



ПФАФФ

**-900/56**

к типовым рядам фирмы

Пфафф 290 и 1290

# **РУКОВОДСТВО ДЛЯ МЕХАНИКА**

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

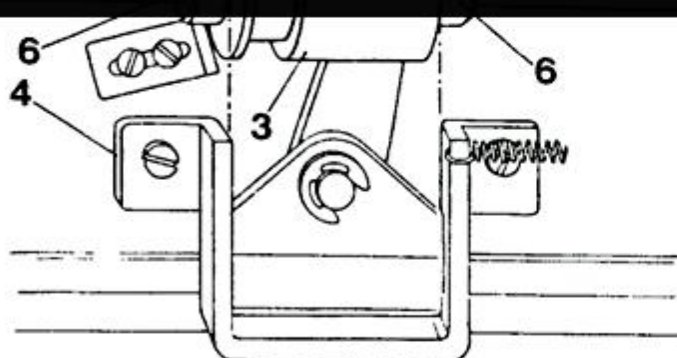
## Установка:

- (1) Держатель 0 должен находиться в центре своего диапазона регулирования и закрепляться параллельно с правой кромкой плиты держателя (см. стрелку).
- (2) При положении покоя устройства для обрезания сердечник электромагнита 1 должен выступать из остова с магнитными полюсами примерно на 4 мм.
- (1) Произвести установку, ослабив для этого оба крепежных винта, посредством соответствующего смещения держателя 0 в удлиненных отверстиях.
- (2) Произвести установку, ослабив для этого винт 2 в скрепляющей скобе, посредством соответствующего смещения электромагнита 1.

Предварительная юстировка:

Управляющий эксцентрик 3 должен быть расположен по центру своего диапазона регулирования. Кроме того, когда винт 4 отрегулирован, винт 5 должен находиться в мертвой точке, т.е. в центре отверстия 5 должен быть винт 5 перед тем, как его затянуть. Для этого необходимо ослабить винт 4 и винт 5 и затянуть винт 4 до упора. После этого винт 5 должен находиться в центре отверстия 5. После этого винт 5 должен быть затянут. После этого винт 5 должен быть затянут.

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

### 3 Рычаг управления

#### 3.1 Пружинение рычага управления

Установка: Когда устройство для обрезания находится в состоянии покоя, рычаг управления 8 должен нажиматься к плите основания (пружинение) примерно на 1 мм.

Произвести установку, ослабив предварительно для этого гайку, посредством соответствующего вращения упорного винта 13.

#### 3.2 Перемещение рычага управления

Установка: Посредством привода в действие рычага включения 7 болт рычага управления 8 должен слегка заскакивать на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3. После обрезания нитей рычаг управления 8 должен

вернуться в исходное положение упорного угольника 11 с правой стороны и зафиксировать в сцеплении рычага включения 7.

После того как рычаг управления 8 и болт 8 будут установлены на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

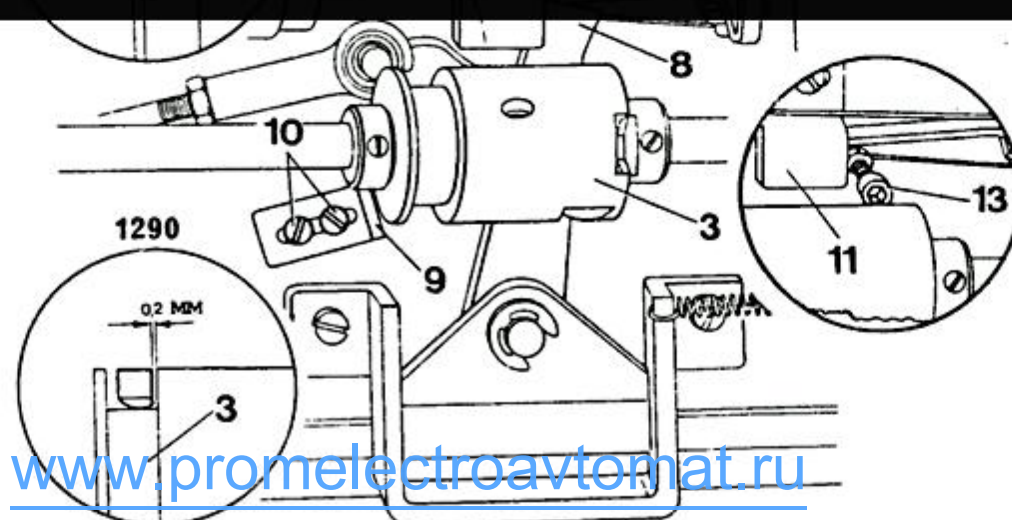
После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

После того как болт 8 рычага управления 8 будет установлен на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3, необходимо проверить, чтобы расстояние между ними составляло около 0,2 мм.

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

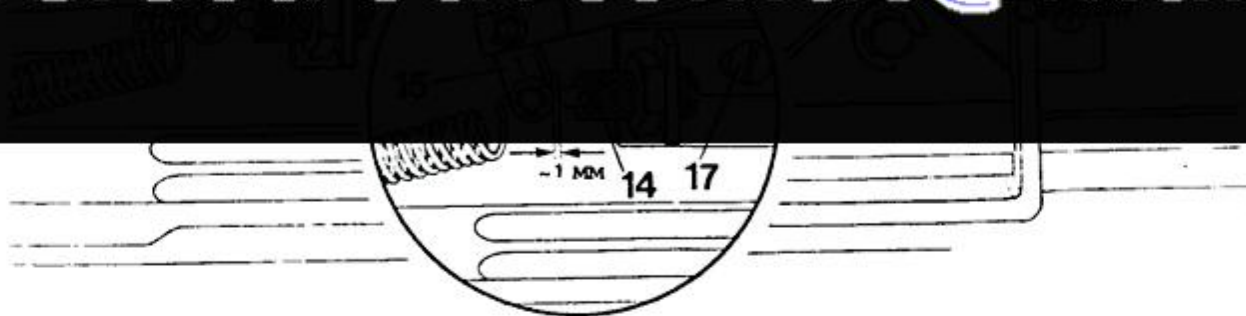


[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- (1) При одноигольных машинах длина приводной штанги улавливающего устройства 16 - если измерять расстояние от середины болта шарового шарнира до середины болта в рычаге 15 - должна составлять около 128 мм.  
При двухигольных машинах расстояние уменьшается с 128 мм на половину расстояния иглы.
- (2) При положении покоя устройства для обрезания расстояние между поршнем 14 и рычагом 15 должно составлять около 1 мм.
- (1) Произвести установку, предварительно ослабив для этого контргайки (правая и левая резьба), посредством соответствующего вращения приводной штанги улавливающего устройства 16.
- (2) Произвести установку, предварительно ослабив для этого винт 17, посредством соответствующего смещения держателя поршня в удлиненном отверстии.

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала  
 \* При двухигольных машинах расстояние уменьшается с 128 мм на половину расстояния иглы.

(Только при двухигольных машинах)

Установка: Длина соединительной тяги 20 (если измерять от середины болта до середины болта) должна соответствовать расстоянию обоих приводных валов улавливающего устройства 19 (если измерять от середины вала до середины вала).

Произвести установку, ослабив предварительно для этого контргайки (правая резьба и левая резьба), посредством соответствующего вращения средней детали соединительной тяги 20.

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

Улавливающее устройство нити

При двухигольных машинах следует производить установку два два раза.

## 6.1

Высота улавливающего устройства

Установка:

Типовой ряд 290: Между нижней стороной улавливающего устройства 21 и верхней частью шпульного колпачка должно обеспечиваться расстояние около 0,4 мм.

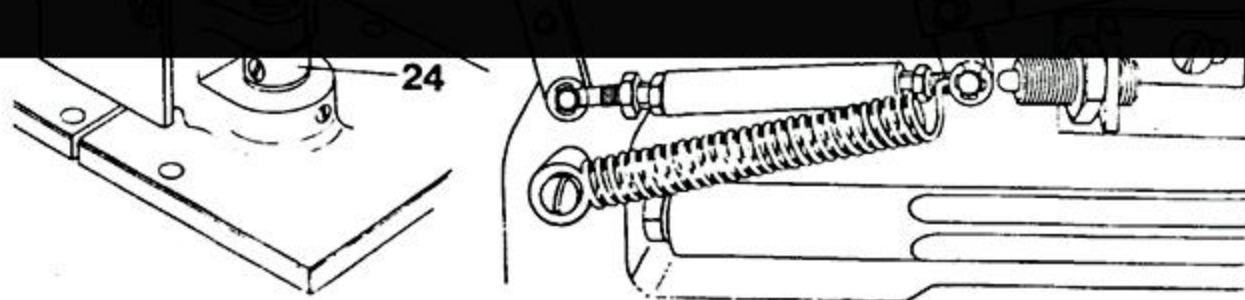
Типовой ряд 1290: Между нижней стороной улавливающего устройства 21 и верхней частью шпульного колпачка должно обеспечиваться расстояние около 0,7 мм.

Произвести установку, предварительно ослабив для этого зажимный винт 23 и оба винта в установочном кольце 24, посредством соответствующего смещения приводного вала улавливающего устройства 19.

Указание:

Оставить зажимный винт 23 ослабленным для последующей установки.

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

**Установка:** При положении покоя улавливающего устройства расстояние между задней кромкой улавливающего устройства 21 и режущей кромкой ножа 22 должно составлять около 4 мм.

Произвести установку (при ослабленном винте 23) посредством соответствующего вращения приводного вала улавливающего устройства 19.

**Указание:** При затягивании винта 23 обратить внимание на то, чтобы была обеспечена легкость хода деталей передачи для привода улавливающего устройства.

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Давление ножа

При двухигольных машинах следует производить установку два раза.

**Установка:** Когда улавливающее устройство 21 своей передней кромкой пройдет наполовину мимо режущей кромки ножа, нож 22 должен прилегать с легким нажимом к кромке улавливающего устройства.

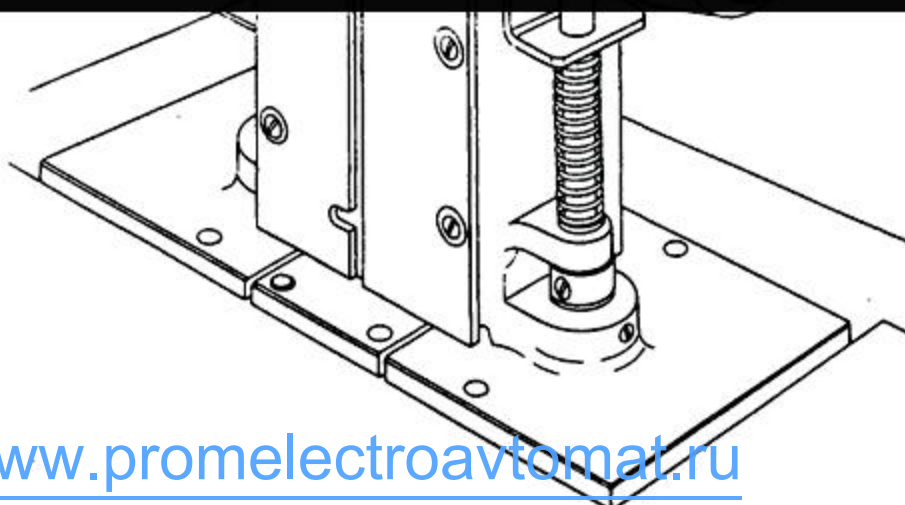
Произвести установку, предварительно ослабив для этого винты 25, посредством соответствующего смещения ножа 22.

Зажимная пружина нижней нити

При двухигольных машинах следует производить установку два раза.

**Установка:** Ни в одной фазе не должна отжиматься зажимная пружина нижней нити 26 от улавливающего устройства 21. По окончании процесса резки игла 23 должна надежно зажиматься. Игловодная доска беспрепятственно вставляется в паз и не должна изгибаться из него.

**Демо-файл.**  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

**Установка:** Когда нитепритягиватель находится в верхней точке возврата, должно как раз закончиться движение резки.

Произвести установку, ослабив для этого три крепежных винта, посредством соответствующего вращения управляющего эксцентрика 3.

10

Ослабление натяжения

10.1

Расцепляющий рычаг

**Установка:** Когда болт рычага управления 8 заскочит на рабочую поверхность управляющего эксцентрика 3 и когда игловодитель будет расположен в нижней мертвой точке, то тогда расстояние между рычагом управления 8 и расцепляющим рычагом 31 должно составлять примерно 1 мм. В этом положении натяжение верхней нити должно быть эффективно.

Произвести установку, ослабив для этого предварительно винты, посредством соответствующего вращения экс-

центрика управления

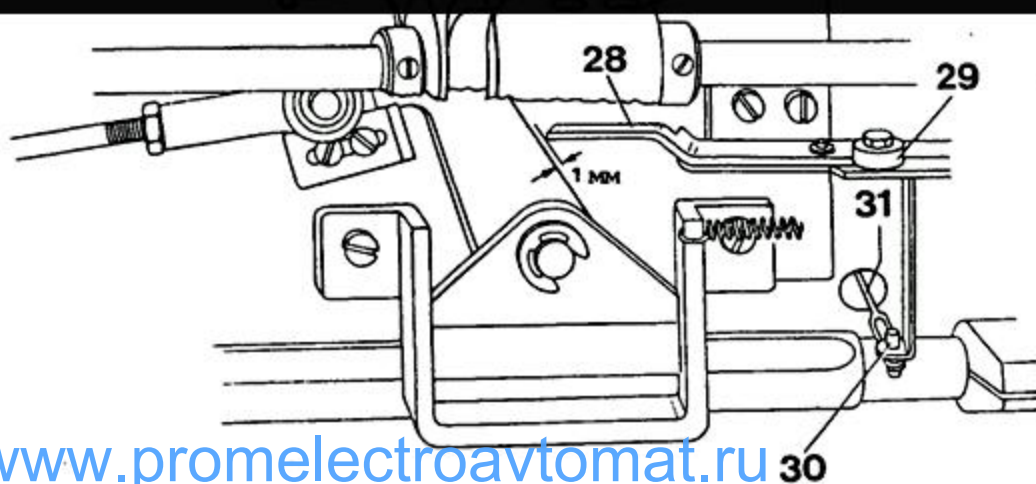
Установка

тигловодителем. Болт 8 должен попасть в нижнюю мертвую точку с иглопроводителем. В этом положении

произвести установку, ослабив для этого предварительно болты в зажимной пластине позади рукава машин.

или по эл. почте

[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

**Установка:** При прерывании шитья машина должна позиционировать на расстоянии "4 мм позади нижней мертвой точки игловодителя". После обрезания нитей машина должна устанавливаться в верхней точке возврата нитепритягивателя.

Ослабить винт 33 и при условии, что нитепритягиватель расположен в верхней точке возврата, установить пластинку держателя электромагнита 32 таким образом, чтобы она желтой маркировкой электромагнита была расположена вертикально вниз на противоположном полюсе.

При позиции игловодителя "4 мм позади нижней мертвой точки" внутреннюю пластинку держателя электромагнита 34 установить таким образом, чтобы она своей красной маркировкой электромагнита была расположена вертикально вниз на противоположном полюсе.

Указание:

После того, как переключатель выключателя будет отменен, позиция "4 мм позади нижней мертвой точки" (в двух-игольных машинах) должна быть установлена. Если машина работает только на высокой позиции нитепритягивателя, то установка не требуется.

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

**Установка:** При прерывании шитья машина должна позиционировать на расстоянии 4 мм позади нижней мертвой точки игловодителя.  
 После обрезания нитей машина должна устанавливаться в верхней точке возврата нитепритягивателя.

Когда нитепритягиватель находится в верхней точке возврата, установить шлиц управляющего диска 35, расположенного на самом большом расстоянии от ручного колеса, вертикально вниз между выступами пластмассовой детали.

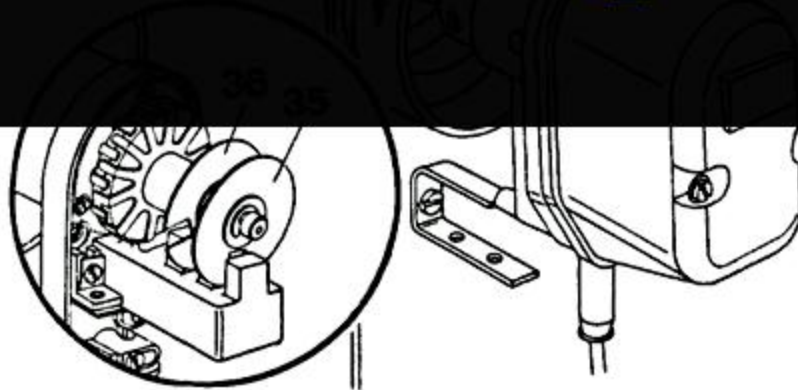
При позиции игловодителя на расстоянии 4 мм позади нижней мертвой точки установить шлиц управляющего диска 36, расположенного на самом близком расстоя-

нии от ручного колеса, вертикально вниз между выступами пластмассовой детали.

Внимание! В связи с тем, что данная информация получена поврежденным файлом, следствием чего является искажение привлекательности изображения, мы не сможем гарантировать его точность.

Указание: При установке машины необходимо проверить, чтобы игловодитель находился на расстоянии 4 мм позади нижней мертвой точки. На двухигольной машине установка должна производиться в соответствии с инструкцией.

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

**Установка:** При прерывании шитья машина должна устанавливаться на позиции "4 мм позади нижней мертвой точки игловодителя". После обрезания нитей машина должна устанавливаться в верхней точке возврата нитепритягивателя.

**Указание:** Если имеется в наличии перекидной выключатель на двигателе для выбора позиции иглы - 4 мм позади нижней мертвой точки -, то такой перекидной выключатель следует установить "вниз".

Ослабить винт 37 и при условии, что нитепритягиватель расположен в верхней точке возврата, установить центр отверстия малого управляющего диска 38

напротив пунктирной линии диска 39. При позиции игловодителя "4 мм позади нижней мертвой точки" установить центр отверстия большого управляющего диска 40 напротив пунктирной линии диска 39 и снова закрутить винт 37.

**Демо-файл.**  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

## Установка:

При прерывании шитья машина должна устанавливаться на позиции "4 мм позади нижней мертвой точки игловодителя".

После обрезания нитей машина должна устанавливаться в верхней точке возврата нитепритягивателя.

Ослабить винт 41 и при условии, что нитепритягиватель расположен в верхней точке возврата, установить кромку 42 (переднего управляющего диска) позади лучеиспускающего диода 43.

При позиции игловодителя "4 мм позади нижней мертвой точки" кромку 44 (заднего управляющего диска) установить позади лучеиспускающего диода 43 и затянуть винт 41.

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала