
67

PFAFF®

**561
563
563H**

Bestandteileliste

СПИСОК

www.promelectroavtomat.ru

**СОСТАВНЫХ
ЧАСТЕЙ**

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

Die Inhaltsübersicht auf Seite 3 gibt einen Überblick über die Aufgliederung der Liste.

Die Teile sind so abgebildet, wie sie in der Maschine funktionsmäßig zusammengehören.

Die gestrichelten Abbildungen zeigen, wo die daneben abgebildeten Teile hingehören.

Die Einrahmungen auf den Bildseiten zeigen, aus welchen Einzelteilen sich die Gruppenteile zusammensetzen.

Nähwerkzeuge und Apparate sind der Unterklassen-Ausstattung zu entnehmen (siehe Anhang).

Die auf den Bildseiten verwendeten Schlüsselzeichen (□; ○; ▢ usw.) sind in Register „0“ zusammengefaßt und erläutert.

Das Erstellungsdatum ist auf den einzelnen Seiten oben rechts angegeben. Bei Austausch bitte Datum beachten.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

For the various sections of this catalogue, please refer to the "Contents" on page 3.

The parts are illustrated as they belong together in the machine.

The dashed illustrations show where the adjacent parts belong.

The framed-in sections on the illustration pages show the individual parts comprising a group.

For sewing parts and attachments please refer to the subclass listing (see appendix).

The reference keys (□; ○; ▢ etc.) used on the illustration pages are compiled and explained in section "0".

The date of preparation of the individual pages is indicated in the upper right-hand corner. Please note the new date on revised sheets.

Subject to alterations in design.

La table des matières, page 3, donne un aperçu de la subdivision de la liste.

Les pièces figurent sur l'illustration comme elles vont ensemble.

Les figures en tirets montrent le lieu de montage des pièces figurant à côté.

Les parties encadrées sur les pages à illustrations représentent les pièces individuelles formant groupe.

Pour les organes de couture et les appareils, veuillez vous référer à la fiche équipement de sous-classes (voir en annexe).

Les symboles (□; ○; ▢ etc.) utilisés sur les pages illustrées sont regroupés et expliqués au registre „0".

La date de parution des différentes planches est indiquée dans l'angle supérieur droit. Veiller à toujours n'utiliser que les planches les plus récentes.

Sous réserve de modifications.

En la página 3, bajo el título "contenido", puede verse un resumen de la división de la "lista de piezas".

Las piezas están ilustradas como funcionan en la máquina.

Las figuras a base de líneas entrecortadas muestran dónde y cómo van montadas las piezas ilustradas al lado.

Los recuadros en las páginas ilustradas indican las piezas individuales de que se componen los grupos.

Para los órganos de costura y aparatos, véase la „Dotación de subclases" (en el anexo).

Los símbolos clave (□; ○; ▢, etc.) utilizados en las páginas ilustradas se hallan recopilados y explicados en el registro „0".

La fecha en que cada una de las páginas ha sido editada se halla indicada en la esquina derecha superior. Al reemplazar unas hojas por otras se ruega tener en cuenta la fecha.

Salvo modificaciones técnicas.

Оглавление на стр. 3 дает общий обзор о подразделении списка.

Детали изображаются в том порядке, как они связаны друг с другом по своим функциям в машине. Посредством изображения в рамках на странице с иллюстрациями демонстрируется, из каких отдельных деталей состоит групповые части.

Кодовые знаки (□, ○, ▢ и т.д.), применяемые на страницах с иллюстрациями, перечисляются и объясняются в списке "0".

Дата изготовления приводится наверху справа на отдельных листах. При замене следует учесть дату.

Изменения в конструкции оговариваются.

00-000 000-00

Главная групповая часть, состоящая из:
групповых частей или
групповых частей и отдельных деталей или
групповых частей, отдельных деталей и отдельных
деталей с комплектованием (См. обрамления на стра-
ницах с изображениями).

00-000 000-00

Групповая часть, состоящая из:
отдельных деталей или
отдельных деталей и отдельных деталей с комплек-
тованием (См. обрамления на страницах с изображе-
ниями).

00-000 000-00

Отдельная деталь с комплектованием (См. обрамления
на страницах с изображениями). Например, установоч-
ное кольцо с винтами, стержень игловодителя с кре-
пежными винтами для иглы и т.д.

00000-00

Отдельная деталь

Вид исполнения А

Вид исполнения В/С

Вид исполнения С/Д

Вид исполнения

Длина стежка 3,5 мм (для тканей с толщиной 1,0 мм).

Длина стежка 3,6 мм (для тканей с толщиной 1,0 мм).

Длина стежка 4,0 мм (для тканей с толщиной 1,0 мм).

Длина стежка 4,5 мм (для тканей с толщиной 1,0 мм).

Длина стежка 5,0 мм (для тканей с толщиной 1,0 мм).

Длина стежка 7,0 мм

Длина стежка 8,0 мм

Длина стежка 10,0 мм

Длина стежка 8,0 мм (закрепление регулятора продвижения

ткани с двух сторон).

Детали для транспортера с эллипсовидным перемещением.

Для ткани

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- [illegible]

- 7/18 Нож (плоского исполнения) с загнутым вверх, передним уголком и пазом.
- 7/19 Нож с низкой выемкой, передним, загнутым вверх уголком и малой режущей стенкой.
- 7/20 Нож с передним, загнутым вверх уголком.
- 7/21 Нож без переднего, загнутого вверх уголка.
- 7/22 Нож с короткой выемкой, без переднего, загнутого вверх уголка.
- 7/23 Нижний нож с режущей кромкой из твердого сплава.
- 8 Длина резки
- 8/1 Другие длины режущей части ...

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 12/1 В зависимости от ширины выстегивания изменяется форма.
- 12/2 Указывать ширину выстегивания при заказе.
- 13 Ширина подшивочного края.
- 13/2 Указывать ширину подшивочного края при заказе.
- 14 Ширина окантовки
- 14/2 Указывать ширину окантовки при заказе.
- 15 Ширина ленты
- 15/1 Указывать ширину ленты при заказе.
- 15/2 Толщина ленты
- 15/3 Указывать толщину ленты при заказе.
- 15/4 Толщина регулятора продвижения ткани.
- 15/5 Указывать толщину регулятора продвижения ткани при заказе.
- 16 Ширина вырезания зубчиками.

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 16/2 Указывать при заказе ширину вырезания зубчиками.
- 17 Ширина ролика
- 17/2 Указывать при заказе ширину ролика.
- 18 Высота установки режущей кромки.
- 18/2 Указывать при заказе высоту установки режущей кромки.
- 19 Ширина узкой отстроченной складки.
- 19/2 Указывать при заказе ширину узкой отстроченной складки.
- 20 Высота перемычки (высота загиба).
- 20/2 Указывать при заказе высоту перемычки.
- 21 Толщина плетеного шнура

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- 26/6 Ограничение длины стежка на 4,5 мм
- 27/1 Число в скобках = наружный диаметр в миллиметрах.
- 27/2 Число в скобках = толщина в миллиметрах.
- 27/3 Числа в скобках = число зубьев.
- 27/4 Число в скобках = количество звеньев.
- 27/5 Число в скобках = длина в миллиметрах.
- 27/6 Число в скобках = группа стежка.
- 27/7 Число в скобках = стандартный размер.
- 27/8 Число в скобках = длина стежка в миллиметрах.
- 27/9 Число в скобках = расстояние между иглами.
- 27/10 Число в скобках = высота зуба.
- 27/11 Число в скобках = шаг в миллиметрах.

- 27/12 Число в скобках = диаметр х ширина в миллиметрах.
 27/13 Число в скобках = ширина в миллиметрах.
 27/14 Число в скобках = передаточное отношение.
 27/15 Число в скобках = ширина тесьмы в миллиметрах.
 28 Специальное исполнение.
 28/1 Специальное исполнение, для резки синтетических тканей.
 28/2 Специальное исполнение, с пластмассовым покрытием.
 28/3 Специальное исполнение, для очень тонкого пошивного материала.
 28/4 Специальное исполнение, для шитья гардин.
 28/5 По особому заказу

34/4 Специальное исполнение конструкции, только в сочетании с распорной шайбой № 91-140 415-05 или № 91-140 415-05, с шайбой № 91-140 415-05.

34/5 Специальное исполнение конструкции, петлитель со скобой (петли со скобой).

34/6 Прежнее исполнение, для не надрезной скобы, заказать.

34/7 Прежнее исполнение, вставляется только в программу.

34/8 Прежнее исполнение, кустарное, не подлежит ремонту.

34/9 Прежнее исполнение, кустарное, не подлежит ремонту.

34/10 Отдельно не снабжается в случае необходимости, следует заказывать весь комплект (детали, бампер и т.д.) или в комплекте для ремонта.

34/11 При монтаже детали не гарантируется точность.

34/12 При монтаже детали не гарантируется точность.

34/13 При монтаже детали не гарантируется точность.

34/14 Ширина перекрывающего стекла.

34/15 Указывать при заказе ширину перекрывающего стекла.

34/16 Возможно оснащение посредством устройства для обрезания нитей (-900/..)

35/1 При монтаже соединить заклепками.

35/2 При монтаже подвергнуть плоской обжимке.

35/3 При монтаже подвергнуть расчеканке.

35/4 При монтаже сверлить и фиксировать штифтом.

35/5 Сверленное отверстие для конического штифта, при монтаже предусмотреть.

35/6 Пайка мягким припоем.

35/7 Укоротить соответствующим образом во время монтажа.

37 Высота стебельчатой петли

38/1 Косое нарезание зубьев

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- | | |
|-------|--|
| 38/2 | Прямое нарезание зубьев |
| 38/3 | Тонкое нарезание зубьев |
| 38/4 | Грубое нарезание зубьев |
| 38/5 | Грубое и обратное нарезание зубьев. |
| 38/6 | Грубое нарезание зубьев со стопорением обратного хода. |
| 38/8 | с зубьями |
| 40/1 | Заполнять посредством Shell-Tellus C 22. |
| 40/2 | Пропитывать посредством Shell-Tellus C 22. |
| 40/3 | Смазывать посредством смазки Shell-Alvania R 3. |
| 40/4 | Смазывать посредством смазки Shell-Retinaх G. |
| 40/5 | Смазывать маслом Shell-Tellus C 22. |
| 40/6 | Заполнять посредством Senvrol ED. |
| 40/7 | Пропитывать посредством Senvrol ED. |
| 40/8 | Пропитывать посредством технического белого масла. |
| 40/9 | Заполнять посредством Senvrol S. |
| 40/10 | Смазывать смазкой, заданной техническими данными, Мобилотек 100. |
| 40/11 | Смазывать смазкой, заданной техническими данными, Мобилотек 100. |
| 40/12 | Заполнить смазкой и маслом DL 1 S 3 3. |
| 40/14 | Заполнять посредством Senvrol MX 10 - GL 32. |
| 40/15 | Смазывать смазкой, заданной техническими данными, Мобилотек 100. |
| 40/16 | Смазывать смазкой, заданной техническими данными, Мобилотек 100. |
| 47/21 | При заказе указывать расстояние между иглами, согласно стандартной компоновке конструкции. |
| 48 | Другие детали см. рис. 1. |
| 49 | зависит от декоративного шва. |
| 50 | Ограничение расположения стежка (при ширинах зигзага до...) |
| 51/1 | Эксцентрик (для -718/01), находящийся в состоянии покоя. |
| 51/2 | Эксцентрик (для -718/01), совместнодвигающийся. |
| 60 | По выбору |
| 60/1 | По выбору (скоба петлителя с контрострием). |
| 61 | Скорость шитья |
| 61/1 | Скорость шитья для машин до 3 000 стежков в минуту. |
| 61/2 | Скорость шитья для машин свыше 3 000 стежков в минуту. |
| 62/1 | Работа в режиме двигателя |
| 62/2 | педальный режим работы |
| 65 | Зависит от хода стержня игловодителя. |

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- Д. П. ЛІВНИЙ, І. О. ОВІД, С. ПІТРОМ

promelectroavtomat@mail.ru

- 80/4 Для шланга с внутренним диаметром в 4 мм.

Качество Демонстрация файлов хуже, чем качество оригинала

- 80/5 Для шланга с внутренним диаметром в 5 мм.
- 80/6 Для шланга с внутренним диаметром в 6 мм.
- 80/11 Указывать при заказах диаметр цапфы.
- 81/1 Количество изделий в штуках в зависимости от потребности.
- 81/2 Применение в зависимости от величины закрепки.
- 81/3 Применение в зависимости от потребности.
- 81/4 Применение только при необходимости.
- 81/5 Количество в зависимости от потребности.
- 90/1 Для переменного тока
- 90/2 Для трехфазного тока

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- 90/19 Требуется узел техобслуживания сжатым воздухом -925/..
- 90/20 Указания см.. в оснащении подклассов, регистр ...
- 90/21 Указания см. в таблице систем игл на стр. ...
- 90/23 Для закрепления № 91-177 464-45 на одностоечном корпусе.
- 91 Накладку можно возобновить только на заводе.
- 93 Заменяется посредством ...
- 94/1 Указывать при заказе: кабель к №. . .
- 95/1 Указывать при заказе: х-величину = наружный диаметр в миллиметрах.
- 95/2 Указывать при заказе: х-величину = длину резки в миллиметрах.
- 95/3 Указывать при заказе: толщину в миллиметрах.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ 96 Указывать длину
- ☐ 96/2 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 2,5 мм.
- ☐ 96/3 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 3 мм.
- ☐ 96/4 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 4 мм.
- ☐ 96/5 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 5 мм.
- ☐ 96/6 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 6 мм.
- ☐ 96/10 Указать длину x ширину.

☐ 96/11 Указывать ширину

☐ 96/12 Указывать толщину

☐ 97 Обратить внимание на то, как...

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

Register Section Registre Registro		Seite Page Página
	Schmiermitteltabelle Table of lubricants Tableau des lubrifiants Tabla de lubricantes	6
0	Erläuterungen Explanations Légende Explicaciones	7 8 9 10
0.1	Depotteile Distributor stock parts Pièces en stock à l'agence Repuestos urgentes	11
1	Kopfteile Front parts Pièces de tête Piezas de cabeza	13
2	Arbeits- und Arbeitspunkte Points de travail Puntos de trabajo	15
3	Gründpflanzenteile Base plant parts Pièces de base Piezas de base	16
4	Heißluft- und Heißluftteile Parts of the hot air Piezas de la parte	22
5	Piezajel- und Piezajelteile Parts of the piezajel Piezas de la parte	23
6	Piezajel- und Piezajelteile Parts of the piezajel Piezas de la parte	24
7	Edge trimmer Coupeur Receptor -731/01	25
8	Fadenabschneid-Einrichtung Thread trimmer Coupe-fil Cortahilos -900/57	28
9	Fadenabschneid-Einrichtung Thread trimmer Coupe-fil Cortahilos -900/99	31
10	Fadenspannungs-Steuerung Thread tension control Commande de la tension du fil Control de la tensión del hilo superior -906/05	34
11	Fadenabstreif-Einrichtung Thread wiper Racleur de fil Retirahilos -909/04	35
12	Presserfuß-Automatik Automatic presser foot lifter Relève-pied automatique Alzaprensatelas -910/01	36

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Register Section Registre Registro		Seite Page Página
13	Presserfuß-Automatik Automatic presser foot lifter -910/04 Relève-pied automatique Alzaprensatelas	38
14	Presserfuß-Automatik Automatic presser foot lifter -910/06 Relève-pied automatique Alzaprensatelas	40
15	Verriegelungs-Einrichtung Backtacking mechanism -910/04*)-911/05 Dispositif à points d'arrêt -911/05 Rematador	41
16	Verriegelungs-Einrichtung Backtacking mechanism -911/05 Dispositif à points d'arrêt -911/05 Rematador	42
17	Verriegelungs-Einrichtung Backtacking mechanism -910/04-910/06 Dispositif à points d'arrêt -910/04-910/06 Rematador	43
18	Verriegelungs-Einrichtung Backtacking mechanism -910/04-910/06 Dispositif à points d'arrêt -910/04-910/06 Rematador	44
19	Verriegelungs-Einrichtung Backtacking mechanism -910/04-910/06 Dispositif à points d'arrêt -910/04-910/06 Rematador	45
20	Verriegelungs-Einrichtung Backtacking mechanism -910/04-910/06 Dispositif à points d'arrêt -910/04-910/06 Rematador	46
21	Roller-Einrichtung Roller presser -944/01 Dispositif à pied à roulette Pie rodante	54
22	Zubehörteile Accessory parts Accessoires Accesorios	55
23	Motoranschlußsatz Motor connection kit (Ausrüstung mit Motorschutzschalter) Jeu de pièces à raccorder le moteur (equipment with motor overload trip) Juego de piezas para conexión del motor (avec contacteur-disjoncteur) (con interruptor de seguridad)	56
24	Motoranschlußsatz Motor connection kit (Ausrüstung mit Motordrehschalter) Jeu de pièces à raccorder le moteur (equipment with motor turn switch) Juego de piezas para conexión del motor (avec interrupteur rotatif) (con interruptor giratorio)	58
25	Positionsgeber Synchronizer for Pfaff 561-900/57; -900/99; -913/52 Synchronisateur pour Pfaff 563-900/57; -900/99; -913/52 Sincronizador para Pfaff 563 H-900/57; -900/99; -913/52	59

Register Section Registre Registro		Seite Page Página
26	Keilriemenscheiben-Tabelle Table of V-belt pulleys Tableau des poulies à gorge en V Tabla de poleas para correas en „V”	60
27	Nummernverzeichnis Numerical index Tableau des numéros Índice numérico	61
Anhang Appendix Annexe Anexo	Unterklassen-Ausstattung Subclass parts Composition des sous-classes Composición de las subclases	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Öl Oil Huile Aceite	Viskosität bei: Viscosity of: Viscosité à: Viscosidad a:		Dichte bei: Density of: Densité à: Densidad a:		Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numéro de commande pour récipients avec: Número de pedido para recipientes con:			
	°C	mm ² /s	°C	g/cm ³ (g/ml)	Liter Litre Litros			
280-1-120 144	50	15,0	15	0,865	0,09	91-129 138-91		
					0,25		91-129 916-91	
					1		91-129 917-91	
					5			91-129 919-91
					10			91-129 920-91

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Fett Grease Graisse Grasa	Penetration Penetration Pénétration Penetración		Trop point Drop point Point de suintement Punto de goteo		Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numéro de commande pour récipients avec: Número de pedido para recipientes con:		
	mm/10		°C	kg			
280-1-120 239	260		190	0,5			
				1		280-1-120 239	
280-1-120 247	220-250		185	0,5			
				1		280-1-120 247	
				0,5			
				1			

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ A Ausführung A
- ☐ B Ausführung B
- ☐ C Ausführung C
- ☐ Unterklassenabhängig, Teilenummer siehe Unterklassen-Ausstattung.
- ☐ 0 Unterklassenzugehörigkeit, siehe Unterklassen-Ausstattung.
- ☐ 2 Markierung (Punkte, Striche oder Zahl) bei Bestellung angeben.
- ☐ 3 Geklebt
- ☐ 4 Ausführungsart (A, B oder C) bei Bestellung angeben.
- ☐ 6 Nadeldicke und Spitzenform bei Bestellung angeben.
- ☐ 8/2 Schneidlänge bei Bestellung angeben.

☐ B Schneidabstand

☐ 23 Zubehör

☐ 23/10 Zornstirnängenbegrenzung

☐ 27/2 Eingeführt

☐ 27/5 Inneklammer Z. hl. Länge in mm

☐ 28/1 Einbaulänge in mm

☐ 28/5 Erneuerungsführung im Ersatzfall wieder bestellen.

☐ 32/1 Beim Einbau dieses Teiles ist zu beachten, daß die Paßbohrung des Hülsteils keine Gänge

☐ 7/1 Beim Einbau dieses Teiles ist Nacharbeit erforderlich.

☐ 7/3

☐ 10/1 Hülser mit 250-1-120-144 Bestellnummer siehe Seite 6.

☐ 140/3

☐ 140/3 Hülser mit 250-1-120-147 Bestellnummer siehe Seite 6.

☐ 140/5

☐ 140/5 Hülser mit 250-1-120-122 Bestellnummer siehe Seite 6.

☐ 140/7

☐ 140/7 Hülser mit 250-1-120-133 Bestellnummer siehe Seite 6.

☐ 80/4 Für Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser.

☐ 80/6 Für Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser.

☐ 81/3 Verwendung je nach Bedarf.

☐ 90/1 Für Wechselstrom

☐ 90/2 Für Drehstrom

☐ 90/3 Zur Motorbefestigung

☐ 90/12 Für Kupplungsmotoren

☐ 96 Länge angeben

☐ 96/4 Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.

☐ 96/6 Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.

☐ 96/25 Schlauch mit 2,5 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ A Model A
- ☐ B Model B
- ☐ C Model C
- ☐ Subclass-dependent, for part number see subclass parts listing.
- ☐ B For subclass see subclass parts listing.
- ☐ B Marking (dots, strokes or numbers) to be stated on order.
- ☐ B Part cemented
- ☐ 4 Model (A, B or C) to be stated on order.
- ☐ B Needle size and style of point to be stated on order.
- ☐ 8/2 Cutting length to be stated on order.
- ☐ B Trimming margin
- ☐ 32 Accessory
- ☐ 35/10 For silhouetter with limitation.
- ☐ 37/2 Number in parentheses
- ☐ 7/5 Number in parentheses: length in mm.
- ☐ 30/1 Earlier version, to be re-ordered for replacement
- ☐ 12/1 No guarantee is assumed for the material. It will fit the machine, but it is best to order from a reliable source.
- ☐ 32/11 When this part is replaced, the machine must be re-adjusted.
- ☐ 17/5 End of part to be lapped out after assembly.
- ☐ 40/1 Oil with 280-1-120-120 for stock number see page 6.
- ☐ 40/2 Grease with 280-1-120-120 for stock number see page 6.
- ☐ 40/3 Grease with 280-1-120-200 for stock number see page 6.
- ☐ 80/4 For tube with 4 mm inside diameter.
- ☐ 80/6 For tube with 6 mm inside diameter.
- ☐ 81/3 To be used, as required.
- ☐ 90/1 For single-phase A.C.
- ☐ 90/2 For three-phase A.C.
- ☐ 90/3 For motor fitting.
- ☐ 90/12 For clutch motors.
- ☐ 96 State length.
- ☐ 96/4 Tube with 4 mm inside dia.; length to be stated on order.
- ☐ 96/6 Tube with 6 mm inside dia.; length to be stated on order.
- ☐ 96/25 Tube with 2.5 mm inside dia.; length to be stated on order.

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ A Version A
- ☐ B Version B
- ☐ C Version C
- ☐ Fonction de la sous-classe; pour le numéro de la pièce, voir "Équipement de sous-classes".
- ☐ 0 Appartenance de sous-classe, voir "Équipement de sous-classes".
- ☐ 2 Préciser les repères (points, traits ou chiffres) à la commande.
- ☐ 3 Pièce collée
- ☐ 8 Préciser le modèle (A; B ou C) à la commande.
- ☐ 6 Préciser la grosseur de l'aiguille et la forme de la pointe à la commande.
- ☐ 8/2 Longueur de coupe; à préciser à la commande.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- ☐ 80/4 Pour tuyau d'un diamètre intérieur de 4 mm.
- ☐ 80/6 Pour tuyau d'un diamètre intérieur de 6 mm.
- ☐ 81/3 Utilisation en fonction du besoin.
- ☐ 90/1 Pour du courant alternatif.
- ☐ 90/2 Pour du courant triphasé.
- ☐ 90/3 Pour la fixation du moteur.
- ☐ 90/12 Pour moteurs-transmetteurs.
- ☐ 96 Préciser la longueur.
- ☐ 96/4 Flexible d'un diamètre intérieur de 4 mm; préciser la longueur.
- ☐ 96/6 Flexible d'un diamètre intérieur de 6 mm; préciser la longueur.
- ☐ 96/25 Flexible d'un diamètre intérieur de 2,5 mm; préciser la longueur.

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ A Tipo A
- ☐ B Tipo B
- ☐ C Tipo C
- ☐ Dependientes de la subclase, para el N° de pieza véase "Dotación de subclases".
- ☐ 0 Para saber a qué subclase pertenece, véase "Dotación de subclases".
- ☐ 9 Señales (puntos, rayas o cifras) indiquese en los pedidos.
- ☐ 3 Pieza pegada
- ☐ 4 Indiquese el tipo en los pedidos (A, B ó C).
- ☐ 6 Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.
- ☐ 8/2 Largura de corte, indiquese en los pedidos.

☐ 9 Margen de corte

☐ 22 Accesorios

☐ 20/10 Para la limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 22/10 Para limitación de largo de pulgada

☐ 80/4 Para tubo de plástico de 4 mm diámetro interior.

☐ 80/6 Para tubo de plástico de 6 mm diámetro interior.

☐ 81/3 Utilización según sea necesario.

☐ 90/1 Para corriente alterna monofásica.

☐ 90/2 Para corriente trifásica

☐ 90/3 Para fijación del motor.

☐ 90/12 Para motores de embrague

☐ 96 Indiquese la largura.

☐ 96/4 Tubo flexible de 4 mm de diámetro interior; indiquese la largura en los pedidos.

☐ 96/6 Tubo flexible de 6 mm de diámetro interior; indiquese la largura en los pedidos.

☐ 96/25 Tubo flexible de 2,5 mm de diámetro interior; indiquese la largura en los pedidos.

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

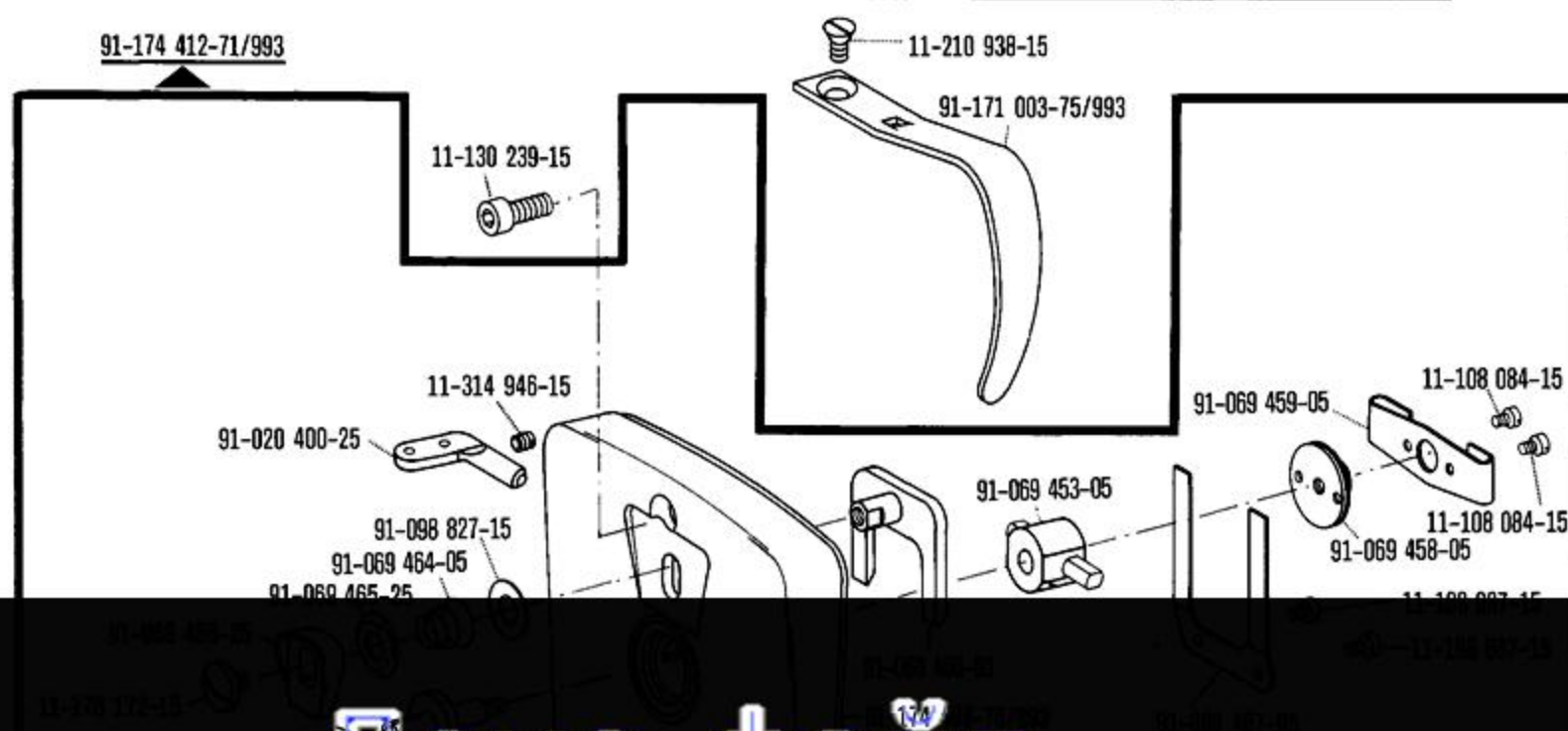
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

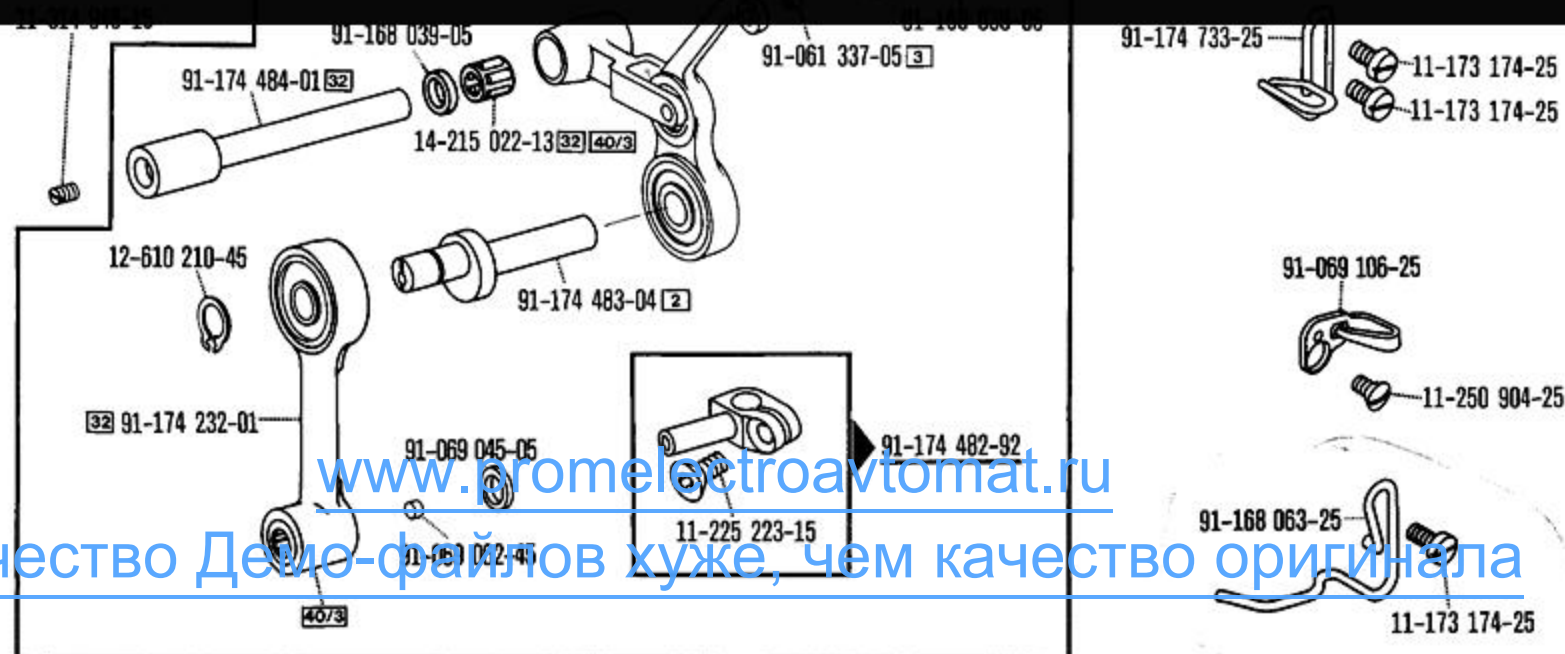
www.promelectroavtomat.ru

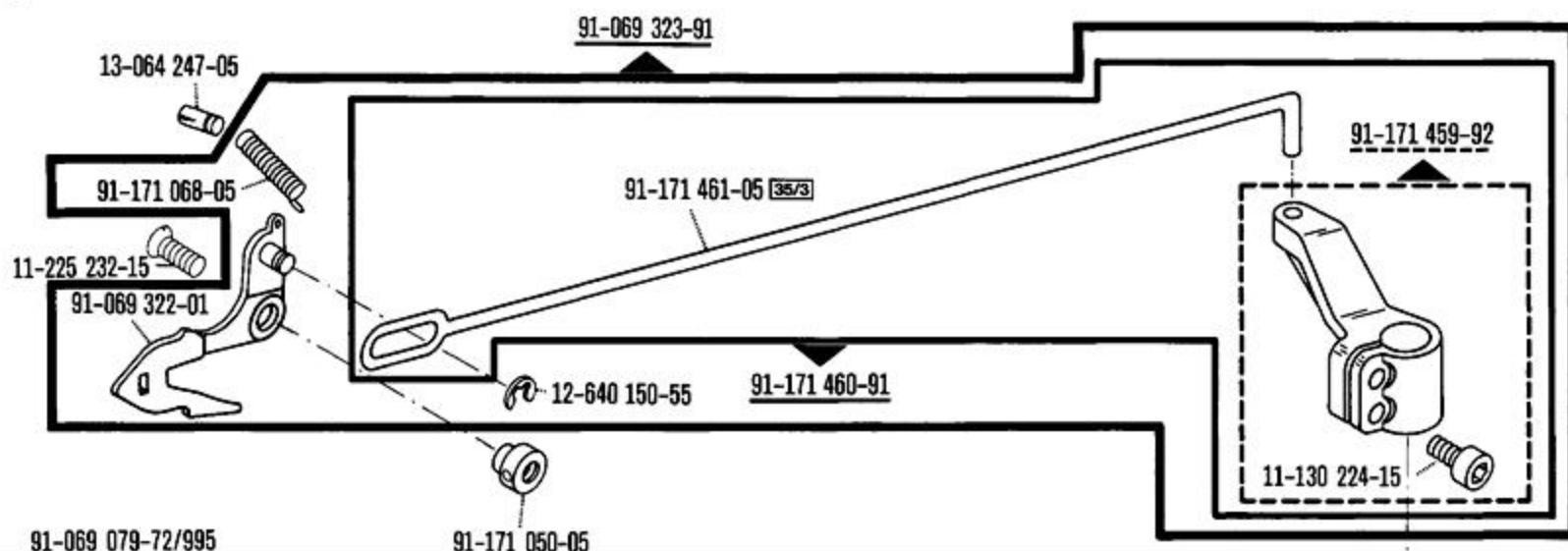
12

Electroimán	71-17 00-0199	-909/04	35
Schmelzeinsatz / Fuse insert			
Fusible / Fusible			
Endtaster / Limit switch	71-12 00-0028	-911/05	41

