

SIRUBA®
銀箭牌工業用縫紉機
INDUSTRIAL SEWING MACHINE

DL7000

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Инструкция по технике безопасности

Перед началом установки и работы с блоком управления внимательно прочтите инструкцию по технике безопасности, что бы избежать травм и поломки оборудования.

Перед началом установки убедитесь, что питающий кабель отключен от сети, подожди 5 минут, чтобы произошла разрядка конденсатора.

Данный блок рассчитан для установки на определенные модели оборудования, не используйте данный блок на машинах, которые он не поддерживает. В противном случае вы можете испортить машину или блок.

Напряжение питающей сети должно соответствовать указанному в характеристиках блока управления с отклонением 10%.

Внимание: данный блок рассчитан на работу от электрической сети переменного тока с напряжением 220 В, не подключайте его к сети 380 В, что вызовет поломку блока управления. При подключении блока к питающей сети с напряжением 380 В спустя 5 минут приведет к сгоранию предохранителей F1, F2, а так же к пробоем конденсаторов C4, C5.

Блок должен быть установлен под столешницей машины так, чтобы уровень вибрации был как можно ниже.

Запрещено устанавливать блок управления на оборудование находящееся вне помещения. Температура в помещении должна быть не выше 45 С, но не ниже 5 С.

Не помещайте тяжелые объекты на кабели питания и соединительные провода.

Провод питания должен располагаться не ближе 3 см от приводного ремня машины.

Не работайте на машине, если не подключено заземление.

Если блок устанавливается на новую машину, то с помощью настроек скорости установите скорость меньшую указанной в паспорте. Проверьте направление вращения маховика машины, если вращение неверно произведите изменение направление вращения с помощью настроек блока управления.

В процессе работы на машине запрещено дотрагиваться до подвижных частей машины.

Все подвижные части машины должны быть закрыты защитными ограждениями.

Процесс подключения, ремонта и демонтажа блока управления должны выполняться специалистами.

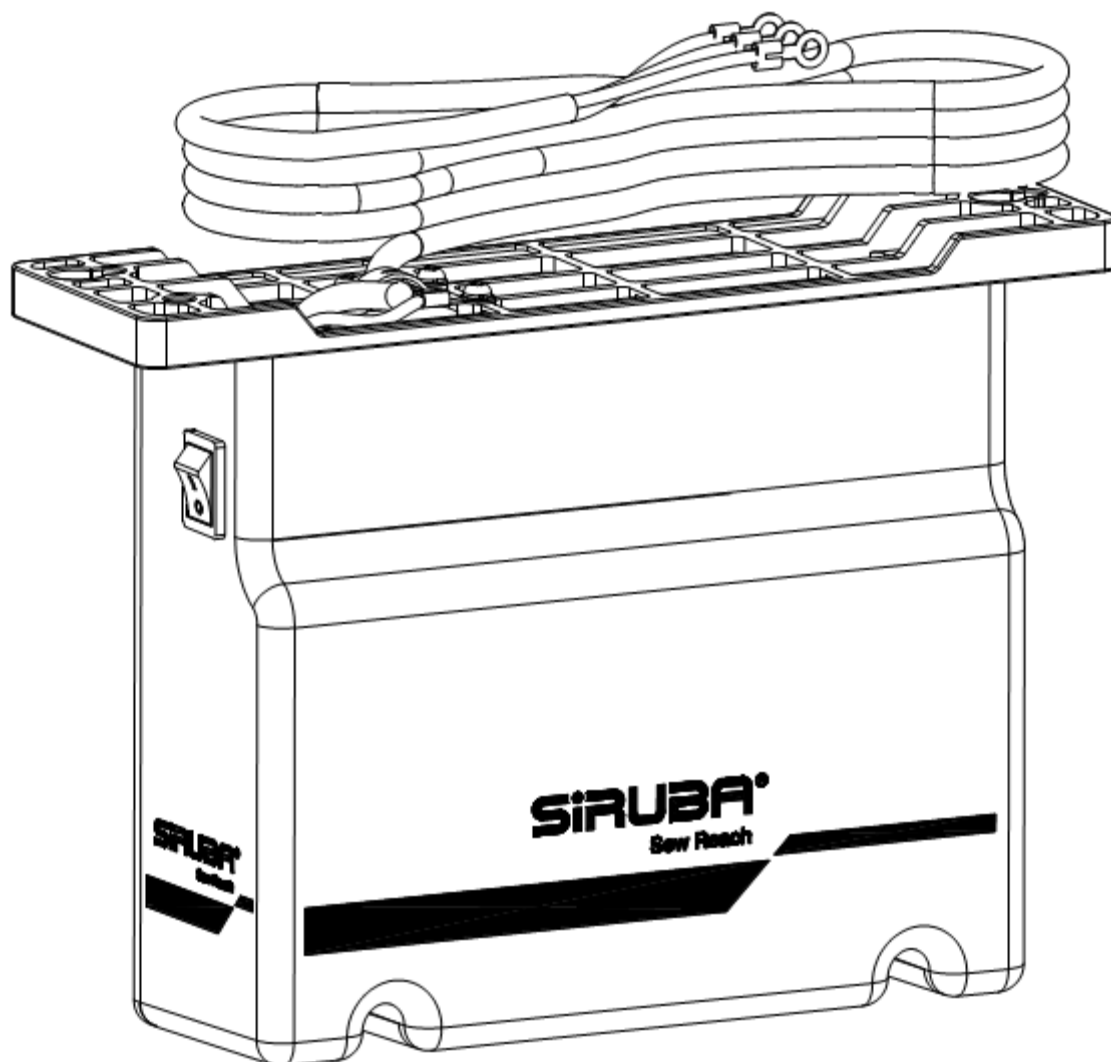
Предупредительные знаки:



