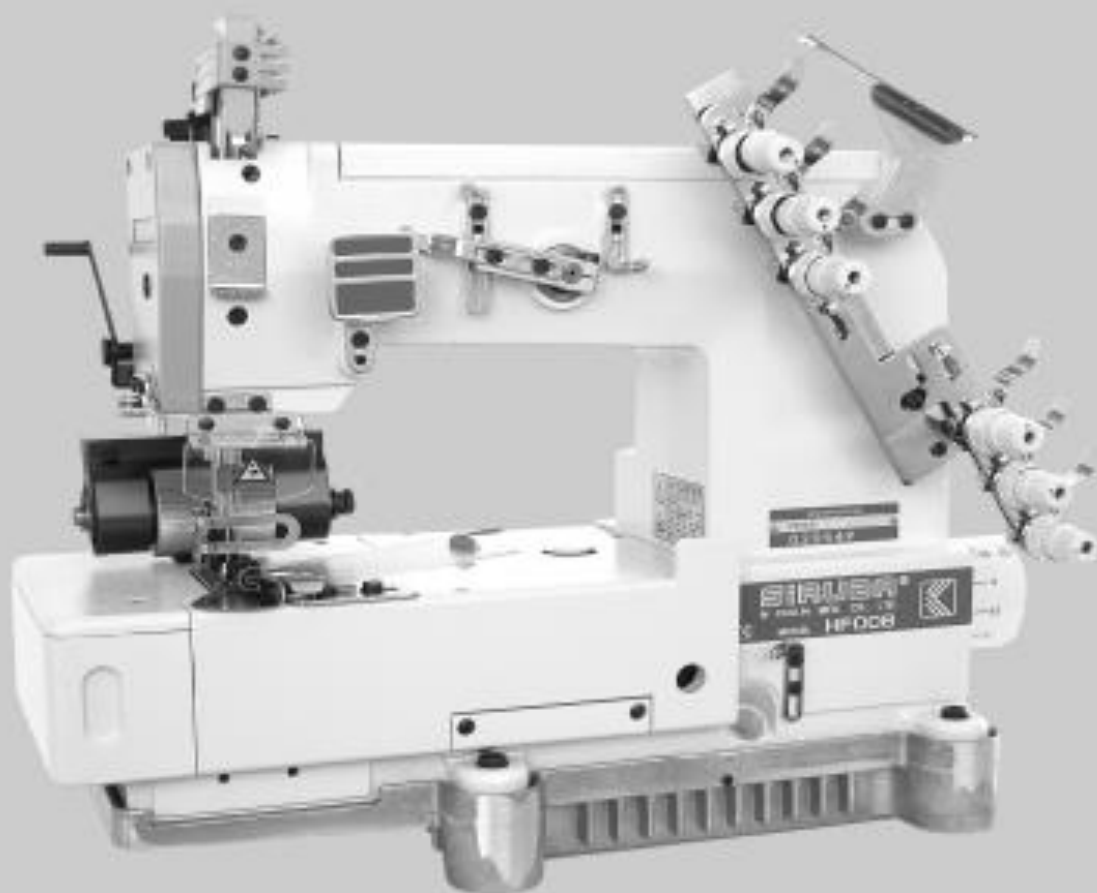


SIRUBA®

麒麟牌工業用縫切機
INDUSTRIAL SEWING MACHINE

HF008

使用說明書
INSTRUCTION BOOK



CE



高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

www.promelectroavtomat.ru

Руководство по эксплуатации

Перед использованием

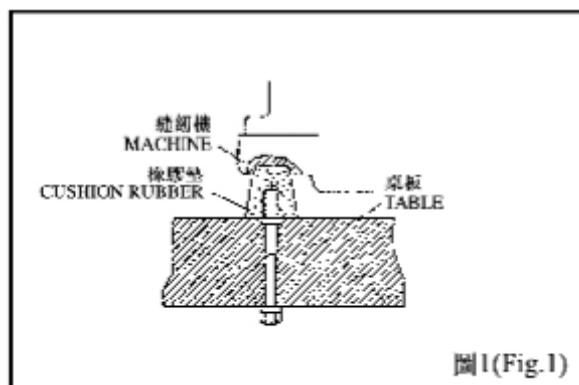
1. Заправьте машину маслом. Не работайте на не смазанной машине.
2. После сборки машины, проверьте в какую сторону вращается двигатель. Если вращение идет в неправильном направлении, то нужно отключить питание и выполнить фазировку.
3. Не используйте полную мощность мотора в первый месяц эксплуатации.

