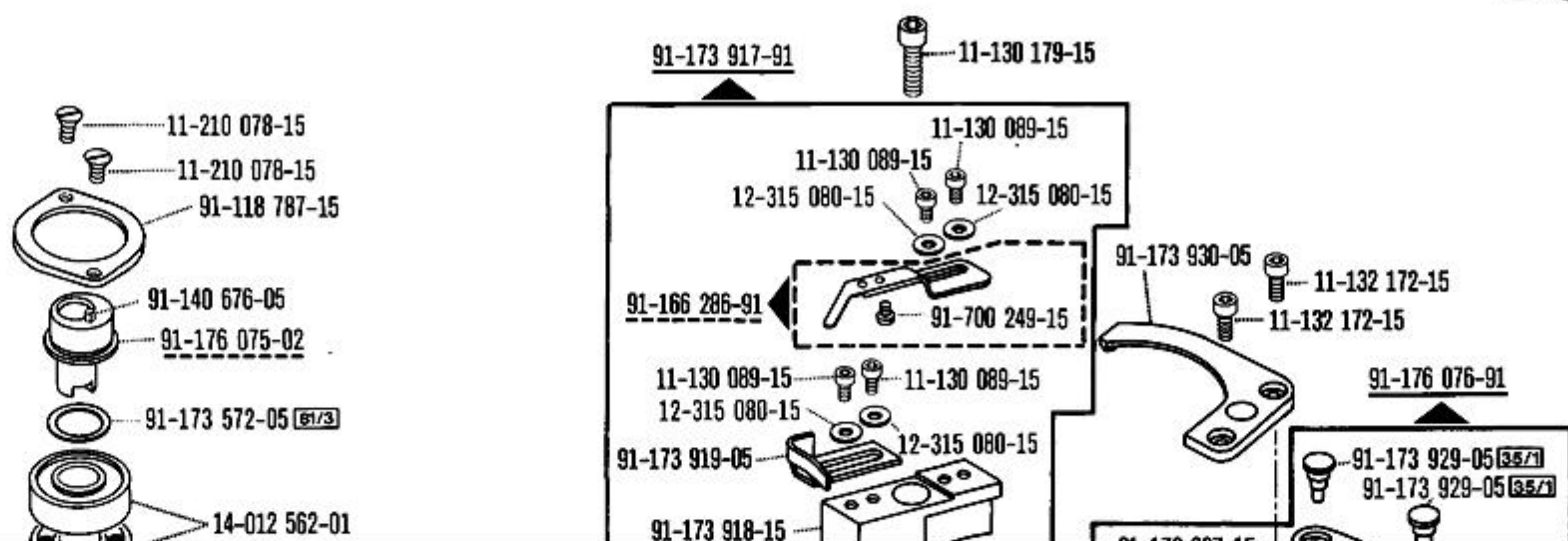




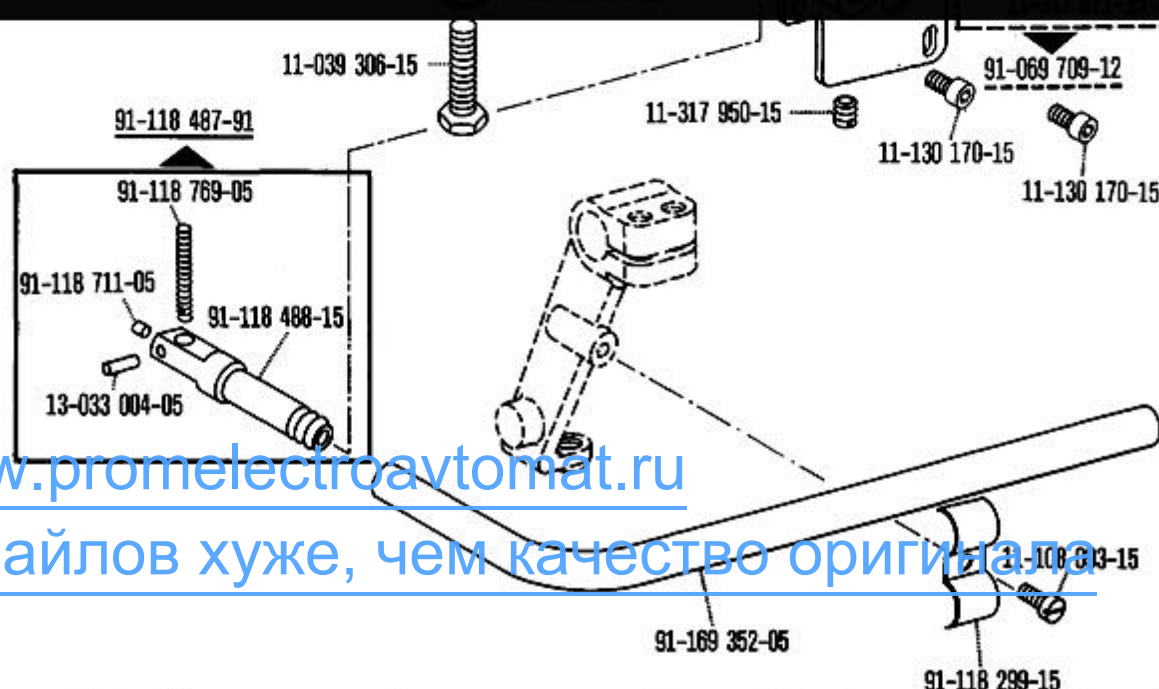


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



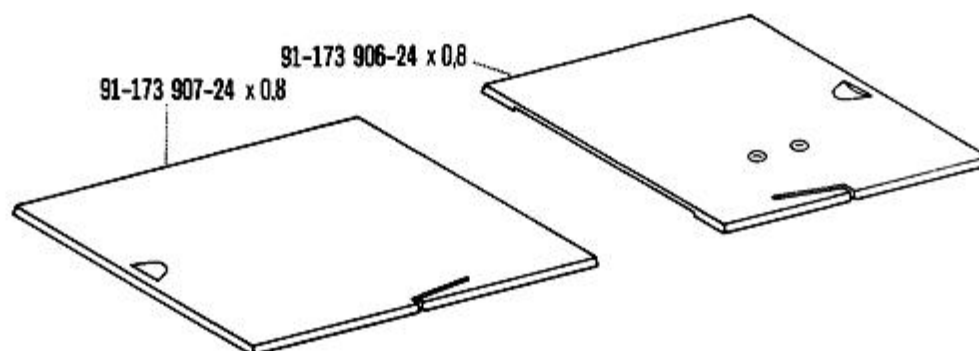
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



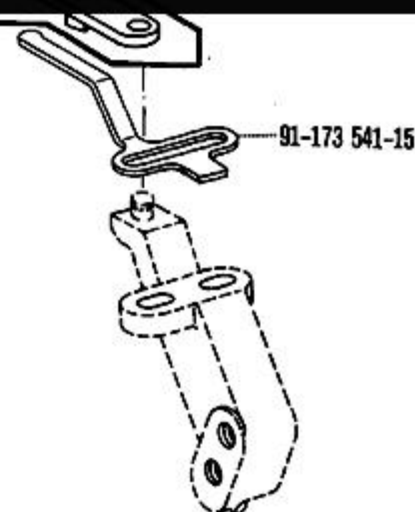
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



11-225 223-15

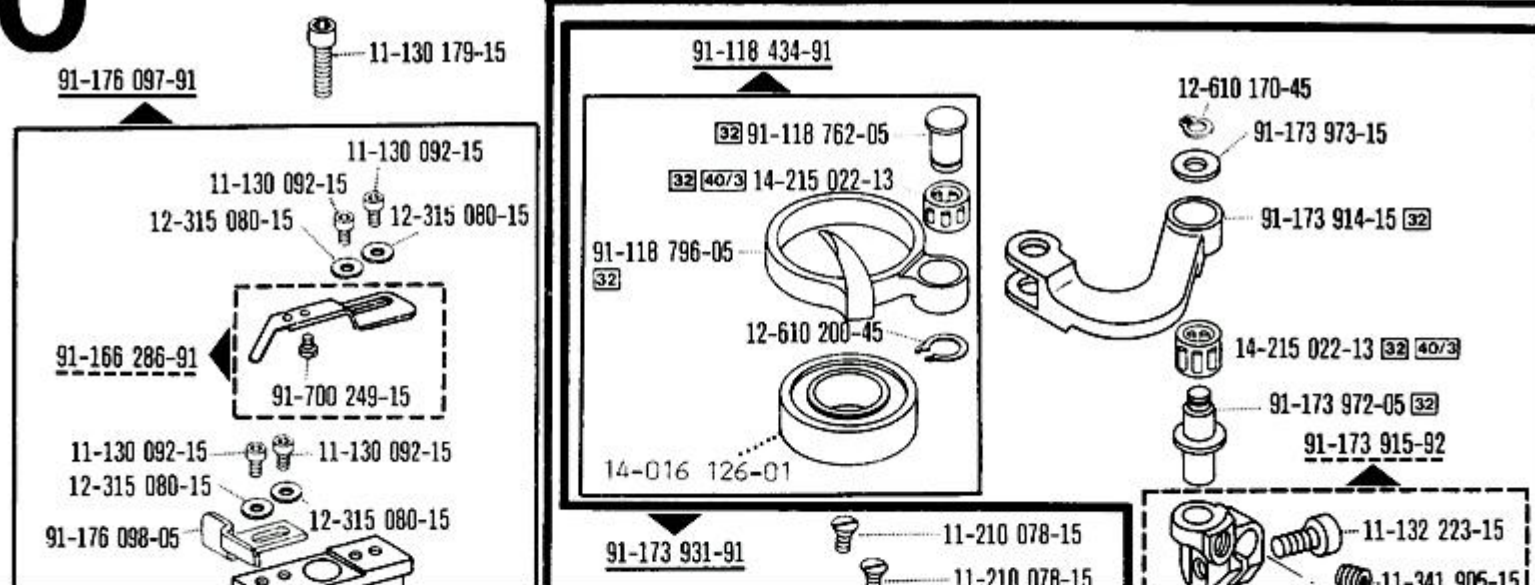
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



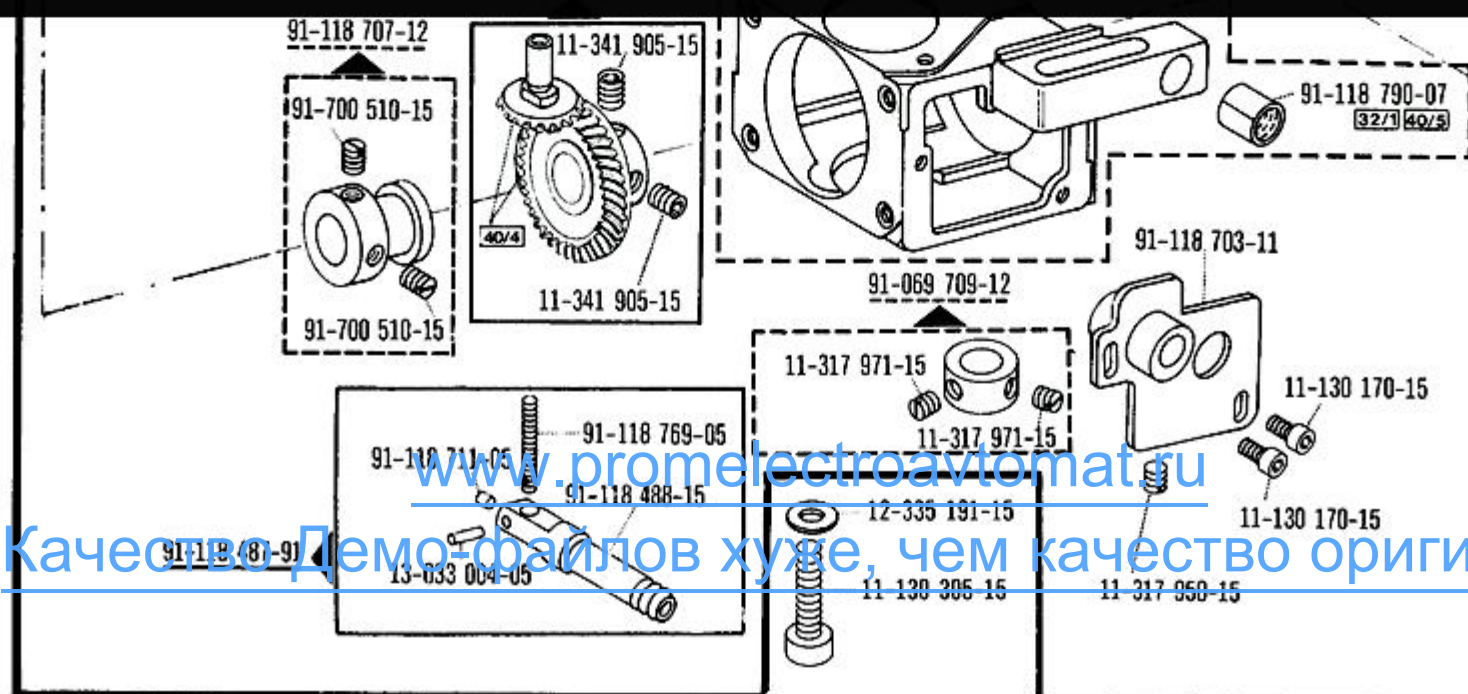
www.promelectroavtomat.ru

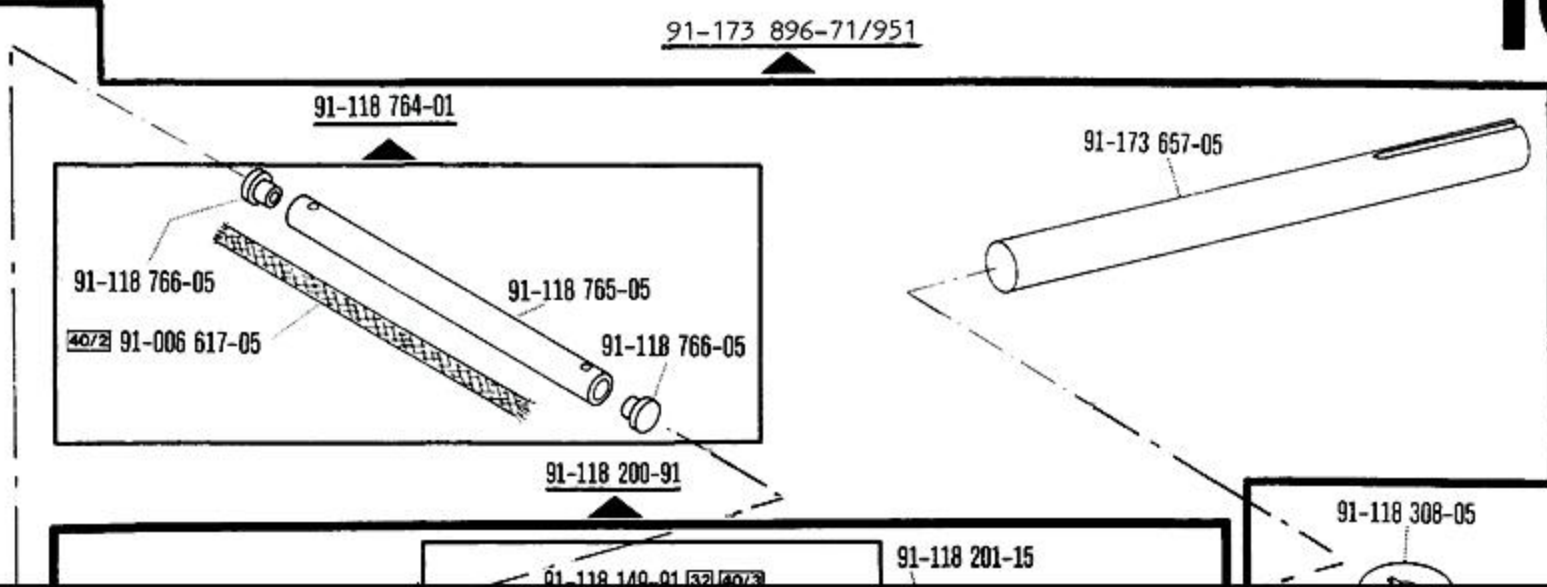
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

siehe Seite 29
see page 29
voir page 29
véase la página 29

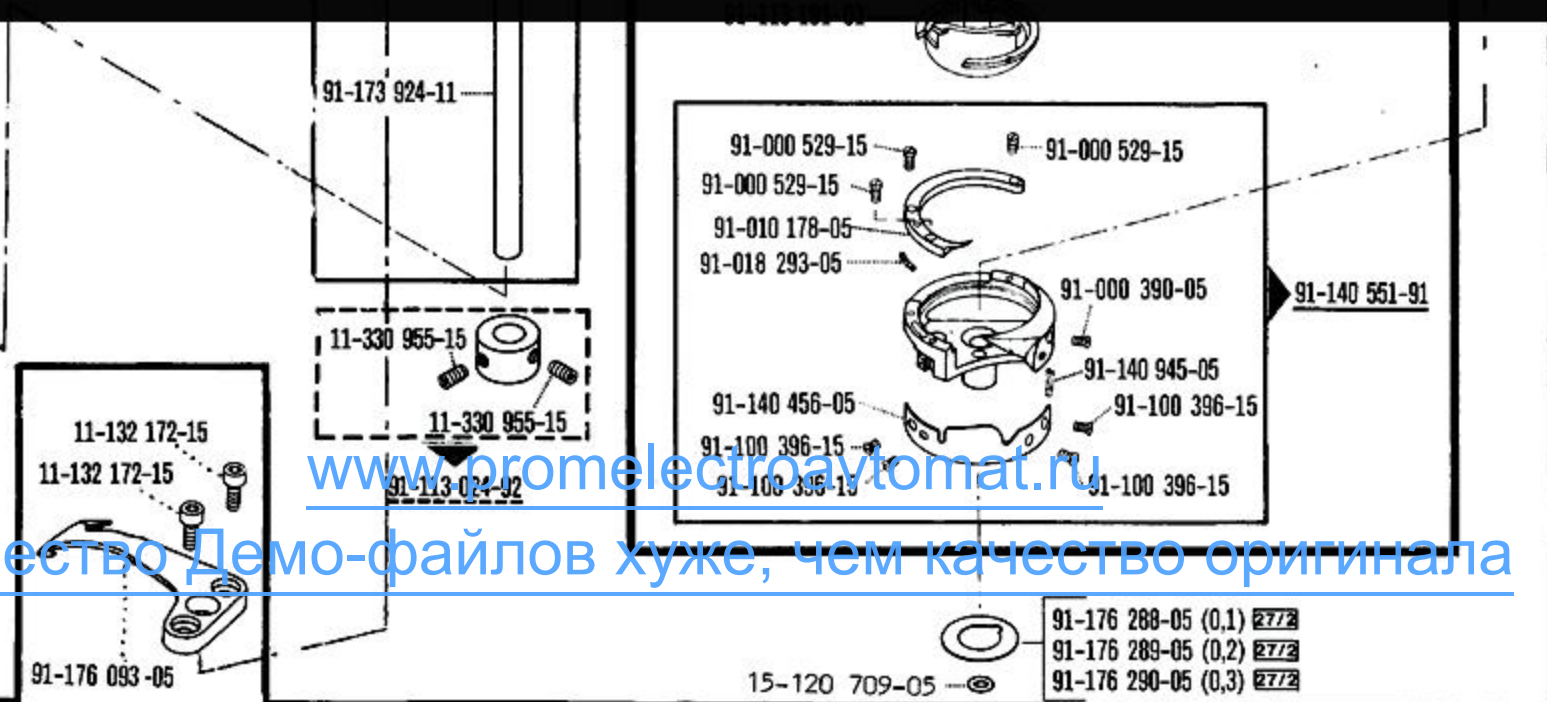


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

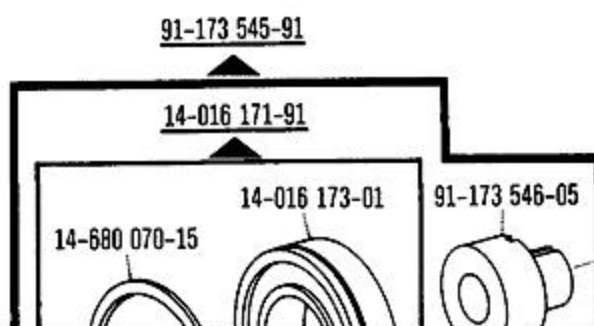




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

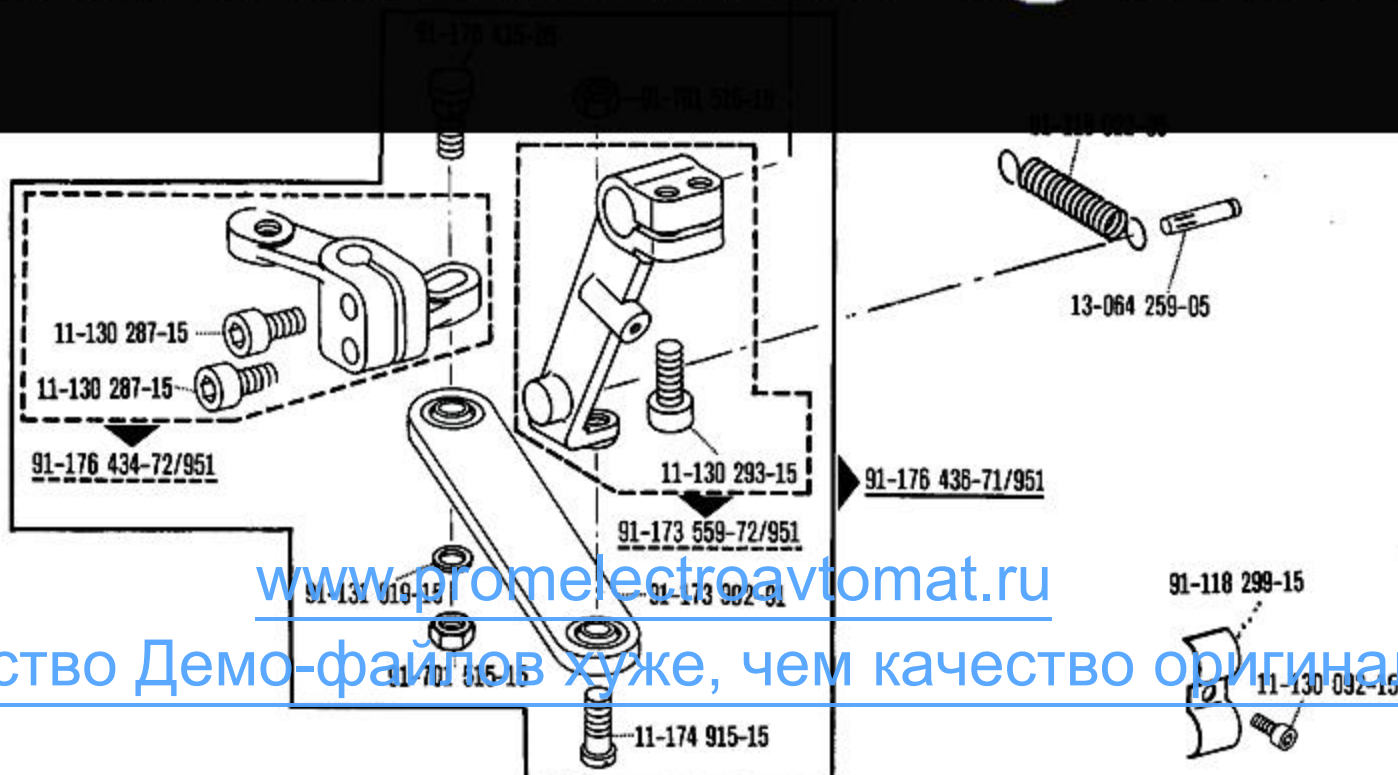


Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



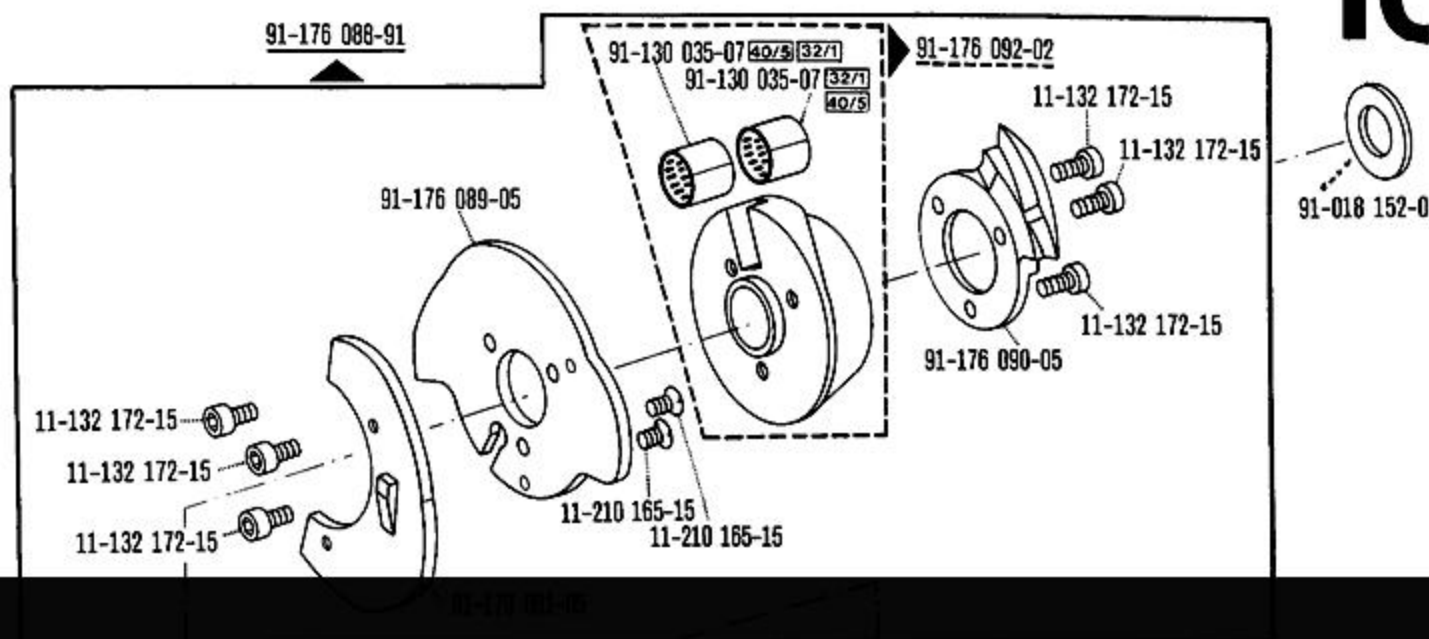
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

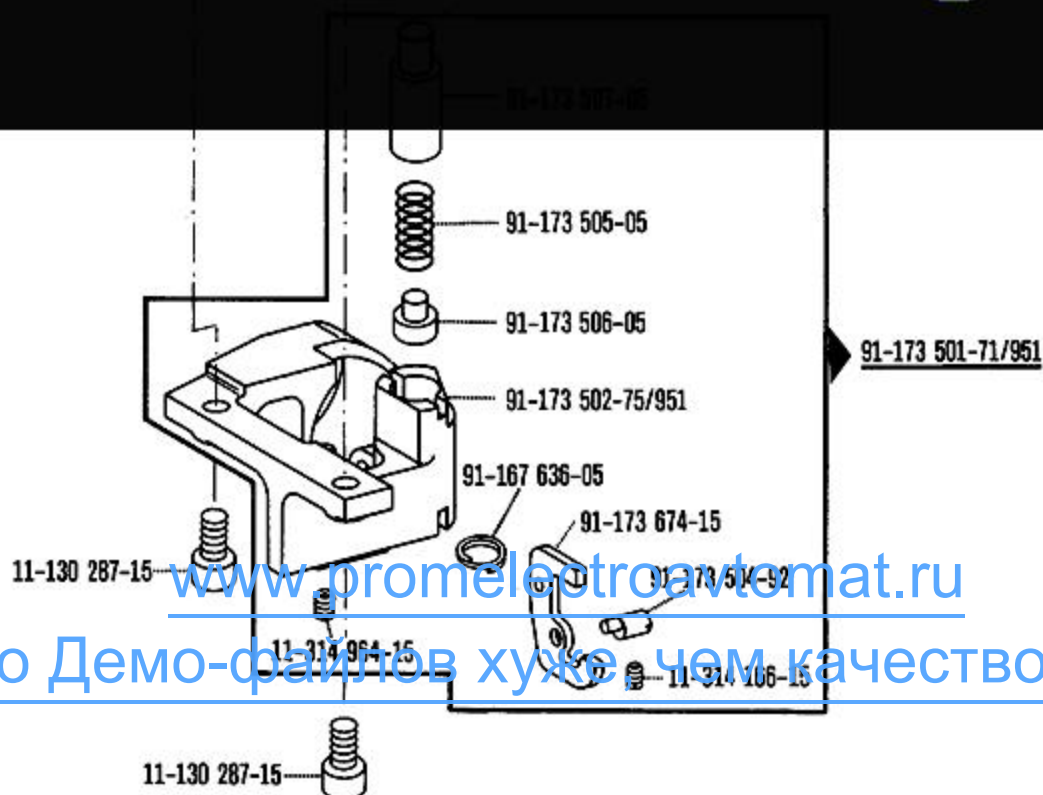


www.promelectroavtomat.ru

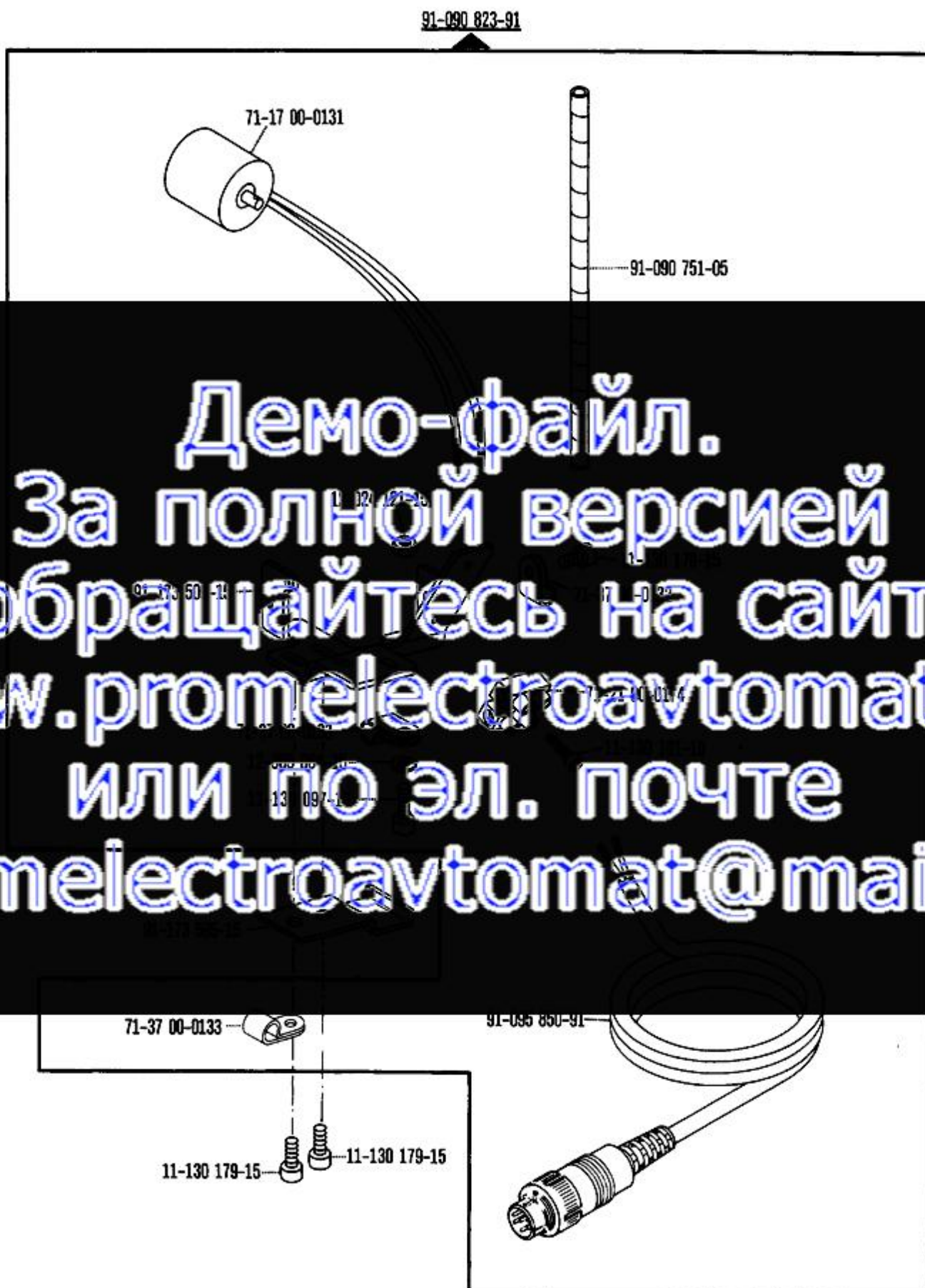
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



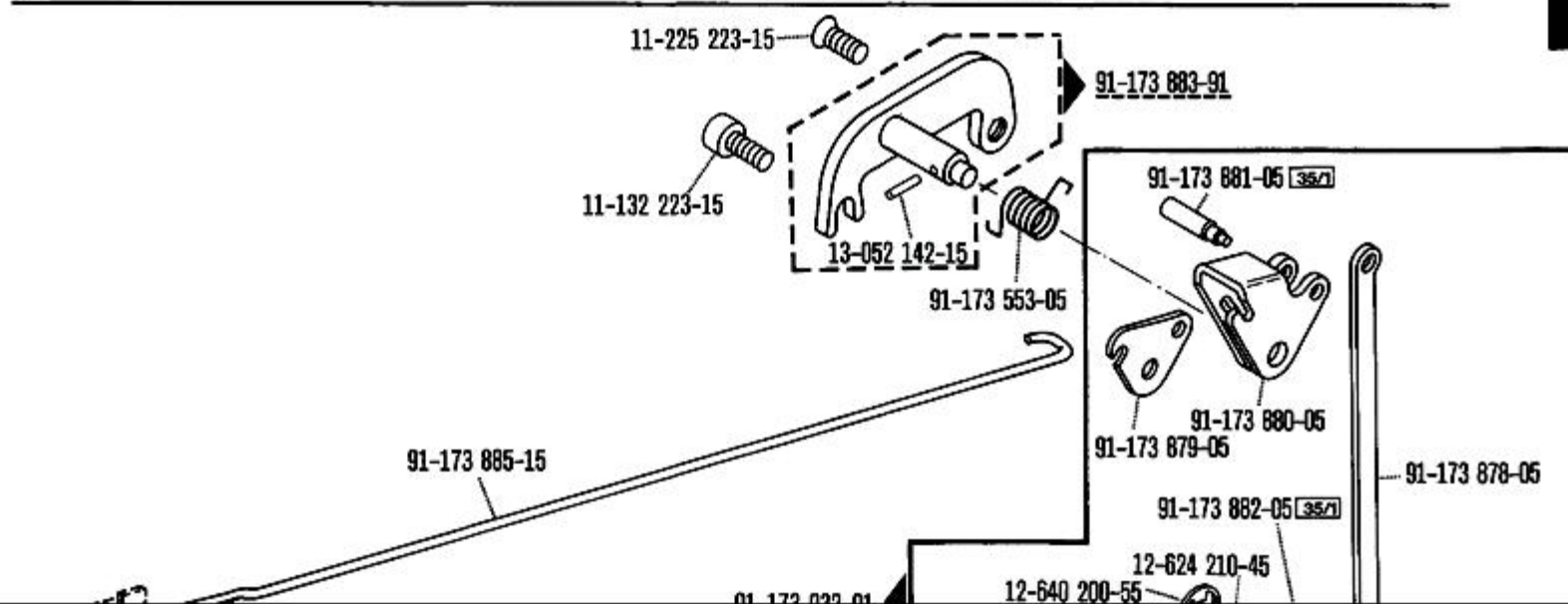
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



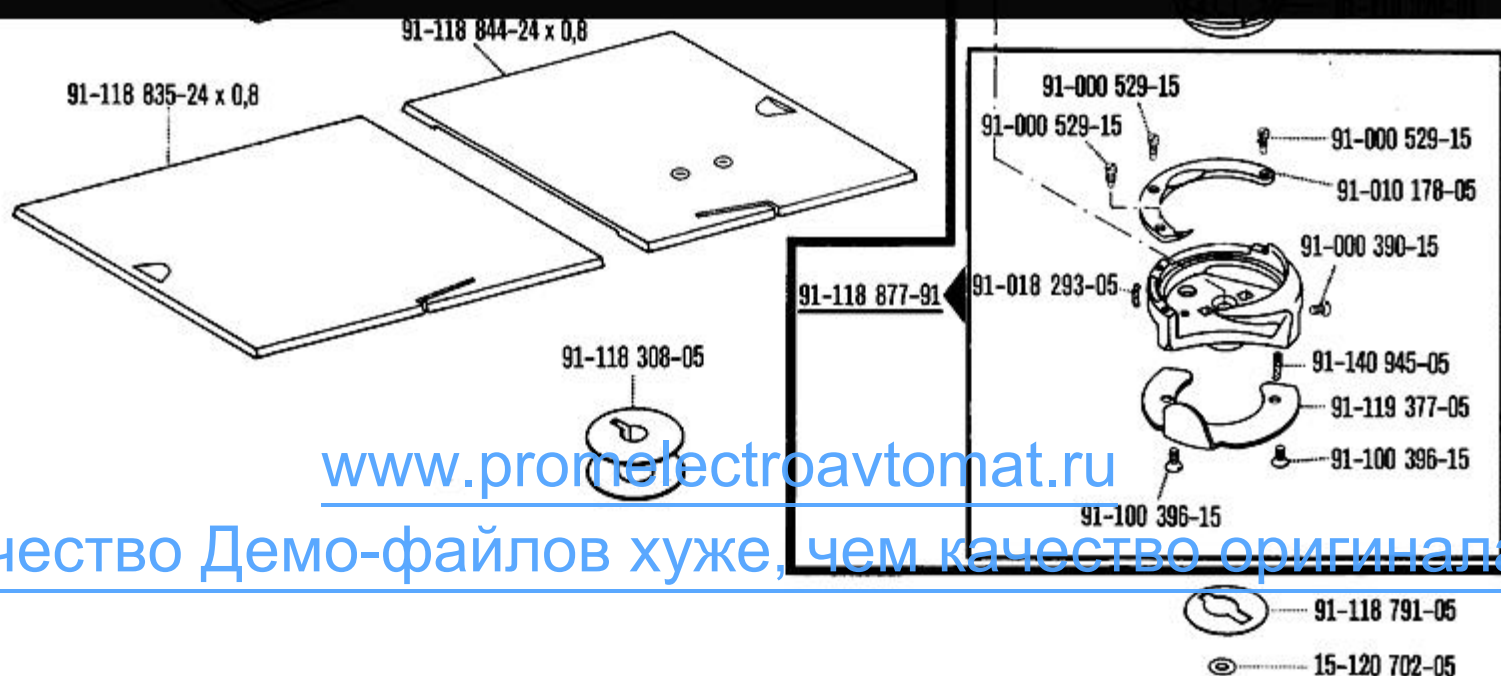
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

