
62



294
1294

Bestandteilleliste

СПИСОК

СОСТАВНЫХ

ЧАСТЕЙ

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

Die Inhaltsübersicht auf Seite 3 gibt einen Überblick über die Aufgliederung der Liste.

Die Teile sind so abgebildet, wie sie in der Maschine funktionsmäßig zusammengehören.

Die gestrichelten Abbildungen zeigen, wo die daneben abgebildeten Teile hingehören.

Die Einrahmungen auf den Bildseiten zeigen, aus welchen Einzelteilen sich die Gruppenteile zusammensetzen.

Nähwerkzeuge und Apparate sind der Unterklassen-Ausstattung zu entnehmen (siehe Anhang).

Die auf den Bildseiten verwendeten Schlüsselzeichen (□; ○; □ usw.) sind in Register „0“ zusammengefaßt und erläutert.

Das Erstellungsdatum ist auf den einzelnen Seiten oben rechts angegeben. Bei Austausch bitte Datum beachten. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

For the various sections of this catalogue, please refer to the "Contents" on page 3.

The parts are illustrated as they belong together in the machine.

The dashed illustrations show where the adjacent parts belong.

The framed-in sections on the illustration pages show the individual parts comprising a group.

For sewing parts and attachments please refer to the subclass listing (see appendix).

The reference keys (□; ○; □ etc.) used on the illustration pages are compiled and explained in section "0".

The date of preparation of the individual pages is indicated in the upper right-hand corner. Please note the new date on revised sheets.

Subject to alterations in design.

La table des matières, page 3, donne un aperçu de la subdivision de la liste.

Les pièces figurent sur l'illustration comme elles vont ensemble.

Les figures en tirets montrent le lieu de montage des pièces figurant à côté.

Les parties encadrées sur les pages à illustrations représentent les pièces individuelles formant groupe.

Pour les organes de couture et les appareils, veuillez vous référer à la fiche équipement de sous-classes (voir en annexe).

Les symboles (□; ○; □ etc.) utilisés sur les pages illustrées sont regroupés et expliqués au registre „0".

La date de parution des différentes planches est indiquée dans l'angle supérieur droit. Veiller à toujours n'utiliser que les planches les plus récentes.

Sous réserve de modifications.

En la página 3, bajo el título "contenido", puede verse un resumen de la división de la "lista de piezas".

Las piezas están ilustradas como funcionan en la máquina.

Las figuras a base de líneas entrecortadas muestran dónde y cómo van montadas las piezas ilustradas al lado.

Los recuadros en las páginas ilustradas indican las piezas individuales de que se componen los grupos.

Para los órganos de costura y aparatos, véase la „Dotación de subclases" (en el anexo).

Los símbolos clave (□; ○; □, etc.) utilizados en las páginas ilustradas se hallan recopilados y explicados en el registro „0".

La fecha en que cada una de las páginas ha sido editada se halla indicada en la esquina derecha superior. Al reemplazar unas hojas por otras se ruega tener en cuenta la fecha.

Salvo modificaciones técnicas.

Оглавление на стр. 3 дает общий обзор о подразделении списка.

Детали изображаются в том порядке, как они связаны друг с дру-

гом по своим функциям в машине. Посредством изображения в рам-

ках на странице с иллюстрациями демонстрируется, из каких от-

дельных деталей состоят групповые части.

Кодовые знаки (□, ○, □ и т.д.), применяемые на страницах

с иллюстрациями, собраны и объяснены в списке "0".

Дата изготовления приводится наверху справа на отдельных лис-

тах. При замене следует учесть дату.

Изменения в конструкции оговариваются.

00-000 000-00

Главная групповая часть, состоящая из:
групповых частей или
групповых частей и отдельных деталей или
групповых частей, отдельных деталей и отдельных
деталей с комплектованием (См. оформления на стра-
ницах с изображениями).

00-000 000-00

Групповая часть, состоящая из:
отдельных деталей или
отдельных деталей и отдельных деталей с комплек-
тованием (См. оформления на страницах с изображе-
ниями).

00-000 000-00

Отдельная деталь с комплектованием (См. оформления
на страницах с изображениями). Например, установоч-
ное кольцо с винтами, стержень игловодителя с кре-
пежными винтами для иглы и т.п.

00-000 000-00

Отдельная деталь

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

N 3,5

Длина стежка 3,5 мм

N 3

Длина стежка 3,0 мм

N 3,5

Длина стежка 3,5 мм

N 3,6

Длина стежка 3,6 мм

N 4

Длина стежка 4,0 мм

N 4,5

Длина стежка 4,5 мм

N 5

Длина стежка 5,0 мм

N 7

Длина стежка 7,0 мм

N 8

Длина стежка 8,0 мм

N 10

Длина стежка 10,0 мм

N 80

Длина стежка 8,0 мм (закрепление регулятора продвижения
ткани с двух сторон).

P

Детали для транспортера с эллипсовидным перемещением.

S

Для ткани

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- ☐ V Стежок вперед
- ☐ VR Стежок вперед и назад
- ☐ Зависит от подкласса, номер детали см. в оснащении под-
класса.
- ☐ 0 Принадлежность к подклассам см. в оснащении подклассов.
- ☐ 0/1 Зависящие от рисунка строчки подклассы и детали, см. в ос-
нащении подклассов.
- ☐ 0/2 Указать подкласс при заказе.
- ☐ 1 Выслать на ремонт.
- ☐ 1/1 Номер заказа для нового агрегата.
- ☐ 1/2 Номер заказа для заменяемого агрегата (выслать дефектный
агрегат).

- ☐ 2 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 2/1 При заказе указывать маркировку (a, * или n).
- ☐ 2/2 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 2/3 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).

- ☐ 3 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 3/1 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 3/2 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 3/3 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).

- ☐ 4 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 4/1 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 4/2 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 4/3 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).

- ☐ 5 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 5/1 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 5/2 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 5/3 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).

- ☐ 6 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 6/1 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 6/2 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 6/3 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).

- ☐ 7 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/1 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/2 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/3 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/4 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/5 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/6 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/7 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/8 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/9 При заказе указывать маркировку (точка, черточка или число).
- ☐ 7/10 Нож для -733/..
- ☐ 7/11 Нож для -737/..
- ☐ 7/12 Ножницы зигзаг для вырезания зубцов для -749/..
- ☐ 7/13 Нижний нож для -749/..
- ☐ 7/14 Для ножа справа от иглы
- ☐ 7/15 Для ножа в центре иглы
- ☐ 7/16 Для ножа слева от иглы
- ☐ 7/17 Нож (плоского исполнения) с загнутым вверх, передним уголком.

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 7/18 Нож (плоского исполнения) с загнутым вверх, передним уголком и пазом.
- 7/19 Нож с низкой выемкой, передним, загнутым вверх уголком и малой режущей стенкой.
- 7/20 Нож с передним, загнутым вверх уголком.
- 7/21 Нож без переднего, загнутого вверх уголка.
- 7/22 Нож с короткой выемкой, без переднего, загнутого вверх уголка.

7/23 Нижний нож с режущей кромкой из твердого сплава.

8 Длина резки

8/1 Другие длины режущей части ...

8/2 При заказе указывать длину резки.

9 Расстояние от линии разреза.

9/1 В зависимости от расстояния от линии разреза изменится форма.

9/2 При заказе указывать расстояние от линии разреза.

9/3 В зависимости от расстояния между иглами изменится форма.

10/1 Для расстояний между иглами в диапазоне 0,3 - 1,0 мм.

11 Ширина зигзага.

12 Ширина и шаг зигзага

12/1 Ширина зигзага 6,0 мм

12/2 В зависимости от ширины выстигивания изменится форма.

12/3 Указывать ширину выстигивания при заказе.

13 Ширина подшивочного края.

13/2 Указывать ширину подшивочного края при заказе.

14 Ширина окантовки

14/2 Указывать ширину окантовки при заказе.

15 Ширина ленты

15/1 Указывать ширину ленты при заказе.

15/2 Толщина ленты

15/3 Указывать толщину ленты при заказе.

15/4 Толщина регулятора продвижения ткани.

15/5 Указывать толщину регулятора продвижения ткани при заказе.

16 Ширина вырезания зубчиками.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 27/12 Число в скобках = диаметр x ширина в миллиметрах.
- 27/13 Число в скобках = ширина в миллиметрах.
- 27/14 Число в скобках = передаточное отношение.
- 27/15 Число в скобках = ширина тесмы в миллиметрах.
- 28 Специальное исполнение.
- 28/1 Специальное исполнение, для резки синтетических тканей.
- 28/2 Специальное исполнение, с пластмассовым покрытием.
- 28/3 Специальное исполнение, для очень тонкого пошивного материала.
- 28/4 Специальное исполнение, для шитья гардин.
- 28/5 По особому заказу

28/6 Специальное исполнение конструкции, только в сочетании с распорной шайбой В 91-140 414-05 или В 91-140 415-05, см. на стр. ...

28/7 Специальное исполнение конструкции, петляται со скобой петляται и без ю-протрия.

28/8 Прочие исполнения, в случае необходимости снова заказать.

28/9 Косое исполнение, не включает я-плыва в программу изготовления.

28/10 Прочие исполнения, конструкция, изготавливается по специальному заказу.

28/11 Прочие исполнения, конструкция, изготавливается по специальному заказу.

28/12 Прочие исполнения, конструкция, изготавливается по специальному заказу.

28/13 Прочие исполнения, конструкция, изготавливается по специальному заказу.

28/14 Прочие исполнения, конструкция, изготавливается по специальному заказу.

28/15 Прочие исполнения, конструкция, изготавливается по специальному заказу.

28/16 Прочие исполнения, конструкция, изготавливается по специальному заказу.

34 Возможно оснащение посредством устройства для обрезания нитей (-900/..)

35/1 При монтаже соединить заклепками.

35/2 При монтаже подвергнуть плоской обжимке.

35/3 При монтаже подвергнуть расчеканке.

35/4 При монтаже сверлить и фиксировать штифтом.

35/5 Сверленное отверстие для конического штифта, при монтаже предусмотреть.

35/6 Пайка мягким припоем.

35/7 Укоротить соответствующим образом во время монтажа.

37 Высота стебельчатой петли

38/1 Косое нарезание зубьев

Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 38/2 Прямое нарезание зубьев
- 38/3 Тонкое нарезание зубьев
- 38/4 Грубое нарезание зубьев
- 38/5 Грубое и обратное нарезание зубьев.
- 38/6 Грубое нарезание зубьев со стопорением обратного хода.
- 38/8 с зубьями
- 40/1 Заполнять посредством Shell-Tellus C 22.
- 40/2 Пропитывать посредством Shell-Tellus C 22.
- 40/3 Смазывать посредством смазки Shell-Alvania R 3.
- 40/4 Смазывать посредством смазки Shell-Retinaх G.
- 40/5 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22.
- 40/6 Заполнять посредством Sewtrol BL
- 40/7 Пропитывать посредством Sewtrol BL
- 40/8 Пропитывать посредством Shell-Tellus C 22 белого масла.
- 40/9 Заполнять посредством Sewtrol BL
- 40/10 Смазывать посредством смазки Shell-Alvania R 3
- 40/11 Смазывать посредством смазки Shell-Retinaх G
- 40/12 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/13 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/14 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/15 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/16 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/17 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/18 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/19 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/20 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/21 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/22 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/23 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/24 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/25 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/26 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/27 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/28 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/29 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/30 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/31 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/32 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/33 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/34 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/35 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/36 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/37 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/38 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/39 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/40 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/41 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/42 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/43 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/44 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/45 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/46 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/47 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/48 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/49 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/50 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/51 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/52 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/53 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/54 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/55 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/56 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/57 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/58 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/59 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/60 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/61 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/62 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/63 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/64 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/65 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/66 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/67 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/68 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/69 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/70 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/71 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/72 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/73 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/74 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/75 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/76 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/77 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/78 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/79 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/80 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/81 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/82 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/83 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/84 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/85 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/86 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/87 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/88 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/89 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/90 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/91 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/92 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/93 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/94 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/95 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/96 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/97 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/98 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/99 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 40/100 Смазывать маслом Shell-Tellus C 22
- 50 Ограничение расположения стежка (при ширинах зигзага до...)
- 51/1 Эксцентрик (для -718/01), находящийся в состоянии покоя.
- 51/2 Эксцентрик (для -718/01), совместнодвигающийся.
- 60 По выбору
- 60/1 По выбору (скоба петлителя с контрострием).
- 61 Скорость шитья
- 61/1 Скорость шитья для машин до 3 000 стежков в минуту.
- 61/2 Скорость шитья для машин свыше 3 000 стежков в минуту.
- 62/1 Работа в режиме двигателя
- 62/2 Педальный режим работы
- 65 Зависит от хода стержня игловодителя.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- | | |
|------|--|
| 65/1 | Для хода стержня игловодителя в 33 мм. |
| 65/2 | Для хода стержня игловодителя в 38 мм. |
| 66/1 | Для пуговиц в 23 - 90 линий (14,6-57,1 мм) и толщиной до 6 мм. |
| 66/2 | Для пуговиц в 10 - 90 линий (6,3-57,1 мм) и толщиной до 2 мм. |
| 66/3 | Для пуговиц в 30 - 84 линий (19,0-53,3 мм) и толщиной до 12 мм. |
| 66/4 | Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4 - 31,7 мм) и толщиной до 10 мм. При заказах указывать толщину пуговиц. |
| 66/5 | Для пуговиц с 18-50 линиями (11,4-31,7 мм) и толщиной до 2,5 мм. При заказах указывать толщину пуговиц. |
| 66/6 | Для пуговиц с 40-95 линиями (25,4-60,3 мм) и толщиной до 10 мм. |

Демо-файл.

За полную версию

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- | | |
|------|---|
| 70/3 | Роликовая лапка диаметром в 25 мм, шириной в 4,0 мм, с зубьями. |
| 70/4 | Роликовая лапка диаметром в 25 мм, шириной в 2,6 мм, с зубьями. |
| 70/5 | Роликовая лапка диаметром в 25 мм, шириной в 2,6 мм, гладкая. |
| 70/6 | Роликовая лапка диаметром в 25 мм, шириной в 4,0 мм, с зубьями. |
| 80/2 | Для <u>шланга с внутренним диаметром в 2,5 мм.</u> |
| 80/3 | Для <u>шланга с внутренним диаметром в 3 мм.</u> |
| 80/4 | Для <u>шланга с внутренним диаметром в 4 мм.</u> |

www.promelectroavtomat.ru

80,30 Диф. шланга с внутренним диаметром 3 мм.

- 80/5 Для шланга с внутренним диаметром в 5 мм.
- 80/6 Для шланга с внутренним диаметром в 6 мм.
- 80/11 Указывать при заказах диаметр цапфы.
- 81/1 Количество изделий в штуках в зависимости от потребности.
- 81/2 Применение в зависимости от величины закрепки.
- 81/3 Применение в зависимости от потребности.
- 81/4 Применение только при необходимости.
- 81/5 Количество в зависимости от потребности.
- 90/1 Для переменного тока
- 90/2 Для трехфазного тока
- 90/3 Для закрепления двигателя.

Применение только при 220 в, трехфазном токе.
 Для привода пневматического датчика Quick В/Т и коробки
 управления с пневматическим приводом.
 Для присоединения пневматического датчика Quick В/К к коробке
 управления.

Устройство медленного хода с возможностью отключения.

Для двигателей с резьбовым креплением.
 Для машин без сцепления.

Для электродвигателей с тормозными двигателями.

Для электродвигателей с шлицевой муфтой.

Устройство для защиты автомобиля от электрического тока.

Для привода ручного тормоза 120 мм и 150 мм.

Для машин без самостопоривающегося двигателя.

Для машин с самостопоривающимся двигателем.

Требуется узел торможения сжатия воздухом - 925/...

- 90/20 Указания см. в оснащении подклассов, регистр ...
- 90/21 Указания см. в таблице систем игл на стр. ...
- 90/23 Для закрепления № 91-177 464-45 на одностоечном корпусе.
- 91 Накладку можно возобновить только на заводе.
- 93 Заменяется посредством ...
- 94/1 Указывать при заказе: кабель к № ...
- 95/1 Указывать при заказе: х-величину = наружный диаметр в миллиметрах.
- 95/2 Указывать при заказе: х-величину = длину резки в миллиметрах.
- 95/3 Указывать при заказе: толщину в миллиметрах.

Демо-файл.

За полной версией
 обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 96 Указывать длину
- 96/2 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 2,5 мм.
- 96/3 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 3 мм.
- 96/4 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 4 мм.
- 96/5 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 5 мм.
- 96/6 Указывать при заказе длину шланга с внутренним диаметром в 6 мм.
- 96/10 Указать длину x ширину.
- 96/11 Указывать ширину
- 96/12 Указывать толщину
- 97 Особые детали, кат.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

PFAFF® **294**
1294

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Bestandteileliste

List of spare parts

www.promelectroavtomat.ru Liste de pièces détachées

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

Lista de piezas de repuesto

Die Inhaltsübersicht auf Seite 3 gibt einen Überblick über die Aufgliederung der Liste.

Die Teile sind so abgebildet, wie sie in der Maschine funktionsmäßig zusammengehören.

Die gestrichelten Abbildungen zeigen, wo die daneben abgebildeten Teile hingehören.

Die Einrahmungen auf den Bildseiten zeigen, aus welchen Einzelteilen sich die Gruppenteile zusammensetzen.

Nähwerkzeuge und Apparate sind der Unterklassen-Ausstattung zu entnehmen (siehe Anhang).

Die auf den Bildseiten verwendeten Schlüsselzeichen (□; 0; 6 usw.) sind in Register „0“ zusammengefaßt und erläutert.

Das Erstellungsdatum ist auf den einzelnen Seiten oben rechts angegeben. Bei Austausch bitte Datum beachten.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

For the various sections of this catalogue, please refer to the "Contents" on page 3.

The parts are illustrated as they belong together in the machine.

The dashed illustrations show where the adjacent parts belong.

The framed-in sections on the illustration show the individual parts which make up the group.

For sewing parts and attachment, please refer to the sub-class listing (see appendix).

The reference keys (□; 0; 6, etc.) used on the illustrations are collected and explained in section "0".

The date of preparation of the catalogue is indicated in the top right-hand corner. Please note the new date on revised sheets.

Subject to alterations in design.

La table des matières, page 3, donne un aperçu de la subdivision de la liste.

Les pièces sont illustrées comme elles fonctionnent ensemble.

Les figures en traits interrompus

Les parties encadrées sur les illustrations représentent les parties individuelles qui composent le groupe.

Pour les organes de couture et les appareils, veuillez vous référer à la liste qui figure en annexe.

Les symboles (□; 0; 6, etc.)

La date de préparation du catalogue est indiquée en haut à droite de chaque page.

planification la plus récente.

Salvo modificaciones técnicas.

En la página 3, bajo el título "contenido", puede verse un resumen de la división de la "lista de piezas".

Las piezas están ilustradas como funcionan en la máquina.

Las figuras a base de líneas entrecortadas muestran dónde y cómo van montadas las piezas ilustradas al lado.

Los recuadros en las páginas ilustradas indican las piezas individuales de que se componen los grupos.

Para los órganos de costura y aparatos, véase la „Dotación de subclases" (en el anexo).

Los símbolos clave (□; 0; 6, etc.) utilizados en las páginas ilustradas se hallan recopilados y explicados en el registro „0".

La fecha en que cada una de las páginas ha sido editada se halla indicada en la esquina derecha superior. Al reemplazar unas hojas por otras se ruega tener en cuenta la fecha.

Salvo modificaciones técnicas.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Register Section Registre Registro		Seite Page Página
0	Erläuterungen Explanations Légende Explicaciones	6 8 10 12
0.1	Verschleißteile Wearing parts Pièces d'usure Piezas de desgastes	14
1	Kopfteile Front parts Pièces de tête Piezas de la cabeza Pfaff 294-944/01 A; B	16
2	Armteile Pfaff 294-944/01 A; B	19
3	Grundplatt Basis plate Pièces du plat Piezas de la base Pfaff 294-944/01 A; B	22
4	ganz complementary parts Pièces complémentaires Piezas complementarias Pfaff 294-944/01 A; B	25
5	Kopfteil Front part Pièce de tête Pieza de la cabeza Pfaff 294-944/01 A; B	26
6	Armteil Arm part Pièce de bras Pieza de brazo Pfaff 294-944/01 A; B	28
7	Piezze de la placa base Cubierta de la placa base Pfaff 294-944/01 A; B	35
8	Engänzungsteile Pfaff 294-944/01 A; B	39
9	Complementary parts Pièces complémentaires Piezas especiales Pfaff 294-720/02-944/01 A; B; B/C	40
10	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase -900/56	46
11	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase -910/04	54
12	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase -911/05 www.promelectroavtomat.ru	56
13	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase -911/15 -911/35 -911/36	61

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Register Section Registre Registro			Seite Page Página
14	Fadenöler Thread lubricator Graisseur de fil Lubricador del hilo		67
15	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-918/22	zur for pour la para la Pfaff 294-720/02
16	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-925/01	70
17	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-925/02	71
18	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase		72
19	Zubehör Accessories Accessoires Accesorios		73
20	Motor Moteur Moteur Motor		74
21	Motor Moteur Moteur Motor		75
22	Motor Moteur Moteur Motor		76
23	Motor Moteur Moteur Motor		77
24	Motor Moteur Moteur Motor		78
25	Knieschalter Knee switch Interrupteur de genouillère Interruptor de rodilla	zur for pour la para la Pfaff 294-900/56-913/04	80
26	Keilriemenscheiben-Tabelle Table of V-belt pulleys Tableau des poulies à gorge en V Tabla de poleas para correas en „V“		81
27	Nummernverzeichnis Numerical index Tableau des numéros Indice numérico		82
Anhang Appendix Annexe Anexo	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase Unterklassen-Ausstattung Subclass parts Composition des sous-classes Composición de subclases	-750/01	90

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Bestellnummer für Behälter mit:
Ordering number for can containing:
Numéro de commande pour récipients avec:
Número de pedido para recipientes con:

	Liter Litre Litro	Kg	Techn. Weißöl White oil Huile blanche Aceite blanco	Sewtrol EL	Shell-Tellus C 22	Shell-Alvania R 3	Shell-Retinax G	Molykote M 55
	0,09		91-129 569-91		91-129 138-91			

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

		0,5					280-1-120 243	
		1						280-1-120 205

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

00-000 000-00

Hauptgruppenteil, bestehend aus: Gruppenteilen oder
Gruppenteilen und Einzelteilen oder
Gruppenteilen, Einzelteilen und Einzelteilen mit Ergänzung.
(Siehe Einrahmungen auf den Bildseiten.)

00-000 000-00

Gruppenteil, bestehend aus: Einzelteilen oder
Einzelteilen und Einzelteilen mit Ergänzung.
(Siehe Einrahmungen auf den Bildseiten.)

00-000 000-00

Einzelteil mit Ergänzung (siehe Einrahmungen auf den Bildseiten)
z.B. Stelling mit Schrauben, Nadelstange mit Befestigungsschraube zur Nadel, usw.

00-000 000-00

Einzelteil

A

Maschinen-Ausstattung für feine Materialien.

B

Maschinen-Ausstattung für mittlere Materialien.

C/D

Maschinen-Ausstattung für mittlere Materialien, Transporthülse-Zahnstange und Stichlochgröße
entsprechend der Ausführung.

E

Maschinen-Ausstattung für schwere Materialien.

F/G

Maschinen-Ausstattung für mittelschwere Materialien, Transporthülse-Zahnstange und Stichloch-
größe entsprechend der Ausführung.

H

Maschinen-Ausstattung für schwere Materialien.

I

Stichlänge 4,5 mm

J

Stichlänge 6 mm

K

Unterklasse nach Art und Umfang der Sonderausstattung

L

Unterklasse nach Art und Umfang der Sonderausstattung

M

Unterklasse nach Art und Umfang der Sonderausstattung

N

Beschriftung mit Loch

O

Ausführungen (A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O) bei Bestellung angeben

P

Nadelstärke und Spitzenform bei Bestellung angeben.

10

Nadelabstand

10/2

Nadelabstand bei Bestellung angeben.

10/3

Für Nadelabstände von 1,2 bis 2,2 mm.

10/4

Für Nadelabstände von 2,0 bis 2,8 mm.

27/2

Eingeklammerte Zahl = Stärke in mm.

27/5

Eingeklammerte Zahl = Länge in mm.

28

Sonderausführung

32

Beim Einbau dieses Teils wird für die Paßgenauigkeit zum Anschlußteil keine Garantie übernommen;
zweckmäßig vollständiges Aggregat bestellen.

www.promelectroavtomat.ru

Качество демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 40/1** Füllen mit Shell-Tellus C 22, Bestellnummer siehe Seite 5.
- 40/3** Fetten mit Shell-Alvania R 3, Bestellnummer siehe Seite 5.
- 40/4** Fetten mit Shell-Retina G, Bestellnummer siehe Seite 5.
- 40/6** Füllen mit Sewtrol EL, Bestellnummer siehe Seite 5.
- 40/7** Tränken mit Sewtrol EL, Bestellnummer siehe Seite 5.
- 40/8** Tränken mit technischem Weißöl, Bestellnummer siehe Seite 5.
- 40/13** Fetten mit Molykote M 55, Bestellnummer siehe Seite 5.
- 41/2** Nadeldiagonalabstand, bei Bestellung angeben.

90

Wahlweise

90/4

Für Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser

90/5

Für Schlauch mit 5 mm Innendurchmesser

90/7

Für Verdränger

90/8

Für Drehstrom

90/9

Für Motorbremse

90/11

Langsannäherung abschaltbar

90/12

Für Infrarot-Stop-Motoren

90/13

Für Infrarot-Stop-Motoren

90/14

Für Infrarot-Stop-Motoren

90/15

Für Infrarot-Stop-Motoren

90/16

Für Infrarot-Stop-Motoren, bei Bestellung Länge angeben

90/17

Für Infrarot-Stop-Motoren

90/18

Schlauch mit 3 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben

90/19

Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben

90/20

Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)

00-000 000-00

Assembly, consisting of: sub-assemblies or
sub-assemblies and component parts or
sub-assemblies, component parts and component plus complementary
parts.
(See the framed-in sections on the illustration pages.)

00-000 000-00

Sub-assembly, consisting of: component parts or
component parts or and component plus complementary parts.
(See the framed-in sections on the illustration pages.)

00-000 000-00

Component part with complementary parts (see the framed-in sections on the illustration
pages), e.g. collar with screws, needle bar with needle set screw, etc.

00-000 000-00

Component part

A

Machine model for sewing thin materials.

B

Machine model for sewing medium-weight materials.

B/C

Machine model for sewing medium-weight materials (both width of feed dog and needle hole
diameter correspond to model C).

C

Machine model for sewing medium-weight materials.

D/D

Machine model for sewing medium-heavy materials (tooth pitch of feed dog and needle hole diameter
correspond to model D).

D

Machine model for sewing heavy-weight material.

D/2

Stitch length 2.5 mm.

D/5

Stitch length 5.0 mm.

D/10

Stitch length 10.0 mm.

D/15

To determine sub-assembly, see table listing.

D/20

Stitch length 20.0 mm.

D/25

Secured with lock tie.

D/30

Model (A, B, B/C, C, D/D, or D) to be stated on order.

D/35

Needle size and style of point to be stated on order.

10

Needle gauge

10/2

Needle gauge to be stated on order.

10/3

For needle gauges from 1.2 to 2.2 mm.

10/4

For needle gauges from 2.0 to 2.8 mm.

27/2

Number in parentheses = thickness in mm.

27/5

Number in parentheses = length in mm.

28

Special version

32

No guarantee is assumed that this part will fit the mating part with the accuracy specified. For this
reason, a complete assembly should be ordered.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 40/1** Top up with Shell-Tellus C 22, ordering No. see page 5.
- 40/3** Grease with Shell-Alvania R 3, ordering No. see page 5.
- 40/4** Grease with Shell-Retinax G, ordering No. see page 5.
- 40/6** Top up with Sewtrol EL, ordering No. see page 5.
- 40/7** Soak with Sewtrol EL, ordering No. see page 5.
- 40/8** Soak with white oil, ordering No. see page 5.
- 40/13** Grease with Molykote M 55, ordering No. see page 5.
- 41/2** Diagonal needle distance to be stated on order.

99

Optional

90/4

For tube with 4 mm inside diameter.

90/5

For tube with 5 mm inside diameter.

90/6

For tube with 6 mm inside diameter.

90/7

For three-phase A.C.

90/8

For motor.

90/9

Working electric disengage bl.

90/10

For motor with 1000 rpm.

90/11

For electric stop motors.

90/12

For motor.

90/13

For live-control stop motors.

90/14

For motor.

90/15

State length.

90/16

Tube with 3 mm inside dia.; length to be stated on order.

90/17

Tube with 4 mm inside dia.; length to be stated on order.

96/6

Tube with 6 mm inside dia.; length to be stated on order.

Демо-файл.**За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru****или по эл. почте****proelectroavtomat@mail.ru**www.promelectroavtomat.ru[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](http://www.promelectroavtomat.ru)

00-000 000-00

Groupe principal de pièces, comprenant: des groupes de pièces ou des groupes de pièces et des pièces détachées ou des groupes de pièces, des pièces détachées et des pièces détachées avec des pièces complémentaires (Voir parties encadrées sur illustrations).

00-000 000-00

Groupe de pièces, comprenant: des pièces détachées ou des pièces détachées et des pièces détachées avec pièces complémentaires (Voir parties encadrées sur illustrations).

00-000 000-00

Pièce détachée avec pièces complémentaires (Voir parties encadrées sur illustrations). Par exemple, bague avec vis, barre à aiguille avec vis de fixation d'aiguille, etc.

00-000 000-00

Pièce détachée

A Modèle pour la couture de matières fines et légères.

B Modèle pour la couture de matières moyennes.

B/C Modèle pour la couture de matières moyennes, les modèles de denture de grille et grandeur du trou d'aiguille sont ceux du modèle (C).

C Modèle pour la couture de matières lourdes.

C/D Modèle pour la couture de matières très lourdes, les modèles de denture de grille et grandeur du trou d'aiguille sont ceux du modèle (D).

D Modèle pour la couture de matières lourdes.

10 Longueur du point 6,0 mm.

10/2 Pour écartements des aiguilles de 1,2 à 2,2 mm.

10/4 Pour écartements des aiguilles de 2,0 à 2,8 mm.

27/2 Chiffre entre parenthèses = épaisseur en mm.

27/5 Chiffre entre parenthèses = longueur en mm.

28 Préciser la version (A, B, B/C, C, C/D ou D) à la commande.

29 Préciser la grandeur de l'aiguille et la forme de pointe à la commande.

10 Ecartement des aiguilles

10/2 Ecartement des aiguilles; à préciser à la commande.

10/3 Pour écartements des aiguilles de 1,2 à 2,2 mm.

10/4 Pour écartements des aiguilles de 2,0 à 2,8 mm.

27/2 Chiffre entre parenthèses = épaisseur en mm.

27/5 Chiffre entre parenthèses = longueur en mm.

28 Version spéciale

32 Aucune garantie ne pourra être assurée quant à la précision d'ajustage de cette pièce avec la pièce correspondante, il est indiqué de commander un mécanisme complet.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 40/1** Remplir de Shell-Tellus C 22, n° de commande, voir page 5.
- 40/3** Graisser avec de la graisse Shell-Alvania R 3: n° de commande, voir page 5.
- 40/4** Graisser avec de la graisse Shell-Retinax G: n° de commande, voir page 5.
- 40/6** Remplir de Sewtrol EL, n° de commande, voir page 5.
- 40/7** Imbiber de Sewtrol EL, n° de commande, voir page 5.
- 40/8** Imbiber de l'huile blanche: n° de commande, voir page 5.
- 40/13** Graisser avec de la graisse Molykote M 55: n° de commande, voir page 5.
- 41/2** Ecartement diagonal des aiguilles à préciser à la commande.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 96/4** Flexible d'un diamètre intérieur de 4 mm; préciser la longueur.
- 96/6** Flexible d'un diamètre intérieur de 6 mm; préciser la longueur.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

00-000 000-00

Grupo principal de piezas, compuesto de: subgrupo de piezas o
subgrupo de piezas y piezas individuales o
subgrupo de piezas, piezas individuales y piezas
complementarias
(véanse los recuadros en las páginas ilustradas)

00-000 000-00

Subgrupo de piezas, compuesto de: piezas individuales o
piezas individuales y piezas complementarias
(véanse los recuadros en las páginas ilustradas).

00-000 000-00

Pieza individual con pieza complementaria (véanse los recuadros en las páginas ilustradas).
Por ejemplo: anillo de ajuste con tornillo, barra de aguja con tornillo de fijación para la aguja, etc.

00-000 000-00

Pieza individual

A

Máquina equipada para materiales finos.

B

Máquina equipada para materiales semifinos.

B/C

Máquina equipada para materiales semifinos, teniendo en cuenta el tamaño del transportador y el diámetro del agujero de la placa de aguja correspondiente al tipo C.

C

Máquina equipada para materiales pesados.

D

Máquina equipada para materiales semipesados. (E del tipo de transportador, el diámetro del

D/2

Máquina equipada para materiales pesados.

E

Máquina equipada para materiales pesados.

F

Máquina equipada para materiales pesados.

G

Máquina equipada para materiales pesados.

H

Máquina equipada para materiales pesados.

I

Para saber a qué clase se debe referir, véase el otro tipo de subclase.

J

Máquina equipada para materiales pesados.

K

Máquina equipada para materiales pesados.

L

Indíquese en los pedidos (A, B, B/C, C, D o D ó D).

M

Indíquese en los pedidos el grosor de la aguja y la forma de la punta.

10

Distancia entre agujas.

10/2

Indíquese en los pedidos la distancia entre agujas.

10/3

Para distancias entre agujas de 1, 2 a 2,2 mm.

10/4

Para distancias entre agujas de 2,0 a 2,8 mm.

27/2

Cifra entre paréntesis = espesor en mm.

27/5

El número entre paréntesis indica la largura en mm.

28

Tipo especial

32

Al montar esta pieza no se asume garantía alguna en cuanto a la tolerancia y precisión de ajuste respecto a la pieza correspondiente; por esta razón se recomienda pedir el grupo completo.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 40/1** Rellene con Shell-Tellus C 22, para el N° de pedido véase la página 5.
- 40/3** Engrase con grasa Shell-Alvania R 3, para el N° de pedido véase la página 5.
- 40/4** Engrase con grasa Shell-Retinax G, para el N° de pedido véase la página 5.
- 40/6** Rellene con Sewtrol EL, para el N° de pedido véase la página 5.
- 40/7** Empape con Sewtrol EL, para el N° de pedido véase la página 5.
- 40/8** Empape con aceite bianco, para el N° de pedido véase la página 5.
- 40/13** Engrase con grasa Molykote M 55, para el N° de pedido véase la página 5.
- 41/2** Distancia diagonal entre agujas, indíquese en los pedidos.

60 Opcional

60/4 Para tubo de plástico de 4 mm de diámetro interior

60/5 Para tubo de plástico de 6 mm de diámetro interior

60/6 Para corriente alterna trifásica

60/7 Para corriente alterna trifásica

60/8 Para corriente alterna trifásica

60/9 Dispositivo para costura automática

60/10 Para motor de tipo electrónico

60/11 Para motor de tipo electrónico

60/12 Para motor de tipo electrónico

60/13 Para motor de tipo electrónico

60/14 Valor x = Largo de puntada (4, o 6 mm) indíquese en los pedidos

60/15

60/16 Tubo flexible de 3 mm de diámetro interior; indíquese la largura en los pedidos.

60/17 Tubo flexible de 4 mm de diámetro interior; indíquese la largura en los pedidos.

60/18 Tubo flexible de 6 mm de diámetro interior; indíquese la largura en los pedidos.

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Unterklassenabhängige Teile (Nähwerkzeuge) siehe Unterklassen-Ausstattung

Subclass-dependent parts (gauge parts), see "Equipment of subclasses"

Pour les pièces (organes de couture) faisant fonction des ss.-cl., voir "Équipement des sous-classes"

Para las piezas (órganos de costura) dependientes de la subclase véase "Dotación de Subclases"

Teilebenennung Nomenclature Désignation de la pièce Denominación de la pieza	Bestellnummer Ordering number N° de c ^{de} N° de pedido	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Abgebildet auf Seite: See page: Voir page: Ilustrada en la pág.:
Fadenhebel Take-up lever Releveur de fil Palanca tirahilos	91-010 837-05 91-015 526-05 91-010 174-05 91-013 155-05		17; 44; 46 29 46
Fadenspannungsfeder Thread tensioner stud Broche de tension Clavija de la tensión del hilo	91-011 754-05 91-013 030-05 91-050 573-11		17; 29 74
Fadenrückspannungsfeder Thread retainer stud Broche de tension Clavija de la tensión del hilo	91-011 115-05		17; 25; 29; 45
Spannungsschraube / Tension screw Dioque de tensión / Plating tensor	91-000 000-05		17; 25; 29; 45
Fadenrückspannungsfeder Thread reek spring Ressort pour fileu de fil Muelle recuperador del	91-011 519-01 91-016 533-05		22; 25; 37; 45 47
Greifer vollt Le... Crochet agit Garfo completo	91-010 696-91 91-012 762-05	-900/56	22 25; 52
Befestigungsschraube zum Greiferbügel Fastening screw for hook grip Vis de fixation du crochet de crochet Tornillo para fijación del arco del garfo	91-012 762-05 91-018 762-05	-900/56	22 25; 52
Spulenkapsel Bobbin case Boîte à canette Cápsula de la canilla	91-010 159-91 91-113 192-91 91-018 348-91 91-018 676-91	-900/56	22 25; 52 37 52
Spannungsfeder zur Spulenkapsel Tension spring for bobbin case Ressort de tension pour boîte à canette Muelle tensor para la cápsula de la canilla	91-010 166-05 91-018 350-05		22; 25; 52 37; 52
Befestigungsschraube zur Spannungsfeder Fastening screw for tension spring Vis de fixation du ressort de tension Tornillo para fijación del muelle tensor	91-000 390-15		22; 25; 37; 52
Regulierschraube zur Spannungsfeder Regulating screw for tension spring Vis de réglage pour ressort de tension Tornillo regulador del muelle tensor	91-000 928-15		22; 25; 37; 52

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

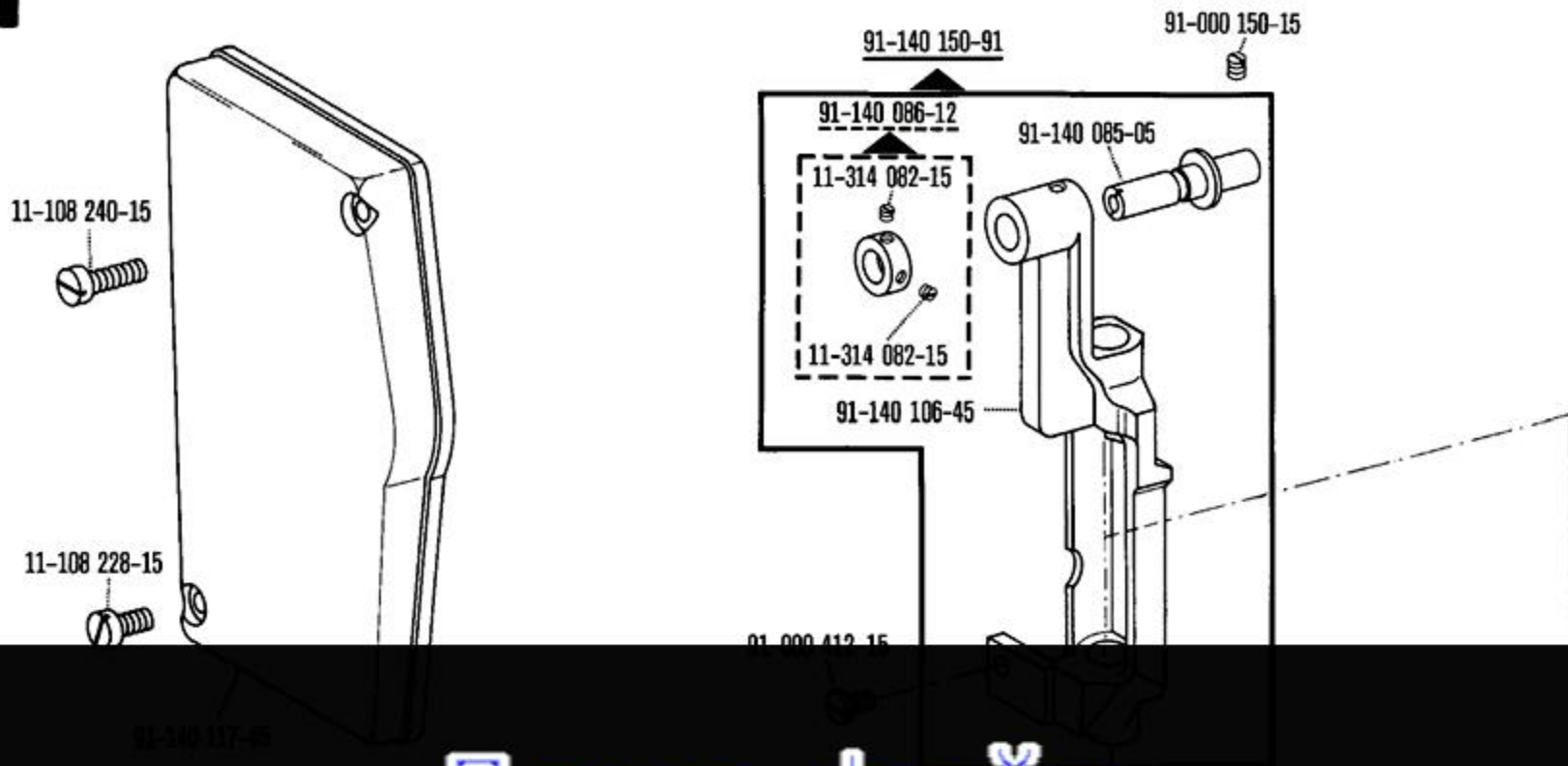
Unterklassenabhängige Teile (Nähwerkzeuge) siehe Unterklassen-Ausstattung

Subclass-dependent parts (gauge parts), see "Equipment of subclasses"

Pour les pièces (organes de couture) faisant fonction des ss.-cl., voir "Équipement des sous-classes"

Para las piezas (órganos de costura) dependientes de la subclase véase "Dotación de Subclases"

Teilebenennung Nomenclature Désignation de la pièce Denominación de la pieza	Bestellnummer Ordering number Nº de c ^{de} Nº de pedido	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Abgebildet auf Seite: See page: Voir page: Ilustrada en la pág.:
Spule	91-010 079-05		22; 74
Bobbin	91-018 339-05		37, 74
Canette	91-118 308-05		52, 74
Canilla	91-018 480-05		
Flachzahnriemen			
Flat belt	91-135 555-05		21; 33
Courroie dentée plate			
Correa dentada plana			
Kapselhalter			23
Bobbin case opener	91-112 412-05		37
Décapant de capote			52, 51
Librador de jirón	91-118 899-05		52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51
Padlock			52, 51
Thread stop			52, 51
Stopper			52, 51
Clapnet			52, 51
Couteau			52, 51
Cuchilla			52, 51



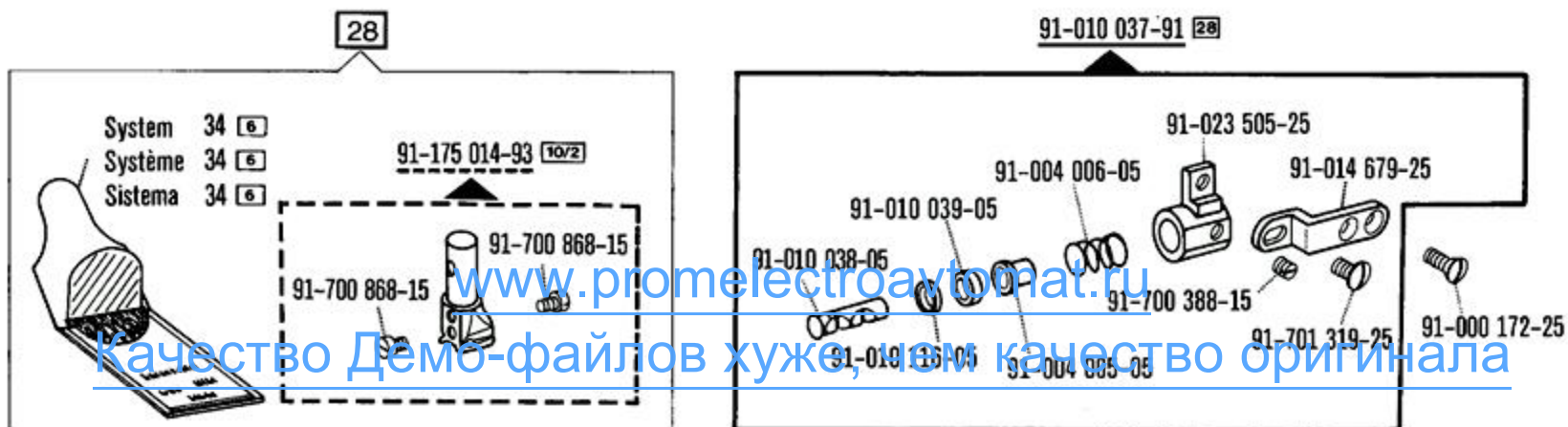
Демо-файл.