Меры предосторожности

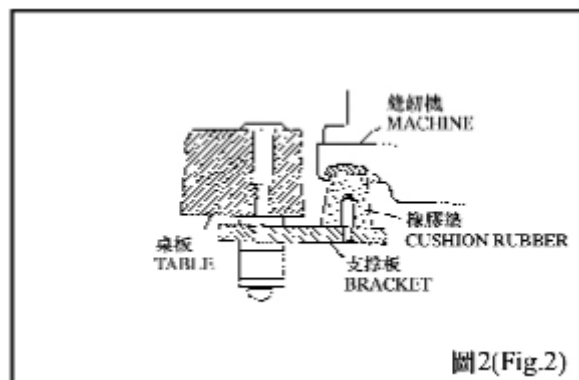
1. Будьте осторожны при выполнении операций в области иглы.
2. Не держите нитки в руках во время работы машины.
3. Убедитесь, что машина выключена перед тем, как производить замену иглы, ниток или производить настройку машины.
4. Выключайте питания машины после завершения работы или когда Оператор отходит от нее.
5. Будьте осторожны при работе в области маховика, при включенной машине.
6. Не работайте на машине, при поломке защиты пальцев на иглы, и кожуха ремня двигателя.
7. Не производите чистку машины агрессивными моющими средствами.

Установка машины

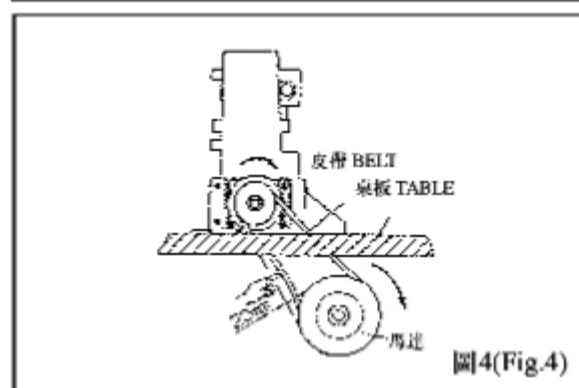
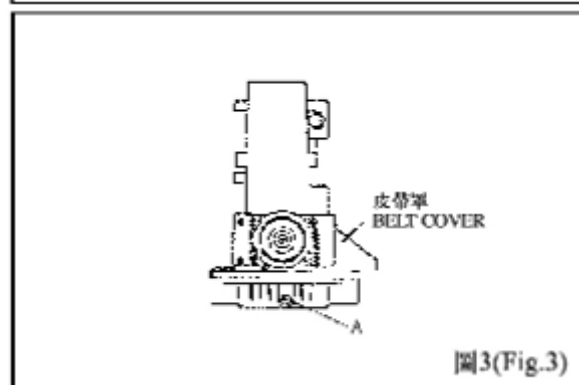
1. Установите на стол
антивибрационные ножки. На них
установите машину (рис 1-2).



2. Мотор должен вращаться по часовой
стрелке, натяжение ремня может быть
отрегулировано с помощью винта.
Установите защитное ограждение
ремня машины (рис 3-4).



3. Регулировку скорости производят
подбором шкива двигателя.
Зависимость скорости от размера
шкива приведены в таблице 1.



(Таблица 1)

Скорость	Диаметр маховика (мм)	
	60 Гц	50 Гц
3.500	70	85
4.000	80	95
4.500	90	105

Смазка машины. Заправка и смена масла

В новой машине могут быть металлические стружки, и детали еще не приточенные друг к другу. Поэтому в начале эксплуатации машина должна быть хорошо смазана.

1. Заправка масла (рис 5-6)

Ослабьте винт (А) и залейте в отверстие масло, до тех пор пока уровень не установится между двух полосок на индикаторе (С).

2. Замена масла (рис 3)

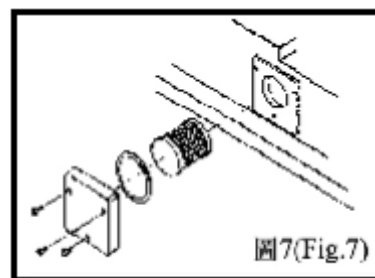
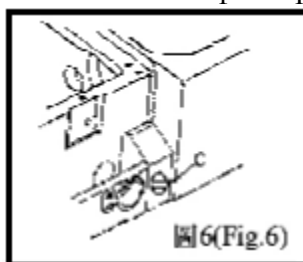
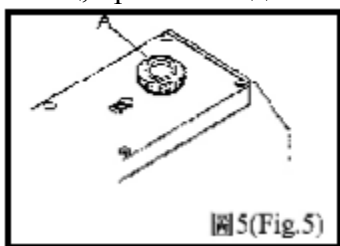
Выверните винт (А) и слейте масло.

Для продления срока службы производите замену масла после первых 4 недель использования машины.

Затем каждые 4 месяца.

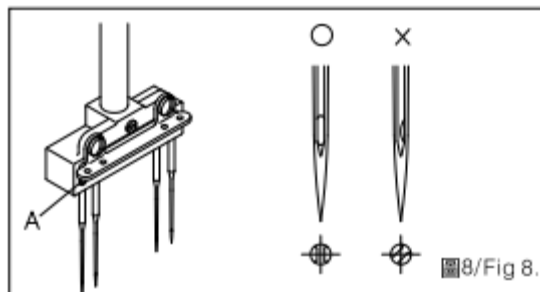
3. Замена масляных фильтров (рис 7)

Каждая машина снабжена масляным фильтром. Производите чистку фильтра каждый месяц, при необходимости установите новый фильтр.



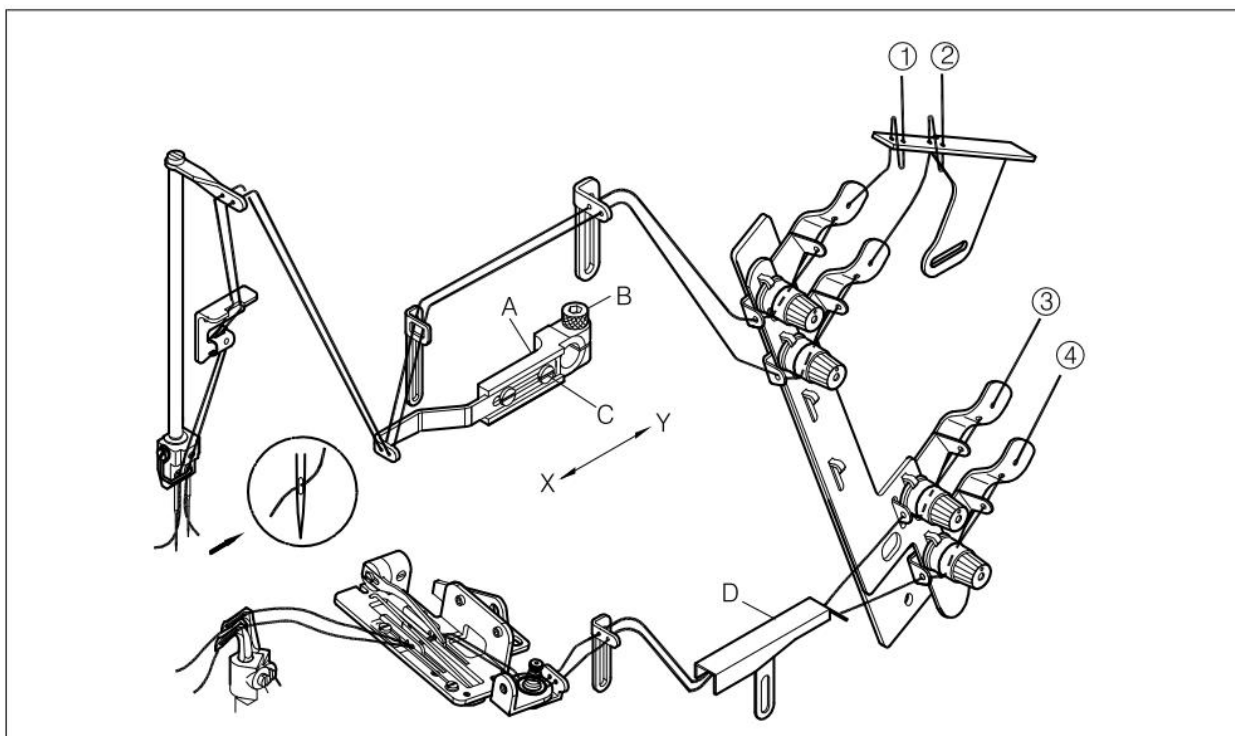
Замена игл

1. Ослабьте крепежный винт (А) и выньте старые иглы (рис 8).
2. Установите новые иглы в иглодержатель. Вставив их до упора. Длинный желобок игл должен быть ориентирован к Оператору.
3. Закрутите винт (А).
4. В случае необходимости произведите регулировку расстояния между иглами и петлителями.