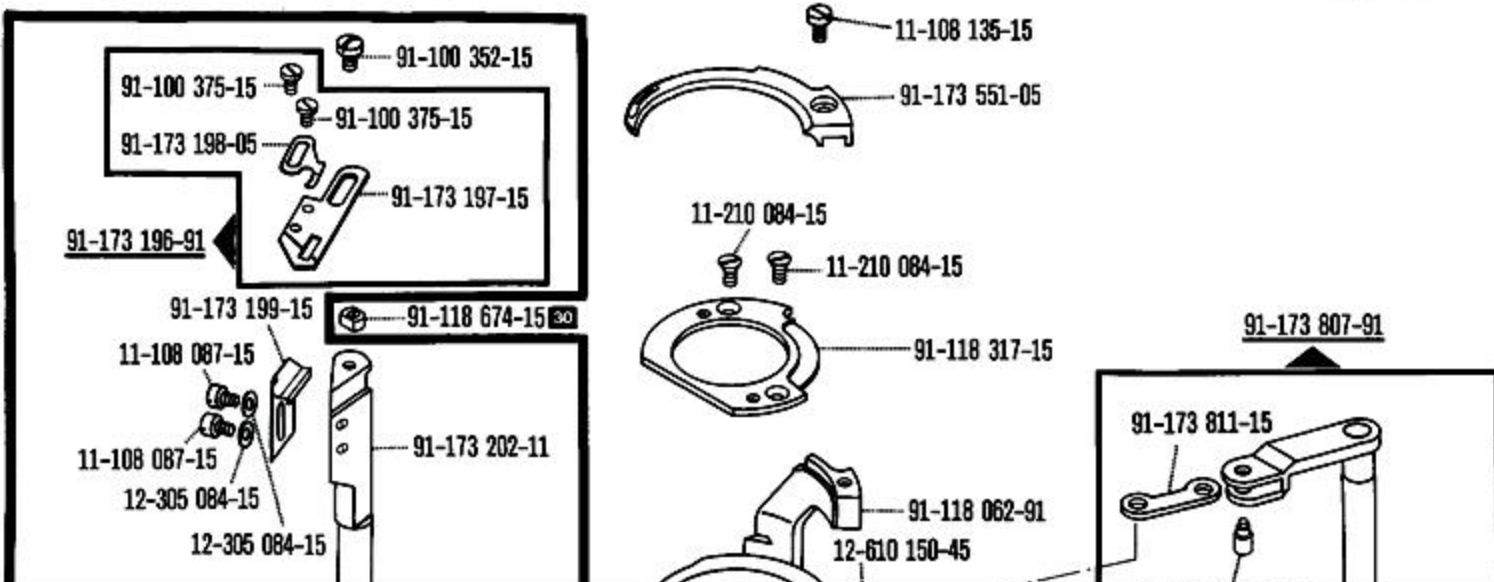


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



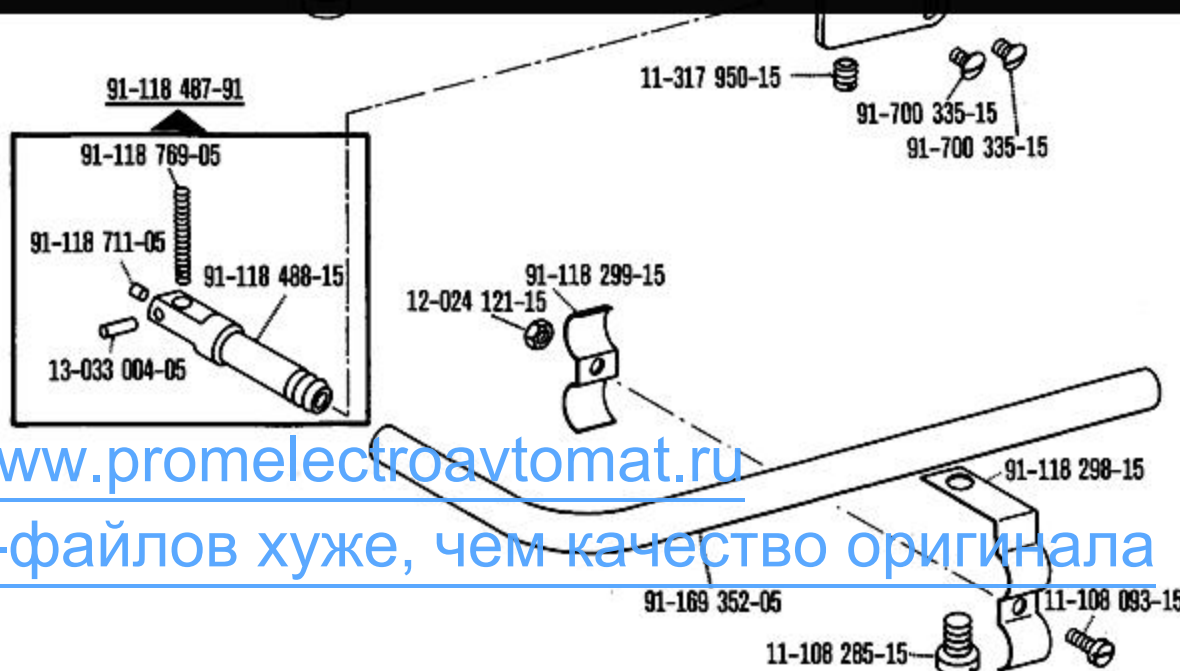
Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

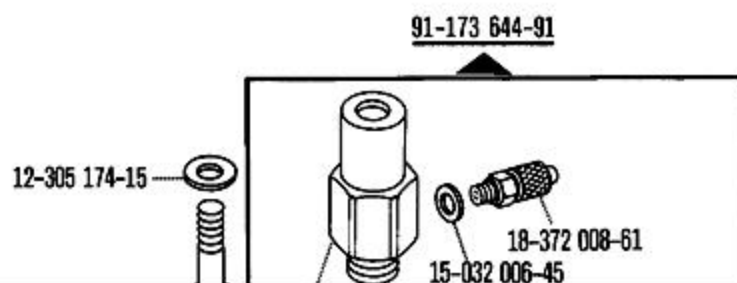
или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

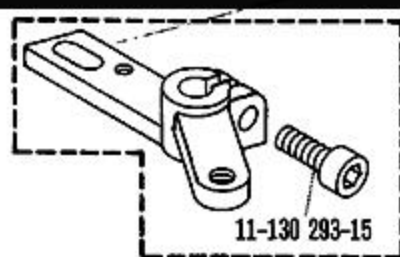


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



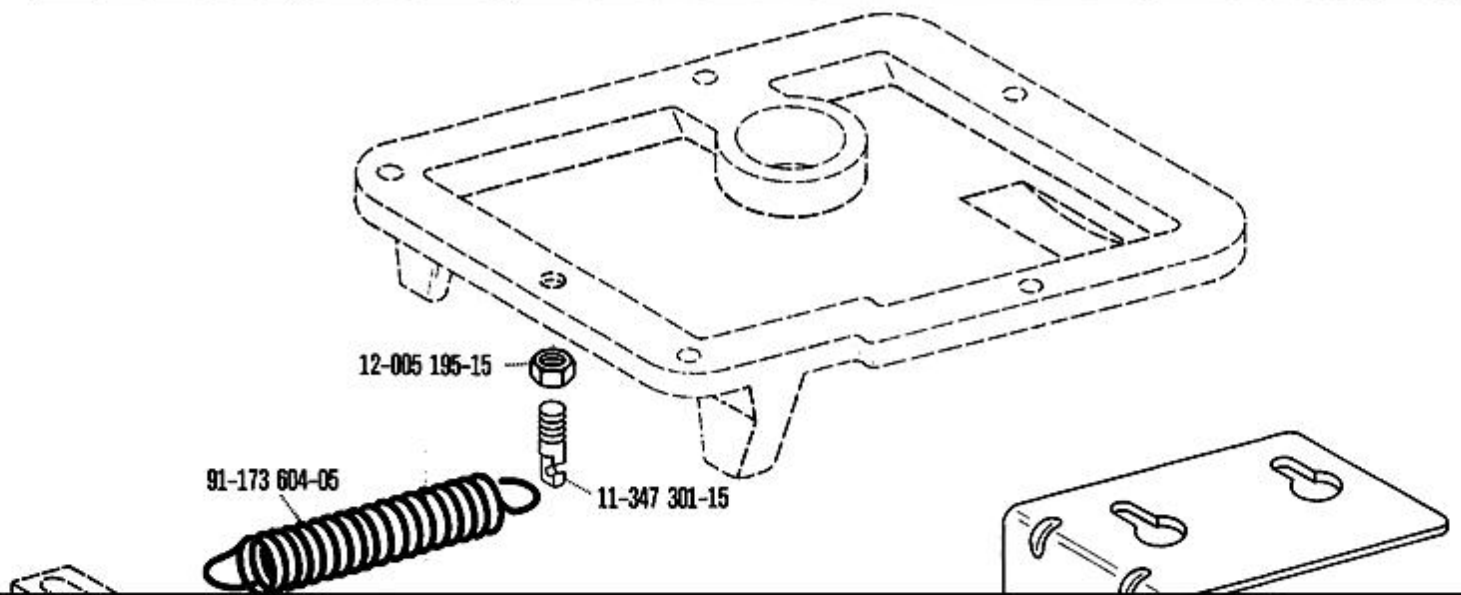
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



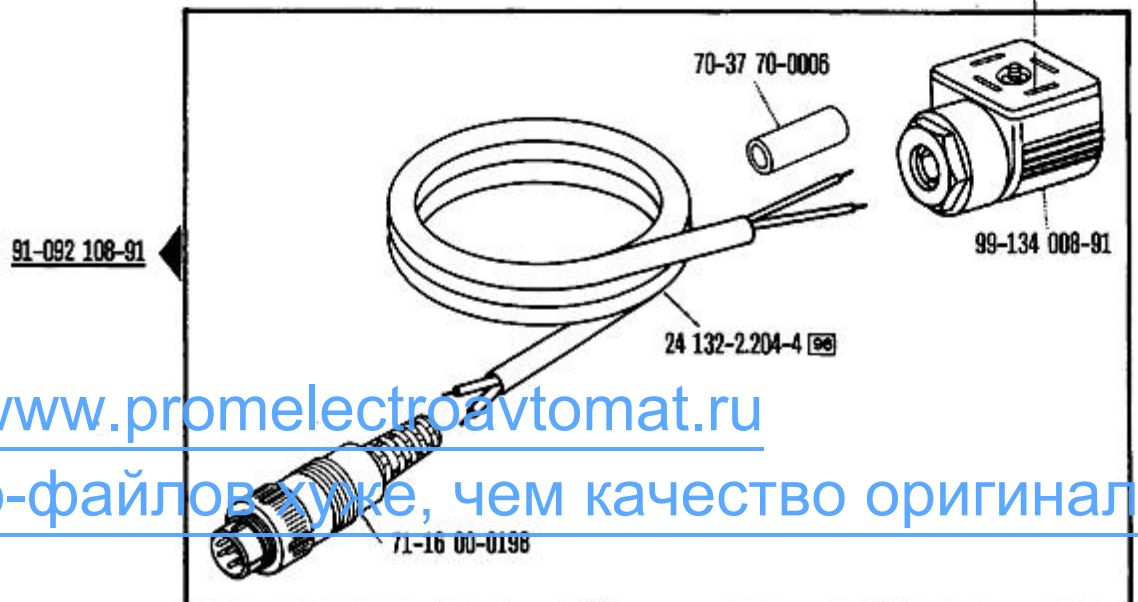
91-173 611-12

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

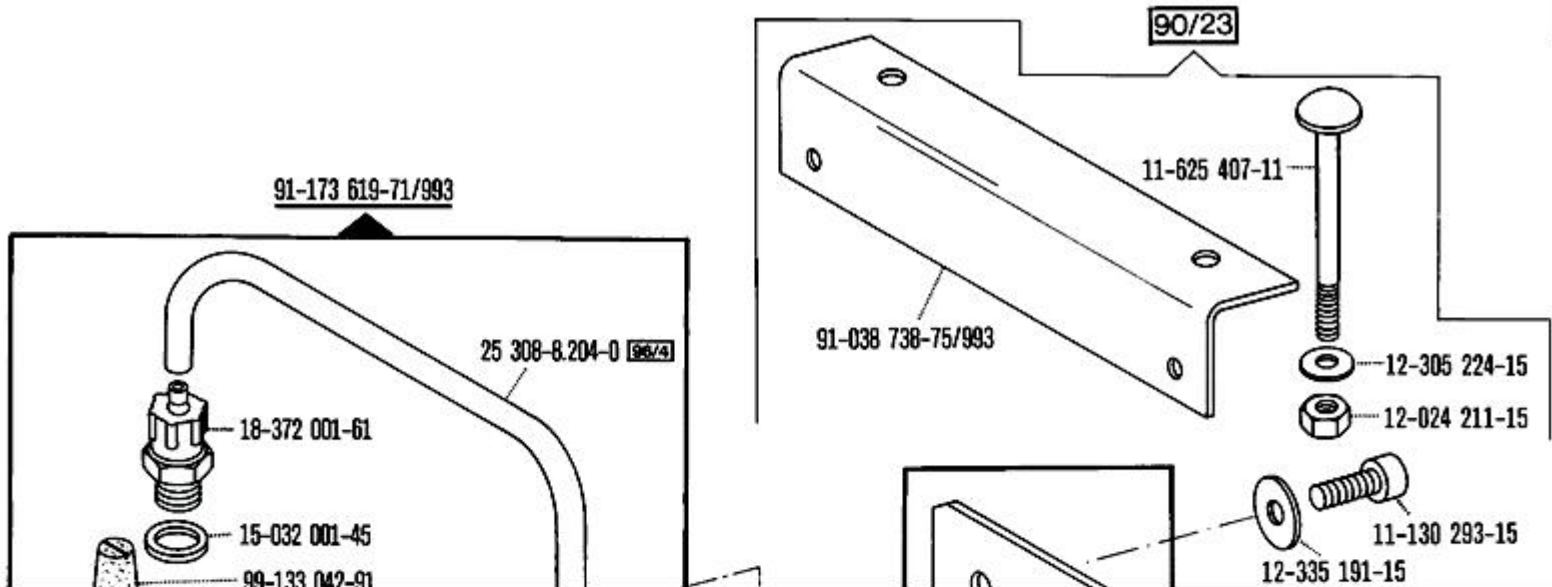


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

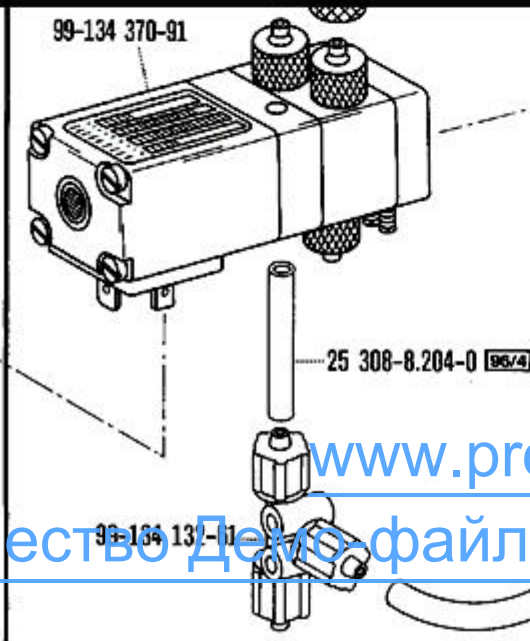


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

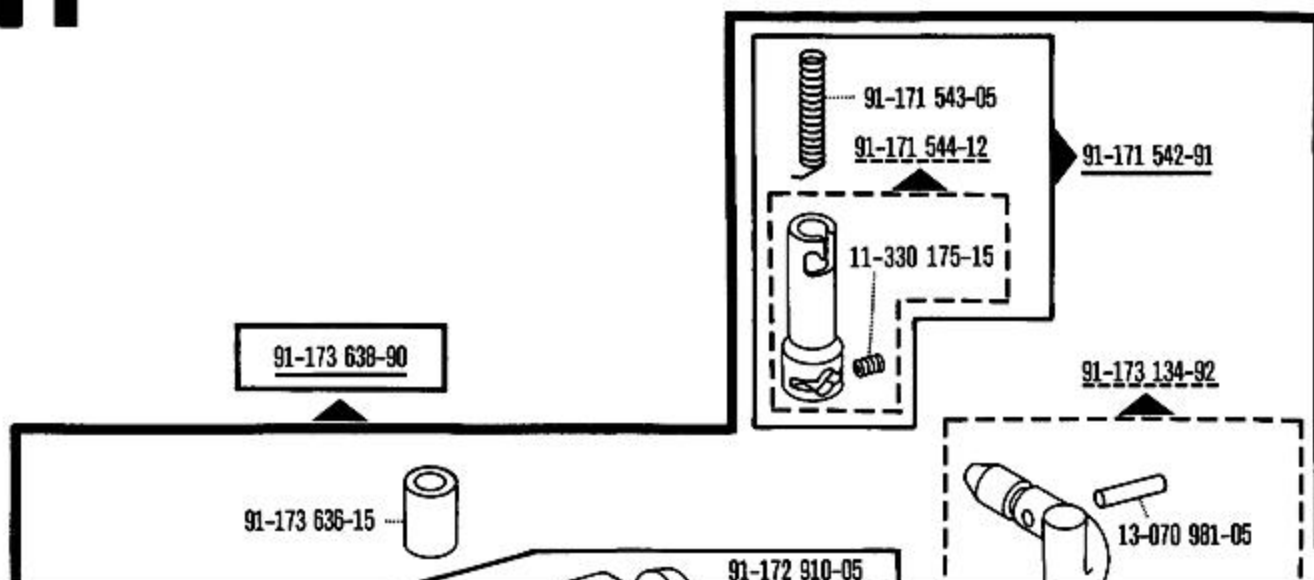


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

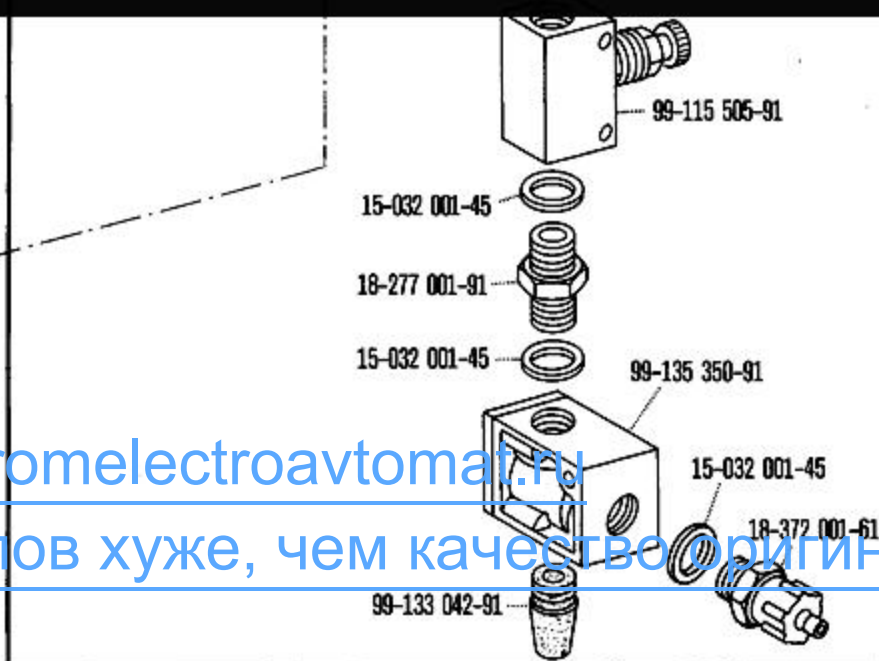
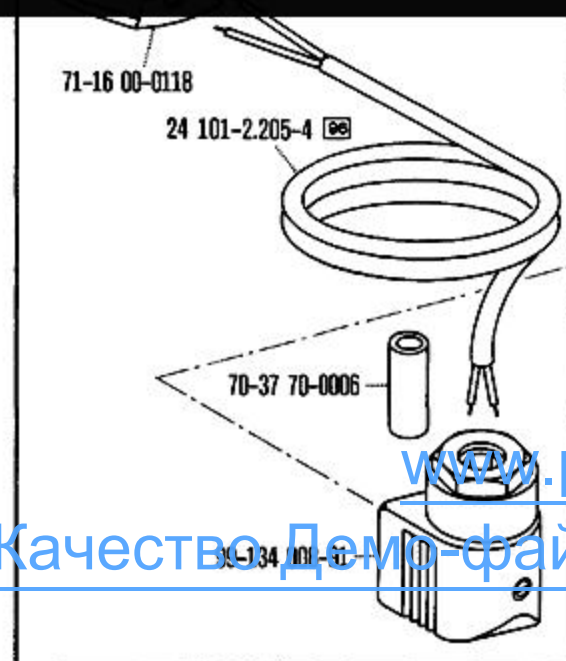


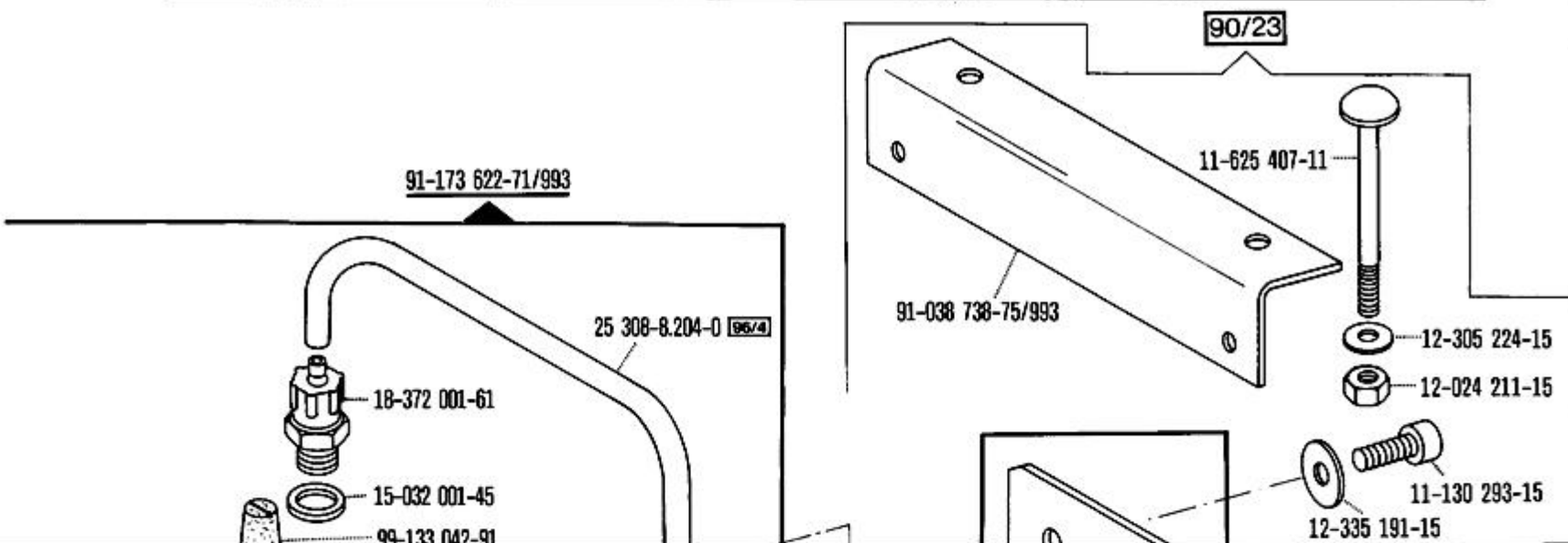
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