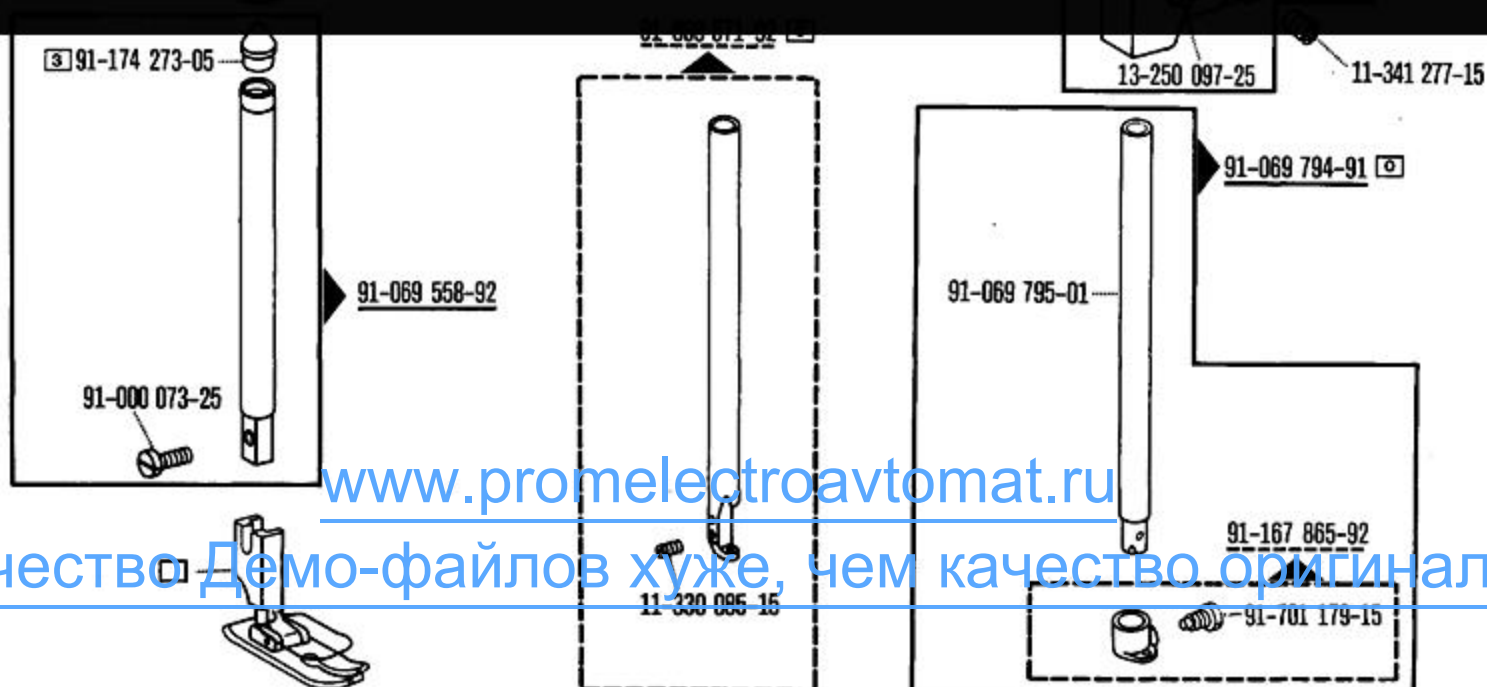


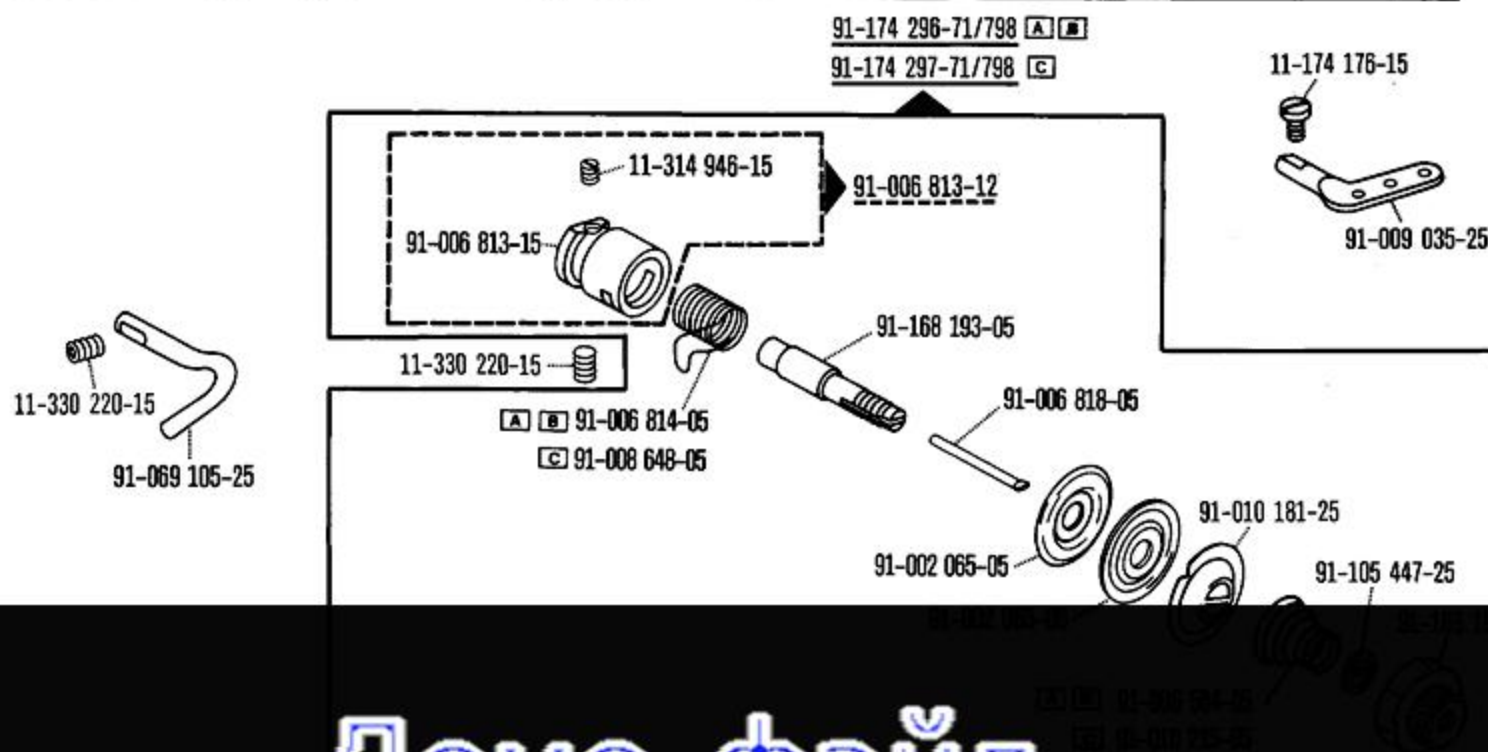
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



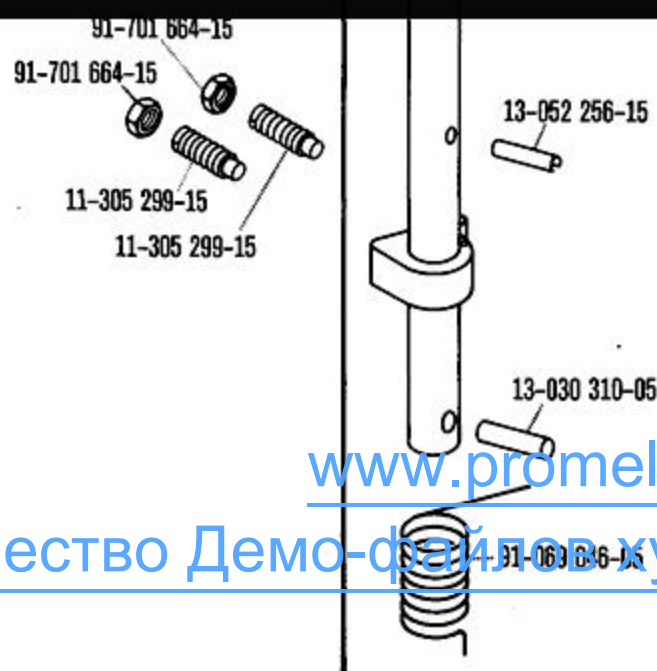


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



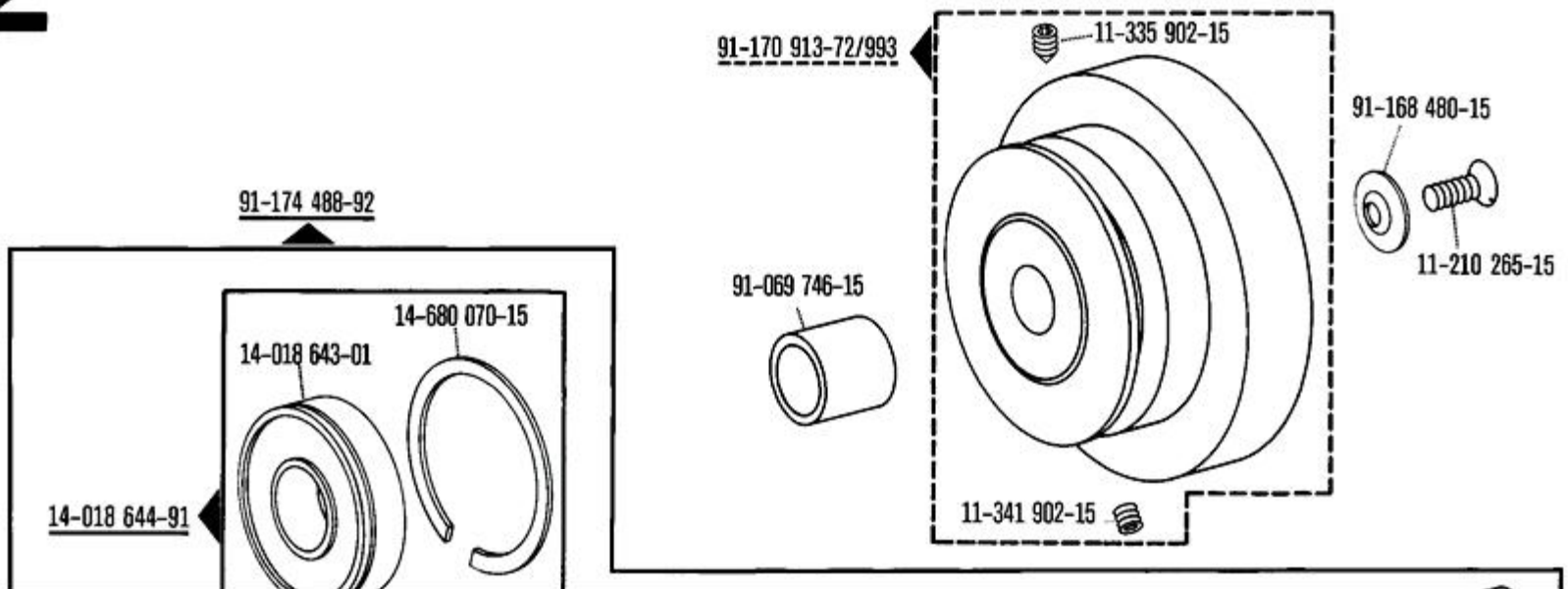


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

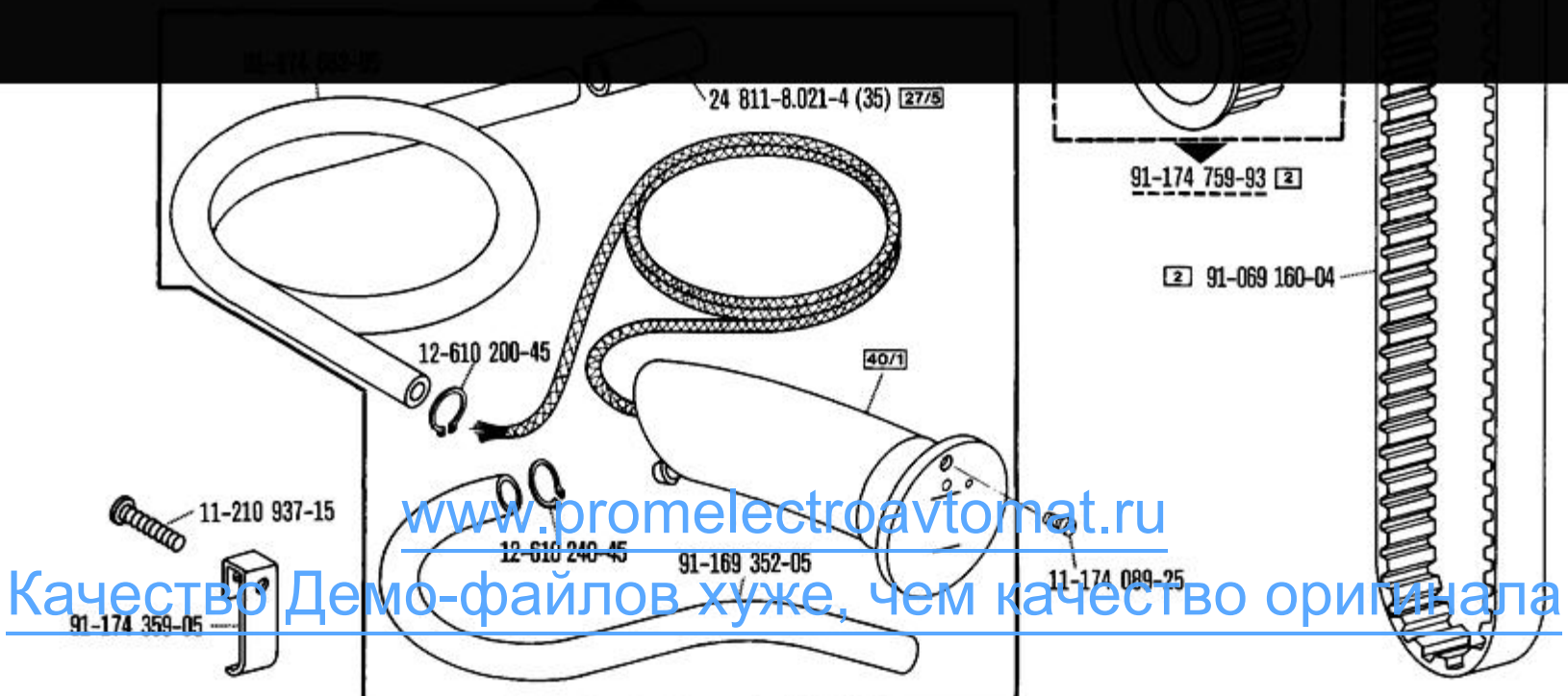


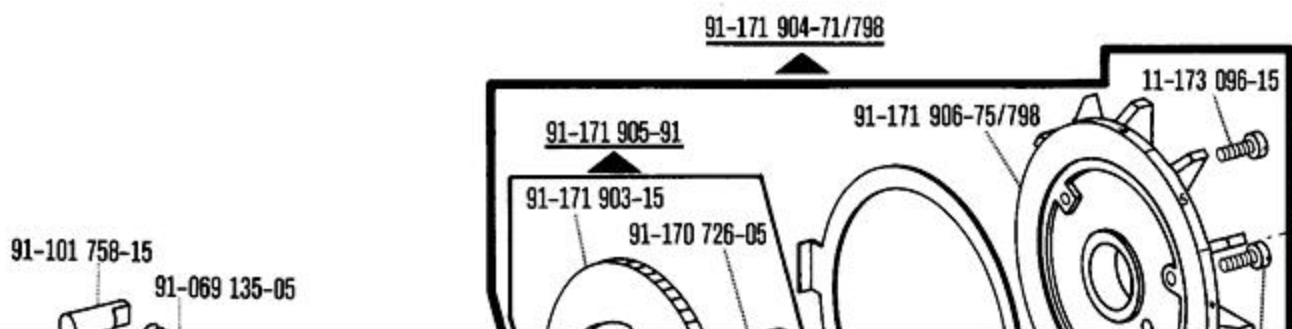
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

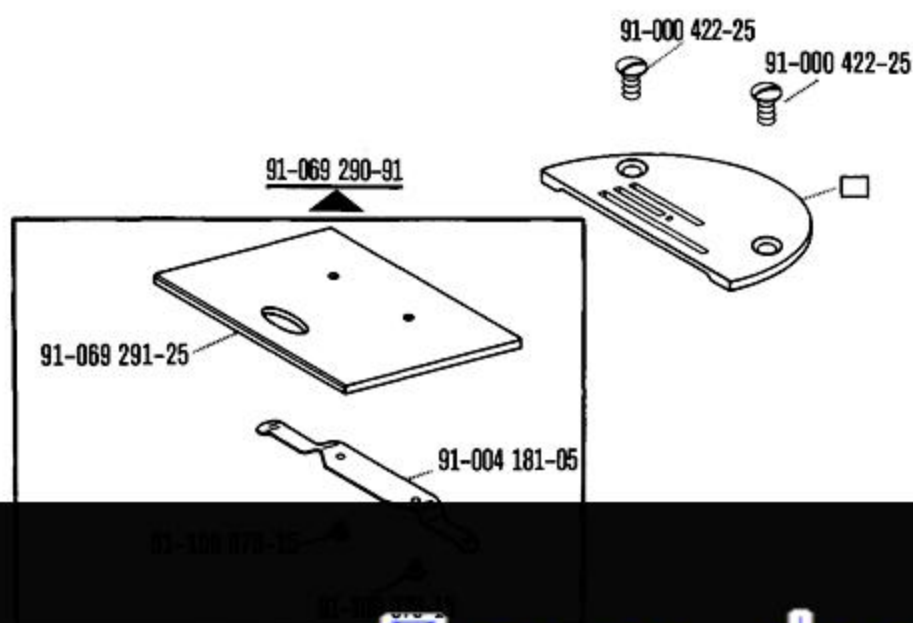




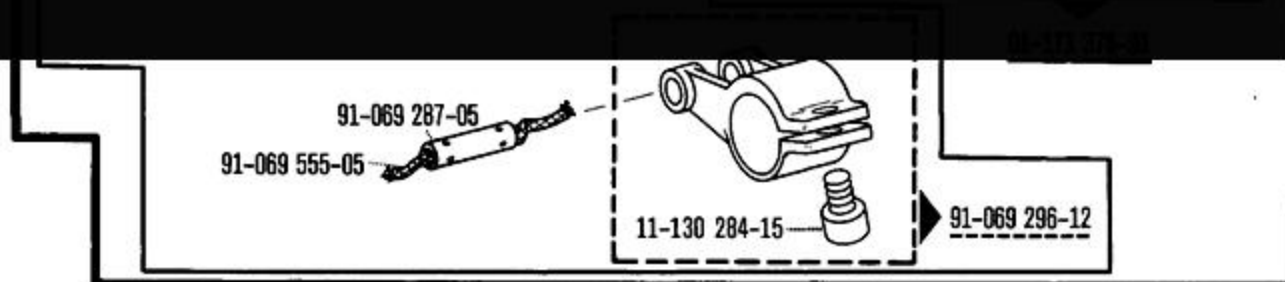
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

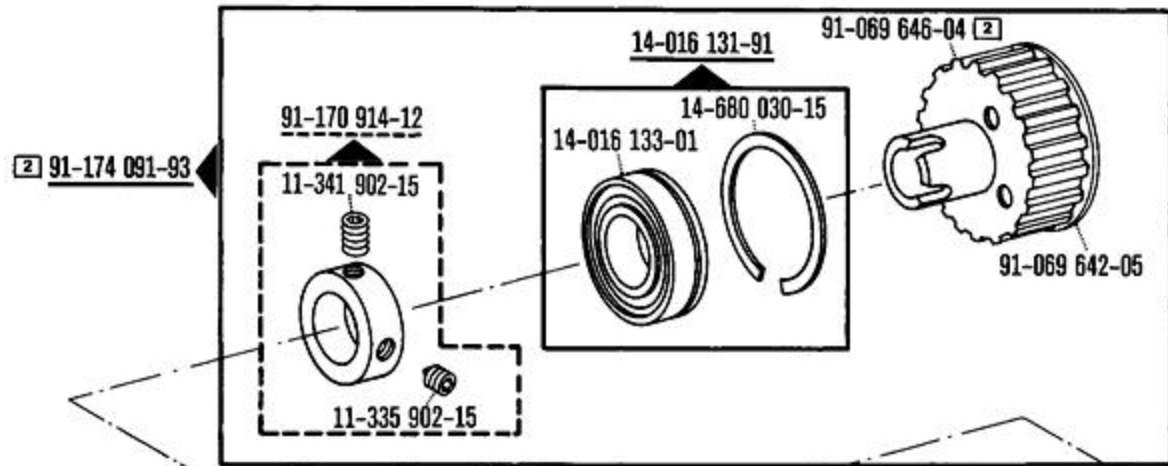


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

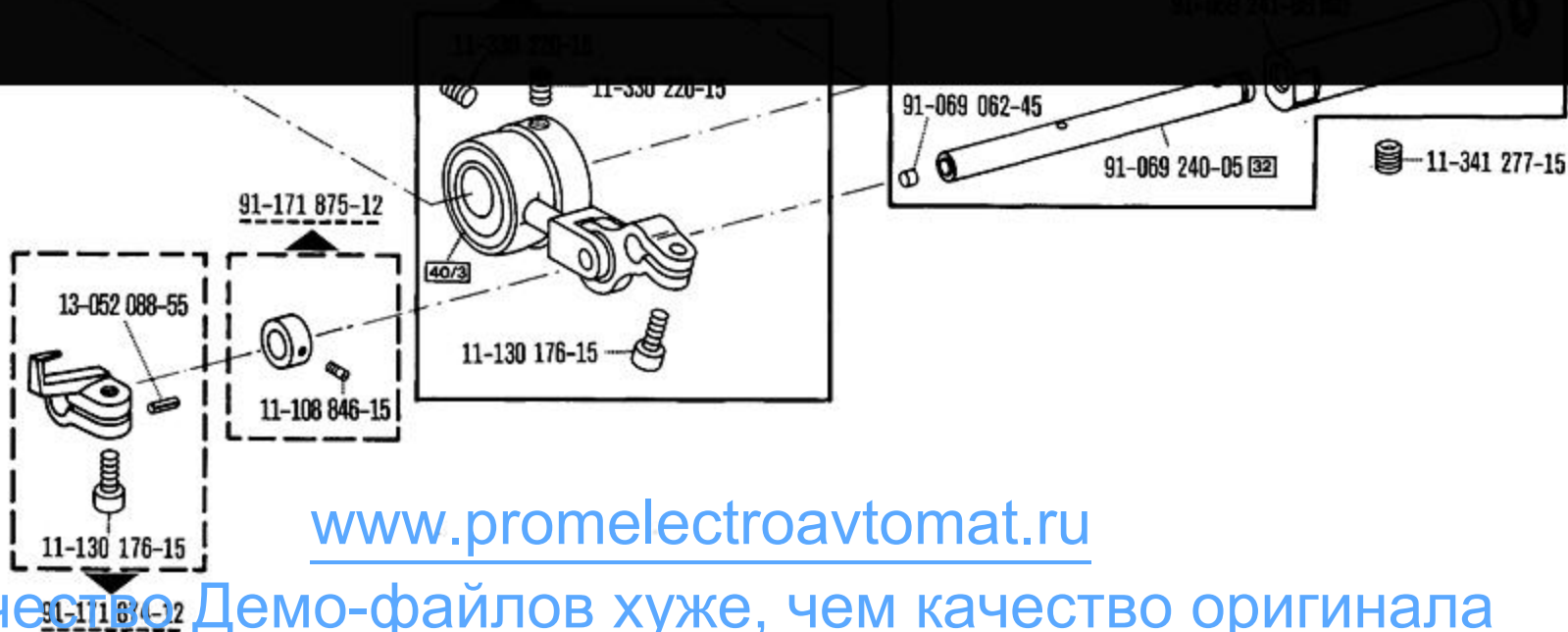


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

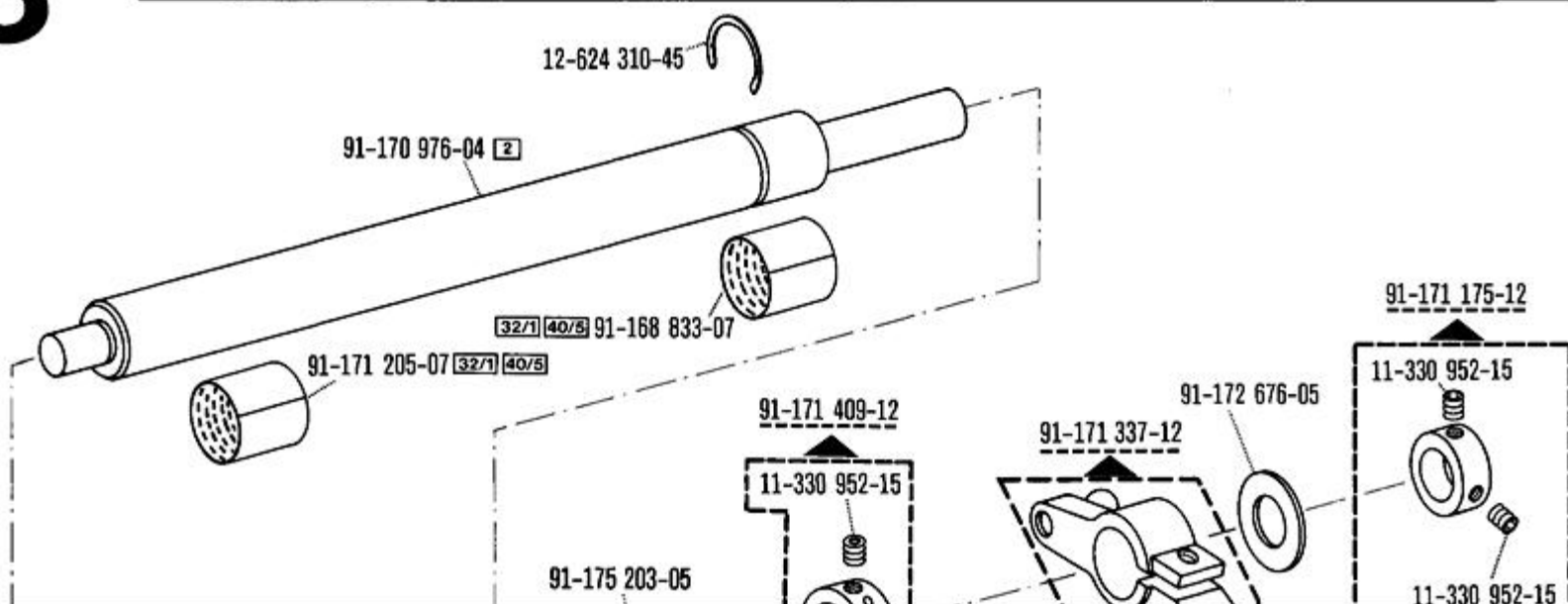


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



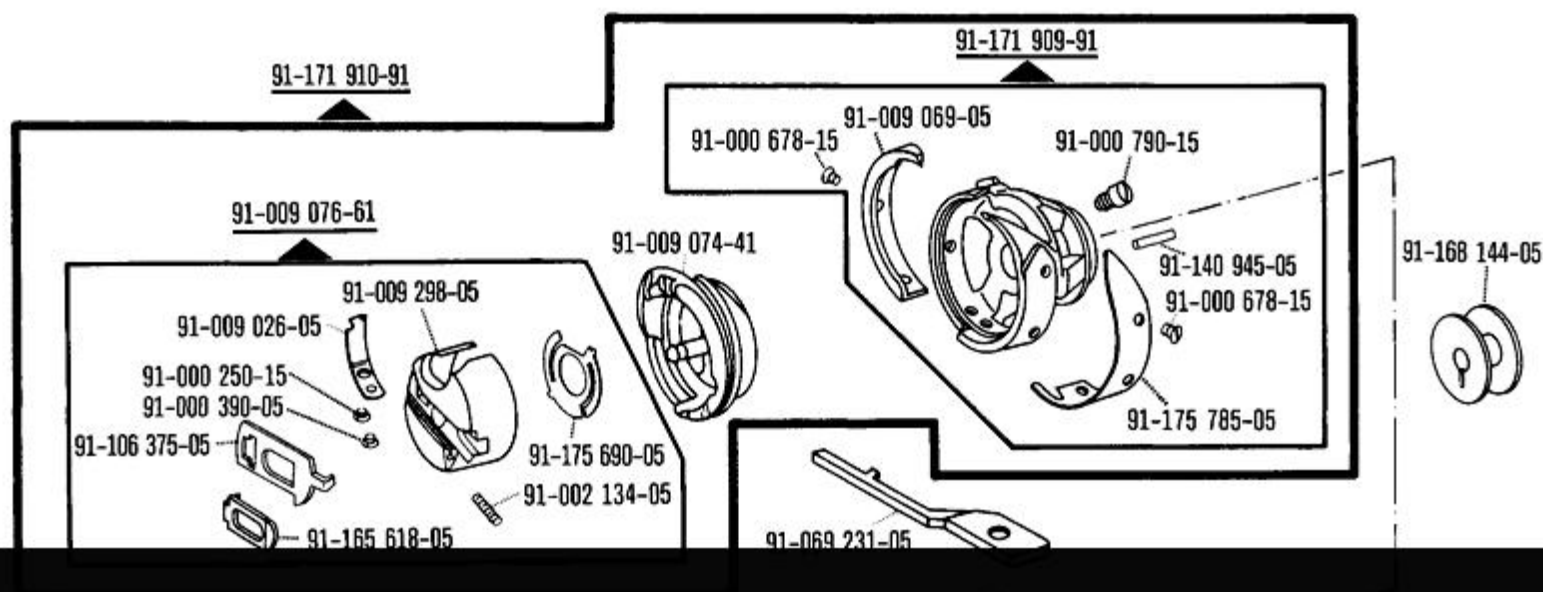
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