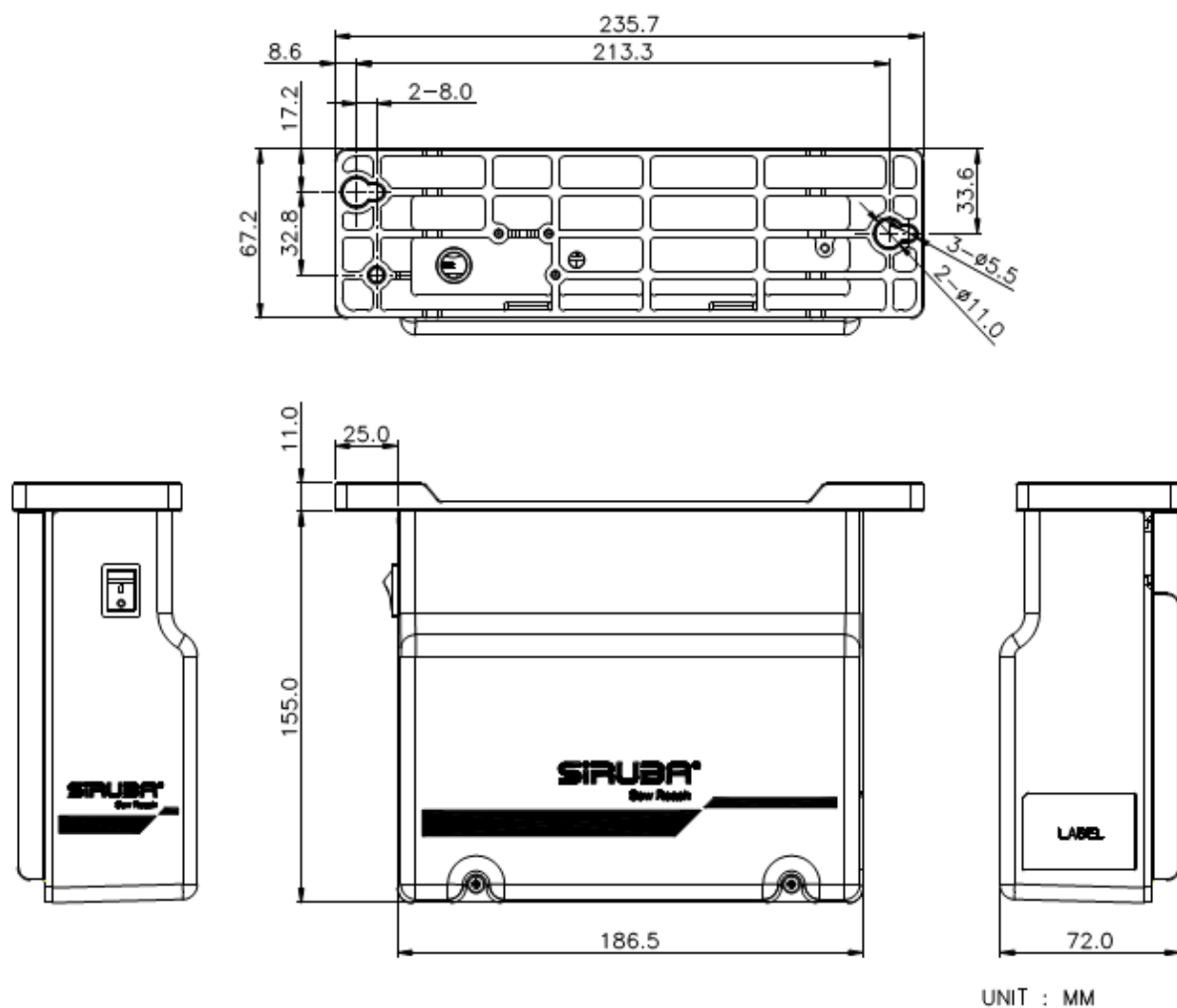
Этот символ в руководстве указывает на опасность травмы для человека или повреждения для машины.

