

7. Коды ошибок / Устранение основных неисправностей

Код ошибки и принимаемые меры

Код ошибки	Причина неисправности	Состояние и принимаемые меры
ERO.4	1. При включении обнаружено высокое напряжение. 2. Подключено неправильное напряжение, слишком высокое. 3. Сгорел предохранитель F2.	Мотор и машина отключаются. Проверить напряжение питания. (Слишком высокое). Проверить главный пульт. Проверить предохранитель F2.
ERO.5	1. При включении обнаружено низкое напряжение. 2. Подключено неправильное напряжение, слишком низкое.	Мотор и машина отключаются. Проверить напряжение питания. (Слишком низкое). Проверить главный пульт.
ERO.7	1. Плохое соединение на разъеме мотора 2. Ошибка сигнала синхронизатора (сенсора). 3. Машина заблокирована или в шкиве мотора застрял объект. 4. Слишком толстый пошивной материал	Мотор и машина отключаются. Проверить мотор или его разъемы и соединения. Проверить синхронизатор (сенсор) и его сигнал. Проверить головку машины на застревание объекта в шкиве мотора или неплавное вращение.
ERO.8	Рабочий блок, связанный с CPU интерфейсом, имеет ошибку связи	Мотор и машина отключаются. Проверить рабочий блок
ERO.9	1. Соленоид машины закорочен. 2. Мощный транзистор главного пульта неисправен.	Мотор пока может работать, но все выходные сигналы и функция пошива образца рабочего блока не будут действительны. Проверить соленоиды машины или величину сопротивления, которая должна быть меньше 2 Ом. Проверить все мощные транзисторы, относящиеся к соленоиду
ERO.11	1. Если параметр [121.ANU] установлен на ON, но при включении питания автоподъем иглы не срабатывает. 2. Машина заблокирована или в шкиве мотора застрял объект.	Мотор пока может работать, но он автоматически переходит в режим сцепления. Все функции пошива образца с постоянным стежком и отбрасывателя будут отключены. Проверить сигнал верхнего положения синхронизатора. Проверить цепь синхронизатора главного пульта. Проверить головку машины на застревание объекта в шкиве мотора или неплавное вращение.
	Значок вращения мотора на светодиодах остановился и не двигается 1. Аварийный выключатель либо неисправен либо плохо подключен (Для машин с распошивальными или потайными стежками) 2. Установка параметра [075.SFM] не соответствует режиму работы головки машины	Мотор останавливается. Проверить аварийный выключатель. Проверить установку параметра на [075.SFM] и убедиться в его соответствии режиму работы аварийного выключателя головки машины

8. Перечень основных параметров

8.1. Перечень (Режим А параметров)

Код параметра	Функция параметра	Диапазон/выбор	Описание
[001.H]	Максимальная скорость шитья (с/мин)	50-9999	Регулировка максимальной скорости
[002.PSL]	Регулировки кривой скорости (%)	1-100%	Установка ускорения для блока регулировки скорости. Чем больше величина, тем выше скорость.
[003.CNR]	Выбор кратности счетчика	1-100	Установка кратности величины [042. CUD]
[004.N]	Скорость начальной закрепки строчки (стежков/мин)	50-8000	Регулировка скорости начальной закрепки строчки
[005.V]	Скорость конечной закрепки строчки (стежков/мин).	50-8000	Регулировка скорости конечной закрепки строчки
[006.B]	Скорость изготовления скрепок (стежков/мин)	50-8000	Повторная регулировка скорости изготовления скрепок.
[007.S]	Скорость плавного старта (стежков/мин)	50-2000	Регулировка скорости плавного старта.
[008.SLS]	Количество стежков для плавного старта.	0-99 стежков	Установка количества стежков для плавного старта.
[009.A]	Автоматическая скорость шитья с постоянным стежком (стежков/мин)	50-8000	Действительно только при пошиве авто-рисунка или активном одном коротком сигнале (SH)
[010.ACD]	Конечная закрепка строчки при автоматическом пошиве	ON / OFF	Только на последнем шве шитья образца. ON : Включено. OFF : Выключено.
[011.RVM]	Выбор режима закрепки строчки	J / B	J = JUKI режим , B = BROTHER режим. J : Активно при остановленном или работающем моторе. B : Активно только при работающем моторе.
[012.SMS]	Выбор режима закрепки строчки	A / M / SU / SD	Начало выбора режима закрепки строчки: A : Одиночное шитье M : Управление с помощью педали и мотор можно остановить в середине рабочего пути. SU : Одиночное шитье, но мотор можно остановить в конце каждого шва в верхнем положении иглы с помощью таймера [027.СТ]. SD : Одиночное шитье, но мотор можно остановить в конце каждого шва в нижнем положении иглы с помощью таймера[027.СТ].
[013.TYS]	Выбор режима в конце начальной закрепки строчки	CON / STP / TRM	CON : в конце начальной закрепки строчки пошив продолжается при нажатой педали или включен сигнал START (постоянная работа) STP : По окончании начальной закрепки строчки машина останавливается и должна быть запущена снова с помощью педали. TRM : Выполнение цикла обрезки

			сразу же после окончания начальной закрепки строчки (мини-скрепка).
[014.SBT]	Выбор функции начальной закрепки строчек	ON /OFF	Действительно только при отключенной рабочей панели. ON: Включено OFF : Выключено
[015.SBA]	Установка стежков А начальной закрепки строчки	0-15 стежков	Установка стежков начальной закрепки строчки, [014. SBT] = ON включено
[016.SBB]	Установка стежков В начальной закрепки строчки	0-15 стежков	
[017.SBN]	Установка оборотов начальной закрепки стежка	0-4 оборотов	Установка времени шва начальной закрепки строчки, [014. SBT] = ON включено
[018.BT1]	Баланс стежков для начальной закрепки строчки 1	0-F	BT1=0: Выключено, 1-8: Увеличение стежков обратного шва 9-F: Увеличение стежков прямого шва BT2=0: Выключено. 1-8: Увеличение стежков прямого шва, 9-F: увеличение стежков обратного шва
[019.BT2]	Баланс стежков для начальной закрепки строчки 2		
[020.SME]	Выбор режимов для конечной закрепки строчки	A / SU / SD	Выбор режима конечной закрепки строчки : A : Одиночное шитье SU : Одиночное шитье, но мотор можно остановить в конце каждого шва в верхнем положении иглы с помощью таймера [027.СТ] SD : Одиночное шитье, но мотор можно остановить в конце каждого шва в нижнем положении иглы с помощью таймера[027.СТ].
[021.EBT]	Выбор конечной закрепки строчки	ON / OFF	Действительно только при отключенной рабочей панели. ON: Включено OFF : Выключено
[022.EBC]	Установка стежков С конечной закрепки строчки	0-15 стежков	Установка стежков конечной закрепки строчек, [021.EBT] = ON включено
[023.EBD]	Установка стежков D конечной закрепки строчки	0-15 стежков	
[024.BEN]	Установка оборотов конечной закрепки строчек	0-4 раз	Установка времени шва конечной закрепки строчек, [021.DEB] = ON включено
[025.BT3]	Баланс стежков для конечной закрепки строчек 3	0-F	BT3=0: Выключено, 1-8: Увеличение стежков обратного шва, 9-F: Увеличение стежков прямого шва BT4=0: Выключено, 1-8: Увеличение стежков прямого шва 9-F: Увеличение стежков обратного шва
[026.BT4]	Баланс стежков для конечной закрепки строчек 4		
[027.СТ]	Установка времени прерывания на каждом окончании участка закрепки строчек, (мсек)	0-990 мсек	[012. SMS] [020. SME] [031. SMB] = SU SD установка включена. Стоп-таймер, действительно только при [012. SMS] [020. SME] [031. SMB] установка SU/SD
[028.SB5]	15 стежков плюс на начальной/конечной закрепке строчки.	ON/OFF	К выбору функции стежков к начальной и конечной закрепке строчек добавляются дополнительные 15 стежков

			ON : Включено. OFF : Выключено
[029.SB9]	0-99 стежков плюс на начальной/конечной закрепе строки	0-99 стежков	К стежкам начальной и конечной закрепки строчек добавляются дополнительные установочные стежки
[030.BCC]	К сегменту С конечной закрепки строчек добавлен 1 стежок	ON/OFF	К сегменту С выбора функции конечной закрепки строчек добавляется один стежок. ON: Включено / OFF : Выключено
[031.SMB]	Выбор режима для скрепок	A/M/ SU/SD	Выбор режима для скрепок: A : Одиночное шитье M : Управление педалью и мотор можно остановить на середине рабочего пути. SU : Одиночное шитье, но мотор можно остановить в конце каждого шва в верхнем положении иглы с помощью таймера [027.СТ]. SD : Одиночное шитье, но мотор можно остановить в конце каждого шва в нижнем положении иглы с помощью таймера [027.СТ].
[032.BAR]	Выбор скрепок	ON/OFF	Действительно только при отключенной рабочей панели. ON: Включено OFF : Выключено
[033.BRC]	Установка стежков выбора скрепок	0-99 стежков	Одна установка на все швы. [032. BAR] = ON включено
[034.BRN]	Установка оборотов скрепок	0-15 оборотов	Время шва скрепки [032 BAR] = ON включено
[035.BT5]	Баланс стежков для скрепок 5	O-F	BT5=0 Выключено, 1-8 Увеличение стежков обратного шва, 9-F: Увеличение стежков прямого шва BT6=0 Включено, 1-8: Увеличение стежков прямого шва, 9-F: Увеличение стежков обратного шва
[036.BT6]	Баланс стежков для скрепок 6		
[037.SMP]	Выбор режима для шитья с постоянным стежком	A/M	A : Одиночное шитье M : Управление педалью и мотор можно остановить на середине пути.
[038.PM]	Выбор шитья с постоянным стежком	ON/OFF	Действительно только при отключенной рабочей панели. ON: Включено OFF : Выключено
[039.PS]	Установка стежков для секции 1-4 или шитье с постоянным стежком	0-250 стежков	Установка стежков шва P1-P4.[038. PM] =ON включено Установка стежков шва P5-PF.[038. PM] = ON включено
	Установка стежков для секции 5-F шитья с постоянным стежком		
[040.WON]	Выбор функции отбрасывателя	ON/OFF	ON : Включено / OFF : Выключено
[041.TM]	Выбор функции обрезки нити	ON/OFF	ON : Включено / OFF : Выключено
[042.CUD]	Выбор режима счета (Для нити бобины или швейного изделия)	NOP/U/D/ US/DS/ UT/DT/ UTS/DTS	NOP : Счетчик отключен. U : Прямой счет по стежкам. По завершении счета счетчик автоматически переустанавливается. D : Обратный счет по стежкам. По

			завершении счета счетчик автоматически переустанавливается. US : Прямой счет по стежкам. По завершении счета мотор останавливается и счетчик должен быть переустановлен с помощью внешнего переключателя или клавиши А на передней панели. DS : Обратный счет по стежкам. По завершении счета мотор останавливается и счетчик должен быть переустановлен с помощью внешнего переключателя или клавиши А на передней панели. UT : Прямой счет по обрезке. По завершении счета счетчик автоматически переустанавливается. DT : Обратный счет по обрезке. По завершении счета счетчик автоматически переустанавливается. UTS : Прямой счет по обрезке. По завершении счета мотор останавливается и счетчик должен быть переустановлен с помощью внешнего переключателя или клавиши А на передней панели. DTS: Обратный счет по обрезке. По завершении счета мотор останавливается и счетчик должен быть переустановлен с помощью внешнего переключателя или клавиши А на передней панели.
[043.UD]	Установка счета	1-9999	Установка счета. Примечание: Действительное количество = величина [003.CMNR] X [043 UD] только при включенных/действительных [042.CUD] = U, D, US, DS.
[044.PN]	Вывод на дисплей текущего счета	0-9999	Вывод на дисплей текущего счета : [043.UD]
[045.SP]	Скорость шитья	-----	Показывает текущую скорость шитья
[046.DIR]	Направление вращения мотора	CW/CCW	CCW: против часовой стрелки CW: по часовой стрелке
[047.MAC]	Код машины	0-101	Переключатель кода машины
[049.SPD]	Размер шкива машины	1-250	Установка размера шкива машины при [051. PL] = ON включено
[050.MPD]	Размер шкива мотора	1-250	Установка размера шкива мотора при [051. PL] = ON включено
[054.BK]	Мотор затормаживает при нормальной остановке	ON/OFF	ON : Включено / OFF: Выключено
[057.TRU]	После обрезки мотор останавливается под обратным углом	ON/OFF	ON : Включено / OFF: Выключено
[058.TR8]	Установка углов [057 TRU]	1-360°	Действительно только при [057 TRU] = ON
[064.FO]	Установка времени полного поднятия для ножного поднятия соленоида (мсек)	0-990	Для регулировки момента подъема соленоида