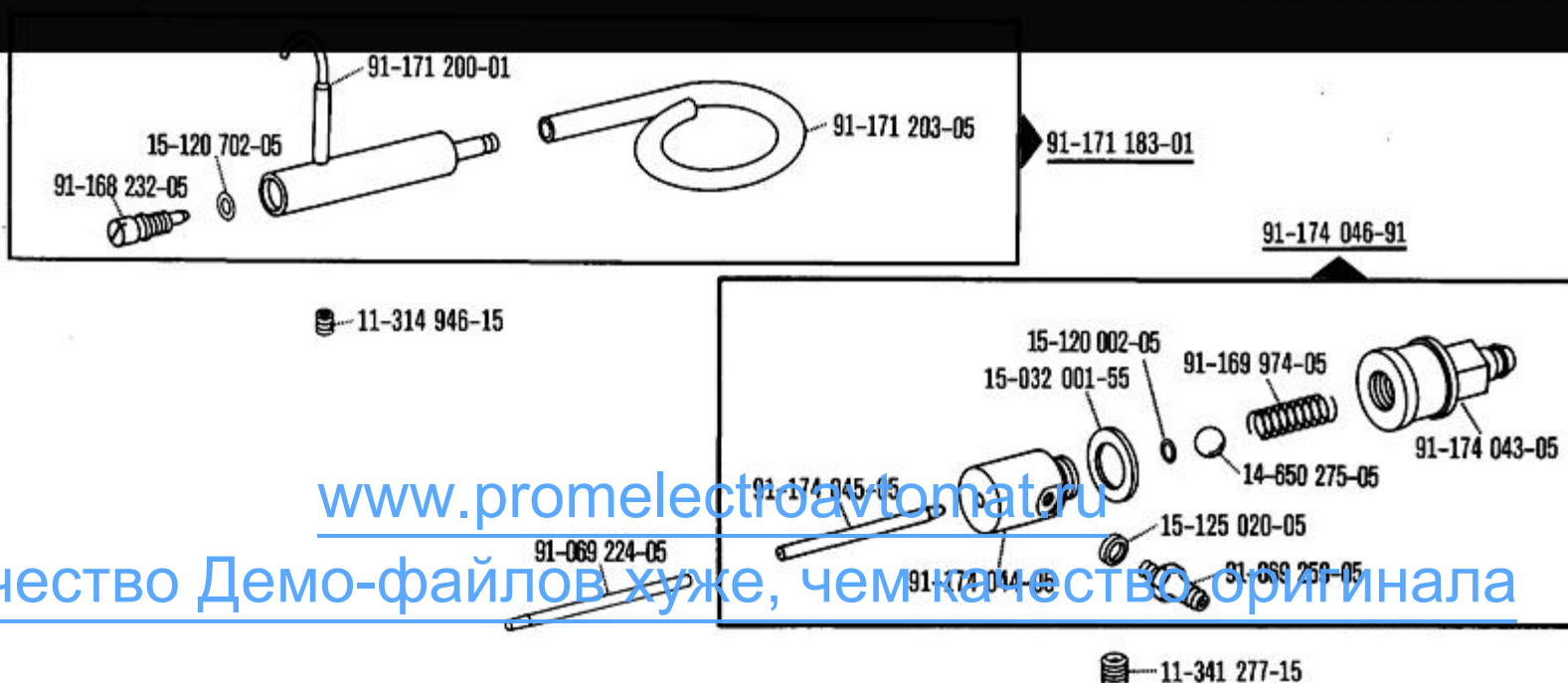


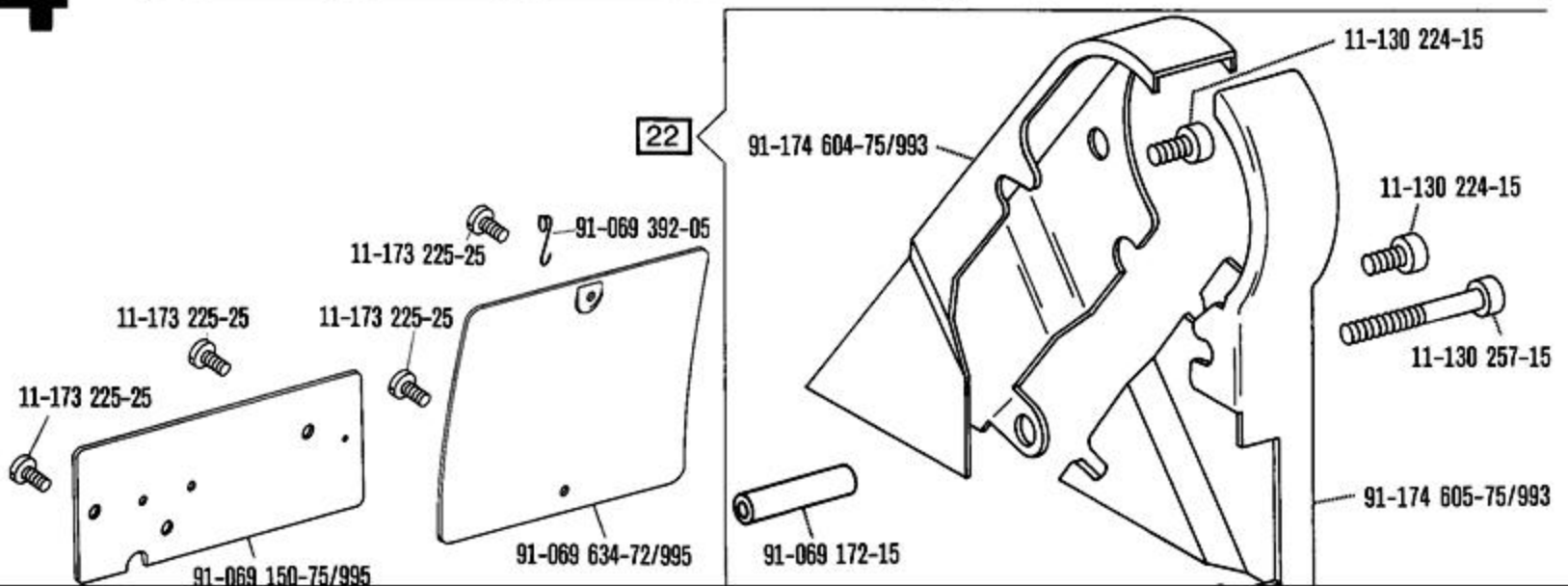
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



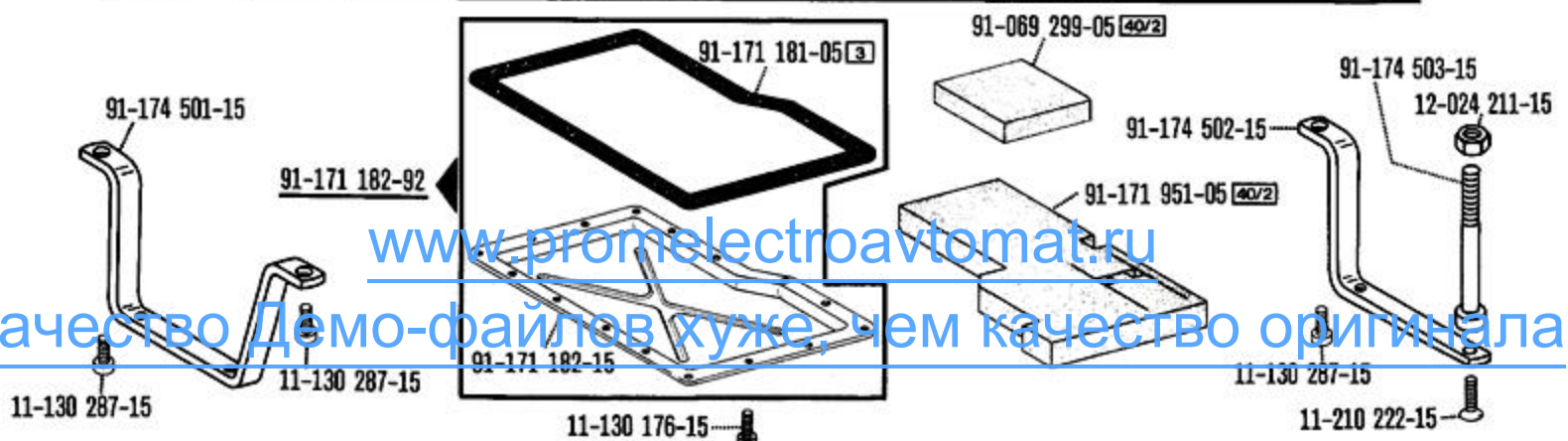


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





91-000 422-25

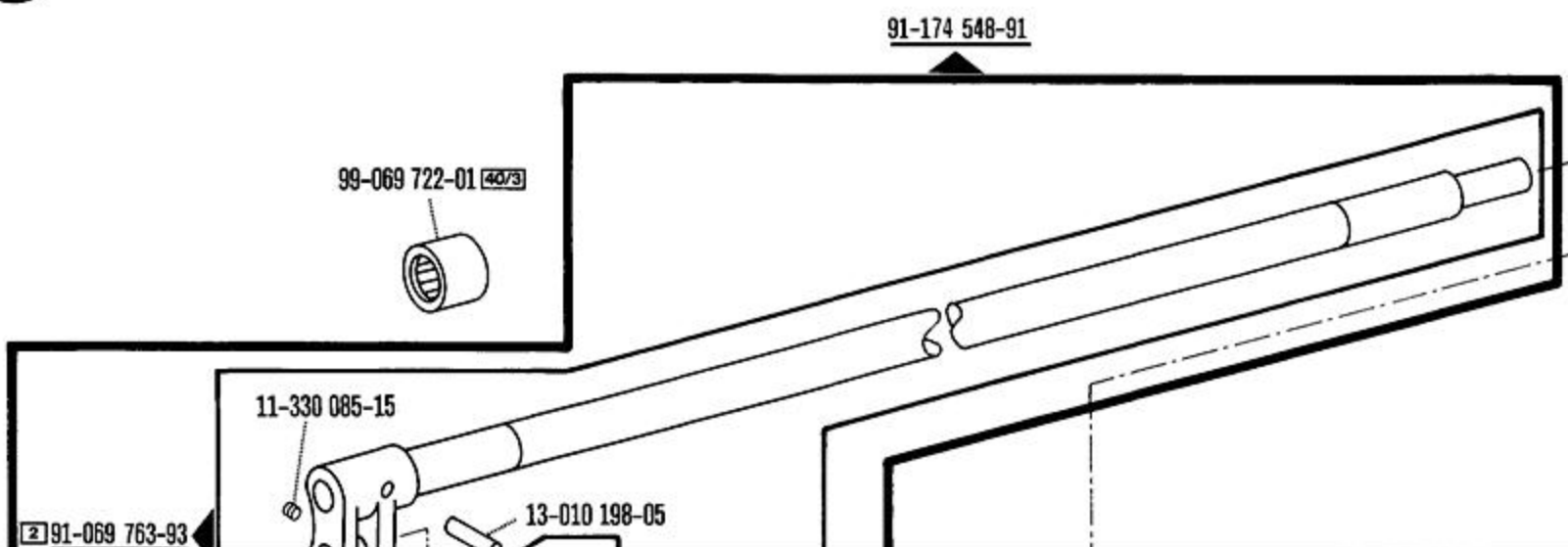
91-000 422-25

91-000 407-15

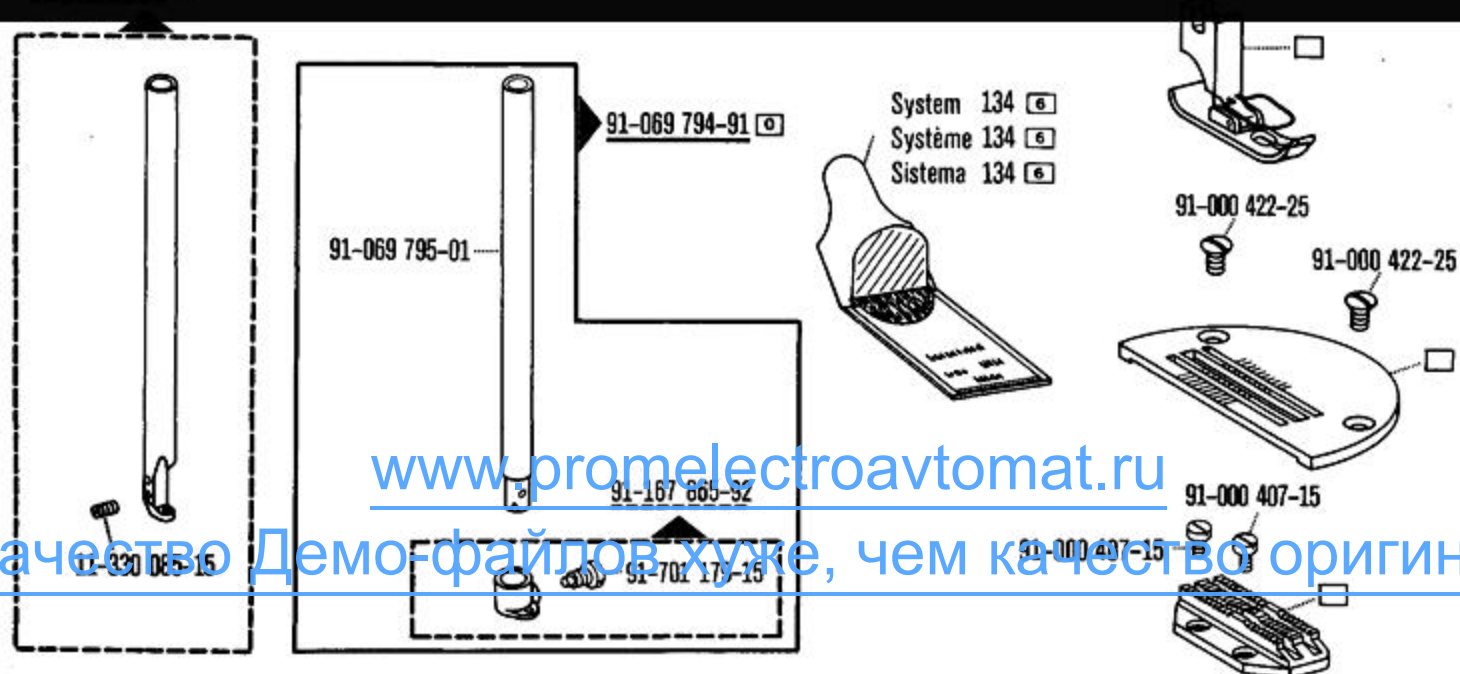
91-000 407-15

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



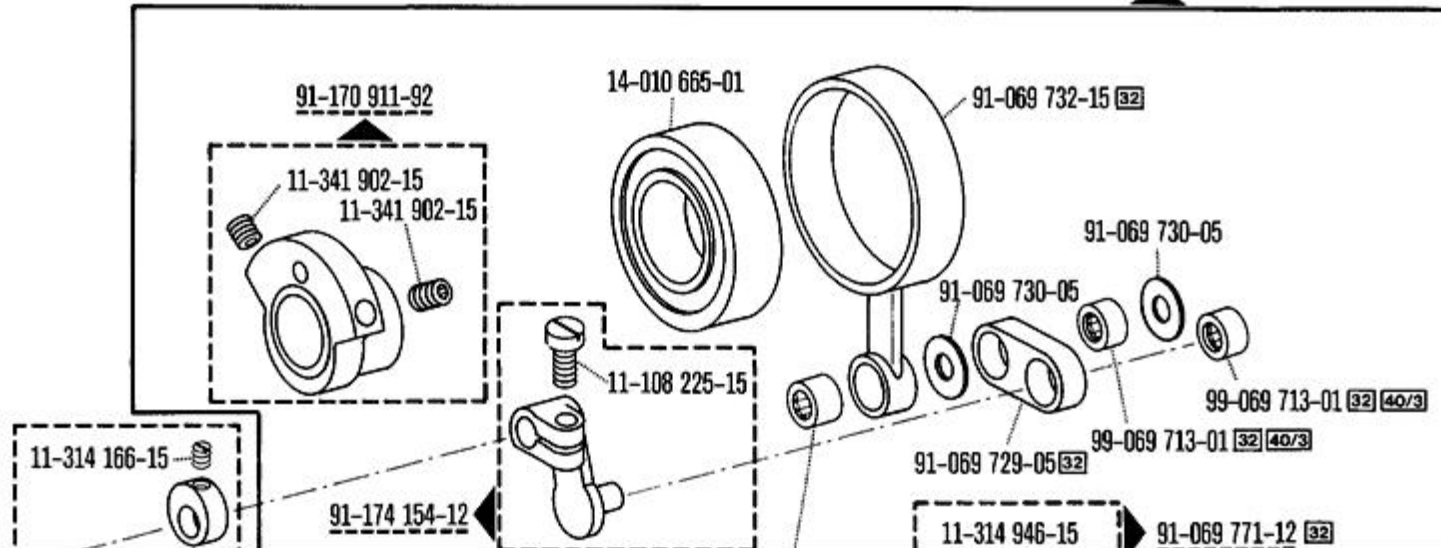
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



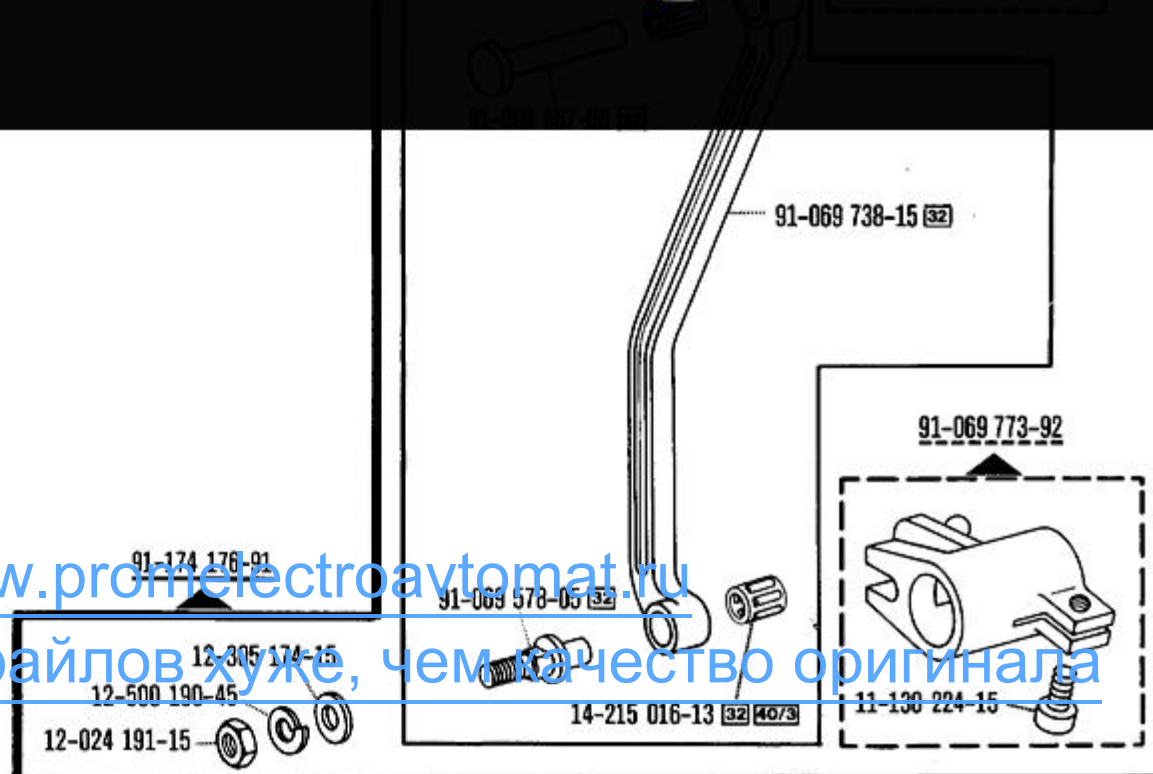
www.promelectroavtomat.ru

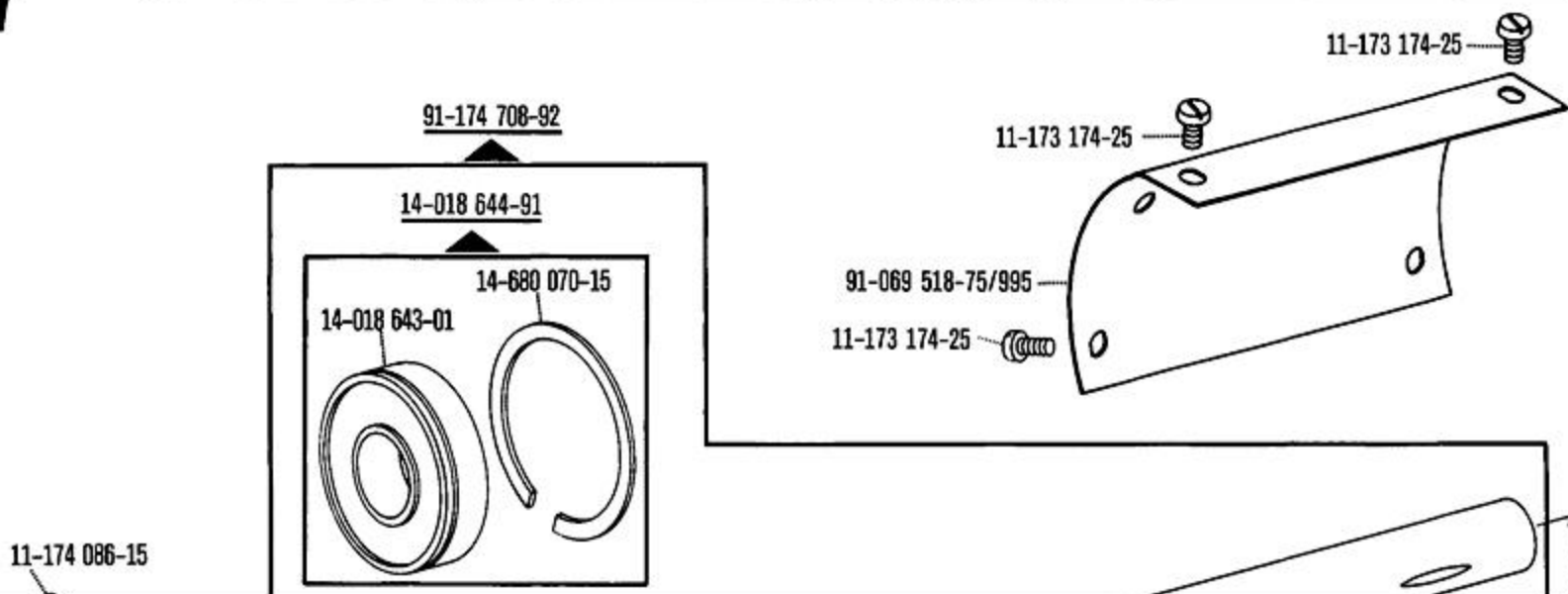
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-069 386-91



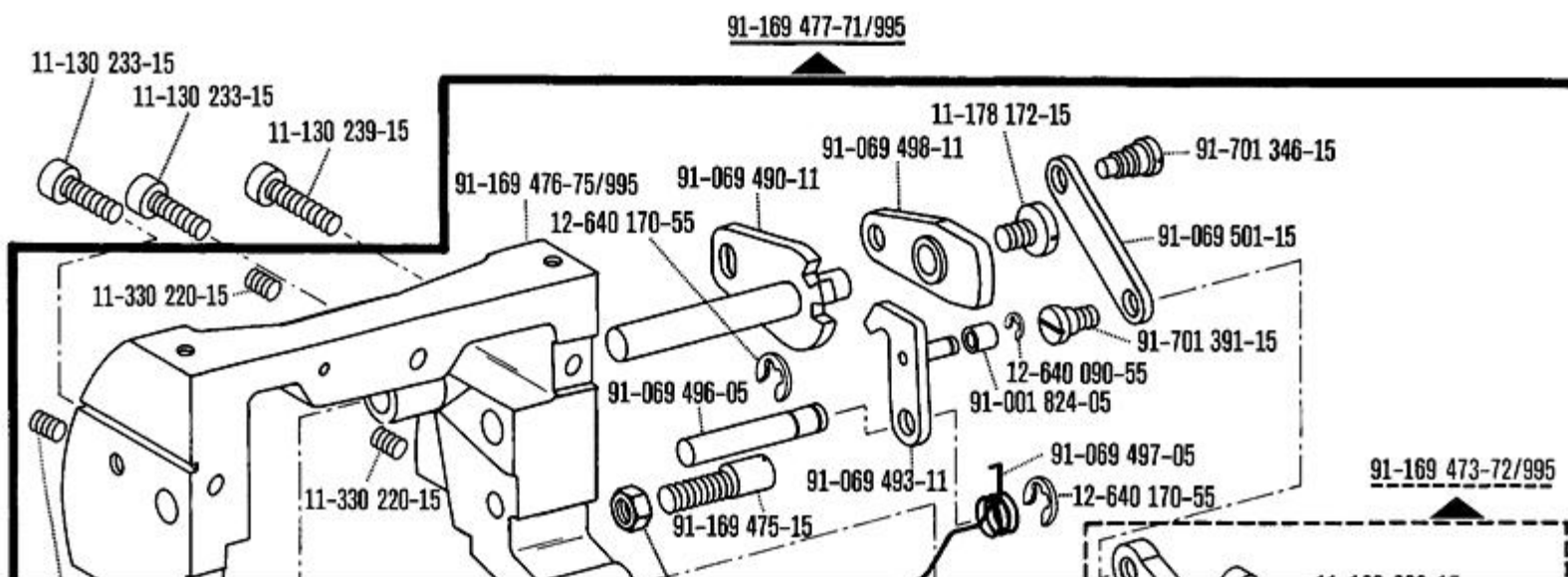
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



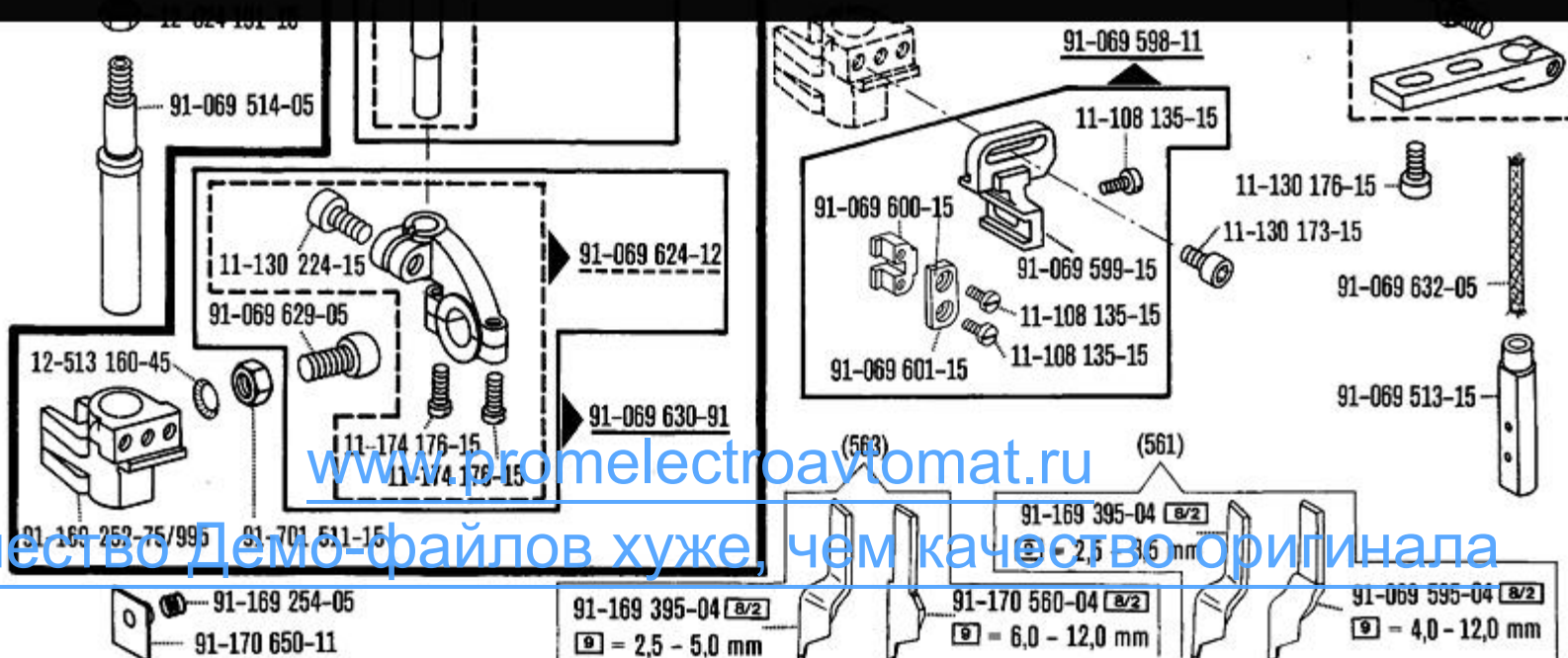


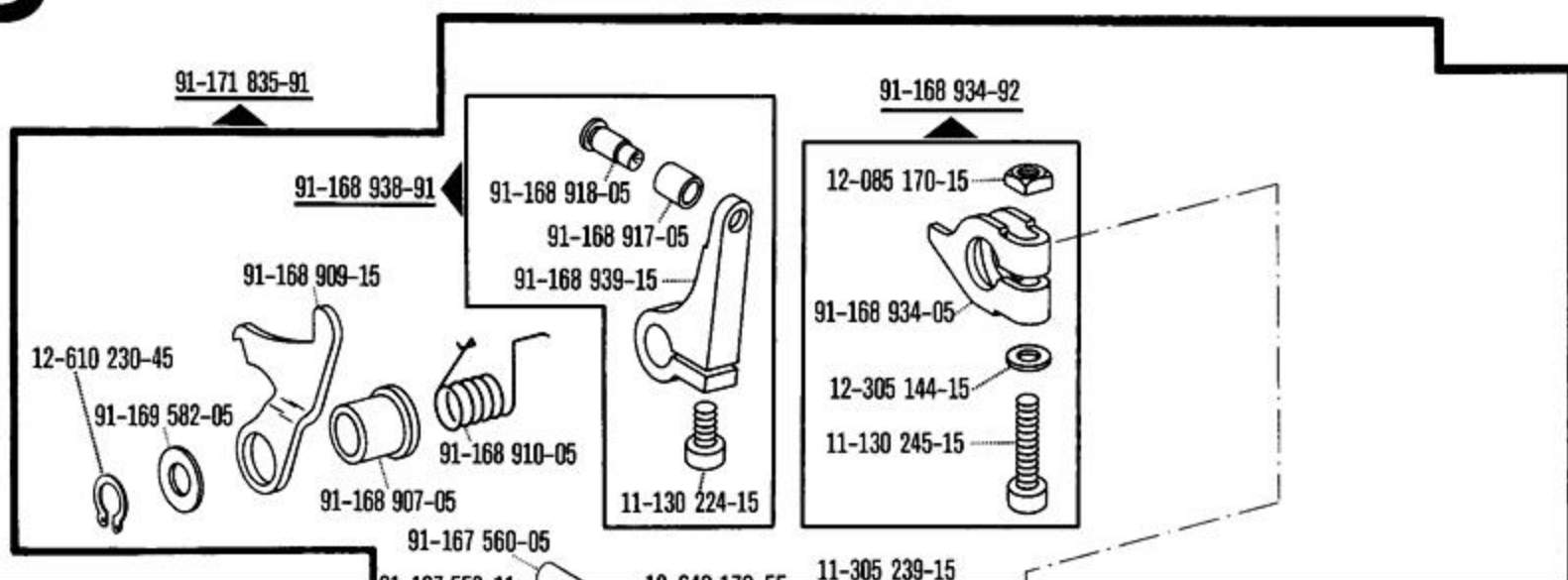
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



