

Protex

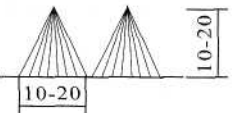
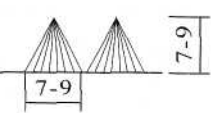
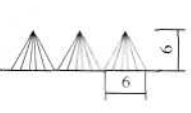
TY-318-328-338

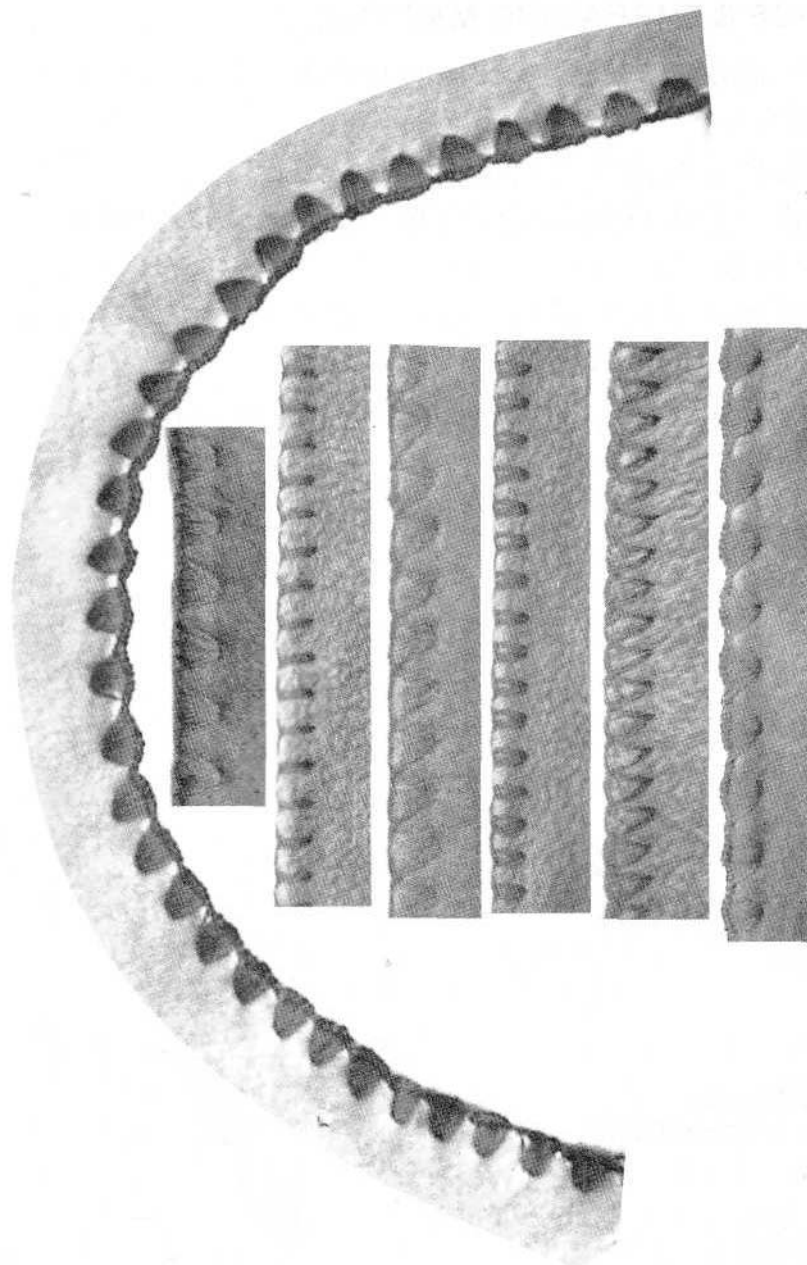
Характеристика машины:

1. Допускается использование любых нитей, включая шерстяную нить

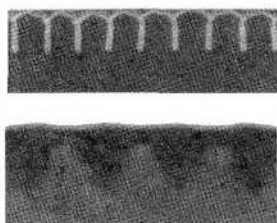
2. Благоприятна для легких и тяжелых изделий, таких как: свитера, пальто, халаты, носки, одеяла, диванные подушки, возможны различные стежки на краях.