[065.FC]	Установка времени рабочего цикла для ножного поднятия соленоида (%)	10-90%	Для регулировки момента подъема соленоида. Внимание: неправильная регулировка станет причиной невозможности подъема соленоида либо перегрева.
[066.FD]	Установка времени работа-задержка	0-990	При установке ножного подъема, установить минимум 100 мсек для того, чтобы обеспечить опускание сначала прижимной лапки
[070.HHC]	Отмена ножного поднятия при полу-нажатии пяткой	ON/OFF	ON : Ножное поднятие при полу-нажатии пяткой отключено. (но при полном нажатии ножной подъем может функционировать) OFF : Ножной подъем при полу-нажатии пяткой функционирует
[075.SFM]	Режим защиты ключа безопасности	NC/NO	NO : Включен в нормальном положении. При поступлении сигнала на отключение мотор немедленно останавливается и останавливается символ вращения. NC : Отключен в нормальном положении. При поступлении сигнала на включение мотор немедленно останавливается и останавливается символ вращения.
[078.TRM]	Режим работы мотора при последовательности обрезки	LK/RK/ KA/KB/KC	LK : Для челночных машин общего типа. Обрезка от верхнего до нижнего положения иглы. RK : Для машин с цепным стежком легкий цикл вытягивания. Игла останавливается при обратном угле, установленном [116.DRU] KA : Для плоскошовных машин общего типа только с нижним триммером. KB : Для специальных плоскошовных машин с верхним триммером. KC: Действительно только при [079. LTM] = TK и [081. TS] > 0, в противном случае функция такая же, как в режиме LK.
[082.T1]	Время задержки до включения триммера (мсек)	0-990 мсек	Действительно для [079.LTM] = T4/TK/TS/T7.
[083.T2]	Время обрезки (мсек)	0-990 мсек	Действительно для [079. LTM] = T1 /T3/T4/TK/TS/T7
[086.L1]	Время задержки до включения механизма ослабления натяжения (мсек)	0-990 мсек	Действительно для [080. LLM] = L4/LK/LS/L7
[087.L2]	Время ослабления натяжения (мсек)	0-1500 мсек	Действительно для [080. LLM] = L1/L3/L4/LK/LS/L7
[092.W1]	Задержка времени до момента включения отбрасывателя (мсек)	0-980 мсек	Установка времени между остановкой иглы в верхнем положении и активации отбрасывателя
[093.W2]	Установка времени отбрасывания (мсек)	0-9990 мсек	Установка таймера включения отбрасывателя
[094.WF]	Задержка времени до момента	0-990 мсек	Установка таймера между

	активации ножного механизма подъема		выключением отбрасывателя и включением прижимной лапки.
[114.UEG]	Угол остановки иглы в верхнем положении	5-180°	Регулировка остановки иглы в верхнем положении
[116.DRU]	Обратные углы на ходе иглы от верха до низа	1-360°	Действительно только для режима [078. TRM] = (RK). Мотор реверсирует от нижнего положения иглы и останавливается в верхней мертвой точке иглы
[121.ANU]	При включении питания игла идет вверх	ON/OFF	ON: Автоматическое движение иглы вверх при включении питания. OFF: Функция отключена
[122.HL]	Верхний предел максимальной скорости (стежков/мин)	50-9999	Установка максимальной скорости мотора



По вопросам приобретения или с целью консультации
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97
или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить
наш информационный сайт
www.krung.ru

www.promelectroavtomat.ru