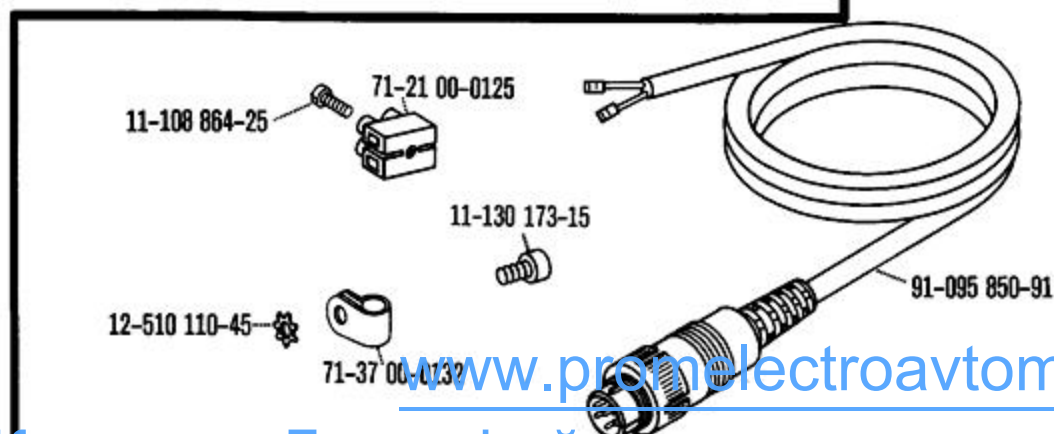


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

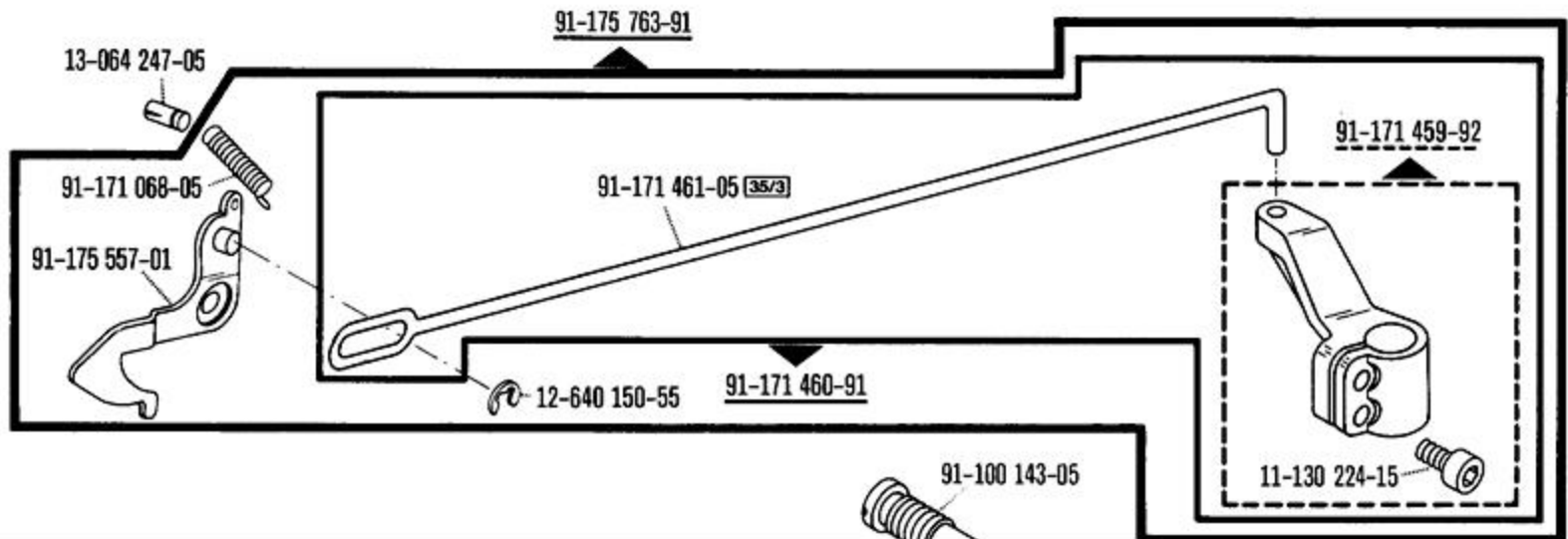




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

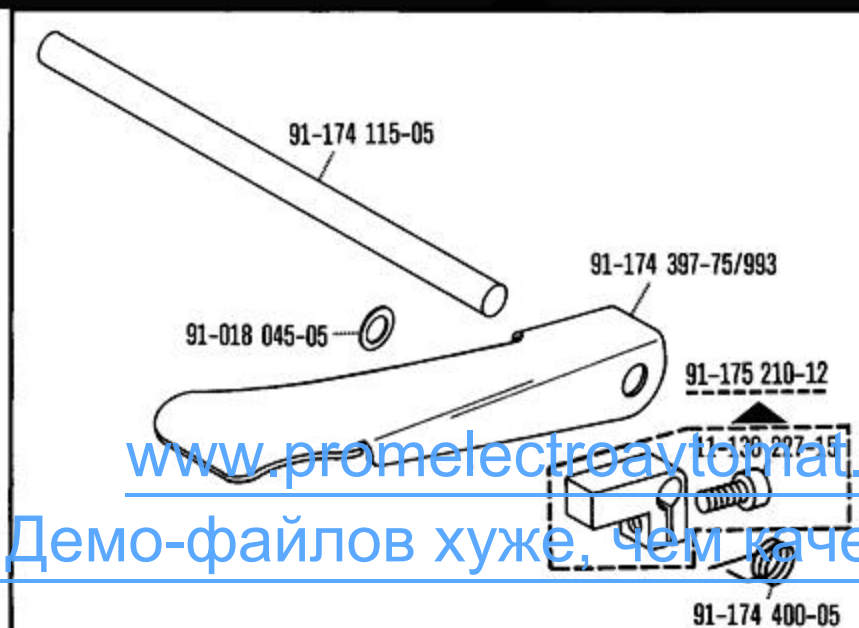


www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



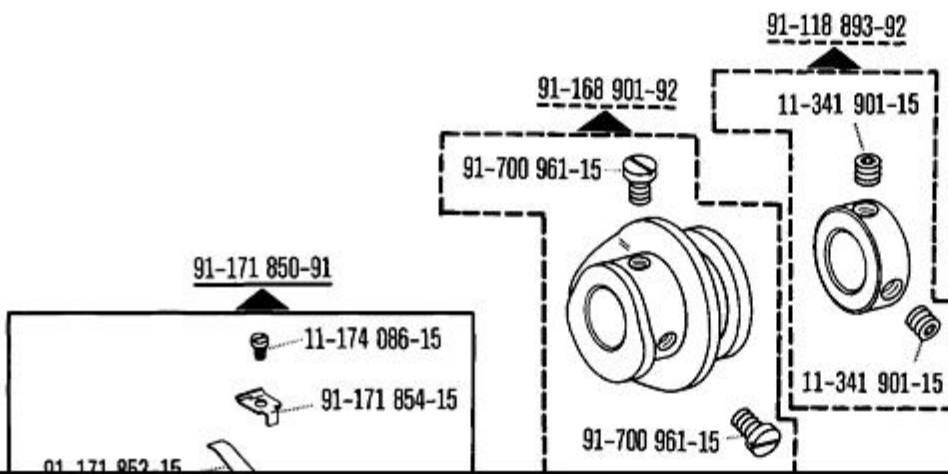
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

12-360 063-05

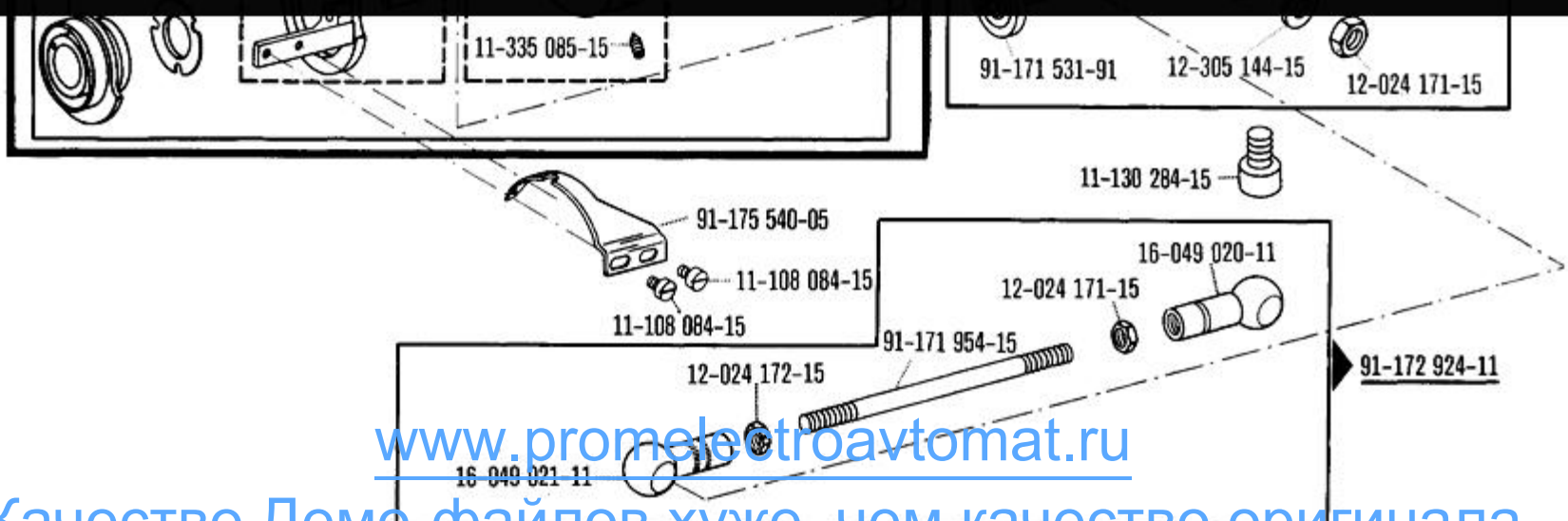


siehe Seite 28
see page 28
voir page 28
véase la página 28

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

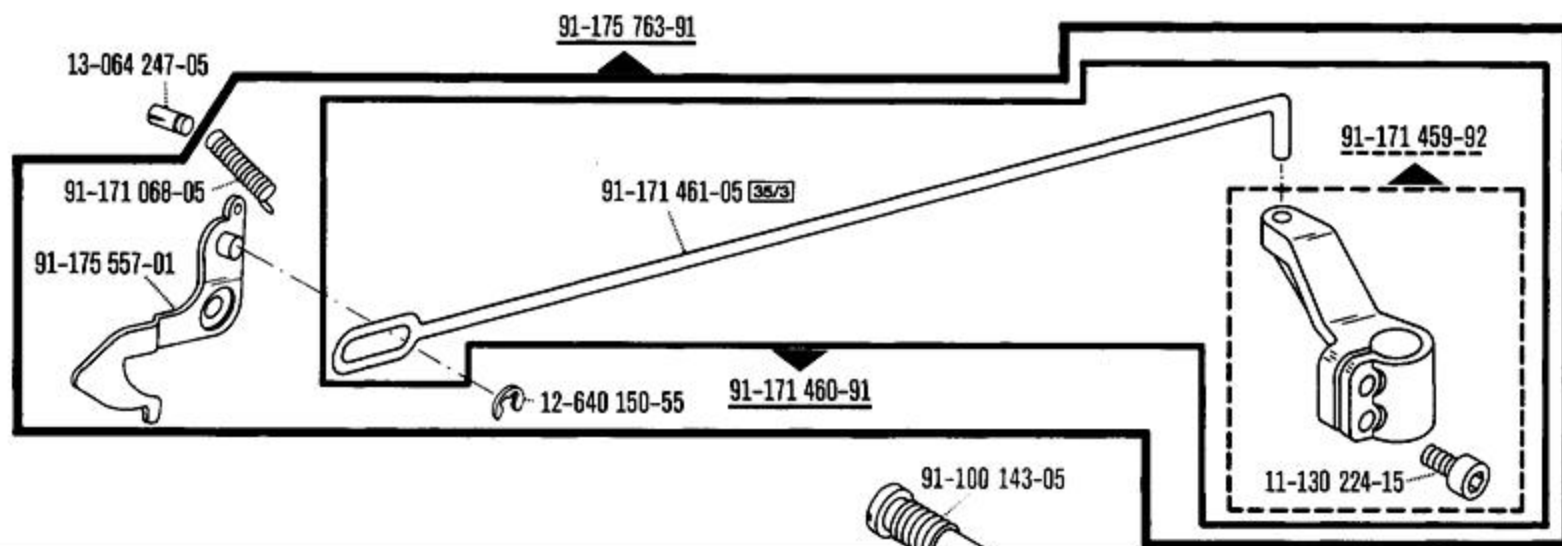


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

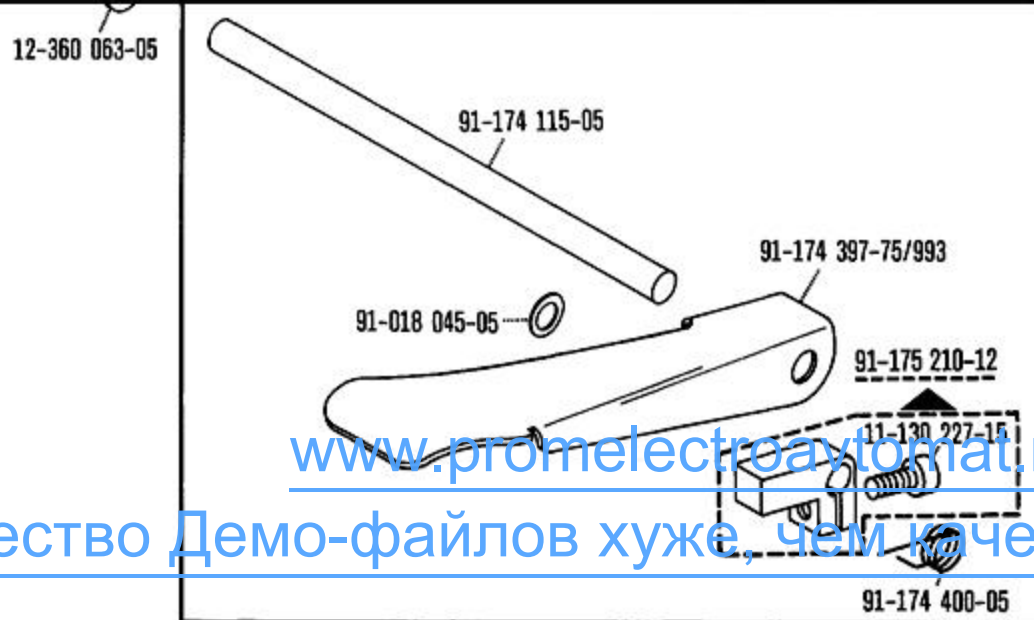


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



siehe Seite 33
see page 33
voir page 33
véase la página 33

91-171 850-91

11-174 086-15

91-171 854-15

91-171 853-15

91-171 795-91

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

91-171 531-91

12-305 144-15

12-024 171-15

11-130 284-15

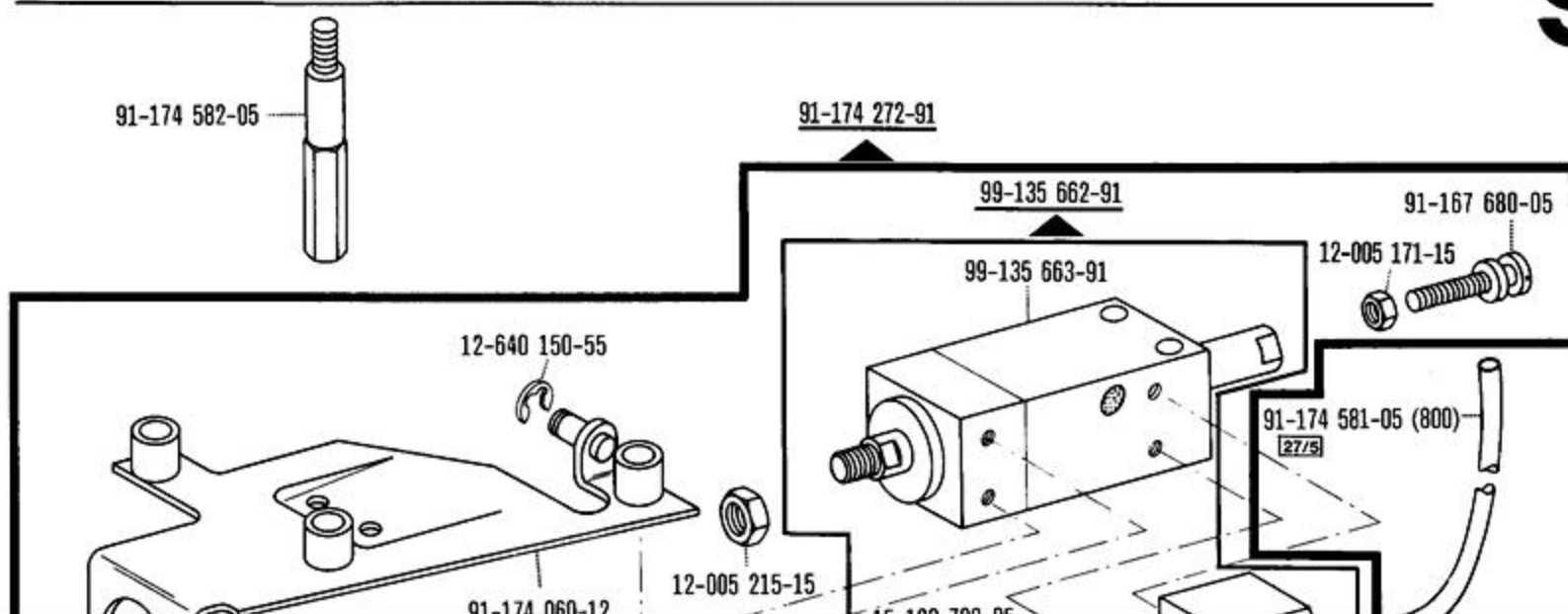
91-175 540-05

11-108 084-15

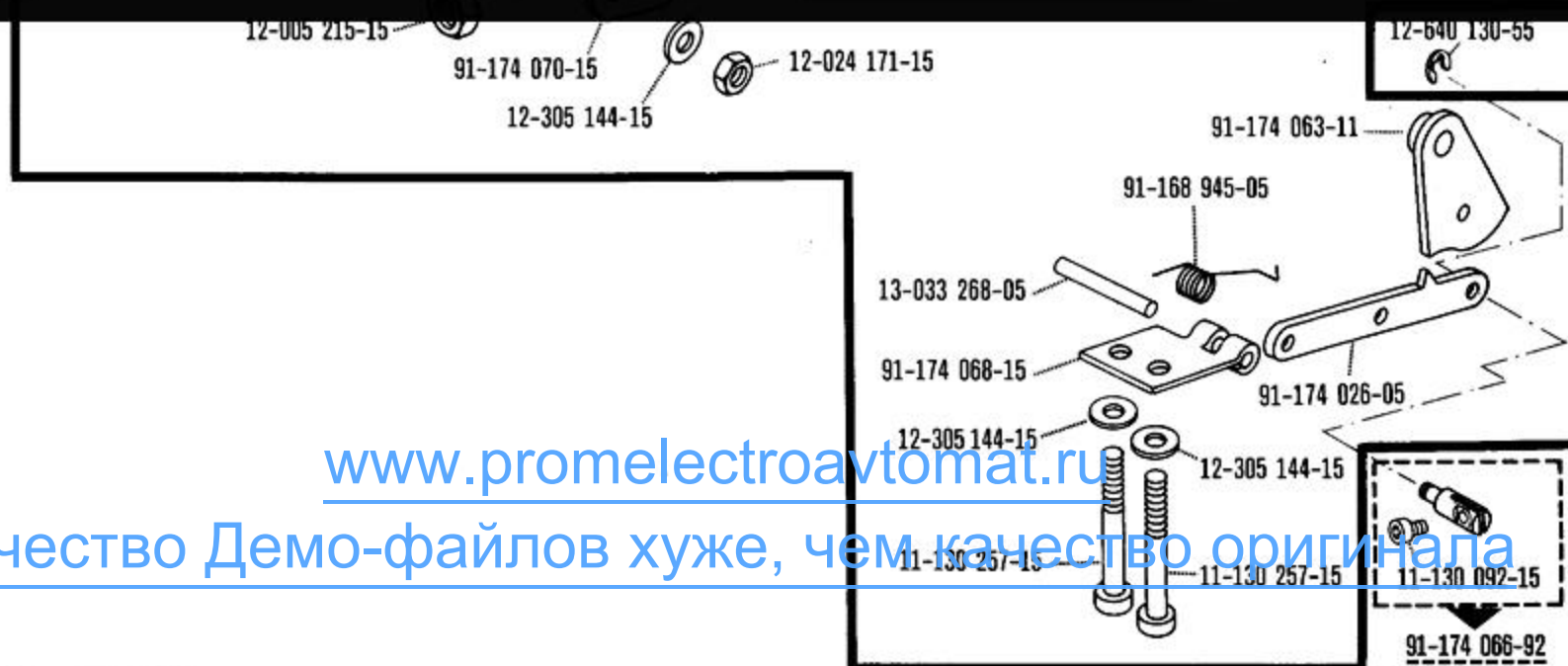
11-108 084-15

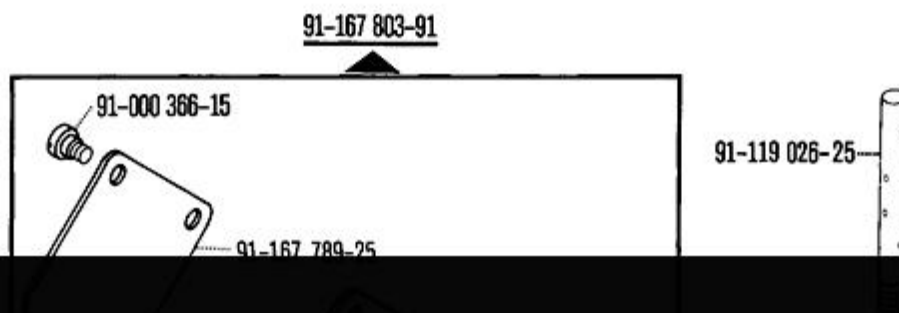
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



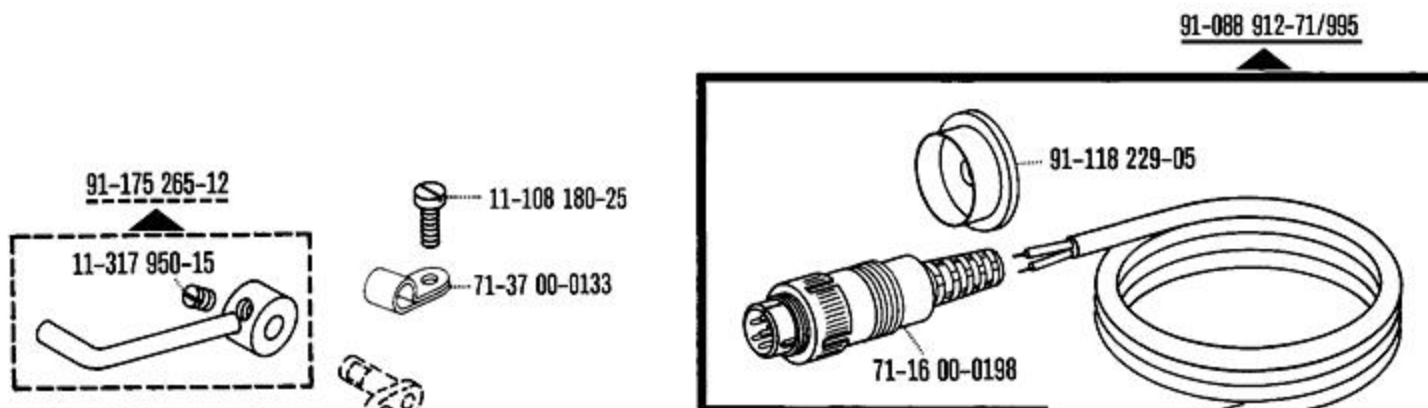


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

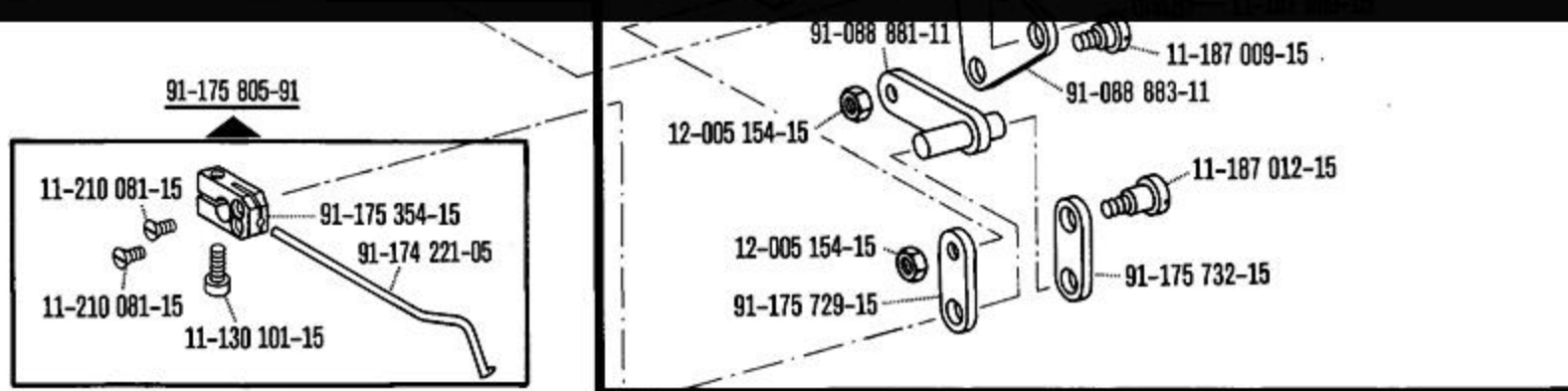


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



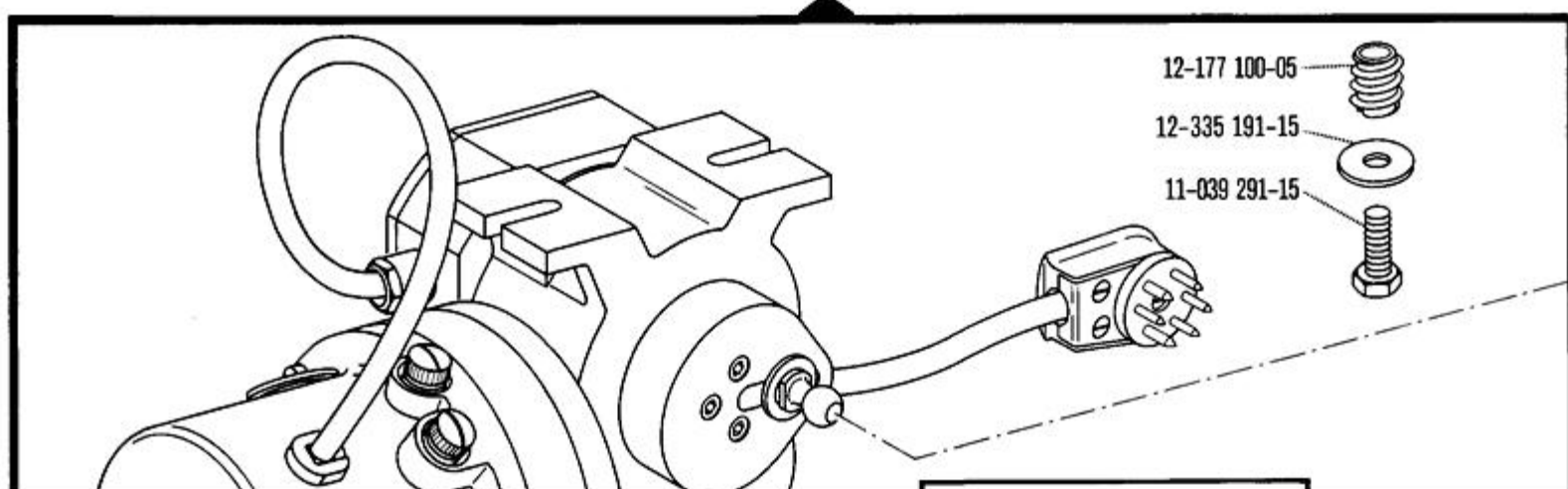
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

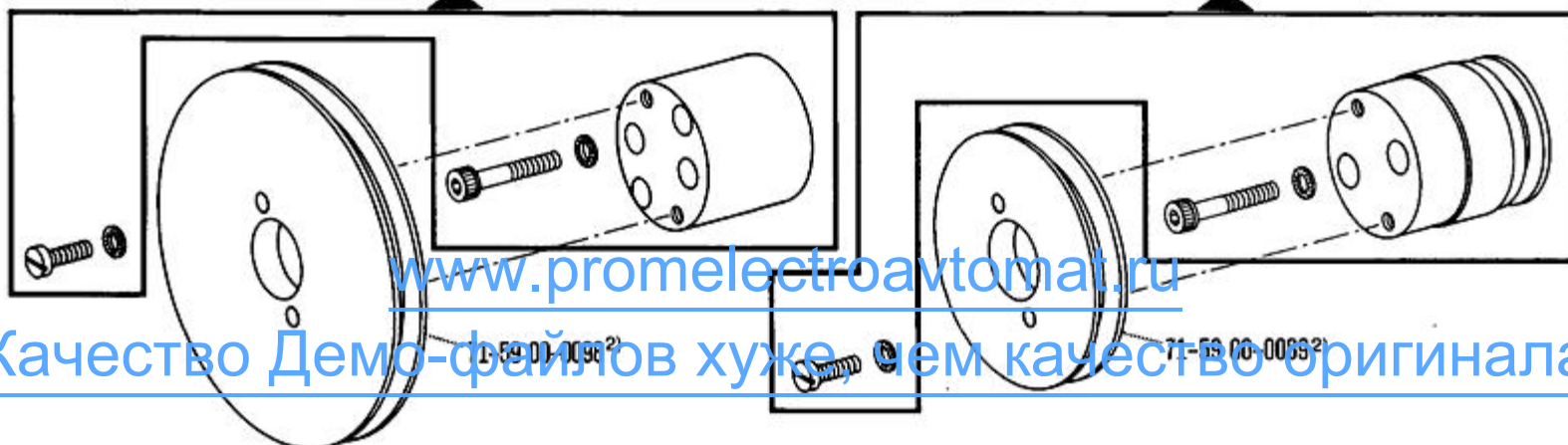
71-59 00-0242 (Quick-PFA 54)

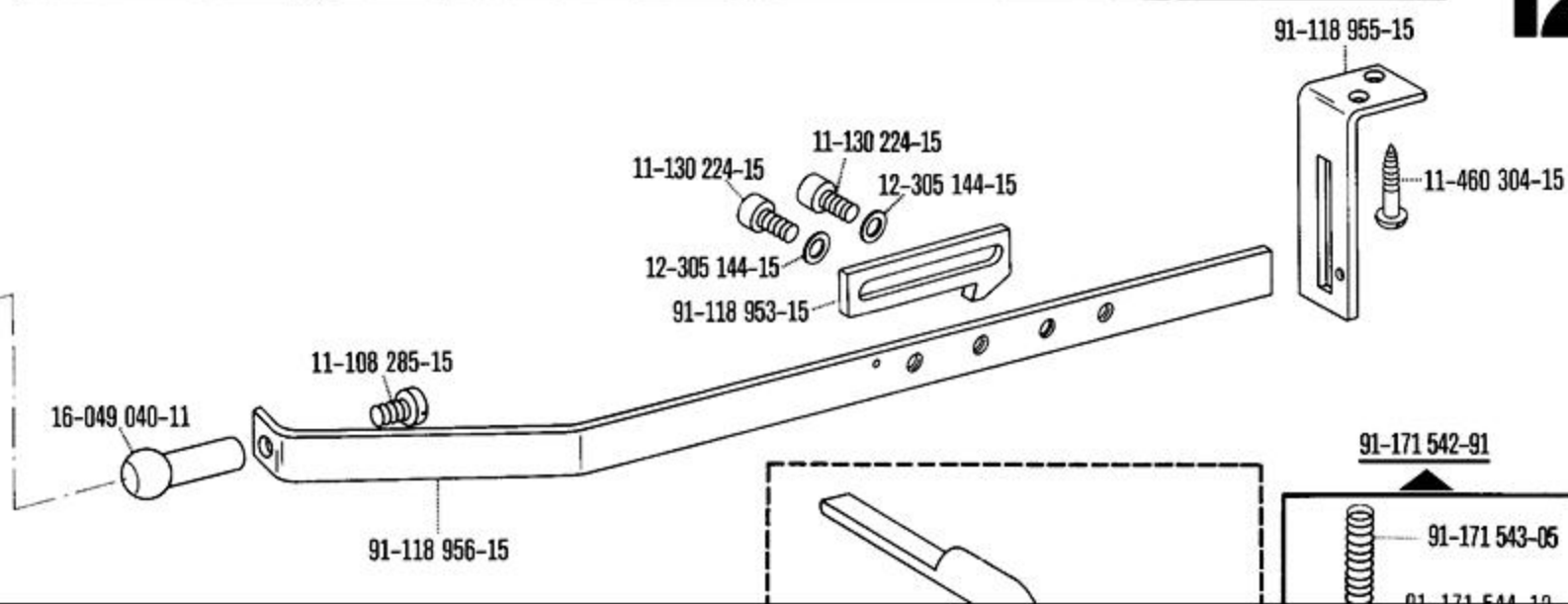


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

71-59 00-0265 (Quick)

71-59 00-0264 (Pfaff)





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

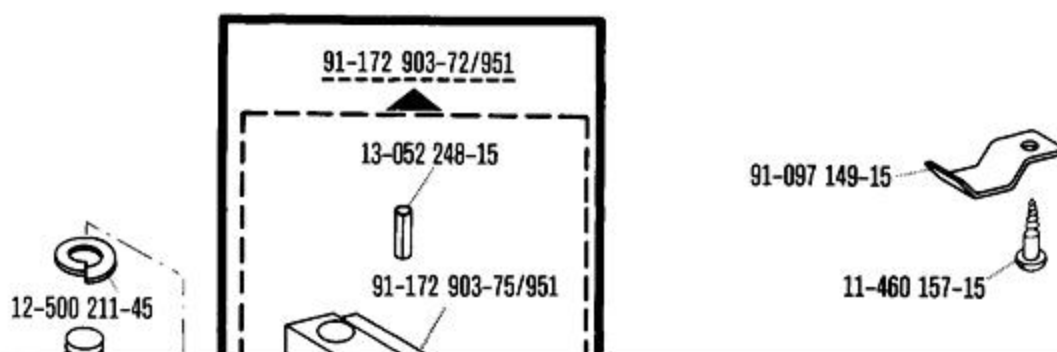
Schnurscheiben-Tabelle · Table of Pulleys