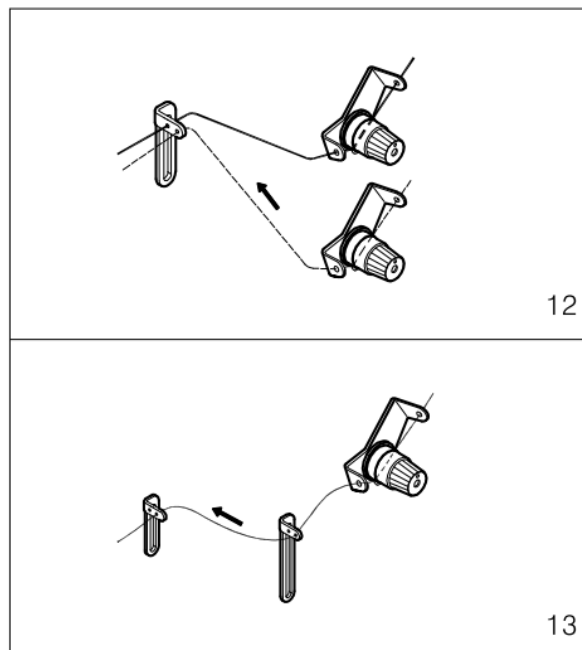
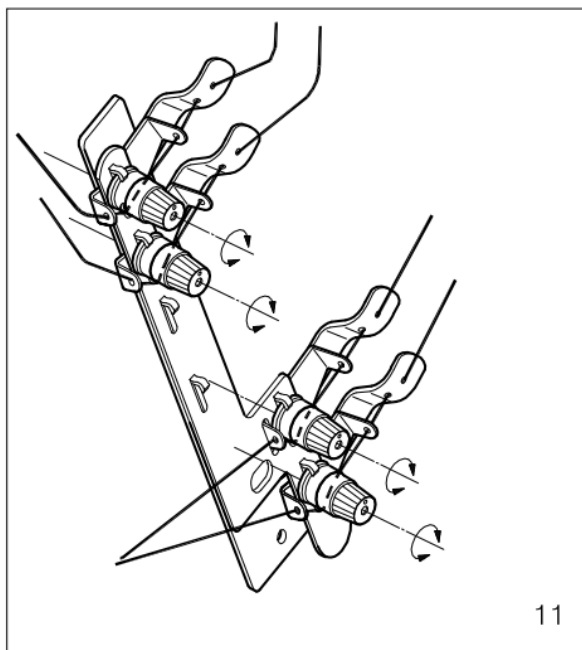
Заправка ниток

1. Внимательно следуйте инструкции по заправке ниток, как показано на рисунке.



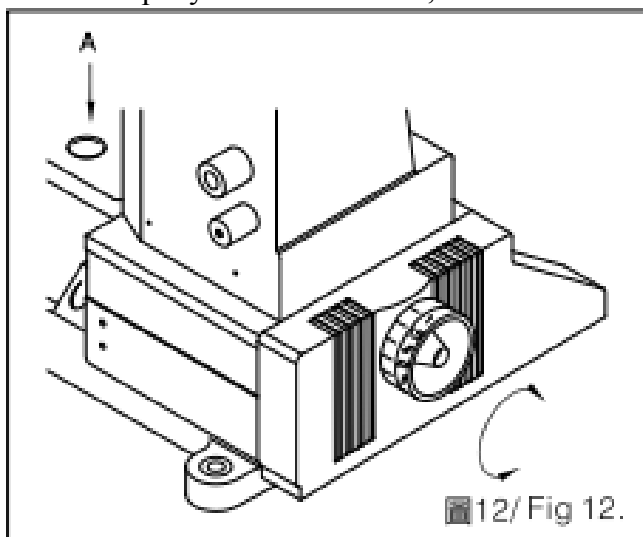
Регулировка натяжения ниток.

Для регулировки натяжения используйте регуляторы. Для увеличения натяжения нити поверните ручку вправо, для уменьшения – влево. (рис 11 – 13).



Регулировка длины стежка

Для выполнения регулировки нужно нажать на кнопку А, и установить регулятор длины стежка в требуемое положение, после чего отпустите кнопку А.



Регулировка прижима лапки

Выполнение этой регулировки не займет много времени.

1. Ослабьте винт А, и с помощью винта В отрегулируйте прижим лапки, после выполнения регулировок затяните винт А.