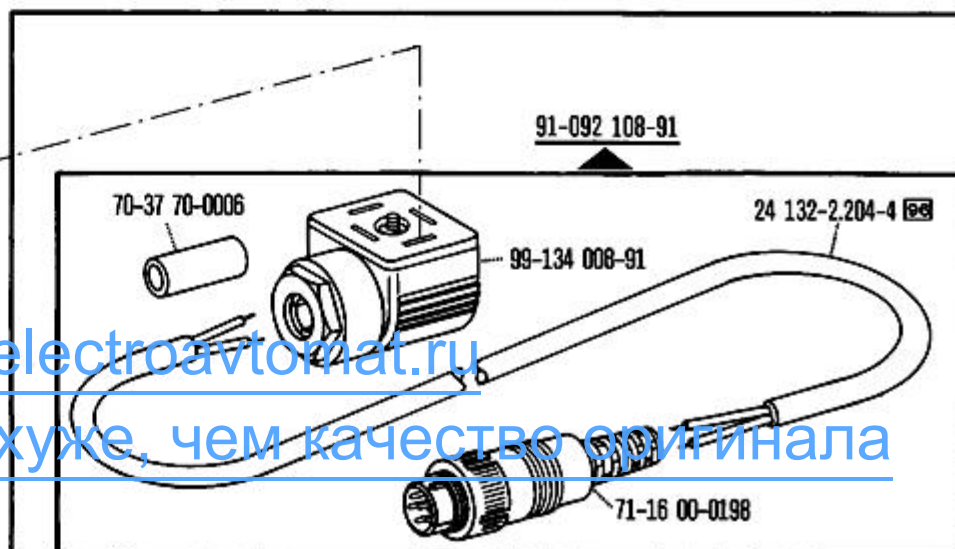
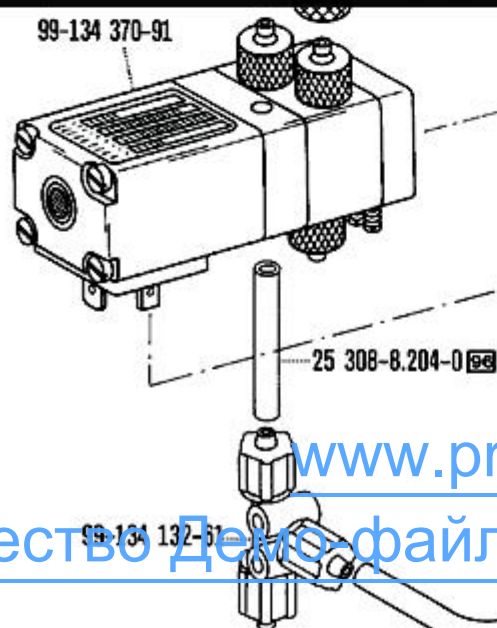


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

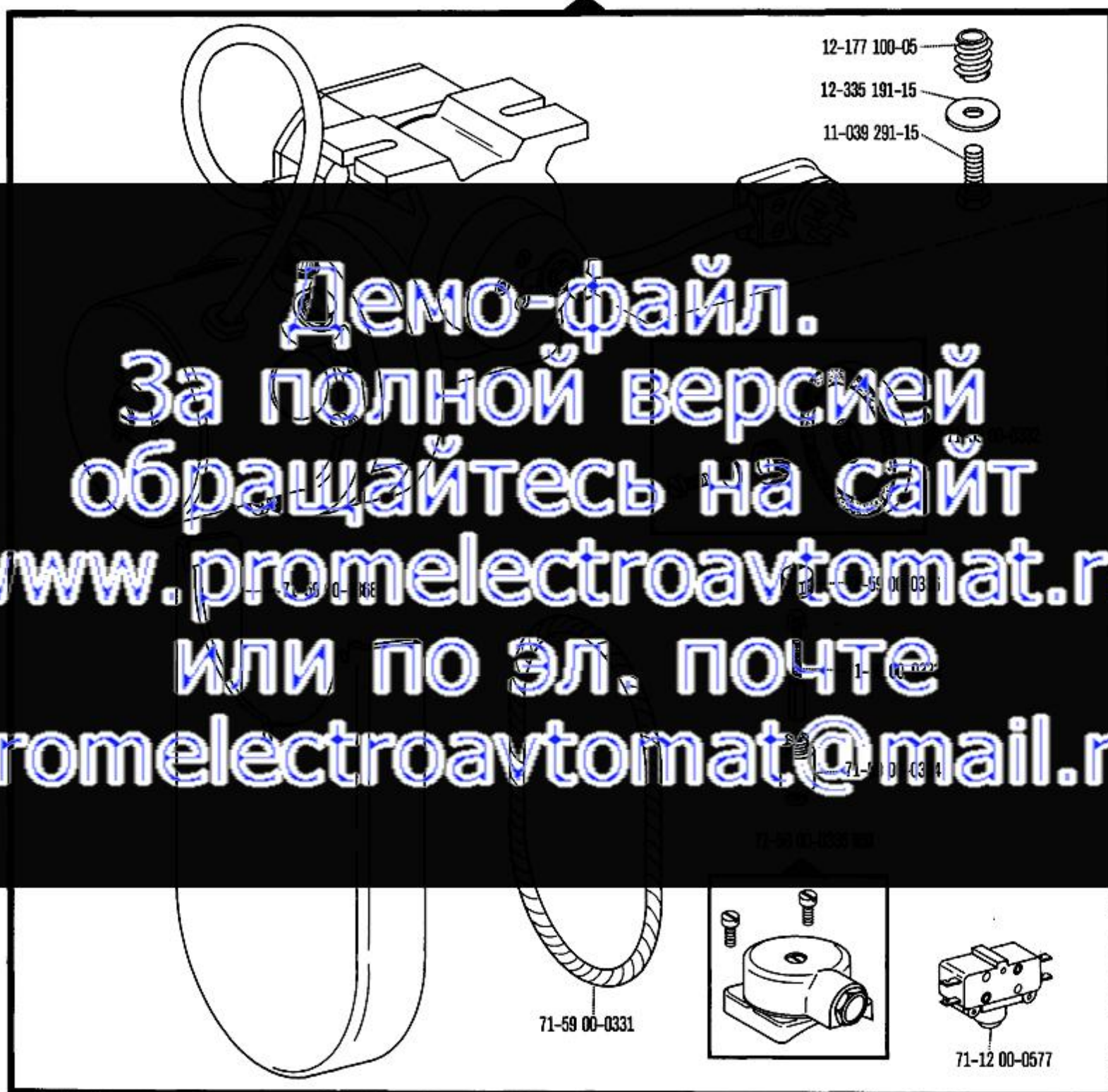




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



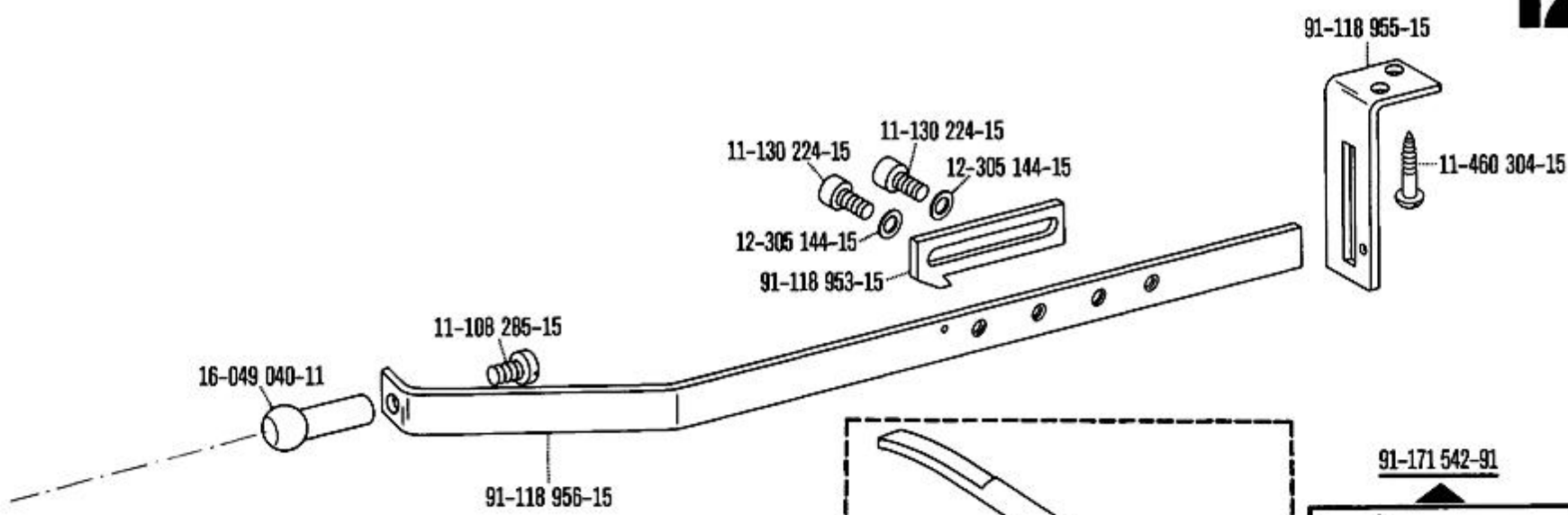
71-59 00-0242 (Quick-PFA 54)



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



71-59 00-0260

(Eflka-EFL 01)

71-59 00-0337

11-460 250-15

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

71-59 00-0260

91-031 888-15

71-59 00-0338

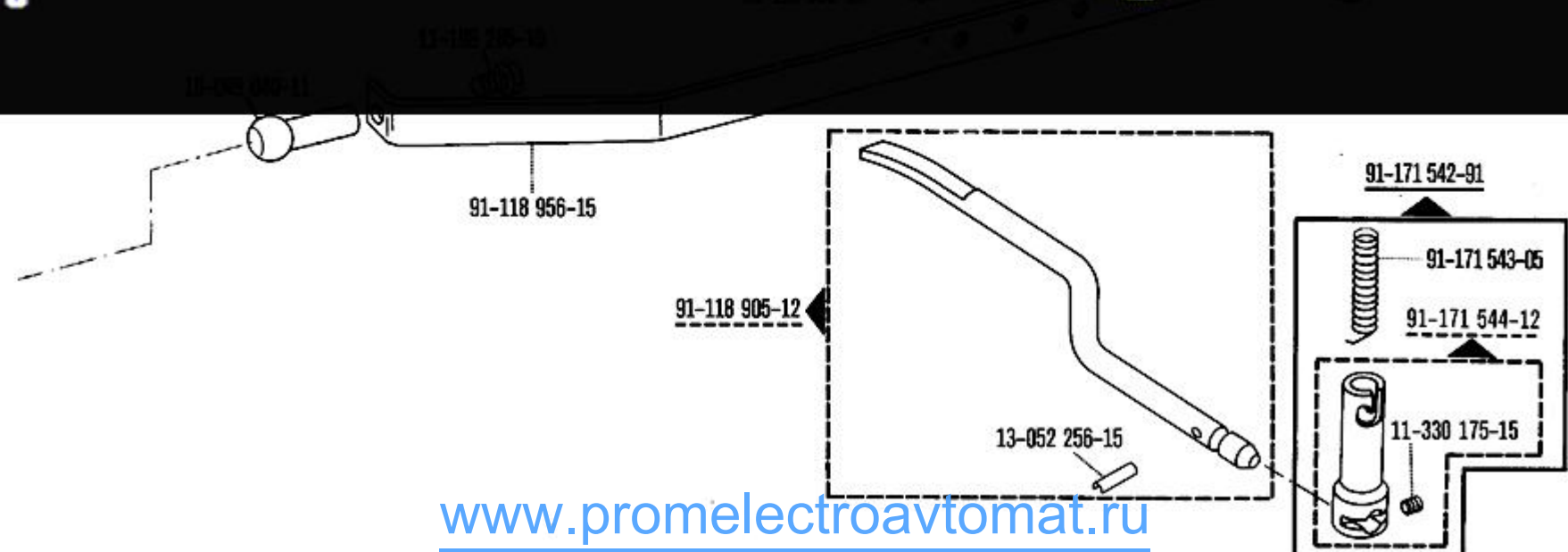
12-500 210-45

11-039 372-15

www.promelectroavtomat.ru

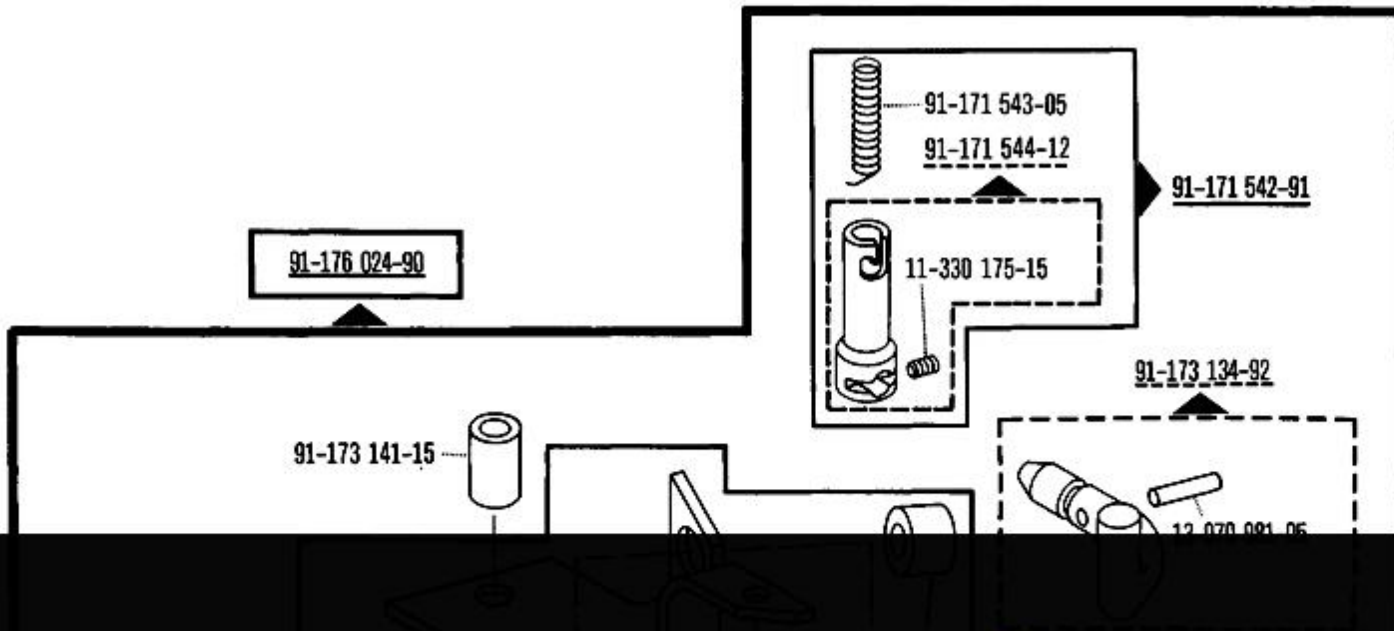
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

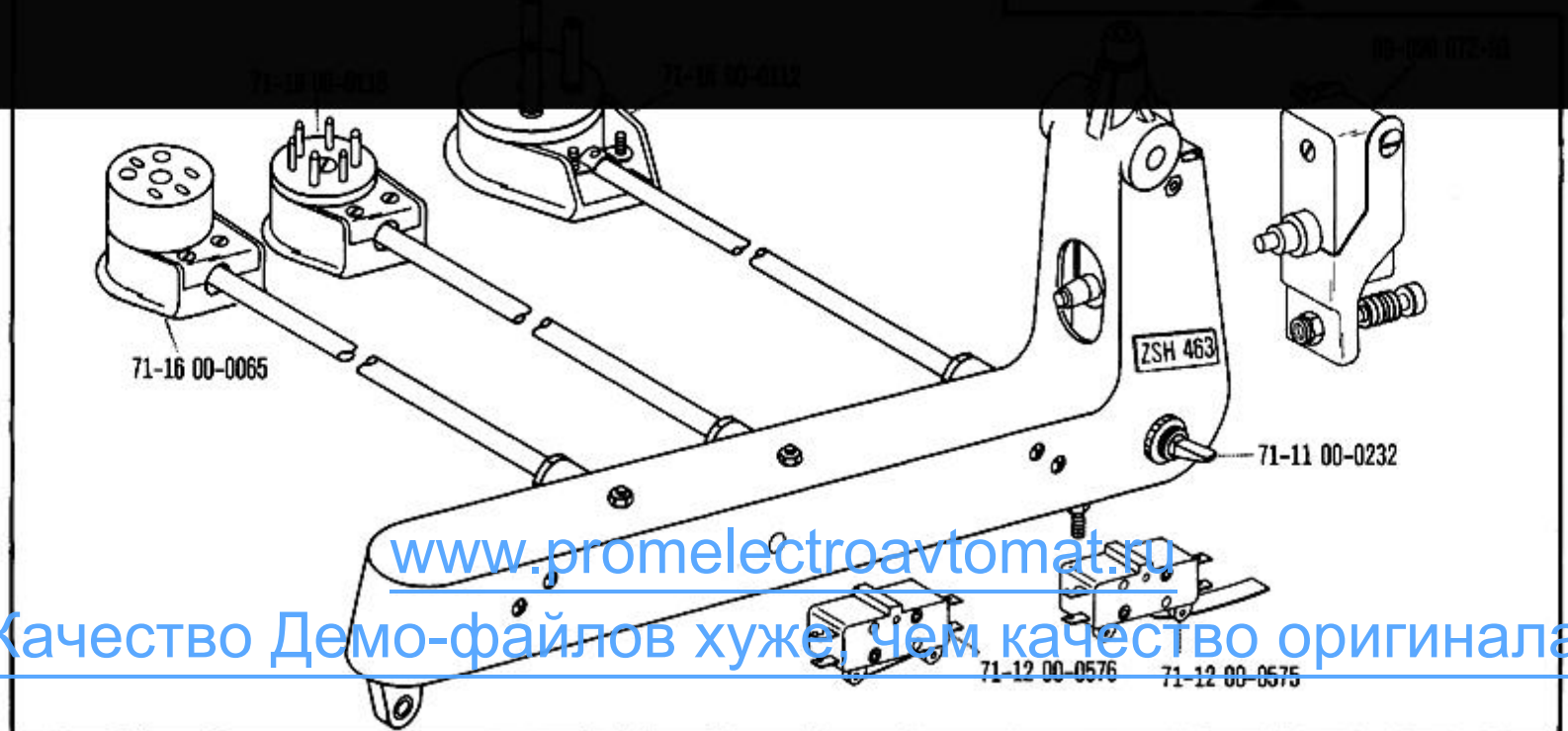


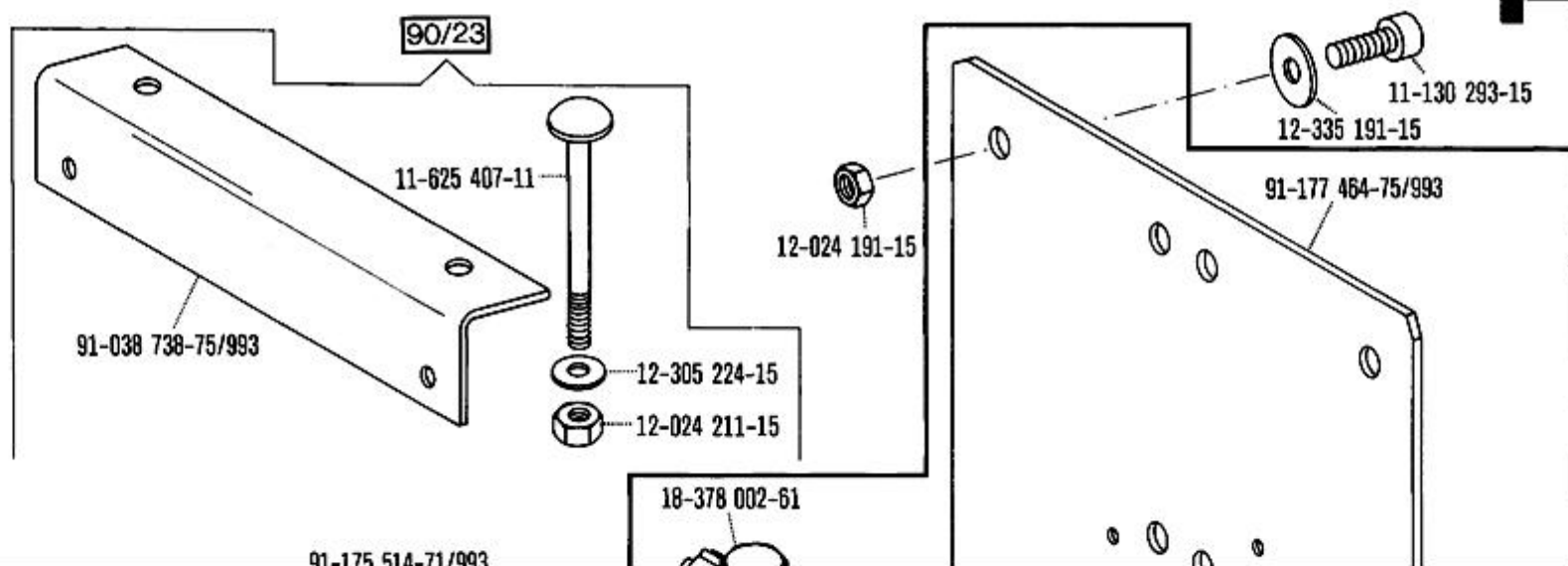
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