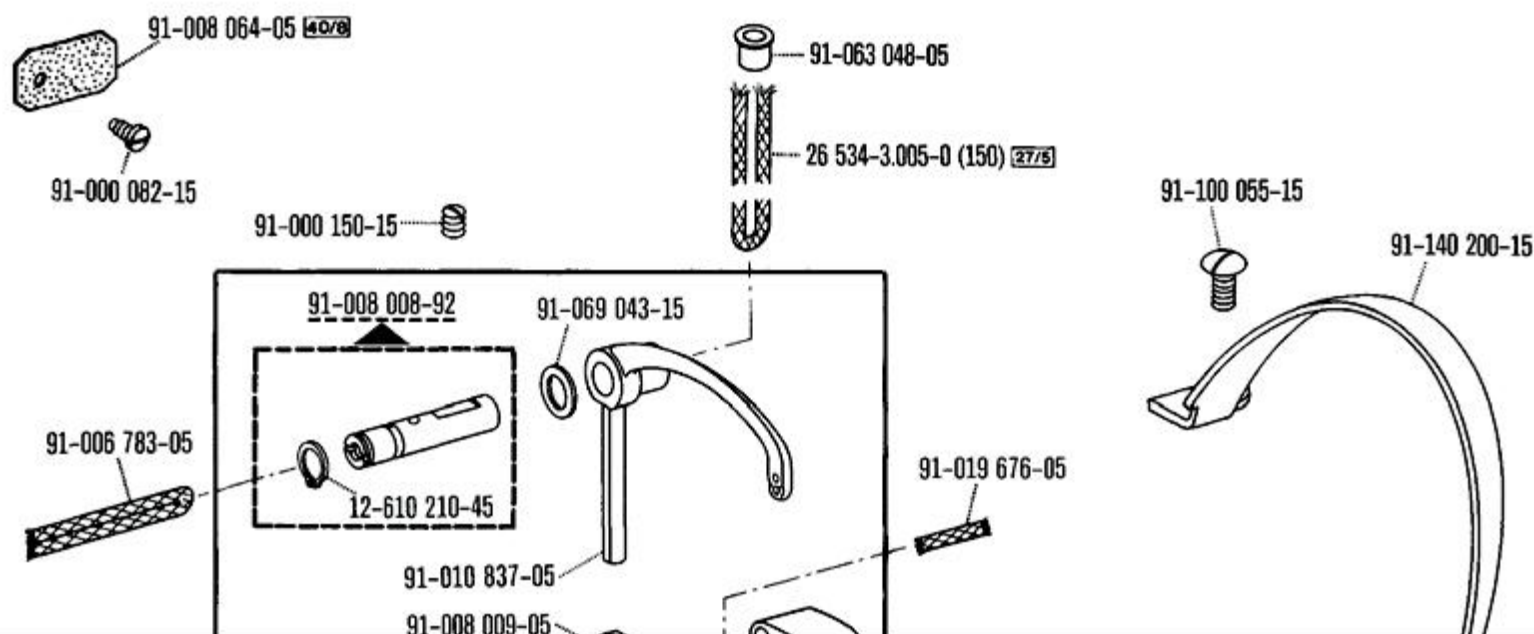
За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

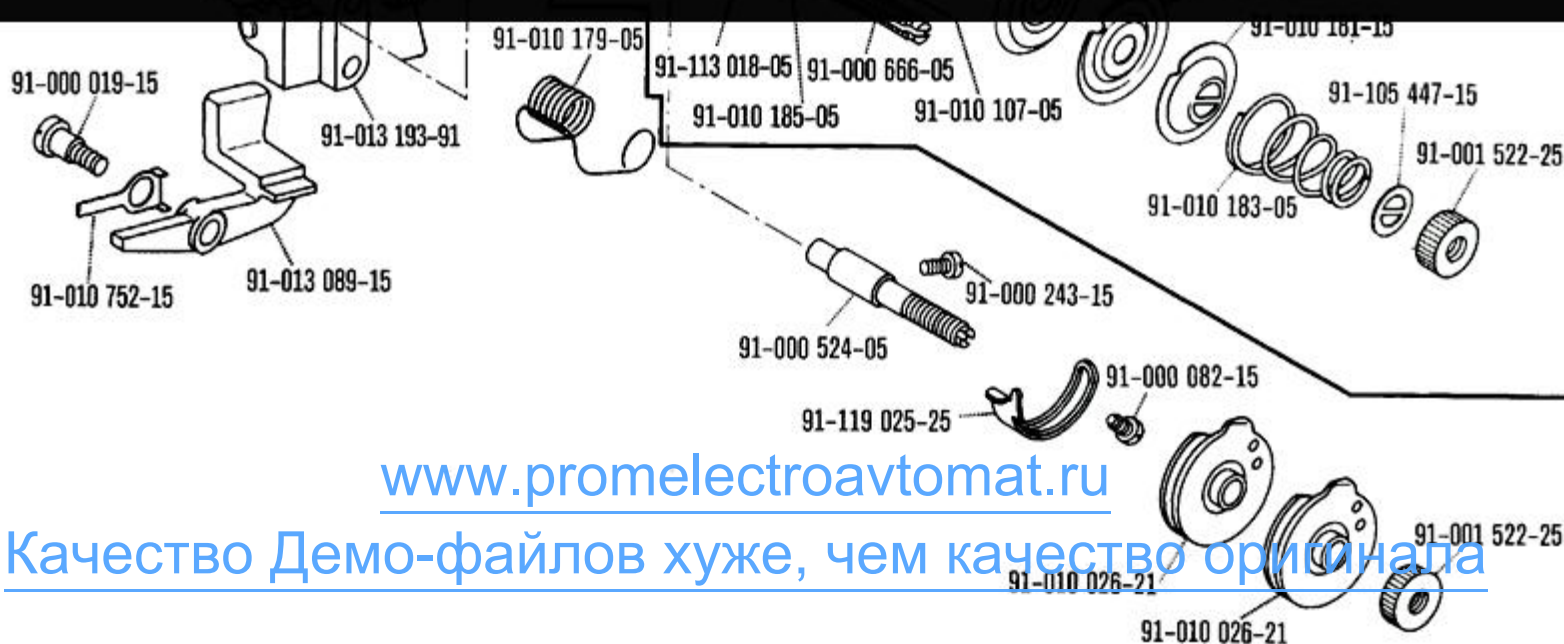
или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



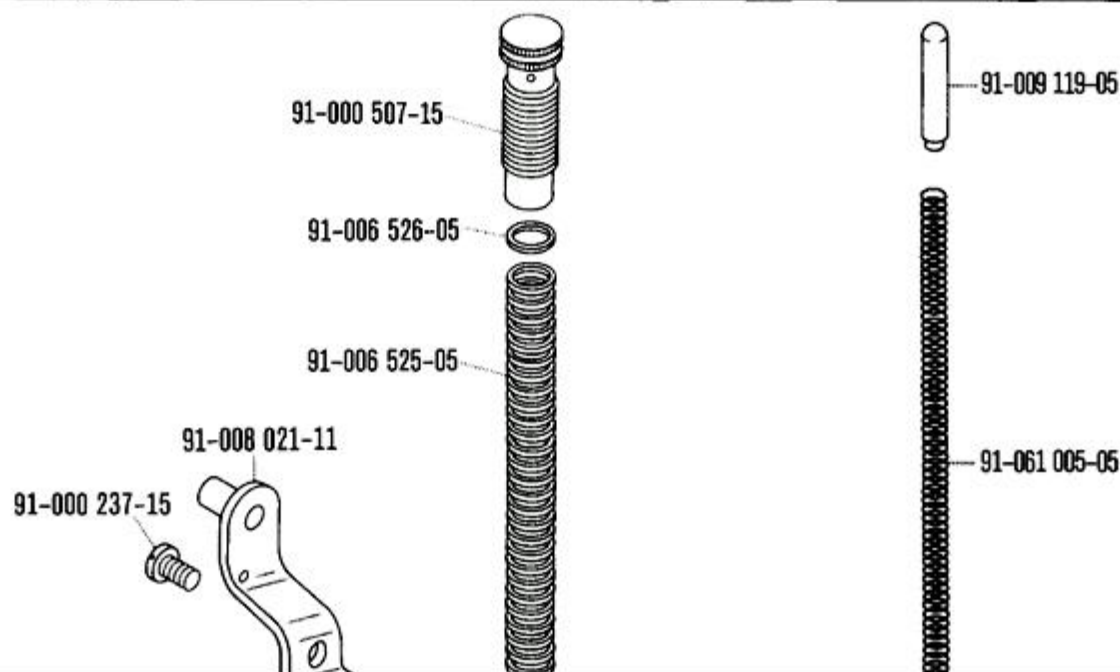


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

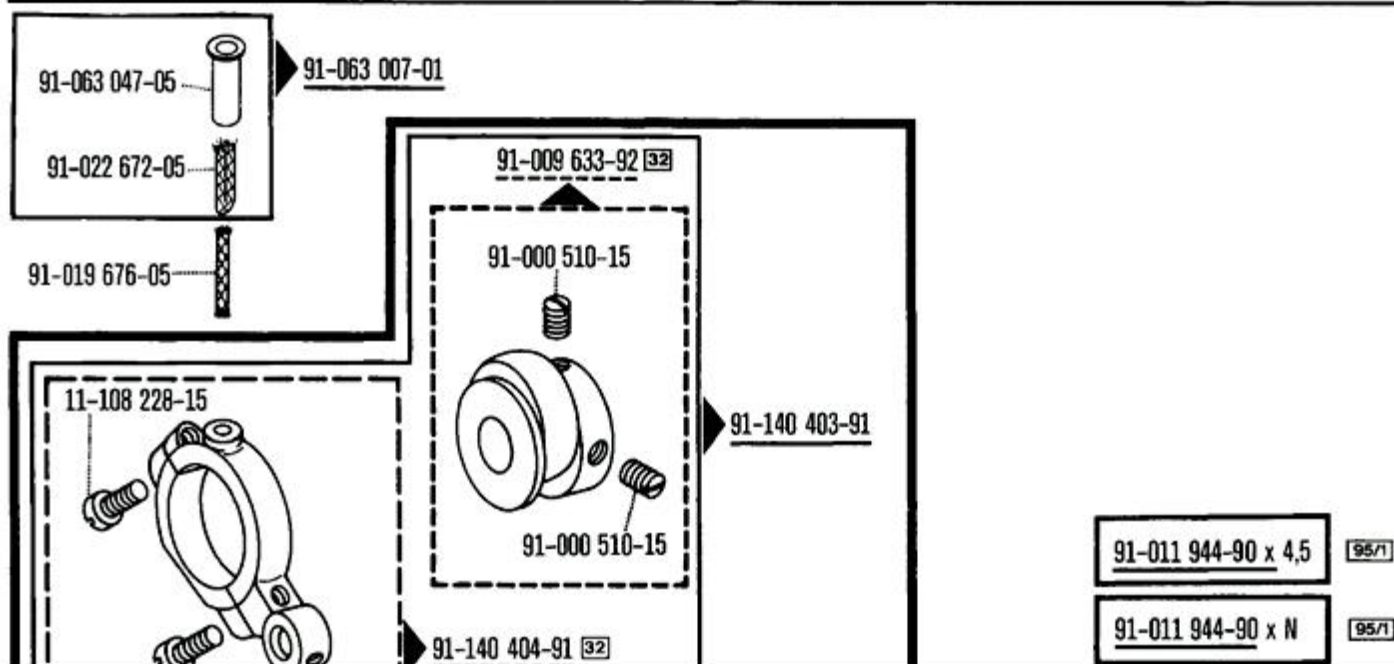


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

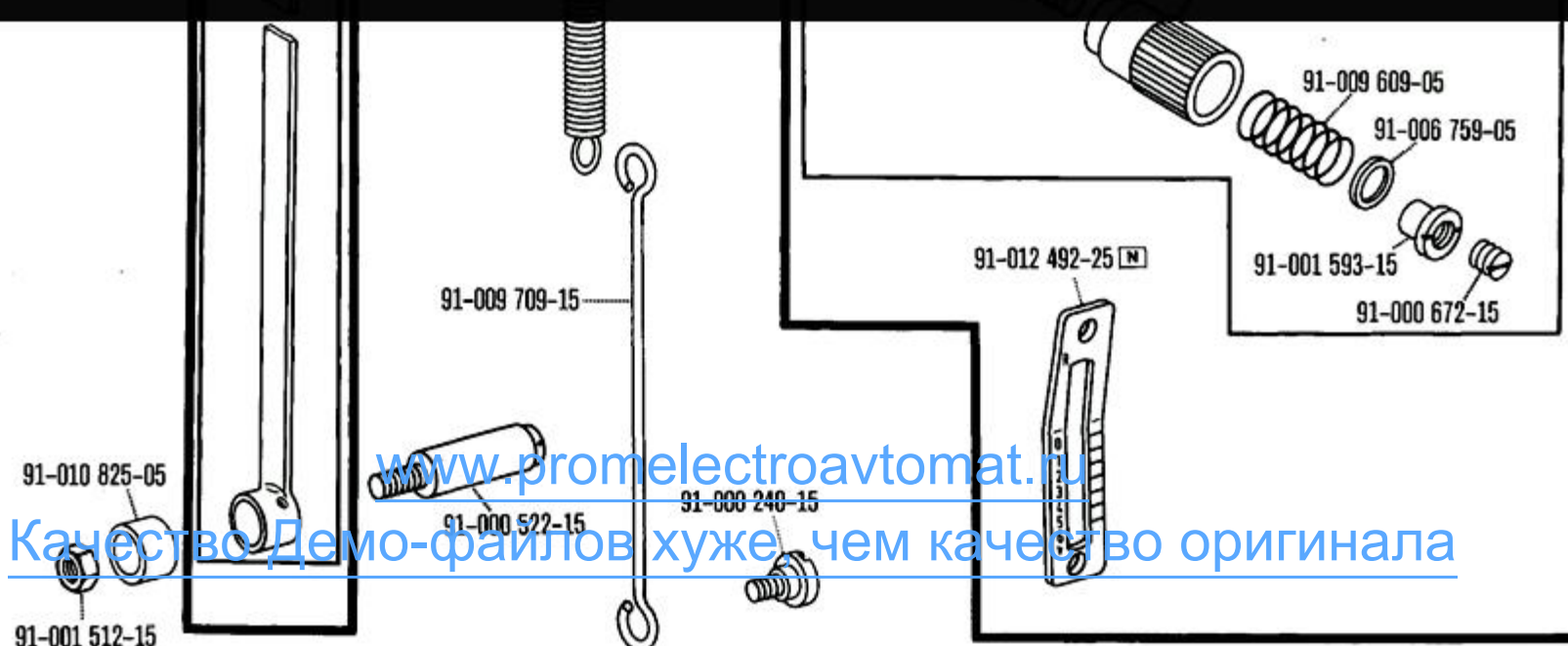


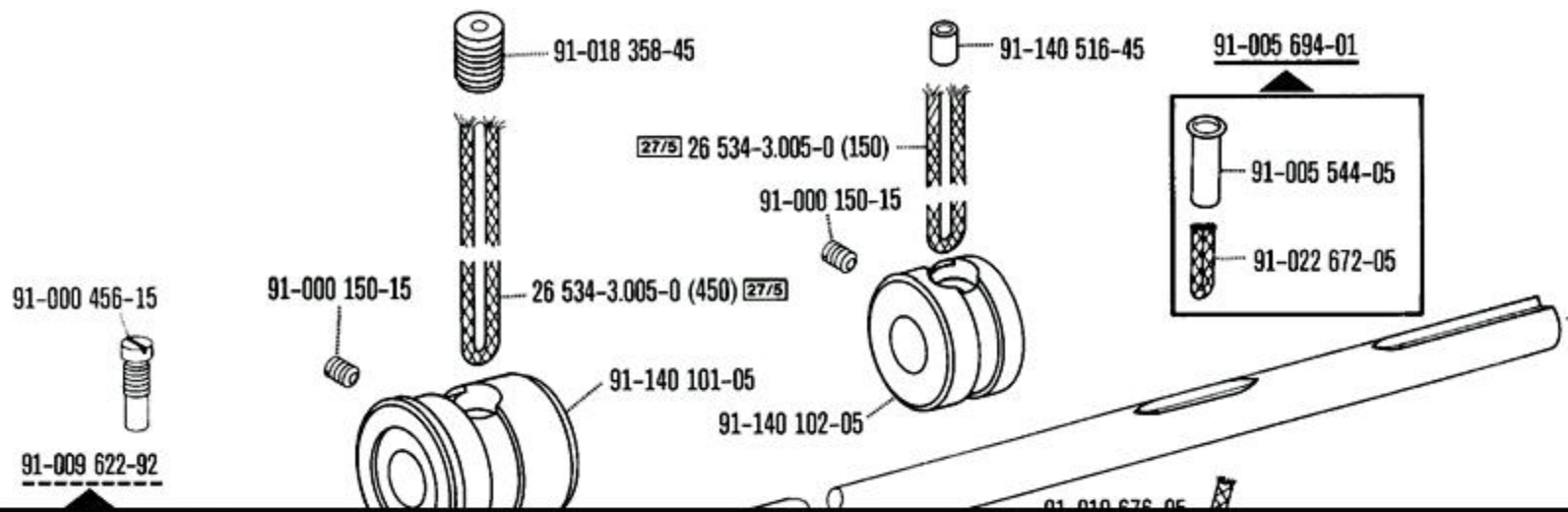
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

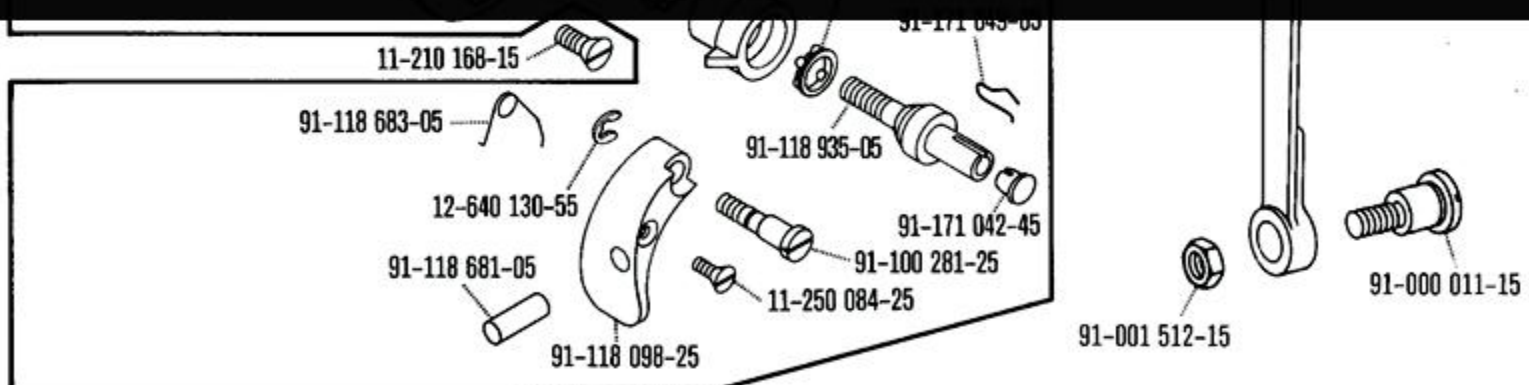


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



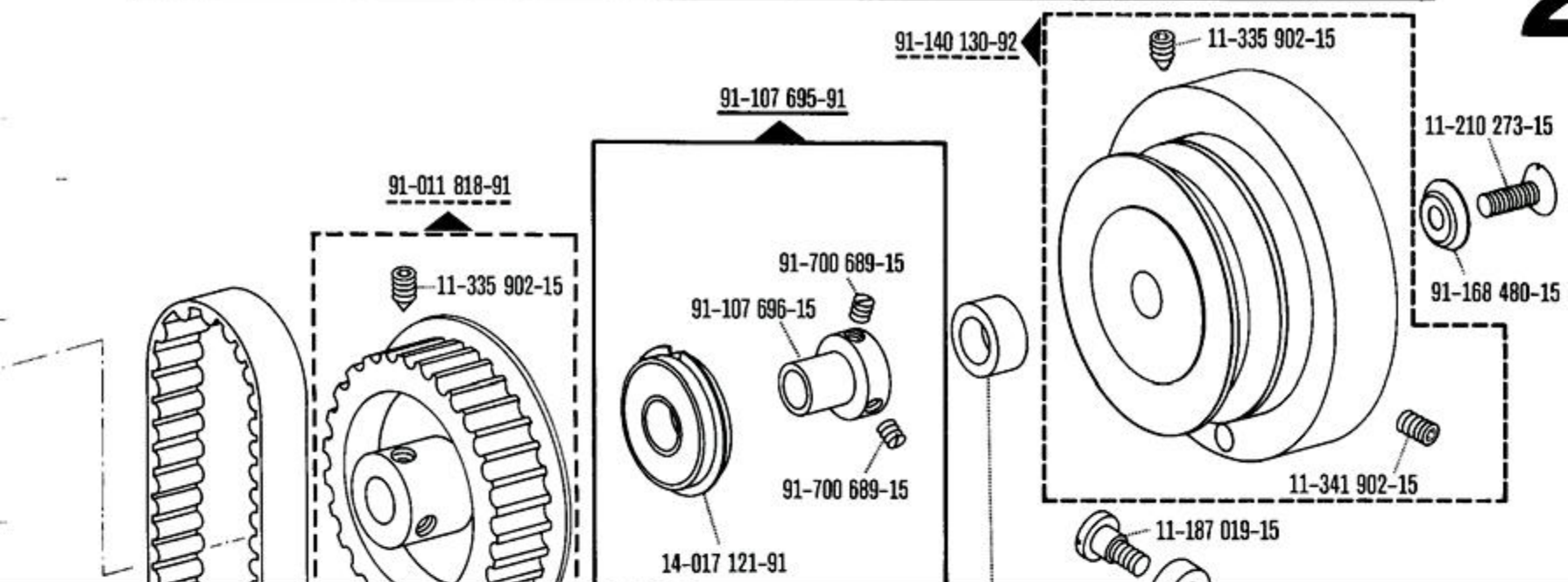


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

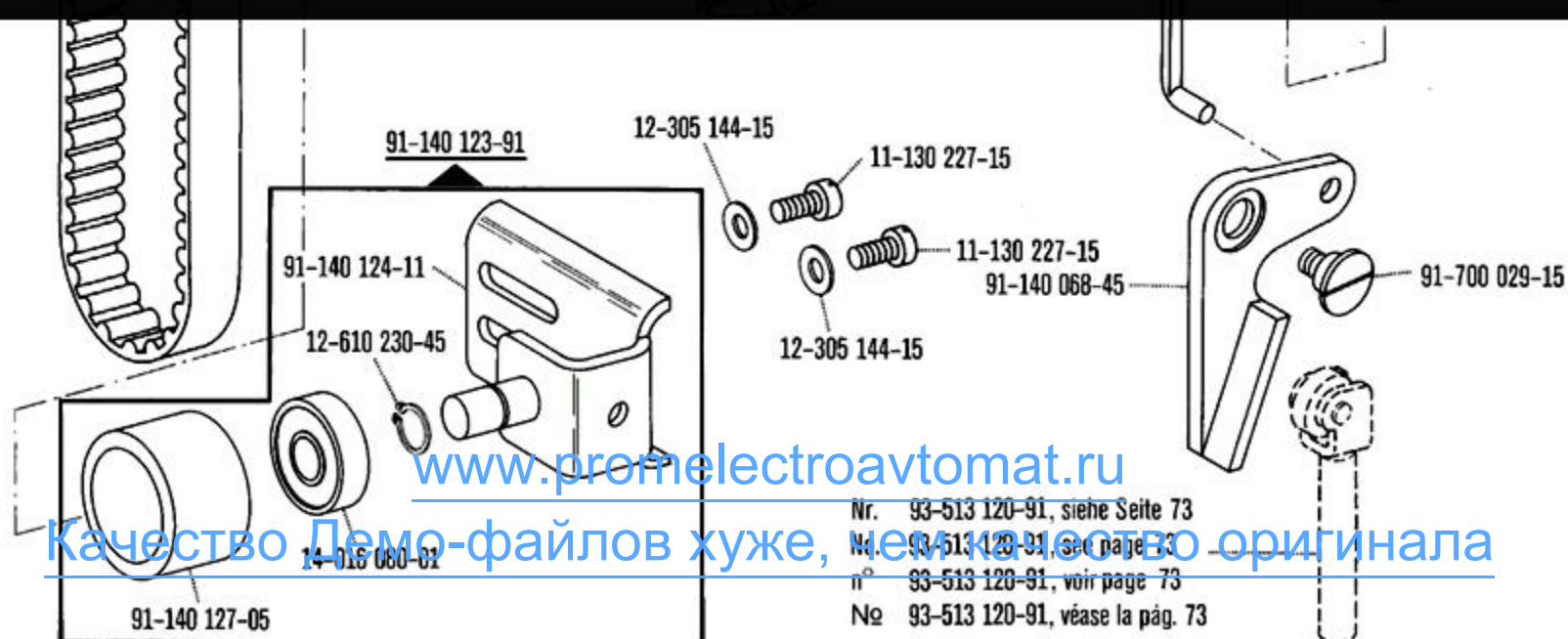


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

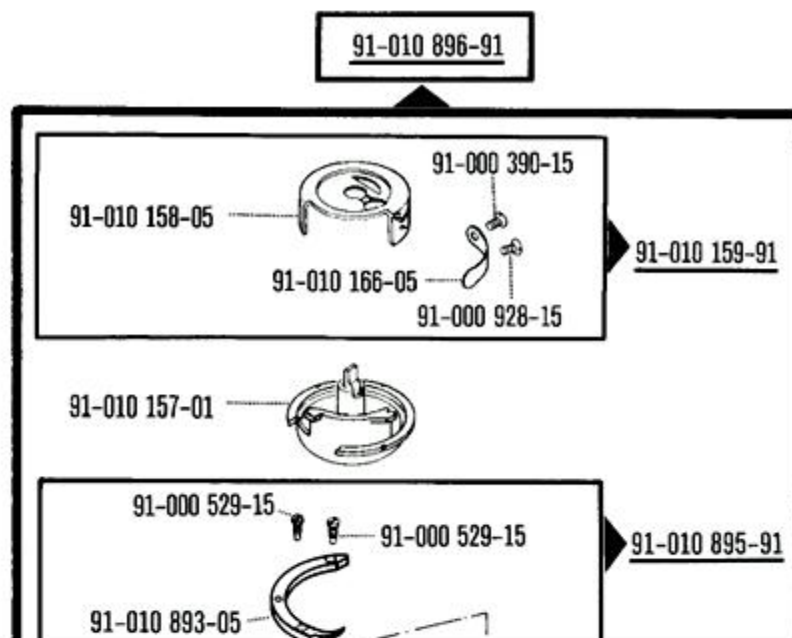
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Nr. 93-513 120-91, siehe Seite 73

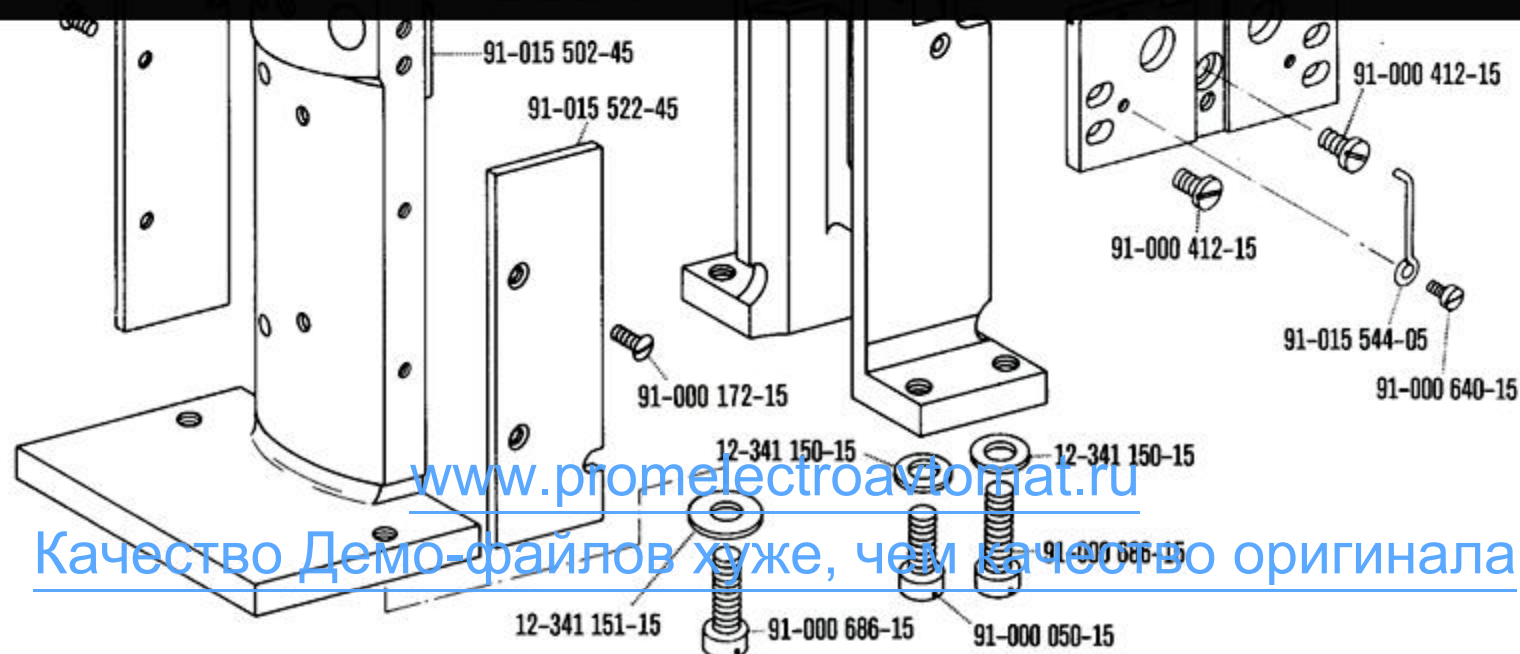
Nr. 93-513 120-91, voir page 73

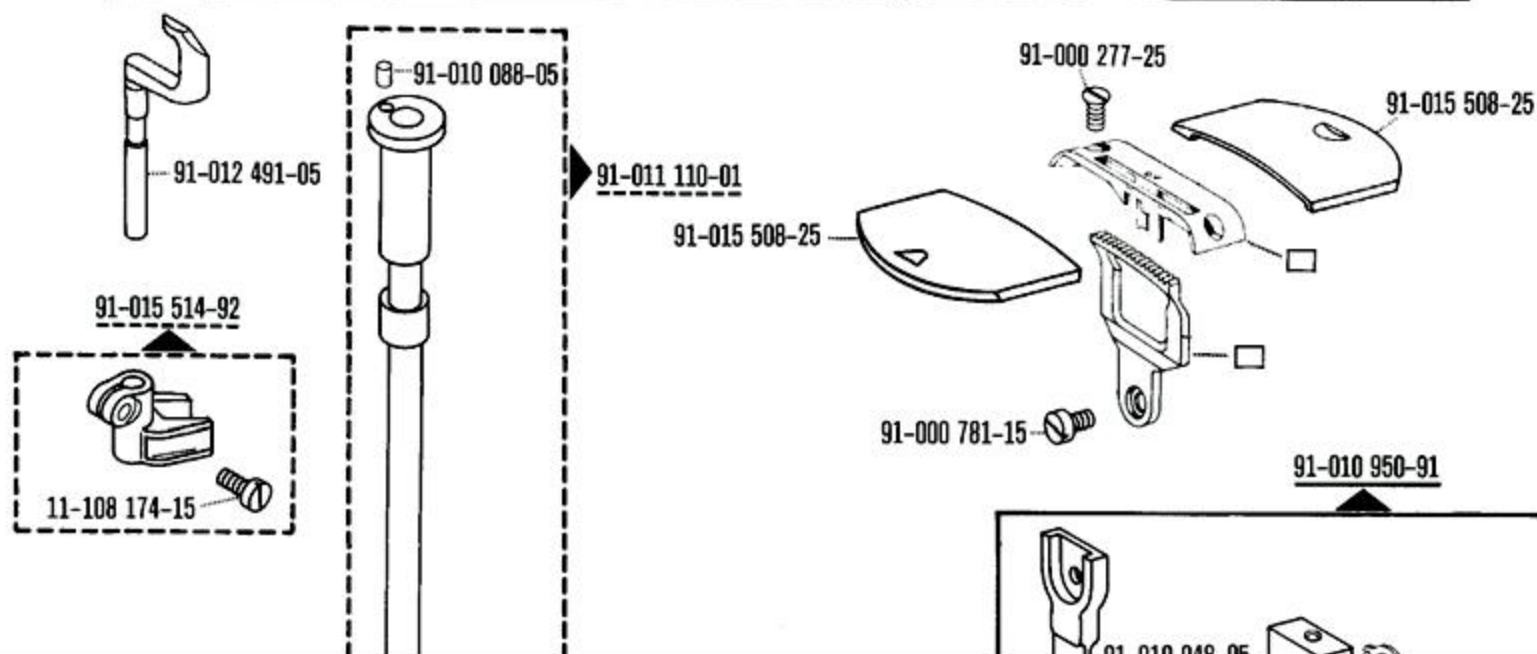
n° 93-513 120-91, voir page 73

No 93-513 120-91, véase la pág. 73

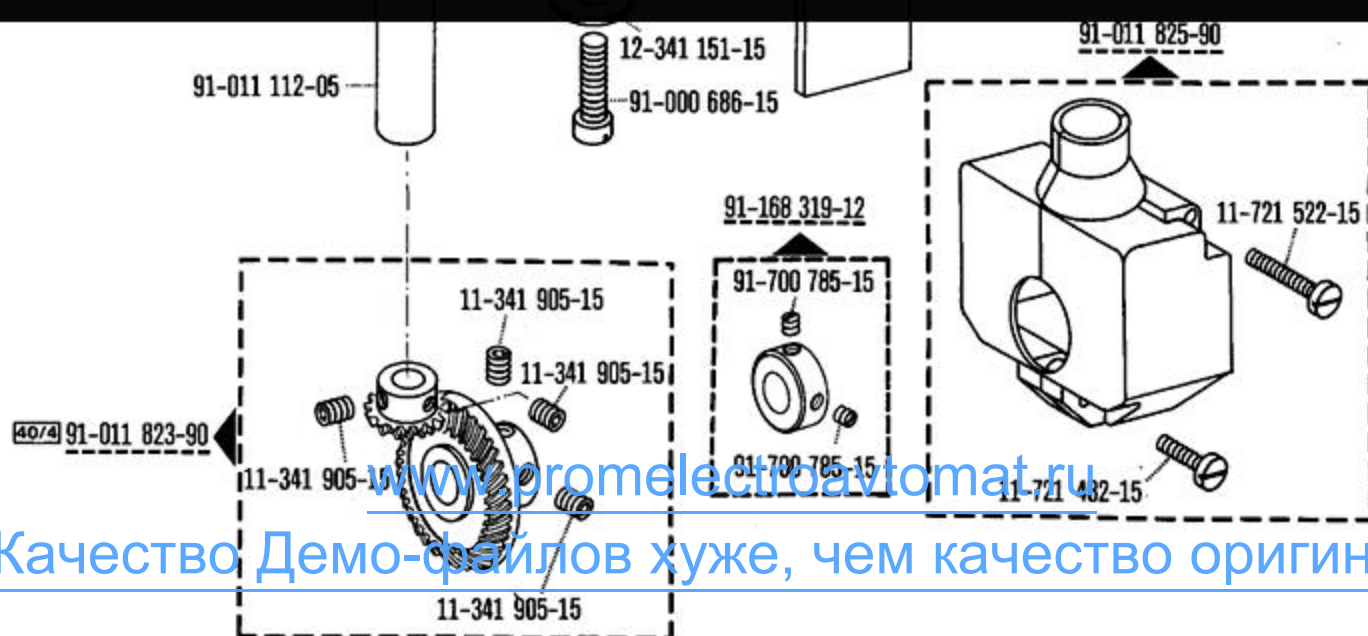


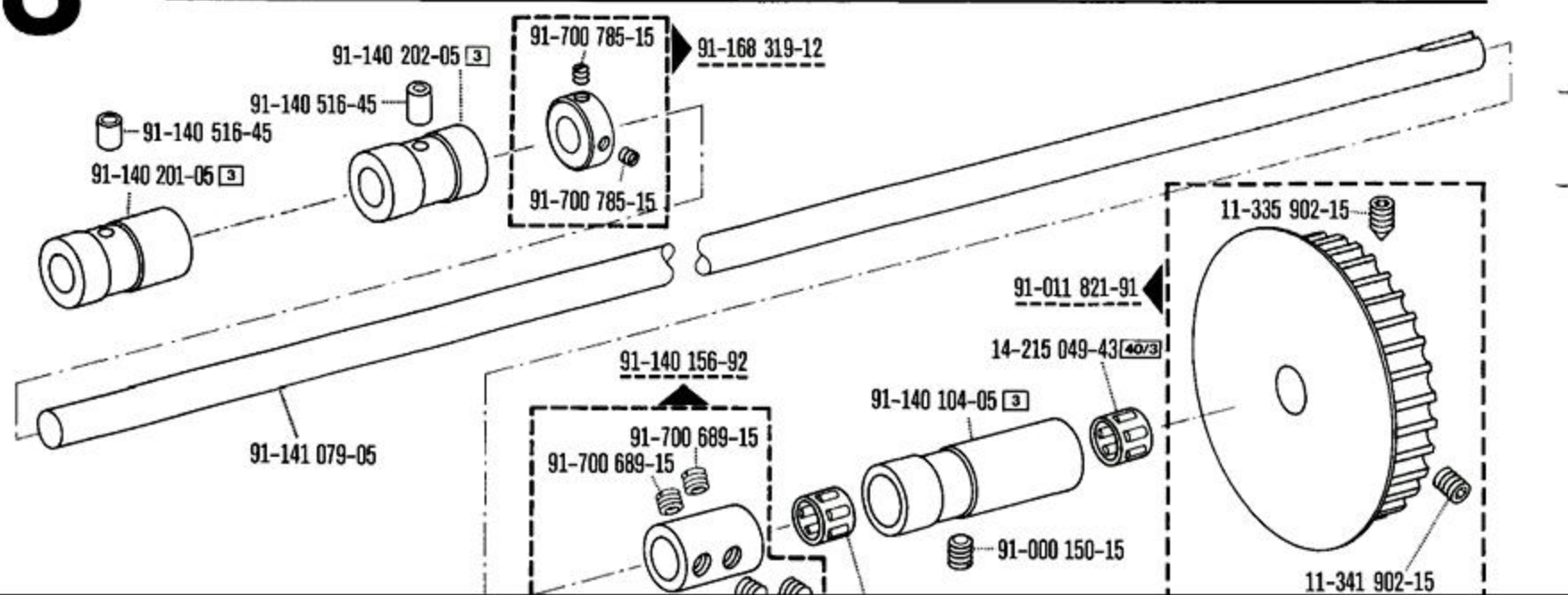
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



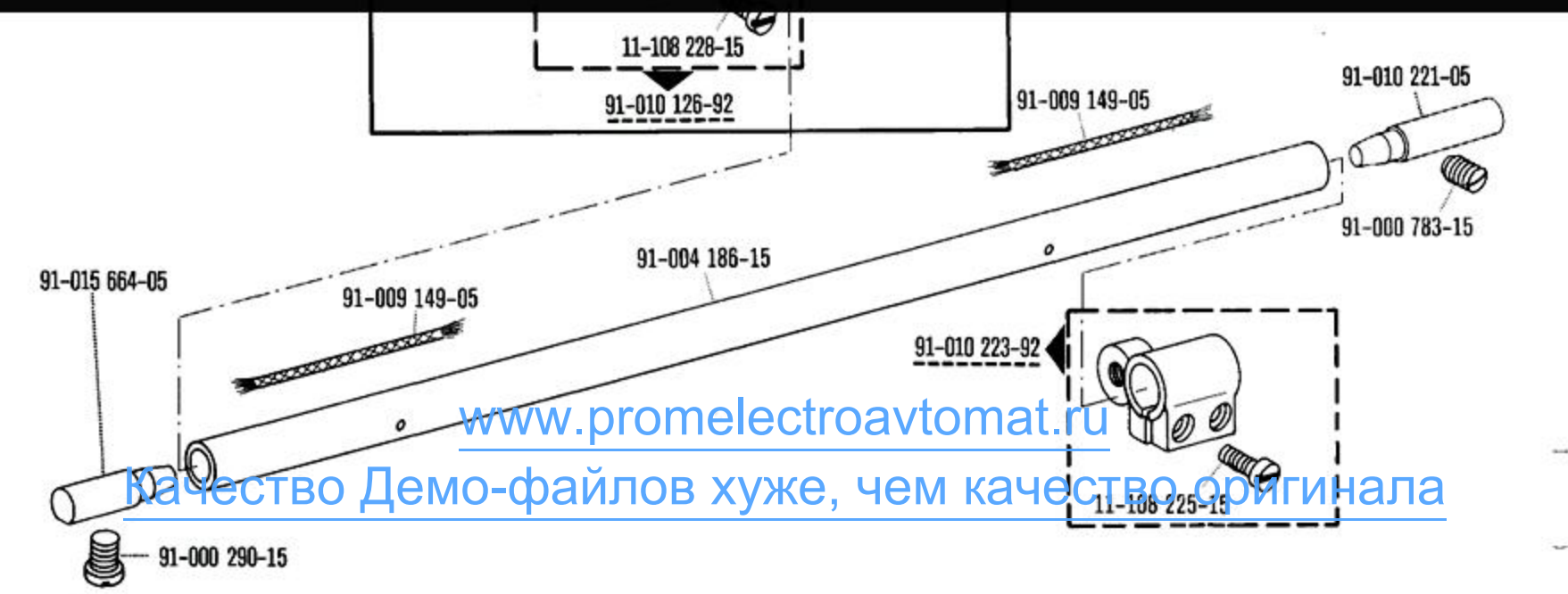


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



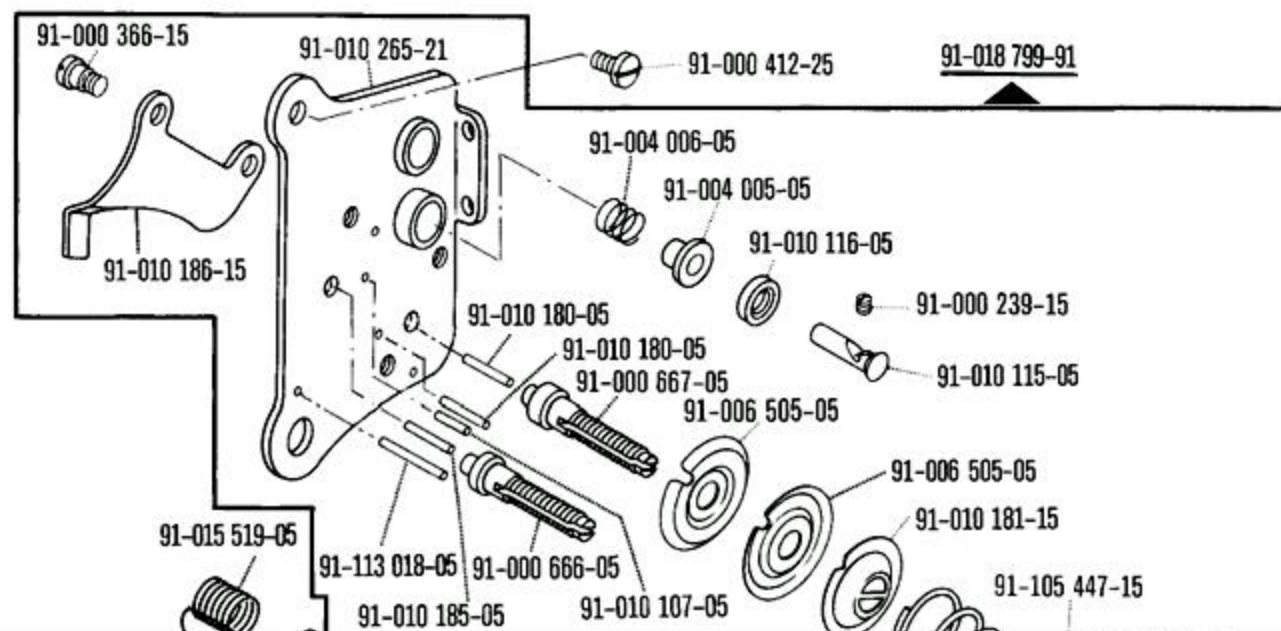


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

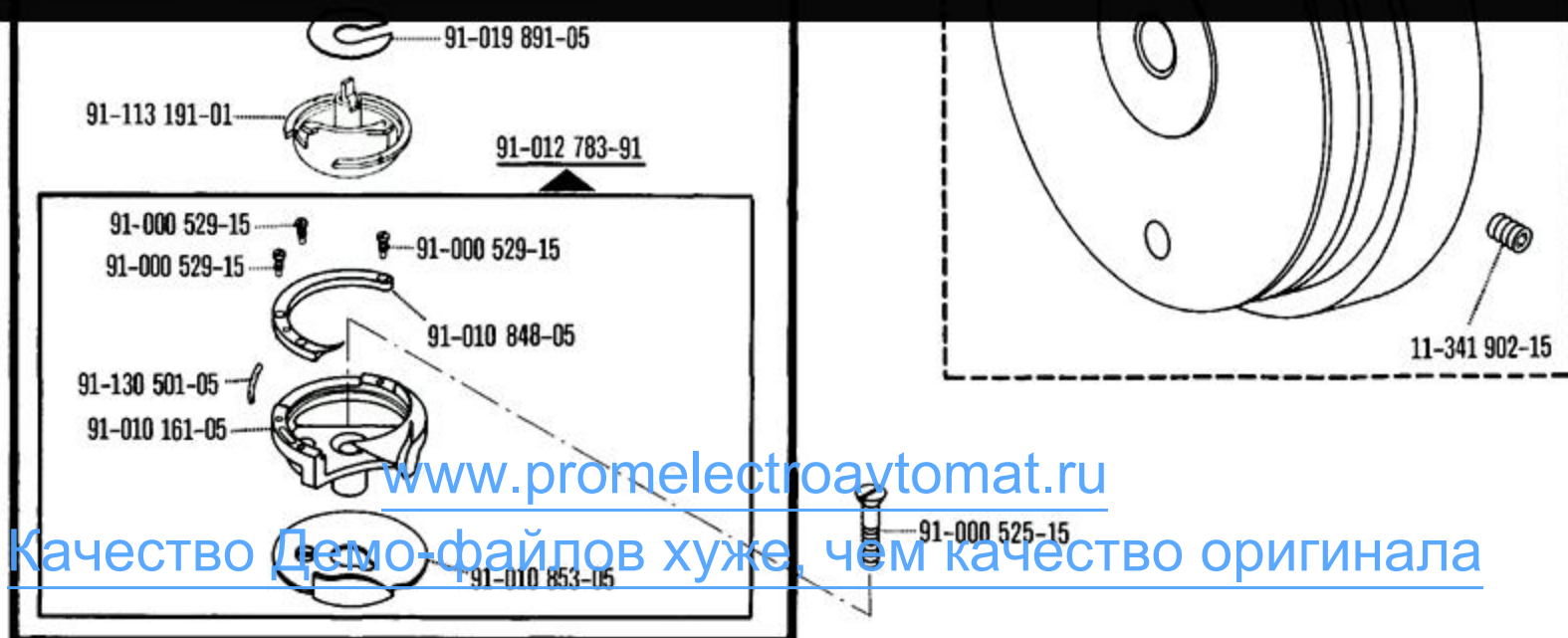


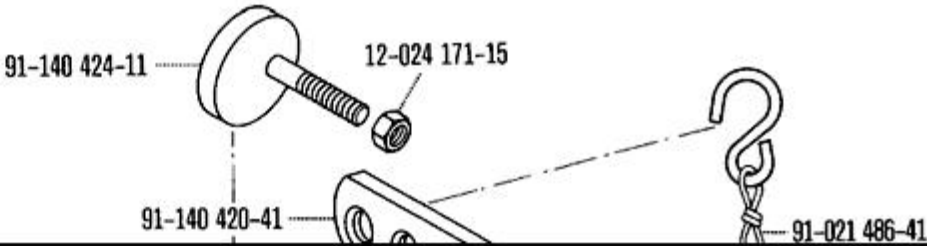
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