Этот символ предупреждает об опасности поражения электрическим током.

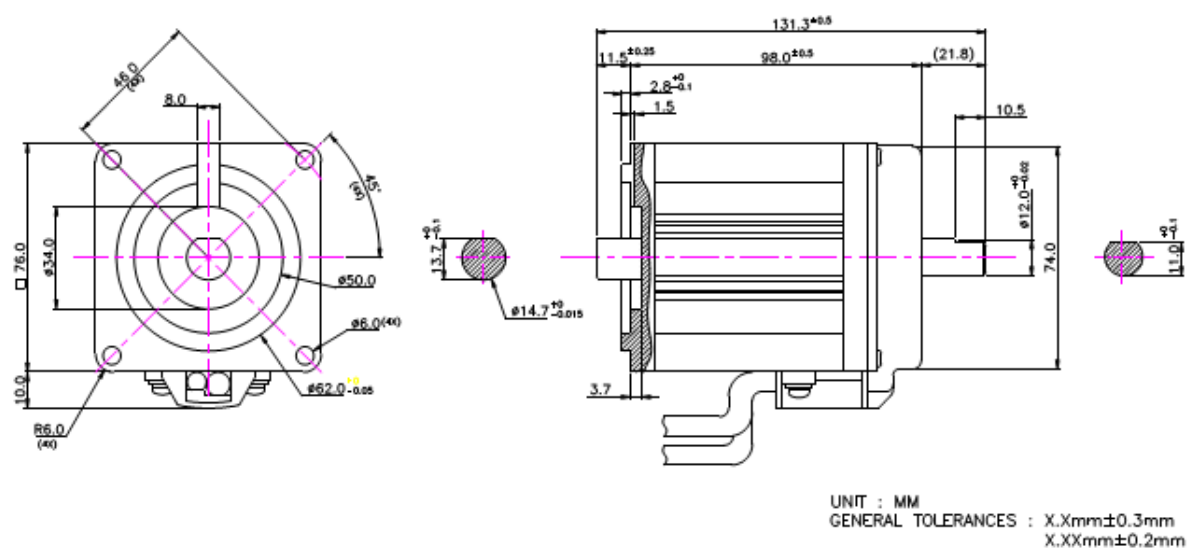
Общий вид блока управления



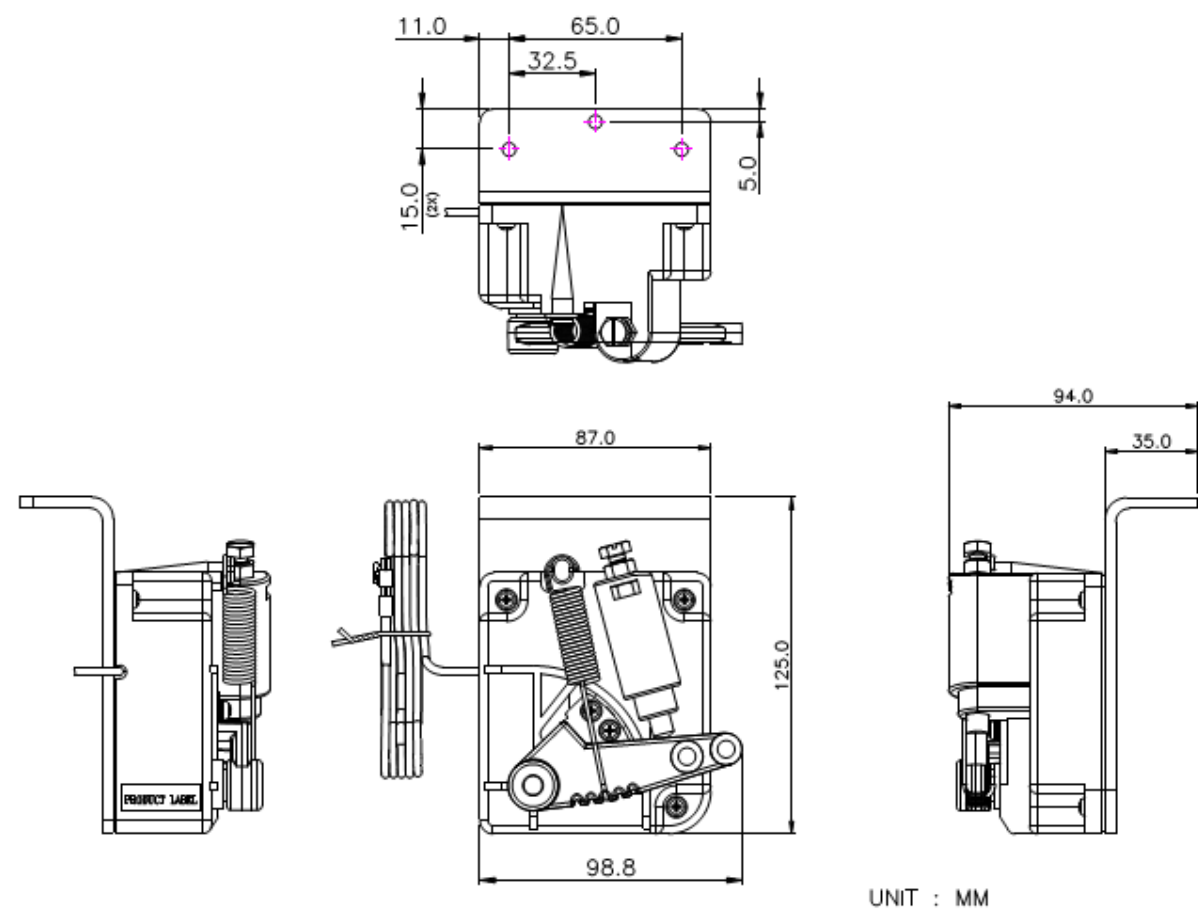
Габаритные размеры блока управления



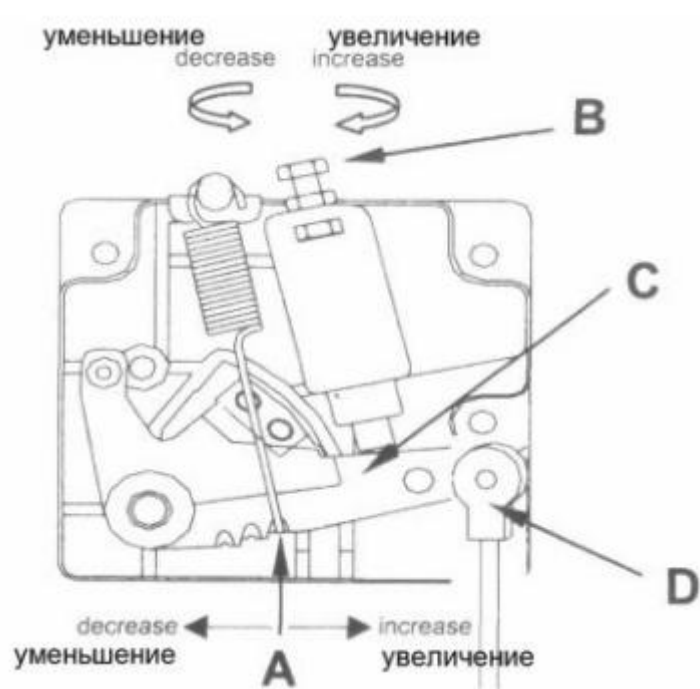
Габаритные размеры привода машины



Габаритные размеры педали машины



Регулировка пусковой кнопки



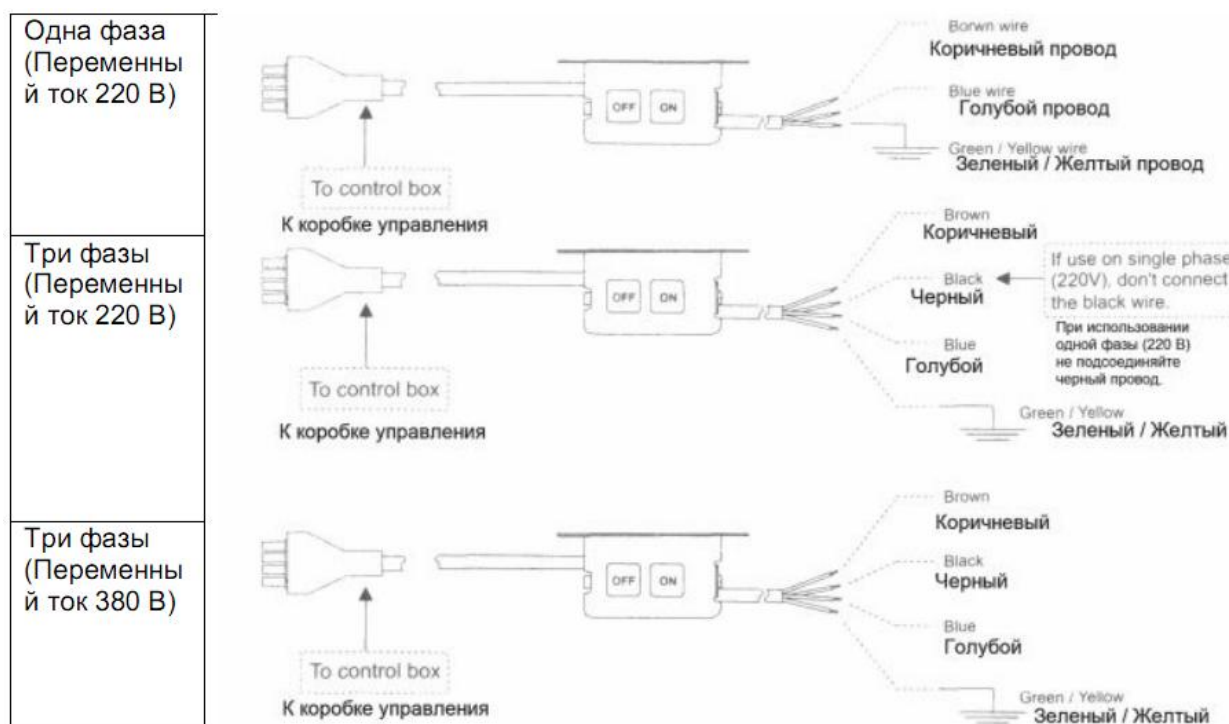
- А) Пружина регулирования силы нажатия педали носком, направленной вперед;
- В) Болт регулирования силы нажатия пяткой, направленной назад;
- С) Ножной привод \ Рычаг педали;
- Д) Стержень шатуна ножного привода \ Педаль.

Последовательность регулирования		После регулирования
1	Регулирование силы нажатия носком, направленной вперед	Движение пружины А вправо – увеличение силы Движение пружины А влево – уменьшение силы
2	Регулирование силы нажатия пяткой, направленной назад	Поворот болта В – уменьшение силы Поворот болта В – увеличения силы
3	Регулирование длины шага ножного привода	Закрепление стержня D справа – шаг длиннее Закрепление стержня D слева – шаг короче

3. Подключение к сети электропитания и заземления

Однофазные и трехфазные соединения

Зелено \ желтый провод является заземляющим.