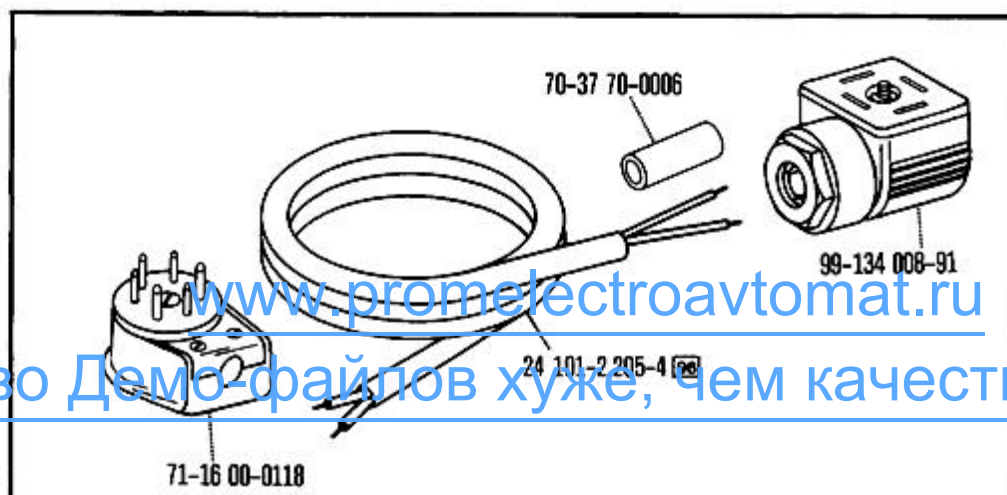


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



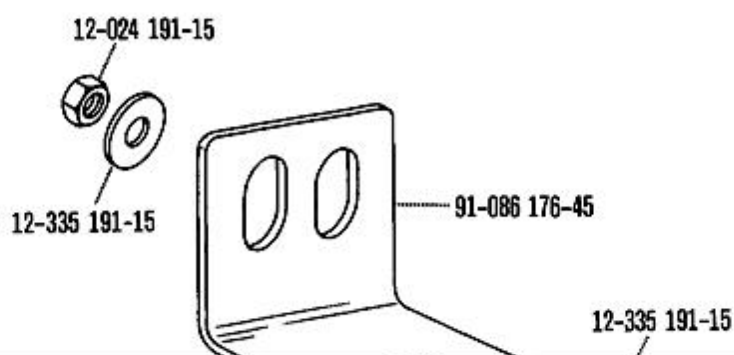


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



91-095 829-91

91-171 462-90 30/13



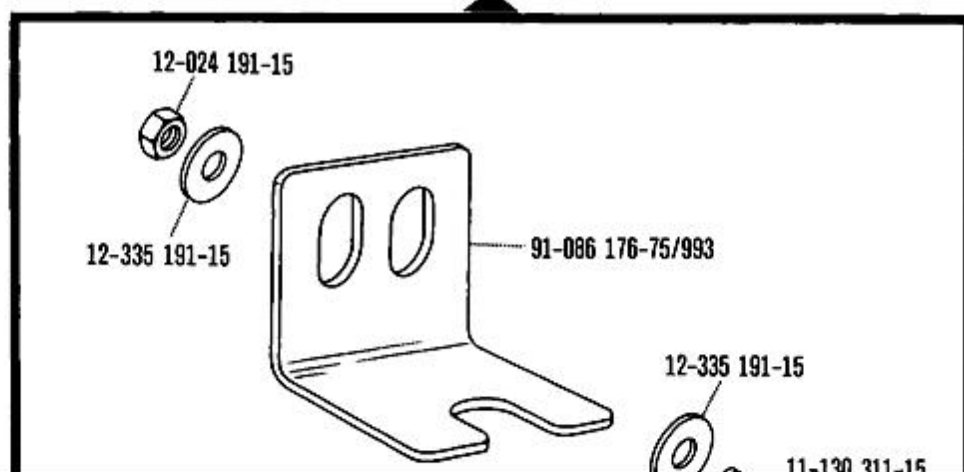
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

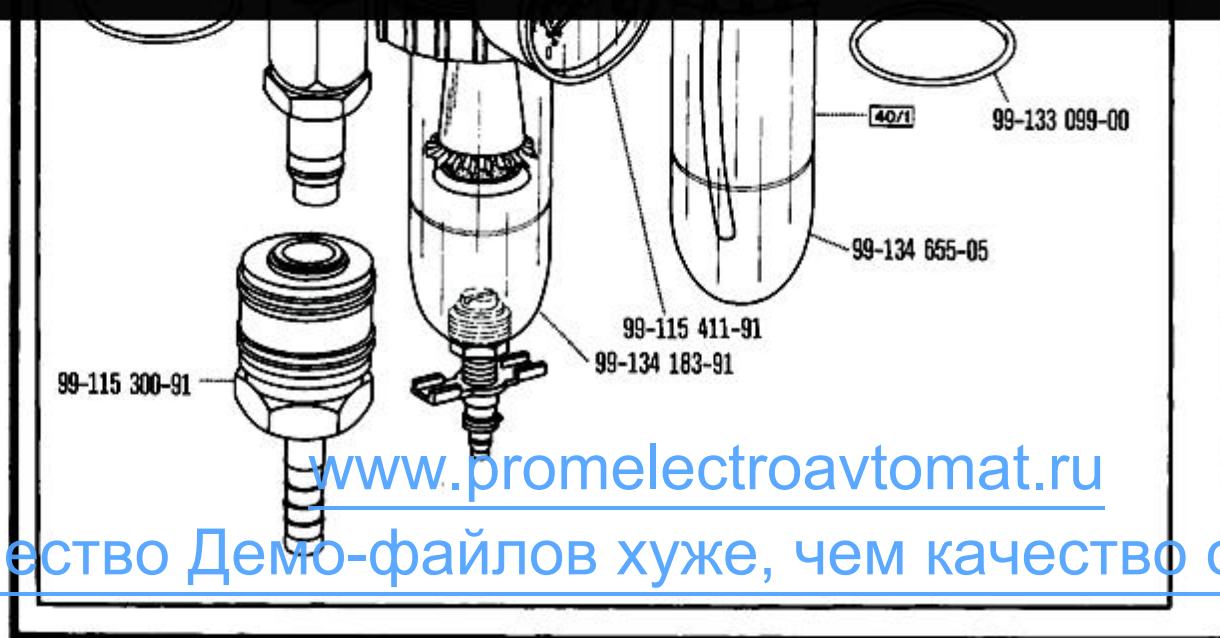
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-171 462-70/993



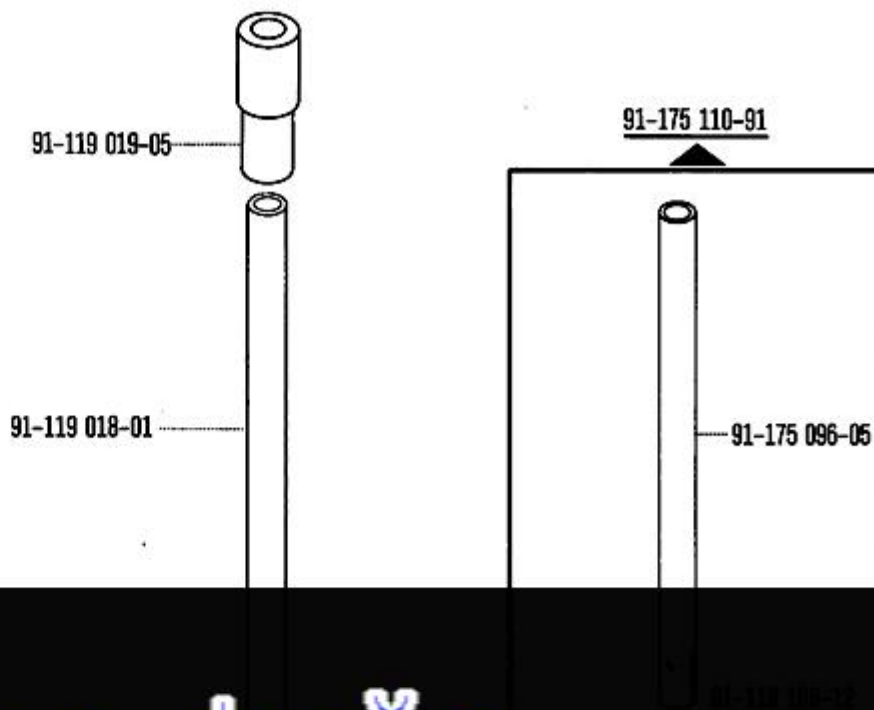
25 308-8.204-0 9674

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

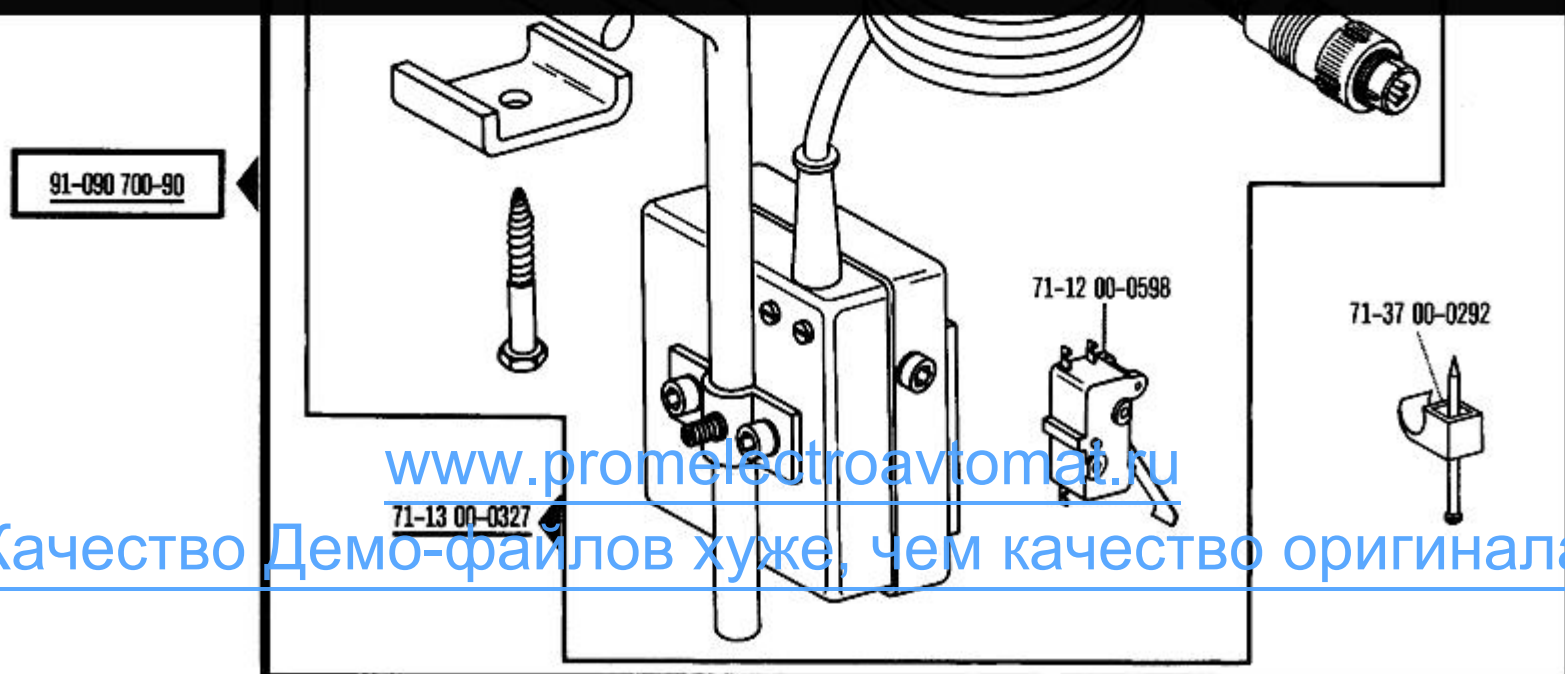


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

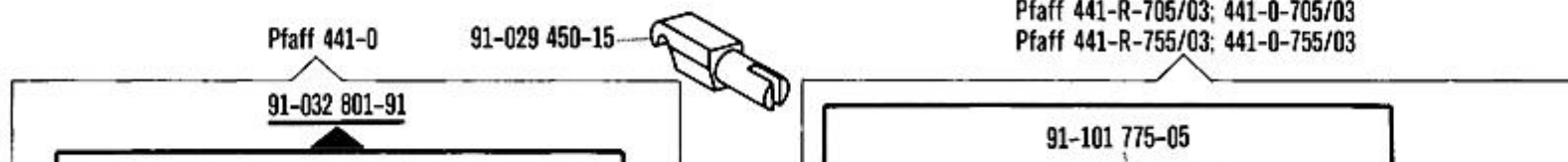


91-032 765-91

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

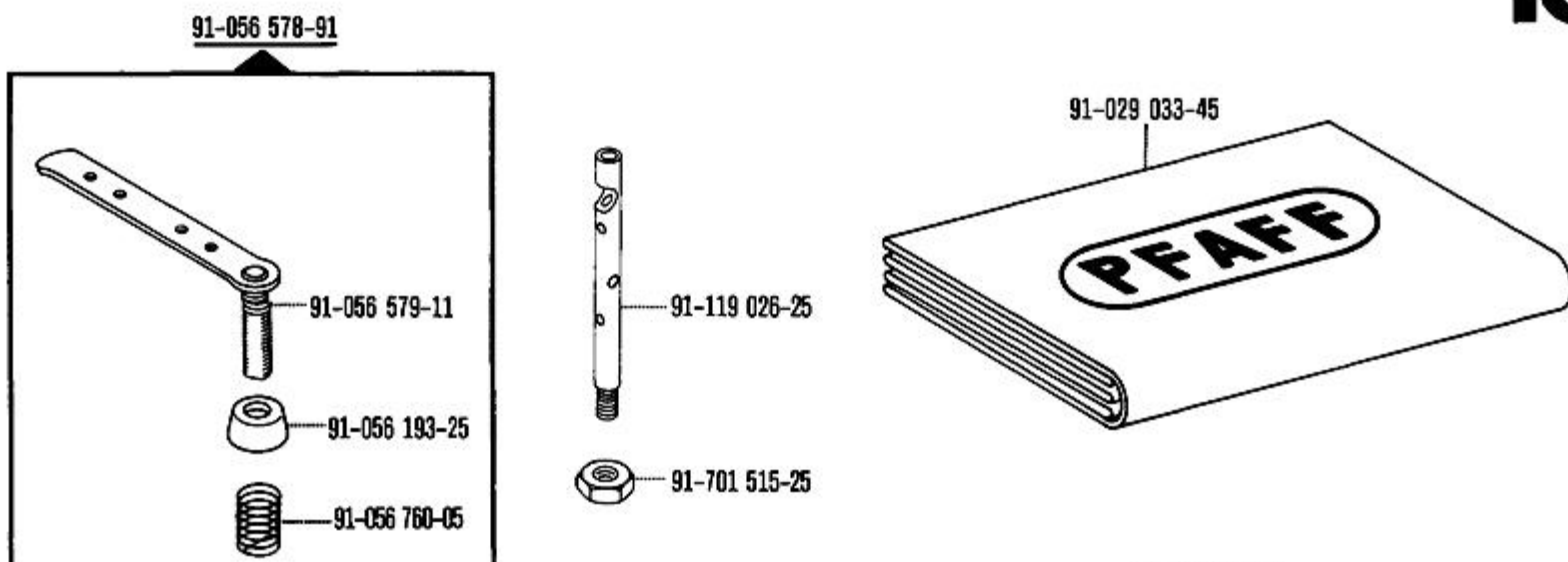
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