Tableau des poulies à gorge · Tabla de poleas acanaladas

Teilenummer Part number Numéros des pièces № de las piezas	Motordrehzahl U/min. Motor speed (r. p. m.) Régime moteur trs/mn Regimen del motor en r. p. m.	Frequenz Frequency Fréquence Frecuencia	Schnurscheiben-Durchmesser ¹⁾ in mm Pulley dia. ¹⁾ (mm) Diamètre effectif de la poulie en mm Diámetro efectivo de la polea en mm
71-59 00-0098	1400	50 Hz (c/s)	86
	1700	60 Hz (c/s)	86
	2800	50 Hz (c/s)	56
71-59 00-0089	3400	60 Hz (c/s)	56

☐ siehe Erläuterungen Register O
see explanations in section O
voir légende registre O
ver explicaciones del registro O

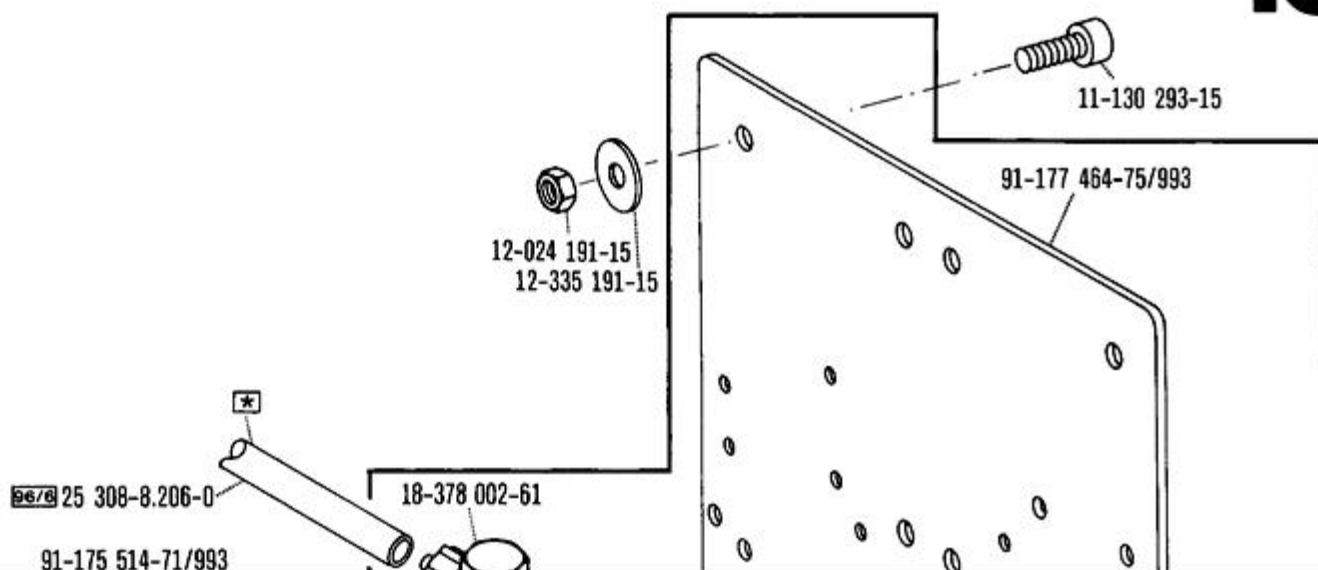
¹⁾ Wirksamer Durchmesser
Effective diameter
Diamètre effectif
Diámetro efectivo



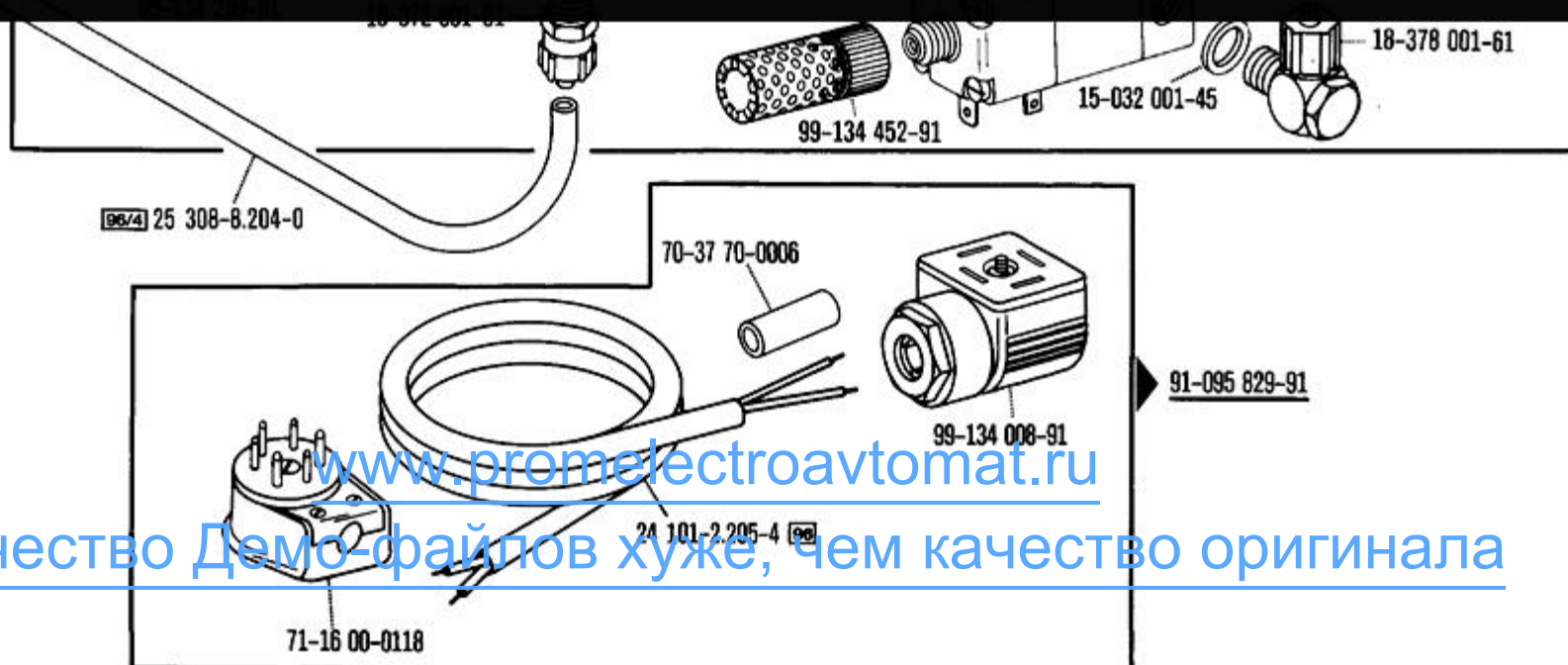
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

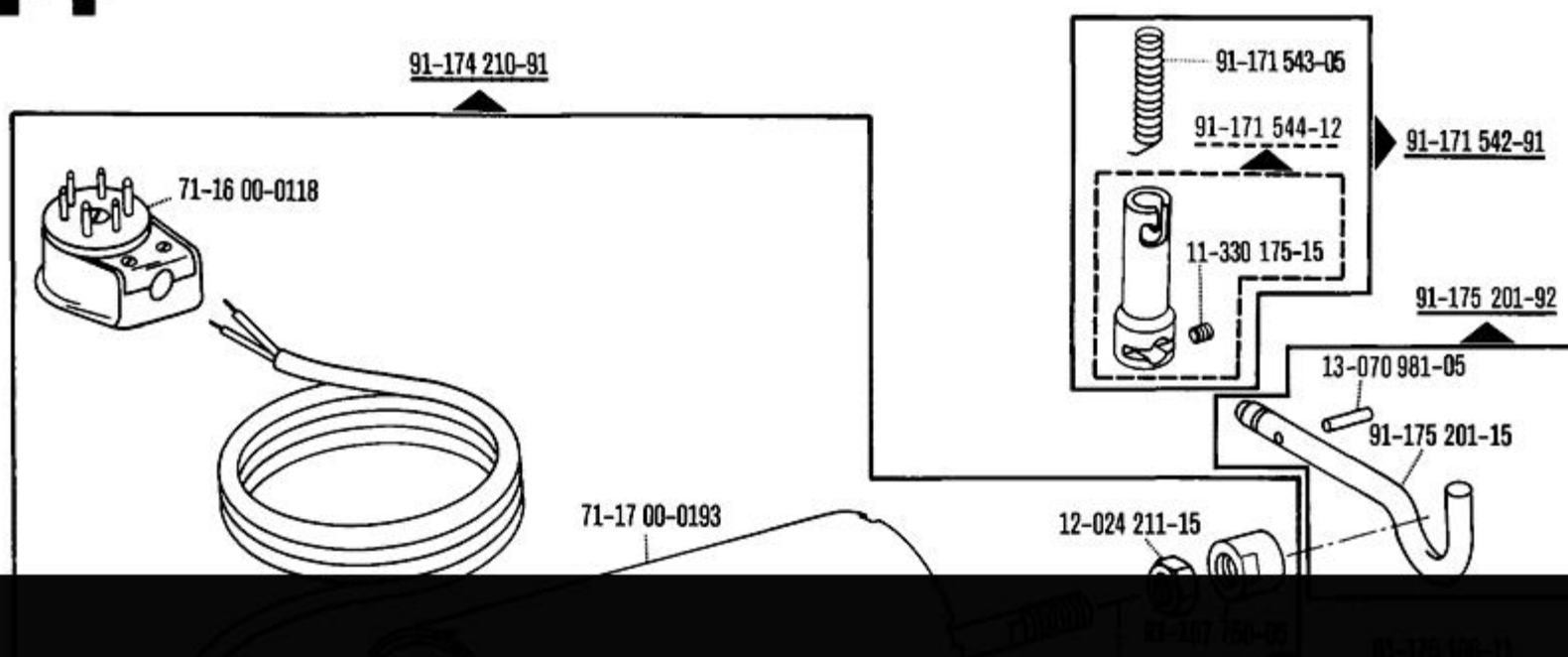
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

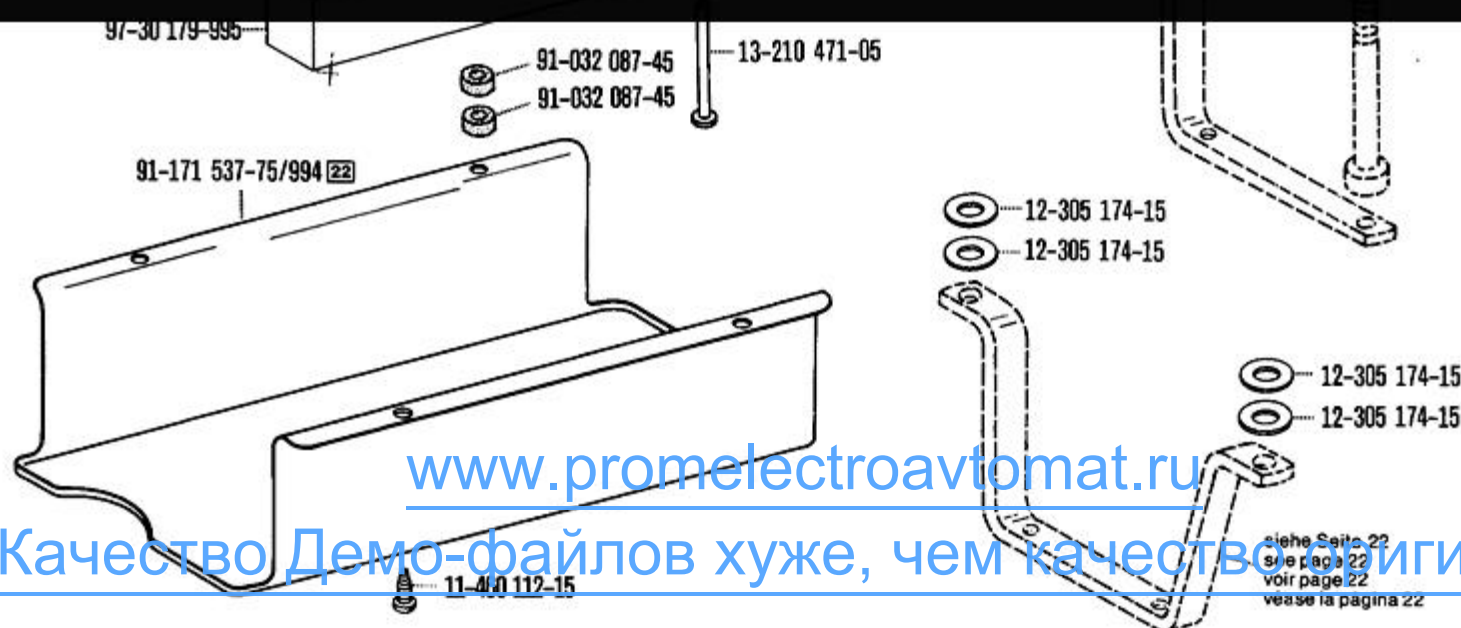


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





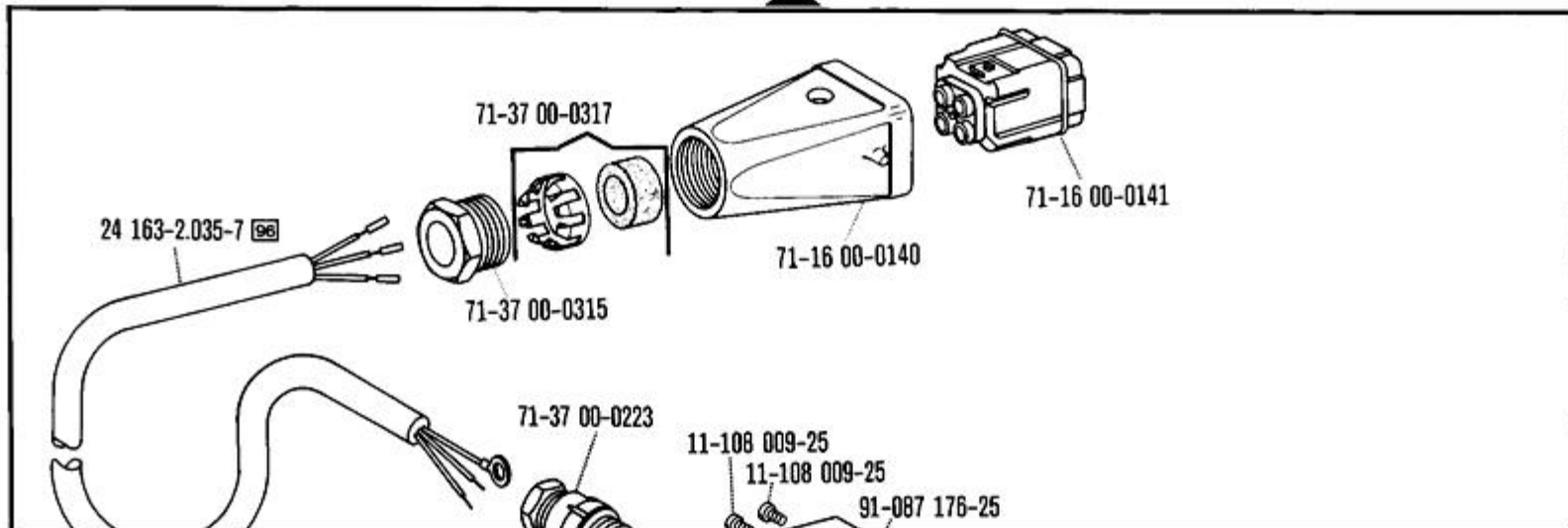
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



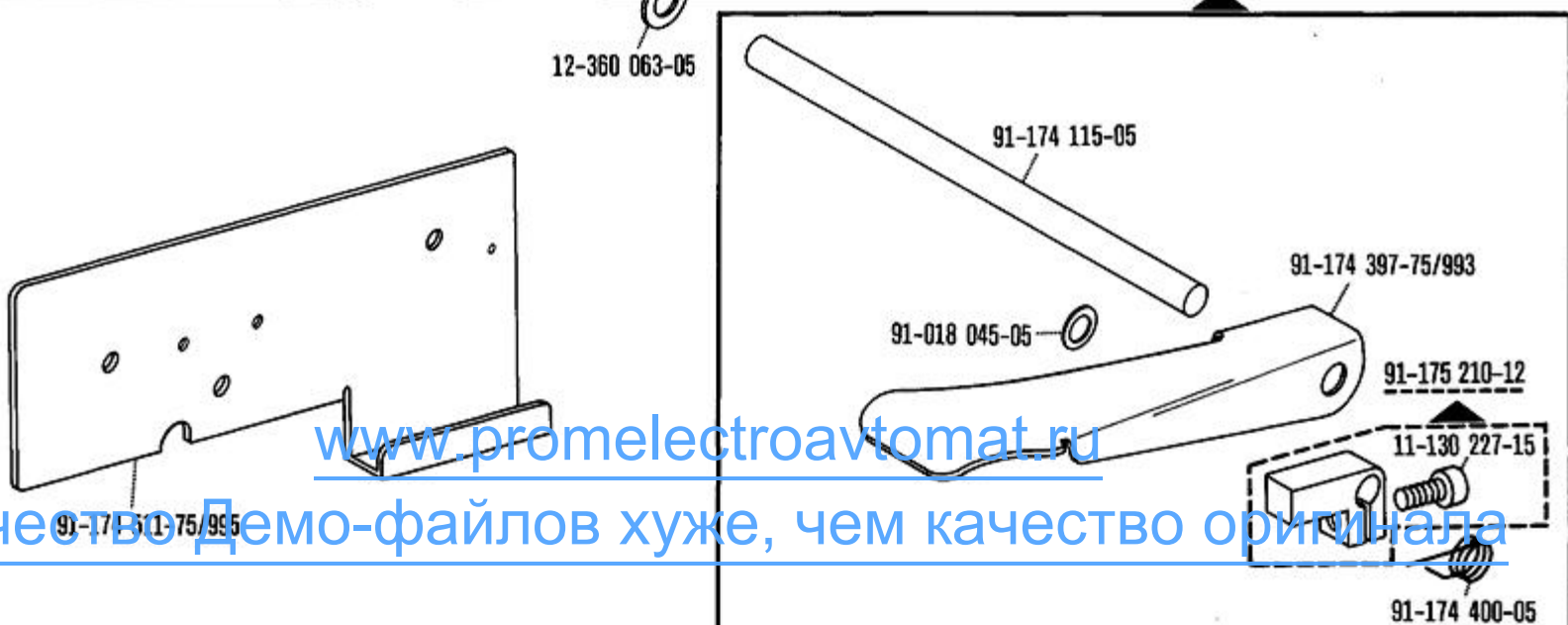
www.promelectroavtomat.ru

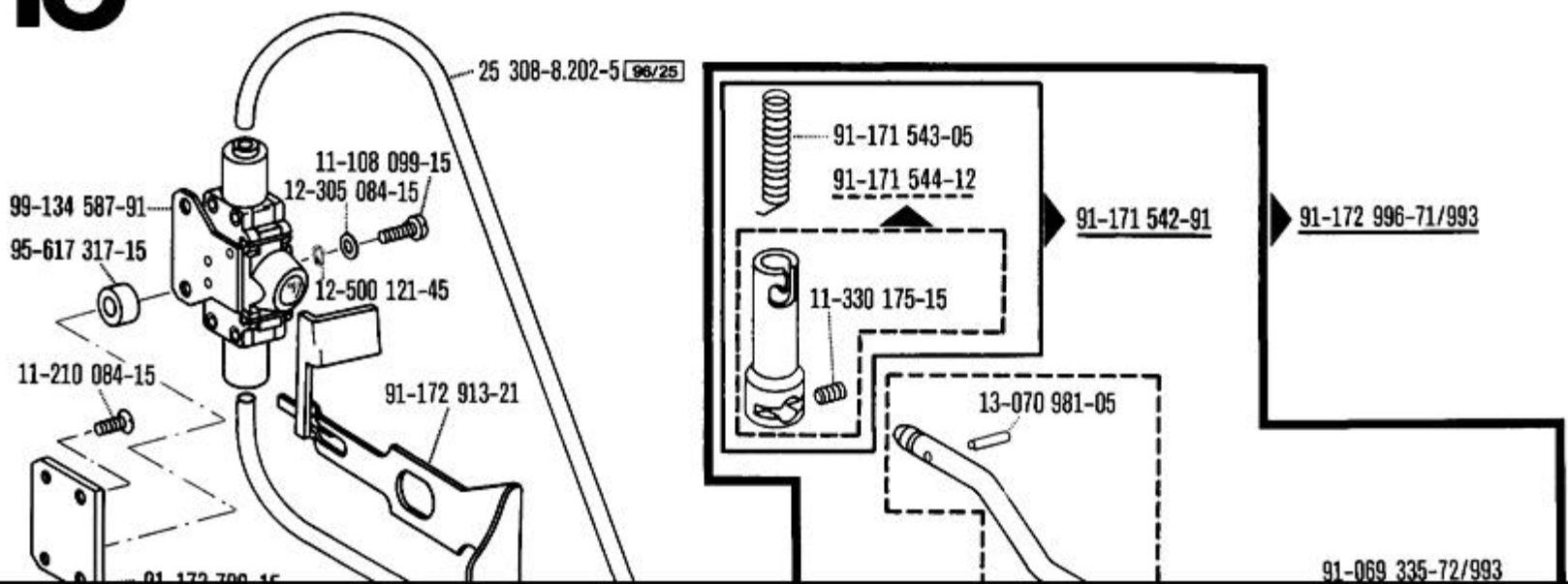
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-087 150-71/798 (220 V) [90/12]



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.

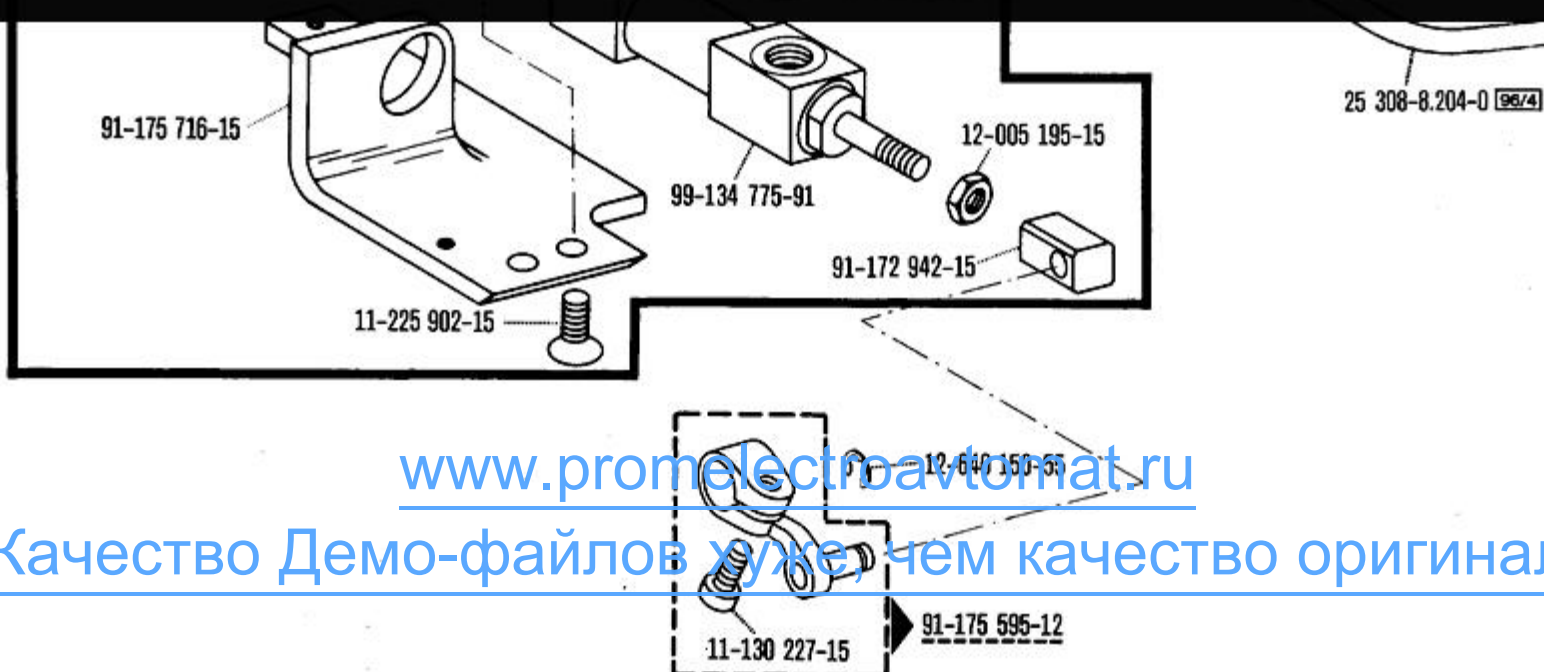
За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

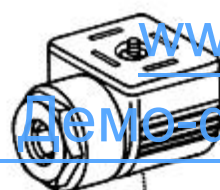
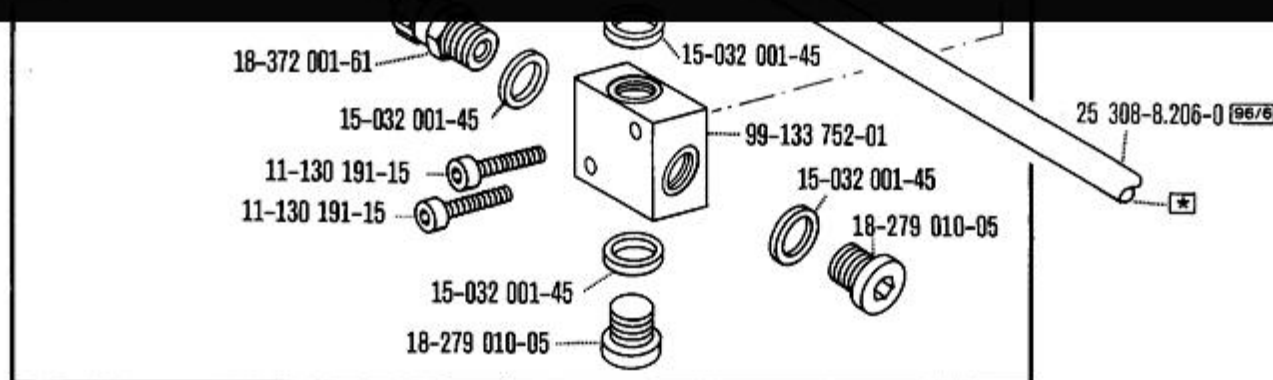


www.promelectroavtomat.ru

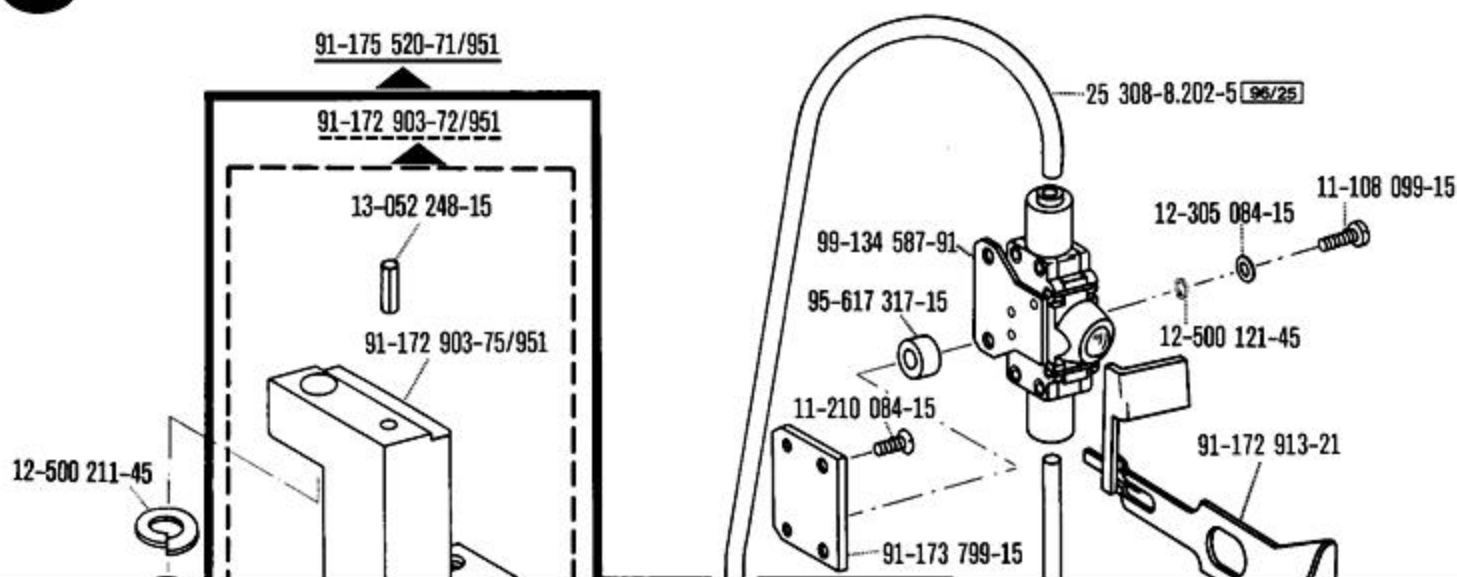
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



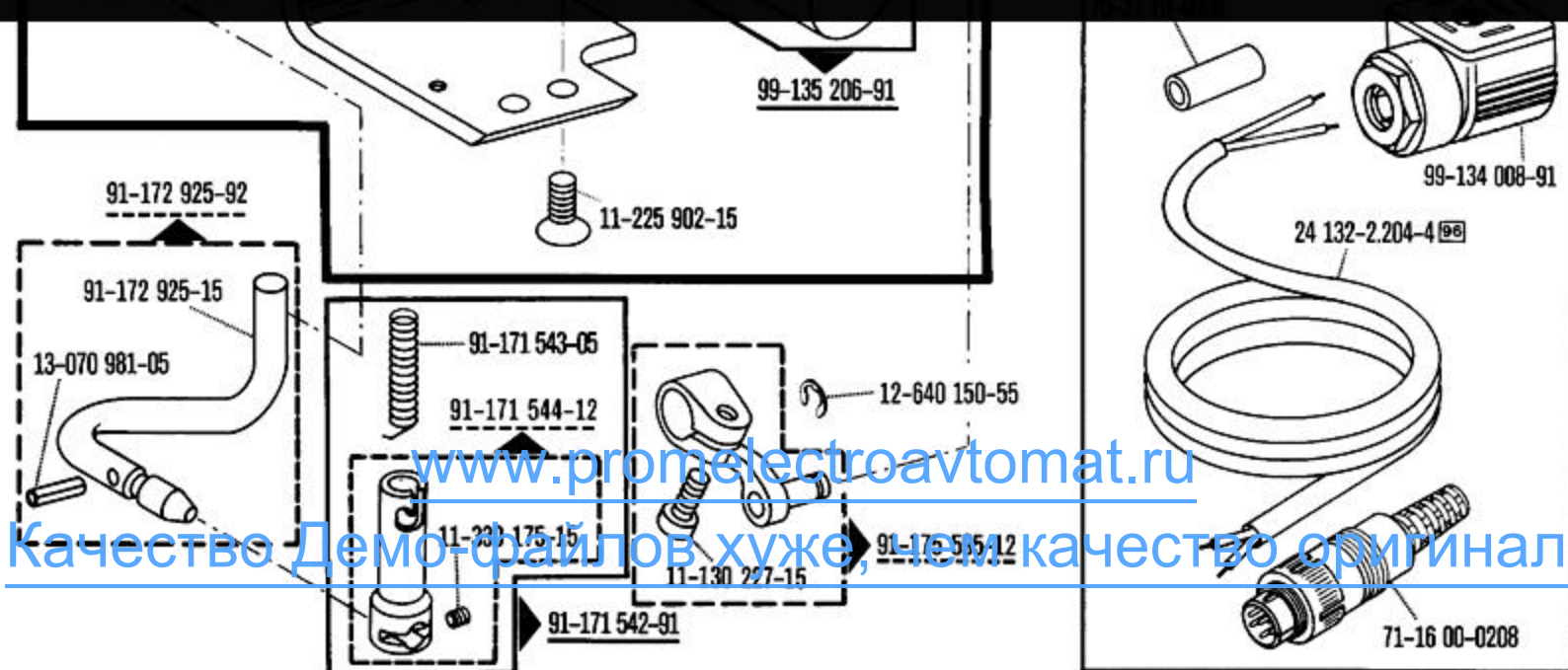
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



99-134 008-91 [90/12]