Технические характеристики:

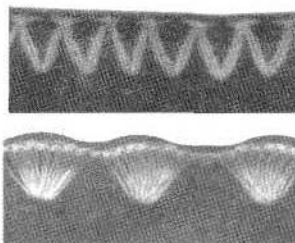
модель	TY-318	TY-328	TY-338
机针 игла	DBX1 19#-24# DPX5 18#	DBX1 19#-22# DPX5 18#	DCX1 19#-21#
формы стежка	1 	1 	3 
	4 	4 	6 
	8 	8 	
			
贝形尺寸 Размер обетки	большая 	средняя 	маленькая 
可逢厚度 Толщина шитья	6mm	5mm	2.8mm
转速 скорость	1,200 s.p.m	1,200 s.p.m	1,200 s.p.m



ТУ-318



ТУ-328



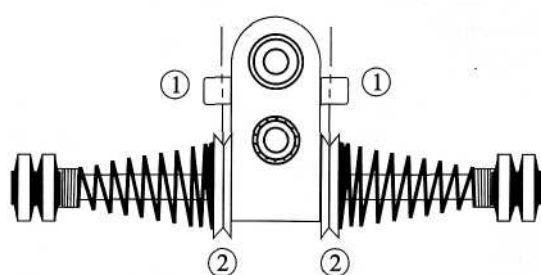
ТУ-338

II

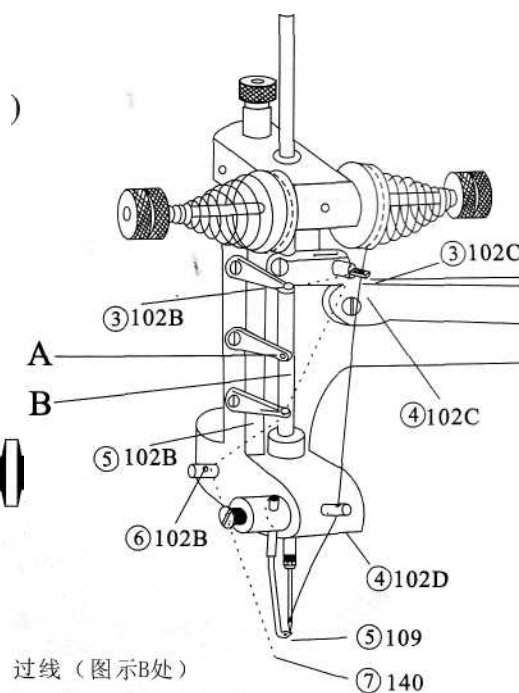
Техническое обслуживание

1. Перед запуском машины необходимо проверить все движущиеся части

швейная машина смотри
рисунок 1.

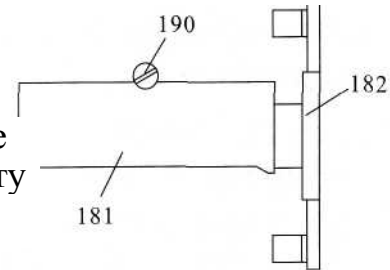


во время шитья легкого
материала необходимо
использовать только
нитенаправитель (а)



Замена игл

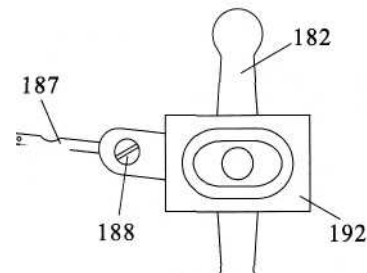
Открутите шкив (по часовой стрелке) до того, как иглы достигнут самой высокой точки и ослабьте зажимную гайку (# 108) гаечным ключом, которые используется как приспособление, чтобы заменить старые или поврежденные иглы. Вставить новую иглу и закрутить зажимную гайку (# 108).



всегда заменяйте старые или поврежденные иглы, они влияют на удовлетворительную работу машины.

Замена иглы

поворачивайте шкив до тех пор, пока игла пройдет снизу петлителя и ослабьте установочный винт (#188) с помощью утока через отверстие, расположенное в колпачке (# 184). Таким образом, игла может передвигаться руками.



Вставьте новую иглу до тех пор, пока она не достигнет самой глубокой точки, но убедитесь в том, что игла не искривилась.

Если вы поняли, что игла не на своем месте, отрегулируйте положение иглы (L-форма) (# 181) путем ослабления винта (# 190), чтобы передаточный рычаг L-формы иглодержателя (gl 82) слегка придерживал. Смотреть рисунок #2.

Петлитель

Петлитель (#140) служит для того, чтобы усиливать швы, которые делает нить, нить для шитья всегда должна удерживаться иглой. Соответственно выбор петлителя (#140) является наиболее важным, чтобы получить высокое качество швов.

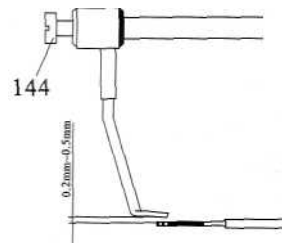
1. Регулирование высоты петлителя

Установите винт (#144) так, чтоб петлитель (#140) находился между иглами:

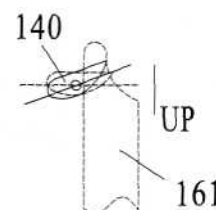
для модели ТУ-318 и ТУ-328 0.5мм

для модели ТУ-338 0.2мм

вышеупомянутые регулирования могут быть сделаны набором шурупов для петлителя (#144).



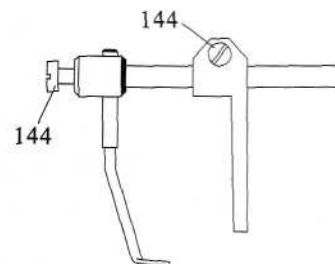
2. Палец петлителя должен регулироваться, как показано в (рис. #3-а).



3. Петлитель (#140) двигают для регулировки как показано в (рис. #4).

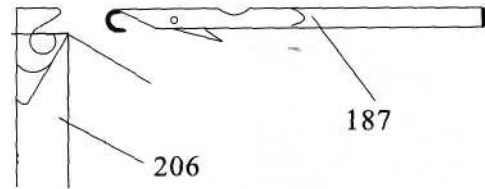
Регулировка движения петлителя, это может быть сделано путем скольжения установочного винта #144. установите петлитель, чтобы он находился в самом близком положении к игле, когда игла поднимается вверх, но чтоб он не дотрагивался до иглы.

Неправильная установка может стать причиной пропусков швов, то есть необходимо убедиться в том, что все установлено правильно.



4. Игольный стержень (#206) должен регулироваться, как показано в (рис. #5).

игольный стержень (# 206)
служит не только для того, чтоб
защищать иглу, если она находится в
неправильном положении, но и для
того, чтобы открывать задвижку иглы
при необходимости.



Регулирование позиции нитенаправителя путем ослабления винта держателя предохранителя иглы # 212 должна происходить так, чтоб верхняя точка иглы приблизилась к игольному стержню, как показано на рисунке # 5.

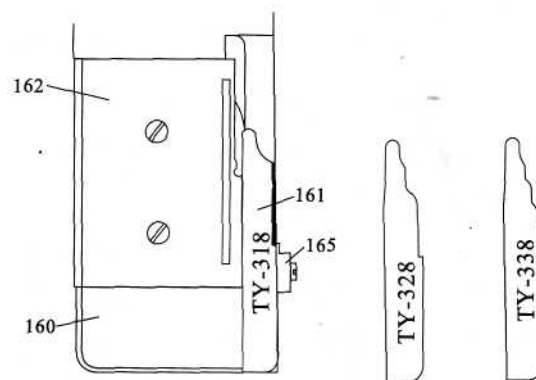
Машина снабжена предохранителем иглы, который допускает иглу размеров до # 22, стандартной модели. Если более толстая игла будет использована, поменяйте предохранитель на такой, который будет соответствовать требованиям.

Замена игольной пластины # 161

Игольная служит #161 служит для замены пальцев и является важной для хорошего качества стежков. Замените пластину, если она повреждена иглой. Установка новой пластины может производиться следующим способом: К ТУ-318М на модель ТУ-318

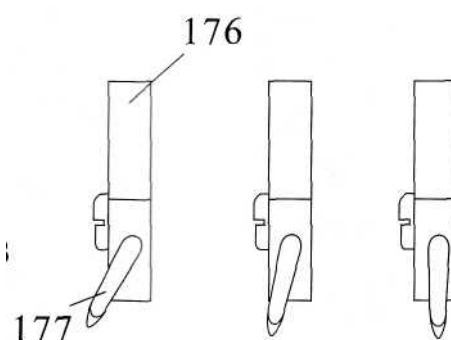
Для модели ТУ-318 панель формирования стежков (#161) производится со стопором в правом углу, и соответственно устанавливайте пластину в свободном месте.

ТУ-328М^ТУ-338М на модели ТУ-328 и ТУ-338



Коробка для ниток

Коробка для ниток (# 177) служит для того, чтобы нитки проходили мимо язычка иглы и чтобы придавливать декоративные нитки в петлителе.



Коробка для ниток # 177 должна быть установлена горизонтально на моделях ТУ-318, но немного неровно на модели ТУ-328 и ТУ-338. (смотреть рис. #7)

Регулирование колпачка #184

Сначала передвиньте иглу и передвиньте винт # 190 на наклонную плоскость #271 и передаточный рычаг #275.

Затем ослабьте два винта #189 и #184, чтобы отрегулировать колпачок

Пытаясь поставить панель в нужное положение, поверните шкив в обе стороны (назад и вперед) с легкой ручной настройкой, чтобы два ролика на иглодержателе иглы встретились, а затем надавить на крышку.

Регулирование различных видов стежков

на моделях ТУ-318 и ТУ-328, различные виды швов на изнанке могут получаться ; после регулировки рычага. Нажмите собачку (#274) для смены номера стежка— один и четыре и восемь.

На модели ТУ-338, с шестерней (#203-17) и шестерней (#200-17) смените номер стежка---три и шесть . номер стежка шесть на оболочке

Регулирование объема подачи материала и ширина шва

Откройте боковую крышку и передвиньте ходовой валик #251 для регулирования путем ослабления гайки #254. (рис.g8)

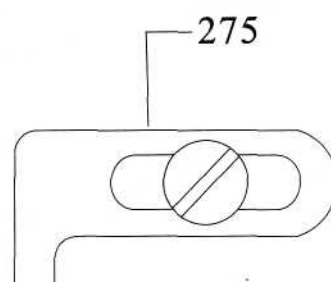
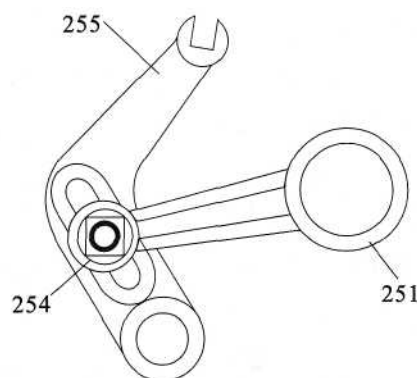
Ширина шва

ширину шва можно отрегулировать, но очень аккуратно с помощью передаточного рычага швов (# 275). (рис. # 8-а)

для модели ТУ-318 .. 10мм до 12мм

для модели ТУ-328 .. 7мм до 9мм

для модели ТУ-338 .. 5мм до 6мм



Советы

Пусть машина производит различные стежки путем использования различных видов тканей, ниток и пряжи.

Чтобы получить стежки лучшего качества используйте следующие правила:

1. Регулируйте натяжение нити гайкой (#1 30). При использовании фабричных ниток делайте шитье более тугим, а затем закрепите нитку.

Для тянущихся материалов сделайте натяжение нити более тугим, чтобы предотвратить растяжение самого материала.

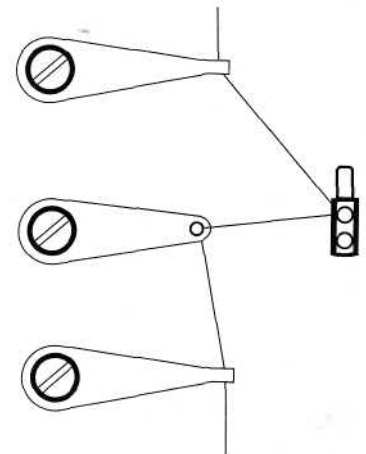
для модели ТУ - 318 (большой размер стежков)
-----шерсть и синтетика

для модели ТУ- 328 (средний размер стежков)
----- шерсть и синтетика

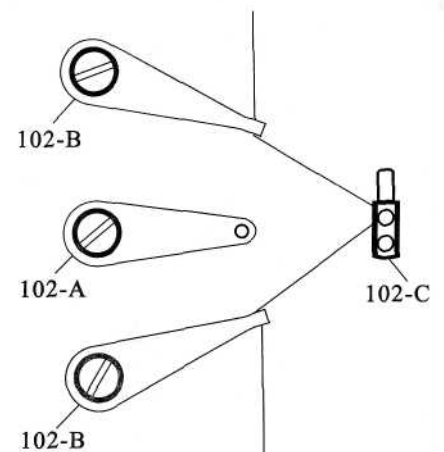
для модели ТУ - 338 (маленький размер
стежков)

-----хлопок и нейлон.

2. Чтобы получить более свободное
натяжение нити в нитенаправителе
отрегулируйте угол нити, как показано
на рисунке. (смотрите рис. # 10)



3. При необходимости протяните нитку
через нитенаправитель: от 102-В до 102А,
затем через 102-С, в итоге еще раз через
102-В . (смотрите рис. # 11)





По вопросам приобретения или с целью консультации
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97
или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить
наш информационный сайт
www.krung.ru

www.promelectroavtomat.ru