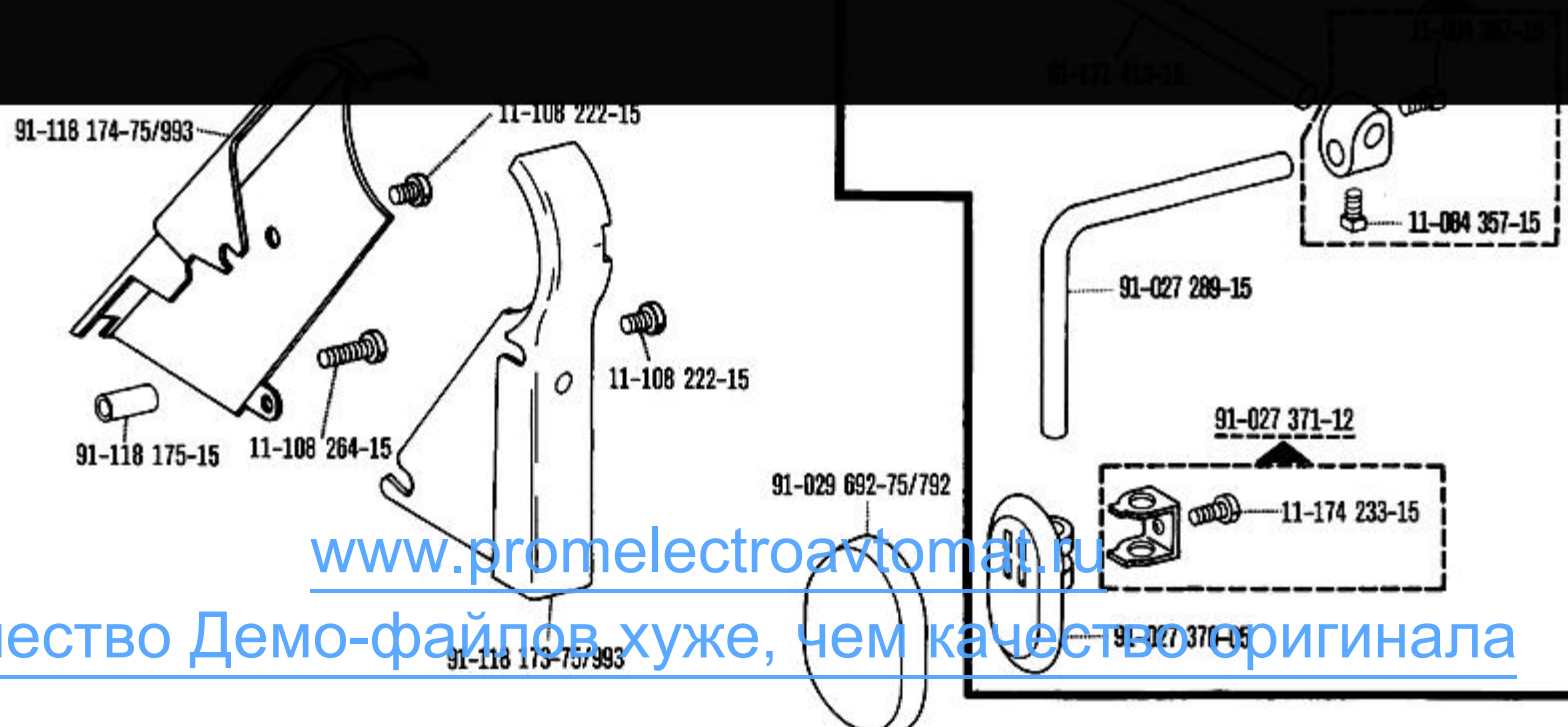


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



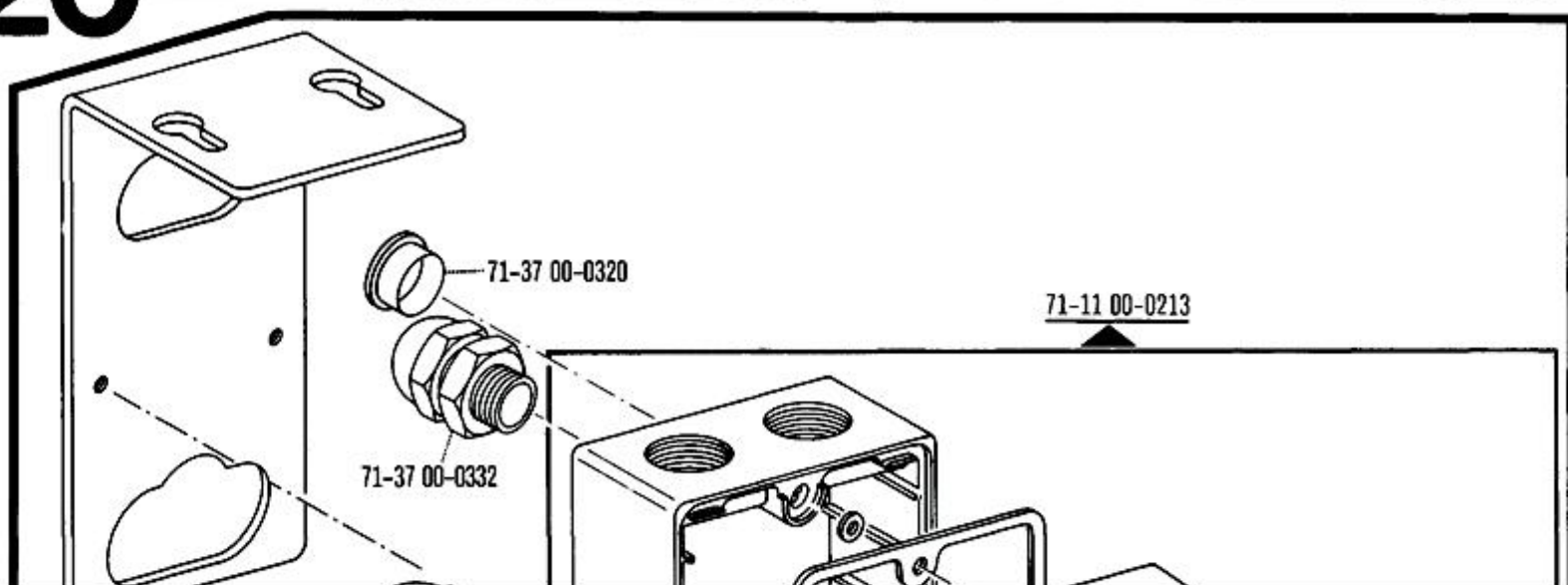


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

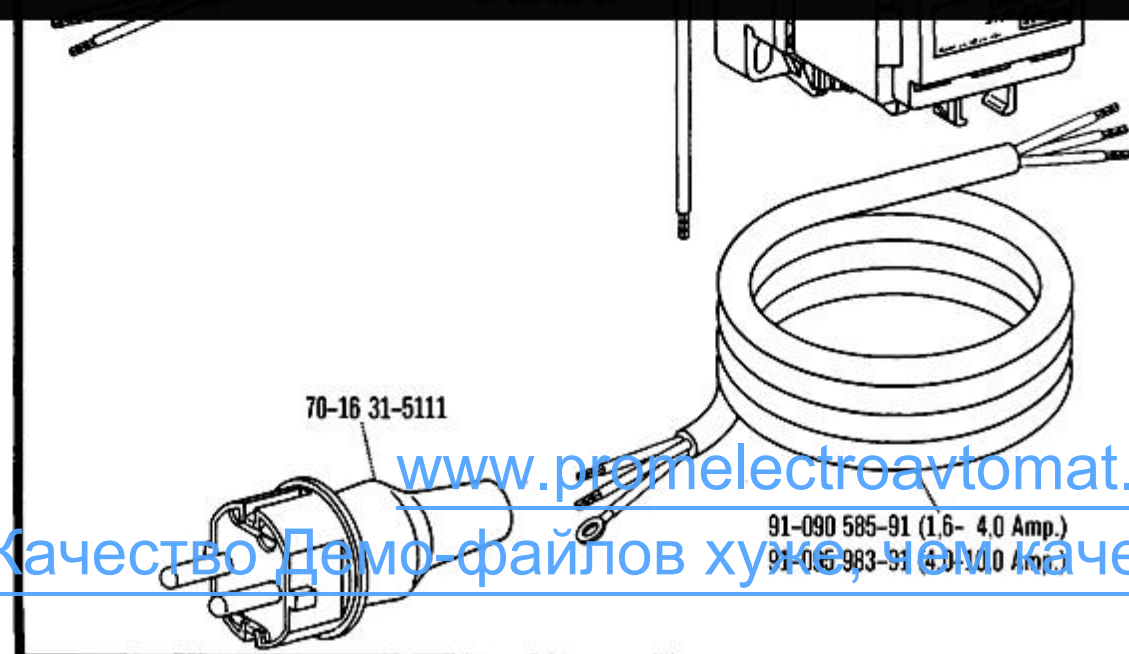


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



91-090 583-91 (1,6- 2,5 Amp.) [90/7]

91-090 584-91 (2,5- 4,0 Amp.) [90/7]

91-095 982-91 (4,0- 6,3 Amp.) [90/7]

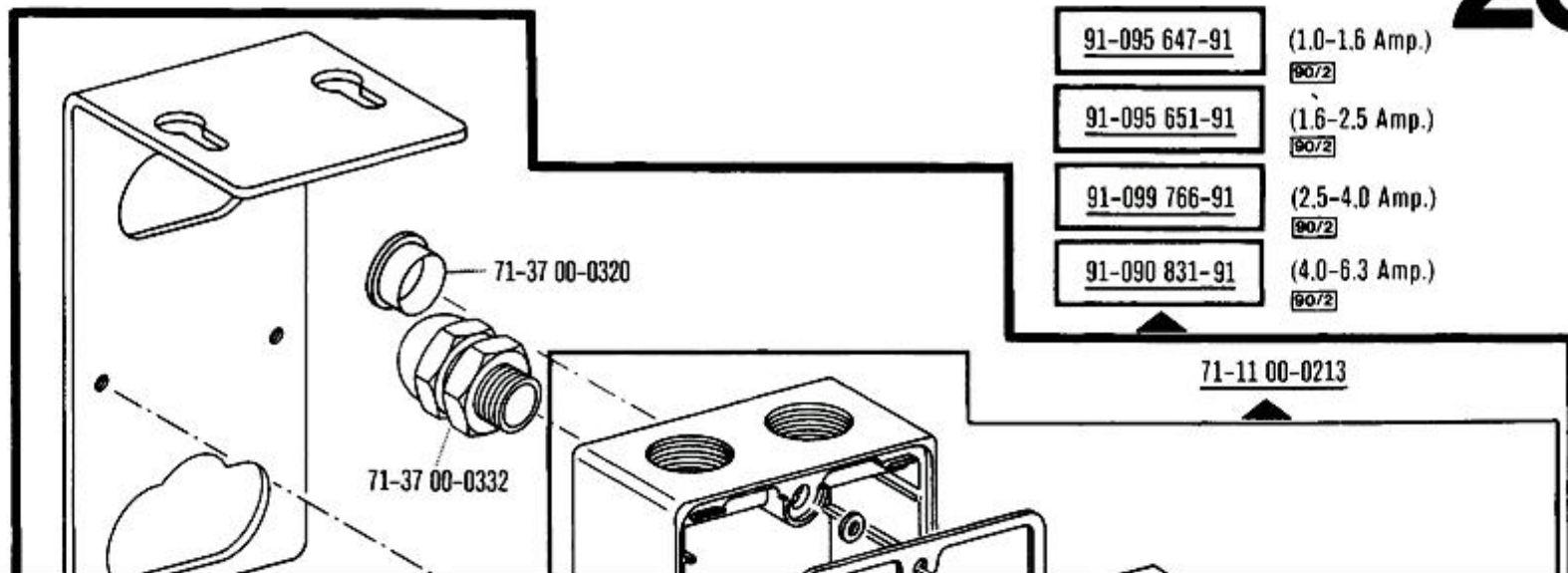
91-095 997-91 (6,3-10,0 Amp.) [90/7]

www.promelectroavtomat.ru

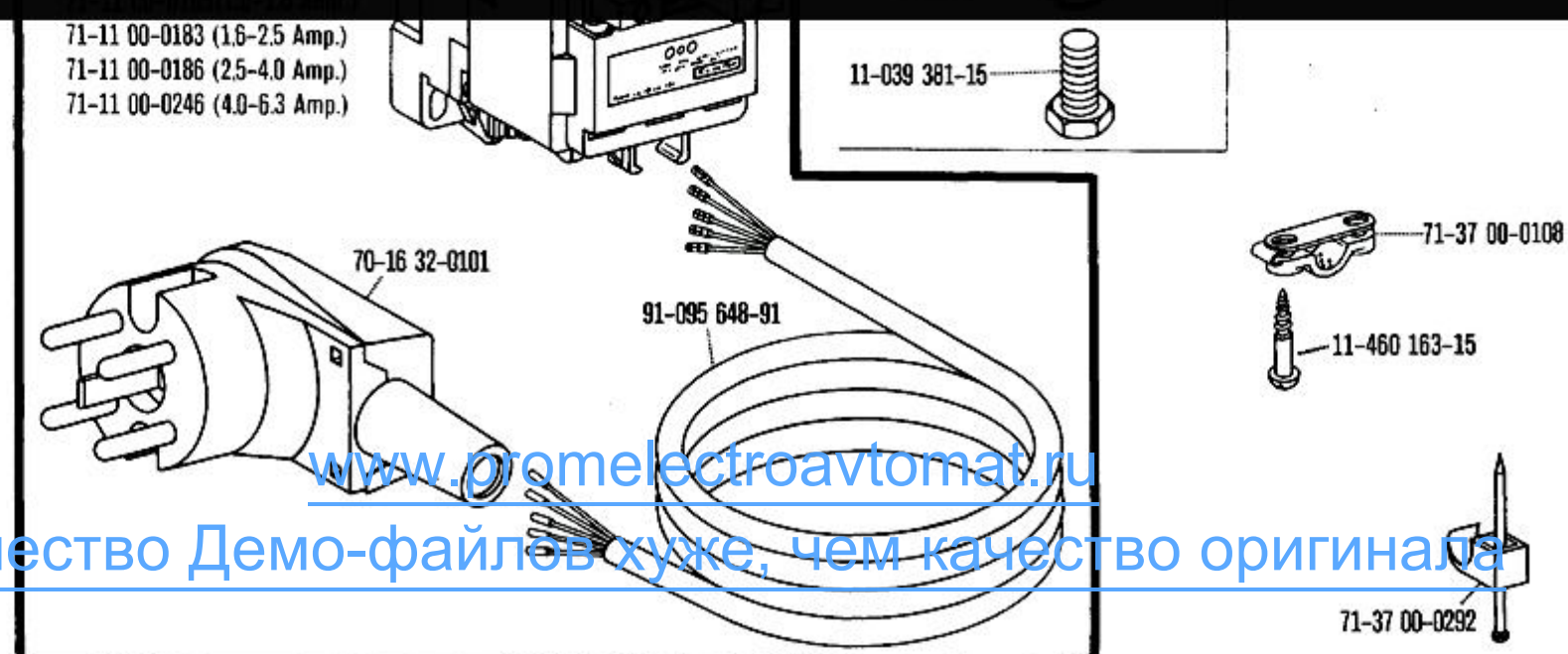
91-090 585-91 (1,6- 4,0 Amp.)

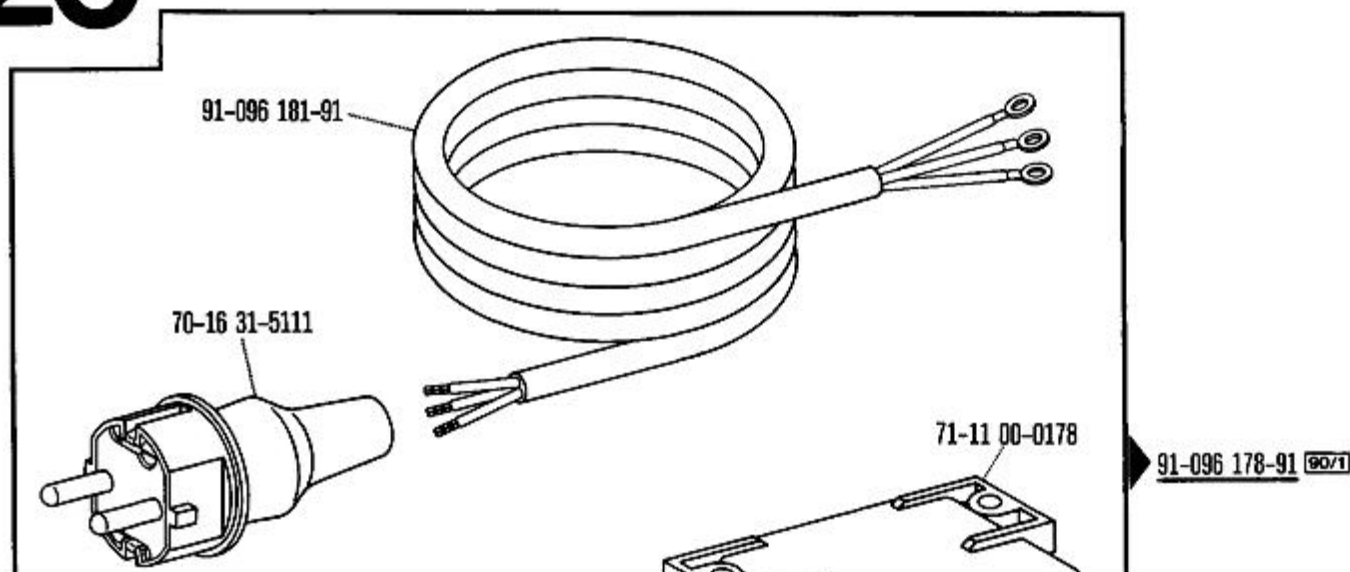
91-090 583-91 (4,0- 10,0 Amp.)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

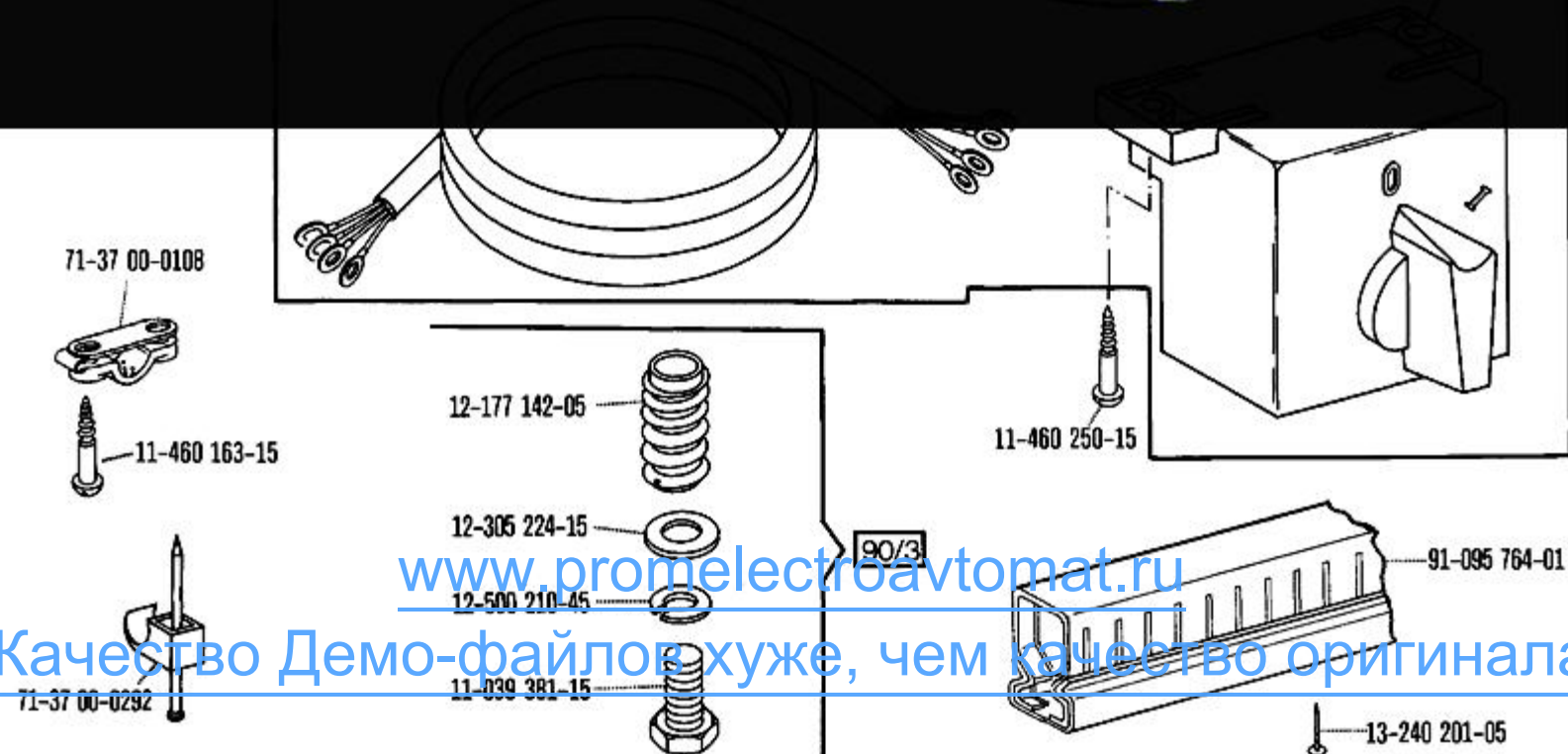


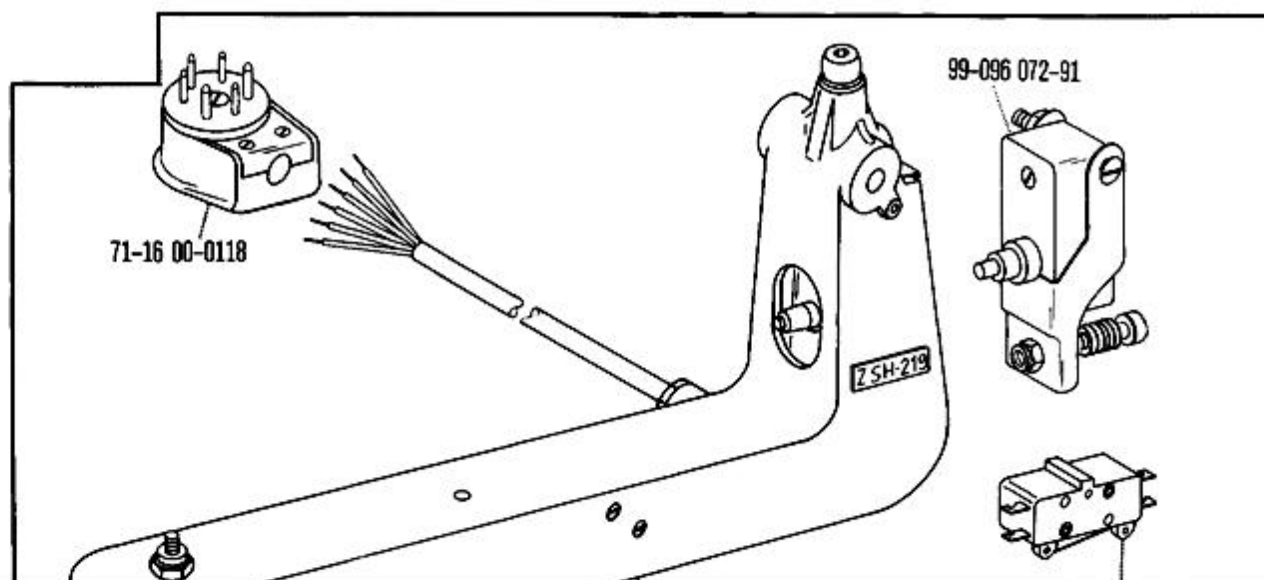
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