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



91-175 529-71/993

18-378 002-61

12-024 191-15
12-335 191-15

91-177 464-75/993

11-130 293-15

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

99-134 452-91

15-032 001-45

18-378 001-61

70-37 70-0006

99-134 008-91

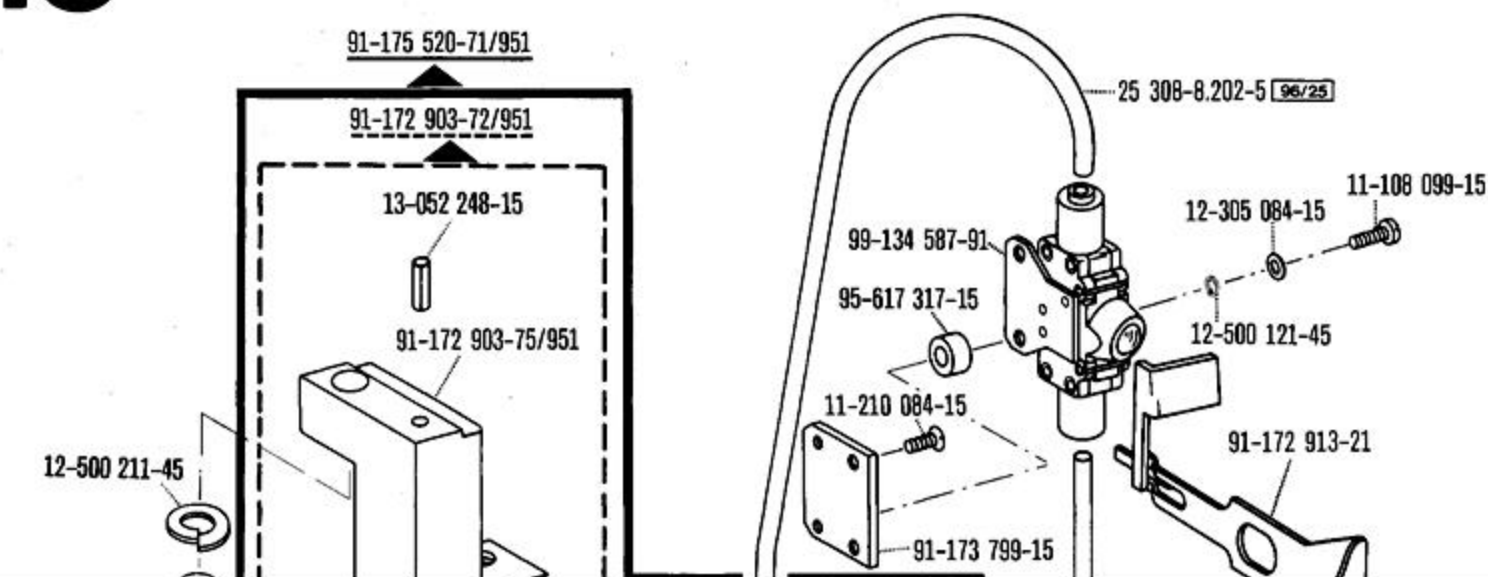
91-095 829-91

91-097 149-15

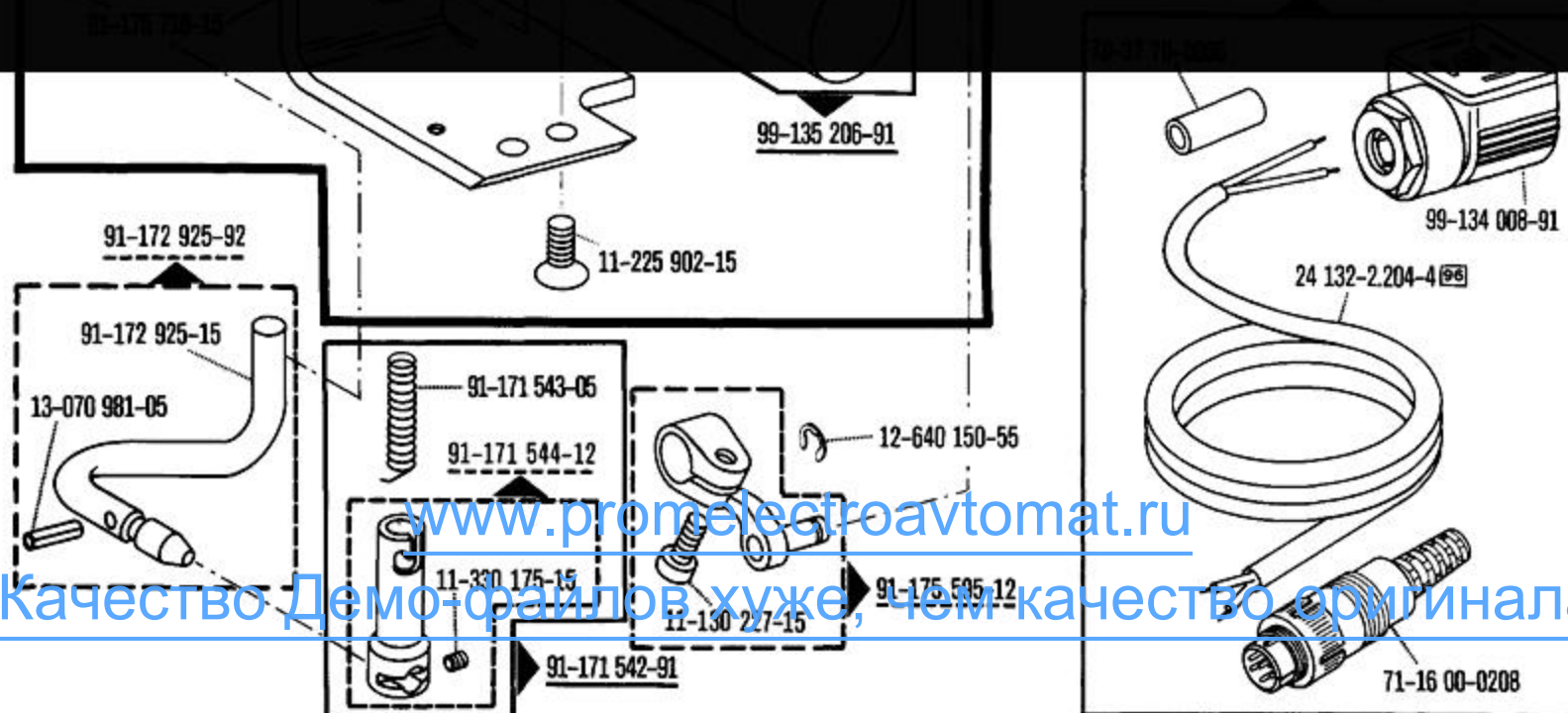
11-460 157-15

71-16 00-0118

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



91-175 530-71/993

18-378 002-61

11-130 293-15

91-177 464-75/993

12-024 191-15
12-335 191-15

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

18-378 001-61

99-134 452-91

15-032 001-45

99-134 008-91

91-095 829-91

91-097 149-15

11-460 157-15

70-37 70-0006

www.promelectroavtomat.ru

24 101-2.205-A [99]

71-16 00-0118

91-088 274-91 (-911/35)

71-16 00-0208

24 101-2.205-4 [96]

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

12-360 063-05

91-174 115-05

91-174 397-75/993

91-018 045-05

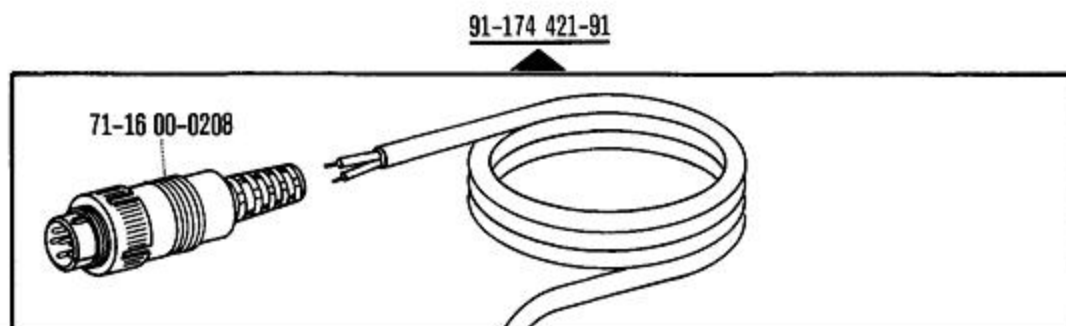
91-175 210-12

11-130 227-15

91-174 400-05

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

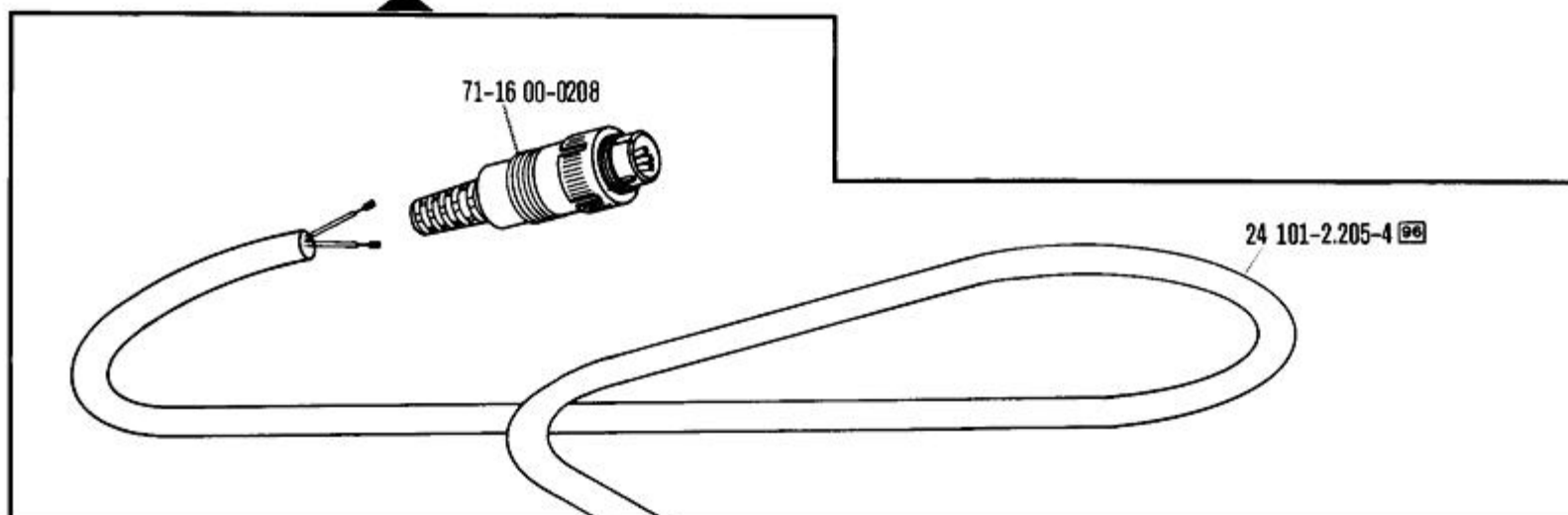


siehe Seite 40
see page 40
voir page 40
véase la página 40

www.promelectroavtomat.ru

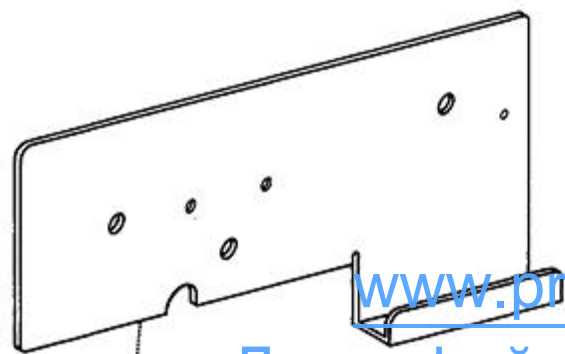
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-088 274-91 (-911/37)

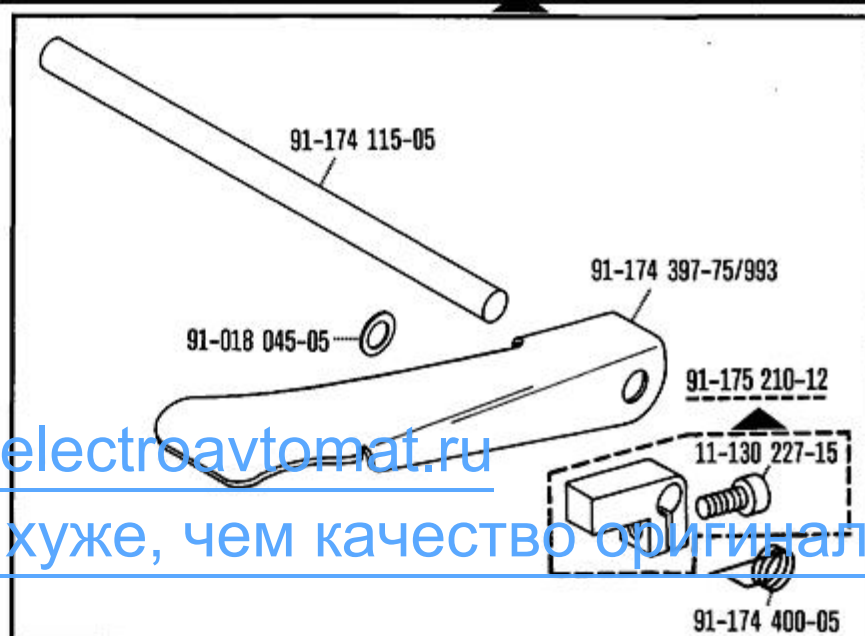


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

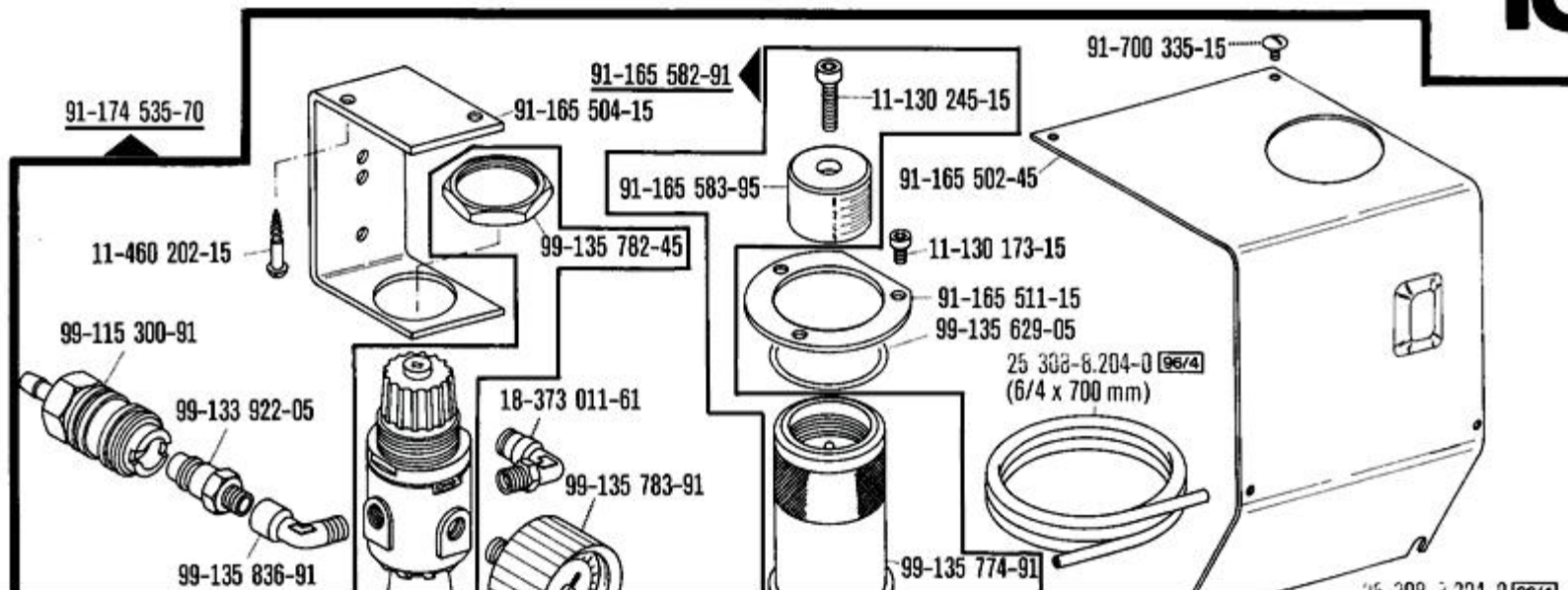
12-360 063-05



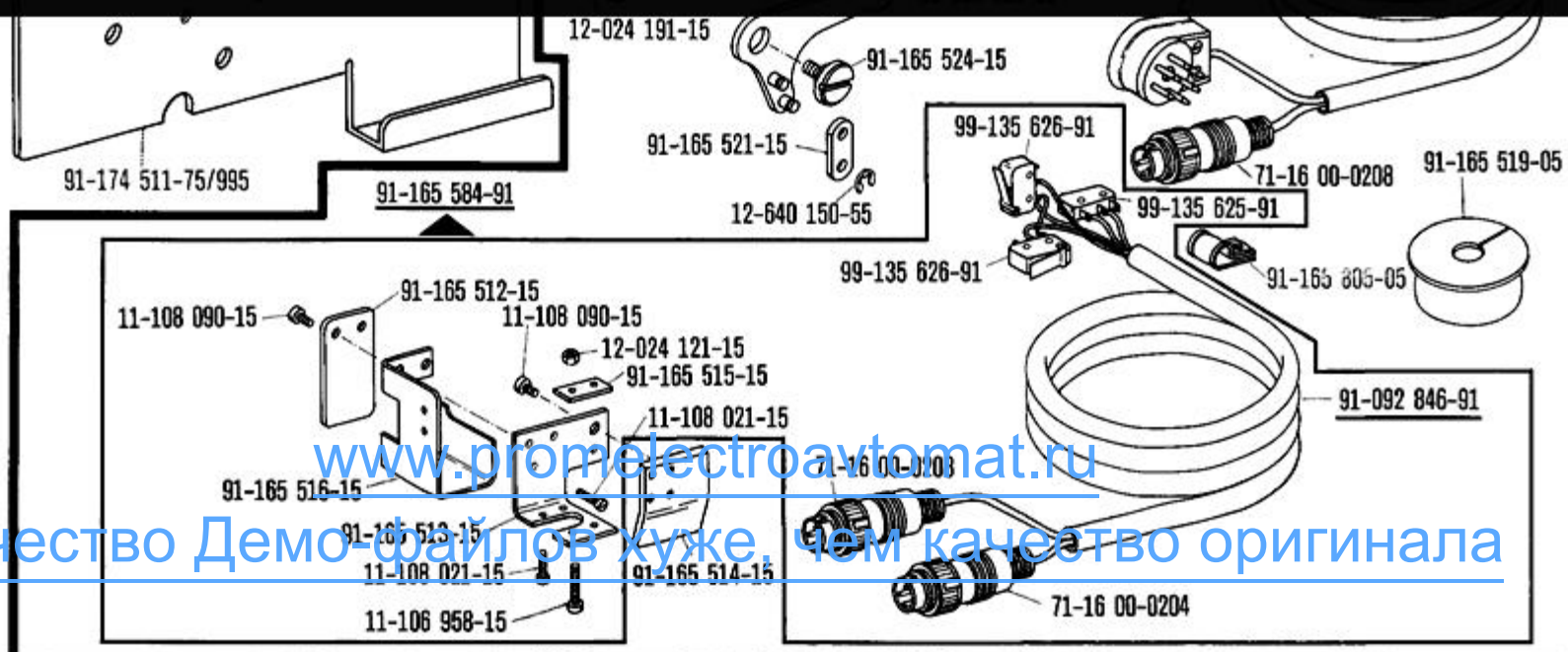
91-174 511-75/993 (-911/37)

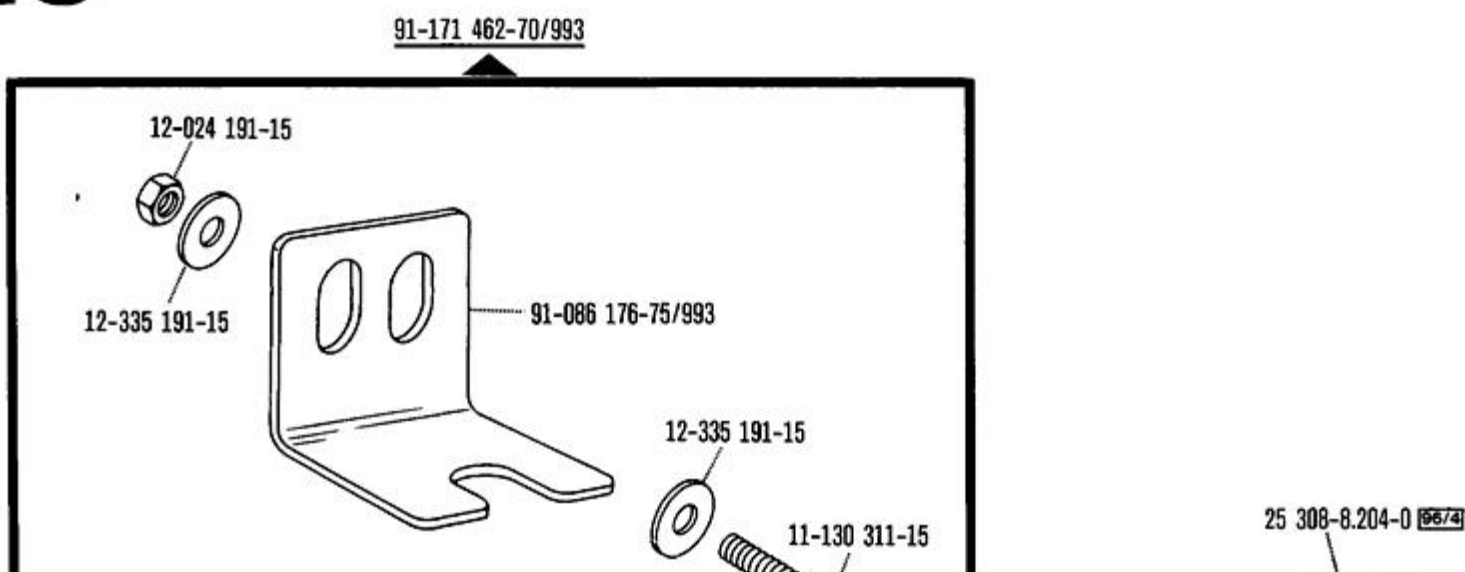


www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

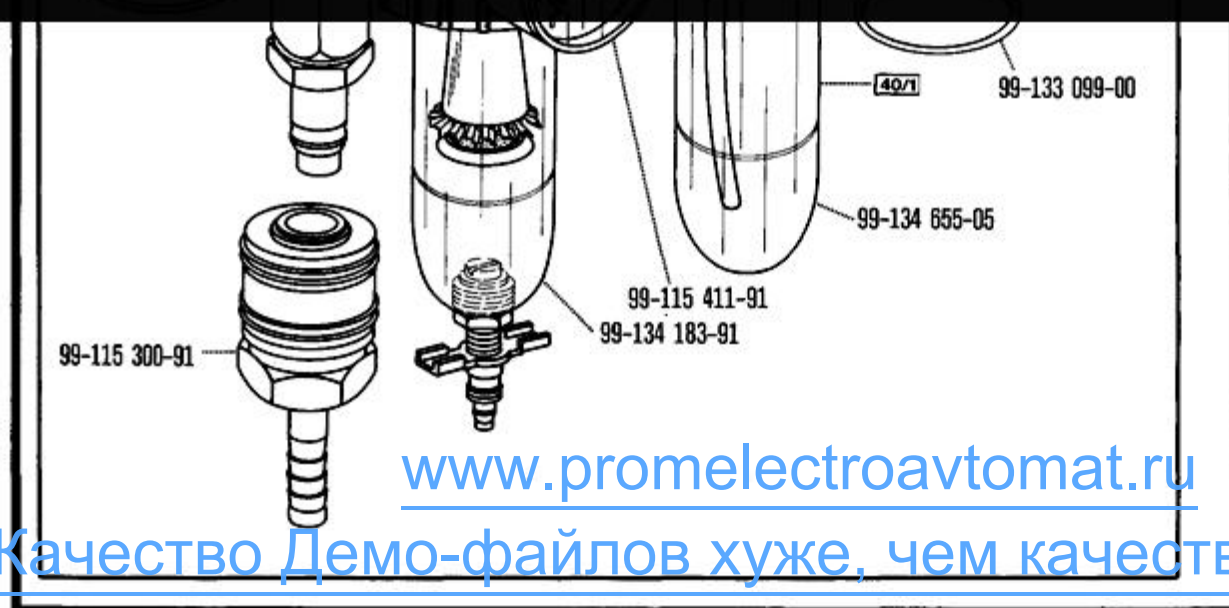


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





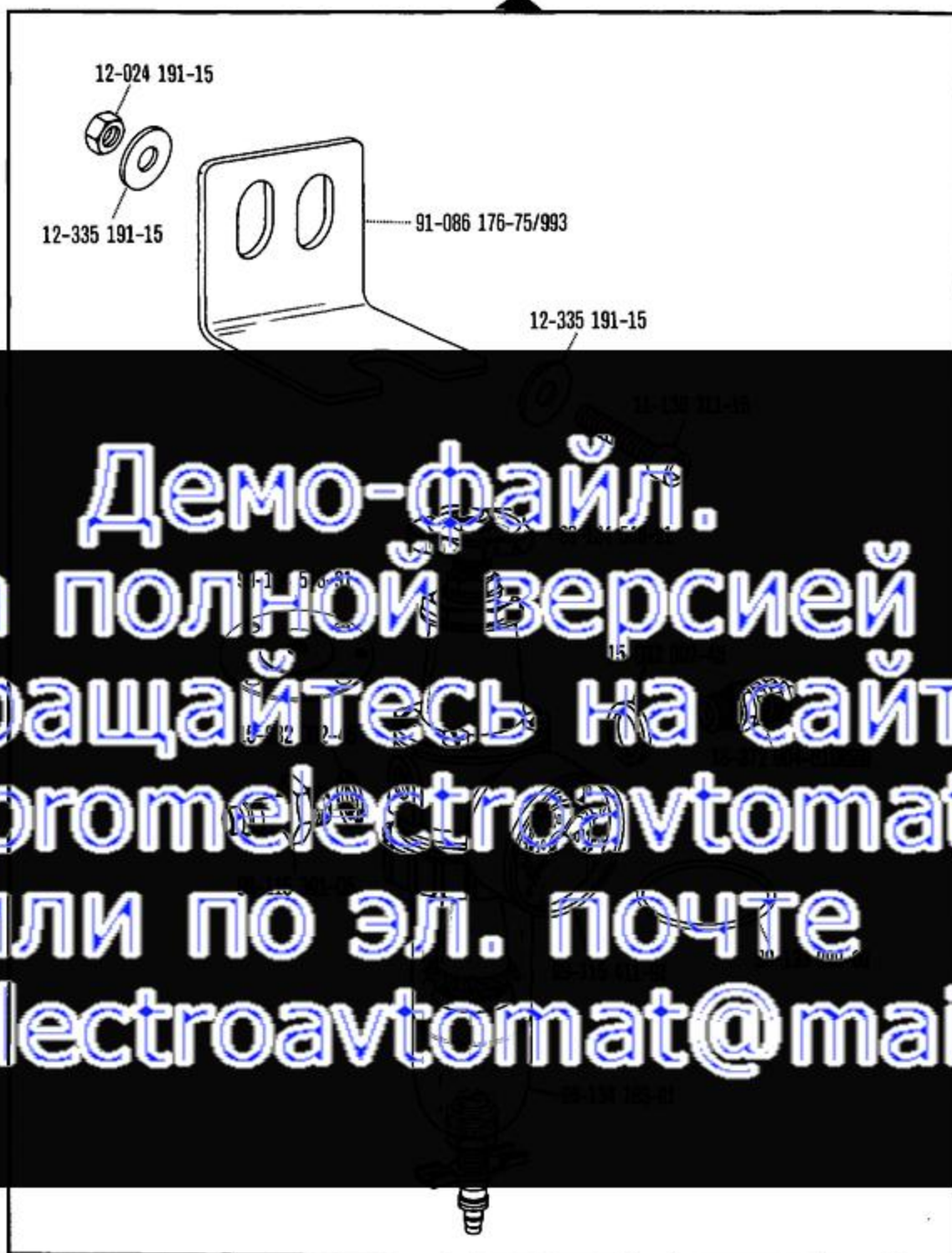
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

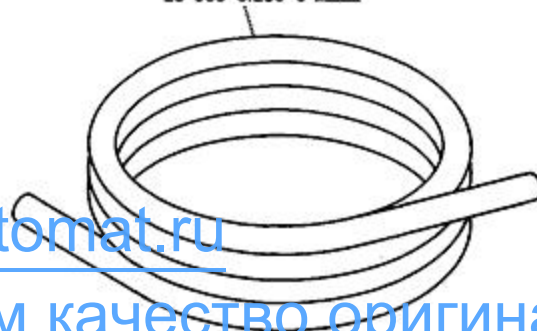
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-033 073-70/993



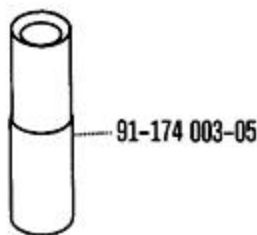
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

25 308-8.206-0 [96/6]



www.promelectroavtomat.ru

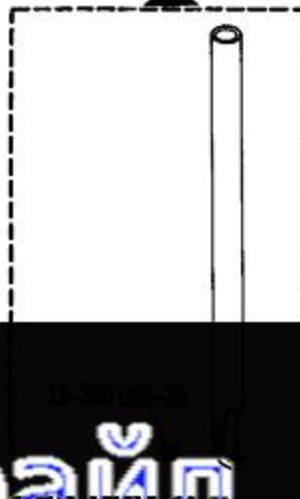
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



91-169 318-91

91-069 571-92 (563)

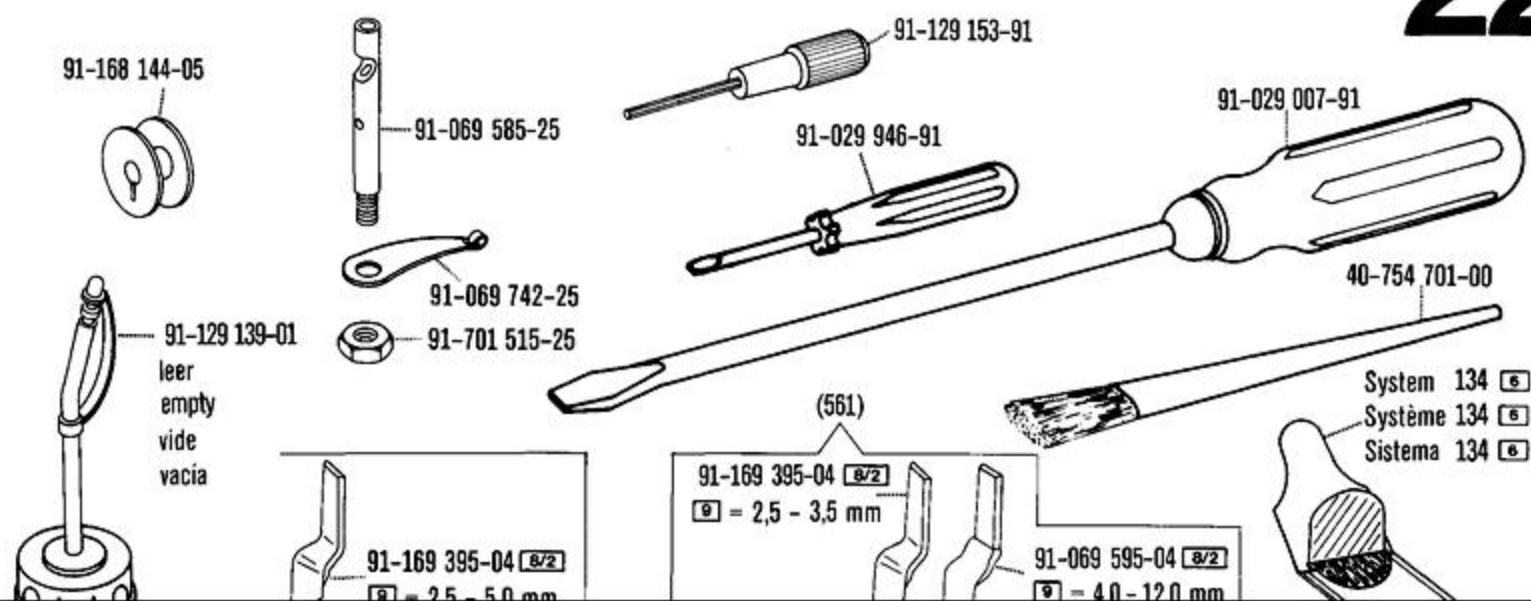
91-174 835-92 (563H)