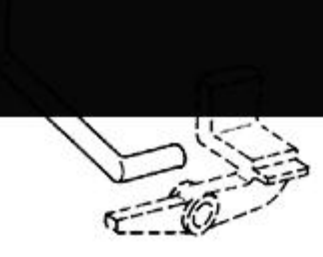


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



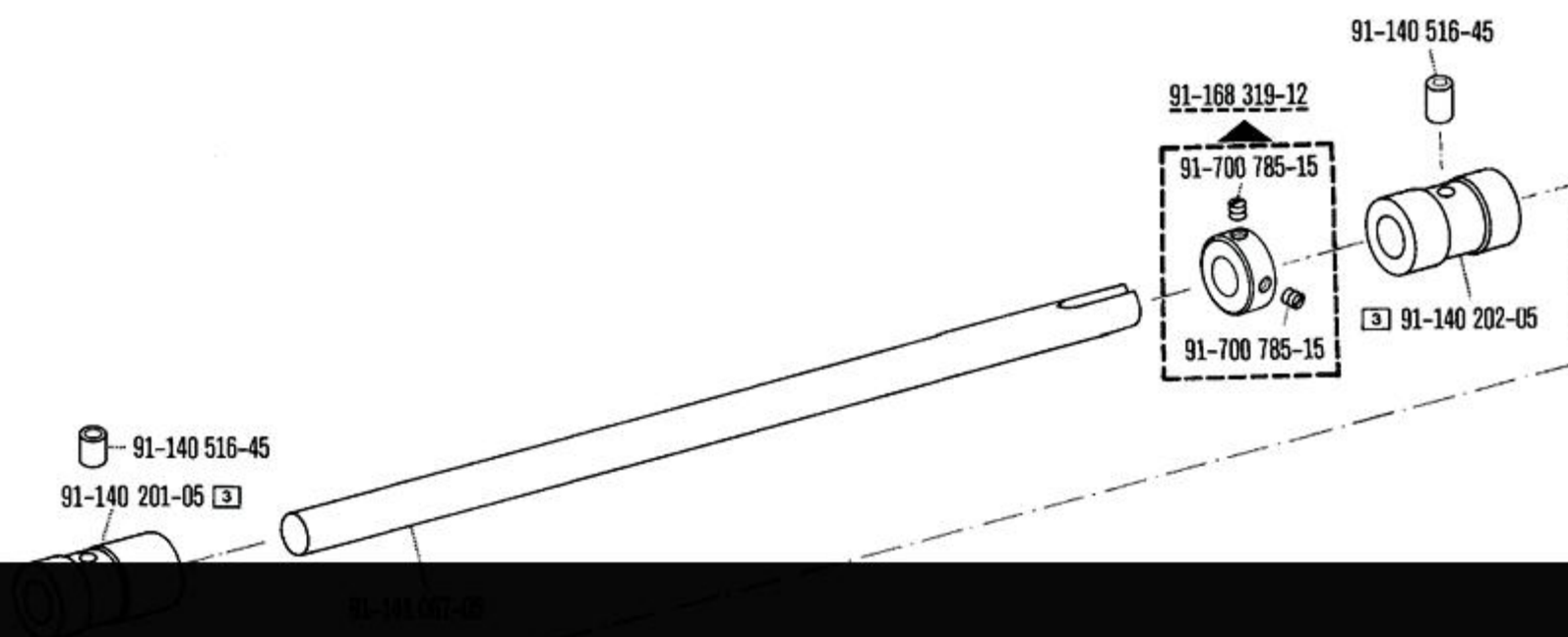


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

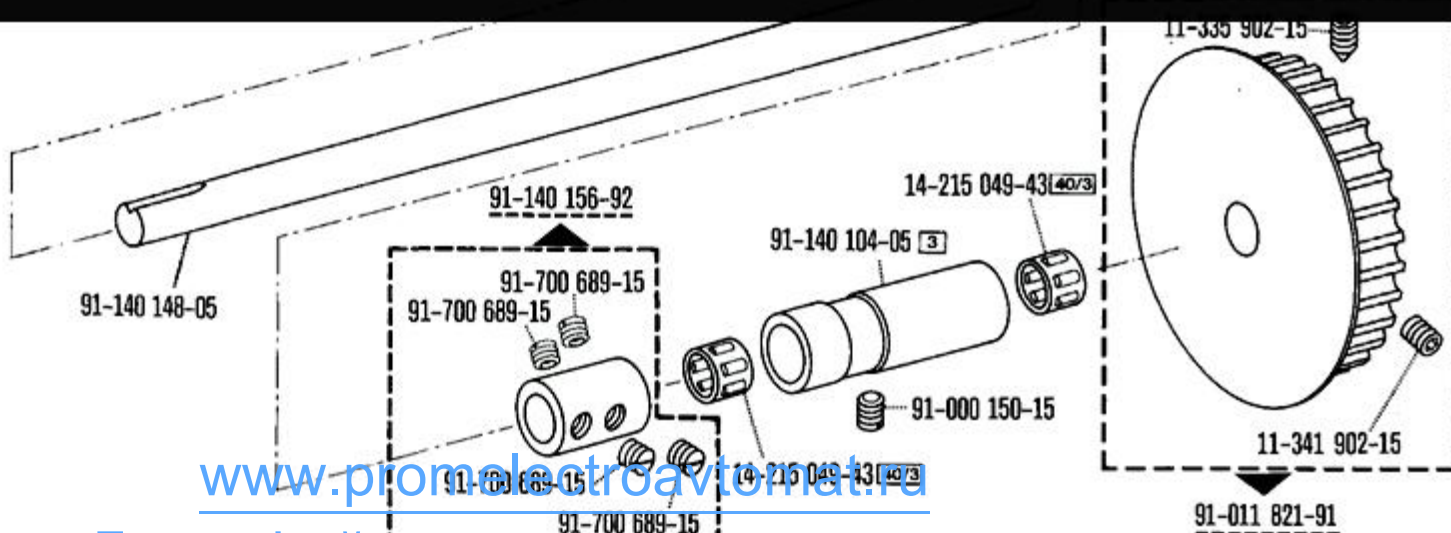


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

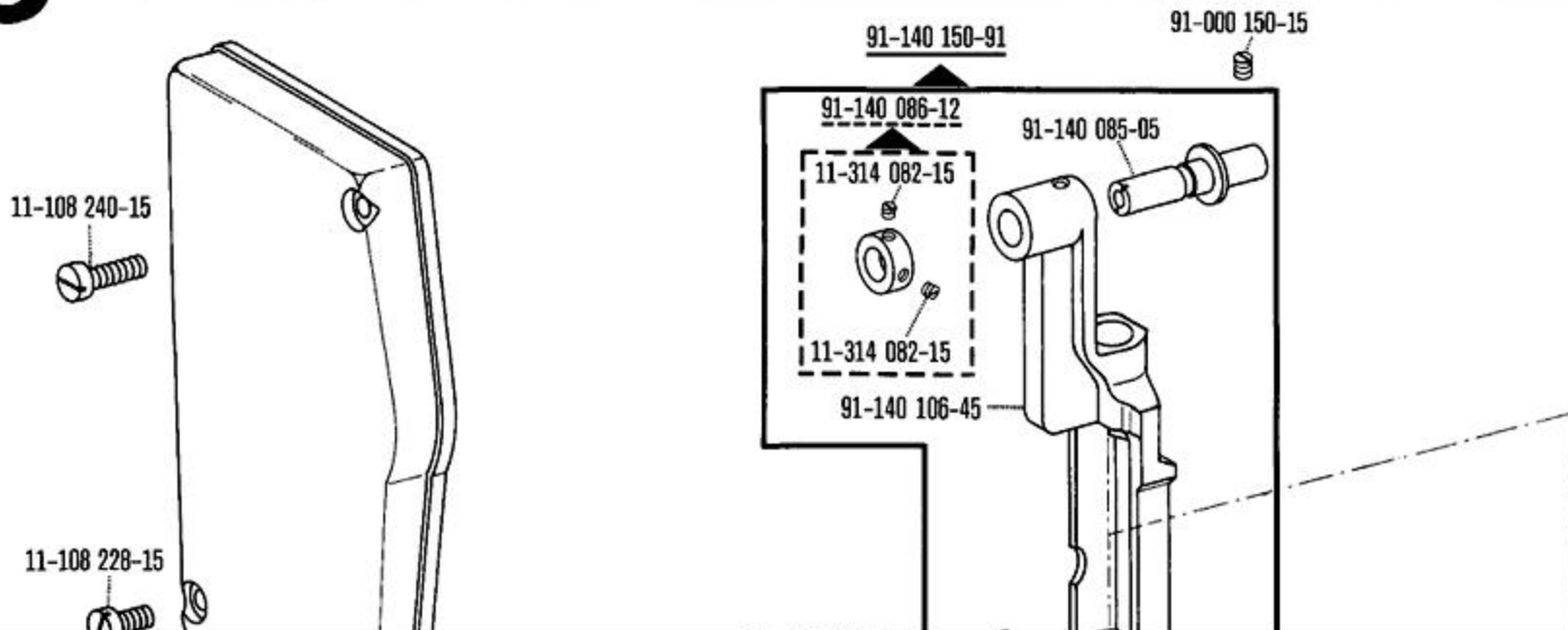


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



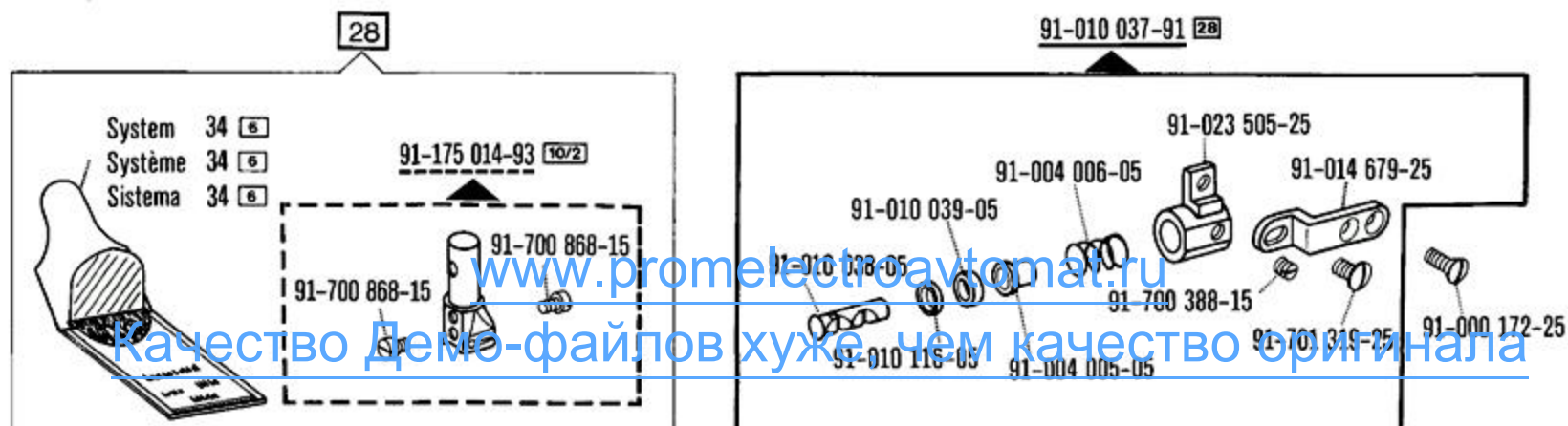
Демо-файл.

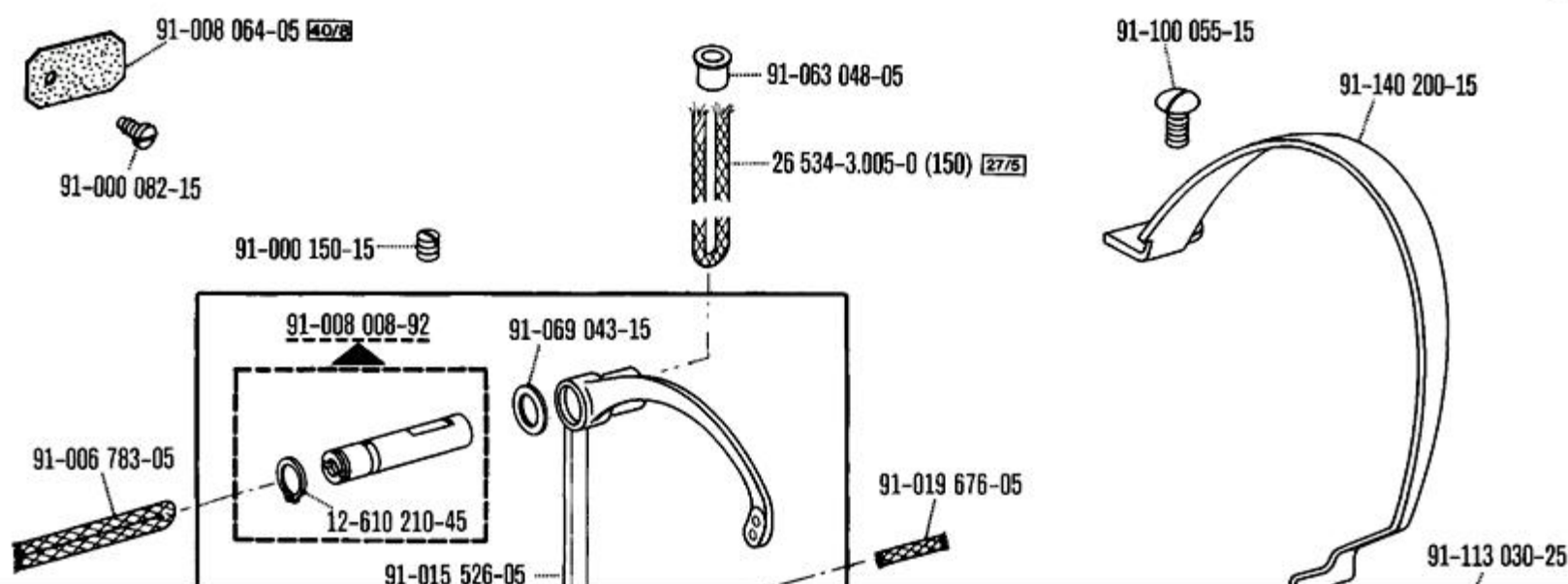
За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

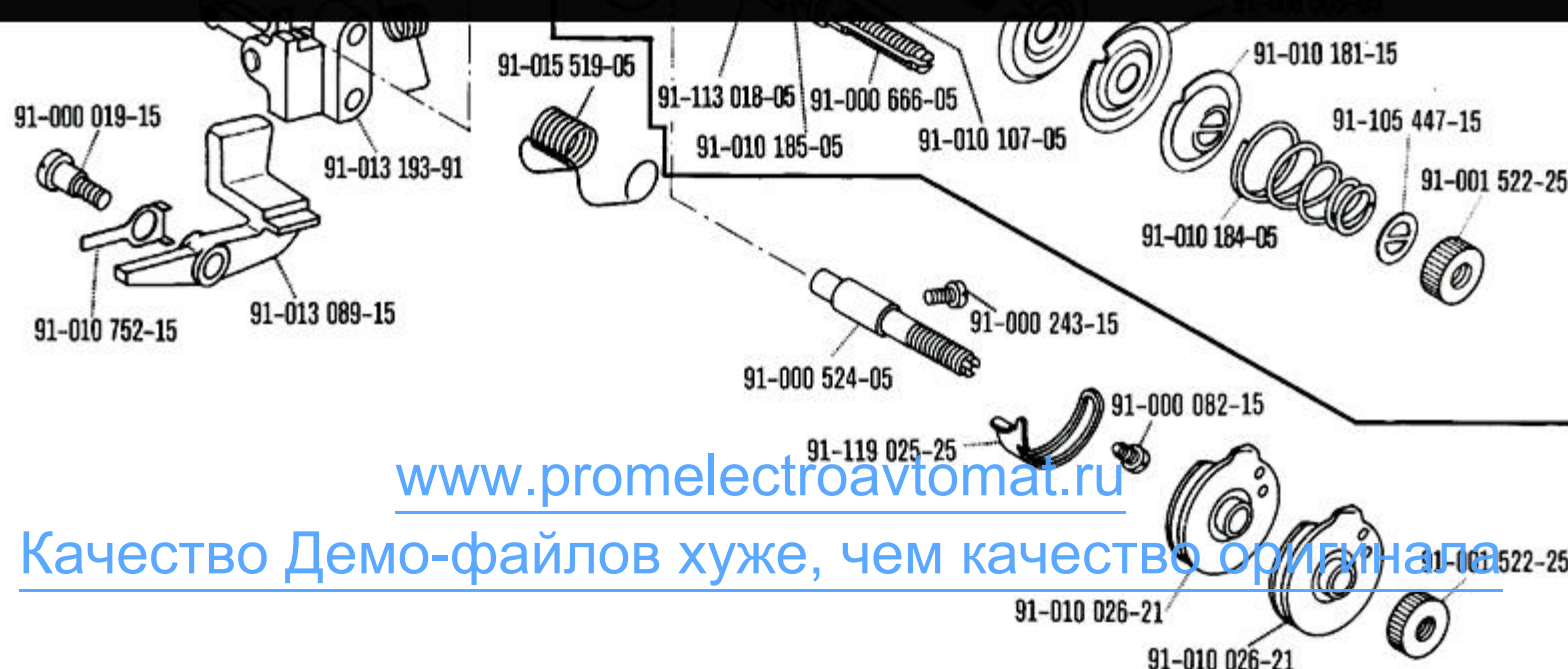
или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



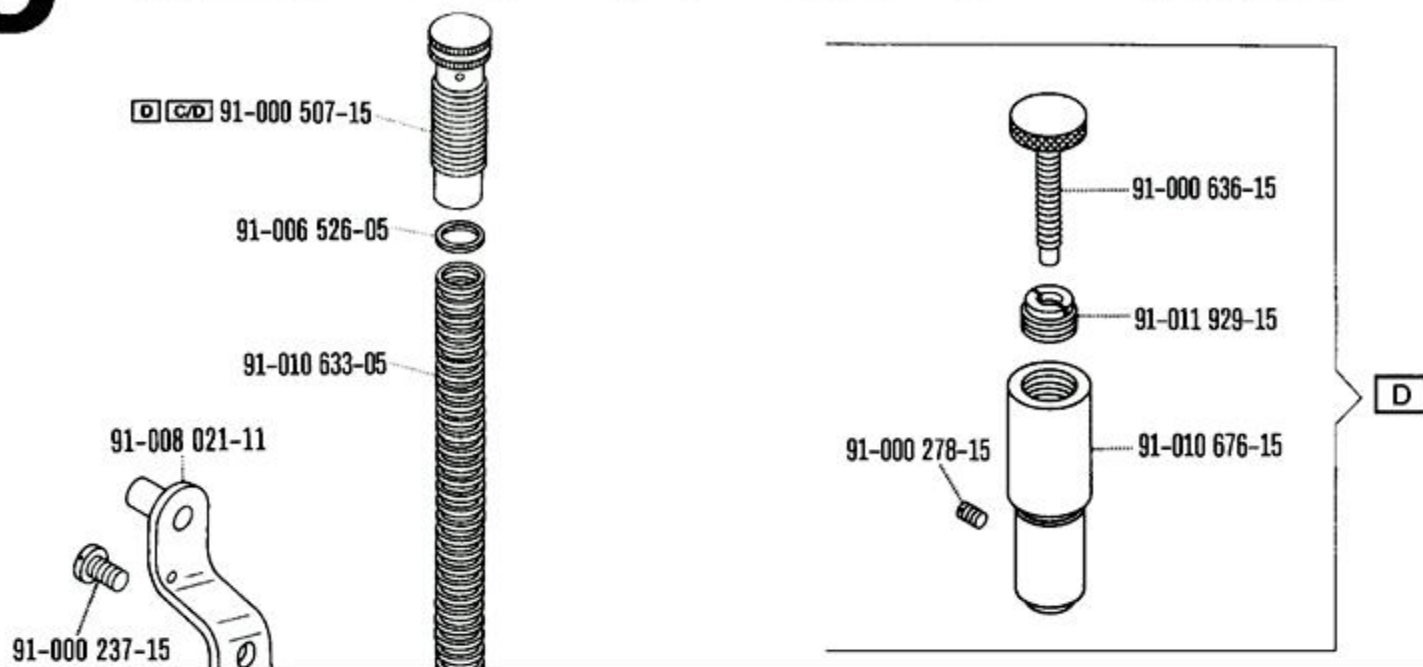


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



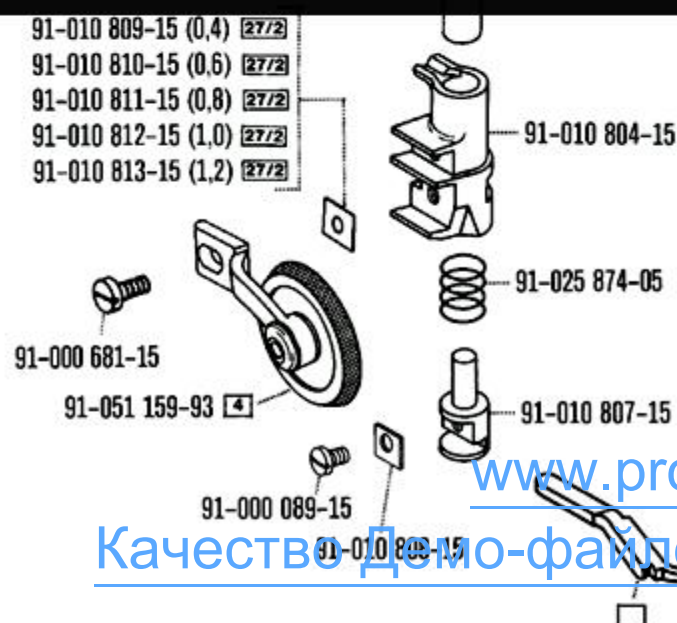
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

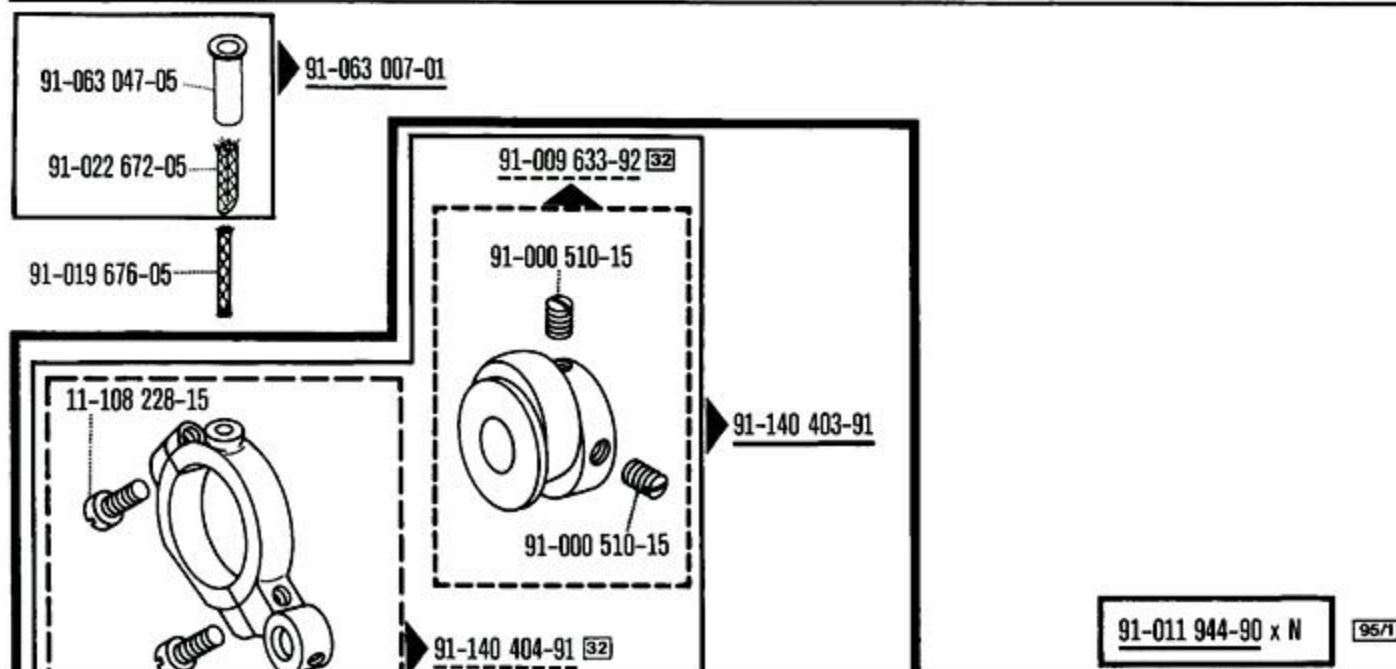
или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

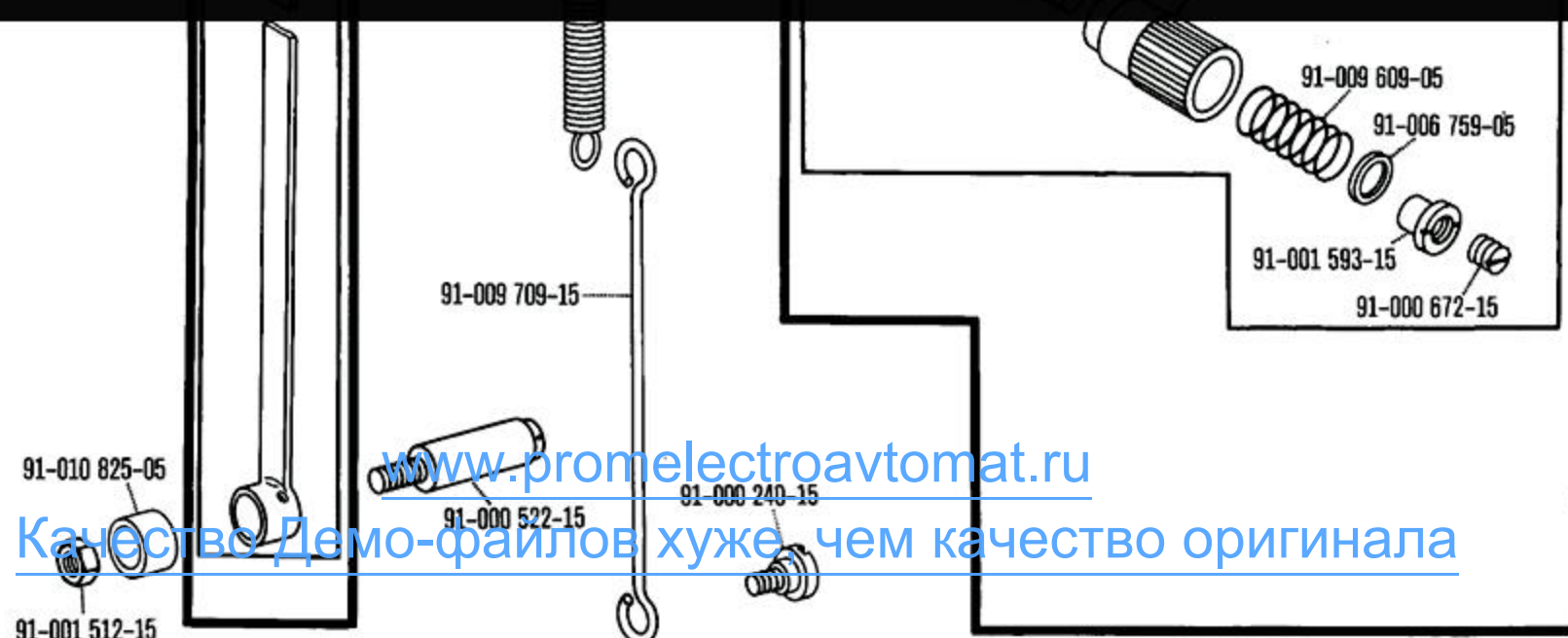


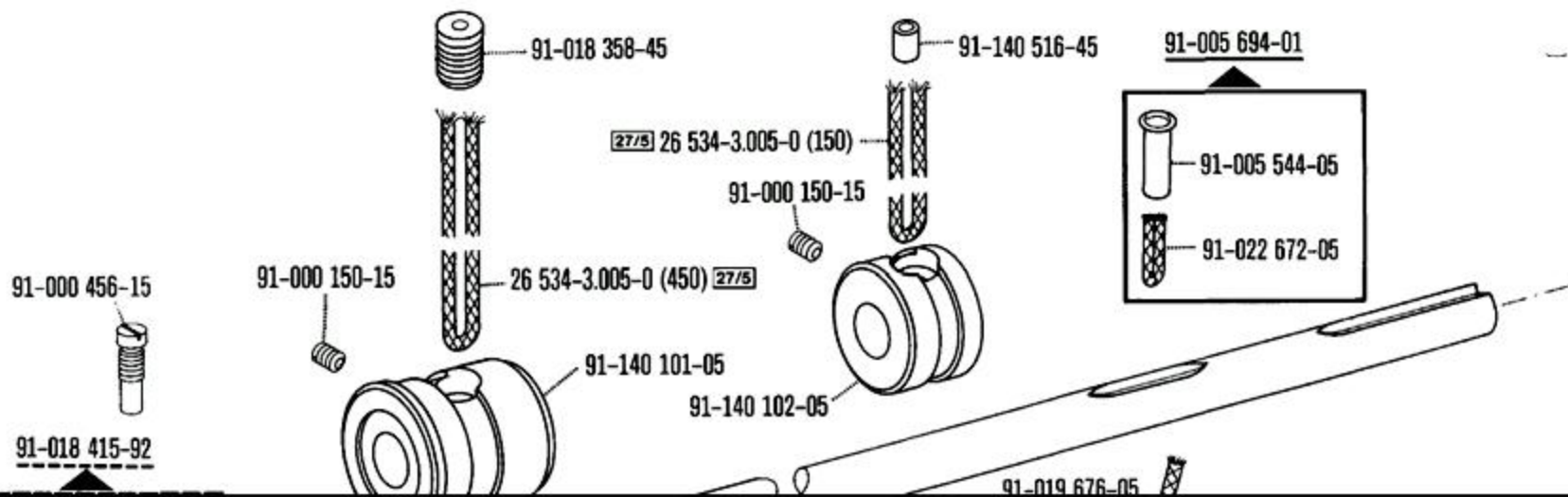
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

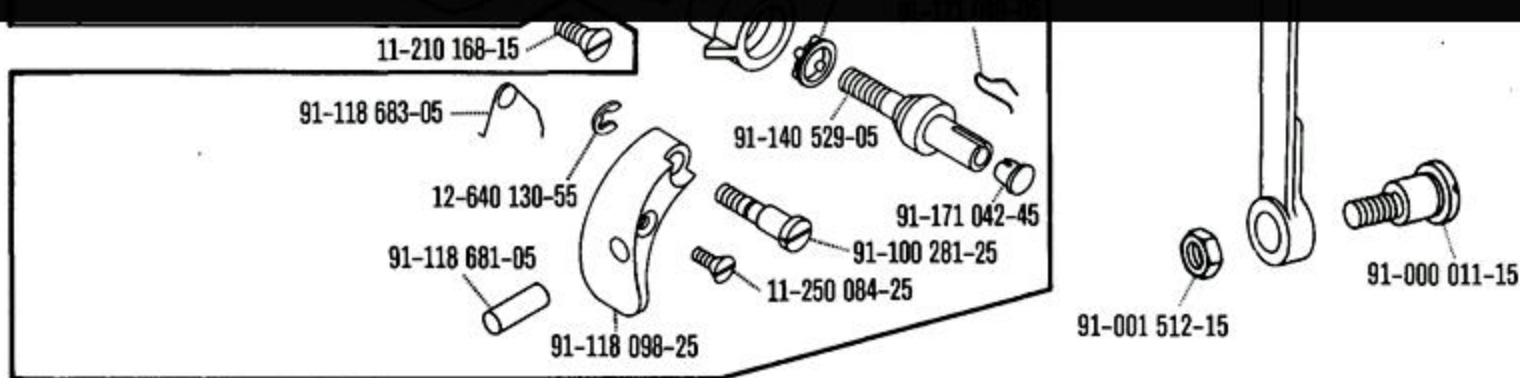


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



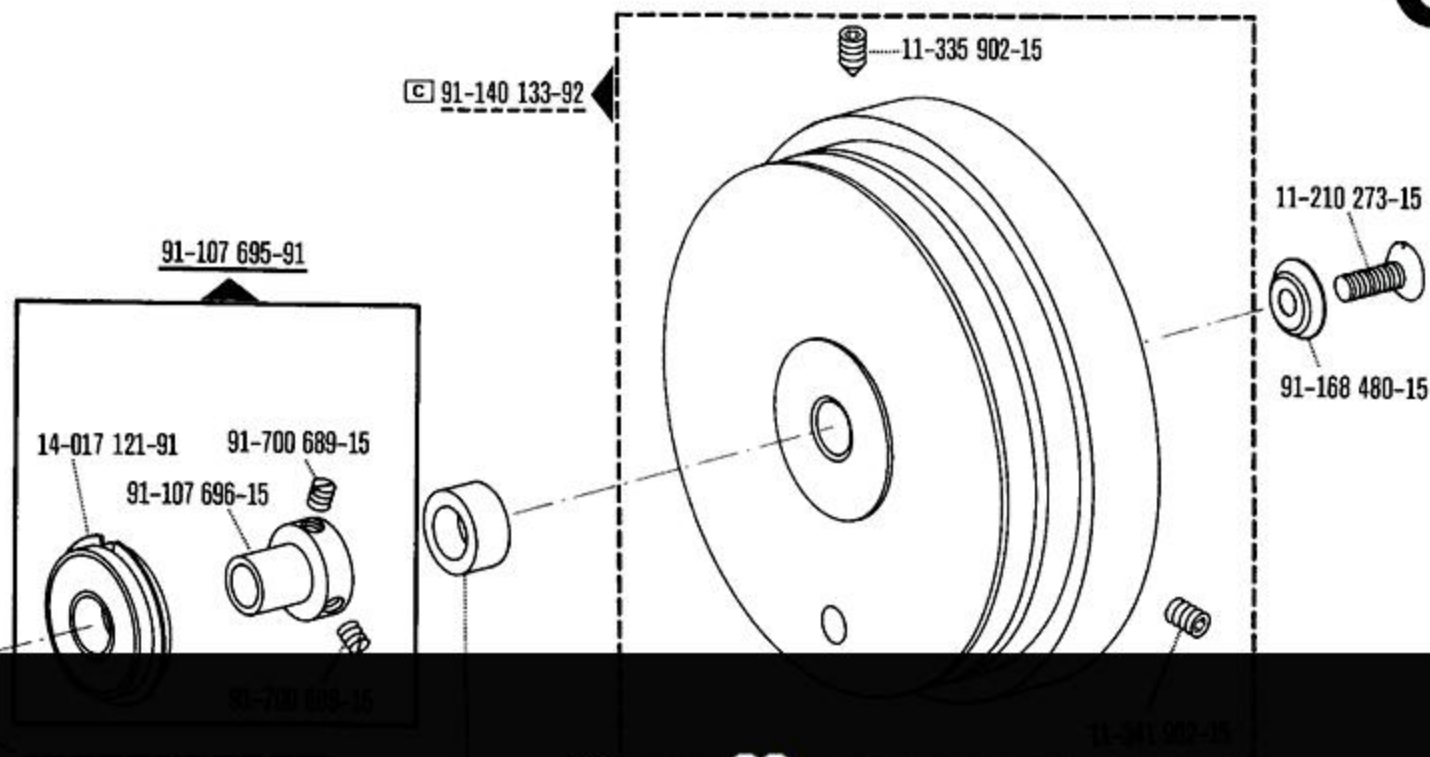


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

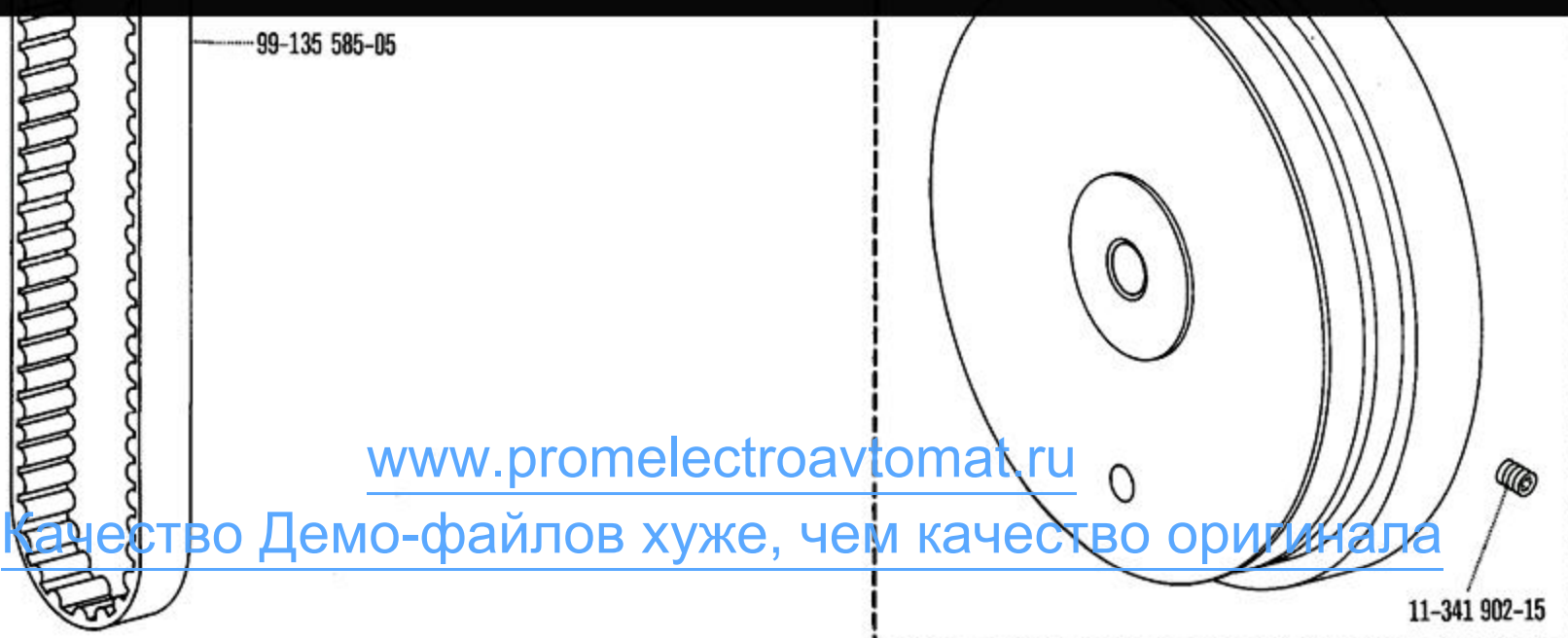


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

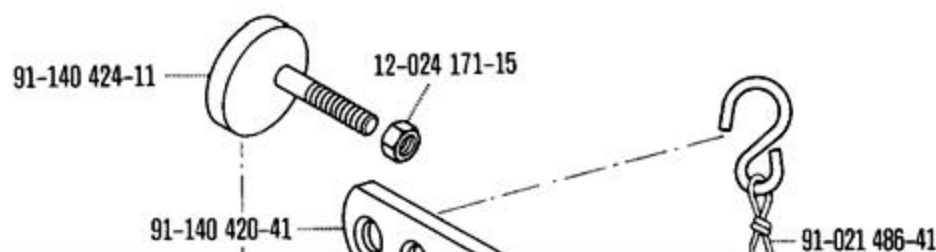


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

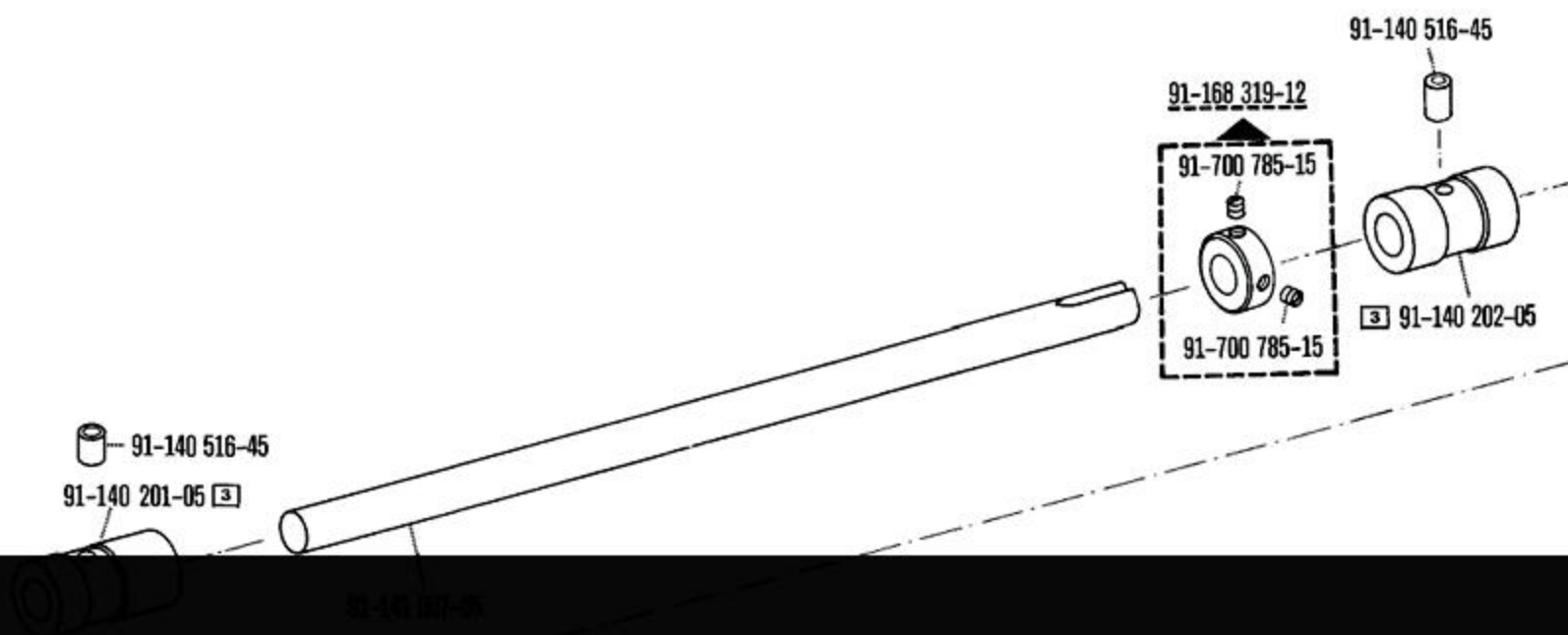


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

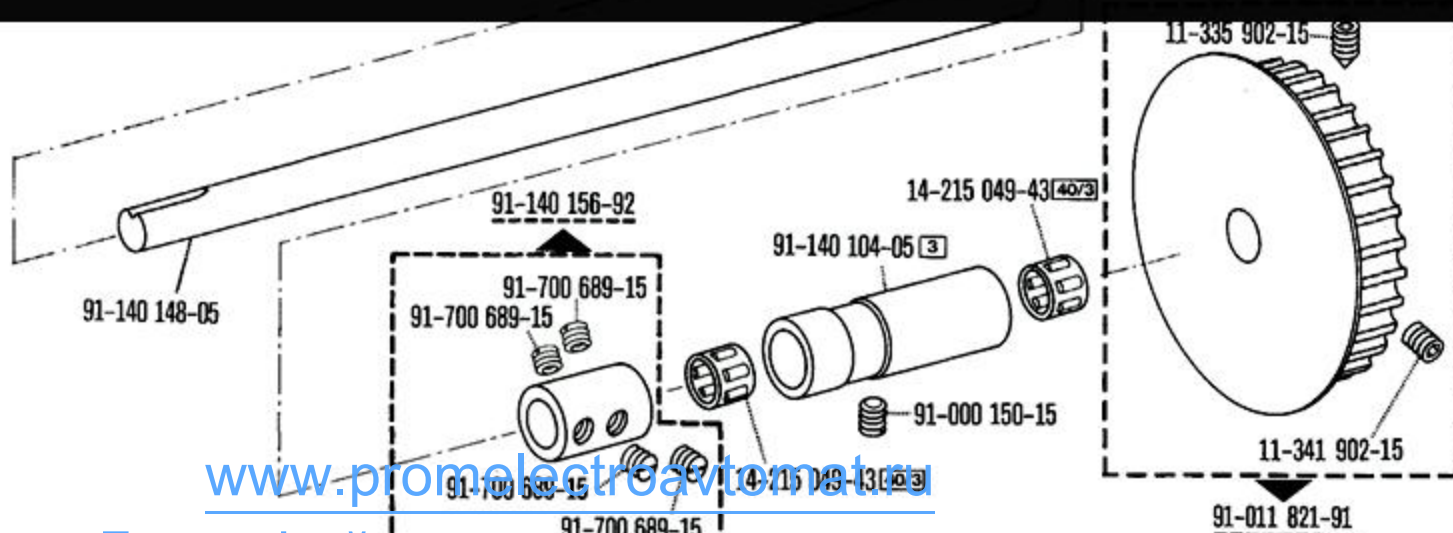


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

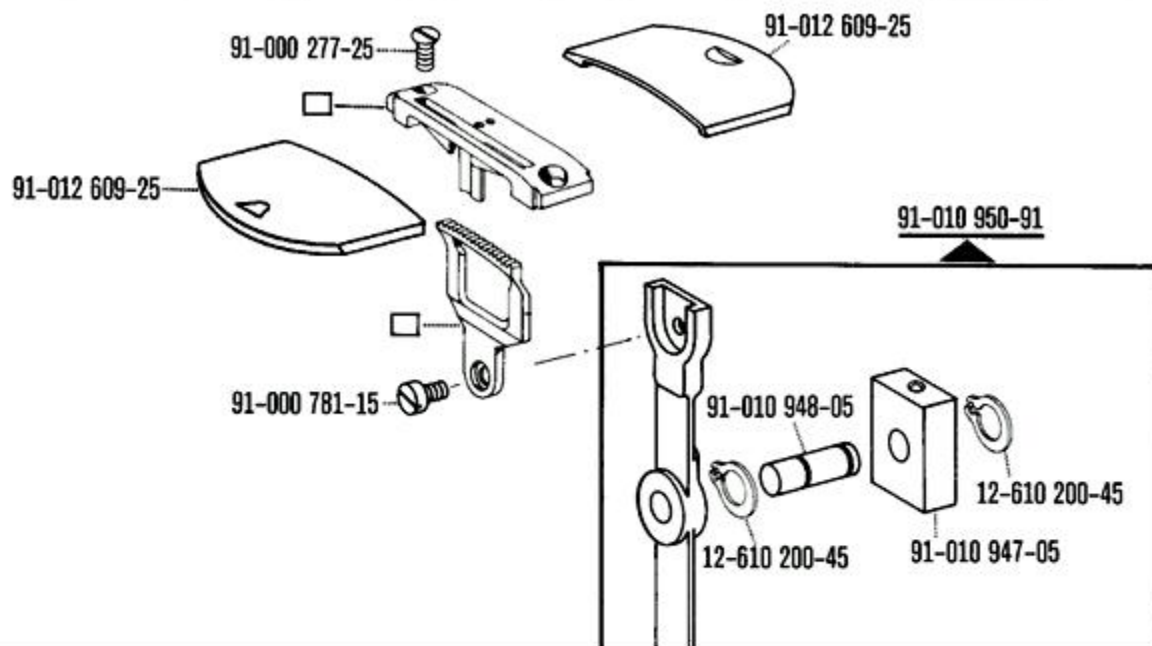


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

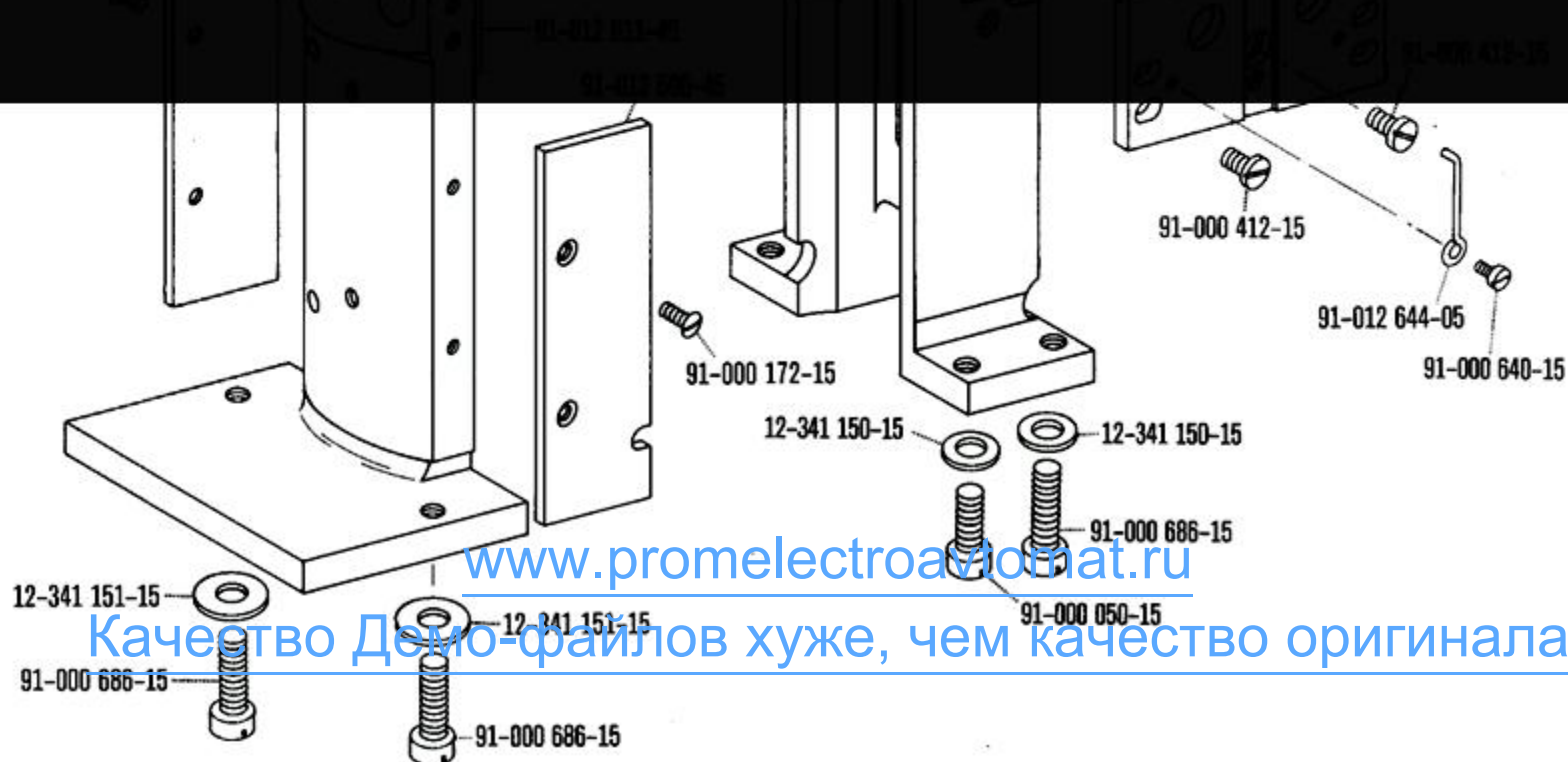


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

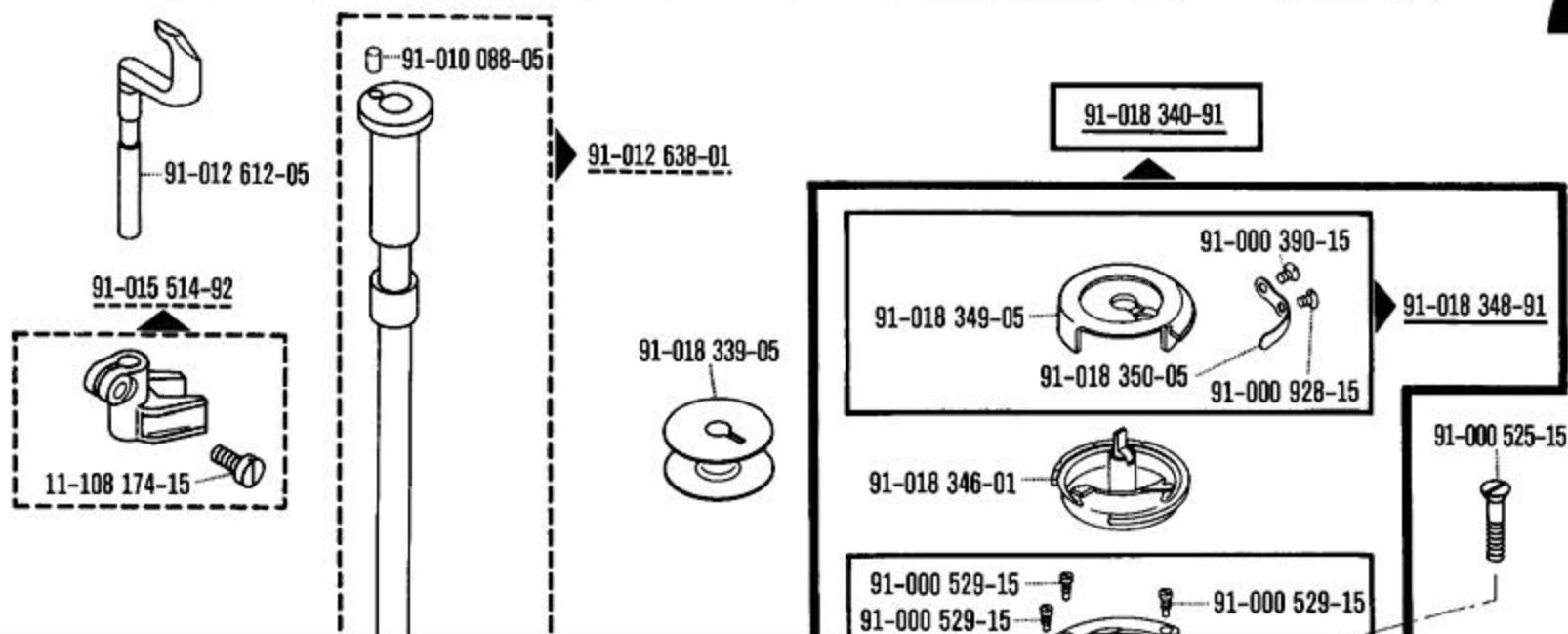


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

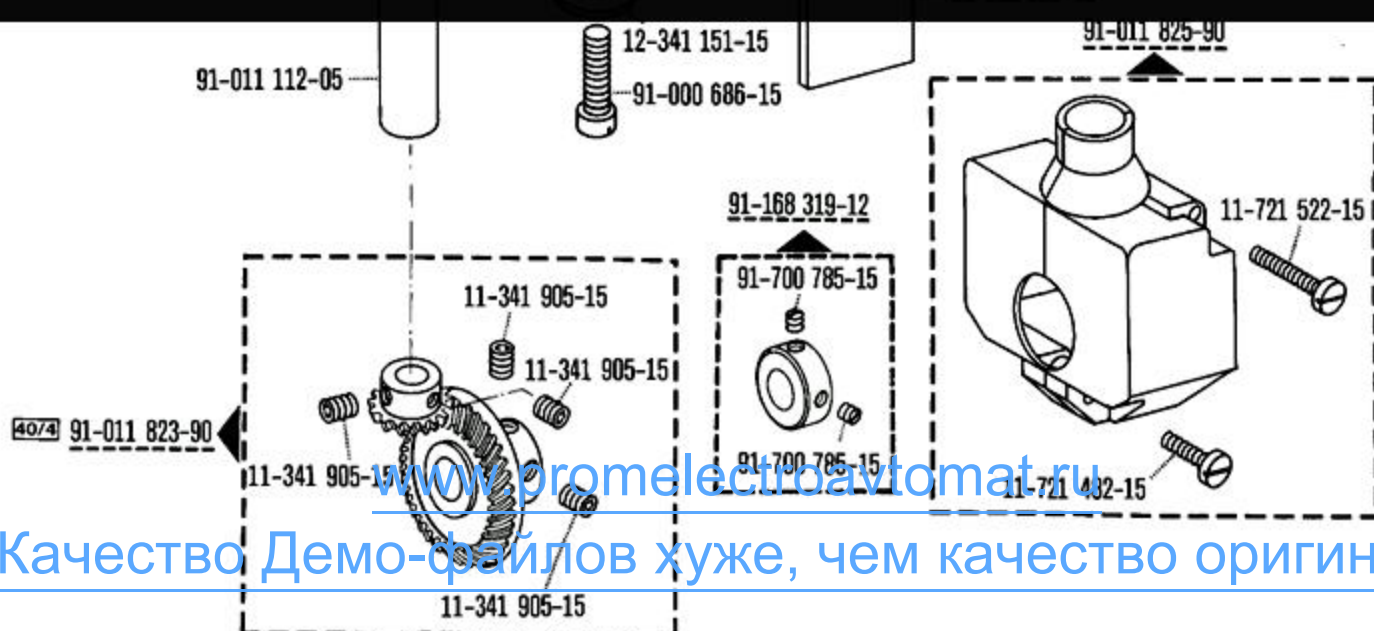


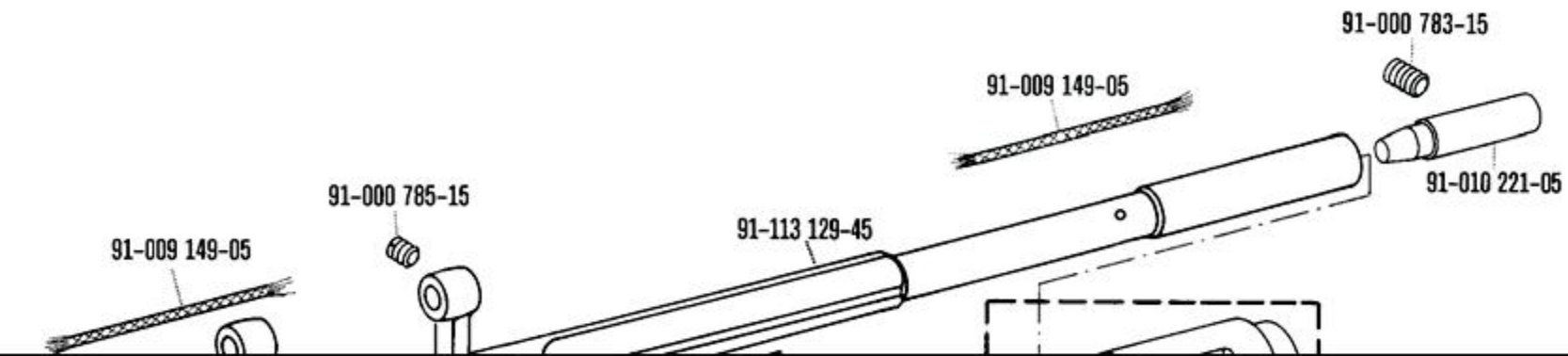
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

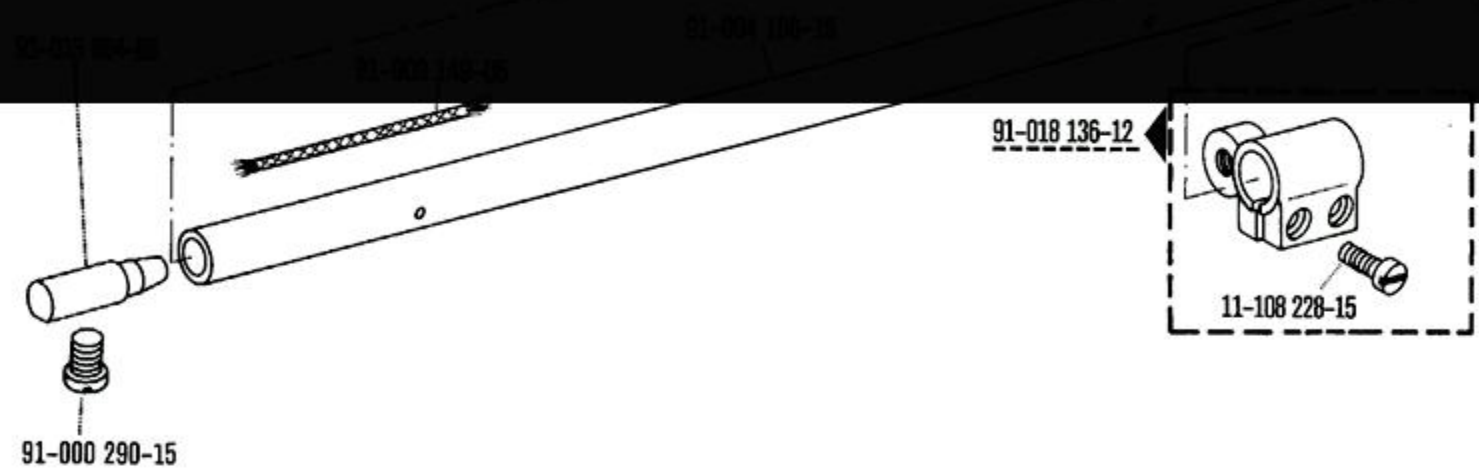


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



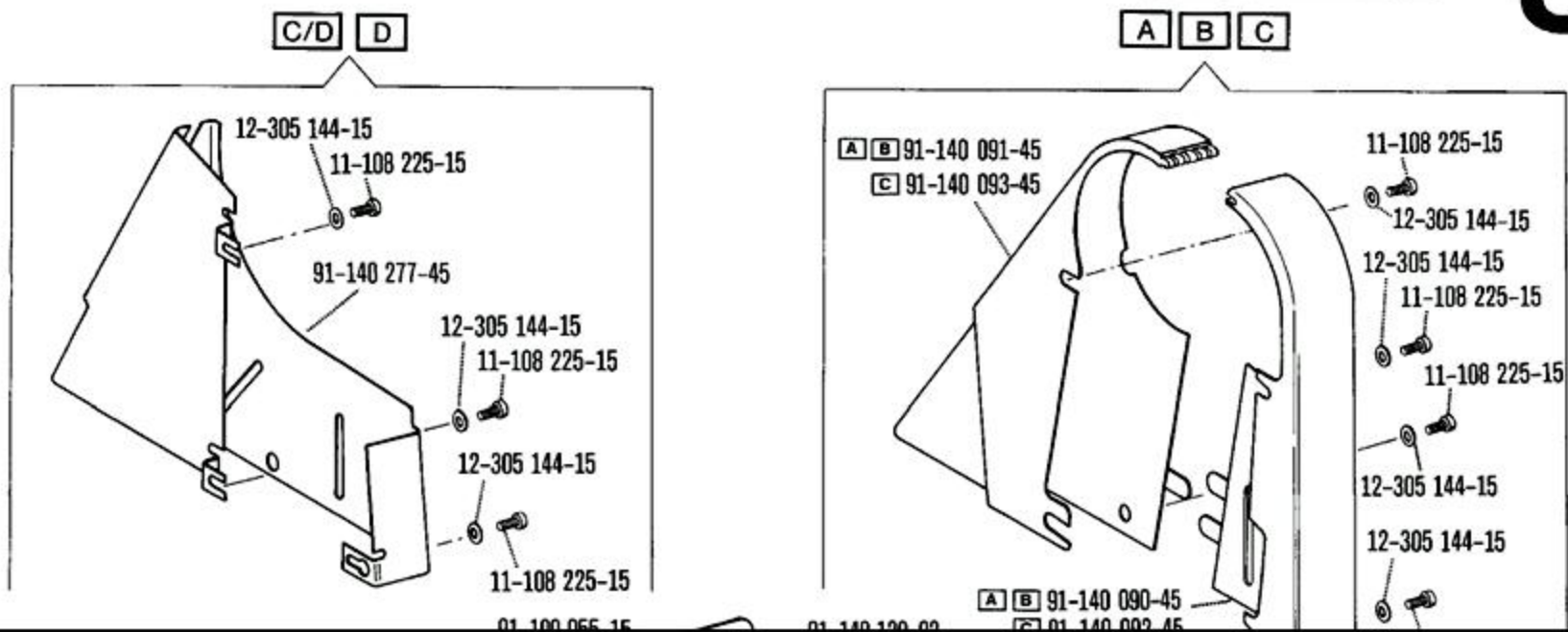


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

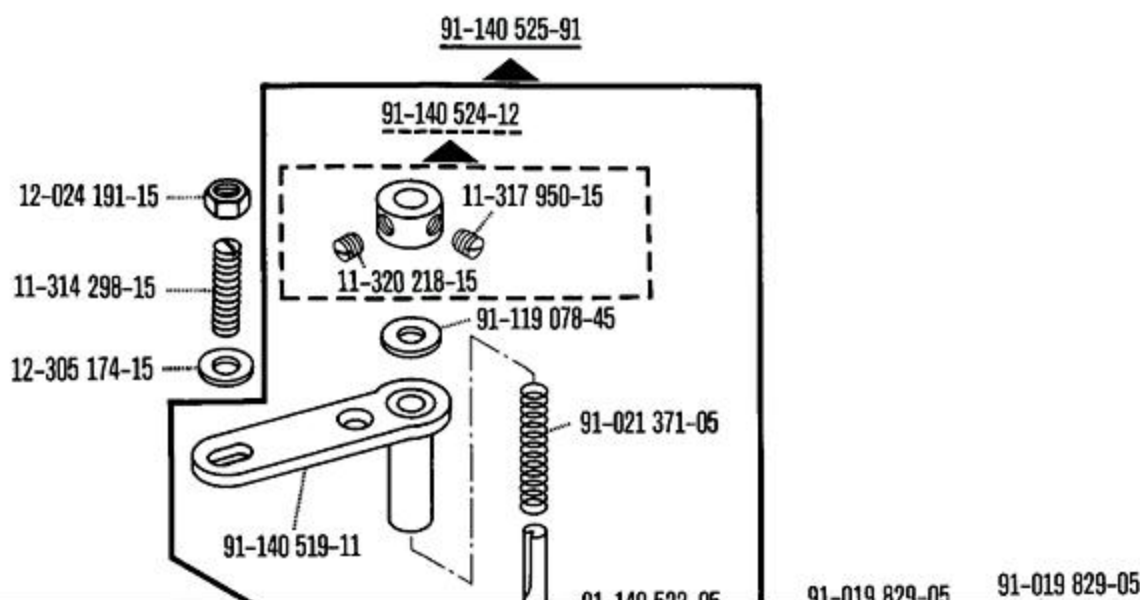


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

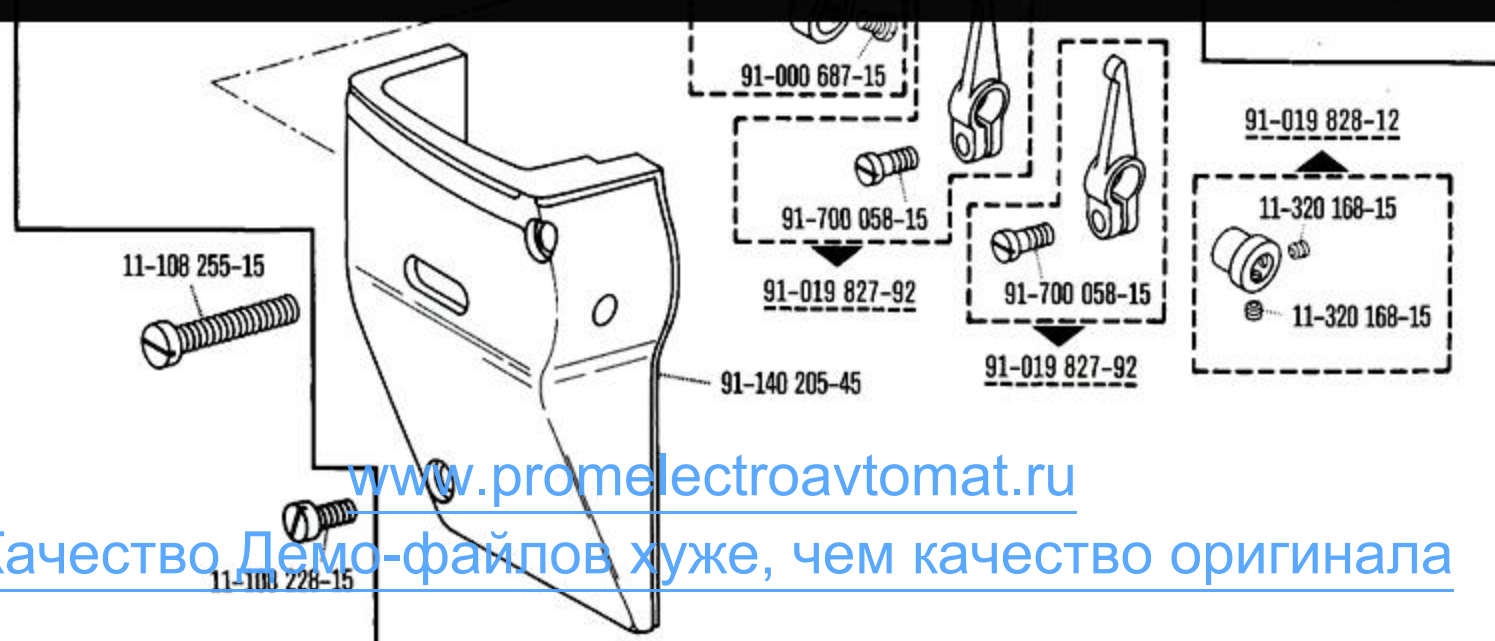


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

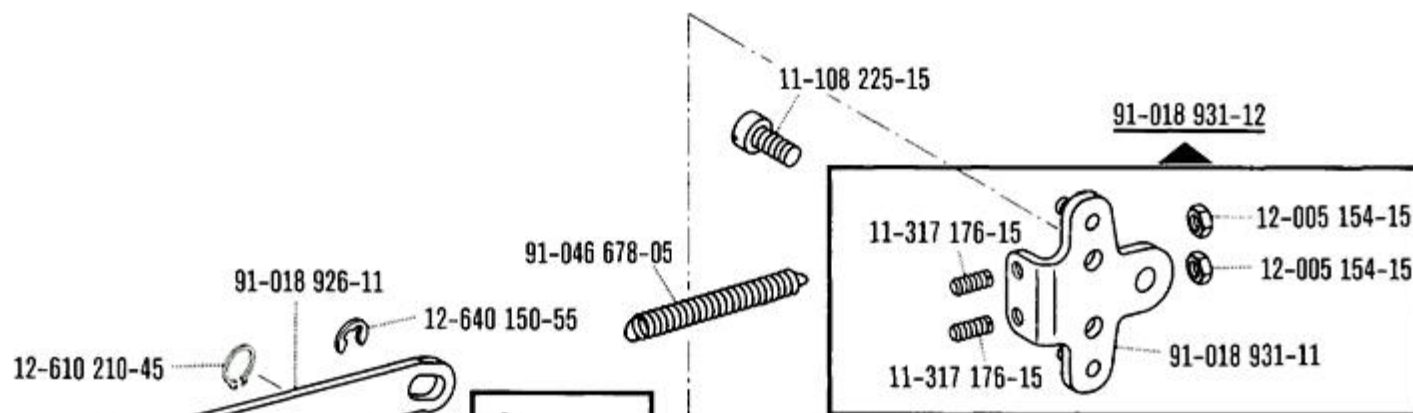


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



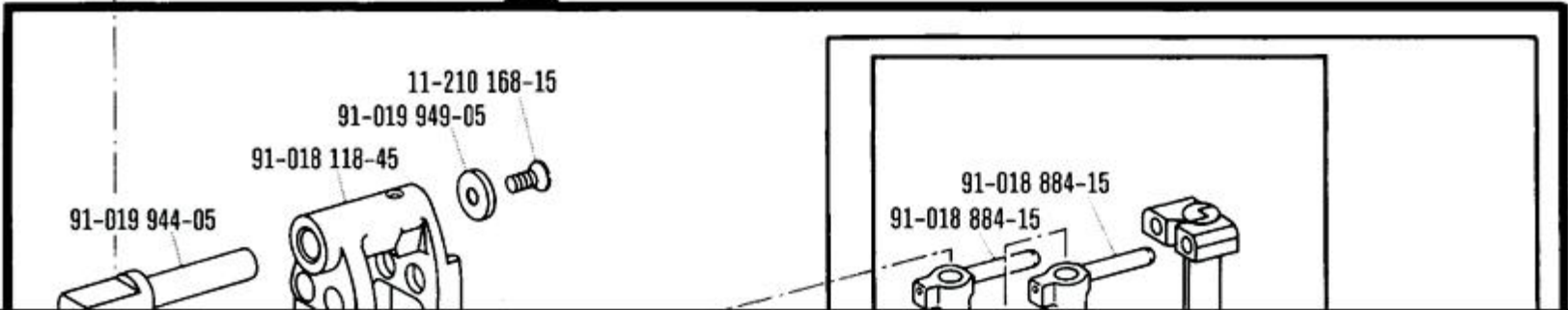
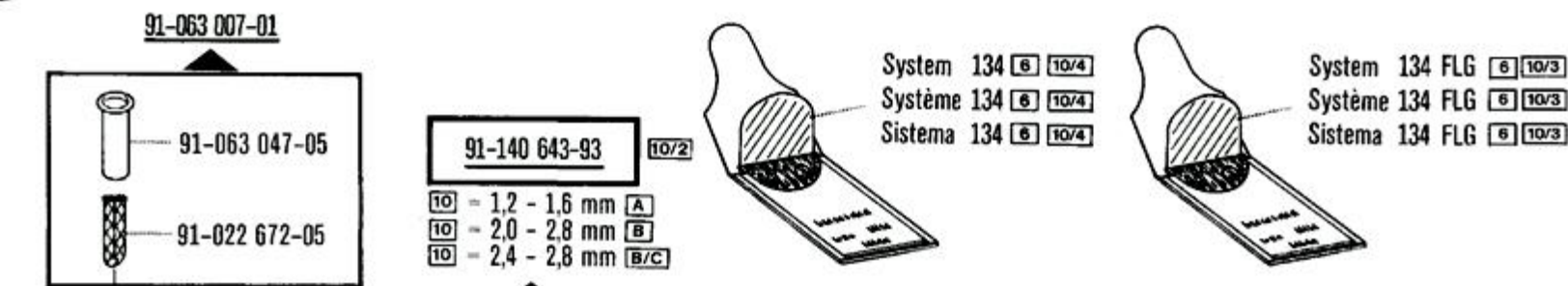
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

91-018 937-15

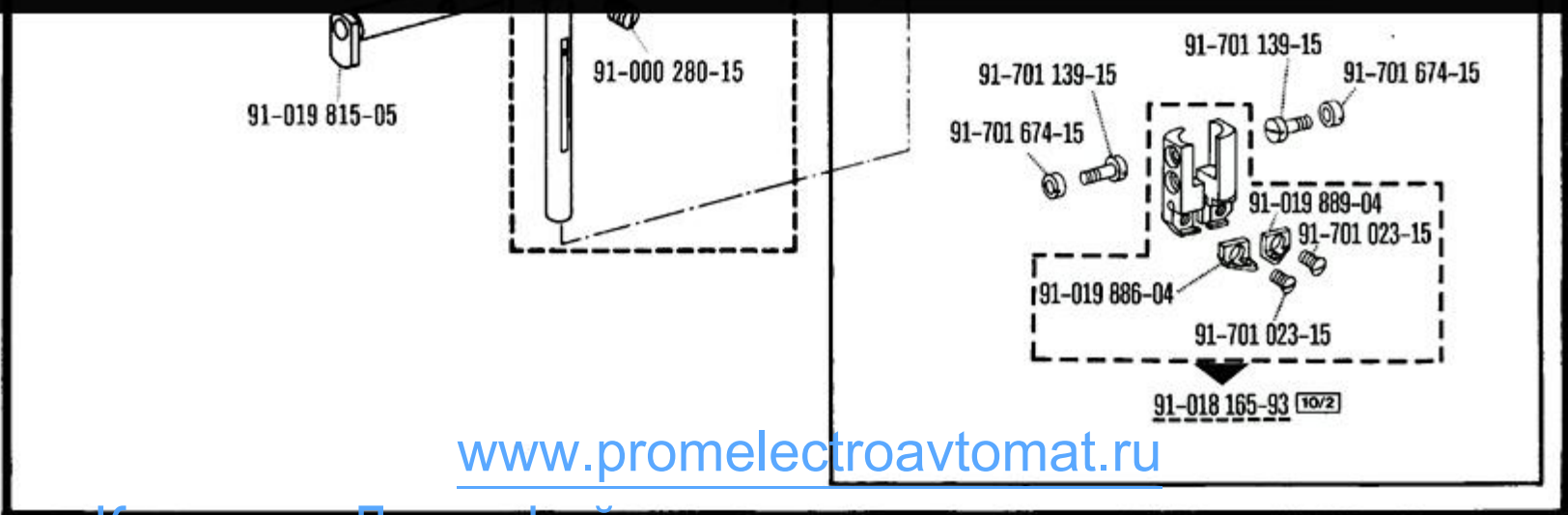
11-130 227-15
11-130 227-15

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

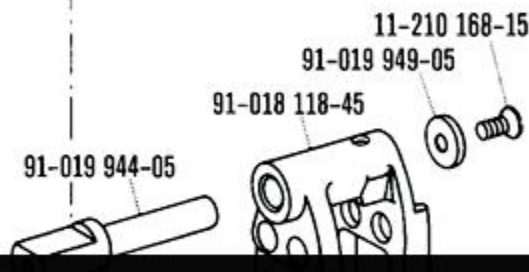
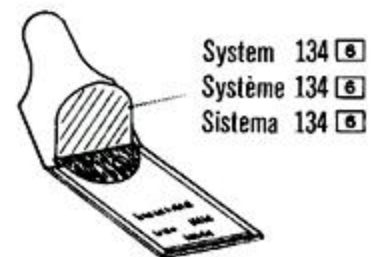
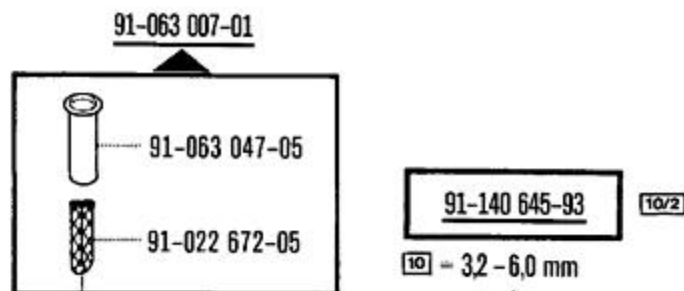


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

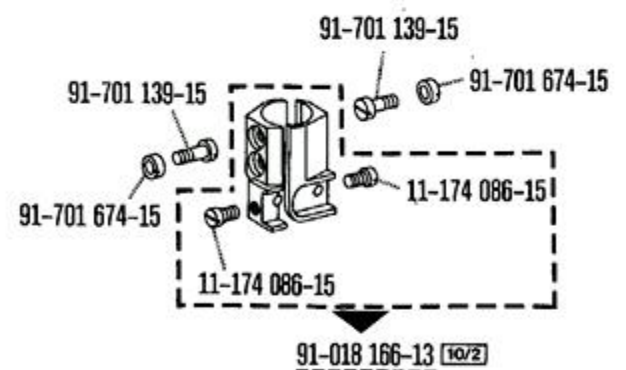


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

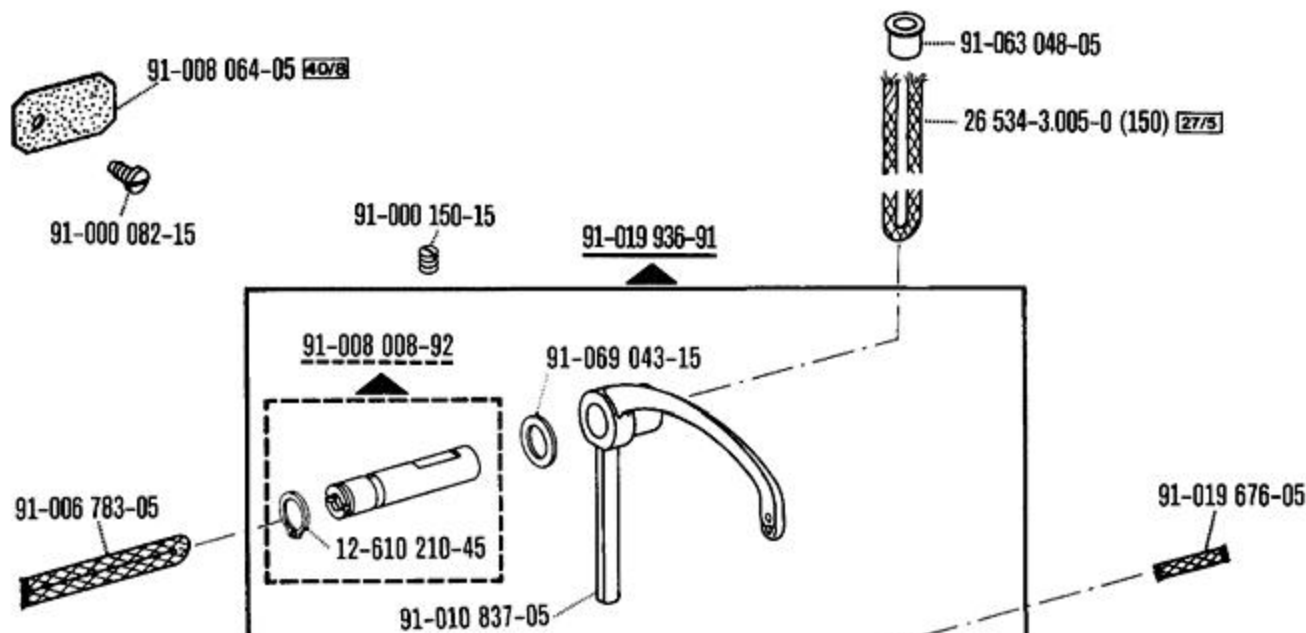


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

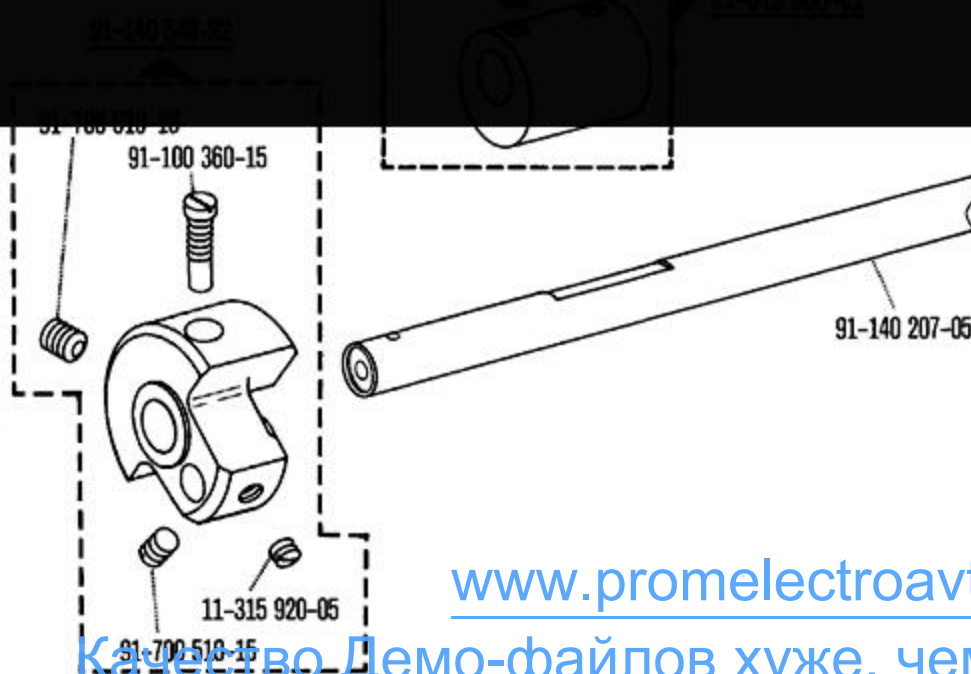


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

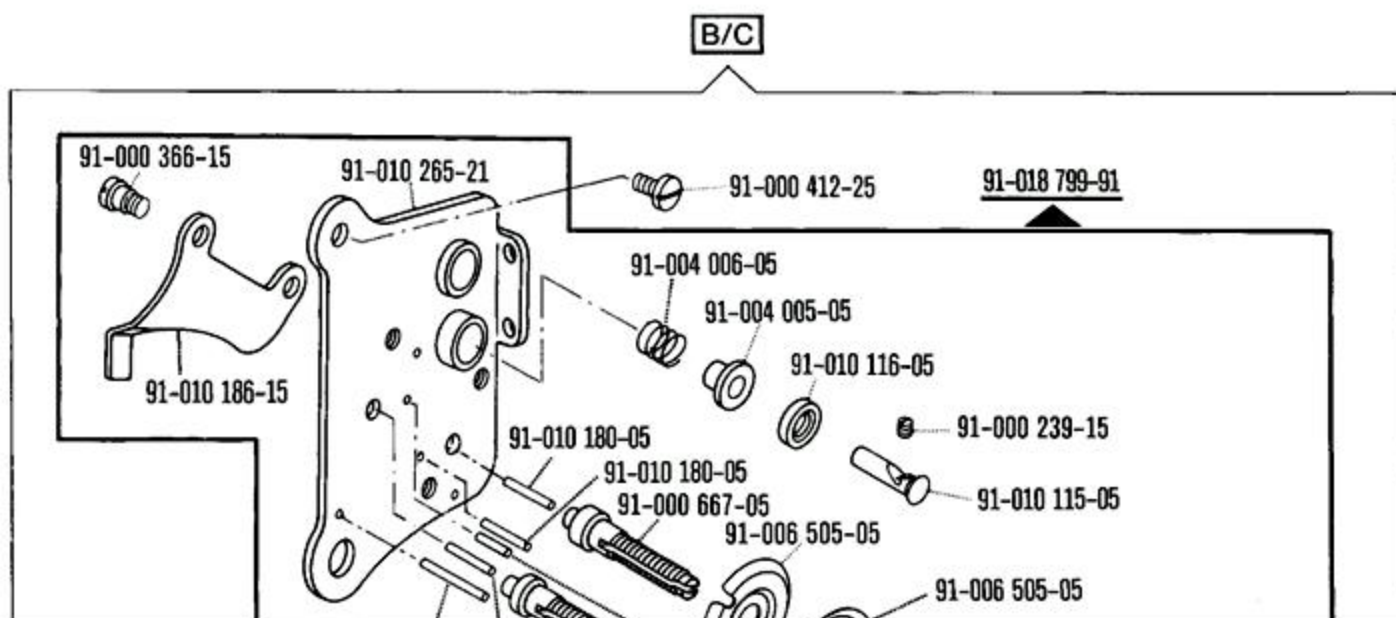


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

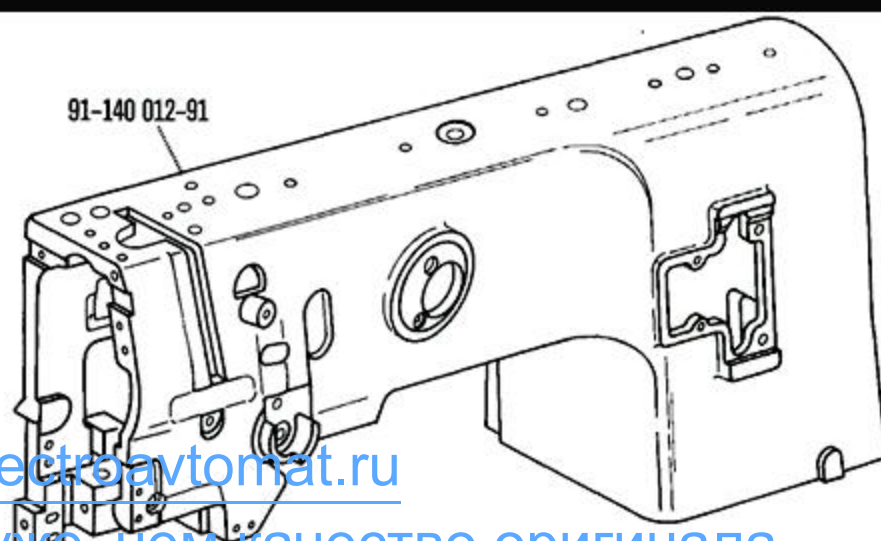


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

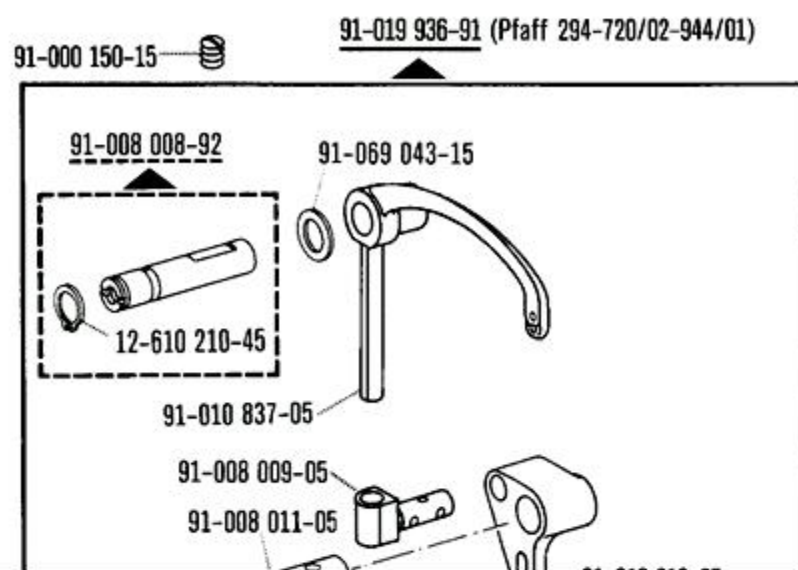
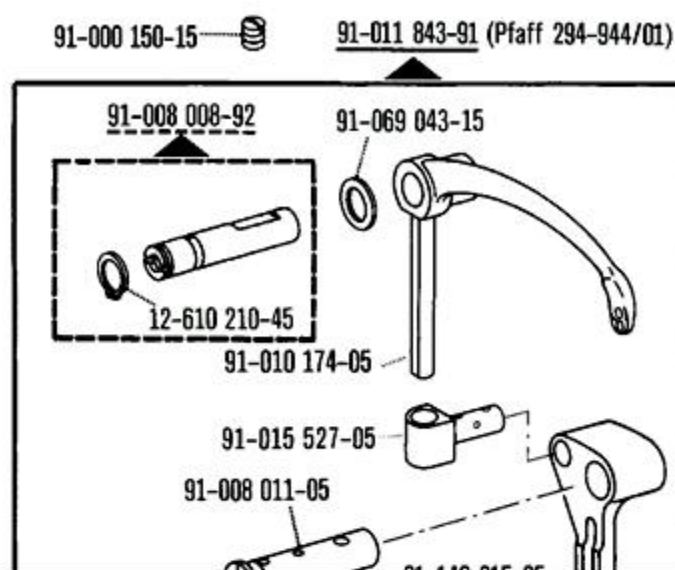


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

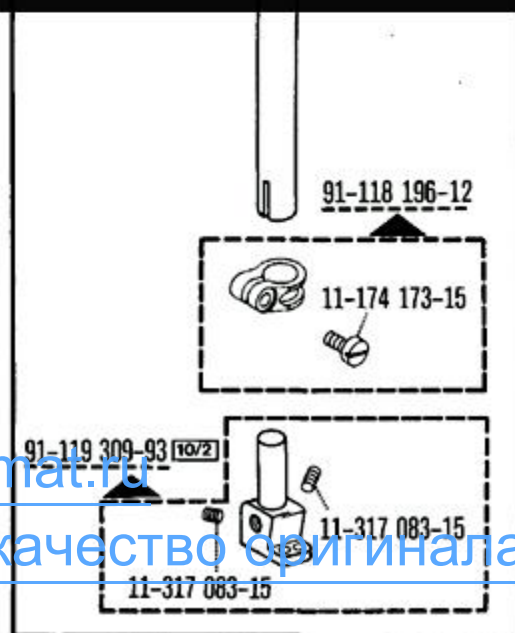
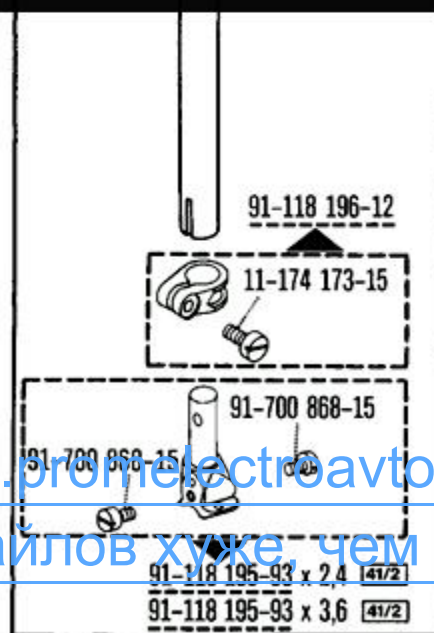
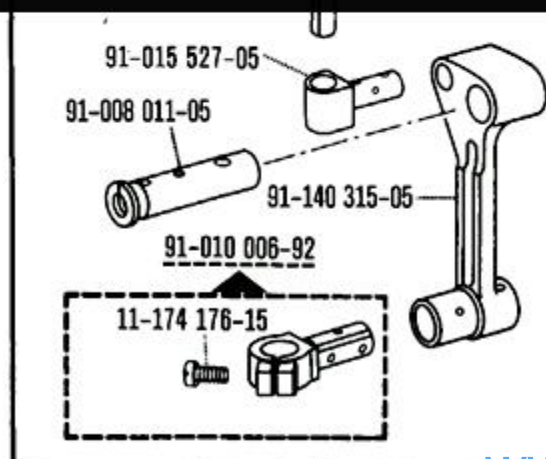


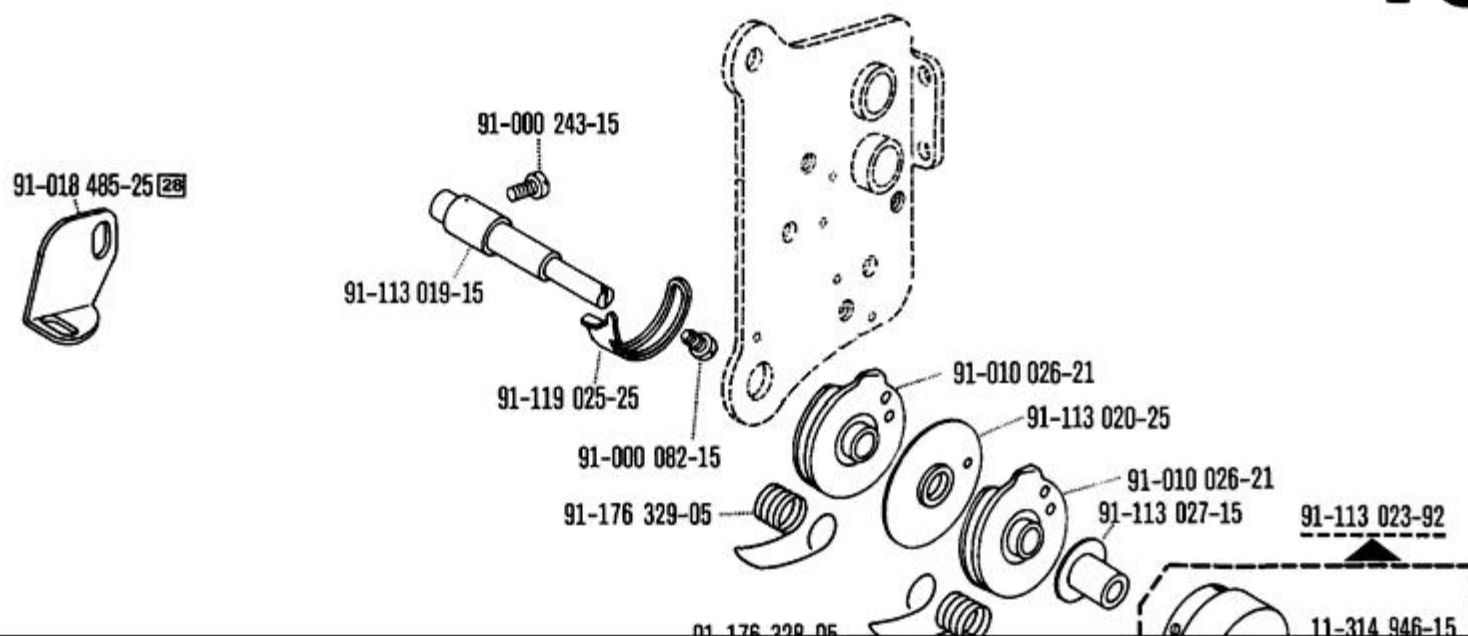
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

12-640 090-55

91-700 510-15
91-100 360-15

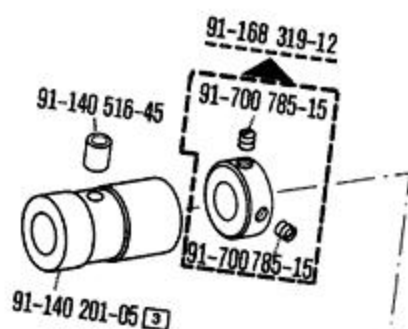


11-315 920-05

91-700 510-15

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

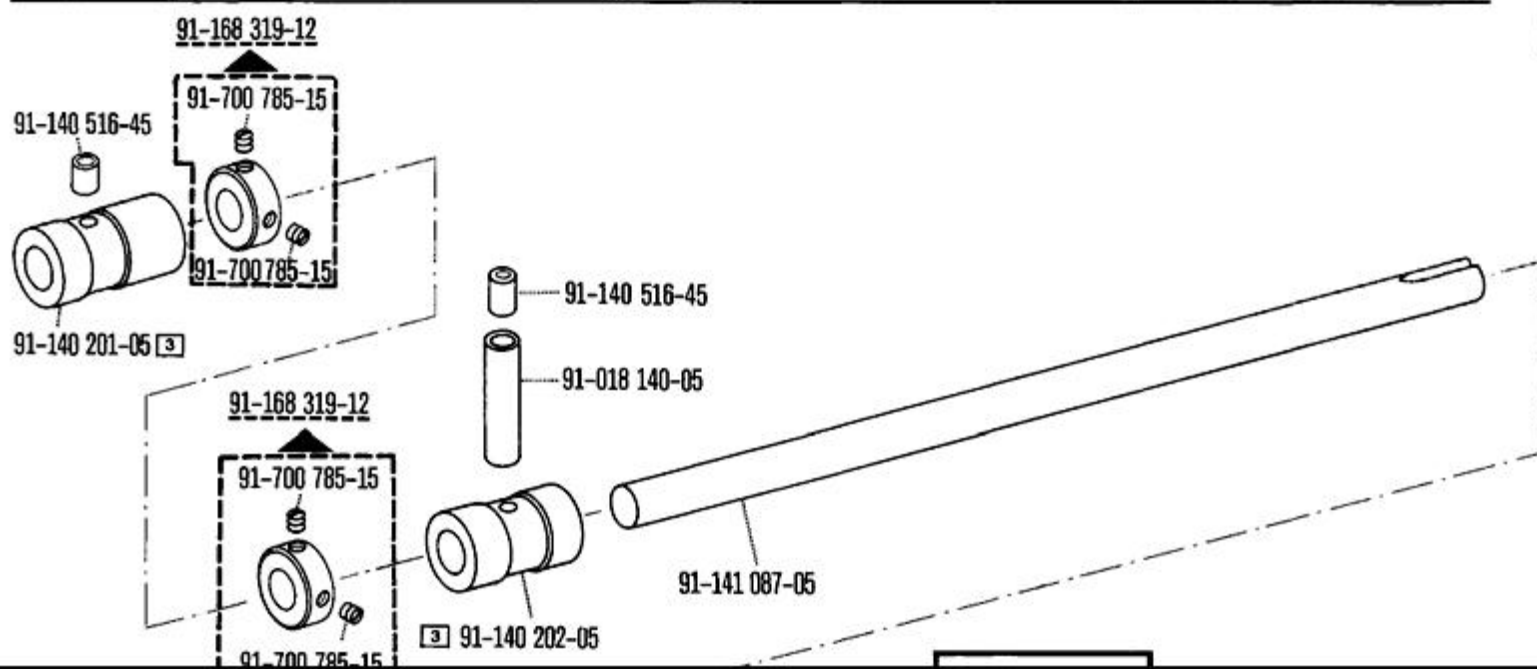


91-140 516-45

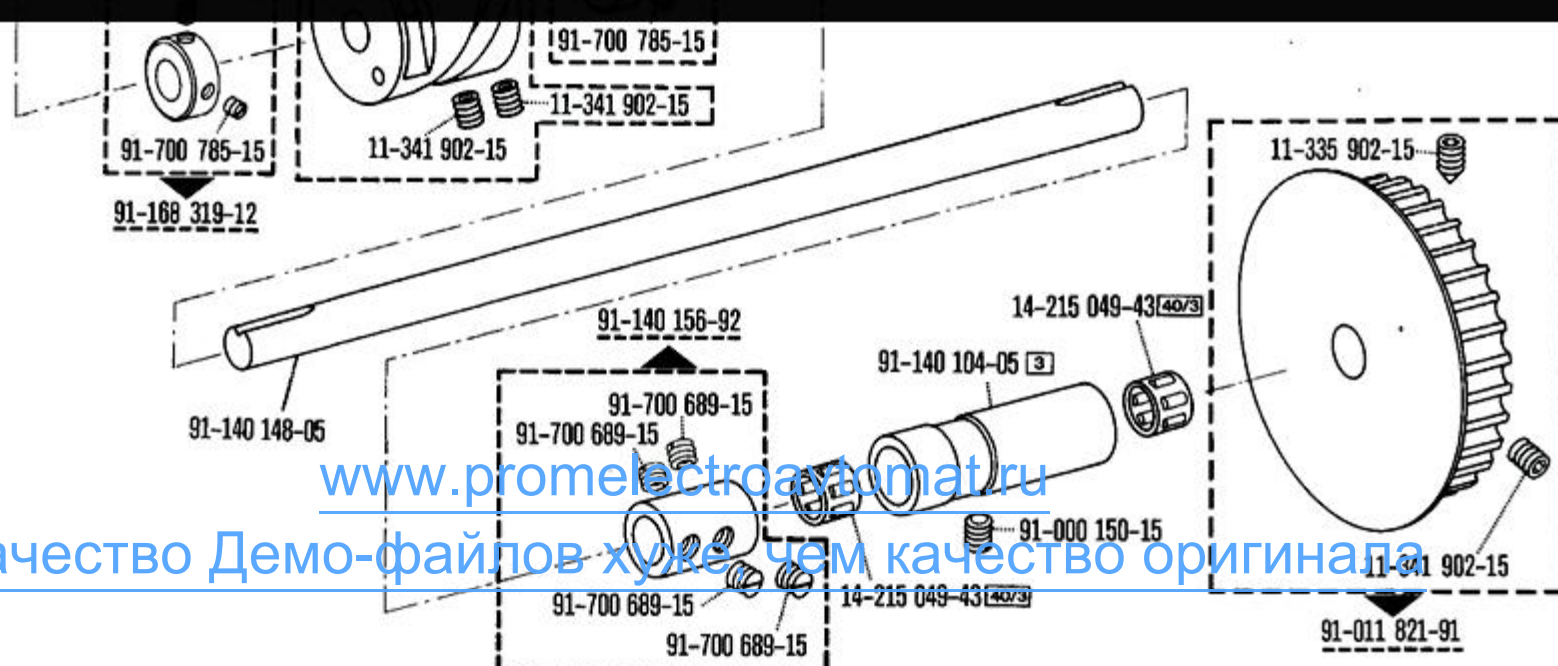
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

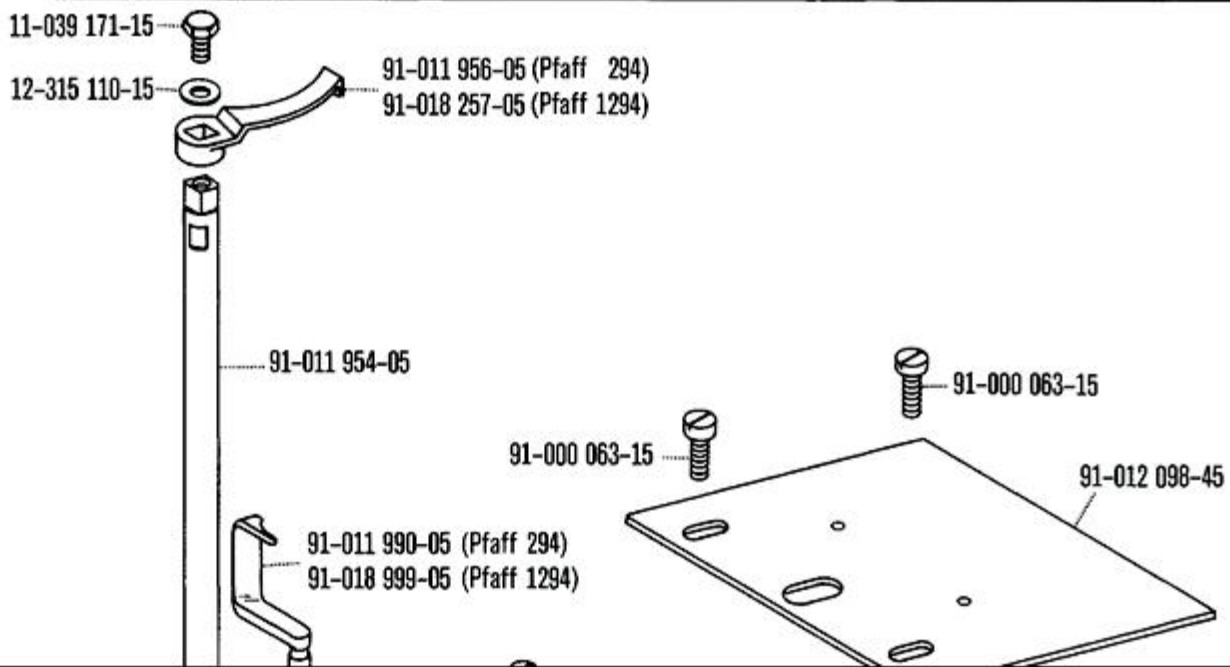
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



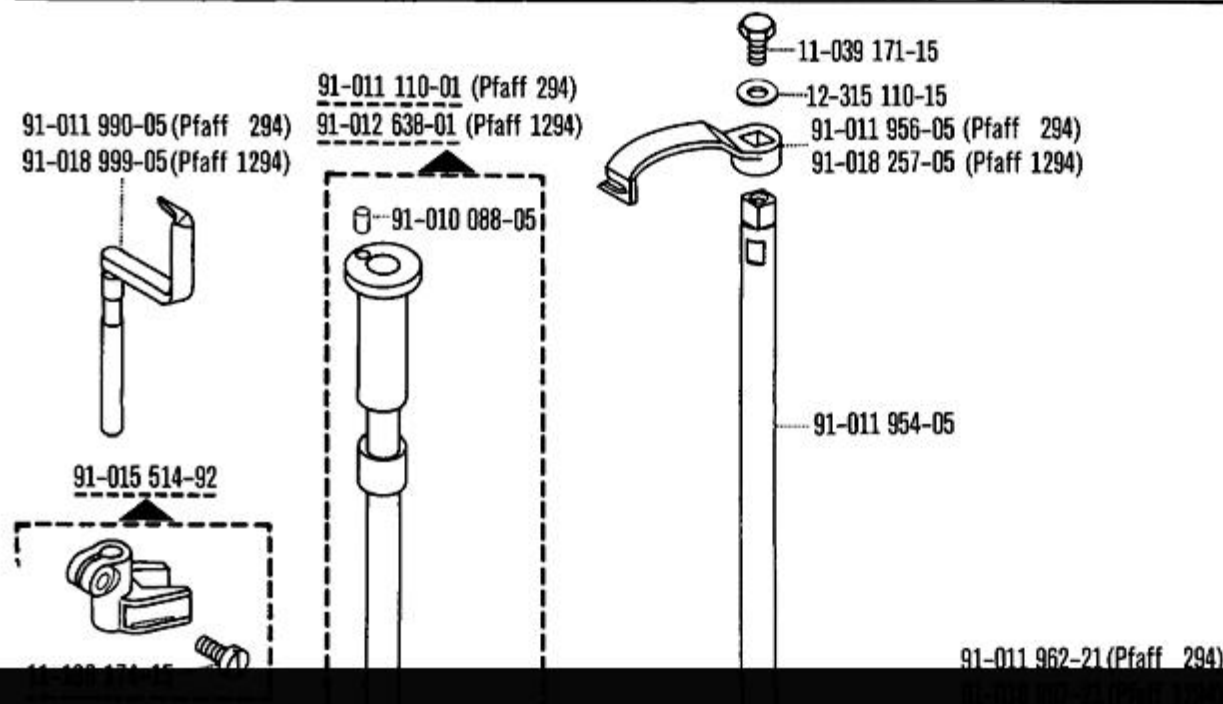
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



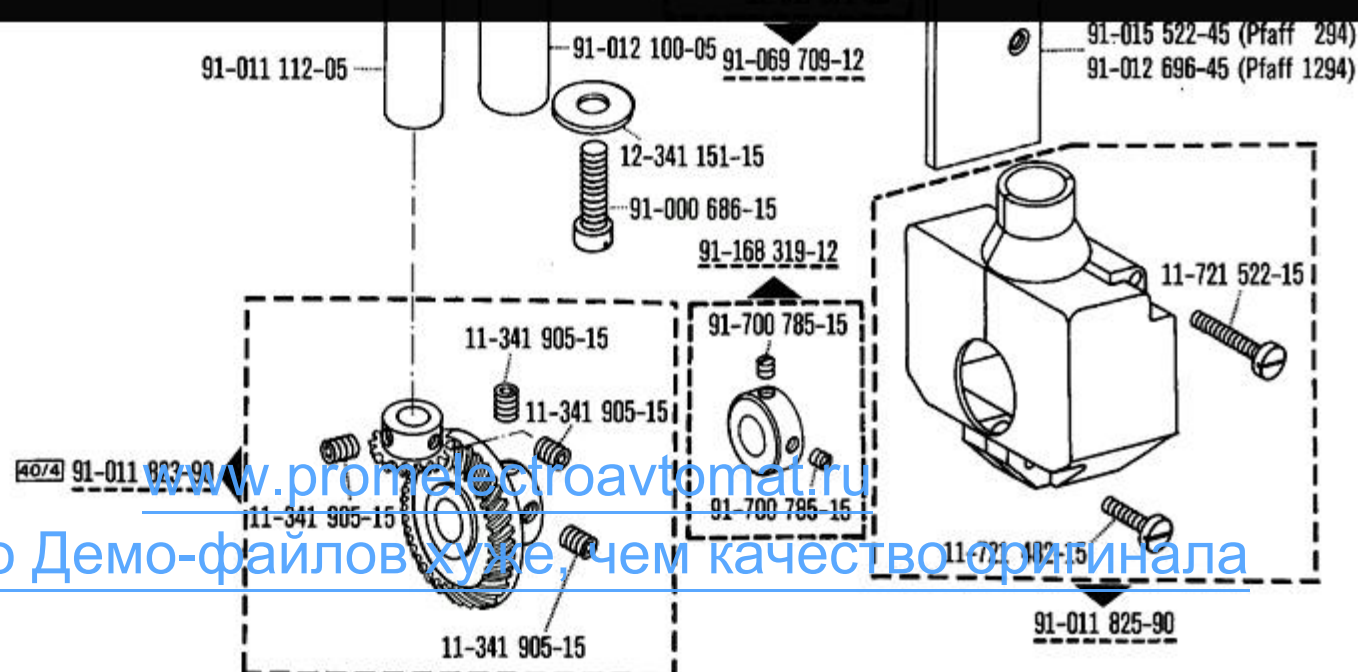


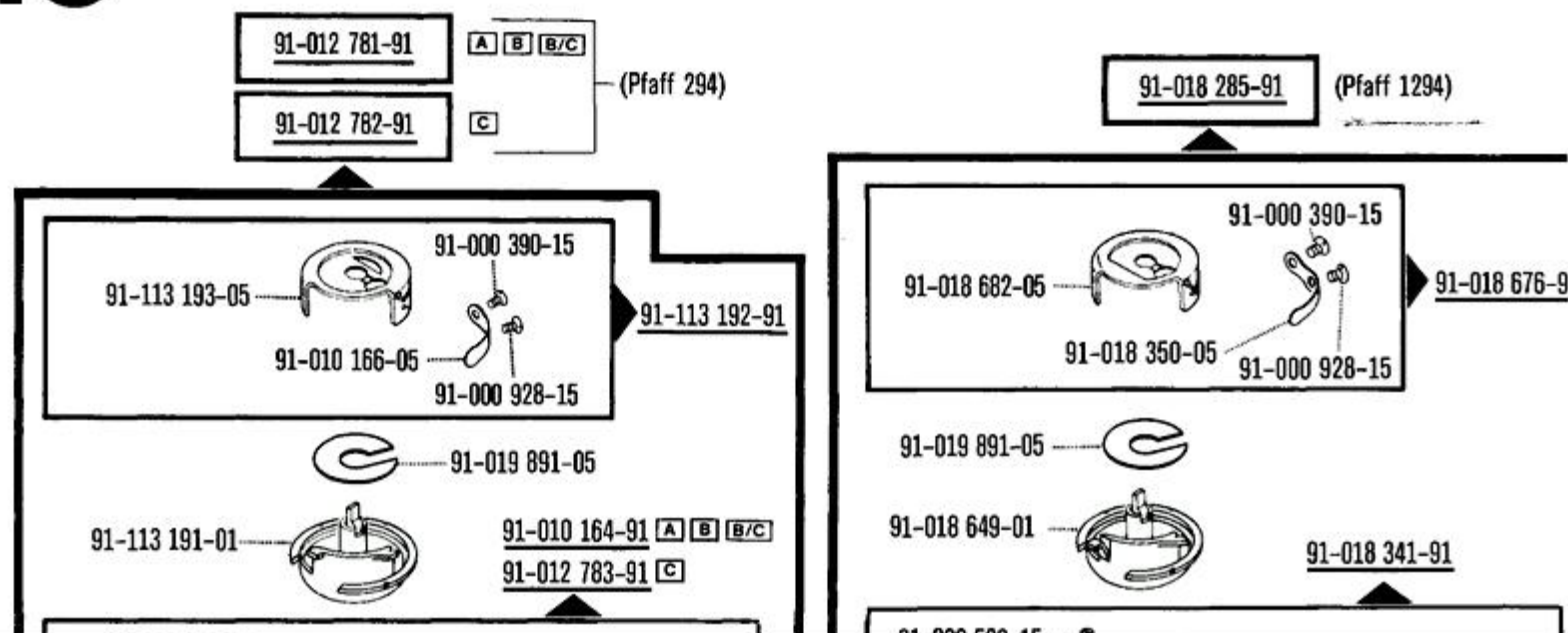
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



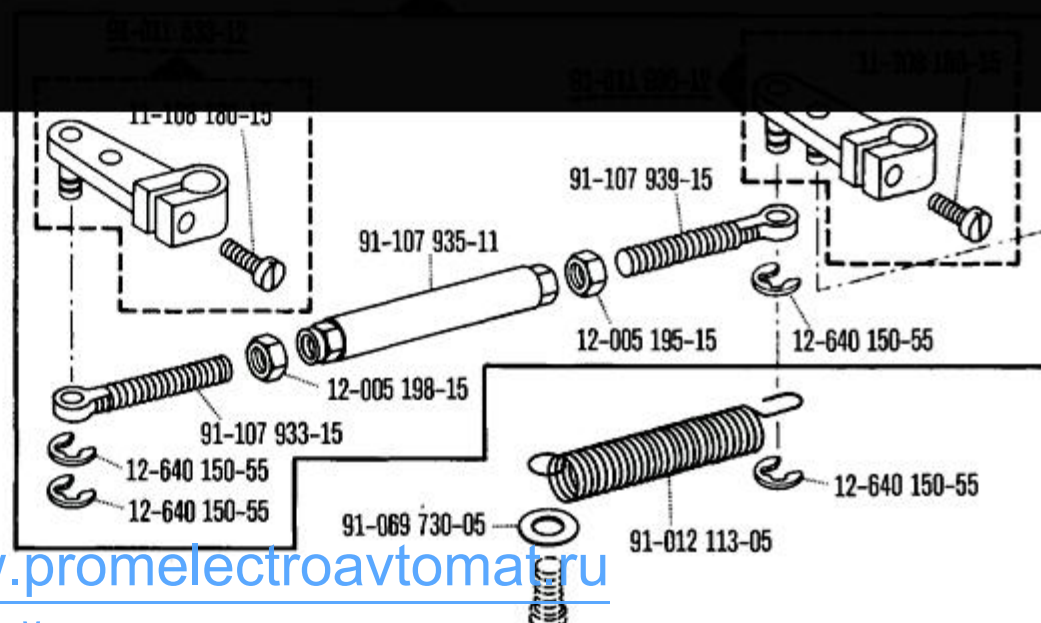


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



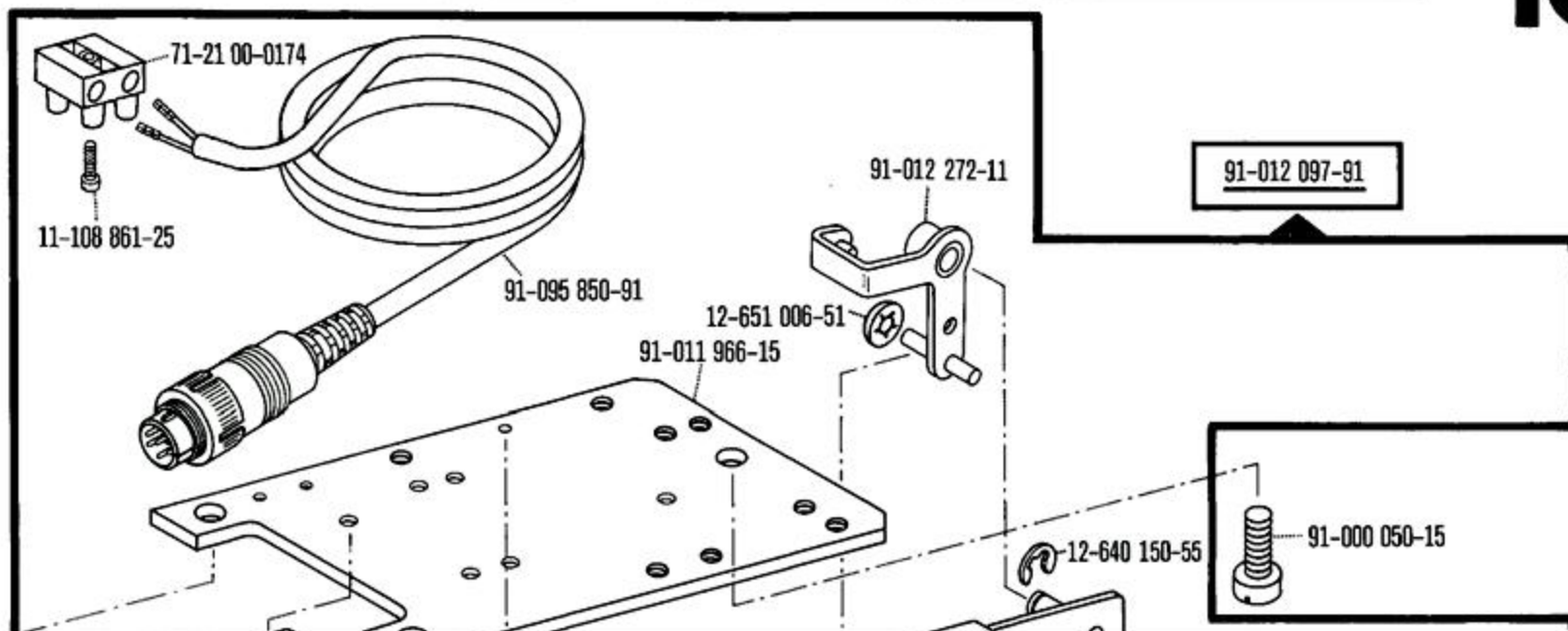


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

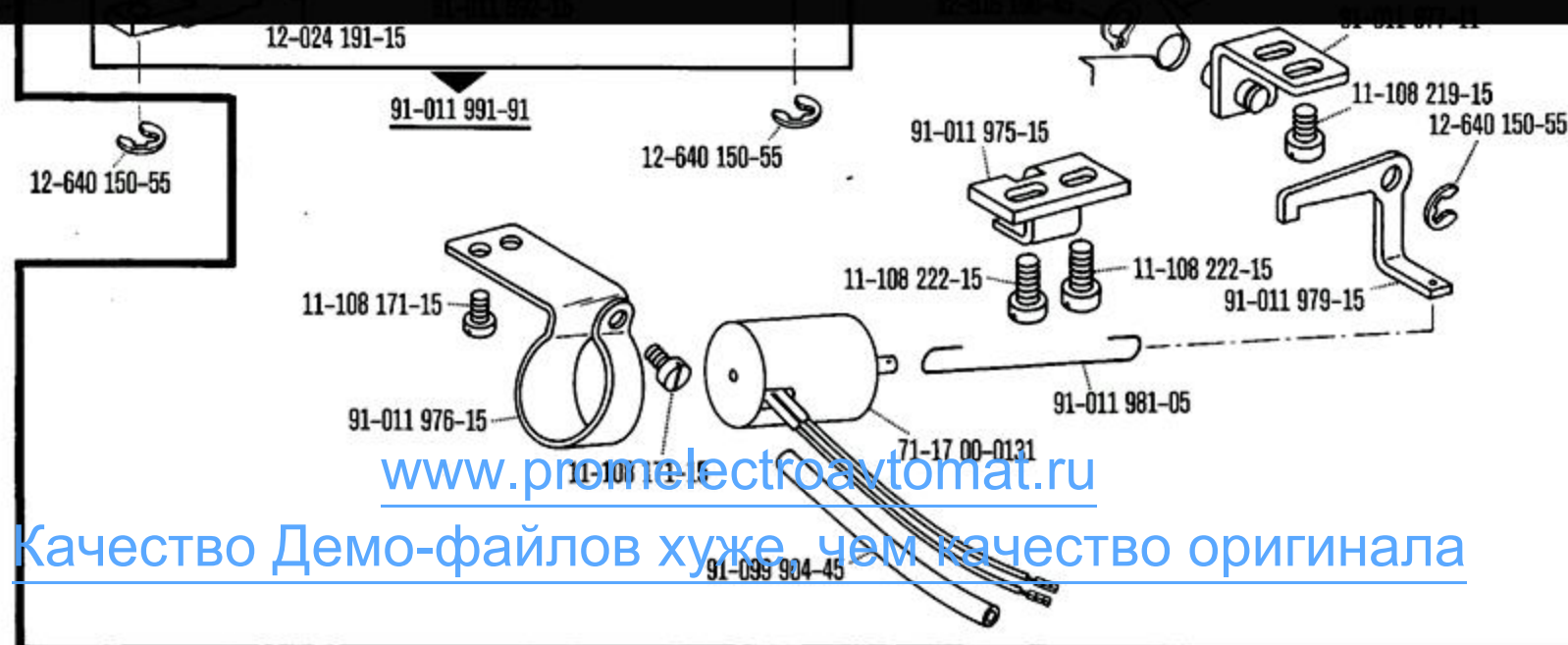


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

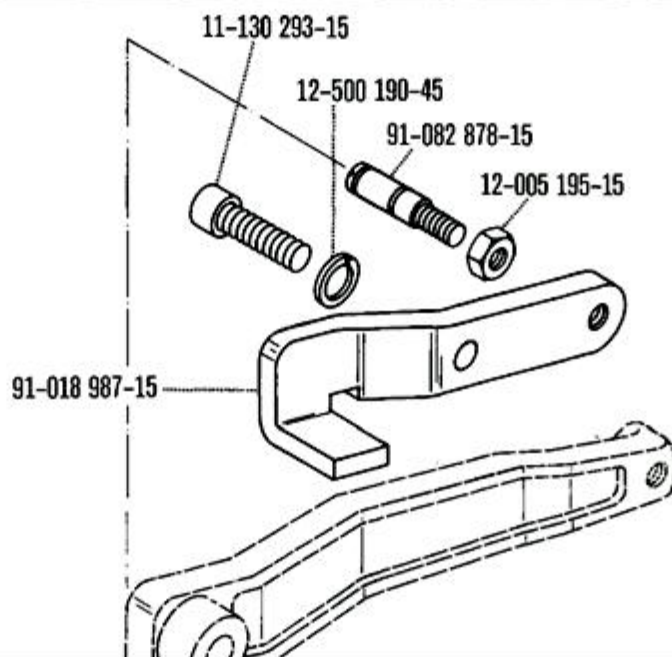


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

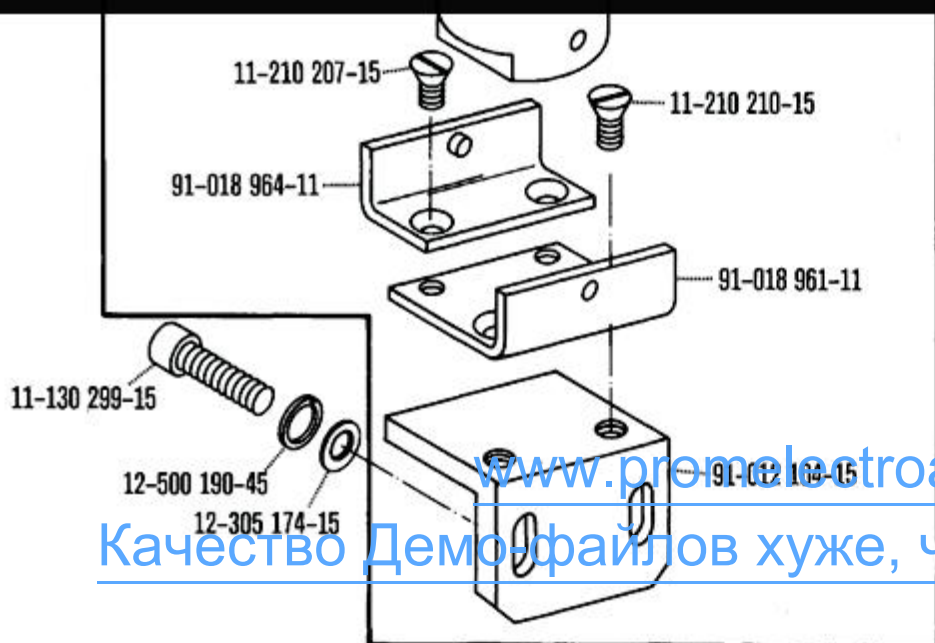


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

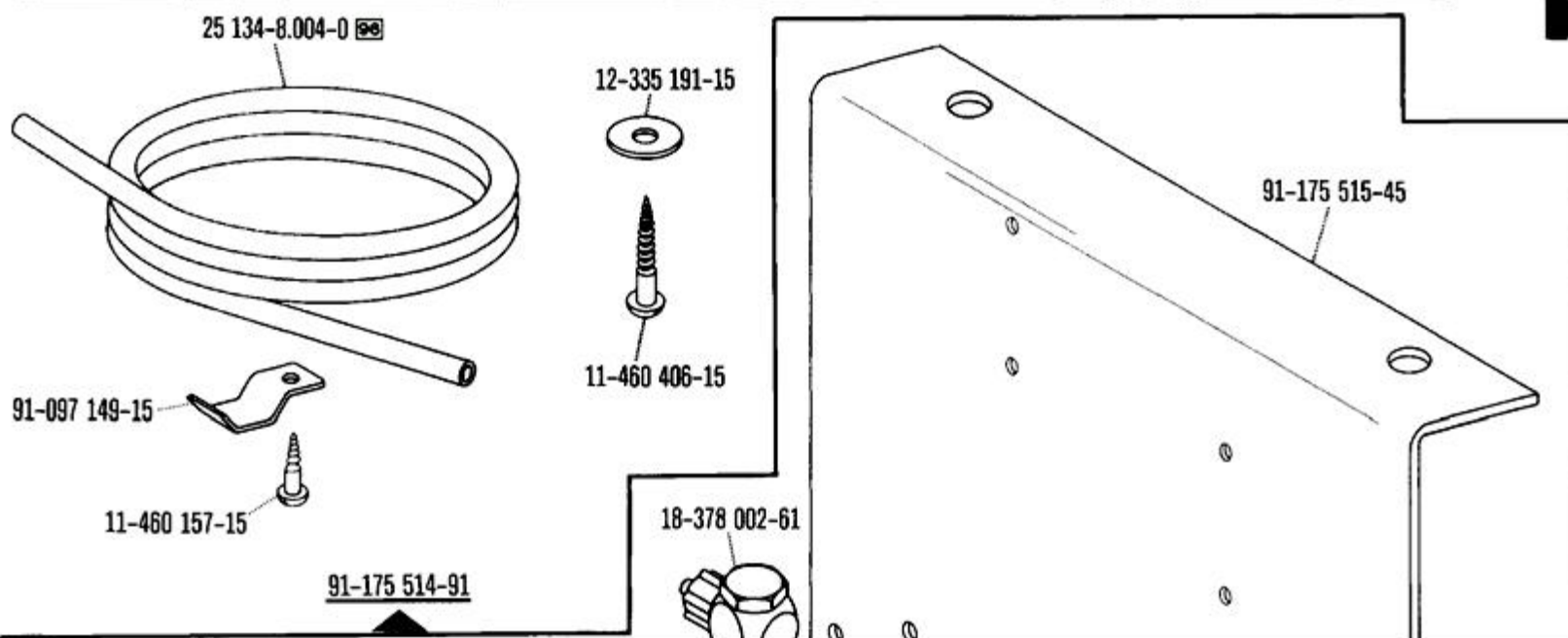


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

18-372 001-61

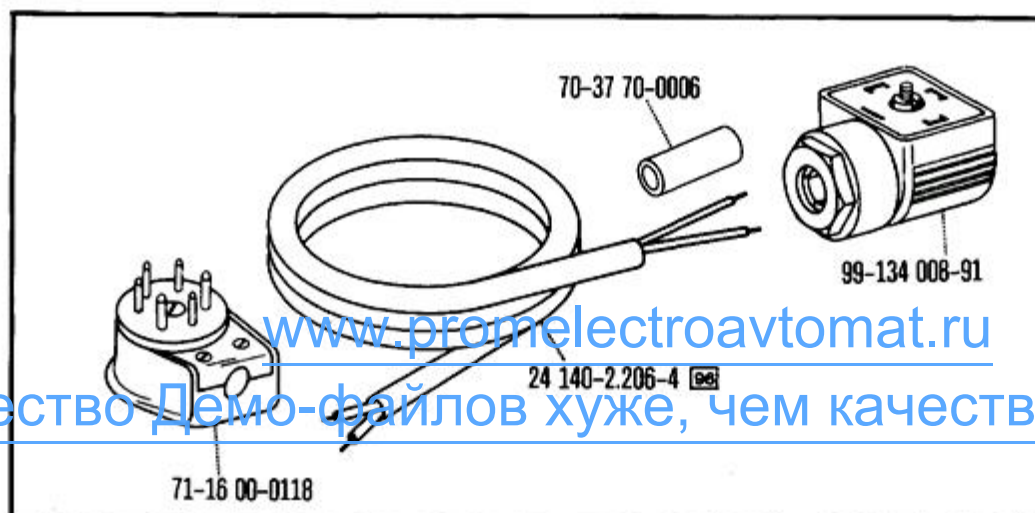


99-134 452-91

15-032 001-45



18-378 001-61



91-095 829-91

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-092 210-91 90/11



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

71-37 00-0309



11-108 174-15

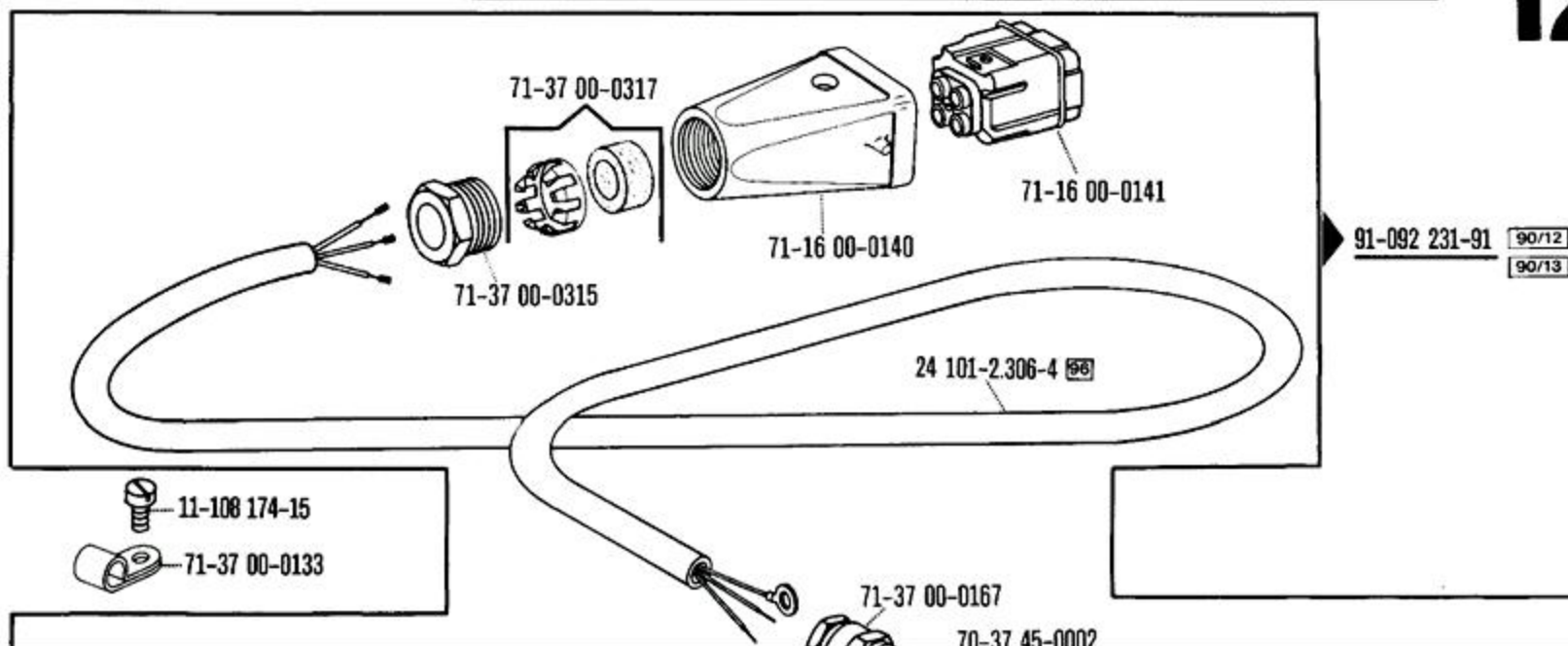
71-37 00-0133



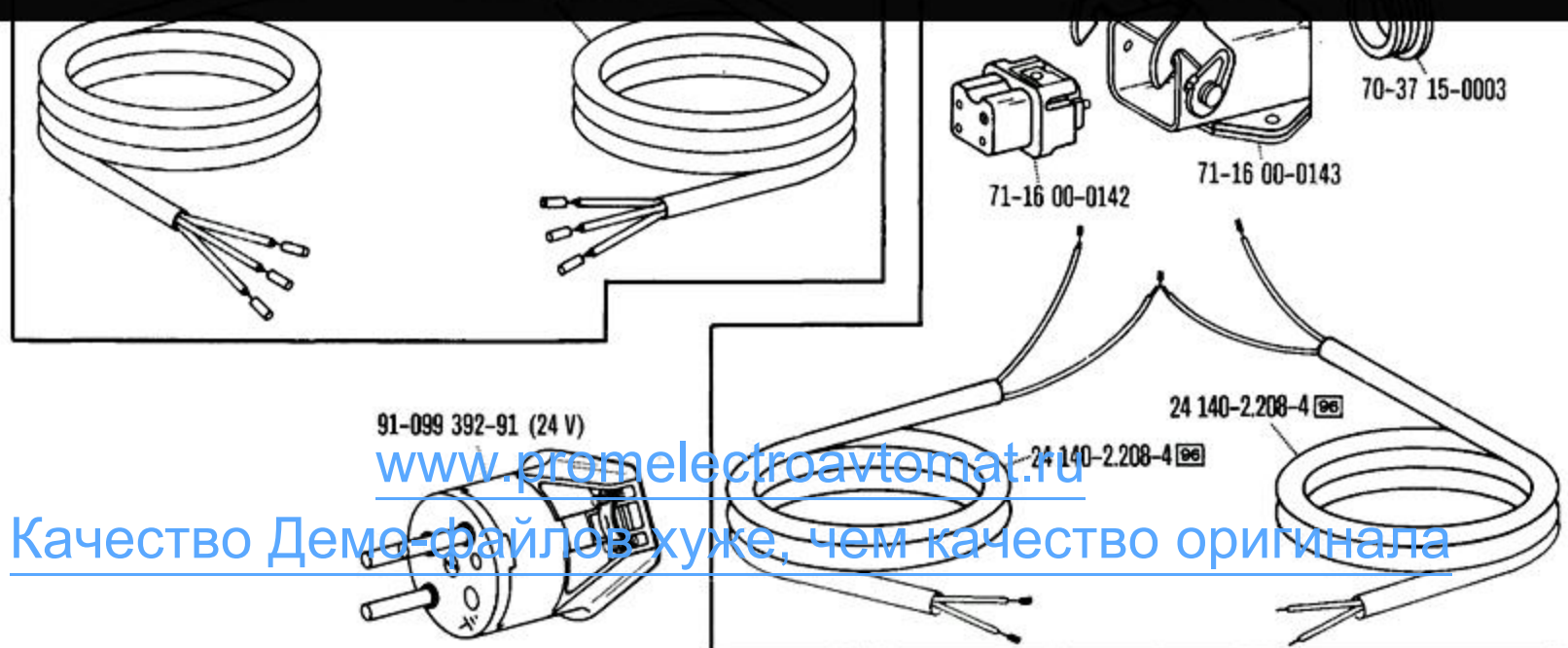
91-099 811-05

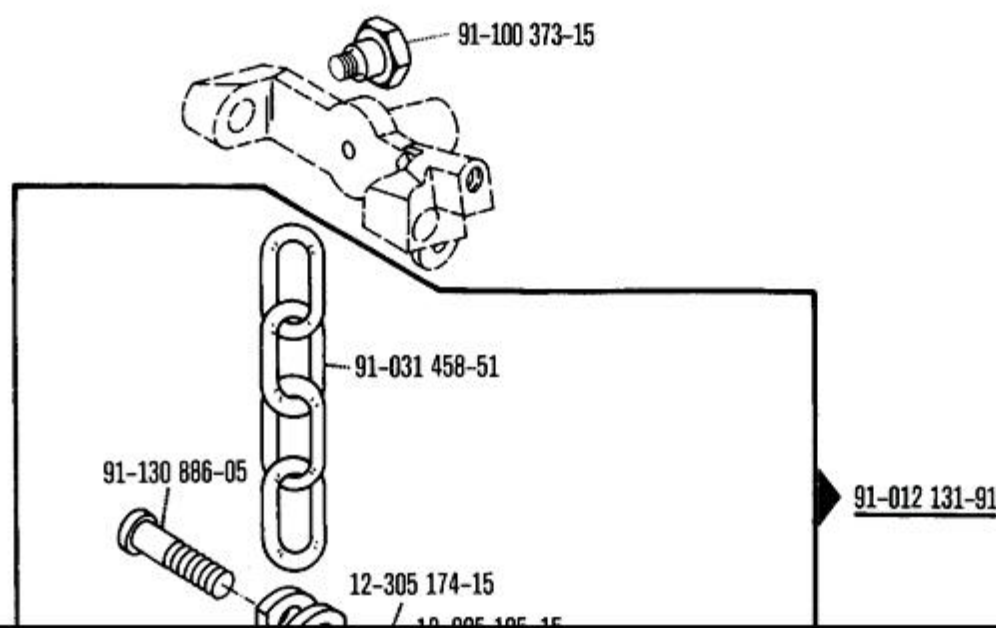
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

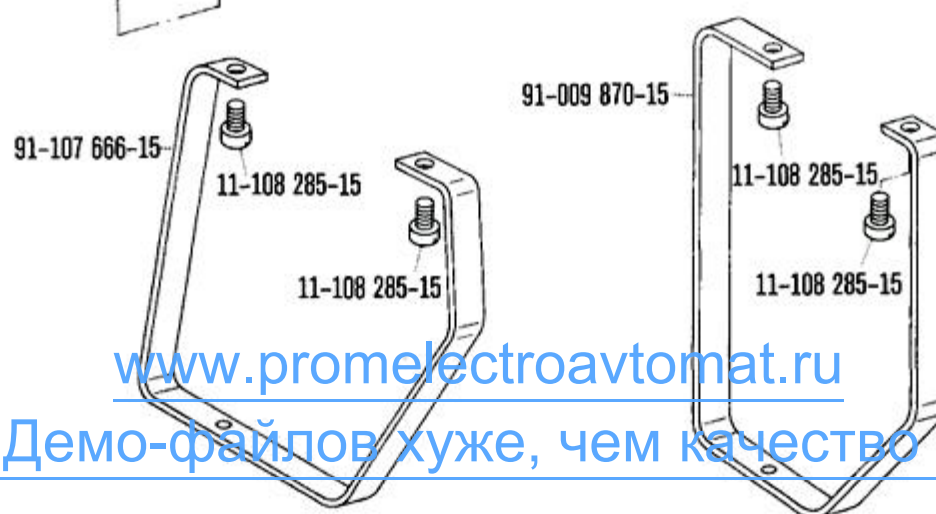


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



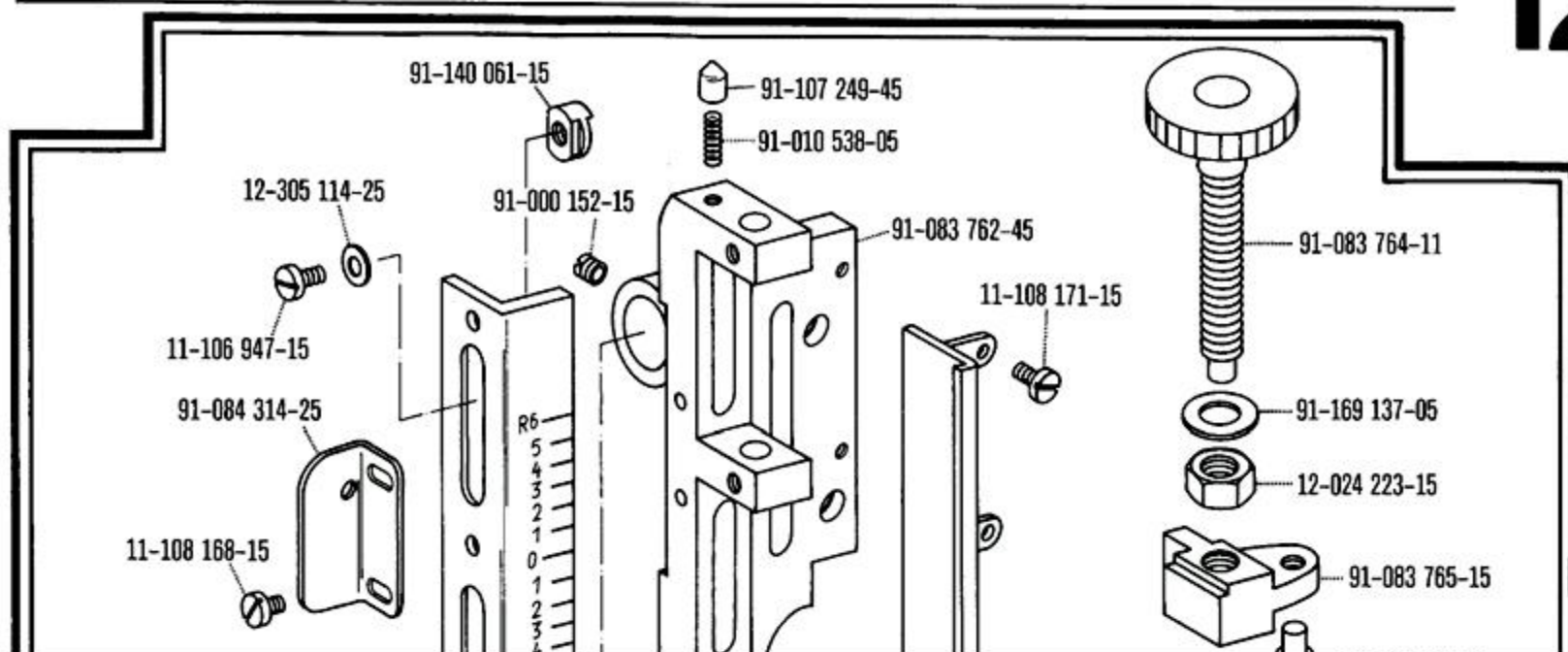


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

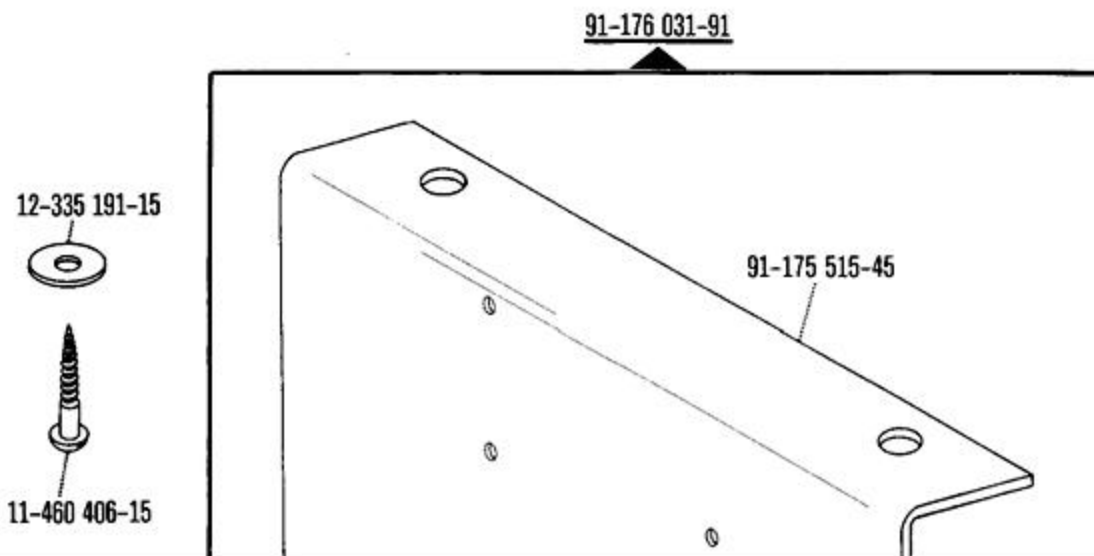


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

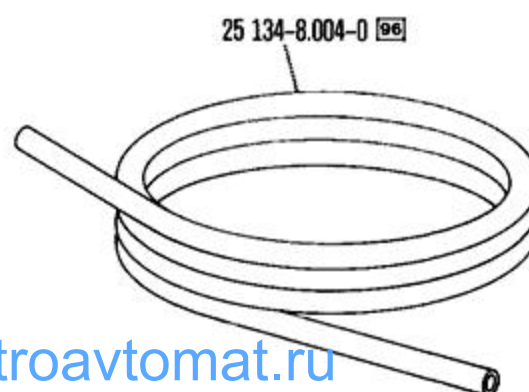


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

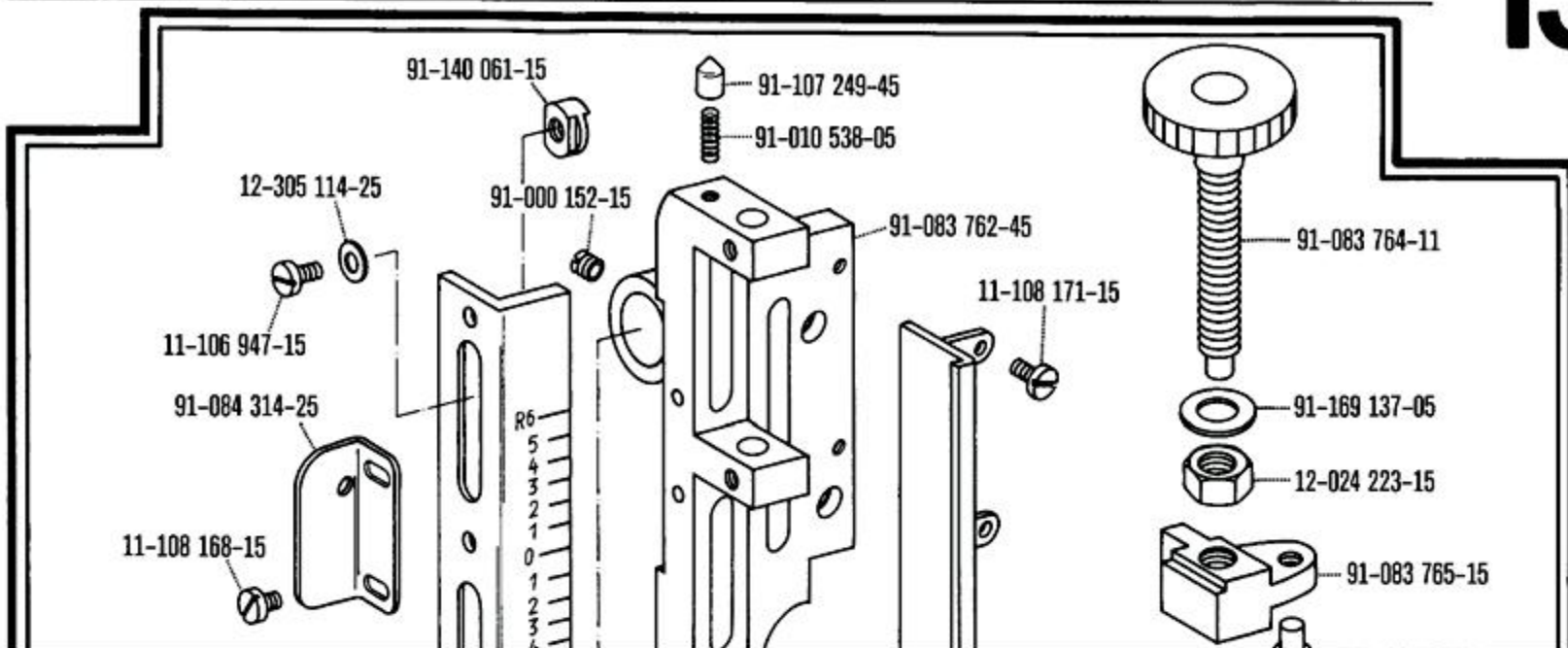


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



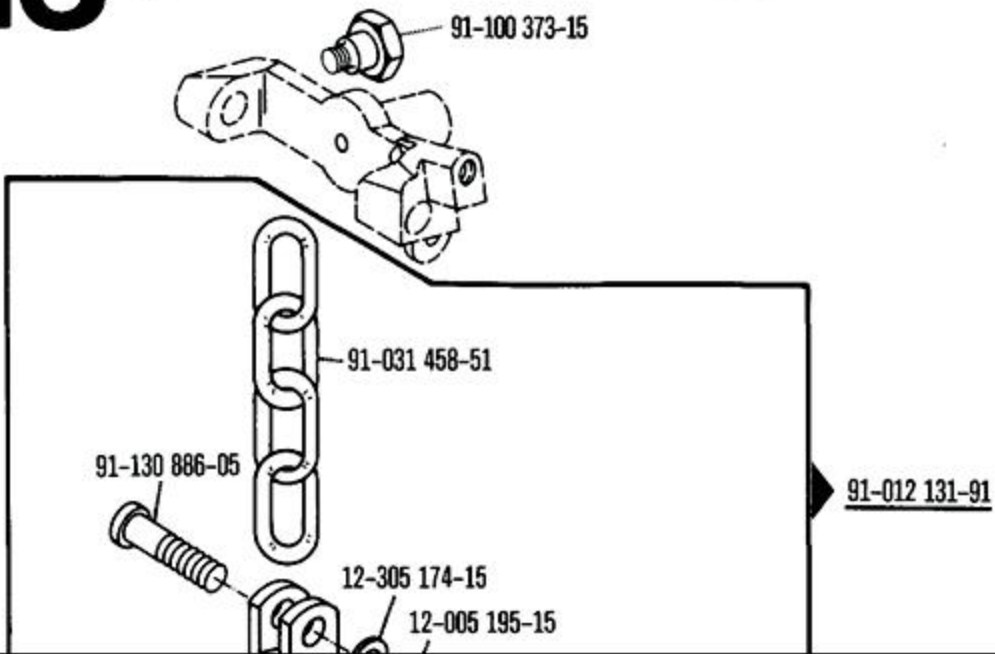
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

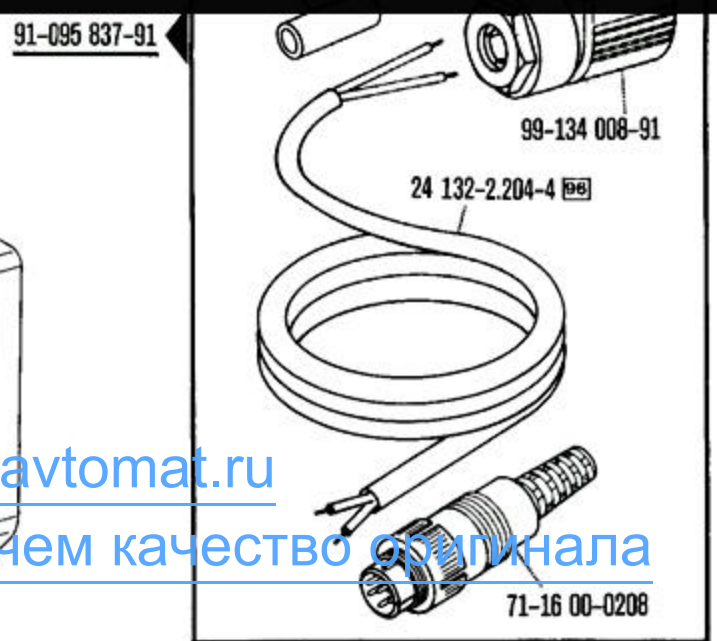
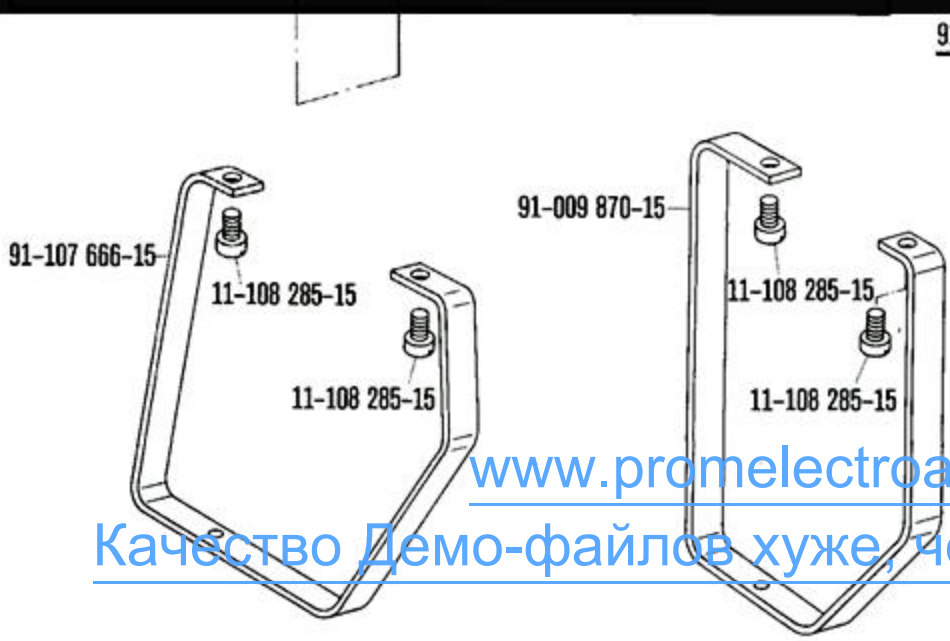


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

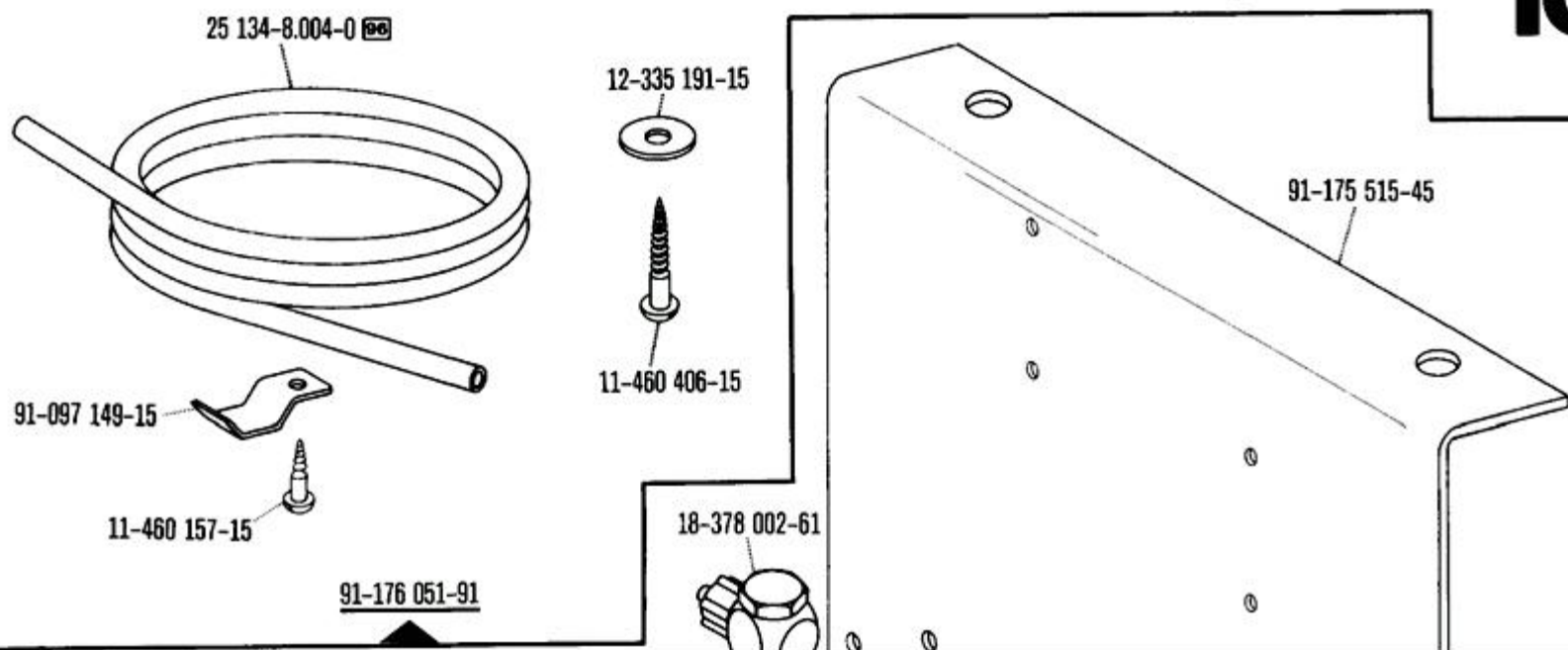




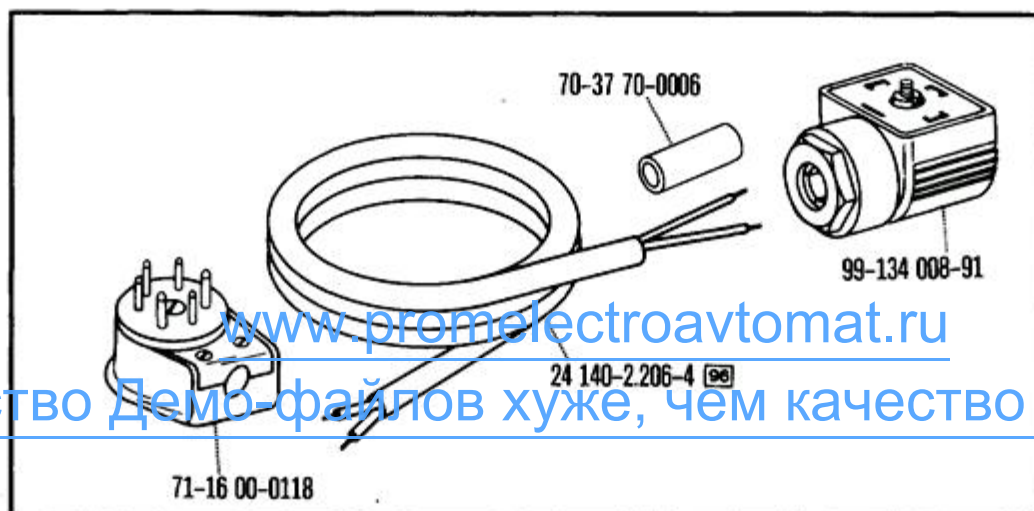
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

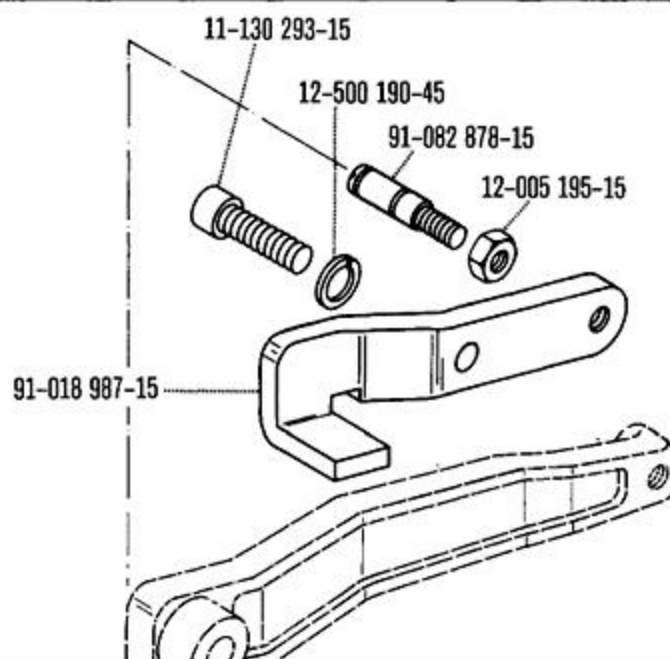


www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

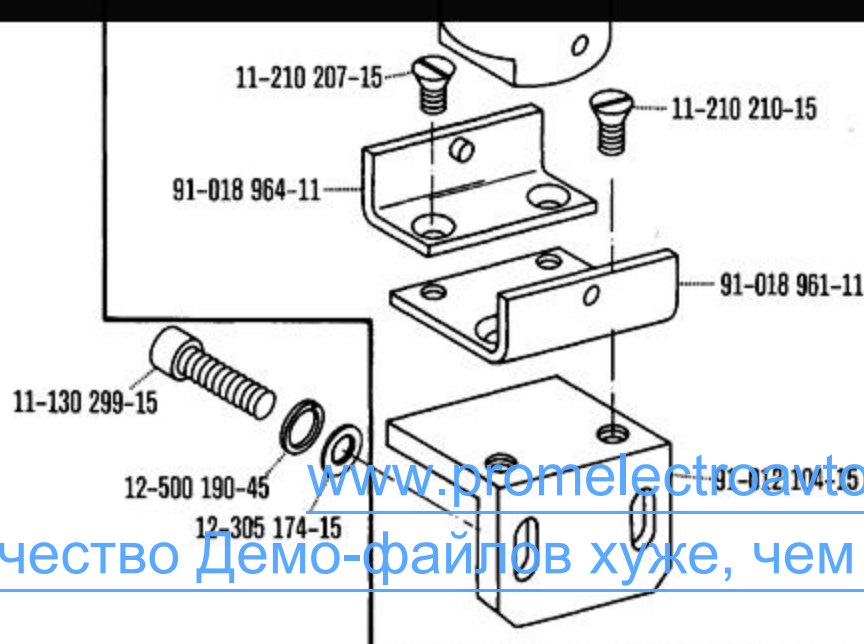


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-092 210-91

71-16 00-0208

24 140-2.206-4 [96]

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

71-37 00-0309



11-108 174-15

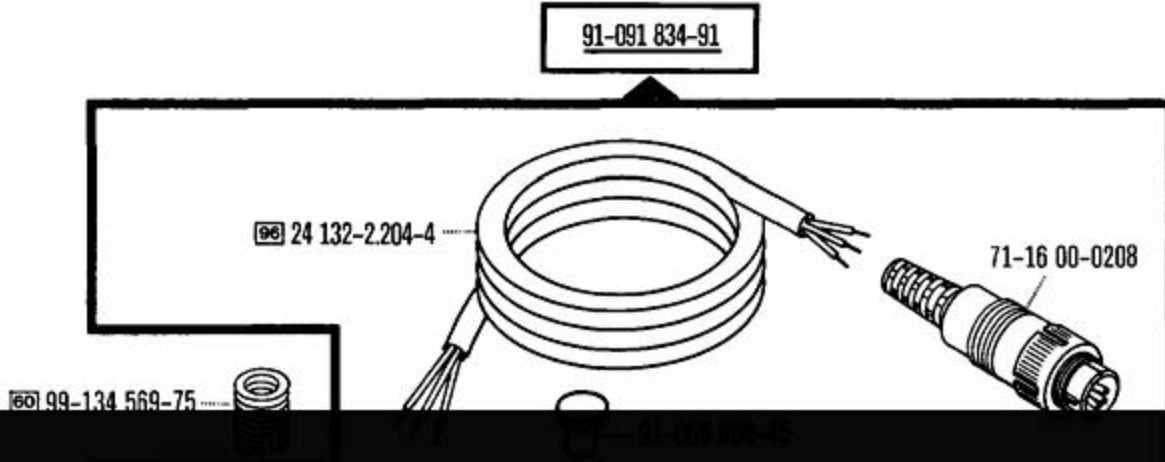
71-37 00-0133



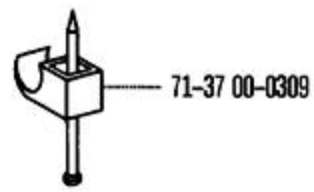
91-099 811-05

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

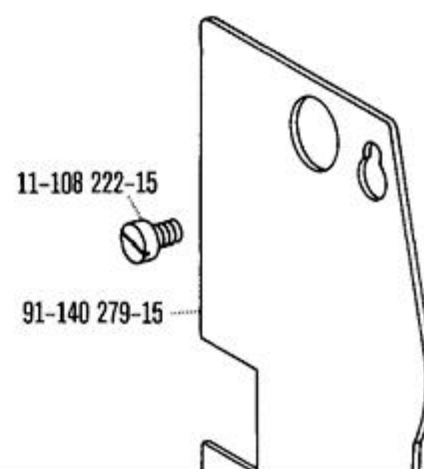


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

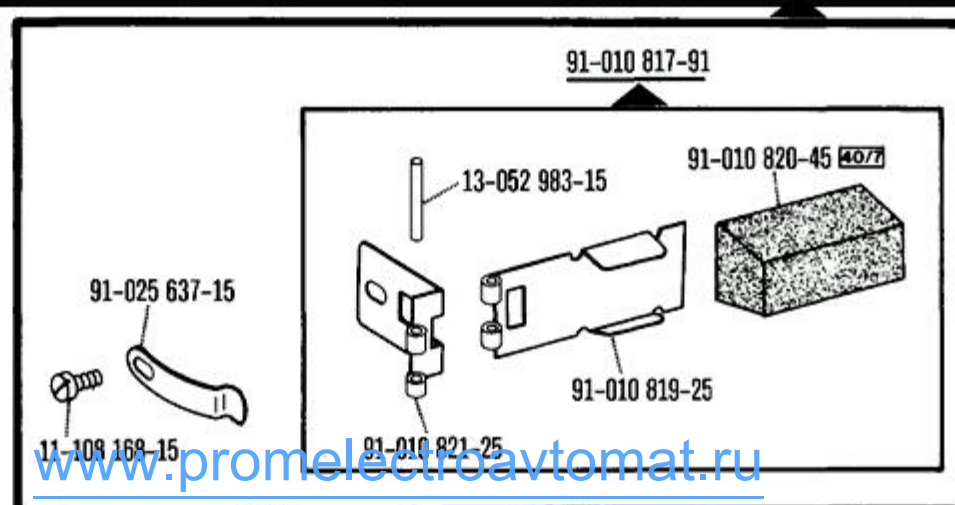


www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

28

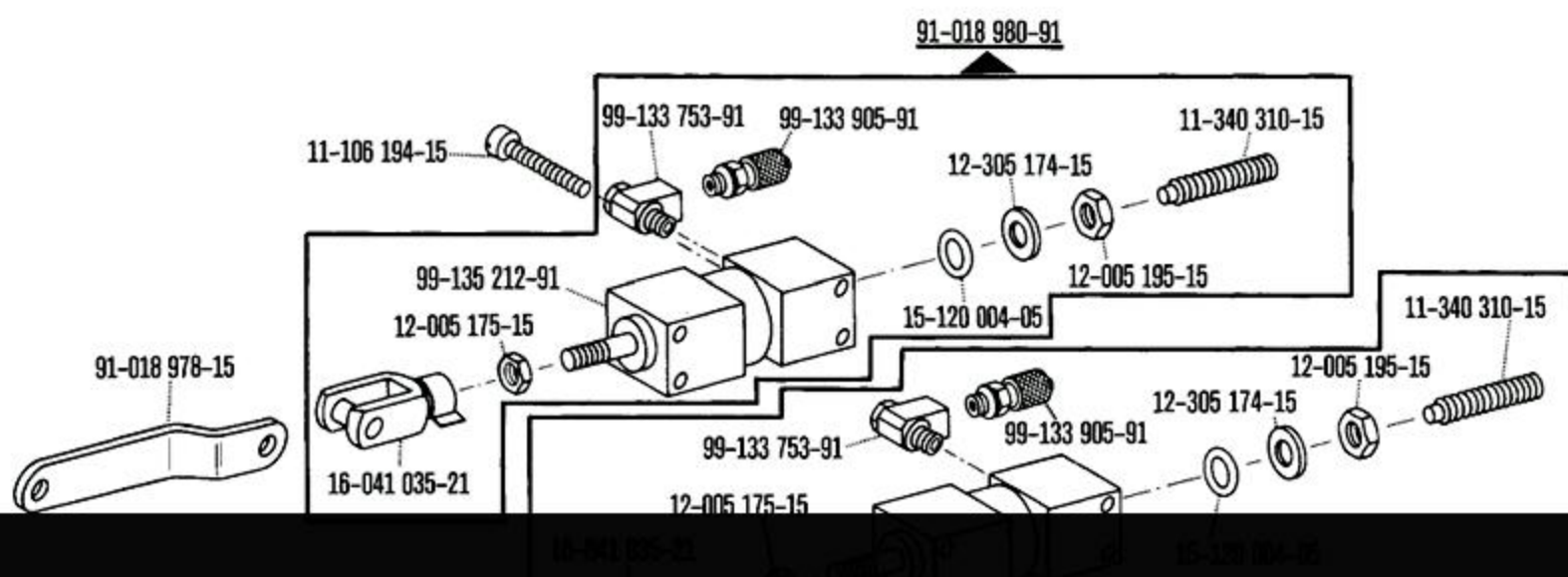


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



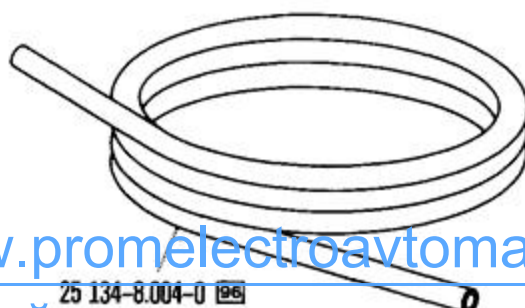
Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

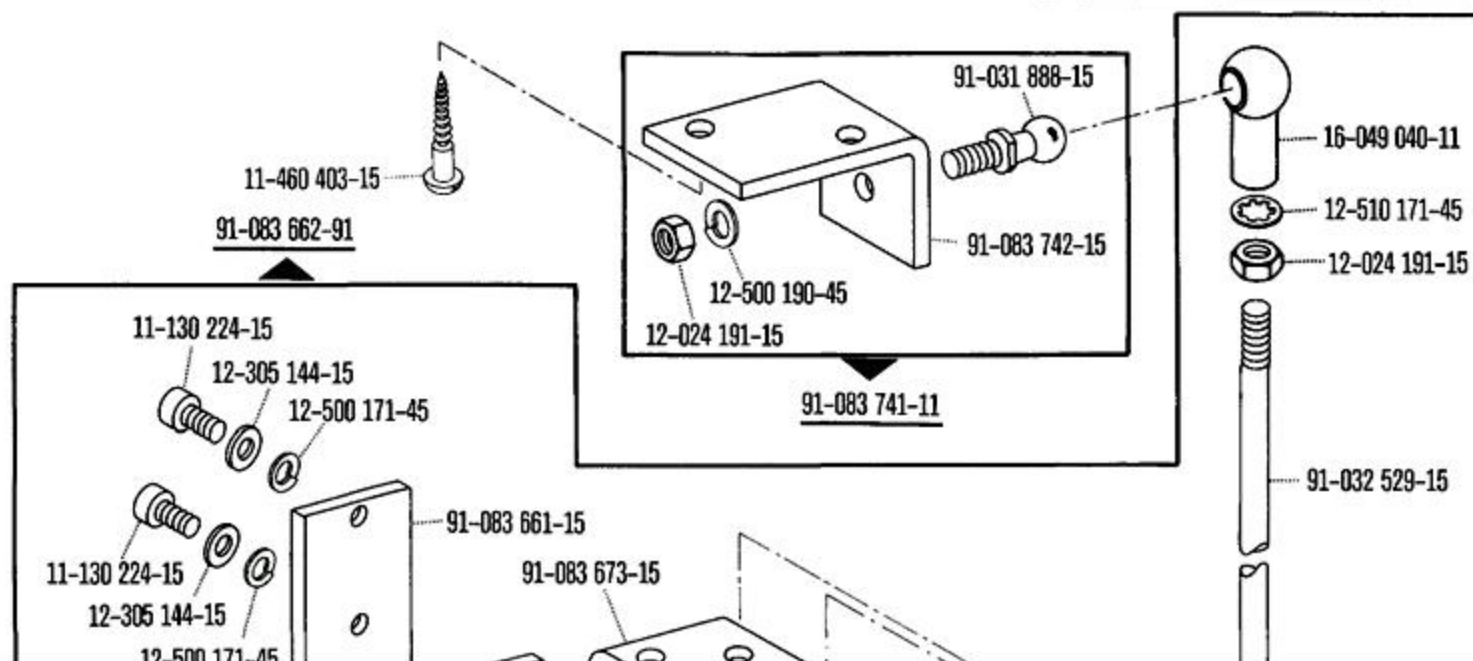
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

25 134-8.004-0 99

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-171 462-90

12-024 231-15

12-305 264-15

91-086 176-45

12-305 264-15

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

25 134-8.004-0 (96/4)

25 134-8.005-0 (96/6)

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-082 231-90

12-024 231-15

12-305 264-15

91-086 176-45

12-305 264-15

11-032 465-15

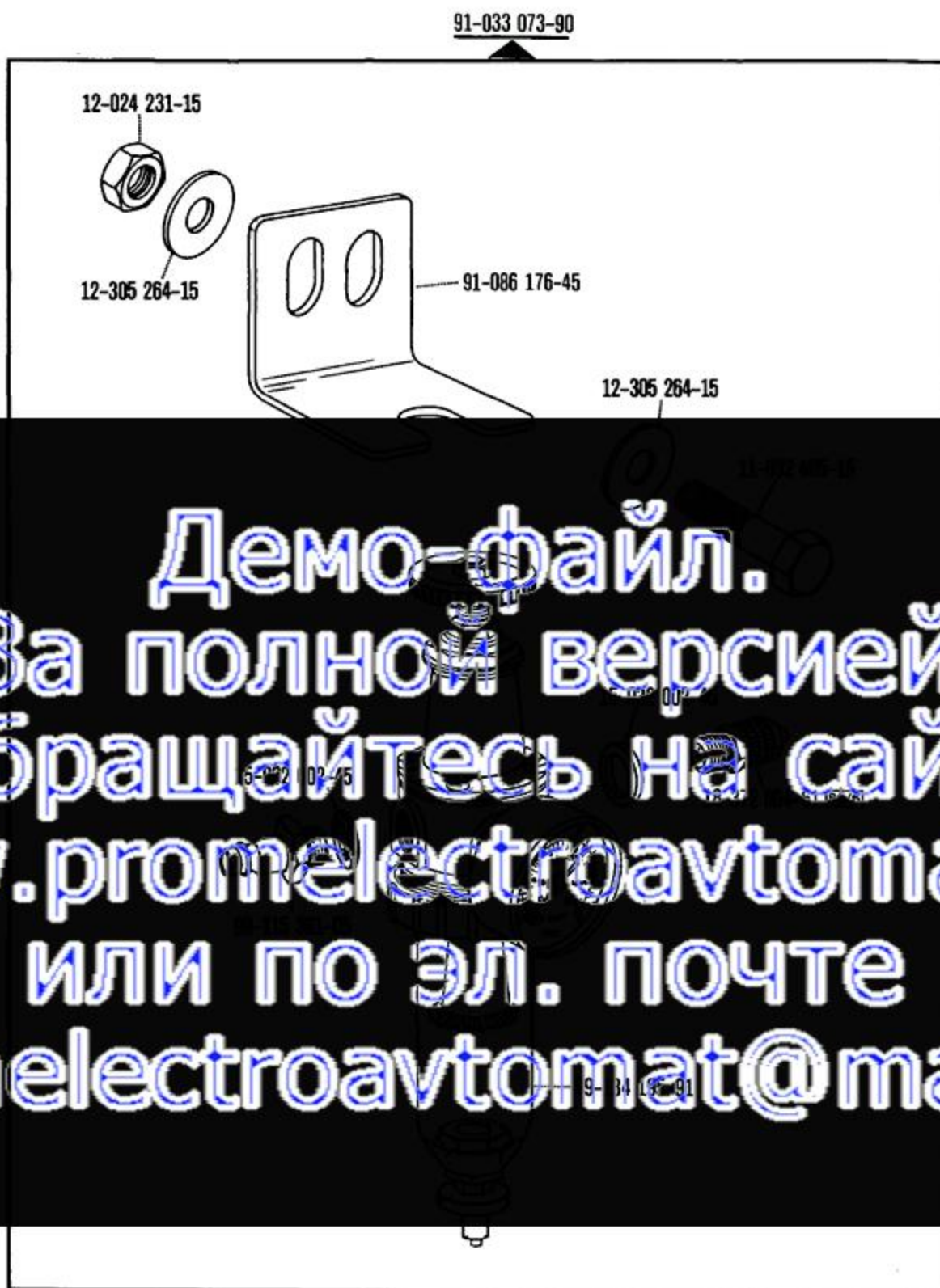
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

25 134-8.004-0 (96/4)

25 134-8.005-0 (96/6)

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

1с

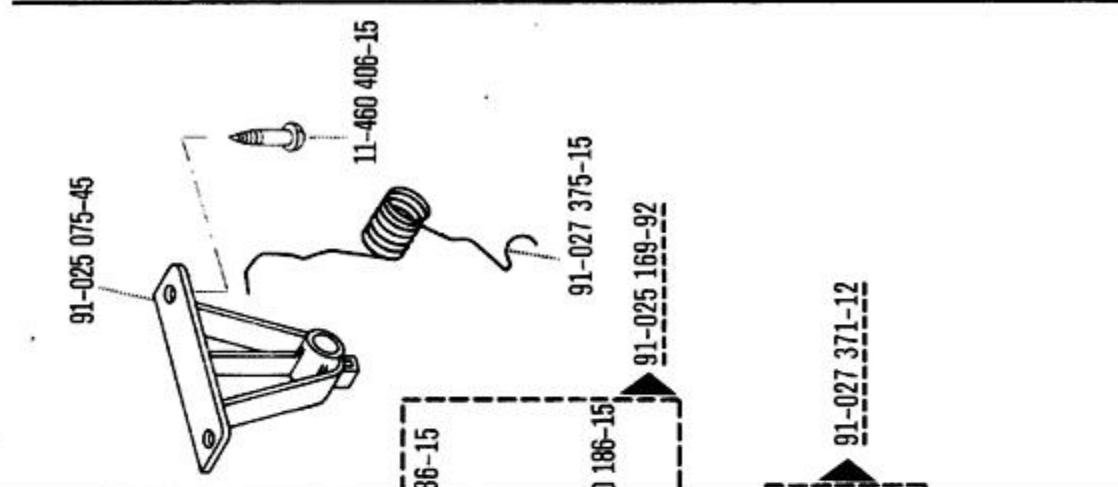
4.83

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pfaff 294

www.promelectroavtomat.ru

[Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала](#)



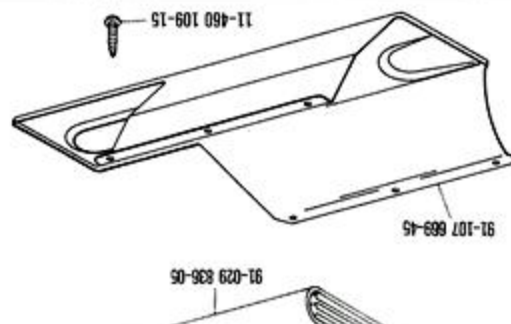
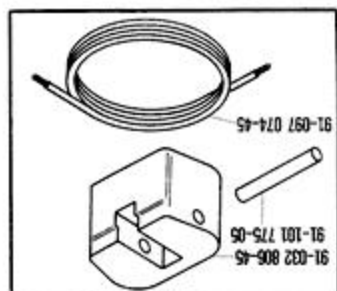
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Alle Erklärungen befinden sich
im Kapitel 10.
vor dem Kapitel 10.
vor dem Kapitel 10.
vor dem Kapitel 10.

74



91-052 607-91

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

System 134
System 134
System 134

91-056 578-91

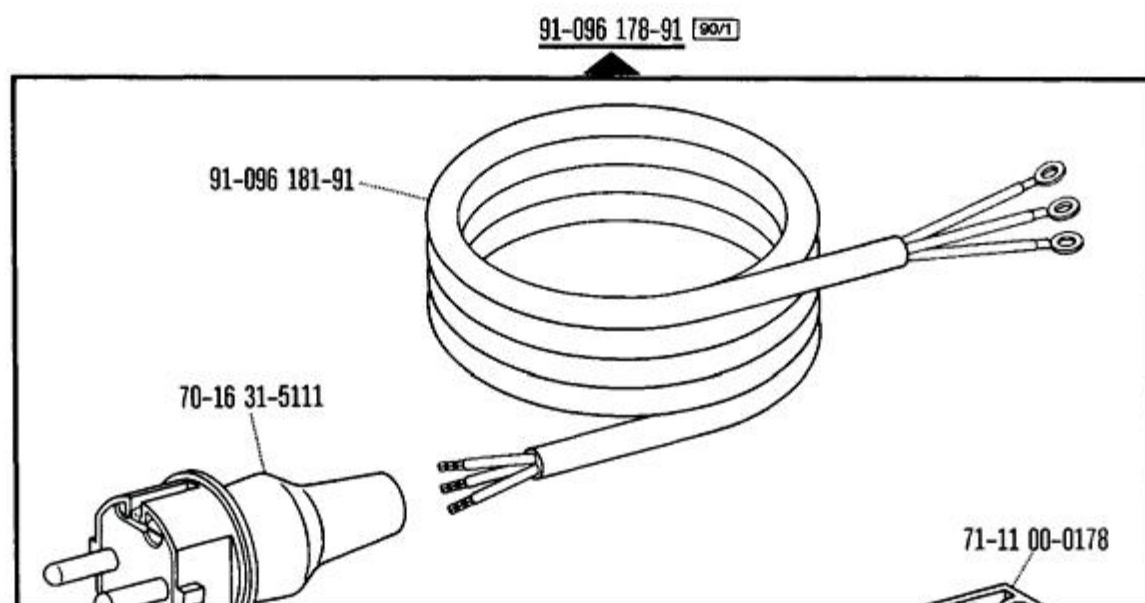
Platt 294: 1294

19

4.83

www.promelectroavtomat.ru

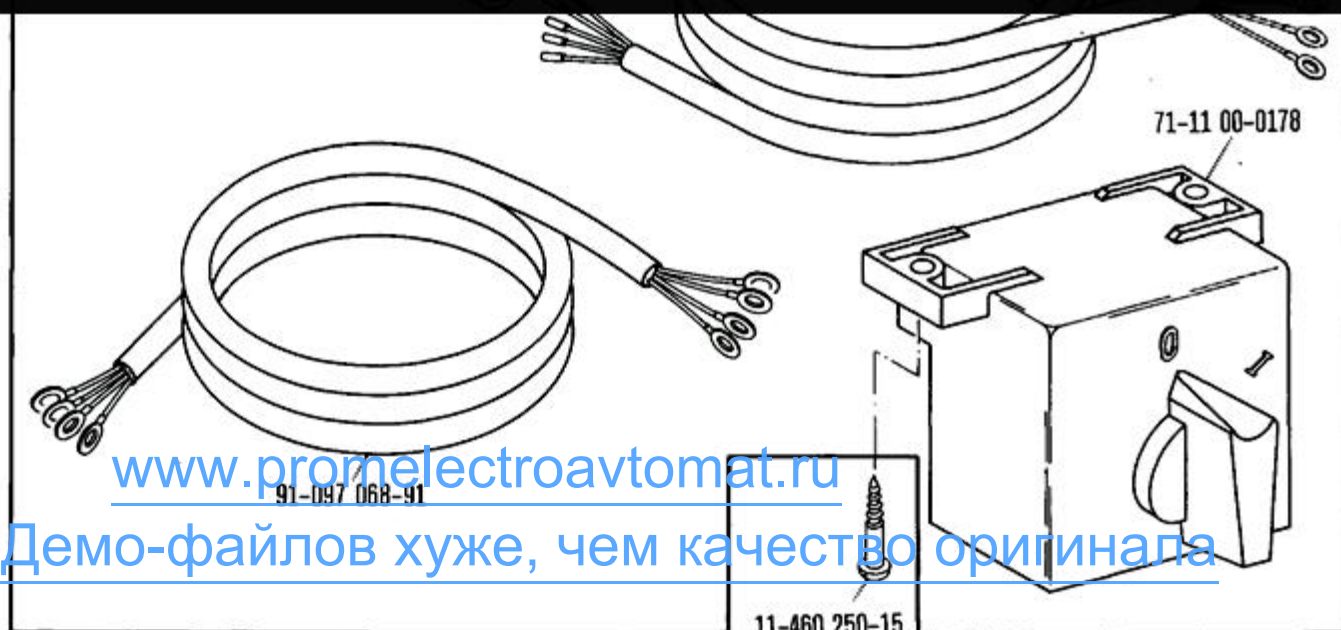
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

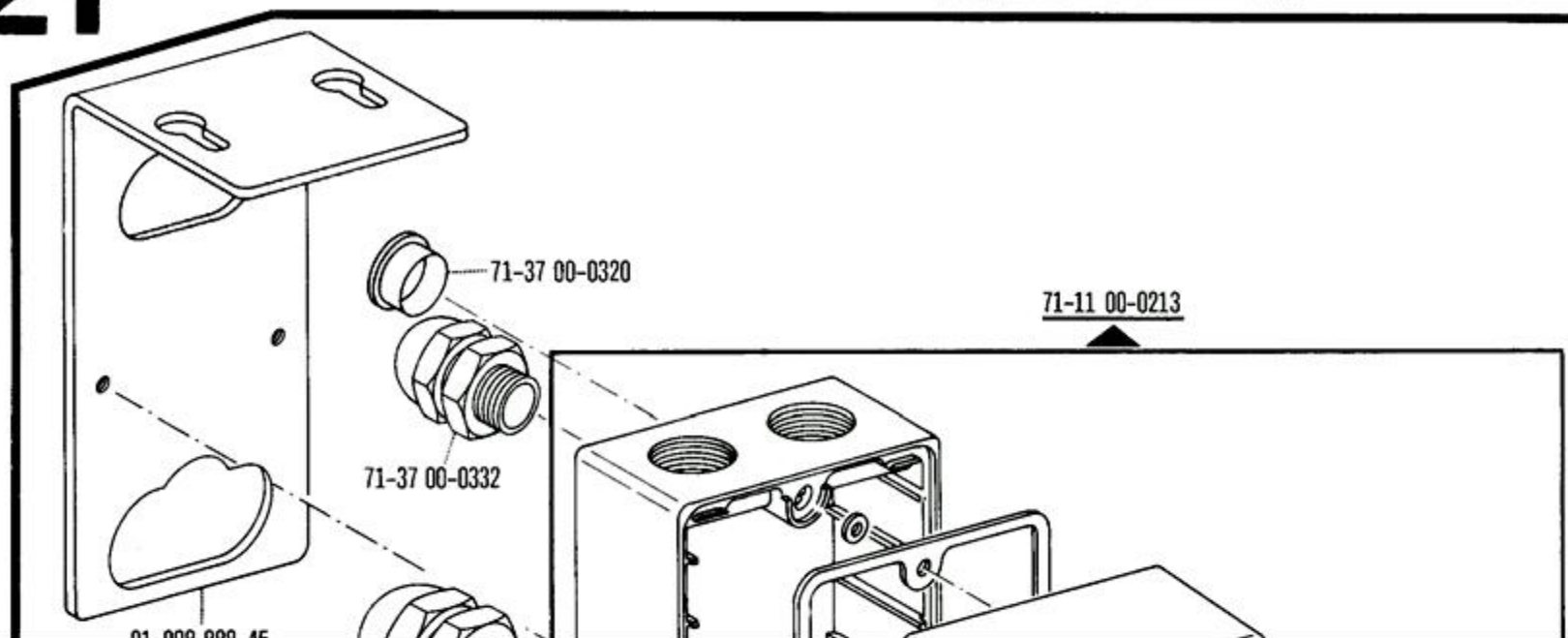


71-37 00-0292

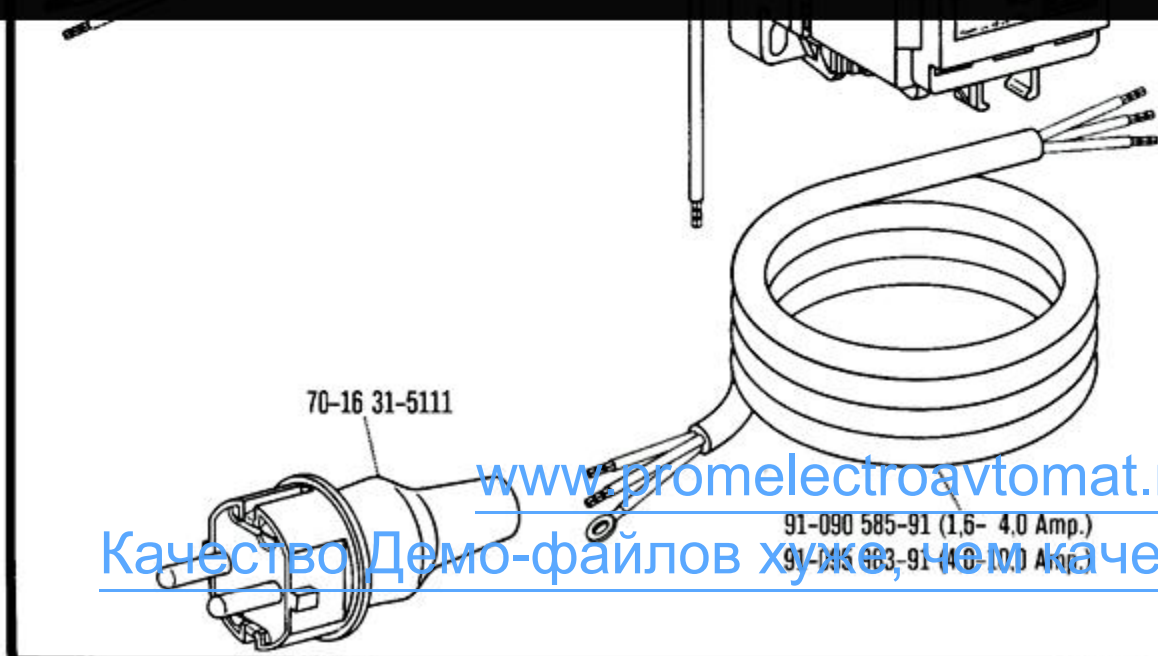


www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



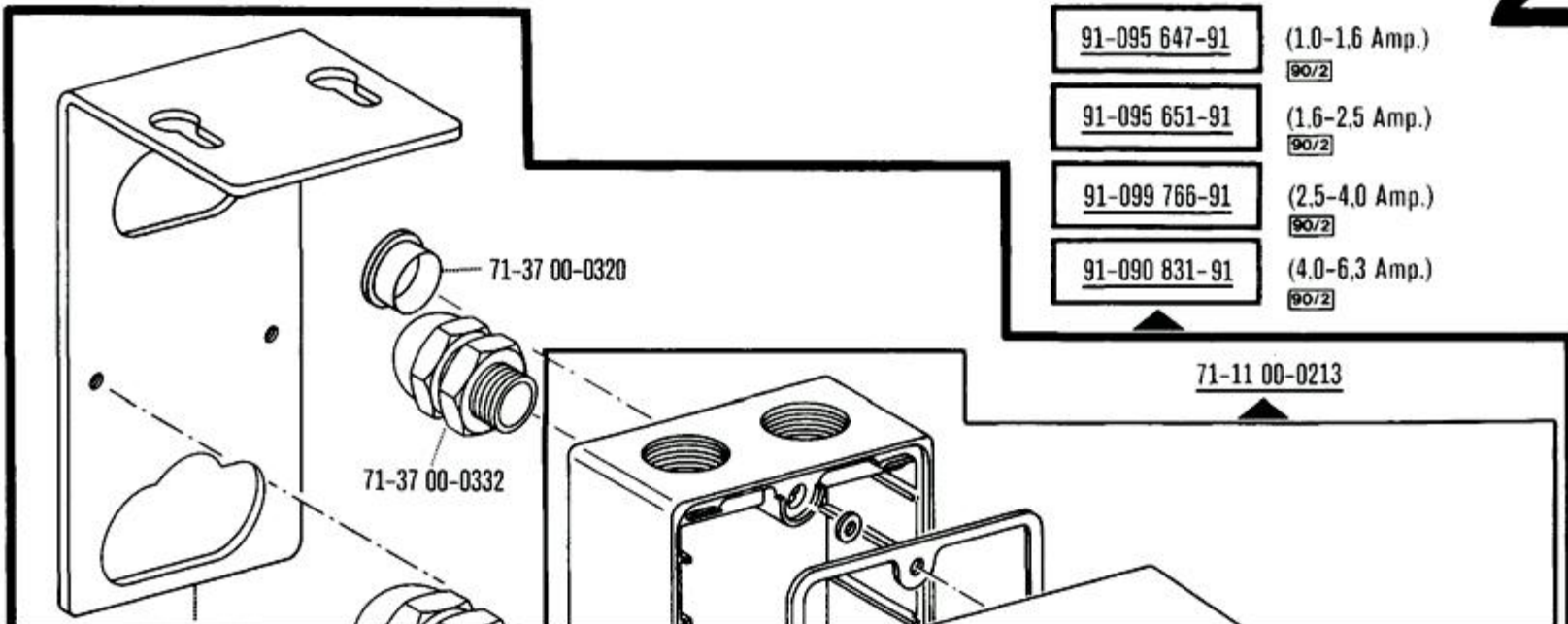
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



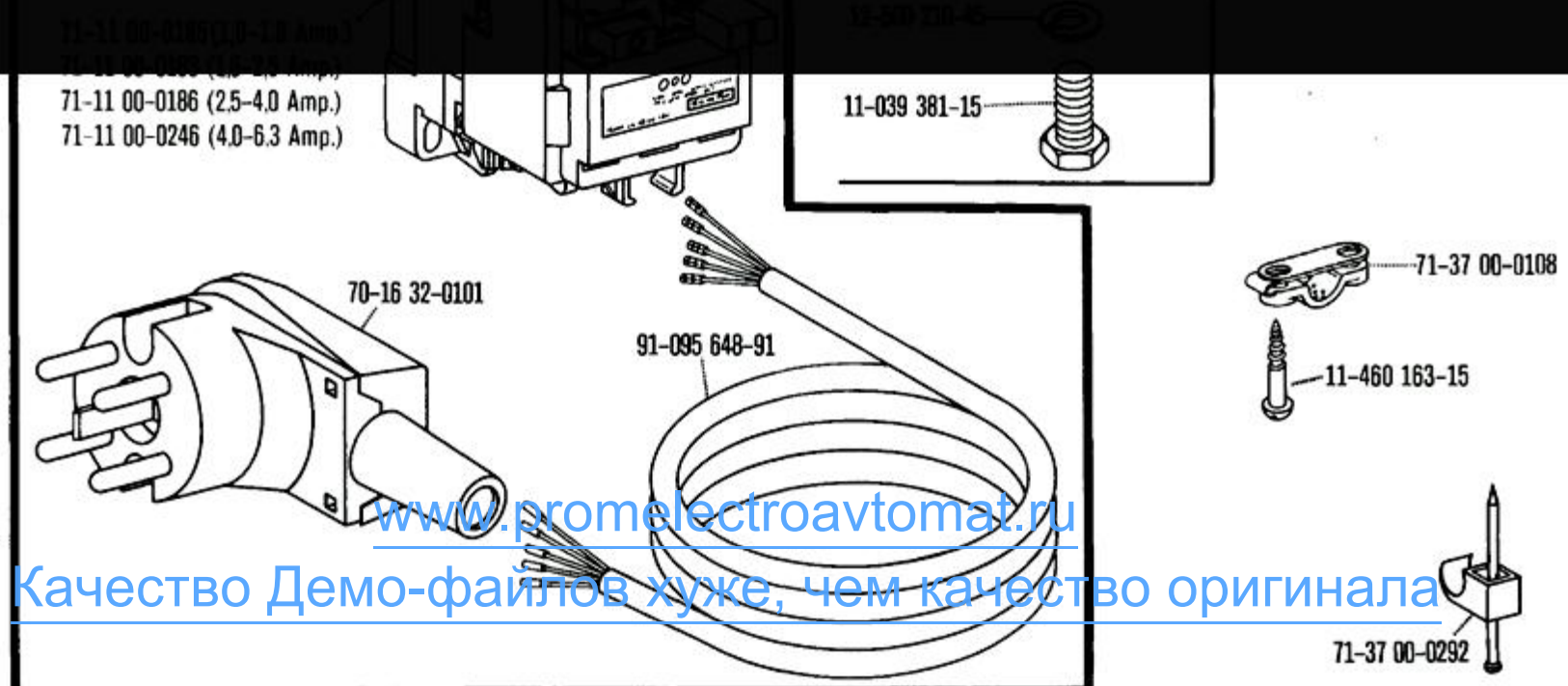
91-090 583-91	(1,6- 2,5 Amp.)	[90/1]
91-090 584-91	(2,5- 4,0 Amp.)	[90/1]
91-095 982-91	(4,0- 6,3 Amp.)	[90/1]
91-095 997-91	(6,3-10,0 Amp.)	[90/1]

www.promelectroavtomat.ru

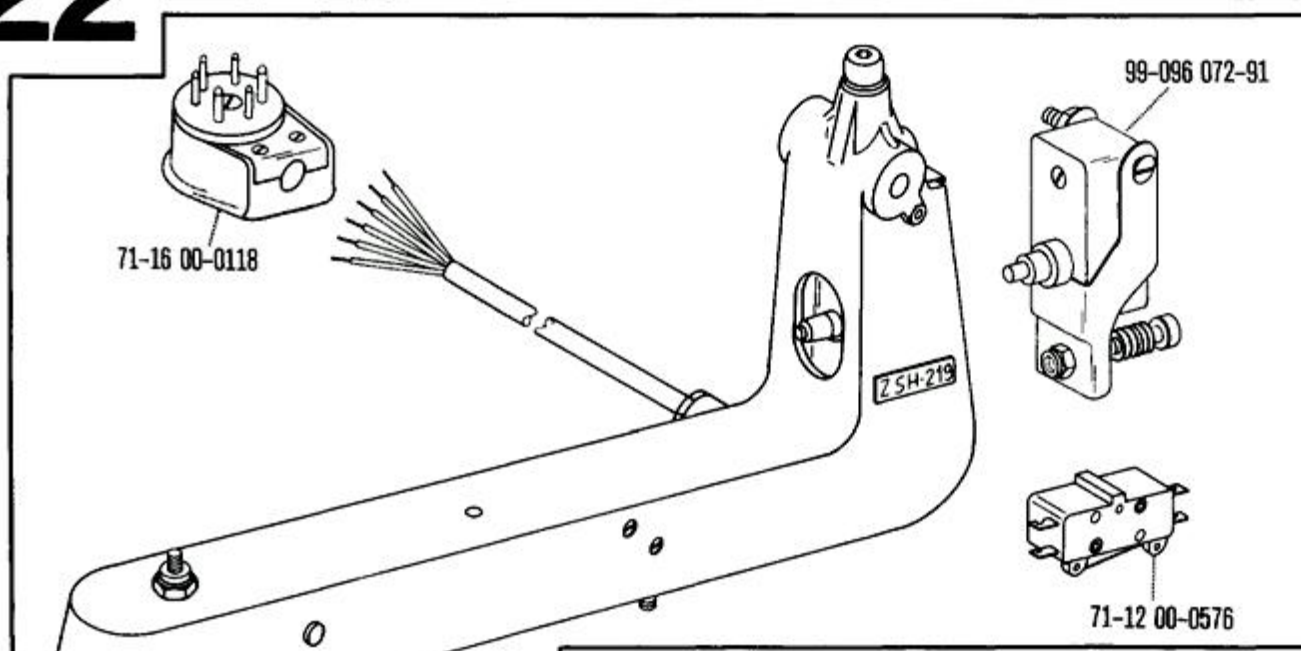
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



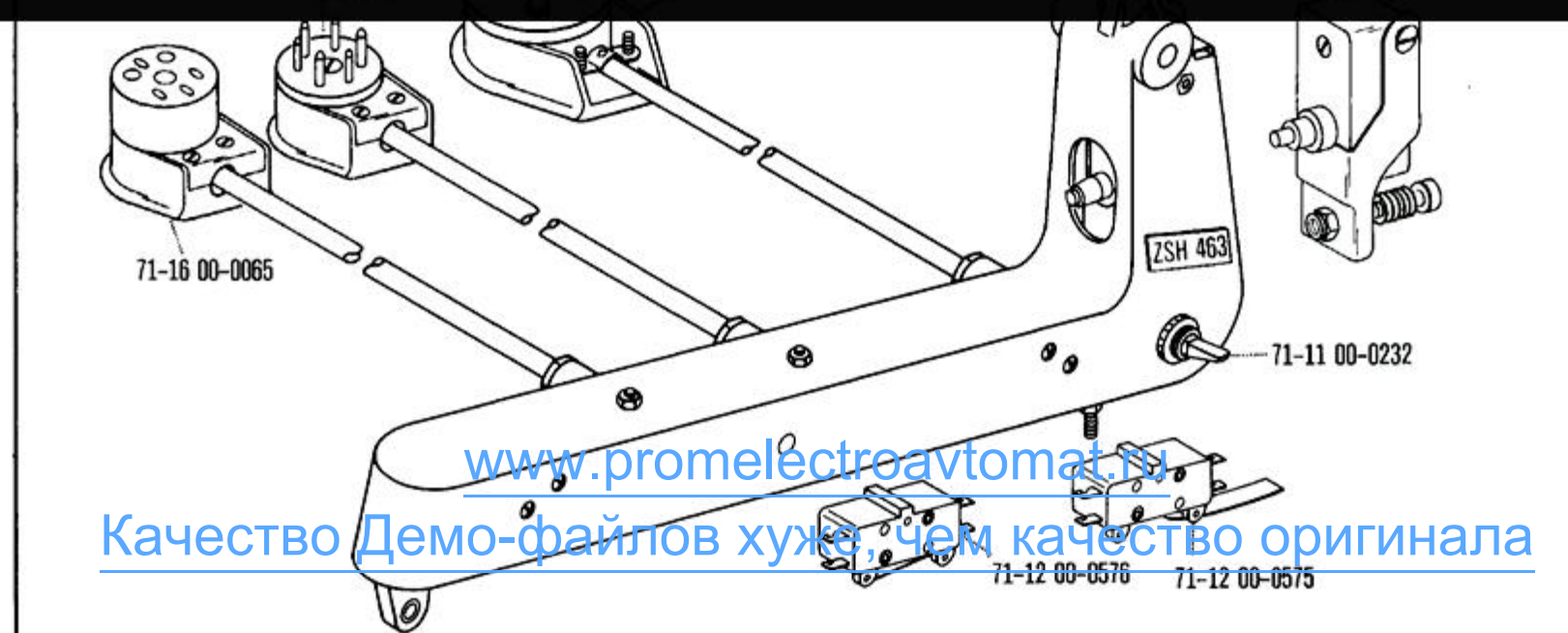
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

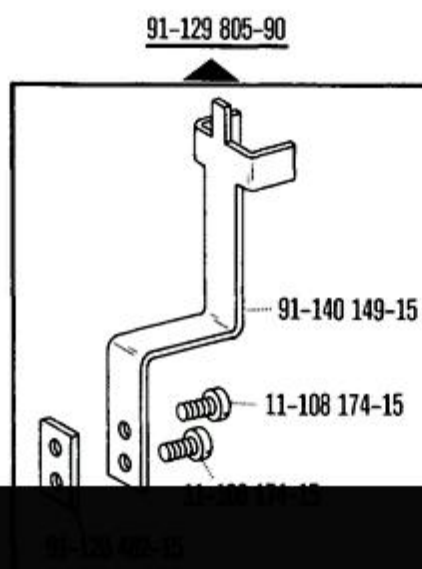


22

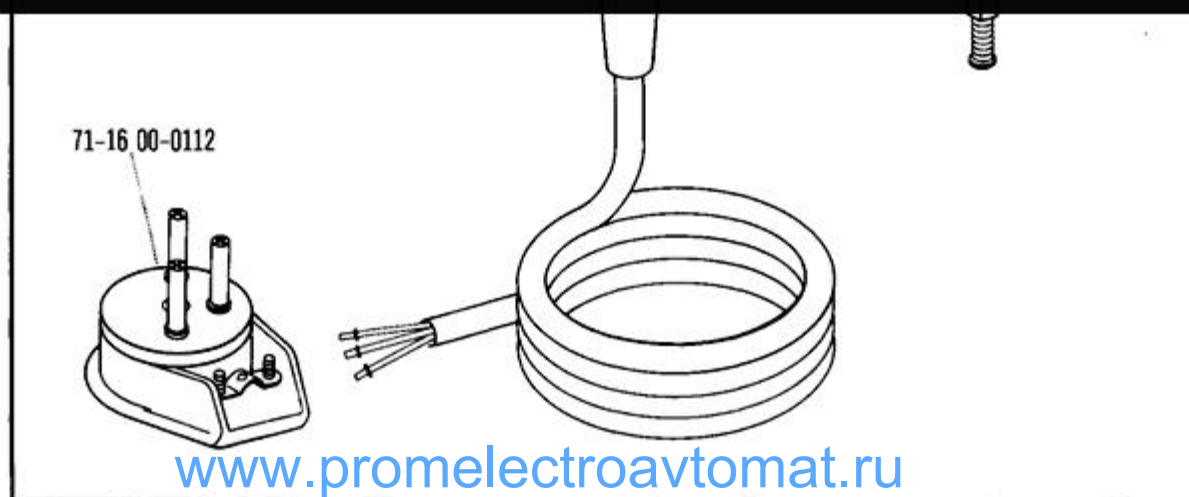


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

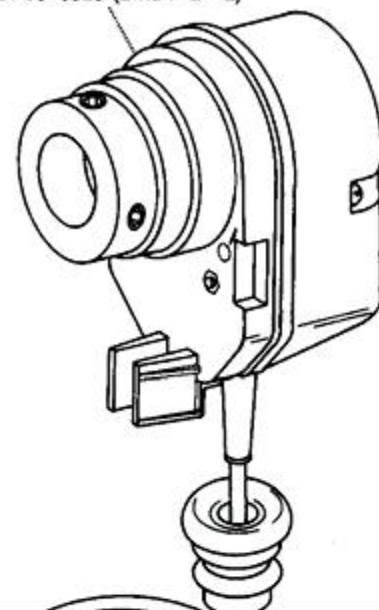
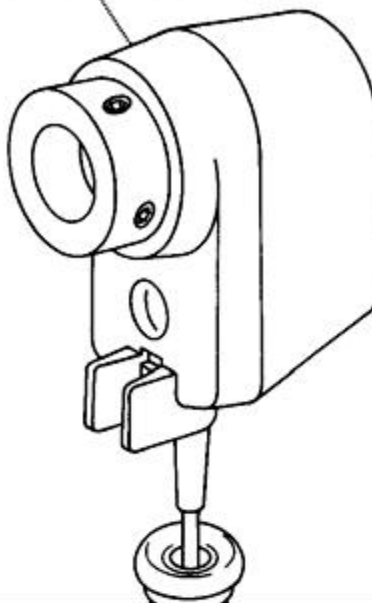
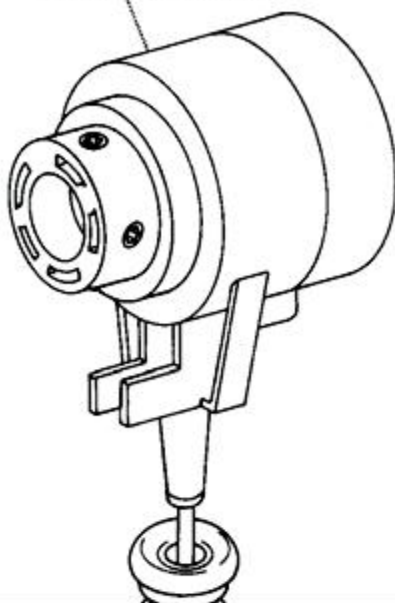
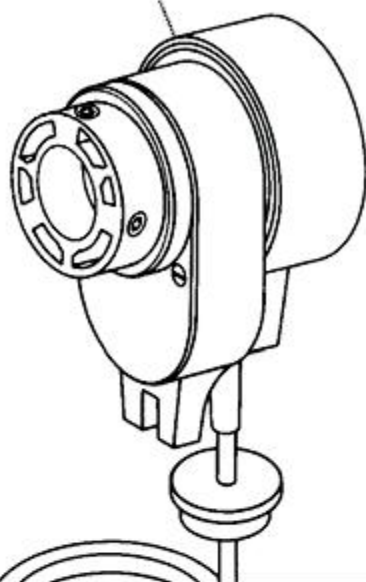
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

71-14 00-0014 (Quick B/G) 

71-14 00-0025 (Quick B/O)

71-14 00-0032 (Efka P 4 - 2)

71-14 00-0010 (Efka P 2 - 1)



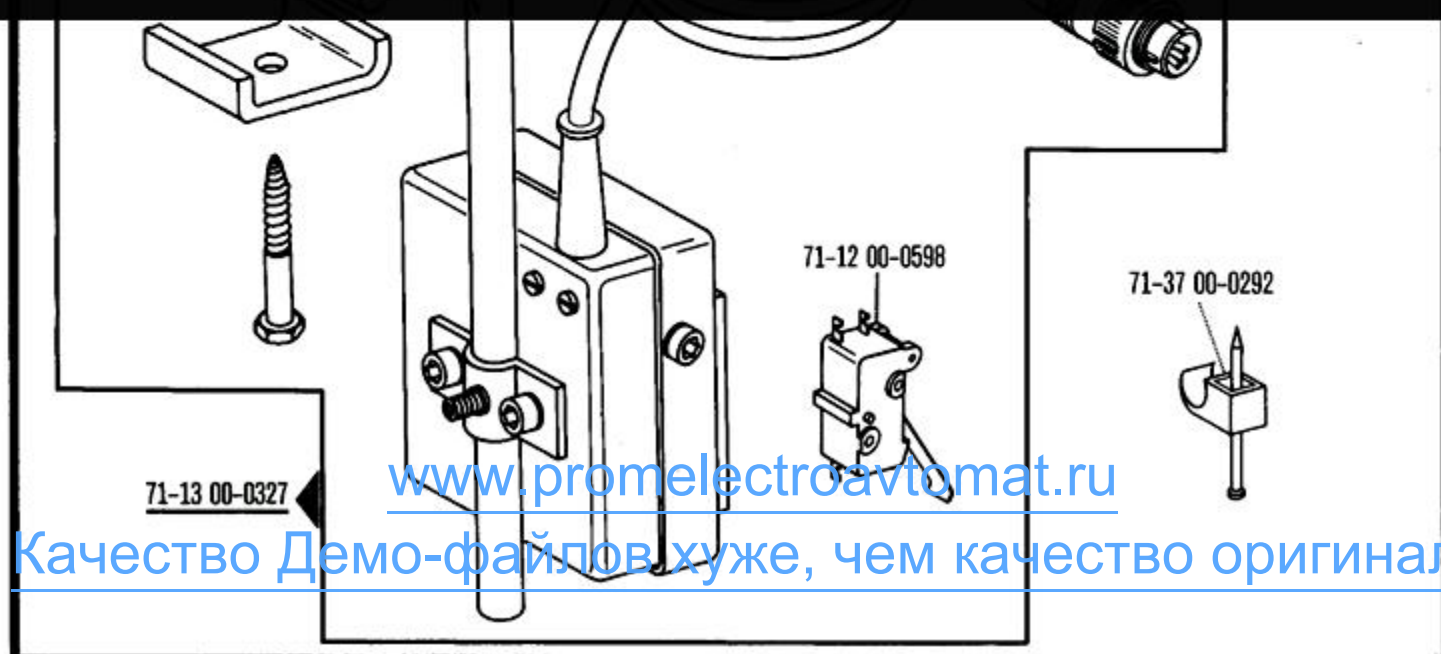
Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Keilriemenscheiben-Tabelle



Nähgeschwindigkeit max. Stiche/min
Maximum sewing speed in s.p.m.
Nombre de points max./mn
Número máx. de puntadas por minuto

Pfaff 294

2200

2200

2000

2000

1400

1400

Pfaff 1294

2000

2000

1400

1400

1200

1200

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайтwww.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ruwww.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Teilenummer der Keilriemenscheibe
Part number of V-belt pulley
Numéro de pièce des poulies à gorge
en V
№ de las piezas de poleas para correas
en "V"

16-437 120-55

16-437 090-55

16-437 060-55

16-437 030-55

16-437 040-55

16-437 010-55

16-437 060-55

16-437 030-55

16-437 040-55

16-437 130-55

16-437 130-55

16-437 100-55

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
11-022 293-15	69	11-130 401-15	59, 61	11-317 971-15	50, 51	12-305 114-15	69
11-032 465-15	70, 71, 72	11-130 452-15	39	11-320 168-15	40	12-305 114-25	59, 61
11-039 171-15	50, 51	11-135 292-15	58, 62	11-320 218-15	40	12-305 144-15	21, 33, 39, 69
11-039 174-15	53	11-135 451-15	39	11-335 902-15	21, 24, 25, 27, 33, 35, 48, 49	12-305 174-15	40, 54, 58, 62, 64, 68
11-039 381-15	77	11-173 090-15	47	11-340 310-15	68	12-305 264-15	70, 71, 72
11-105 113-15	56, 57, 65	11-173 171-55	57	11-341 901-15	27, 35, 49	12-315 110-15	50, 51
11-106 194-15	68	11-173 174-15	76, 77	11-341 902-15	21, 24, 25, 34, 37, 51	12-335 191-15	55, 60, 63
11-106 947-15	59, 61						
11-108 861-25	53	11-314 082-15	16, 28	12-005 198-15	52	12-640 130-55	20, 27, 32, 35, 41, 49, 53
11-130 185-15	53	11-314 298-15	40	12-010 251-15	52	12-640 150-55	27, 35, 40, 41, 49, 52, 53
11-130 191-15	55, 60, 63	11-314 946-15	47	12-024 151-15	53	12-640 170-55	53
11-130 197-15	69	11-315 917-05	20, 32	12-024 171-15	26, 34	12-640 190-55	53
11-130 224-15	69	11-315 920-05	44, 47	12-024 191-15	40, 53, 58, 62, 69, 74	12-640 200-55	21, 26, 34
11-130 227-15	21, 33, 41	11-315 930-05	44	12-024 192-15	53	12-642 170-45	21
11-130 293-15	26, 34, 54, 64	11-317 083-15	46	12-024 223-15	59, 61	12-651 006-51	53
11-130 299-15	54, 58, 62, 64	11-317 176-15	41	12-024 231-15	70, 71, 72	13-030 341-05	74
11-130 365-15	66	11-317 950-15	21, 23, 34, 40, 50, 51	12-177 142-05	77		

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-000 525-15	14, 22, 25, 37, 52	91-006 526-05	18, 30	91-009 704-01	19, 31, 59, 61	91-010 196-05	20, 32
91-000 529-15	14, 22, 25, 37, 52	91-006 759-05	19, 31	91-009 709-15	19, 31	91-010 211-05	24, 38
91-000 543-15	18, 30	91-006 783-05	17, 19, 29, 31, 44	91-009 717-01	20, 32	91-010 221-05	24, 38
91-000 604-15	50	91-008 008-92	17, 29, 44, 46	91-009 870-15	58, 62	91-010 223-92	24
91-000 636-15	30	91-008 009-05	17, 44, 46	91-010 006-92	17, 29, 46	91-010 265-21	17, 25, 29, 45
91-000 640-15	22, 36	91-008 011-05	17, 29, 44, 46	91-010 026-21	17, 29, 47	91-010 437-05	39
91-000 666-05	17, 25, 29, 45	91-008 021-11	18, 30	91-010 037-91	16, 28	91-010 538-05	59, 61
91-000 667-05	17, 25, 29, 45	91-008 034-05	17, 29, 44	91-010 038-05	18, 30	91-010 600-05	19, 20, 31, 32
91-000 672-15	18, 31	91-008 038-05	18, 31	91-010 039-05	19, 31	91-010 635-05	25, 30
91-000 681-15	18, 30, 45	91-009 009-05	30	91-010 079-01	15, 22, 74	91-010 670-15	30
91-000 686-15	17, 25, 29, 37, 40, 52	91-010 014-01	17, 29, 44	91-010 107-05	7, 11, 29, 5, 6	91-010 734-15	38
91-000 697-15	30	91-000 333-05	27, 31, 49	91-010 138-05	15, 17, 25, 1, 29, 45	91-010 742-15	17, 24
91-000 710-20	19, 31	91-009 080-05	27, 35, 49	91-010 139-05	15, 17, 25, 1, 29, 45	91-010 744-15	18, 30
91-000 781-01	1, 23, 31, 45	91-009 080-05	27, 35, 49	91-010 145-01	24, 38	91-010 808-05	18, 20
91-000 789-15	17, 25, 29, 30	91-000 140-01	11, 30	91-010 146-05	22, 36	91-010 811-15	18, 30
91-000 790-15	17, 25, 29, 30	91-000 912-05	19, 30, 31	91-010 154-01	19, 30	91-010 812-05	18, 30
91-000 791-15	11, 23, 31, 45	91-009 033-05	19, 31	91-010 154-01	19, 30	91-010 812-05	18, 30
91-000 822-05	17, 25, 29, 30	91-009 033-05	19, 31	91-010 154-01	19, 30	91-010 812-05	18, 30
91-000 830-15	24, 38	91-009 033-05	19, 31	91-010 154-01	19, 30	91-010 812-05	18, 30
91-001 333-15	19, 31	91-009 033-05	19, 31	91-010 154-01	19, 30	91-010 812-05	18, 30
91-001 734-15	59, 61	91-009 609-05	19, 31	91-010 174-05	14, 46	91-010 819-25	67
91-004 005-05	16, 17, 25, 28, 29, 45	91-009 610-91	19, 31	91-010 178-05	52	91-010 820-45	67
91-004 006-05	16, 17, 25, 28, 29, 45	91-009 612-15	19, 31	91-010 179-05	14, 17	91-010 821-25	67
91-004 186-15	24, 38	91-009 617-05	19, 31, 59, 61	91-010 180-05	17, 25, 29, 45	91-010 825-05	19, 31
91-005 544-05	20, 32	91-009 618-05	19, 31, 59, 61	91-010 181-15	17, 25, 29, 45	91-010 837-05	14, 17, 44, 46
91-005 673-05	24, 38	91-009 622-92	20	91-010 183-05	17	91-010 848-05	25, 52
91-005 694-01	20, 32	91-009 633-92	19, 31, 59, 61	91-010 184-05	25, 29, 45	91-010 853-05	25, 52
91-006 505-05	14, 17, 25, 20, 31	91-009 690-91	19, 31	91-010 185-05	17, 25, 29, 45	91-010 888-15	25, 30
91-006 525-05	18	91-009 702-02	19, 31	91-010 186-15	17, 25, 29, 45	91-010 893-05	22

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-010 894-05	22	91-011 957-15	15, 50, 74	91-012 106-15	58, 62	91-013 155-05	14, 46
91-010 895-91	22	91-011 958-91	15, 50, 74	91-012 108-91	53	91-013 188-05	27, 35, 49
91-010 896-91	14, 22	91-011 962-21	50, 51	91-012 112-15	52	91-013 191-05	17, 29
91-010 947-05	23, 36	91-011 963-05	50, 51	91-012 113-05	52	91-013 192-15	47
91-010 948-05	23, 36	91-011 964-25	50, 51	91-012 114-25	50	91-013 193-91	17, 29
91-010 950-91	23, 36	91-011 966-15	53	91-012 115-25	50	91-014 679-25	16, 28
91-010 963-01	18, 30	91-011 967-15	53	91-012 121-90	59, 61	91-015 502-45	22, 23
91-011 110-05	23, 31	91-011 969-15	53	91-012 124-91	54, 54	91-015 504-45	23, 29
91-011 112-05	23, 37, 51	91-011 969-09	53	91-012 131-91	53, 62	91-015 509-25	23
91-011 153-12	40	91-011 971-15	50	91-012 132-15	53	91-015 514-03	23, 37, 51
91-011 164-05	14, 17, 21	91-011 971-15	50	91-012 133-15	53, 61	91-015 519-09	14, 20, 29, 45
91-011 171-0	50	91-011 975-0	52	91-012 140-05	24, 30	91-016 112-05	21, 33, 50, 61
91-011 181-0	2, 30	91-011 976-5	53	91-012 141-31	24, 30	91-016 118-05	14, 20
91-011 182-0	2, 24, 30	91-011 977-11	53	91-012 149-05	14, 20	91-016 121-09	22, 28, 30
91-011 192-90	2, 37, 51	91-011 979-15	53	91-012 149-4	19	91-016 125-0	23, 31
91-011 210-0	20, 17, 51	91-011 980-5	53	91-012 149-5	19	91-016 143-05	14, 20
91-011 212-15	38	91-011 981-05	53	91-012 155-4	0	91-016 144-05	23
91-011 216-0	46, 4	91-011 985-15	3	91-012 155-5	17	91-016 154-0	24, 28
91-011 218-0	7	91-011 989-15	17	91-012 156-05	37, 51	91-016 159-4	1
91-011 219-0	5	91-011 990-15	17	91-012 156-1	37, 51	91-016 163-05	23
91-011 227-91	17	91-011 992-15	53	91-012 156-05	36	91-016 170-05	20, 24
91-011 243-91	46	91-011 993-15	53	91-012 156-25	36, 50	91-016 176-05	42, 45
91-011 245-15	30	91-011 995-91	52	91-012 156-45	36, 37, 50, 51	91-018 136-12	38
91-011 244-90	19, 31	91-011 996-12	52	91-012 169-44	36	91-018 140-05	48, 49
91-011 245-91	19, 31	91-012 096-15	50	91-012 781-91	14, 52	91-018 165-93	42
91-011 250-15	21	91-012 097-91	53	91-012 782-91	14, 25, 52	91-018 166-13	43
91-011 251-45	39	91-012 098-45	50	91-012 783-91	25, 52	91-018 257-05	15, 50, 51
91-011 252-45	50, 51	91-012 100-05	50, 51	91-013 040-92	20, 32	91-018 285-91	14, 52
91-011 253-44	50	91-012 104-15	54, 54	91-013 089-15	17, 29	91-018 339-05	15, 37, 74
91-011 254-05	50, 51			91-013 091-05	17, 29	91-018 340-91	14, 37
91-011 256-05	15, 50, 51			91-013 153-05	27, 35, 49	91-018 341-91	37, 52

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-018 342-15	37, 52	91-018 992-44	50	91-023 505-25	16, 28	91-039 174-15	53
91-018 344-05	37, 52	91-018 997-21	50, 51	91-025 055-15	73	91-046 678-05	41
91-018 346-01	37	91-018 998-45	50, 51	91-025 060-92	73	91-050 339-12	18, 30
91-018 348-91	14, 37	91-018 999-05	15, 50, 51	91-025 075-45	73	91-051 138-93	45
91-018 349-05	37	91-019 064-05	41	91-025 164-05	21	91-051 159-93	18, 30
91-018 350-05	14, 37, 52	91-019 676-05	17, 19, 20, 29, 31, 32, 44	91-025 169-92	73	91-056 192-25	74
91-018 358-45	20, 32			91-025 170-15	73	91-056 193-25	74
Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru							
91-018 940-05	41	91-019 944-05	42, 43	91-032 530-15	69	91-083 673-15	69
91-018 942-91	41	91-019 949-05	42, 43	91-032 717-91	74	91-083 674-12	69
91-018 961-11	54, 64	91-019 950-05	40	91-032 805-91	74	91-083 699-15	69
91-018 964-11	54, 64	91-019 960-02	44	91-032 806-45	74	91-083 741-11	69
91-018 977-15	68	91-021 202-05	50, 51	91-032 807-91	74	91-083 742-15	69
91-018 978-15	68	91-021 283-05	53	91-032 808-45	74	91-083 762-45	59, 61
91-018 979-15	68	91-021 371-05	40	91-032 809-45	74	91-083 763-11	59, 61
91-018 980-91	68	91-021 406-41	26, 34	91-033 073-90	72	91-083 764-11	59, 61
91-018 987-15	54, 64	91-022 672-05	19, 20, 31, 32, 42, 43	91-033 549-15	69	91-083 765-15	59, 61

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-083 766-15	59, 61	91-095 985-91	76	91-107 890-05	56, 57, 65	91-118 939-21	20, 32
91-083 789-05	59, 61	91-095 997-91	76	91-107 891-15	56, 57, 65	91-118 940-05	20, 32
91-083 973-15	69	91-096 178-91	75	91-107 893-45	56, 57, 65	91-119 025-25	17, 29, 47
91-084 100-91	67	91-096 181-91	75	91-107 933-15	52	91-119 078-45	40
91-084 115-05	67	91-096 183-91	75	91-107 935-11	52	91-119 309-93	46
91-084 116-15	67	91-096 747-91	57	91-107 939-15	52	91-120 462-15	79
91-084 134-90	67	91-097 068-91	75	91-108 015-02	20, 32	91-122 912-05	69
91-084 214-25	59, 61	91-097 074-45	74	91-117 017-91	17	91-123 130-91	5
91-085 195-10	59, 57, 65	91-097 140-15	55, 63	91-117 018-05	17, 29, 20,	91-123 210-45	39
91-085 170-45	20, 71, 72	91-098 171-21	76	91-117 019-11	17	91-123 452-91	5
91-085 503-91	76	91-098 172-41	77	91-117 020-05	17	91-123 453-91	5
91-085 508-01	76	91-098 321-11	57	91-117 021-92	47	91-123 454-91	5
91-085 585-15	76	91-098 322-11	57	91-117 022-25	47	91-123 455-91	5
91-085 586-01	76	91-098 323-11	57	91-117 023-15	47	91-123 456-91	5
91-085 587-01	76	91-098 324-11	57	91-117 024-15	47	91-123 457-91	5
91-085 588-01	76	91-098 325-11	57	91-117 025-15	47	91-123 458-91	5
91-085 589-01	76	91-098 326-11	57	91-117 026-15	47	91-123 459-91	5
91-085 590-01	76	91-098 327-11	57	91-117 027-15	47	91-123 460-91	5
91-085 591-01	76	91-098 328-11	57	91-117 028-15	47	91-123 461-91	5
91-085 592-01	76	91-098 329-11	57	91-117 029-15	47	91-123 462-91	5
91-085 593-01	76	91-098 330-11	57	91-117 030-15	47	91-123 463-91	5
91-085 594-01	76	91-098 331-11	57	91-117 031-15	47	91-123 464-91	5
91-085 595-01	76	91-098 332-11	57	91-117 032-15	47	91-123 465-91	5
91-085 596-01	76	91-098 333-11	57	91-117 033-15	47	91-123 466-91	5
91-085 597-01	76	91-098 334-11	57	91-117 034-15	47	91-123 467-91	5
91-085 598-01	76	91-098 335-11	57	91-117 035-15	47	91-123 468-91	5
91-085 599-01	76	91-098 336-11	57	91-117 036-15	47	91-123 469-91	5
91-085 600-01	76	91-098 337-11	57	91-117 037-15	47	91-123 470-91	5
91-085 601-01	76	91-098 338-11	57	91-117 038-15	47	91-123 471-91	5
91-085 602-01	76	91-098 339-11	57	91-117 039-15	47	91-123 472-91	5
91-085 603-01	76	91-098 340-11	57	91-117 040-15	47	91-123 473-91	5
91-085 604-01	76	91-098 341-11	57	91-117 041-15	47	91-123 474-91	5
91-085 605-01	76	91-098 342-11	57	91-117 042-15	47	91-123 475-91	5
91-085 606-01	76	91-098 343-11	57	91-117 043-15	47	91-123 476-91	5
91-085 607-01	76	91-098 344-11	57	91-117 044-15	47	91-123 477-91	5
91-085 608-01	76	91-098 345-11	57	91-117 045-15	47	91-123 478-91	5
91-085 609-01	76	91-098 346-11	57	91-117 046-15	47	91-123 479-91	5
91-085 610-01	76	91-098 347-11	57	91-117 047-15	47	91-123 480-91	5
91-085 611-01	76	91-098 348-11	57	91-117 048-15	47	91-123 481-91	5
91-085 612-01	76	91-098 349-11	57	91-117 049-15	47	91-123 482-91	5
91-085 613-01	76	91-098 350-11	57	91-117 050-15	47	91-123 483-91	5
91-085 614-01	76	91-098 351-11	57	91-117 051-15	47	91-123 484-91	5
91-085 615-01	76	91-098 352-11	57	91-117 052-15	47	91-123 485-91	5
91-085 616-01	76	91-098 353-11	57	91-117 053-15	47	91-123 486-91	5
91-085 617-01	76	91-098 354-11	57	91-117 054-15	47	91-123 487-91	5
91-085 618-01	76	91-098 355-11	57	91-117 055-15	47	91-123 488-91	5
91-085 619-01	76	91-098 356-11	57	91-117 056-15	47	91-123 489-91	5
91-085 620-01	76	91-098 357-11	57	91-117 057-15	47	91-123 490-91	5
91-085 621-01	76	91-098 358-11	57	91-117 058-15	47	91-123 491-91	5
91-085 622-01	76	91-098 359-11	57	91-117 059-15	47	91-123 492-91	5
91-085 623-01	76	91-098 360-11	57	91-117 060-15	47	91-123 493-91	5
91-085 624-01	76	91-098 361-11	57	91-117 061-15	47	91-123 494-91	5
91-085 625-01	76	91-098 362-11	57	91-117 062-15	47	91-123 495-91	5
91-085 626-01	76	91-098 363-11	57	91-117 063-15	47	91-123 496-91	5
91-085 627-01	76	91-098 364-11	57	91-117 064-15	47	91-123 497-91	5
91-085 628-01	76	91-098 365-11	57	91-117 065-15	47	91-123 498-91	5
91-085 629-01	76	91-098 366-11	57	91-117 066-15	47	91-123 499-91	5
91-085 630-01	76	91-098 367-11	57	91-117 067-15	47	91-123 500-91	5
91-085 631-01	76	91-098 368-11	57	91-117 068-15	47	91-123 501-91	5
91-085 632-01	76	91-098 369-11	57	91-117 069-15	47	91-123 502-91	5
91-085 633-01	76	91-098 370-11	57	91-117 070-15	47	91-123 503-91	5
91-085 634-01	76	91-098 371-11	57	91-117 071-15	47	91-123 504-91	5
91-085 635-01	76	91-098 372-11	57	91-117 072-15	47	91-123 505-91	5
91-085 636-01	76	91-098 373-11	57	91-117 073-15	47	91-123 506-91	5
91-085 637-01	76	91-098 374-11	57	91-117 074-15	47	91-123 507-91	5
91-085 638-01	76	91-098 375-11	57	91-117 075-15	47	91-123 508-91	5
91-085 639-01	76	91-098 376-11	57	91-117 076-15	47	91-123 509-91	5
91-085 640-01	76	91-098 377-11	57	91-117 077-15	47	91-123 510-91	5
91-085 641-01	76	91-098 378-11	57	91-117 078-15	47	91-123 511-91	5
91-085 642-01	76	91-098 379-11	57	91-117 079-15	47	91-123 512-91	5
91-085 643-01	76	91-098 380-11	57	91-117 080-15	47	91-123 513-91	5
91-085 644-01	76	91-098 381-11	57	91-117 081-15	47	91-123 514-91	5
91-085 645-01	76	91-098 382-11	57	91-117 082-15	47	91-123 515-91	5
91-085 646-01	76	91-098 383-11	57	91-117 083-15	47	91-123 516-91	5
91-085 647-01	76	91-098 384-11	57	91-117 084-15	47	91-123 517-91	5
91-085 648-01	76	91-098 385-11	57	91-117 085-15	47	91-123 518-91	5
91-085 649-01	76	91-098 386-11	57	91-117 086-15	47	91-123 519-91	5
91-085 650-01	76	91-098 387-11	57	91-117 087-15	47	91-123 520-91	5
91-085 651-01	76	91-098 388-11	57	91-117 088-15	47	91-123 521-91	5
91-085 652-01	76	91-098 389-11	57	91-117 089-15	47	91-123 522-91	5
91-085 653-01	76	91-098 390-11	57	91-117 090-15	47	91-123 523-91	5
91-085 654-01	76	91-098 391-11	57	91-117 091-15	47	91-123 524-91	5
91-085 655-01	76	91-098 392-11	57	91-117 092-15	47	91-123 525-91	5
91-085 656-01	76	91-098 393-11	57	91-117 093-15	47	91-123 526-91	5
91-085 657-01	76	91-098 394-11	57	91-117 094-15	47	91-123 527-91	5
91-085 658-01	76	91-098 395-11	57	91-117 095-15	47	91-123 528-91	5
91-085 659-01	76	91-098 396-11	57	91-117 096-15	47	91-123 529-91	5
91-085 660-01	76	91-098 397-11	57	91-117 097-15	47	91-123 530-91	5
91-085 661-01	76	91-098 398-11	57	91-117 098-15	47	91-123 531-91	5
91-085 662-01	76	91-098 399-11	57	91-117 099-15	47	91-123 532-91	5
91-085 663-01	76	91-098 400-11	57	91-117 100-15	47	91-123 533-91	5
91-085 664-01	76	91-098 401-11	57	91-117 101-15	47	91-123 534-91	5
91-085 665-01	76	91-098 402-11	57	91-117 102-15	47	91-123 535-91	5
91-085 666-01	76	91-098 403-11	57	91-117 103-15	47	91-123 536-91	5
91-085 667-01	76	91-098 404-11	57	91-117 104-15	47	91-123 537-91	5
91-085 668-01	76	91-098 405-11	57	91-117 105-15	47	91-123 538-91	5
91-085 669-01	76	91-098 406-11	57	91-117 106-15	47	91-123 539-91	5
91-085 670-01	76	91-098 407-11	57	91-117 107-15	47	91-123 540-91	5
91-085 671-01	76	91-098 408-11	57	91-117 108-15	47	91-123 541-91	5
91-085 672-01	76	91-098 409-11	57	91-117 109-15	47	91-123 542-91	5
91-085 673-01	76	91-098 410-11	57	91-117 110-15	47	91-123 543-91	5
91-085 674-01	76	91-098 411-11	57	91-117 111-15	47	91-123 544-91	5
91-085 675-01	76	91-098 412-11	57	91-117 112-15	47	91-123 545-91	5
91-085 676-01	76	91-098 413-11	57	91-117 113-15	47	91-123 546-91	5
91-085 677-01	76	91-098 414-11	57	91-117 114-15	47	91-123 547-91	5
91-085 678-01	76	91-098 415-11	57	91-117 115-15	47	91-123 548-91	5
91-085 679-01	76	91-098 416-11	57	91-117 116-15	47	91-123 549-91	5
91-085 680-01	76	91-098 417-11	57	91-117 117-15	47	91-123 550-91	5
91-085 681-01	76	91-098 418-11	57	91-117 118-15	47	91-123 551-91	5
91-085 682-01	76	91-098 419-11	57	91-117 119-15	47	91-123 552-91	5
91-085 683-01	76	91-098 420-11	57	91-117 120-15	47	91-123 553-91	5
91-085 684-01	76	91-098 421-11	57	91-117 121-15	47	91-123 554-91	5
91-085 685-01	76	91-098 422-11	57	91-117 122-15	47	91-123 555-91	5
91-085 686-01	76	91-098 423-11	57	91-117 123-15	47	91-123 556-91	5
91-085 687-01	76	91-098 424-11	57	91-117 124-15	47	91-123 557-91	5
91-085 688-01	76	91-098 425-11	57	91-117 125-15	47	91-123 558-91	5
91-085 689-01	76	91-098 426-11	57	91-117 126-15	47	91-123 559-91	5
91-085 690-01	76	91-098 427-11	57	91-117 127-15	47	91-123 560-91	5
91-085 691-01	76	91-098 428-11	57				

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
91-140 090-45	39	91-140 204-91	40	91-140 564-92	27, 35, 49	91-176 329-05	14, 47
91-140 091-45	39	91-140 205-45	40	91-140 613-11	40	91-700 029-15	21
91-140 092-45	39	91-140 206-05	40	91-140 615-11	40	91-700 058-15	40
91-140 093-45	39	91-140 207-05	44	91-140 617-45	21	91-700 335-15	41
91-140 096-93	46	91-140 267-91	41	91-140 619-15	58, 62	91-700 388-15	16, 28
91-140 099-05	46	91-140 268-45	41	91-140 622-15	58, 62	91-700 510-15	44, 47
91-140 101-05	20, 32	91-140 277-45	39	91-140 631-91	42	91-700 687-15	19, 31, 59,
91-140 102-45	20, 32	91-140 278-15	37	91-140 632-05	42	91-700 688-15	20, 31, 24,
91-140 104-45	24, 27, 34,	91-140 284-45	47	91-140 637-91	42	91-700 700-15	27, 32, 33,
91-140 105-45	40, 49	91-140 285-91	47, 3, 46	91-140 638-05	43	91-700 703-15	28, 33, 34,
91-140 106-45	40, 49	91-140 286-91	47, 3, 46	91-140 639-91	47	91-700 705-15	28, 33, 34,
91-140 107-45	40, 49	91-140 287-91	47, 3, 46	91-140 640-91	47	91-700 706-15	28, 33, 34,
91-140 108-05	20, 32	91-140 288-91	47, 3, 46	91-140 641-91	47	91-700 707-15	28, 33, 34,
91-140 109-05	21, 33	91-140 289-91	47, 3, 46	91-140 642-91	47	91-700 708-15	28, 33, 34,
91-140 110-05	21, 33	91-140 290-91	47, 3, 46	91-140 643-91	47	91-700 709-15	28, 33, 34,
91-140 111-05	21, 33	91-140 291-91	47, 3, 46	91-140 644-91	47	91-700 710-15	28, 33, 34,
91-140 112-05	21, 33	91-140 292-91	47, 3, 46	91-140 645-91	47	91-700 711-15	28, 33, 34,
91-140 113-05	21, 33	91-140 293-91	47, 3, 46	91-140 646-91	47	91-700 712-15	28, 33, 34,
91-140 114-05	21, 33	91-140 294-91	47, 3, 46	91-140 647-91	47	91-700 713-15	28, 33, 34,
91-140 115-05	21, 33	91-140 295-91	47, 3, 46	91-140 648-91	47	91-700 714-15	28, 33, 34,
91-140 116-05	21, 33	91-140 296-91	47, 3, 46	91-140 649-91	47	91-700 715-15	28, 33, 34,
91-140 117-05	21, 33	91-140 297-91	47, 3, 46	91-140 650-91	47	91-700 716-15	28, 33, 34,
91-140 118-05	21, 33	91-140 298-91	47, 3, 46	91-140 651-91	47	91-700 717-15	28, 33, 34,
91-140 119-05	21, 33	91-140 299-91	47, 3, 46	91-140 652-91	47	91-700 718-15	28, 33, 34,
91-140 120-05	21, 33	91-140 300-91	47, 3, 46	91-140 653-91	47	91-700 719-15	28, 33, 34,
91-140 121-05	21, 33	91-140 301-91	47, 3, 46	91-140 654-91	47	91-700 720-15	28, 33, 34,
91-140 122-05	21, 33	91-140 302-91	47, 3, 46	91-140 655-91	47	91-700 721-15	28, 33, 34,
91-140 123-05	21, 33	91-140 303-91	47, 3, 46	91-140 656-91	47	91-700 722-15	28, 33, 34,
91-140 124-05	21, 33	91-140 304-91	47, 3, 46	91-140 657-91	47	91-700 723-15	28, 33, 34,
91-140 125-05	21, 33	91-140 305-91	47, 3, 46	91-140 658-91	47	91-700 724-15	28, 33, 34,
91-140 126-05	21, 33	91-140 306-91	47, 3, 46	91-140 659-91	47	91-700 725-15	28, 33, 34,
91-140 127-05	21, 33	91-140 307-91	47, 3, 46	91-140 660-91	47	91-700 726-15	28, 33, 34,
91-140 128-05	21, 33	91-140 308-91	47, 3, 46	91-140 661-91	47	91-700 727-15	28, 33, 34,
91-140 129-05	21, 33	91-140 309-91	47, 3, 46	91-140 662-91	47	91-700 728-15	28, 33, 34,
91-140 130-05	21, 33	91-140 310-91	47, 3, 46	91-140 663-91	47	91-700 729-15	28, 33, 34,
91-140 131-05	21, 33	91-140 311-91	47, 3, 46	91-140 664-91	47	91-700 730-15	28, 33, 34,
91-140 132-05	21, 33	91-140 312-91	47, 3, 46	91-140 665-91	47	91-700 731-15	28, 33, 34,
91-140 133-05	21, 33	91-140 313-91	47, 3, 46	91-140 666-91	47	91-700 732-15	28, 33, 34,
91-140 134-05	21, 33	91-140 314-91	47, 3, 46	91-140 667-91	47	91-700 733-15	28, 33, 34,
91-140 135-05	21, 33	91-140 315-91	47, 3, 46	91-140 668-91	47	91-700 734-15	28, 33, 34,
91-140 136-05	21, 33	91-140 316-91	47, 3, 46	91-140 669-91	47	91-700 735-15	28, 33, 34,
91-140 137-05	21, 33	91-140 317-91	47, 3, 46	91-140 670-91	47	91-700 736-15	28, 33, 34,
91-140 138-05	21, 33	91-140 318-91	47, 3, 46	91-140 671-91	47	91-700 737-15	28, 33, 34,
91-140 139-05	21, 33	91-140 319-91	47, 3, 46	91-140 672-91	47	91-700 738-15	28, 33, 34,
91-140 140-05	21, 33	91-140 320-91	47, 3, 46	91-140 673-91	47	91-700 739-15	28, 33, 34,
91-140 141-05	21, 33	91-140 321-91	47, 3, 46	91-140 674-91	47	91-700 740-15	28, 33, 34,
91-140 142-05	21, 33	91-140 322-91	47, 3, 46	91-140 675-91	47	91-700 741-15	28, 33, 34,
91-140 143-05	21, 33	91-140 323-91	47, 3, 46	91-140 676-91	47	91-700 742-15	28, 33, 34,
91-140 144-05	21, 33	91-140 324-91	47, 3, 46	91-140 677-91	47	91-700 743-15	28, 33, 34,
91-140 145-05	21, 33	91-140 325-91	47, 3, 46	91-140 678-91	47	91-700 744-15	28, 33, 34,
91-140 146-05	21, 33	91-140 326-91	47, 3, 46	91-140 679-91	47	91-700 745-15	28, 33, 34,
91-140 147-05	21, 33	91-140 327-91	47, 3, 46	91-140 680-91	47	91-700 746-15	28, 33, 34,
91-140 148-05	27, 35, 49	91-140 524-12	40	91-171 402-90	70	99-030 072-91	70
91-140 149-15	79	91-140 525-91	40	91-171 653-05	53	99-115 231-91	70, 71
91-140 150-91	16, 28	91-140 528-91	32	91-175 014-93	16, 28	99-115 300-91	70, 71
91-140 153-45	68	91-140 529-05	32	91-175 023-05	27, 35, 49	99-115 301-05	70, 71, 72
91-140 156-92	24, 27, 35,	91-140 548-92	44, 47	91-175 126-05	27, 35, 49	99-115 505-91	54
91-140 200-15	17, 29	91-140 560-90	27, 35, 49	91-175 514-91	55	99-133 574-91	60
91-140 201-05	24, 27, 35,	91-140 561-91	27, 35, 49	91-175 515-45	55, 60, 63	99-133 752-01	55, 60, 63
91-140 202-05	24, 27, 35,	91-140 562-05	27, 35, 49	91-176 031-91	60	99-133 753-91	68
91-140 203-45	40	91-140 563-05	27, 35, 49	91-176 051-91	63	99-133 905-91	68
				91-176 328-05	14, 47	99-133 958-91	69

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

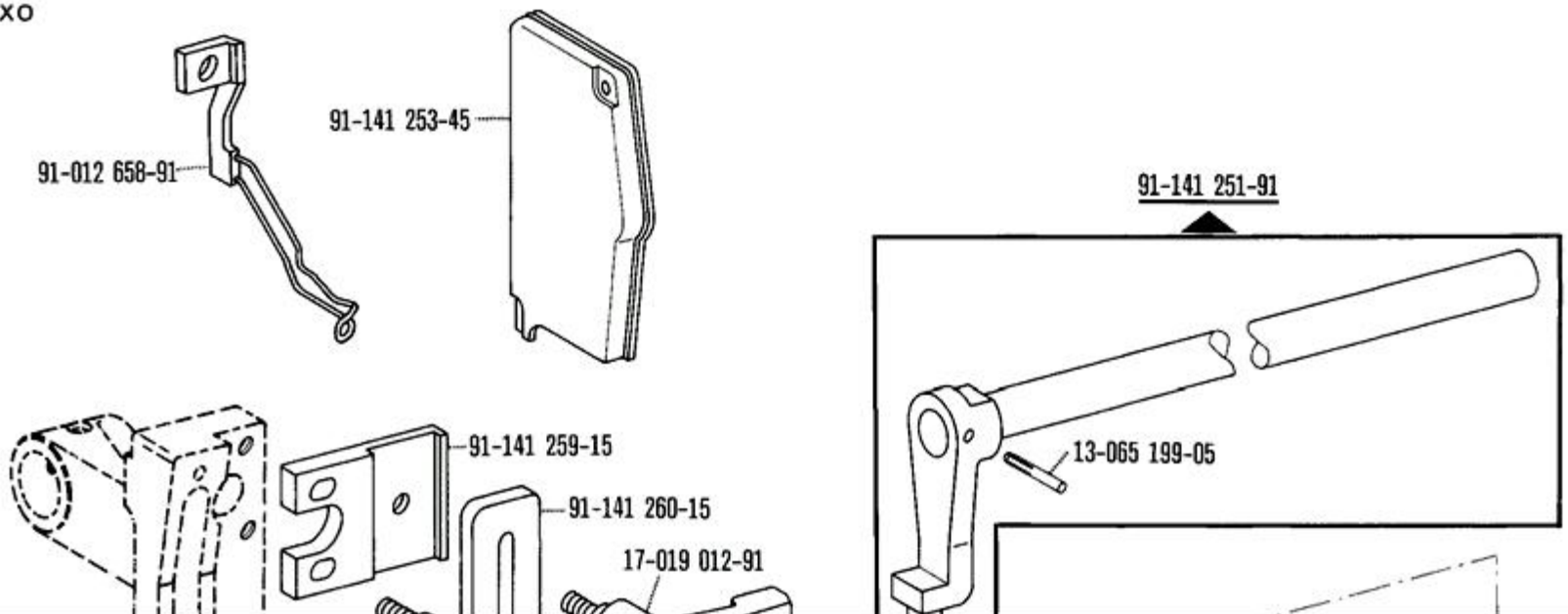
или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

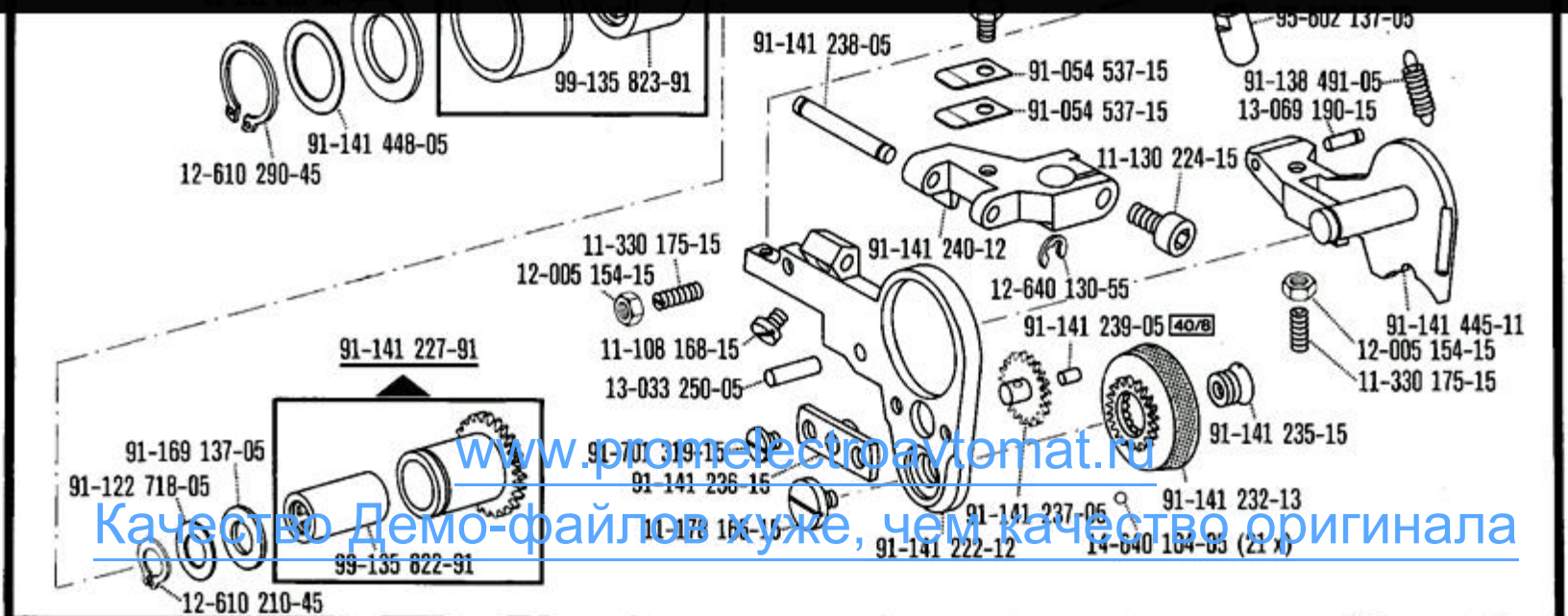
www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página	No.	Seite Page Pages Página
99-134 008-91	55, 60, 62, 63						
99-134 089-05	67						
99-134 093-05	67						
99-134 195-91	72						
99-134 299-91	55, 63						
99-134 369-91	55, 63						
99-134 373-91	58, 62						
99-134 407-91	55, 60, 63						
99-134 588-75	85						
99-134 682-91	54, 64						
99-134 704-91	69						
99-134 706-91	55, 63						
99-134 712-91	61						
99-134 750-91	55, 63						
99-134 755-91	51, 53						
280-1-1-40	5						
1-1-1-43	5						
280-1-1-20-4	5						
28101-2-20-4	57						
28102-2-20-4	5						
24-40-1-2-20-4	51, 55, 53						
24140-1-20-4	57						
24140-1-207-4	57						
25 134-8.004-0	55, 60, 63, 68, 70, 71						
25 134-8.005-0	70, 71, 72						
26 534-3.005-0	17, 20, 29, 32, 44						
Демо-файл. За полной версией обращайтесь на сайт www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru							
www.promelectroavtomat.ru Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала							



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





294

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts

Composition des sous-classes

Composición de las subclases

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de maquina	Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancias entre aguja en mm	Nadelhalter ^[10/2] Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	Nadelstangenrohr Needle bar tube Tube de barre à aiguille Tubo de la barra de aguja	Nadelstange ^[10/2] Needle bar Barre à aiguille Barra de aguja	Stoffschieber ^[4] ^[10/1] ^[10/2] Feed dog Griffe Transportador inferior	Stichplatte ^[4] ^[10/1] ^[10/2] Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja
-72/01-944/01	B	1,2 - 2,8	91-118 195-93 x 3,2*	91-140 099-05	91-715 538-93 ^[30/01]	91-047 025-04	91-048 212-03 ^[5]
	B	3,2 - 4,8	91-119 309-93	91-140 099-05	91-740 235-93 ^[30/01]	91-047 025-04	91-048 212-03 ^[5]
-720/02-944/01	A	1,2 - 1,6	91-018 165-93		91-140 642-93	91-047 025-04	91-048 508-04
	B	2,0 - 2,8	91-018 165-93		91-140 644-93	91-040 358-04	91-048 068-04
-720/02-944/01-900/56	A	1,2 - 1,6	91-018 165-93		91-140 642-93	91-059 210-04	91-158 173-04
	B	2,0 - 2,8	91-018 165-93		91-140 642-93	91-059 210-04	91-158 173-04

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

-944/01-900/56	A	0,8 - 2,2	91-118 195-93 x 2,4	91-140 099-05	91-059 210-04	91-158 168-04
	B	1,4 - 2,2	91-118 195-93 x 2,4	91-140 099-05	91-059 210-04	91-158 168-04
	A; B	2,4 - 6,0	91-119 309-93	91-140 099-05	91-059 210-04	91-158 173-04
	CN	1,2 - 6,0	91-118 195-93 x 2,4* [10] = 1,2 - 2,2 mm 91-119 309-93 [10] = 2,4 - 6,0 mm	91-140 099-05	91-059 210-04	91-158 172-04 [10] = 1,2 - 1,4 mm 91-158 170-04 [10] = 1,6 - 2,4 mm 91-158 174-04 [10] = 2,8 - 6,0 mm

1) Die Liste enthält nur Nähwerkzeuge. Beim Umbau in eine andere Ausführung sind auch noch Maschinenteile erforderlich. Geben Sie also bei Bestellungen die genaue Bezeichnung der vorhandenen und der gewünschten Ausführung bekannt.

1) This list contains sewing parts only. When converting to another version, machine parts are also necessary. Therefore when ordering please indicate exactly the existing version and the one required.

1) Cette liste ne contient que les organes de couture. En cas de transformation en une variante différente, il faut utiliser aussi certaines pièces de machine supplémentaires. En cas de commande, prière de toujours indiquer par conséquent les variantes disponibles et souhaitées.

1) Esta lista sólo contiene elementos de costura. Siempre que haya que transformar la máquina en otro tipo, se necesitarán también piezas de máquina, por lo que deberá indicarse en los pedidos el tipo exacto de que se dispone y el deseado.

Nähfuß 4, 10/2 Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	Bandführung Tape guide Guide-ruban Guiacintas	Bandtrommel Tape reel Tambour-dérouleur Tambor portacintas	Niederhalter 4, 10/2 Work retainer Pied de maintien Pie de retención	Nadelführungsbugel 4, 10/2 Needle guide Etrier guide-aiguille Guia para la aguja	Fingerschutz 10/2 Finger guard Garde-doréls Salvadedos
91-051 159-93	91-053 228-21 91-042 036-91	91-041 644-91	91-010 883-04		91-157 813-91
91-051 159-93	91-053 228-21 91-042 036-91	91-041 644-91	91-010 882-04		91-157 813-91
91-051 138-93			91-010 816-03		
91-051 138-93			91-010 816-03		
91-051 138-93			91-010 816-03		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

91-051 159-93	91-010 882-04	91-157 813-91
91-051 159-93	91-010 805-04 10 = 0,8 - 1,6 mm 91-010 880-04 10 = 1,8 - 2,2 mm	91-010 806-04 10 = 0,8 - 1,6 mm 91-157 813-91
91-051 159-93	91-010 882-04	91-157 813-91
91-051 159-93	91-010 805-04 10 = 1,2 - 1,6 mm 91-010 880-04 10 = 1,8 - 2,2 mm 91-010 882-04 10 = 2,4 - 6,0 mm	91-010 806-04 10 = 1,2 - 1,6 mm 91-157 813-91

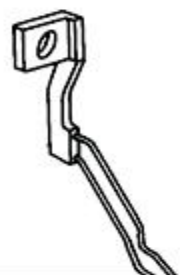
- 4 = Ausführung angeben
= Indicate model
= Préciser la version
= Indiquese el tipo de máquina
- 10 = Nadelabstand
= Needle gauge
= Écartement des aiguilles
= Distancia entre agujas

- 5 = Nähmuster einreichen
= Submit sewing sample
= Joindre échantillons de couture
= Enviar muestra de costura

- 10/2 = Nadelabstand bei Bestellung angeben
= State needle gauge on order
= Indiquer écartement des aiguilles à la commande
= Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas
- 30/01 = Frühere Ausführung
= Earlier version
= Ancienne version
= Tipo anterior

- * = Nadel diagonalabstand bei Bestellung angeben
= Please state diagonal needle distance on order
= Prière d'indiquer l'espacement diagonal des aiguilles à la commande
= Indiquese en los pedidos la distancia diagonal entre agujas

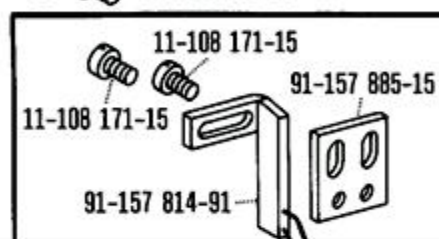
91-012 658-91



11-108 222-15



11-108 222-15



11-108 171-15

91-157 885-15

11-108 171-15

91-157 814-91

91-140 099-05



Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

91-018 884-15

91-019 818-11

91-701 139-15

91-701 674-15

91-701 674-15

91-701 139-15

91-701 139-15

91-701 674-15

91-701 674-15

91-701 139-15

91-018 165-93 (16/2)

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-019 886-04

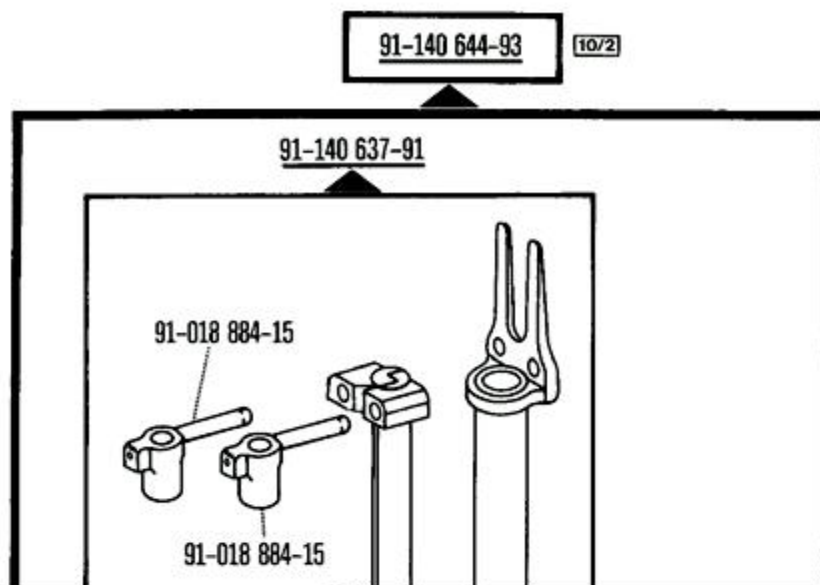
91-701 023-15

91-019 889-04

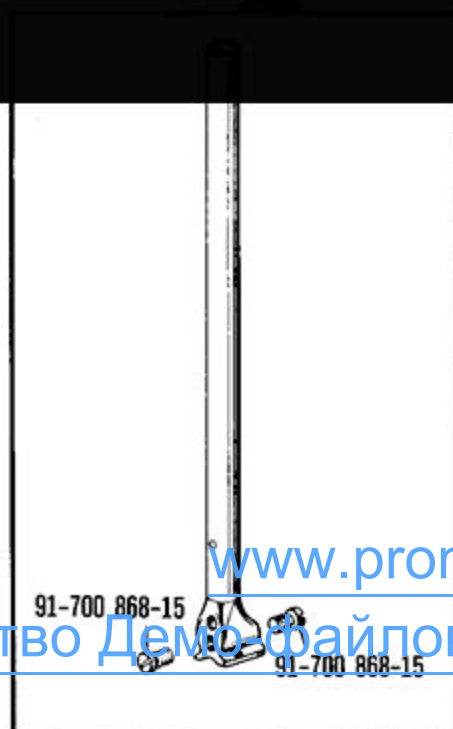
91-701 023-15

-720/02-944/01

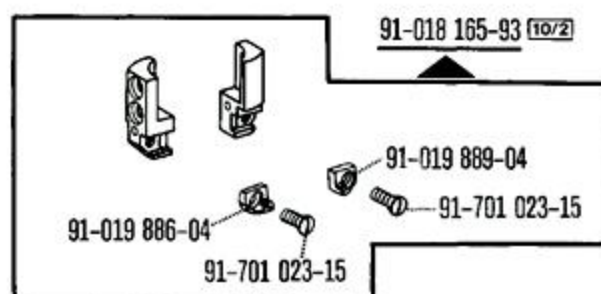
-720/02-944/01-900/56



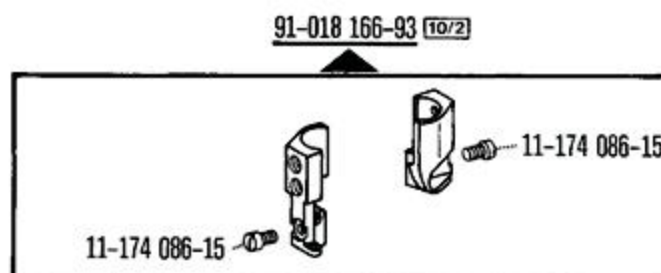
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



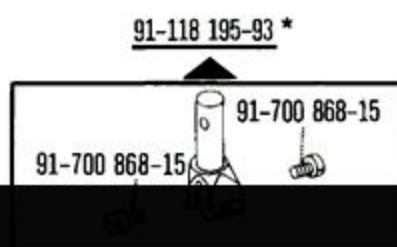
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



-720/02-944/01 (-900/56)



-720/02-944/01 (-900/56)



-720/01-944/01
-720/01-4/01 (-900/56)



-720/01-944/01
-720/01-4/01 (-900/56)
-944/01 (-900/56)

Демо-файл.

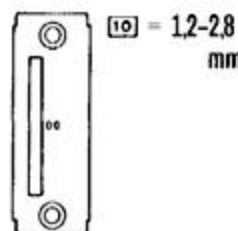
За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

91-048 508-04 [4] [10/1] [10/2]



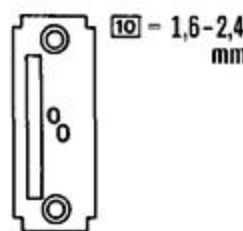
-720/02-944/01

91-158 168-04 [4] [10/1] [10/2]



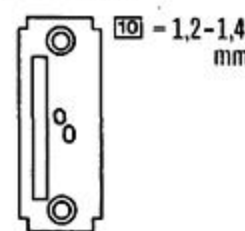
-944/01-900/56

91-158 170-04



-750/01-4/01-900/56
-944/01-900/56

91-158 172-04



-750/01-4/01-900/56
-944/01-900/56

91-158 173-04 [4] [10/1] [10/2]



-720/02-944/01-900/56
-750/01-4/01-900/56
-944/01-900/56

91-158 174-04 [4] [10/1] [10/2]



-720/02-944/01-900/56 B/CN
-750/01-4/01-900/56
-944/01-900/56

91-158 626-04 [4] [10/1] [10/2]



-720/02-944/01

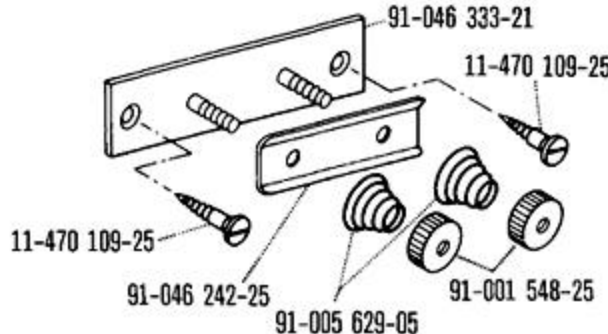
91-051 138-93 [4] [10/2]



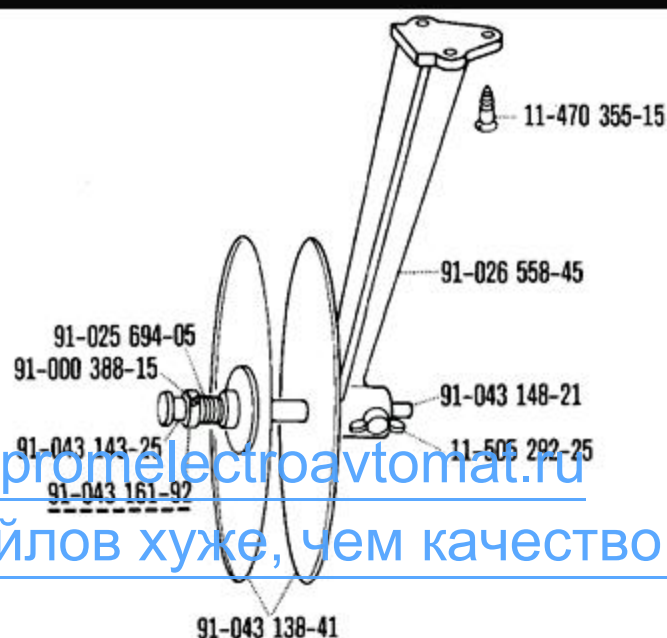
-720/02-944/01 (-900/56)

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-051 159-93    -72/01-944/01 -944/01 (-900/56)	91-141 232-13  -750/01-4/01 -750/01-4/01-900/56	<u>91-042 036-91</u>  -72/01-944/01	
91-053 228-21	91-010 805-04  	91-010 816-03  	91-010 880-04  

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



1294

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts

Composition des sous-classes

Composición de las subclases

www.promelectroavtomat.ru

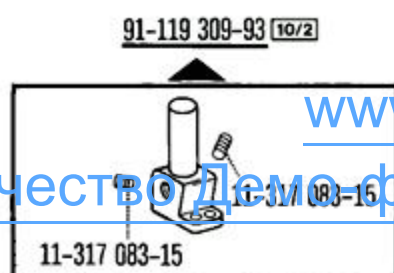
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de maquina	Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancias entre agujas en mm	Nadelhalter 10/2 Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	Nadelstangenrohr Needle bar tube Tube de barre à aiguille Tubo de la barra de aguja	Nadelstange 10/2 Needle bar Barre à aiguille Barra de aguja
-750/01-4/01	CN	1,6 - 2,8	91-118 195-93 x 3,2 41/2	91-140-099-05	
	CN	3,2 - 6,0	91-119 309-93	91-140-099-05	
	DN	1,6 - 3,2	91-118 195-93 x 3,6 41/2	91-140-099-05	
	DN	3,6 - 6,0	91-119 309-93	91-140-099-05	
-750/01-4/01-900/56	CN	1,6 - 3,2	91-118 195-93 x 3,6 41/2	91-140 099-05	
	C/DN	2,4 - 3,2			
	CN; C/DN	3,6 - 6,0	91-119 309-93	91-140 099-05	
	CN	1,6 - 2,8	91-118 195-93 x 3,2 41/2	91-140-099-05	91-715 538-93 x 3,2 30/01

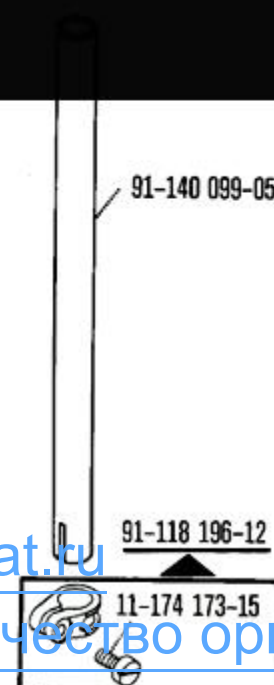
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



-750/01-4/01 (-900/56)
-944/01 (-900/56)



-750/01-4/01 (-900/56)
-944/01 (-900/56)



-750/01-4/01 (-900/56)
-944/01 (-900/56)

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Stoffschieber 4 10/2 Feed dog Griffe Transportador inferior	Stichplatte 4 10/2 Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	Rollfuß 4 Roller presser Pied à roulette Pie rodante	Niederhalter 4 10/2 Work retainer Pied de maintien Pie de retención	Fingerschutz Finger guard Garde-doigts Salvados
91-045 616-04	91-058 879-04 x 3,2 41/2	91-141 232-13	91-015 558-04	91-012 658-91
91-045 616-04	91-058 737-04	91-141 232-13	91-010 882-04	91-012 658-91
91-045 616-04	91-058 863-04 x 3,6 41/2	91-141 232-13	91-015 558-04	91-012 658-91
91-045 616-04	91-058 737-04	91-141 232-13	91-010 882-04	91-012 658-91
91-059 210-04	91-158 158-04 x 3,6 41/2	91-141 232-13	91-015 558-04	91-012 658-91
91-059 210-04	91-158 157-04	91-141 232-13	91-010 882-04	91-012 658-91
91-045 616-04	91-058 879-04 x 3,2 41/2	91-051 159-93	91-015 558-04	91-157 813-91

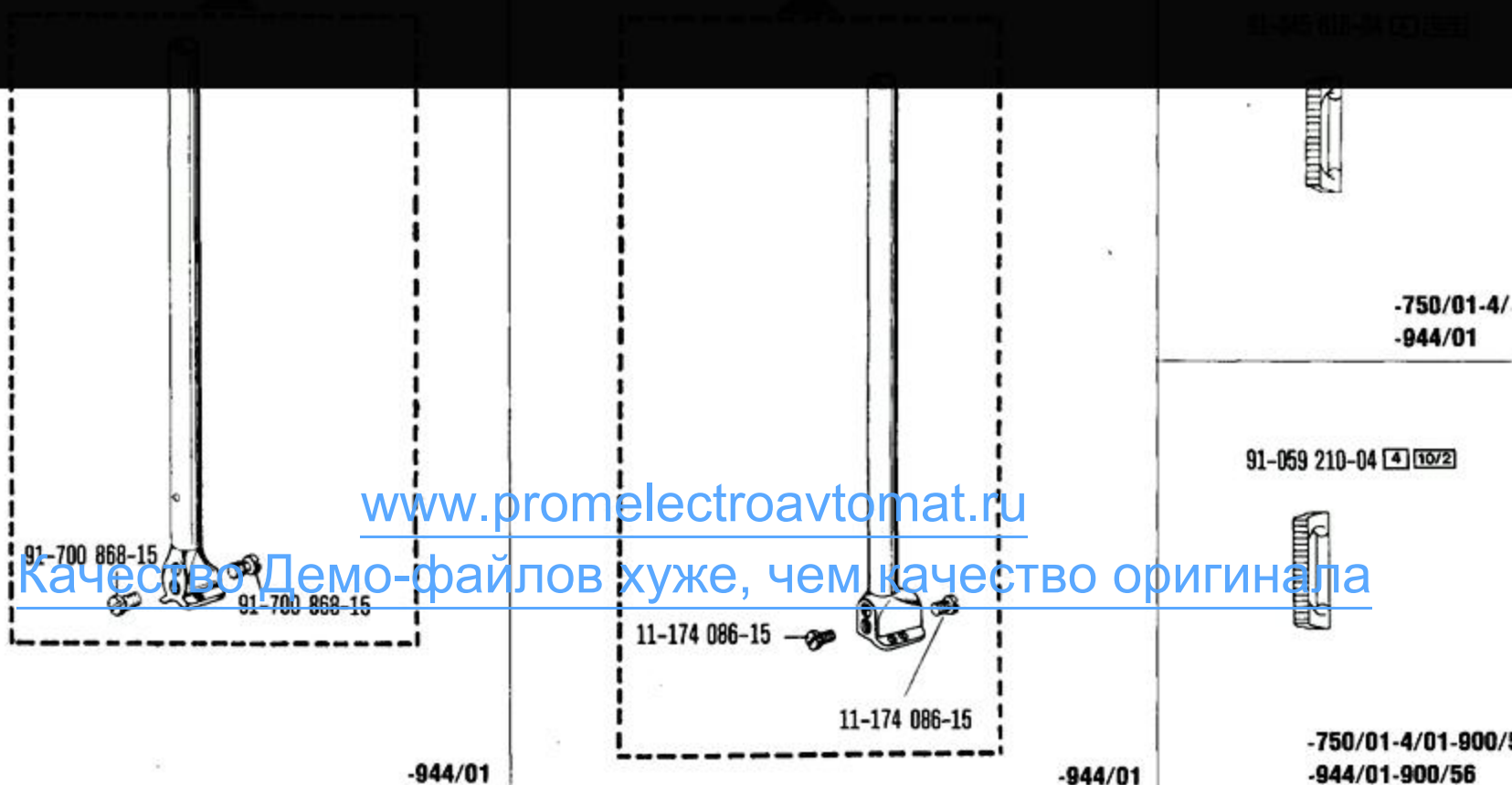
Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

91-058 737-04 [4] [10/2]



-750/01-4/01
-944/01

91-058 863-04 [4] [10/2]



-750/01-4/01
-944/01

91-058 879-04 [4] [10/2]



-750/01-4/01
-944/01

91-158 157-04 [4] [10/2]



-750/01-4/01-900/56
-944/01-900-/56

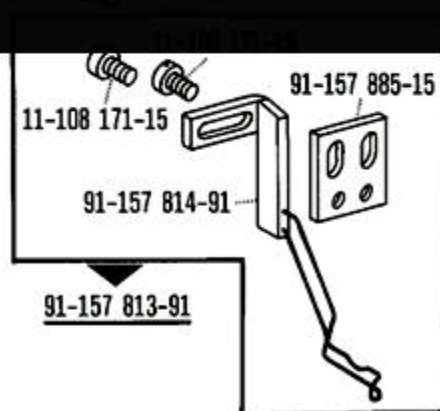
91-158 158-04 [4] [10/2]



91-051 159-93 [4]

91-141 232-13

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



-944/01
-944/01-900/56

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Pfaff, D 6750 Kaiserslautern, Postfach 3020/3040, Telefon (0631) 200-0, Telex: 45753, Telefax (0631) 17202