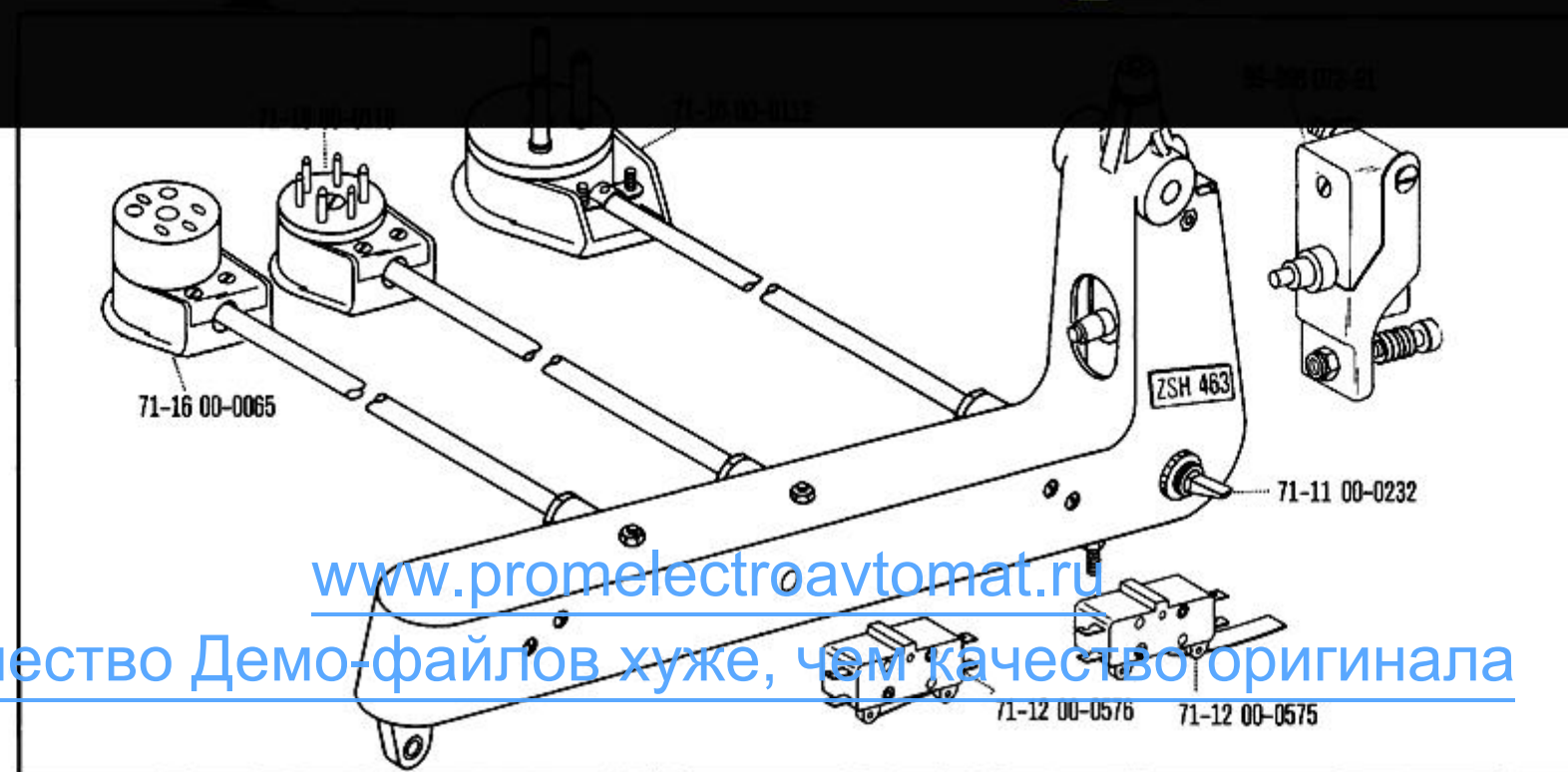
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



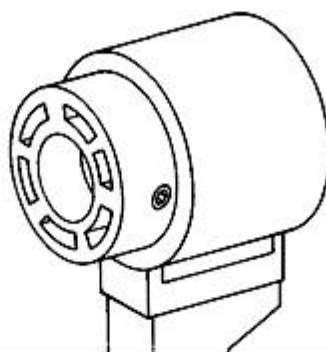


71-59 00-0259
(-900/11;
-913/02)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

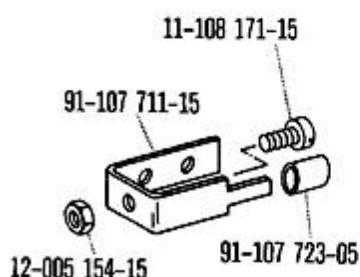


71-14 00-0006 (-913/02)

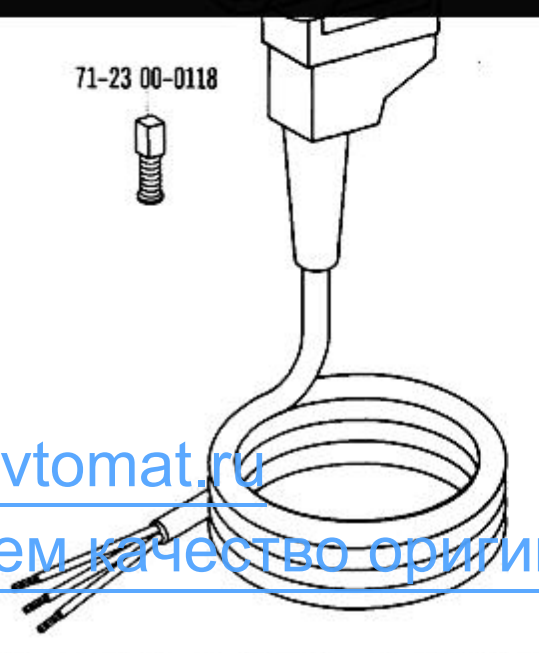


71-23 00-0118

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



71-23 00-0118



www.promelectroavtomat.ru

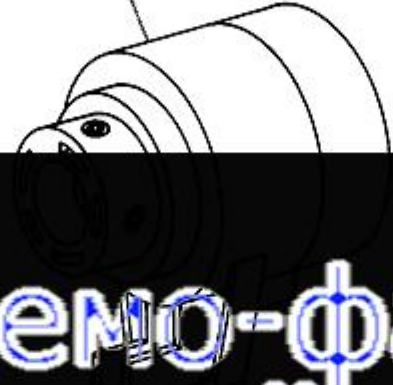
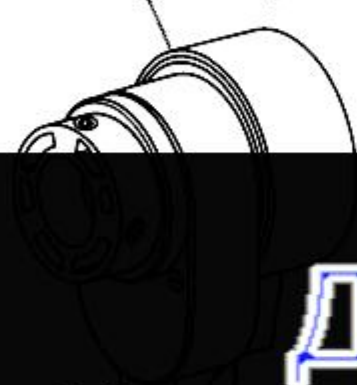
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

71-14 00-0014 (Quick B/G) 

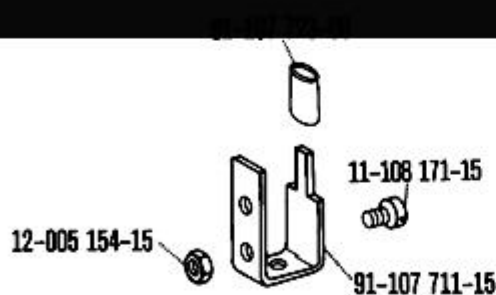
71-14 00-0025 (Quick B/O)

71-14 00-0032 (Efka P 4 - 2)

71-14 00-0010 (Efka P 2 - 1)

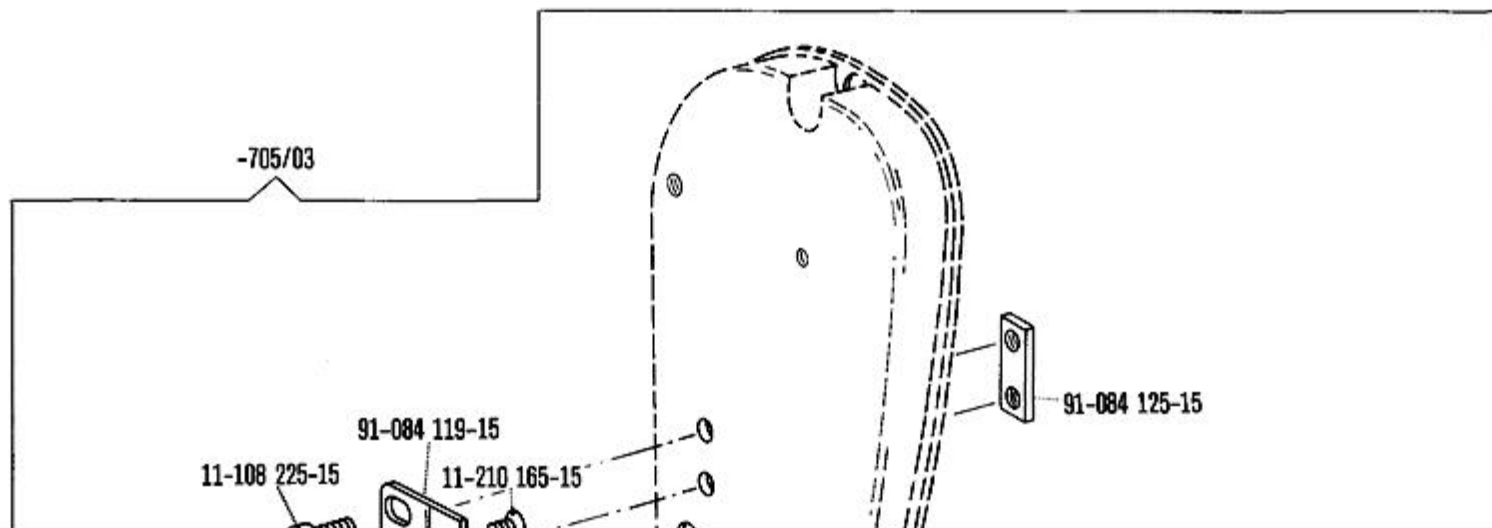


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Keilriemenscheiben-Tabelle

Table of V-belt pulleys

Tableau des poulies à gorge en V

Tabla de poleas para correas en „V“

Stiche/min in s.p.m. mn s por minuto	mm in p.m.	mm in mm	mm in mm	Wirklicher Durchmesser ¹⁾ in mm Effective diameter Diamètre effectif Diámetro efectivo	Teilenummer der Keilriemenscheibe Part number of V-belt pulley Numéro de pièce des poulies à gorge Número de piezas de poleas para correas
5000	2800	50 Hz	65	118	16-437 120-55
4000	3400	60 Hz	65	80	16-437 050-55
4000	2800	50 Hz	65	95	16-437 080-55
3000	3400	60 Hz	65	50	16-437 908-55
3000	2800	50 Hz	65	71	16-437 030-55
3000	1700	60 Hz	65	118	16-437 120-55
3000	1400	50 Hz	65	140	16-437 140-55
2500	1700	60 Hz	65	95	16-437 080-55
2500	1400	50 Hz	65	118	16-437 120-55

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
11-028 469-05	25	11-108 246-15	33	11-132 169-15	17	11-210 210-15	34, 43
11-039 177-15	17, 36, 51	11-108 255-15	50, 59	11-132 172-15	59, 61	11-210 216-15	32, 48, 49
11-039 225-15	17, 36	11-108 264-15	32, 81	11-132 223-15	27, 57, 60, 63	11-210 287-15	38
11-039 291-15	63, 70	11-108 285-15	27, 32, 43, 48, 50, 64, 71, 73	11-133 538-15	48	11-210 936-05	59
11-039 306-15	27, 43, 52, 61	11-108 288-15	50	11-135 223-15	32	11-210 936-15	64
11-039 372-15	72	11-108 294-15	33, 40, 42,	11-135 292-15	18	11-210 937-15	29
11-108 186-15	53	11-130 233-15	26, 29, 43	11-210 076-15	43, 51, 53	11-315 920-15	40, 41, 47
11-108 204-15	30	11-130 239-15	68, 74	11-210 078-15	26, 61	11-317 083-15	40, 41
11-108 219-15	18, 32, 80, 88	11-130 257-15	65	11-210 084-15	52, 53, 64	11-317 167-15	17, 35
11-108 222-15	32, 81	11-130 287-15	22, 25, 58, 59, 65	11-210 087-15	30, 31	11-317 176-15	30
11-108 225-15	32, 38, 42, 43, 44, 46, 47, 48, 49, 51, 88	11-130 293-15	50, 51, 58, 59, 65, 67, 69, 75	11-210 165-15	52, 53, 88	11-317 950-15	19, 27, 37, 43, 52, 61, 64
11-108 228-15	17, 23, 40	11-130 298-15	37	11-210 168-15	27, 31, 38, 43	11-317 971-15	61
11-108 234-15	16, 23, 24, 30, 32, 33, 34, 35, 45, 47	11-130 305-15	64	11-210 168-25	20	11-330 091-15	64
11-108 240-15	18, 32	11-130 311-15	76, 77	11-210 172-15	43, 45, 52, 53	11-330 166-15	47
		11-130 533-15	48	11-210 174-15	27, 29, 61, 64	11-330 174-15	64, 71, 73, 74, 81
				11-210 186-15	45		

**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

[illegible]

12-024 211-15 67,69,75 12-610 380-45 30 13-052 256-15 71,73 14-215 199-43 42

[illegible]

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-018 293-05	26, 44, 54, 60, 63	91-053 938-91	18, 19, 78	91-090 740-91	55	91-098 888-45	82, 83
91-019 064-05	24	91-054 875-12	78	91-090 741-91	55	91-099 442-91	84
91-019 891-05	60	91-055 874-93	18, 19, 78	91-090 742-91	55	91-099 766-91	83
91-020 490-15	24, 39	91-056 192-25	81	91-090 748-91	55	91-100 055-15	32
91-021 296-05	29, 45	91-056 193-25	81	91-090 751-05	55, 56, 62	91-100 187-15	39
91-023 505-25	16, 17	91-056 578-91	81	91-090 823-91	56, 62	91-100 266-05	47
91-023 506-05	18, 19, 78	91-058 388-11	61, 81	91-098 888-91	82	91-100 288-05	88, 89
91-027 290-15	31	91-058 753-09	81	91-099 831-91	83	91-100 298-05	10, 25
91-027 370-05	26	91-059 210-05	18, 39	91-099 832-91	83, 86	91-100 291-17	88, 18, 37
91-027 373-12	81	91-066 710-15	91	91-099 830-91	84	91-100 302-15	82, 84
91-028 460-05	25	91-067 720-91	18	91-099 837-91	84	91-100 305-05	10, 36
91-029 450-15	31	91-069 251-05	29, 45	91-099 831-91	84	91-100 306-15	28, 50, 87
91-029 457-05	31	91-069 292-05	32, 4	91-099 831-91	55, 6	91-100 307-15	89
91-030 456-91	8	91-081 411-15	22	91-099 841-01	75	91-100 310-15	89, 90, 97
91-031 300-05	25	91-081 730-05	24, 49	91-099 850-91	50, 6	91-100 311-15	89, 90, 97
91-032 318-45	80	91-082 820-05	10, 20, 75	91-099 853-91	81	91-100 312-01	80
91-032 319-05	25	91-084 110-15	29	91-099 853-91	82	91-100 312-91	18, 30
91-032 313-91	80	91-084 121-15	88	91-099 854-91	82	91-113 193-05	60
91-032 669-45	80	91-084 125-15	88	91-099 885-91	82	91-118 007-93	47
91-032 765-91	79	91-086 176-45	76	91-099 897-91	82	91-118 008-01	47
91-032 767-55	79	91-086 176-75/993	77	91-096 178-91	84	91-118 009-05	47
91-032 800-91	80	91-090 564-91	55	91-096 181-91	84	91-118 010-05	47
91-032 801-91	80	91-090 583-91	82	91-096 183-91	84	91-118 011-92	47
91-032 802-45	80	91-090 584-91	82	91-096 560-91	55	91-118 012-05	47
91-032 803-45	80	91-097 585-91	82	91-097 074-47	80	91-118 013-91	41
91-032 804-45	80	91-090 586-91	82	91-097 149-15	75	91-118 014-11	41
91-038 738-75/993	67, 69, 75	91-090 700-90	78	91-098 477-91	84	91-118 016-05	47

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-118 535-05	18, 19, 37	91-118 712-91	43	91-118 863-12	29, 45	91-118 956-15	71, 73
91-118 544-15	24, 39	91-118 713-11	43	91-118 866-15	29, 45	91-119 004-05	18, 32
91-118 553-05	17	91-118 717-72/995	26	91-118 874-05	29, 45	91-119 006-01	17, 36
91-118 569-04	14, 20	91-118 717-92	44	91-118 875-91	14, 26, 44	91-119 007-05	17, 36
91-118 569-05	38	91-118 724-91	28	91-118 876-91	14, 44	91-119 008-05	17, 36
91-118 570-92	20	91-118 726-12	28, 43	91-118 877-91	26, 44, 54, 63	91-119 009-05	17, 36
91-118 577-11	20, 37	91-118 731-91	28, 43, 44	91-118 878-91	29, 45	91-119 010-05	30
91-118 589-05	46	91-118 737-43	43	91-118 880-91	46	91-119 012-92	17, 36
91-118 593-05	34, 35	91-118 739-05	26	91-118 881-05	20	91-119 014-03	26, 34, 35
91-118 598-91	34	91-118 759-92	26, 43	91-118 882-92	46	91-119 015-15	30, 34, 35
91-118 599-15	34	91-118 761-15	26, 43	91-118 884-4	20	91-119 016-05	26, 32, 39
91-118 599-15	34	91-118 762-92	26, 43	91-118 885-04	4	91-119 018-02	26, 30
91-118 600-91	26, 27, 43, 44	91-118 763-9	26, 43	91-118 886-04	4	91-119 019-05	26, 32, 39
91-118 601-05	2, 23, 30, 40, 47	91-118 765-05	27, 4	91-118 889-1	16	91-119 021-12	17, 36
91-118 602-05	20, 35	91-118 765-05	27, 4	91-118 890-05	20	91-119 024-15	17
91-118 603-05	20, 35	91-118 766-05	27, 43, 52	91-118 891-01	46	91-119 025-25	26
91-118 604-15	52, 53, 64	91-118 767-92	43	91-118 892-12	42	91-119 026-25	14, 31
91-118 605-05	30	91-118 768-15	26, 43, 61	91-118 893-05	20	91-119 027-05	14, 17, 35
91-118 606-15	30	91-118 769-05	27, 43	91-118 894-05	20, 38	91-119 028-05	30, 34
91-118 607-05	20, 38	91-118 770-05	27, 43	91-118 895-12	71, 73	91-119 029-05	30, 34
91-118 682-05	20, 38	91-118 790-05	43, 52, 53	91-118 931-05	20, 38	91-119 030-05	30
91-118 683-05	14, 20, 38	91-118 790-07	27, 61, 64	91-118 934-91	14, 20, 38	91-119 059-05	30, 31
91-118 685-05	20, 38	91-118 791-05	26, 44, 54, 63	91-118 935-05	20	91-119 070-91	31
91-118 703-11	27, 43, 52, 61, 64	91-118 796-05	26, 43, 60	91-118 937-01	20, 38	91-119 071-11	30, 31
91-118 704-15	27, 52, 61	91-118 835-24	26, 54, 63	91-118 939-21	20, 38	91-119 074-15	31
91-118 706-15	43	91-118 835-34	44	91-118 940-05	20, 38	91-119 077-05	30, 31
91-118 707-12	27, 43	91-118 844-24	26, 54, 63	91-118 943-71/798	17	91-119 079-15	31
91-118 711-05	26, 27, 42, 44, 52, 54, 60, 61, 63, 64	91-118 844-34	44	91-118 943-91	31	91-119 081-91	28, 42, 58
		91-118 857-05	24, 39	91-118 953-15	71, 73	91-119 084-05	25
		91-118 858-15	24, 39	91-118 955-15	71, 73	91-119 085-05	25, 33, 40, 46