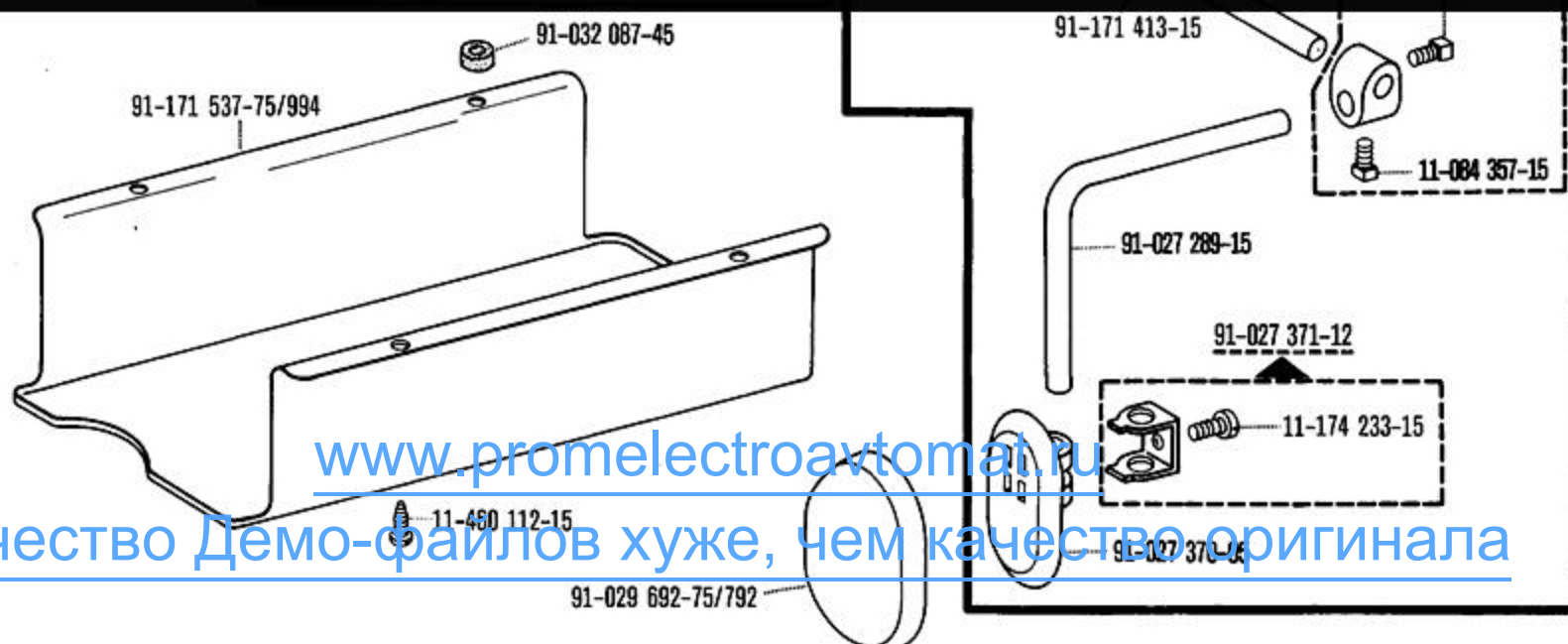
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

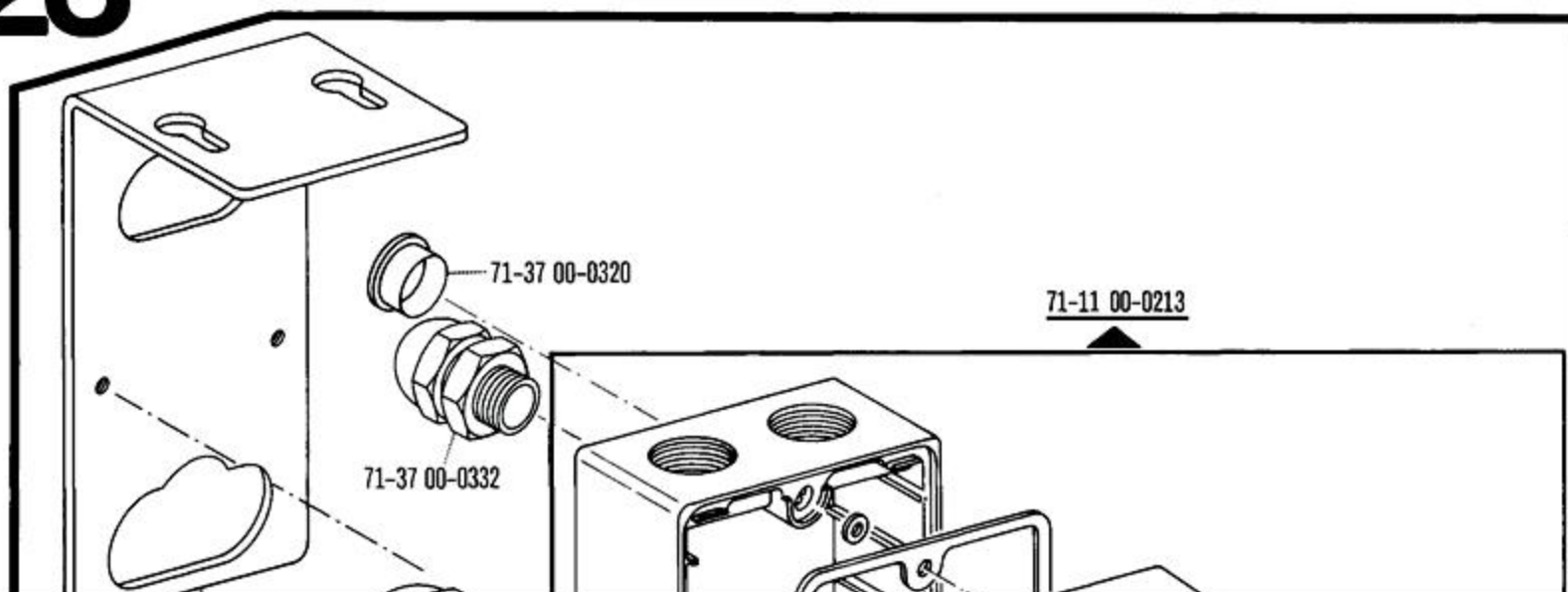
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

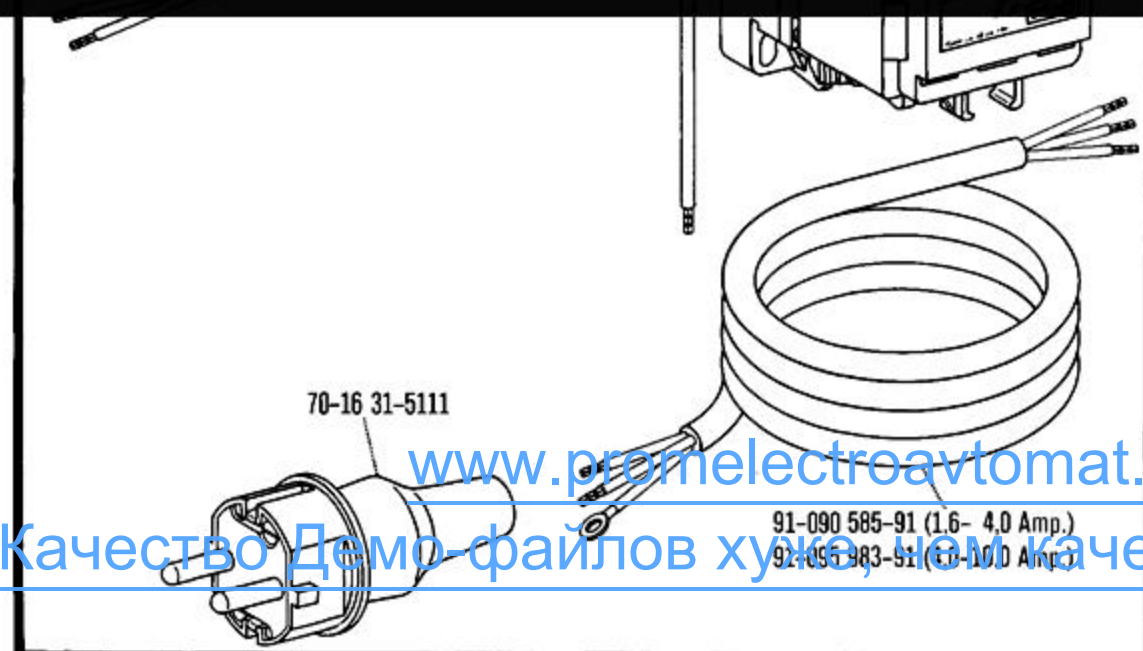


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



91-090 583-91 (1,6- 2,5 Amp.) [90/1]

91-090 584-91 (2,5- 4,0 Amp.) [90/1]

91-095 982-91 (4,0- 6,3 Amp.) [90/1]

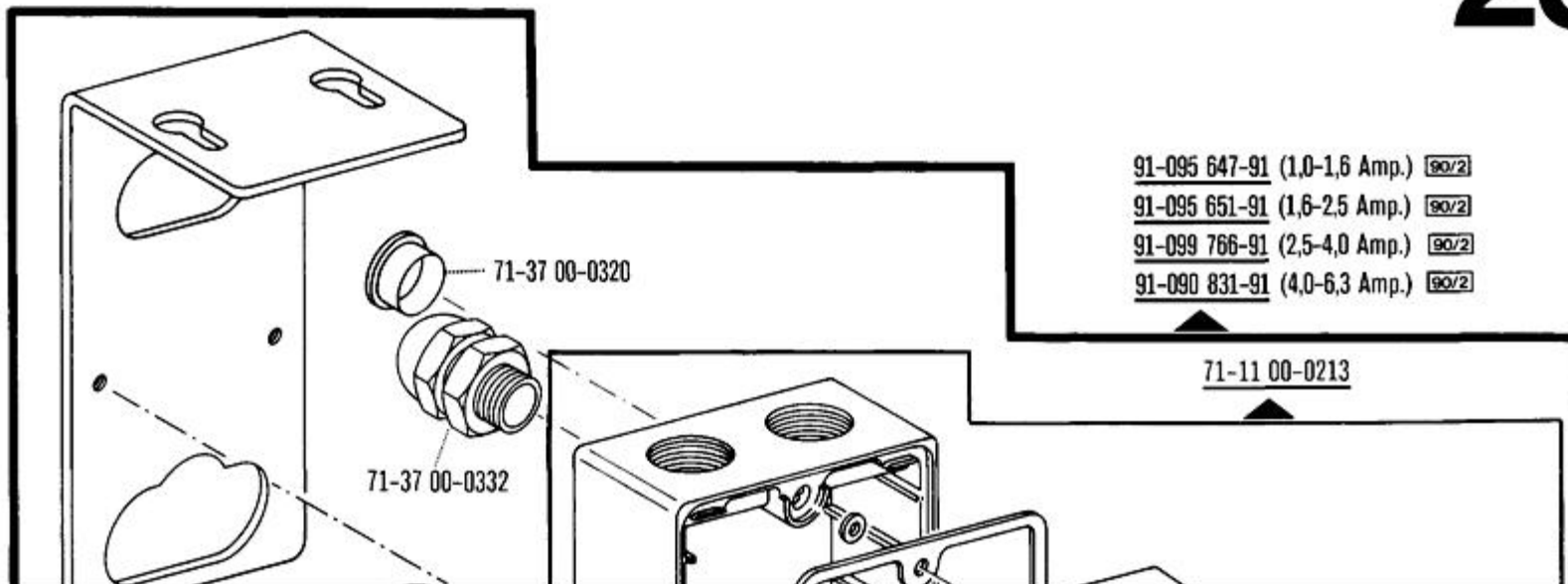
91-095 997-91 (6,3-10,0 Amp.) [90/1]

www.promelectroavtomat.ru

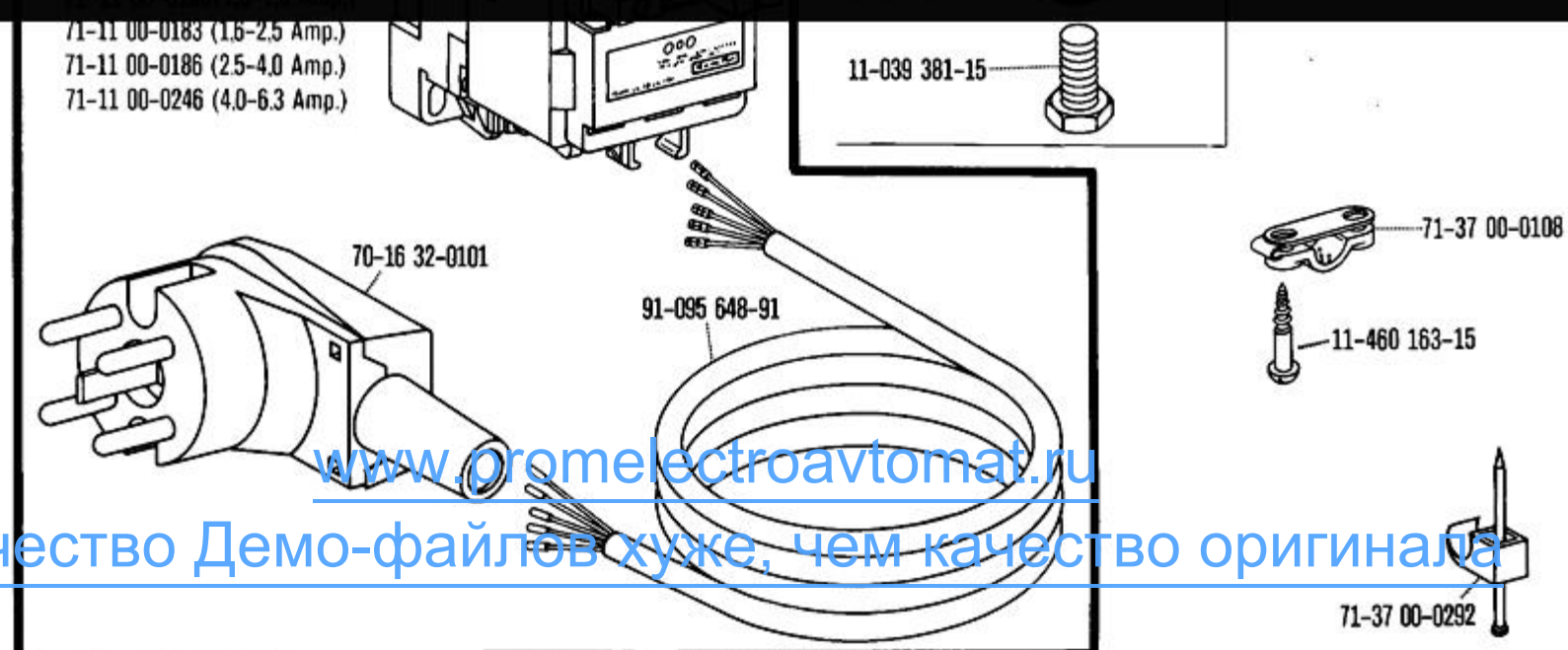
91-090 585-91 (1,6- 4,0 Amp.)

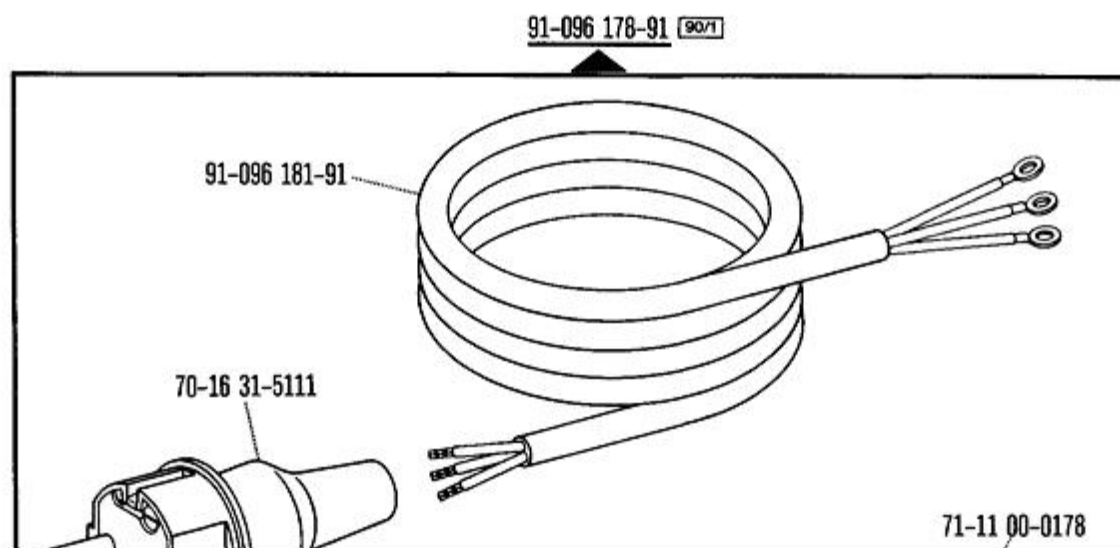
91-095 983-91 (4,0-10,0 Amp.)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



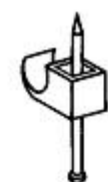
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



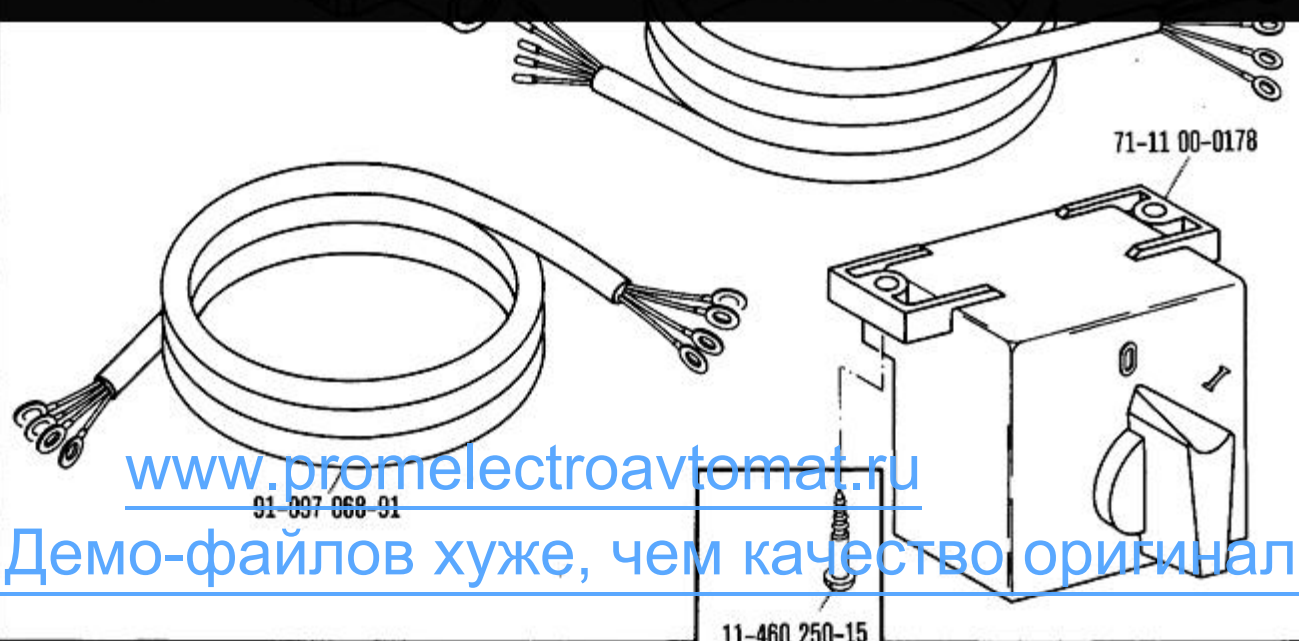


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

11-460 165-15



71-37 00-0292



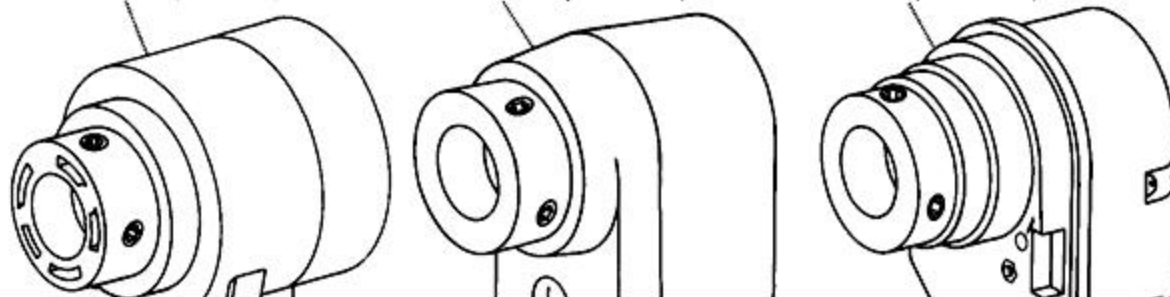
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

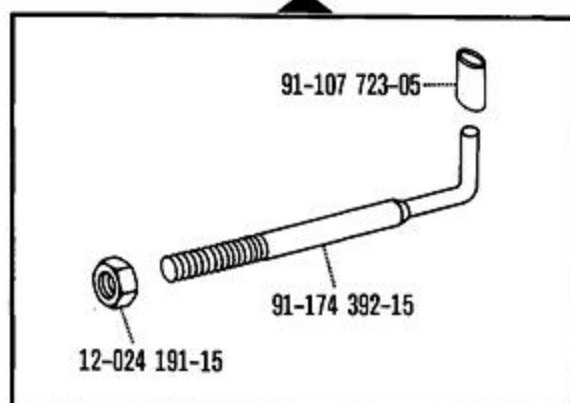
71-14 00-0025 (Quick B/O)
71-14 00-0029 (Quick F/O)

71-14 00-0032 (Efka P 4 - 2)

71-14 00-0010 (Efka P 2 - 1)



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Keilriemenscheiben-Tabelle

Table of V-belt pulleys

Tableau des poulies à gorge en V

Tabla de poleas para correas en „V”

U/min r.p.m. r.p.m.				Wirksamer Durchmesser ¹⁾ in mm Effective diameter Diamètre effectif Diámetro efectivo	
4000	3400	60 Hz	65	80	16-437 050-55
4000	2800	50 Hz	65	95	16-437 080-55
3800	3400	60 Hz	65	75	16-437 040-55
3800	2800	50 Hz	65	90	16-437 070-55
3500	3400	60 Hz	65	67	16-437 020-55
3500	2800	50 Hz	65	80	16-437 050-55
3000	1700	60 Hz	65	118	16-437 120-55
3000	1400	50 Hz	65	140	16-437 140-55
2300	1700	60 Hz	65	90	16-437 070-55
2300	1400	50 Hz	65	112	16-437 110-55

¹⁾ Wirksamer Durchmesser
Effective diameter
Diamètre effectif
Diámetro efectivo

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
11-032 312-15	51	11-130 167-15	35	11-178 172-15	13, 27	11-330 960-15	16, 19
11-032 315-15	51	11-130 173-15	27, 28, 49, 51	11-187 009-15	35	11-330 962-15	18
11-039 177-15	27	11-130 176-15	14, 18, 19, 20, 22, 27	11-187 012-15	35	11-335 085-15	30, 32
11-039 291-15	36	11-130 191-15	39, 43, 45, 47	11-210 041-15	30, 32	11-335 902-15	16, 17, 19
11-039 381-15	57	11-130 224-15	13, 14, 20, 22, 25, 27, 28, 29, 31, 37, 42, 44, 46	11-210 081-15	35	11-341 220-15	15
11-039 992-15	33			11-210 084-15	42, 44, 46	11-341 277-15	14, 19, 20, 21
11-084 357-15	42, 55			11-210 168-25	41	11-341 286-15	51
11-084 358-15	51			11-210 170-15	38	11-341 300-15	21, 24, 27, 32
11-084 359-25	41			11-210 172-15	23	11-341 302-15	18, 17, 19, 20, 21, 22
11-084 361-15	51			11-210 285-15	15	11-341 303-15	58, 57
11-084 362-15	41					11-341 304-15	41
11-084 363-15	30, 2			11-210 346-15	15	11-341 305-15	48, 50
11-084 364-15	30			11-210 347-15	1	11-341 306-15	48, 49, 49, 49
11-084 365-15	30			11-210 348-15	1	11-341 307-15	57, 58
11-084 366-15	30			11-210 349-15	1	11-341 308-15	51
11-084 367-15	30			11-210 350-15	18, 2, 4	11-341 309-15	51
11-084 368-15	30			11-210 351-15	6	11-341 310-15	51
11-084 369-15	30			11-210 352-15	2	11-341 311-15	51
11-084 370-15	30			11-210 353-15	2	11-341 312-15	51
11-084 371-15	30			11-210 354-15	2	11-341 313-15	51
11-084 372-15	30			11-210 355-15	2	11-341 314-15	51
11-084 373-15	30			11-210 356-15	2	11-341 315-15	51
11-084 374-15	30			11-210 357-15	2	11-341 316-15	51
11-084 375-15	30			11-210 358-15	2	11-341 317-15	51
11-084 376-15	30			11-210 359-15	2	11-341 318-15	51
11-084 377-15	30			11-210 360-15	2	11-341 319-15	51
11-084 378-15	30			11-210 361-15	2	11-341 320-15	51
11-084 379-15	30			11-210 362-15	2	11-341 321-15	51
11-084 380-15	30			11-210 363-15	2	11-341 322-15	51
11-084 381-15	30			11-210 364-15	2	11-341 323-15	51
11-084 382-15	30			11-210 365-15	2	11-341 324-15	51
11-084 383-15	30			11-210 366-15	2	11-341 325-15	51
11-084 384-15	30			11-210 367-15	2	11-341 326-15	51
11-084 385-15	30			11-210 368-15	2	11-341 327-15	51
11-084 386-15	30			11-210 369-15	2	11-341 328-15	51
11-084 387-15	30			11-210 370-15	2	11-341 329-15	51
11-084 388-15	30			11-210 371-15	2	11-341 330-15	51
11-084 389-15	30			11-210 372-15	2	11-341 331-15	51
11-084 390-15	30			11-210 373-15	2	11-341 332-15	51
11-084 391-15	30			11-210 374-15	2	11-341 333-15	51
11-084 392-15	30			11-210 375-15	2	11-341 334-15	51
11-084 393-15	30			11-210 376-15	2	11-341 335-15	51
11-084 394-15	30			11-210 377-15	2	11-341 336-15	51
11-084 395-15	30			11-210 378-15	2	11-341 337-15	51
11-084 396-15	30			11-210 379-15	2	11-341 338-15	51
11-084 397-15	30			11-210 380-15	2	11-341 339-15	51
11-084 398-15	30			11-210 381-15	2	11-341 340-15	51
11-084 399-15	30			11-210 382-15	2	11-341 341-15	51
11-084 400-15	30			11-210 383-15	2	11-341 342-15	51
11-084 401-15	30			11-210 384-15	2	11-341 343-15	51
11-084 402-15	30			11-210 385-15	2	11-341 344-15	51
11-084 403-15	30			11-210 386-15	2	11-341 345-15	51
11-084 404-15	30			11-210 387-15	2	11-341 346-15	51
11-084 405-15	30			11-210 388-15	2	11-341 347-15	51
11-084 406-15	30			11-210 389-15	2	11-341 348-15	51
11-084 407-15	30			11-210 390-15	2	11-341 349-15	51
11-084 408-15	30			11-210 391-15	2	11-341 350-15	51
11-084 409-15	30			11-210 392-15	2	11-341 351-15	51
11-084 410-15	30			11-210 393-15	2	11-341 352-15	51
11-084 411-15	30			11-210 394-15	2	11-341 353-15	51
11-084 412-15	30			11-210 395-15	2	11-341 354-15	51
11-084 413-15	30			11-210 396-15	2	11-341 355-15	51
11-084 414-15	30			11-210 397-15	2	11-341 356-15	51
11-084 415-15	30			11-210 398-15	2	11-341 357-15	51
11-084 416-15	30			11-210 399-15	2	11-341 358-15	51
11-084 417-15	30			11-210 400-15	2	11-341 359-15	51
11-084 418-15	30			11-210 401-15	2	11-341 360-15	51
11-084 419-15	30			11-210 402-15	2	11-341 361-15	51
11-084 420-15	30			11-210 403-15	2	11-341 362-15	51
11-084 421-15	30			11-210 404-15	2	11-341 363-15	51
11-084 422-15	30			11-210 405-15	2	11-341 364-15	51
11-084 423-15	30			11-210 406-15	2	11-341 365-15	51
11-084 424-15	30			11-210 407-15	2	11-341 366-15	51
11-084 425-15	30			11-210 408-15	2	11-341 367-15	51
11-084 426-15	30			11-210 409-15	2	11-341 368-15	51
11-084 427-15	30			11-210 410-15	2	11-341 369-15	51
11-084 428-15	30			11-210 411-15	2	11-341 370-15	51
11-084 429-15	30			11-210 412-15	2	11-341 371-15	51
11-084 430-15	30			11-210 413-15	2	11-341 372-15	51
11-084 431-15	30			11-210 414-15	2	11-341 373-15	51
11-084 432-15	30			11-210 415-15	2	11-341 374-15	51
11-084 433-15	30			11-210 416-15	2	11-341 375-15	51
11-084 434-15	30			11-210 417-15	2	11-341 376-15	51
11-084 435-15	30			11-210 418-15	2	11-341 377-15	51
11-084 436-15	30			11-210 419-15	2	11-341 378-15	51
11-084 437-15	30			11-210 420-15	2	11-341 379-15	51
11-084 438-15	30			11-210 421-15	2	11-341 380-15	51
11-084 439-15	30			11-210 422-15	2	11-341 381-15	51
11-084 440-15	30			11-210 423-15	2	11-341 382-15	51
11-084 441-15	30			11-210 424-15	2	11-341 383-15	51
11-084 442-15	30			11-210 425-15	2	11-341 384-15	51
11-084 443-15	30			11-210 426-15	2	11-341 385-15	51
11-084 444-15	30			11-210 427-15	2	11-341 386-15	51
11-084 445-15	30			11-210 428-15	2	11-341 387-15	51
11-084 446-15	30			11-210 429-15	2	11-341 388-15	51
11-084 447-15	30			11-210 430-15	2	11-341 389-15	51
11-084 448-15	30			11-210 431-15	2	11-341 390-15	51
11-084 449-15	30			11-210 432-15	2	11-341 391-15	51
11-084 450-15	30			11-210 433-15	2	11-341 392-15	51
11-084 451-15	30			11-210 434-15	2	11-341 393-15	51
11-084 452-15	30			11-210 435-15	2	11-341 394-15	51
11-084 453-15	30			11-210 436-15	2	11-341 395-15	51
11-084 454-15	30			11-210 437-15	2	11-341 396-15	51
11-084 455-15	30			11-210 438-15	2	11-341 397-15	51
11-084 456-15	30			11-210 439-15	2	11-341 398-15	51
11-084 457-15	30			11-210 440-15	2	11-341 399-15	51
11-084 458-15	30			11-210 441-15	2	11-341 400-15	51
11-084 459-15	30			11-210 442-15	2	11-341 401-15	51
11-084 460-15	30			11-210 443-15	2	11-341 402-15	51
11-084 461-15	30			11-210 444-15	2	11-341 403-15	51
11-084 462-15	30			11-210 445-15	2	11-341 404-15	51
11-084 463-15	30			11-210 446-15	2	11-341 405-15	51
11-084 464-15	30			11-210 447-15	2	11-341 406-15	51
11-084 465-15	30			11-210 448-15	2	11-341 407-15	51
11-084 466-15	30			11-210 449-15	2	11-341 408-15	51
11-084 467-15	30			11-210 450-15	2	11-341 409-15	51
11-084 468-15	30			11-210 451-15	2	11-341 410-15	51
11-084 469-15	30			11-210 452-15	2	11-341 411-15	51
11-084 470-15	30			11-210 453-15	2	11-341 412-15	51
11-084 471-15	30			11-210 454-15	2	11-341 413-15	51
11-084 472-15	30			11-210 455-15	2	11-341 414-15	51
11-084 473-15	30			11-210 456-15	2	11-341 415-15	51
11-084 474-15	30			11-210 457-15	2	11-341 416-15	51
11-084 475-15	30			11-210 458-15	2	11-341 417-15	51
11-084 476-15	30			11-210 459-15	2	11-341 418-15	51
11-084 477-15	30			11-210 460-15	2	11-341 419-15	51
11-084 478-15	30			11-210 461-15	2	11-341 420-15	51
11-084 479-15	30			11-210 462-15	2	11-341 421-15	51
11-084 480-15	30			11-210 463-15	2	11-341 422-15	51
11-084 481-15	30			11-210 464-15	2	11-341 423-15	51
11-084 482-15	30			11-210 465-15	2	11-341 424-15	51
11-084 483-15	30			11-210 466-15	2	11-341 425-15	51
11-084 484-15	30			11-210 467-15	2	11-341 426-15	51
11-084 485-15	30			11-210 468-15	2	11-341 427-15	51
11-084 486-15	30			11-210 469-15	2	11-341 428-15	51
11-084 487-15	30			11-210 470-15	2	11-341 429-15	51
11-084 488-15	30			11-210 471-15	2	11-341 430-15	51
11-084 489-15	30			11-210 472-15	2	11-341 431-15	51
11-084 490-15	30			11-210 473-15	2	11-341 432-15	51
11-084 491-15	30			11-210 474-15	2		

62

13-033 148-05	34	14-215 028-13	24	18-277 001-91	39, 45, 47	71-12 00-0577	12 36
---------------	----	---------------	----	---------------	------------	---------------	-------

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
71-1400-0010	59	71-59 00-0089	36, 37	91-008 648-05	11, 15	91-047 260-04	54
71-1400-0025	59	71-59 00-0098	36, 37	91-009 026-05	11, 12, 21	91-048 673-04	54
71-1400-0029	59	71-59 00-0237	37	91-009 035-25	11, 15	91-050 596-05	28
71-1400-0032	59	71-59 00-0242	36	91-009 069-05	21	91-051 155-93	54
71-1600-0065	37	71-59 00-0264	36	91-009 074-41	21	91-053 944-25	54
71-1600-0112	37	71-59 00-0265	36	91-009 076-61	11	91-053 946-25	54
71-1600-0118	37, 39, 40	71-59 00-0331	36	91-009 298-05	21	91-056 192-25	13
71-1600-0140	41	71-59 00-0332	36	91-009 300-05	34	91-058 103-25	13
71-1600-0141	41	71-59 00-0333	36	91-009 301-05	34	91-058 107-01	13, 15
71-1600-0142	41	71-59 00-0334	36	91-009 302-05	34	91-058 108-01	13
71-1600-0143	41	71-59 00-0335	36	91-009 303-05	34	91-058 109-01	13
71-1600-0144	41	71-59 00-0336	36	91-009 304-05	34	91-058 110-01	13
71-1600-0145	41	71-59 00-0337	36	91-009 305-05	34	91-058 111-01	13
71-1600-0146	41	71-59 00-0338	36	91-009 306-05	34	91-058 112-01	13
71-1600-0147	41	71-59 00-0339	36	91-009 307-05	34	91-058 113-01	13
71-1600-0148	41	71-59 00-0340	36	91-009 308-05	34	91-058 114-01	13
71-1600-0149	41	71-59 00-0341	36	91-009 309-05	34	91-058 115-01	13
71-1600-0150	41	71-59 00-0342	36	91-009 310-05	34	91-058 116-01	13
71-1600-0151	41	71-59 00-0343	36	91-009 311-05	34	91-058 117-01	13
71-1600-0152	41	71-59 00-0344	36	91-009 312-05	34	91-058 118-01	13
71-1600-0153	41	71-59 00-0345	36	91-009 313-05	34	91-058 119-01	13
71-1600-0154	41	71-59 00-0346	36	91-009 314-05	34	91-058 120-01	13
71-1600-0155	41	71-59 00-0347	36	91-009 315-05	34	91-058 121-01	13
71-1600-0156	41	71-59 00-0348	36	91-009 316-05	34	91-058 122-01	13
71-1600-0157	41	71-59 00-0349	36	91-009 317-05	34	91-058 123-01	13
71-1600-0158	41	71-59 00-0350	36	91-009 318-05	34	91-058 124-01	13
71-1600-0159	41	71-59 00-0351	36	91-009 319-05	34	91-058 125-01	13
71-1600-0160	41	71-59 00-0352	36	91-009 320-05	34	91-058 126-01	13
71-1600-0161	41	71-59 00-0353	36	91-009 321-05	34	91-058 127-01	13
71-1600-0162	41	71-59 00-0354	36	91-009 322-05	34	91-058 128-01	13
71-1600-0163	41	71-59 00-0355	36	91-009 323-05	34	91-058 129-01	13
71-1600-0164	41	71-59 00-0356	36	91-009 324-05	34	91-058 130-01	13
71-1600-0165	41	71-59 00-0357	36	91-009 325-05	34	91-058 131-01	13
71-1600-0166	41	71-59 00-0358	36	91-009 326-05	34	91-058 132-01	13
71-1600-0167	41	71-59 00-0359	36	91-009 327-05	34	91-058 133-01	13
71-1600-0168	41	71-59 00-0360	36	91-009 328-05	34	91-058 134-01	13
71-1600-0169	41	71-59 00-0361	36	91-009 329-05	34	91-058 135-01	13
71-1600-0170	41	71-59 00-0362	36	91-009 330-05	34	91-058 136-01	13
71-1600-0171	41	71-59 00-0363	36	91-009 331-05	34	91-058 137-01	13
71-1600-0172	41	71-59 00-0364	36	91-009 332-05	34	91-058 138-01	13
71-1600-0173	41	71-59 00-0365	36	91-009 333-05	34	91-058 139-01	13
71-1600-0174	41	71-59 00-0366	36	91-009 334-05	34	91-058 140-01	13
71-1600-0175	41	71-59 00-0367	36	91-009 335-05	34	91-058 141-01	13
71-1600-0176	41	71-59 00-0368	36	91-009 336-05	34	91-058 142-01	13
71-1600-0177	41	71-59 00-0369	36	91-009 337-05	34	91-058 143-01	13
71-1600-0178	41	71-59 00-0370	36	91-009 338-05	34	91-058 144-01	13
71-1600-0179	41	71-59 00-0371	36	91-009 339-05	34	91-058 145-01	13
71-1600-0180	41	71-59 00-0372	36	91-009 340-05	34	91-058 146-01	13
71-1600-0181	41	71-59 00-0373	36	91-009 341-05	34	91-058 147-01	13
71-1600-0182	41	71-59 00-0374	36	91-009 342-05	34	91-058 148-01	13
71-1600-0183	41	71-59 00-0375	36	91-009 343-05	34	91-058 149-01	13
71-1600-0184	41	71-59 00-0376	36	91-009 344-05	34	91-058 150-01	13
71-1600-0185	41	71-59 00-0377	36	91-009 345-05	34	91-058 151-01	13
71-1600-0186	41	71-59 00-0378	36	91-009 346-05	34	91-058 152-01	13
71-1600-0187	41	71-59 00-0379	36	91-009 347-05	34	91-058 153-01	13
71-1600-0188	41	71-59 00-0380	36	91-009 348-05	34	91-058 154-01	13
71-1600-0189	41	71-59 00-0381	36	91-009 349-05	34	91-058 155-01	13
71-1600-0190	41	71-59 00-0382	36	91-009 350-05	34	91-058 156-01	13
71-1600-0191	41	71-59 00-0383	36	91-009 351-05	34	91-058 157-01	13
71-1600-0192	41	71-59 00-0384	36	91-009 352-05	34	91-058 158-01	13
71-1600-0193	41	71-59 00-0385	36	91-009 353-05	34	91-058 159-01	13
71-1600-0194	41	71-59 00-0386	36	91-009 354-05	34	91-058 160-01	13
71-1600-0195	41	71-59 00-0387	36	91-009 355-05	34	91-058 161-01	13
71-1600-0196	41	71-59 00-0388	36	91-009 356-05	34	91-058 162-01	13
71-1600-0197	41	71-59 00-0389	36	91-009 357-05	34	91-058 163-01	13
71-1600-0198	41	71-59 00-0390	36	91-009 358-05	34	91-058 164-01	13
71-1600-0199	41	71-59 00-0391	36	91-009 359-05	34	91-058 165-01	13
71-1600-0200	41	71-59 00-0392	36	91-009 360-05	34	91-058 166-01	13
71-1600-0201	41	71-59 00-0393	36	91-009 361-05	34	91-058 167-01	13
71-1600-0202	41	71-59 00-0394	36	91-009 362-05	34	91-058 168-01	13
71-1600-0203	41	71-59 00-0395	36	91-009 363-05	34	91-058 169-01	13
71-1600-0204	41	71-59 00-0396	36	91-009 364-05	34	91-058 170-01	13
71-1600-0205	41	71-59 00-0397	36	91-009 365-05	34	91-058 171-01	13
71-1600-0206	41	71-59 00-0398	36	91-009 366-05	34	91-058 172-01	13
71-1600-0207	41	71-59 00-0399	36	91-009 367-05	34	91-058 173-01	13
71-1600-0208	41	71-59 00-0400	36	91-009 368-05	34	91-058 174-01	13
71-1600-0209	41	71-59 00-0401	36	91-009 369-05	34	91-058 175-01	13
71-1600-0210	41	71-59 00-0402	36	91-009 370-05	34	91-058 176-01	13
71-1600-0211	41	71-59 00-0403	36	91-009 371-05	34	91-058 177-01	13
71-1600-0212	41	71-59 00-0404	36	91-009 372-05	34	91-058 178-01	13
71-1600-0213	41	71-59 00-0405	36	91-009 373-05	34	91-058 179-01	13
71-1600-0214	41	71-59 00-0406	36	91-009 374-05	34	91-058 180-01	13
71-1600-0215	41	71-59 00-0407	36	91-009 375-05	34	91-058 181-01	13
71-1600-0216	41	71-59 00-0408	36	91-009 376-05	34	91-058 182-01	13
71-1600-0217	41	71-59 00-0409	36	91-009 377-05	34	91-058 183-01	13
71-1600-0218	41	71-59 00-0410	36	91-009 378-05	34	91-058 184-01	13
71-1600-0219	41	71-59 00-0411	36	91-009 379-05	34	91-058 185-01	13
71-1600-0220	41	71-59 00-0412	36	91-009 380-05	34	91-058 186-01	13
71-1600-0221	41	71-59 00-0413	36	91-009 381-05	34	91-058 187-01	13
71-1600-0222	41	71-59 00-0414	36	91-009 382-05	34	91-058 188-01	13
71-1600-0223	41	71-59 00-0415	36	91-009 383-05	34	91-058 189-01	13
71-1600-0224	41	71-59 00-0416	36	91-009 384-05	34	91-058 190-01	13
71-1600-0225	41	71-59 00-0417	36	91-009 385-05	34	91-058 191-01	13
71-1600-0226	41	71-59 00-0418	36	91-009 386-05	34	91-058 192-01	13
71-1600-0227	41	71-59 00-0419	36	91-009 387-05	34	91-058 193-01	13
71-1600-0228	41	71-59 00-0420	36	91-009 388-05	34	91-058 194-01	13
71-1600-0229	41	71-59 00-0421	36	91-009 389-05	34	91-058 195-01	13
71-1600-0230	41	71-59 00-0422	36	91-009 390-05	34	91-058 196-01	13
71-1600-0231	41	71-59 00-0423	36	91-009 391-05	34	91-058 197-01	13
71-1600-0232	41	71-59 00-0424	36	91-009 392-05	34	91-058 198-01	13
71-1600-0233	41	71-59 00-0425	36	91-009 393-05	34	91-058 199-01	13
71-1600-0234	41	71-59 00-0426	36	91-009 394-05	34	91-058 200-01	13
71-1600-0235	41	71-59 00-0427	36	91-009 395-05	34	91-058 201-01	13
71-1600-0236	41	71-59 00-0428	36	91-009 396-05	34	91-058 202-01	13
71-1600-0237	41	71-59 00-0429	36	91-009 397-05	34	91-058 203-01	13
71-1600-0238	41	71-59 00-0430	36	91-009 398-05	34	91-058 204-01	13
71-1600-0239	41	71-59 00-0431	36	91-009 399-05	34	91-058 205-01	13
71-1600-0240	41	71-59 00-0432	36	91-009 400-05	34	91-058 206-01	13
71-1600-0241	41	71-59 00-0433	36	91-009 401-05	34	91-058 207-01	13
71-1600-0242	41	71-59 00-0434	36	91-009 402-05	34	91-058 208-01	13
71-1600-0243	41	71-59 00-0435	36	91-009 403-05	34	91-058 209-01	13
71-1600-0244	41	71-59 00-0436	36	91-009 404-05	34	91-058 210-01	13
71-1600-0245	41	71-59 00-0437	36	91-009 405-05	34	91-058 211-01	13
71-1600-0246	41	71-59 00-0438	36	91-009 406-05	34	91-058 212-01	13
71-1600-0247	41	71-59 00-0439	36	91-009 407-05	34	91-058 213-01	13
71-1600-0248	41	71-59 00-0440	36	91-009 408-05	34	91-058 214-01	13
71-1600-0249	41	71-59 00-0441	36	91-009 409-05	34	91-058 215-01	13
71-1600-0250	41	71-59 00-0442	36	91-009 410-05	34	91-058 216-01	13
71-1600-0251	41	71-59 00-0443	36	91-009 411-05	34	91-058 217-01	13
7							

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

71-37 00-0332	56, 57	91-006 818-05	15	91-032 807-91	55	91-069 224-05	21
---------------	--------	---------------	----	---------------	----	---------------	----

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

64

91-069 458-05 13 91-069 562-05 14 91-069 735-07 25 91-090 586-91 56

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-090 832-91	57	91-100 117-15	24	91-129 920-91	6	91-165 929-11	51
91-092 845-91	51	91-100 143-05	29, 31	91-130 865-15	35	91-167 553-11	28
91-092 846-91	51	91-100 270-25	41	91-133 922-05	51	91-167 556-11	28
91-093 063-05	48, 50	91-100 330-15	16, 26	91-140 945-05	21	91-167 559-05	28
91-095 103-91	58	91-100 331-15	14	91-155 241-11	51	91-167 560-05	28
91-095 645-91	57	91-101 756-05	17	91-165 501-45	51	91-167 636-05	28
91-095 647-91	57	91-101 758-15	17	91-165 502-45	51	91-167 680-05	33
91-095 648-91	57	91-101 775-05	33	91-165 504-15	51	91-167 780-05	40
91-095 651-91	57	91-105 347-05	13, 34	91-165 508-15	51	91-167 788-01	24
91-095 659-91	38, 45, 57	91-106 133-05	50	91-165 509-15	51	91-167 789-25	24
91-095 857-91	48, 50	91-106 375-05	21	91-165 511-15	51	91-167 791-05	28
91-095 860-91	33	91-107 401-05	40, 41	91-165 513-15	51	91-167 792-05	28
91-095 862-91	50	91-107 265-05	27	91-165 515-15	51	91-168 011-04	12
91-095 863-91	56	91-118 779-05	35	91-165 519-15	51	91-168 012-05	11, 12
91-095 864-91	56	91-118 951-05	37	91-165 521-15	51	91-168 013-05	12, 13, 15
91-095 865-91	56	91-118 953-15	7	91-165 523-11	51	91-168 015-05	12, 13
91-095 866-91	56	91-123 133-01	33	91-165 525-15	51	91-168 016-05	12, 13
91-097 074-45	55	91-129 153-91	55	91-165 526-05	51	91-168 400-15	10
91-097 149-15	38, 43, 45, 47	91-129 443-12	28	91-165 582-91	51	91-168 833-07	20
91-098 477-91	58	91-129 452-91	6	91-165 583-95	51	91-168 901-92	30
91-098 827-15	13	91-129 456-91	6	91-165 584-91	51	91-168 904-05	28
91-098 888-45	56, 57	91-129 541-91	6	91-165 618-05	21	91-168 906-02	28
91-099 766-91	57	91-129 569-91	6	91-165 805-05	51	91-168 907-05	28
91-099 811-05	41, 48, 50	91-129 916-91	6	91-165 805-05	51	91-168 909-15	28
91-099 904-45	28	91-129 917-91	6	91-165 805-05	51	91-168 910-05	28
91-100 076-15	18	91-129 919-91	6	91-165 805-05	51	91-168 917-05	28
						91-168 918-05	28

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-170560-04	12,55	91-171459-02	14,29,31	91-171854-15	30,32	91-174016-05	11,14
--------------	-------	--------------	----------	--------------	-------	--------------	-------

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-174 043-05	21	91-174 296-71/798	15	91-174 492-91	11, 23	91-174 733-25	11, 13
91-174 044-05	21	91-174 297-71/798	15	91-174 501-15	22	91-174 759-93	16
91-174 045-05	21	91-174 359-05	16	91-174 502-15	22	91-174 801-05	20
91-174 046-91	21	91-174 361-01	29, 31	91-174 503-15	22	91-174 835-92	54
91-174 058-11	33	91-174 363-92	20			91-175 196-11	40
91-174 059-05	31	91-174 365-91	20			91-175 198-15	40
91-174 060-12	33	91-174 392-12	59	91-174 510-75/995	35	91-175 201-15	40
91-174 063-11	33	91-174 393-12	59	91-174 511-75/995	41, 46, 50	91-175 202-02	40
91-174 065-92	28, 29	91-174 397-71/798	29, 31, 41	91-174 535-01	51	91-175 203-05	30
91-174 067-15	33	91-174 399-71/798	17	91-174 543-01	51	91-175 204-05	40
91-174 068-05	33	91-174 400-01	31, 41	91-174 544-01	51	91-175 205-12	22, 31, 41, 44, 50
91-174 070-15	33	91-174 401-71/993	29, 31, 41	91-174 546-01	51	91-175 207-15	17
91-174 081-05	29	91-174 402-01	400-7	91-174 547-01	51	91-175 208-05	40
91-174 105-05	29, 31, 41, 46, 50	91-174 412-71	3, 12	91-174 551-01	1	91-175 210-12	30
91-174 111-15	15	91-174 420-11	49	91-174 563-05	24	91-175 213-71/	38
91-174 115-12	25	91-174 425-12	13	91-174 572-71/	5, 2	91-175 215-12/33	40
91-174 115-15	25	91-174 426-12	13	91-174 573-05	24	91-175 216-12/33	39
91-174 116-12	26	91-174 427-05	16	91-174 574-05	33	91-175 217-71/351	1, 46
91-174 116-15	26	91-174 428-05	16	91-174 575-05	33	91-175 218-12/33	40
91-174 210-01	40	91-174 429-05	16	91-174 576-75/995	22	91-175 219-71/993	47
91-174 213-15	34			91-174 604-75/993	22	91-175 240-05	12, 30, 32
91-174 216-15	34	91-174 482-92	13, 23	91-174 605-75/993	22	91-175 555-05	29, 31
91-174 217-91	34	91-174 483-04	13	91-174 606-91	19	91-175 557-01	29, 31
91-174 221-05	35	91-174 484-01	13	91-174 680-91	19	91-175 595-12	42, 44, 46
91-174 232-01	13, 23	91-174 485-01	23	91-174 681-05	19	91-175 690-05	21
91-174 237-05	15	91-174 487-04	23	91-174 682-05	16	91-175 716-15	42, 44, 46
91-174 238-05	15	91-174 488-91	16	91-174 684-91	16	91-175 717-15	38
91-174 239-91	15	91-174 489-92	16	91-174 701-75/995	22	91-175 729-15	35
91-174 272-91	33	91-174 490-01	23	91-174 708-01	26	91-175 732-15	35
91-174 273-05	14	91-174 491-91	11, 13	91-174 708-92	26	91-175 741-91	42, 44, 46

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

PFAFF[®] 561

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts

Composition des sous-classes

www.promelectroavtomat.ru Composition de las subclasses

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo	Nadelstange Needle bar Barre à aiguille Barra de aguja	Stoffschieber ⁴ Feed dog Griffe Transportador inferior
-6/01 (-900/57; /99)	B	91-069 794-91	91-047 750-04
-6/02 (-900/57; /99)	B	91-069 794-91	91-047 545-04
-19/01 (-900/57; /99)	B	91-069 794-91	91-047 411-04
-34/02 (-900/57; /99)	A	91-069 794-91	91-047 546-04
-731/01-6/01 9 = 2,5 - 12,0 mm	B	91-069 571-92	91-047 467-04 9 = 2,5 - 3,5 mm 9/2 91-047 468-04 9 = 4,0 - 7,0 mm 9/2 91-047 292-04 9 = 8,0 - 12,0 mm 9/2

Демо-файл.

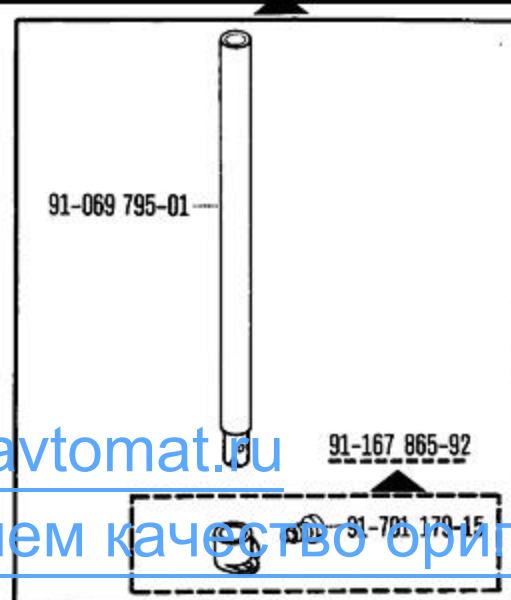
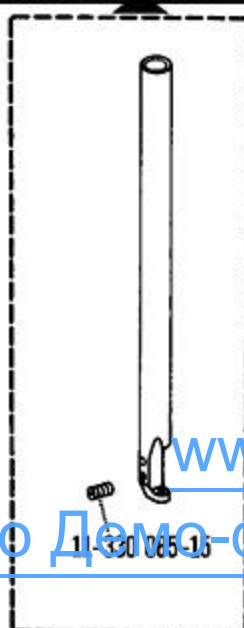
За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Stichplatte ⁴
Needle plate
Plaque à aiguille
Placa de aguja

Nähtuß ⁴
Presser foot
Pied presseur
Pie prensatelas

Apparat ⁵
Attachment
Appareil
Aparato

Träger
Bracket
Support
Soporte

Messer ^{9/2}
Knife
Couteau
Cuchilla

91-058 355-05

91-054 839-03

91-058 046-05

91-054 839-03

91-048 911-05

91-157 605-03 ^{12/2}

91-041 006-23

91-040 528-90

91-058 047-05

91-054 841-03

91-048 710-93 ⁹ = 2,5 - 3,5 mm ^{9/2}

91-169 395-04 ⁹ = 2,5 - 3,5 mm

91-048 715-93 ⁹ = 4,0 - 7,0 mm ^{9/2}

91-054 426-03 ^{9/2}

91-069 595-04 ⁹ = 4,0 - 6,0 mm

91-048 774-93 ⁹ = 8,0 - 12,0 mm ^{9/2}

91-069 595-04 ⁹ = 7,0 - 12,0 mm

91-048 715-93 ⁹ = 4,0 - 7,0 mm ^{9/2}

91-069 595-04 ⁹ = 4,0 - 6,0 mm

91-048 774-93 ⁹ = 8,0 - 12,0 mm ^{9/2}

91-069 595-04 ⁹ = 7,0 - 12,0 mm

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

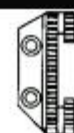
promelectroavtomat@mail.ru



-731/01-6/01 (-900/57; /99)



-19/01 (-900/57; /99)



-731/01-6/01



-731/01-6/01 (-900/57; /99)

91-047 545-04 ⁴

91-047 546-04 ⁴

91-047 750-04 ⁴



-6/02 (-900/57; /99)



-34/02 (-900/57; /99)



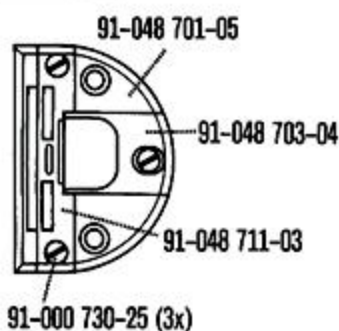
-6/01 (-900/57; /99)

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

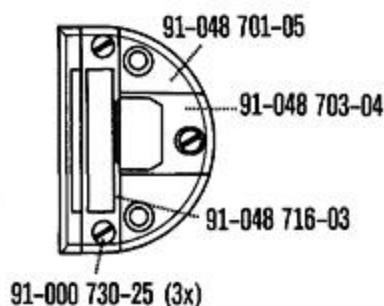
Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclasses

91-048 710-93 



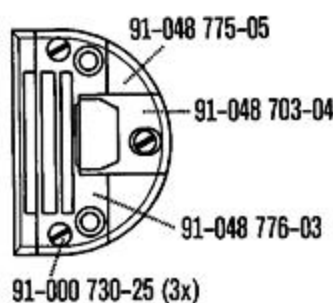
-731/01-6/01

91-048 715-93 



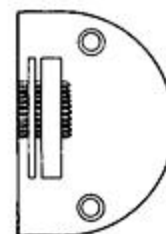
-731/01-6/01 (-900/57; /99)

91-048 774-93 



-731/01-6/01 (-900/57; /99)

91-048 911-05



-19/01 (-900/57; /99)

91-058 046-05

91-058 047-05

91-058 355-05

91-054 426-04  

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

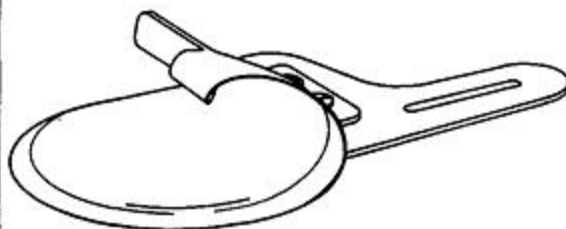
promelectroavtomat@mail.ru

91-169 395-04 

 = 2,5 - 5,0 mm x 7



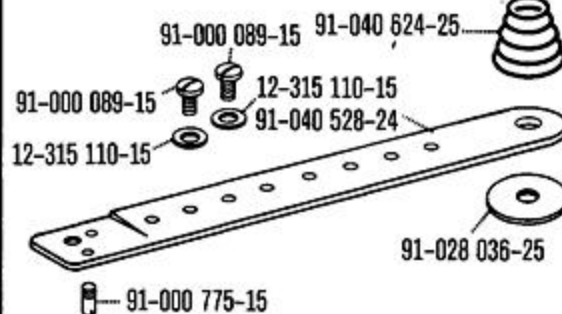
-731/01-6/01 (-900/57; /99)



www.promelectroavtomat.ru

-19/01 (-900/57; /99)

91-000 824-25



-19/01 (-900/57; /99)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Pfaff, D 6750 Kaiserslautern, Postfach 3020/3040, Telefon (0631) 200-0, Telex: 45753, Telefax (0631) 17202

PFAFF®

**563
563-H**

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts

Composition des sous-classes

www.promelectroavtomat.ru Composition de las subclases

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de máquina	Nadelstange Needle bar Barre à aiguille Barra de aguja	Stoffschieber 4 Feed dog Griffe Transportador inferior	Stichplatte 4 Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja
-6/01 (-900/57; /99)	B	91-069 794-91	91-047 547-04	91-058 048-04
-6/01 (-900/57; /99)	BN; CN	91-069 794-91	91-047 816-04	91-158 429-04
-8/01 (-900/57; /99)	B	91-069 794-91	91-059 392-05	91-158 887-25
-17/31	B	91-069 794-91	91-047 264-04	91-048 680-04
-19/01 (-900/57; /99)	B	91-069 794-91	91-026 271-04	91-048 519-04
-19/51 (-900/57; /99)	B	91-069 794-91	91-047 298-04	91-048 664-04
-34/01 (-900/57; /99)	A	91-069 794-91	91-047 461-04	91-048 522-04

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

4 = Ausführung angeben
= Indicate model
= Préciser la version
= Indiquese el tipo de máquina

9 = Schneideabstand
= Trimming margin
= Distance de coupe
= Margen de corte

12/2 = Absteppbreite bei Bestellung angeben
= Stitching margin to be stated on order
= Indiquer le relarge de couture à la commande
= Indiquese el margen de costura en los pedidos

5 = Nähmuster bzw. Material einsenden
= Submit sewing sample or material
= Joindre échantillons de couture ou matières
= Enviense muestras de costura

9/2 = Schneideabstand bei Bestellung angeben
= State trimming margin on order
= Indiquer la distance de coupe à la commande
= Indiquese el margen de corte en todos los pedidos

Nähtuß
Presser foot
Pied presseur
Pie prensatelas

Apparat
Attachement
Appareil
Aparato

Träger
Bracket
Support
Soporte

Bandführung
Tape guide
Guide-ruban
Guiacintas

Bandrollenträger
Tape reel bracket
Plateau dérouleur
Portarrollos

Messer
Knife
Couteau
Cuchilla

91-051 736-03

91-051 736-03

91-155 599-21

91-051 951-04 (12/2)

91-040 980-23

91-040 392-21

91-043 943-91

91-157 603-03 (12/2)

91-041 006-23

91-040 528-90

91-052 036-93

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

91-051 742-03

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

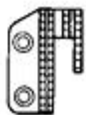
www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

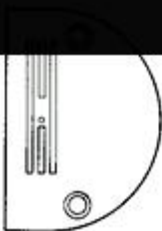
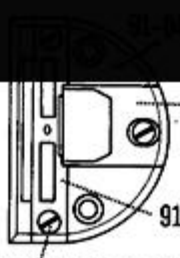
 11-330 085-15	 91-069 795-01 91-167 865-92 91-701 179-15	 91-174 490-01 91-174 915-12 91-701 179-15	 11-330 085-15
-731/01-6/01 (-900/57; /99) -944 (-900/57; /99)	6/01 (-900/57; /99) 8/01 (-900/57; /99) -17/31 -19/01 (-900/57; /99) -19/51 (-900/57; /99) -34/01 (-900/57; /99) -39/31 (-900/57; /99)	-H-6/01 (-900/57; /99) -H-8/01 (-900/57; /99)	-H-944/01 (-900/57; /99)

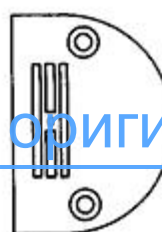
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-026 271-04 	91-047 260-04 	91-047 264-04 	91-047 293-04 
-19/01 (-900/57; /99)	-944/01 (-900/57; /99) -H-944/01 (-900/57; /99)	-17/31 -39/31	-731/01-6/01 (-900/57; /99)

91-047 298-04 	91-047 461-04 	91-047 464-04 	91-047 547-04 
---	---	---	---

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

			
-19/51 (-900/57; /99)	-944/01 (-900/57; /99) -H-944/01 (-900/57; /99)	-17/31 -39/31	91-048 703-04 91-048 705-03 91-000 730-25 (3x) -731/01-6/01 (-900/57; /99)

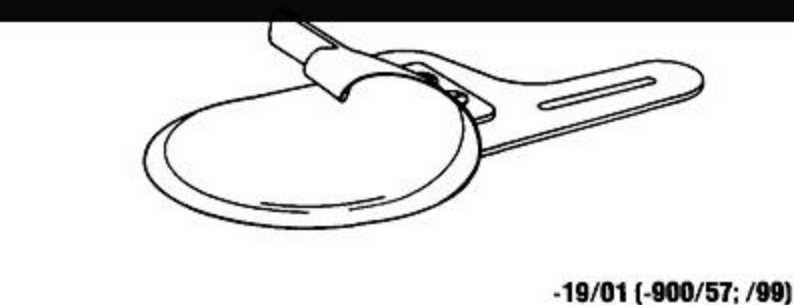
91-048 778-93  91-048 775-05 91-048 703-04 91-048 779-03 91-000 730-25 (3x)	91-058 048-04 	91-158 429-04 	91-158 887-25 
-731/01-6/01 (-900/57; /99)	-6/01 (-900/57; /99)	-6/01 (-900/57; /99) BN; CN -H-6/01 (-900/57; /99) BN; CN	-8/01 (-900/57; /99) -H-8/01 (-900/57; /99)

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-051 155-93 [4]  -944/01 (-900/57; /99) -H-944/01 (-900/57; /99)	91-051 736-03 [4]  -6/01 (-900/57; /99) -H-6/01 (-900/57; /99)	91-051 742-03 [4]  -34/01 (-900/57; /99)	91-051 951-04 [4] [12/2]  -17/ -39-
91-052 036-23 [4] [6]	91-054 338-03 [4] [9/2]	91-155 599-21 [4]	91-157 603-03 [4] [12/2]

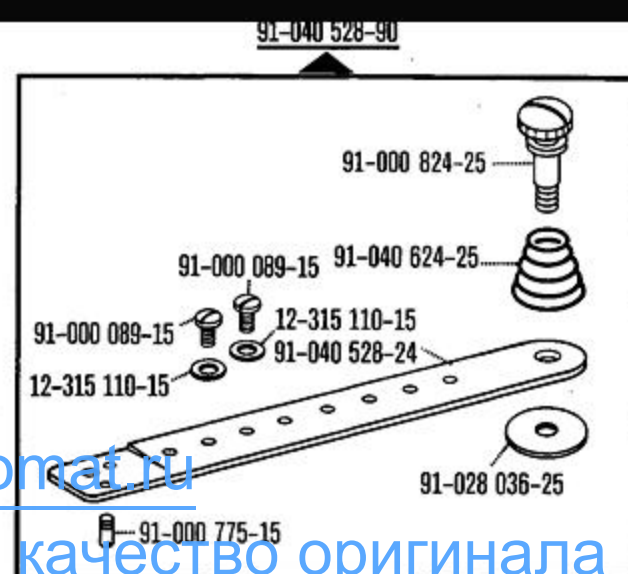
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

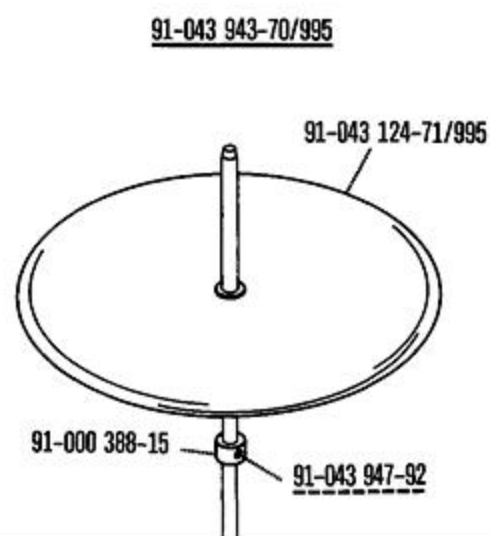


91-040 392-21

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала





91-169 395-04 9/2
9 = 2,5 - 5,0 mm x 7



-731/01-6/01 (-900/57; /99)

91-170 560-04 9/2
9 = 6,0 - 12,0 mm x 9



-731/01-6/01 (-900/57; /99)

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Pfaff, D 6750 Kaiserslautern, Postfach 3020/3040, Telefon (0631) 200-0, Telex: 45753, Telefax (0631) 17202