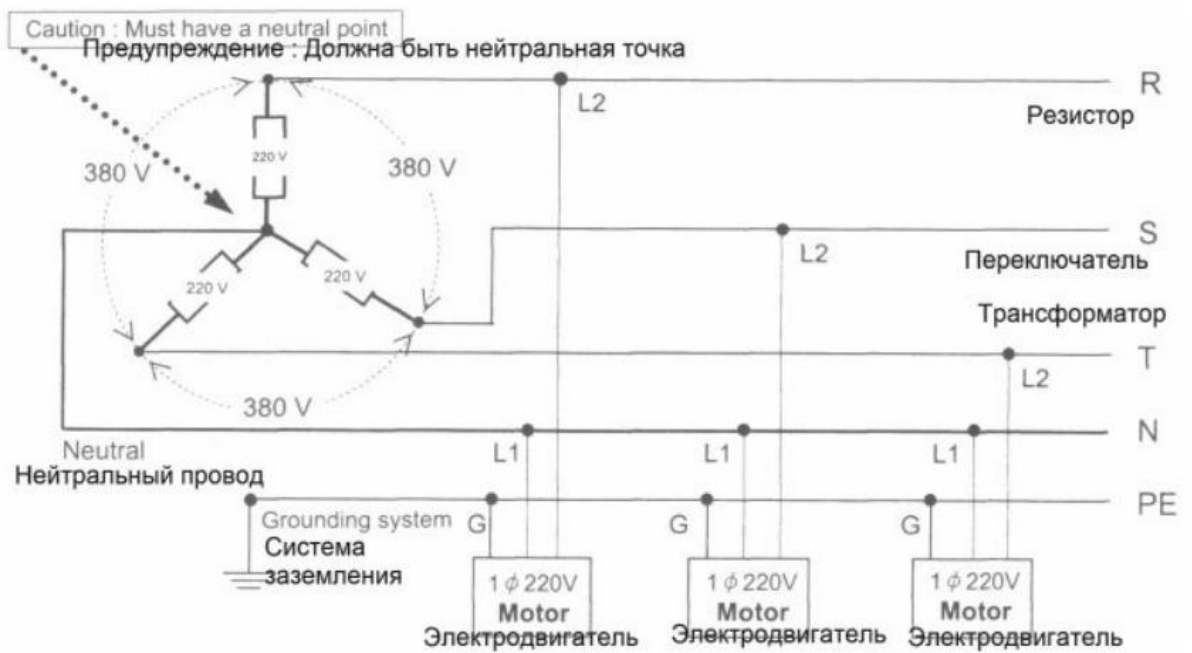


1) При использовании трехфазного серводвигателя 220 В на однофазном источнике питания 220 – 240 В, подсоединяйте только коричневый и голубой провод

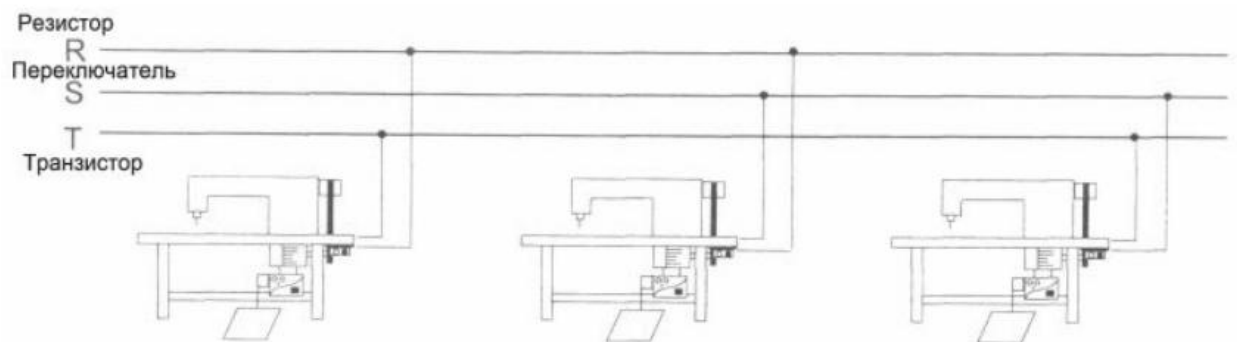
3.2 Подсоединение электропитания 1ф \ 220 В от источника питания 3 ф \ 380 В:



Предупреждение: Если у источника питания отсутствует нейтральная точка, значит данный серводвигатель 1 ф / 220 В не подходит для данного соединения. Закажите у поставщика серводвигатель 3 ф / 380 В.



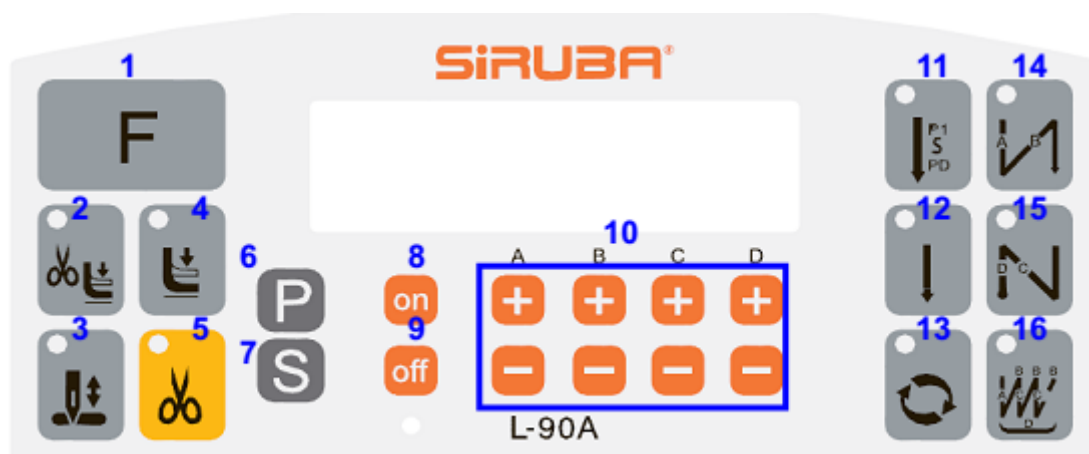
3.3 Выравнивание нагрузки электродвигателя 1 ϕ / 220 В, используемого с источником электропитания 3 ϕ / 220 В:
См. следующий рисунок для выравнивания нагрузки.



Технические характеристики

Тип привода	Привод переменного тока
Рабочее напряжение	АС 176~264V 50/60 Hz
Мощность	500 Вт
Рабочая скорость	200-4500 об/мин
Рабочее усилие	0,95 Н/м
Рабочее сопротивление	500В 100 Ом
Блок управления	В комплекте
Вес	Блок 1,4 кг; Двигатель 1,8 кг; Пульт 0,7 кг
Время выхода на рабочую скорость	1,5 сек

Настройки блока управления

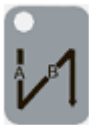


1. Функциональня клавиша	9. Выключение подсветки.
2. Подъем лапки с последующей обрезкой	10. Настройка значения параметра
3. Позиционирование иглы	11. Постоянное значение числа стежков в строчке
4. Настройка автоматического подъема	12. Свободное шитье
5. Автоматическая обрезка нити	13. Один автоматический стежок
6. Настройка параметров	14. Закрепка в начале строчки
7. Сохранение параметров	15. Закрепка в конце строчки
8. Включение подсветки	16. Сложная закрепка

Настройка функций

Для входа в меню настройки параметров, нажмите клавишу P, с помощью клавиш + и – выберете номер необходимого параметра, нажмите повторно клавишу P, для изменения значения параметра, для сохранения параметра нажмите клавишу S.

Описание функциональных клавиш

Закрепка в конце строчки 	Для настройки закрепки необходимо указать значение количеств стежков параметра D и C
Закрепка в начале строчки 	Для настройки закрепки необходимо указать значение количеств стежков параметра A и B
Сложная закрепка 	Для настройки параметров используются параметры A-B-C-D
Компенсационный стежок 	Данная клавиша используется для установки дополнительного компенсационного стежка
Автоматическая обрезка нити 	Включение / выключение функции автоматической обрезки нити
Подъем лапки 	Выполнение автоматического подъема лапки, после остановки двигателя

Подъем лапки после выполнения обрезки нити 	Разрешить выполнить автоматический подъем лапки после выполнения обрезки нити
Позиционирование иглы 	Выполнение позиционирования иглы в нижнем, либо в верхнем положении. Двойное нажатие данной клавиши позволяет сделать полный стежок.
Специальные функции 	Открывает меню специальных функций
Вход в меню настроек параметров шитья 	Нажав на данную клавишу вы переходите в меню настройки параметров шитья. После выполнения настройки параметров нажмите клавишу P, для выхода из меню настройки параметров.
Сохранения параметров 	После внесения изменения в параметре для сохранения его значения нажмите данную клавишу.
Включение / отключение подсветки 	Для включения отключения подсветки используйте данные функциональные клавиши
Увеличить/уменьшение значение параметра, перейти к следующему параметру 	Используя данную клавишу вы можете выполнять переключение между параметрами, а так же изменять значение параметров настроек шитья. Например размер закрепки задается двумя буквенными параметрами, используйте клавиши + или -, для присвоения необходимых значений параметрам шитья.

Условные обозначения текста на дисплеи

Value	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Display	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Value	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Display	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J
Value	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Display	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Value	U	V	W	X	Y	Z				
Display	U	V	W	X	Y	Z				