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-119 087-05	25,33	91-119 589-05	35	91-129 917-91	5	91-166 323-05	29
91-119 093-21	17,35	91-119 681-93	33	91-129 919-91	5	91-166 324-05	29
91-119 098-45	34	91-119 686-25	14, 34	91-129 920-91	5	91-166 329-91	25
91-119 099-91	34	91-119 687-75/993	33	91-129 941-91	5	91-167 569-01	17, 36
91-119 112-01	25	91-119 702-91	38	91-130 035-05	51	91-167 570-01	17, 36
91-119 115-01	25	91-119 704-91	20, 38	91-130 035-07	59	91-167 636-05	50, 59
91-119 118-01	25	91-119 705-13	28, 33	91-130 178-15	31	91-167 688-05	18
91-119 120-91	42	91-119 728-91	29, 35	91-130 988-25	33	91-168 024-45	36
91-119 121-12	27, 28, 42	91-119 732-91	31	91-130 999-05	33	91-168 039-05	17, 36
91-119 130-01	33	91-119 733-34	17, 33	91-133 199-01	21, 41, 58	91-168 041-05	17, 36
91-119 132-05	15	91-119 734-91	33	91-133 200-05	15	91-168 042-05	17, 36
91-119 135-05	25, 33	91-119 735-05	17, 36	91-133 201-05	60	91-168 047-14	17, 36
91-119 137-01	33	91-119 736-91	33	91-133 202-05	33	91-168 048-05	36
91-119 139-12	15, 33	91-119 737-93	33	91-133 203-05	33	91-168 055-91	36
91-119 140-05	5	91-119 738-91	33	91-133 204-05	33	91-168 056-05	36
91-119 145-15	19	91-119 739-91	33	91-133 205-05	33	91-168 057-05	36
91-119 146-05	33	91-119 740-91	33	91-133 206-05	33	91-168 058-05	36
91-119 147-05	14, 17, 33	91-119 741-91	33	91-133 207-05	33	91-168 059-05	36
91-119 148-05	33	91-119 742-91	33	91-133 208-05	33	91-168 060-05	36
91-119 149-05	33	91-119 743-91	33	91-133 209-05	33	91-168 061-05	36
91-119 150-05	33	91-119 744-91	33	91-133 210-05	33	91-168 062-05	36
91-119 151-05	33	91-119 745-91	33	91-133 211-05	33	91-168 063-05	36
91-119 152-05	33	91-119 746-91	33	91-133 212-05	33	91-168 064-05	36
91-119 153-05	33	91-119 747-91	33	91-133 213-05	33	91-168 065-05	36
91-119 154-05	33	91-119 748-91	33	91-133 214-05	33	91-168 066-05	36
91-119 155-05	33	91-119 749-91	33	91-133 215-05	33	91-168 067-05	36
91-119 156-05	33	91-119 750-91	33	91-133 216-05	33	91-168 068-05	36
91-119 157-05	33	91-119 751-91	33	91-133 217-05	33	91-168 069-05	36
91-119 158-05	33	91-119 752-91	33	91-133 218-05	33	91-168 070-05	36
91-119 159-05	33	91-119 753-91	33	91-133 219-05	33	91-168 071-05	36
91-119 160-05	33	91-119 754-91	33	91-133 220-05	33	91-168 072-05	36
91-119 161-05	33	91-119 755-91	33	91-133 221-05	33	91-168 073-05	36
91-119 162-05	33	91-119 756-91	33	91-133 222-05	33	91-168 074-05	36
91-119 163-05	33	91-119 757-91	33	91-133 223-05	33	91-168 075-05	36
91-119 164-05	33	91-119 758-91	33	91-133 224-05	33	91-168 076-05	36
91-119 165-05	33	91-119 759-91	33	91-133 225-05	33	91-168 077-05	36
91-119 166-05	33	91-119 760-91	33	91-133 226-05	33	91-168 078-05	36
91-119 167-05	33	91-119 761-91	33	91-133 227-05	33	91-168 079-05	36
91-119 168-05	33	91-119 762-91	33	91-133 228-05	33	91-168 080-05	36
91-119 169-05	33	91-119 763-91	33	91-133 229-05	33	91-168 081-05	36
91-119 170-05	33	91-119 764-91	33	91-133 230-05	33	91-168 082-05	36
91-119 171-05	33	91-119 765-91	33	91-133 231-05	33	91-168 083-05	36
91-119 172-05	33	91-119 766-91	33	91-133 232-05	33	91-168 084-05	36
91-119 173-05	33	91-119 767-91	33	91-133 233-05	33	91-168 085-05	36
91-119 174-05	33	91-119 768-91	33	91-133 234-05	33	91-168 086-05	36
91-119 175-05	33	91-119 769-91	33	91-133 235-05	33	91-168 087-05	36
91-119 176-05	33	91-119 770-91	33	91-133 236-05	33	91-168 088-05	36
91-119 177-05	33	91-119 771-91	33	91-133 237-05	33	91-168 089-05	36
91-119 178-05	33	91-119 772-91	33	91-133 238-05	33	91-168 090-05	36
91-119 179-05	33	91-119 773-91	33	91-133 239-05	33	91-168 091-05	36
91-119 180-05	33	91-119 774-91	33	91-133 240-05	33	91-168 092-05	36
91-119 181-05	33	91-119 775-91	33	91-133 241-05	33	91-168 093-05	36
91-119 182-05	33	91-119 776-91	33	91-133 242-05	33	91-168 094-05	36
91-119 183-05	33	91-119 777-91	33	91-133 243-05	33	91-168 095-05	36
91-119 184-05	33	91-119 778-91	33	91-133 244-05	33	91-168 096-05	36
91-119 185-05	33	91-119 779-91	33	91-133 245-05	33	91-168 097-05	36
91-119 186-05	33	91-119 780-91	33	91-133 246-05	33	91-168 098-05	36
91-119 187-05	33	91-119 781-91	33	91-133 247-05	33	91-168 099-05	36
91-119 188-05	33	91-119 782-91	33	91-133 248-05	33	91-168 100-05	36
91-119 189-05	33	91-119 783-91	33	91-133 249-05	33	91-168 101-05	36
91-119 190-05	33	91-119 784-91	33	91-133 250-05	33	91-168 102-05	36
91-119 191-05	33	91-119 785-91	33	91-133 251-05	33	91-168 103-05	36
91-119 192-05	33	91-119 786-91	33	91-133 252-05	33	91-168 104-05	36
91-119 193-05	33	91-119 787-91	33	91-133 253-05	33	91-168 105-05	36
91-119 194-05	33	91-119 788-91	33	91-133 254-05	33	91-168 106-05	36
91-119 195-05	33	91-119 789-91	33	91-133 255-05	33	91-168 107-05	36
91-119 196-05	33	91-119 790-91	33	91-133 256-05	33	91-168 108-05	36
91-119 197-05	33	91-119 791-91	33	91-133 257-05	33	91-168 109-05	36
91-119 198-05	33	91-119 792-91	33	91-133 258-05	33	91-168 110-05	36
91-119 199-05	33	91-119 793-91	33	91-133 259-05	33	91-168 111-05	36
91-119 200-05	33	91-119 794-91	33	91-133 260-05	33	91-168 112-05	36
91-119 201-05	33	91-119 795-91	33	91-133 261-05	33	91-168 113-05	36
91-119 202-05	33	91-119 796-91	33	91-133 262-05	33	91-168 114-05	36
91-119 203-05	33	91-119 797-91	33	91-133 263-05	33	91-168 115-05	36
91-119 204-05	33	91-119 798-91	33	91-133 264-05	33	91-168 116-05	36
91-119 205-05	33	91-119 799-91	33	91-133 265-05	33	91-168 117-05	36
91-119 206-05	33	91-119 800-91	33	91-133 266-05	33	91-168 118-05	36
91-119 207-05	33	91-119 801-91	33	91-133 267-05	33	91-168 119-05	36
91-119 208-05	33	91-119 802-91	33	91-133 268-05	33	91-168 120-05	36
91-119 209-05	33	91-119 803-91	33	91-133 269-05	33	91-168 121-05	36
91-119 210-05	33	91-119 804-91	33	91-133 270-05	33	91-168 122-05	36
91-119 211-05	33	91-119 805-91	33	91-133 271-05	33	91-168 123-05	36
91-119 212-05	33	91-119 806-91	33	91-133 272-05	33	91-168 124-05	36
91-119 213-05	33	91-119 807-91	33	91-133 273-05	33	91-168 125-05	36
91-119 214-05	33	91-119 808-91	33	91-133 274-05	33	91-168 126-05	36
91-119 215-05	33	91-119 809-91	33	91-133 275-05	33	91-168 127-05	36
91-119 216-05	33	91-119 810-91	33	91-133 276-05	33	91-168 128-05	36
91-119 217-05	33	91-119 811-91	33	91-133 277-05	33	91-168 129-05	36
91-119 218-05	33	91-119 812-91	33	91-133 278-05	33	91-168 130-05	36
91-119 219-05	33	91-119 813-91	33	91-133 279-05	33	91-168 131-05	36
91-119 220-05	33	91-119 814-91	33	91-133 280-05	33	91-168 132-05	36
91-119 221-05	33	91-119 815-91	33	91-133 281-05	33	91-168 133-05	36
91-119 222-05	33	91-119 816-91	33	91-133 282-05	33	91-168 134-05	36
91-119 223-05	33	91-119 817-91	33	91-133 283-05	33	91-168 135-05	36
91-119 224-05	33	91-119 818-91	33	91-133 284-05	33	91-168 136-05	36
91-119 225-05	33	91-119 819-91	33	91-133 285-05	33	91-168 137-05	36
91-119 226-05	33	91-119 820-91	33	91-133 286-05	33	91-168 138-05	36
91-119 227-05	33	91-119 821-91	33	91-133 287-05	33	91-168 139-05	36
91-119 228-05	33	91-119 822-91	33	91-133 288-05	33	91-168 140-05	36
91-119 229-05	33	91-119 823-91	33	91-133 289-05	33	91-168 141-05	36
91-119 230-05	33	91-119 824-91	33	91-133 290-05	33	91-168 142-05	36
91-119 231-05	33	91-119 825-91	33	91-133 291-05	33	91-168 143-05	36
91-119 232-05	33	91-119 826-91	33	91-133 292-05	33	91-168 144-05	36
91-119 233-05	33	91-119 827-91	33	91-133 293-05	33	91-168 145-05	36
91-119 234-05	33	91-119 828-91	33	91-133 294-05	33	91-168 146-05	36
91-119 235-05	33	91-119 829-91	33	91-133 295-05	33	91-168 147-05	36
91-119 236-05	33	91-119 830-91	33	91-133 296-05	33	91-168 148-05	36
91-119 237-05	33	91-119 831-91	33	91-133 297-05	33	91-168 149-05	36
91-119 238-05	33	91-119 832-91	33	91-133 298-05	33	91-168 150-05	36
91-119 239-05	33	91-119 833-91	33	91-133 299-05	33	91-168 151-05	36
91-119 240-05	33	91-119 834-91	33	91-133 300-05	33	91-168 152-05	36
91-119 241-05	33	91-119 835-91	33	91-133 301-05	33	91-168 153-05	36
91-119 242-05	33	91-119 836-91	33	91-133 302-05	33	91-168 154-05	36
91-119 243-05	33	91-119 837-91	33	91-133 303-05	33	91-168 155-05	36
91-119 244-05	33	91-119 838-91	33	91-133 304-05	33	91-168 156-05	36
91-119 245-05	33	91-119 839-91	33	91-133 305-05	33	91-168 157-05	36

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-170 809-05	40	91-173 067-91	47	91-173 175-91	40, 41	91-173 514-05	51
91-170 811-92	40	91-173 068-92	47	91-173 176-11	40, 41	91-173 515-05	51
91-170 913-72/993	21	91-173 069-05	47	91-173 178-05	40, 41	91-173 516-05	50, 59
91-170 913-92	38	91-173 070-92	47	91-173 179-15	40	91-173 517-92	50, 59
91-171 042-45	20, 38	91-173 071-92	47	91-173 180-45	41	91-173 519-11	49
91-171 049-05	14, 20, 38	91-173 072-05	47	91-173 183-91	40	91-173 522-11	49
91-171 158-05	47	91-173 073-05	47	91-173 188-91	15, 58, 61	91-173 534-45	59
91-171 412-73/993	91	91-173 074-92	47	91-173 187-15	52, 64	91-173 534-73/993	58
91-171 413-15	91	91-173 075-91	47	91-173 191-15	52, 64	91-173 525-05	91
91-171 413-70/993	77	91-173 076-92	47	91-173 199-15	97	91-173 527-01	91
91-171 442-91	71, 83	91-173 077-91	47	91-173 202-15	4	91-173 528-45	91
91-171 444-12	66, 71, 73, 74, 81	91-173 084-05	46	91-173 215-73/993	51	91-173 530-05	50, 51
91-172 000-05	24	91-173 086-05	45	91-173 260-15	14, 10	91-173 531-91	51
91-172 001-45	3	91-173 091-05	48	91-173 300-15	54	91-173 540-05	49, 57
91-173 006-05	47	91-173 102-05	48	91-173 301-91	50	91-173 541-4	5
91-173 007-91	97	91-173 103-91	48	91-173 302-91	50	91-173 542-05	49
91-173 008-05	47	91-173 104-91	48	91-173 302-70/993	59	91-173 543-91	50, 58
91-173 009-05	46	91-173 105-05	42	91-173 303-15	50	91-173 548-05	50, 58
91-173 010-05	48	91-173 116-05	47	91-173 504-05	50	91-173 548-91	49
91-173 023-91	14, 36	91-173 126-05	41	91-173 504-92	59	91-173 551-05	15, 52, 53, 64
91-173 024-01	36	91-173 130-91	47	91-173 505-05	30, 50, 59	91-173 552-15	53
91-173 025-05	36	91-173 133-15	74	91-173 506-05	50, 59	91-173 553-05	49, 57, 63
91-173 026-05	36	91-173 134-92	68, 74	91-173 507-05	50, 59	91-173 556-12	51
91-173 027-92	36	91-173 141-15	74	91-173 509-15	55, 56, 62	91-173 556-72/951	58
91-173 028-05	36	91-173 147-91	14, 26	91-173 510-15	57	91-173 556-92	50
91-173 029-05	16, 34	91-173 148-91	26	91-173 511-91	51	91-173 557-91	50, 51
91-173 049-05	39	91-173 150-01	42	91-173 512-02	51	91-173 558-92	50, 51

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-173 559-72/951	58	91-173 806-72/951	64	91-173 879-05	49, 57, 63	91-173 931-91	15, 60
91-173 559-92	50	91-173 806-92	52	91-173 880-05	49, 57, 63	91-173 932-91	63
91-173 560-91	50	91-173 807-91	52, 64	91-173 881-05	49, 57, 63	91-173 933-71/951	59
91-173 562-05	50, 58	91-173 808-11	52, 64	91-173 882-05	49, 57, 63	91-173 934-75/951	59
91-173 563-92	50	91-173 811-15	52, 64	91-173 883-91	49, 57, 63	91-173 935-05	59
91-173 564-91	50	91-173 812-05	52, 64	91-173 885-15	49, 57, 63	91-173 936-05	59
91-173 570-05	58, 60, 61	91-173 818-15	58, 64	91-173 886-05	18	91-173 939-05	58, 67, 68
91-173 589-05	50	91-173 819-91	22	91-173 889-05	20	91-173 979-05	23, 27, 28
91-173 594-18	50, 59	91-173 820-05	58	91-173 890-05	20	91-173 983-05	60
91-173 595-18	58, 60, 62	91-173 821-92	50	91-173 890-92	21	91-173 989-91	23, 59
91-173 597-15	58	91-173 822-05	51	91-173 894-91	49, 57	91-173 990-91	31
91-173 599-05	58	91-173 830-05	51	91-173 894-91	49, 57	91-173 990-91	31
91-173 600-05	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 603-15	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 604-15	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 605-15	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 606-15	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 607-15	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 608-15	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 609-15	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 610-15	58	91-173 839-05	58	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 611-12	6	91-173 839-05	24	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 612-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 613-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 614-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 615-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 616-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 617-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 618-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 619-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 620-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 621-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 622-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 623-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 624-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 625-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 626-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 627-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 628-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 629-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 630-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 631-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 632-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 633-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 634-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 635-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 636-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 637-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 638-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 639-15	68	91-173 842-05	14	91-173 900-05	5	91-173 991-01	30
91-173 640-91	63	91-173 850-05	18	91-173 917-91	61	91-175 110-91	16, 34, 78
91-173 641-15	63	91-173 851-11	18	91-173 918-15	61	91-175 183-91	30
91-173 642-05	63	91-173 854-05	18	91-173 919-05	15, 61	91-175 184-90	30
91-173 643-15	63	91-173 856-11	18	91-173 924-11	61	91-175 187-01	30
91-173 644-91	65	91-173 858-12	18	91-173 925-91	22	91-175 189-01	30
91-173 645-15	65	91-173 874-11	49, 57	91-173 926-05	59	91-175 192-91	30
91-173 657-05	28, 58	91-173 876-05	49, 57	91-173 927-15	61	91-175 193-15	30
91-173 658-92	30	91-173 877-05	49, 57, 63	91-173 929-05	61	91-175 514-71/993	75
91-173 674-15	59	91-173 878-05	49, 57, 63	91-173 930-05	15, 61	91-175 776-93	33

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-176 002-45	39	91-700 324-05	18, 19	99-133 753-91	63	280-1-120 243	5
91-176 003-91	41	91-700 324-15	78	99-133 905-91	63	280-1-120 247	5
91-176 004-92	40, 41	91-700 335-15	27, 34, 39, 52, 64	99-134 008-91	66, 68, 69, 75	24 101-2.205-4	68, 75
91-176 006-15	41	91-700 366-15	17, 35	99-134 093-05	88	24 132-2.204-4	66, 69
91-176 008-05	19, 37, 49	91-700 388-15	16, 17, 21	99-134 132-61	67, 69	25 134-8.004-0	75, 76
91-176 009-05	49	91-700 412-25	17, 35	99-134 183-91	77	25 134-8.005-0	76
91-176 010-05	19, 37, 49	91-700 418-15	18, 19, 20, 27, 37, 38, 42, 43	99-134 207-91	78	25 134-8.006-0	76, 77
91-176 014-92	74	91-700 425-15	27, 37, 38, 42, 43	99-134 290-91	78	25 134-8.008-0	77
91-176 025-91	74	91-700 428-15	27, 37, 38, 42, 43	99-134 365-91	78, 79	25 134-8.009-4	18, 17
91-176 033-15	39	91-701 173-15	47	99-134 701-91	87		
91-176 052-15	61	91-701 173-15	47	99-134 702-91	87		
91-176 075-02	61	91-701 344-15	40, 41	99-134 745-91	77		
91-176 075-05	61	91-701 515-25	81	99-134 746-91	77		
91-176 079-12	2	91-730 011-05	18	99-134 850-91	67, 68		
91-176 123-05	60	91-730 133-05	80	99-134 286-91	61, 71		
91-176 123-05	60	99-133 092-01	76, 77	99-134 300-91	61		
91-176 132-25	37	99-115 241-91	76	99-134 353-91	66		
91-176 433-05	59	99-115 300-91	76, 77	99-135 354-05	66		
91-176 434-72/951	58	99-115 301-05	76	99-135 499-91	63		
91-176 435-05	58	99-115 411-91	77	99-135 500-91	65		
91-176 436-71/951	58	99-115 505-91	68	99-135 648-91	65		
91-176 446-15	32	99-133 042-91	67, 68, 69	99-135 797-05	66		
91-176 447-15	32	99-133 099-00	77	99-135 798-05	66		
91-177 464-75/993	67, 69, 75	99-133 116-01	33	280-1-120 144	5, 6		
91-700 082-15	35	99-133 122-91	67, 69	280-1-120 205	5		
91-700 173-15	15, 46	99-133 283-15	16, 22, 25, 34, 46	280-1-120 217	5		
91-700 249-15	53, 61	99-133 752-01	67, 68, 75				

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



441-R

**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts

Composition des sous-classes

Composición de las subclases

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Unterklassen-Ausstattung¹⁾
Subclass organizations¹⁾

Equipement des sous-classes¹⁾
Dotación de las subclases¹⁾

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de máquina	Nadelstange Needle bar Barre à aiguille Barra de aguja	Stoffschieber Feed dog Griffe Transportador	Stichplatte ⁴⁾ Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	Nähfuß ⁴⁾ Presser foot Pied presseur Pie prensateelas	Fingerschutz Finger guard Protege-dolgis Salvados
-705/03	A; B	91-175 110-91	91-119 544-05 A 91-119 546-05 B	91-058 518-04	91-055 874-93	91-053 938-91
-705/03-900/56;/61	A; B	91-175 110-91	91-119 544-05 A 91-119 546-05 B	91-158 808-04	91-055 874-93	91-053 938-91
	AN 2,5 BN 2,5	91-175 110-91	91-119 544-05 A 91-119 546-05 B	91-158 808-04	91-055 874-93	91-053 938-91
	A; B	91-175 110-91	91-119 544-05 A 91-119 546-05 B	91-058 523-04	91-055 874-93	91-053 938-91

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

bekannt.

riantes disponibles et souhaitées.

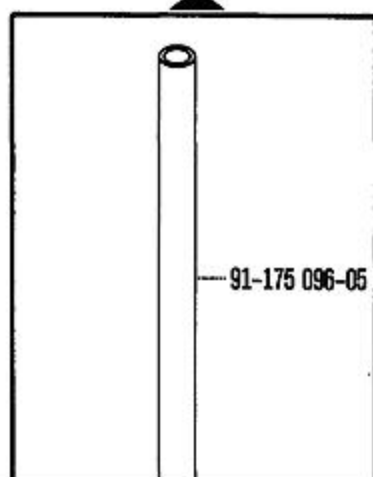
exacto de que se dispone y el deseado.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

⁴⁾ = Ausführung angeben
= Indicate model
= Préciser la version
= Indiquese el tipo de máquina

91-175 110-91



91-175 096-05

91-119 544-05



-705/03 A
-705/03-900/58;/61;/71
-755/03 A
-755/03-900/58;/61;/71

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

-705/03 A; B
-755/03 A; B; BN 2,5

-755/03 B/C

-755/03 B

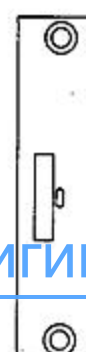
91-058 521-04



91-058 522-04



91-058 523-04



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

-755/03 B/C N7

-705/03-900/71 AN 2,5
BN 2,5
-755/03-900/71 AN 2,5
BN 2,5

-705/03-900/71
-755/03-900/71

91-058 603-04 



-755/03-900/71 B/C

91-158 808-04 



-705/03-900/56;/61 A;B
-705/03-900/56;/61 AN 2,5 BN 2,5
-755/03-900/56;/61 A;B
-755/03-900/56;/61 AN 2,5; BN 2,5

91-158 809-04 



-755/03-900/56;/61 B/C

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

-705/03
-705/03-900/56;/61;/71

-755/03
-755/03-900/56;/61;/71

-705/03
-705/03-900/56;/61;/71
-755/03
-755/03-900/56;/61;/71

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала