



Данную инструкцию для вас
предоставила компания **Крунг**

Информация от CEO



С уважением, Председатель Ин-Чул Парк

Прежде всего, мы хотим выразить благодарность за вашу поддержку и интерес к нашей компании.

Наша компания является одним из ведущих производителей и экспортеров промышленных швейных машин в мире. Мы открыли новую область в производстве швейного оборудования, основанную на наших технологиях и мастерстве, накопленных в течение 30 лет. Мы добились успеха в производстве швейных машин и сервомоторов, в которых были реализованы самые современные функции.

Мы начали развивать швейную промышленность с 1996 года, и в настоящее время играем важную роль в производстве швейного оборудования.

Наконец, мы надеемся внести вклад во всемирную швейную промышленность, поставляя высококачественную продукцию по наиболее конкурентоспособной цене благодаря постоянному развитию и инвестированию.

Спасибо за вашу поддержку и участие.



тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru



Швейные машины. Содержание

Изделия	06 – 13
Швейные машины челночного стежка	14 – 43
Швейные машины цепного стежка	44 – 48
Прочее оборудование/Двигатели/ Программное обеспечение	49 – 55
W24H	56 – 57
Обзор компании SunStar	58 – 59

Трикотажные изделия

1 Отделка полочки
KM-2300USG-AK



9 Процесс сшивания боковых частей
SC9104U-243-M14



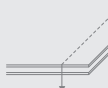
2 Процесс сшивания плечевой части
SC9104U-243-M14



10 Процесс пришивания рукавов
SC9104U-243-M14



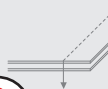
3 Процесс пришивания воротника
KM-506-7S



11 Подгибка рукава
SF7400C-156G/UT-B/HE



4 Процесс притачивания воротника
KV2300USG-AK



12 Процесс сшивания рукава
SC9104U-243-M14



5 Процесс пришивания прижимающей ленты воротника
KM-2300USG-AK



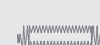
13 Подгибка
SC7210C-156G/UT-B+S



6 Отделочная строчка
KM-2300USG-AK



14 Изготовление петель
SPS/E-BH3100K



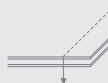
7 Подгибка
SC9104U-243-M14



15 Процесс пришивания пуговиц
SPS/E-B1202-01/SBF-20



8 отделочная строчка на подгибке
SPS/D-B1254MA

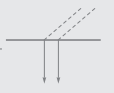
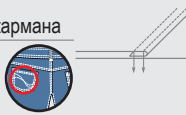
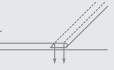
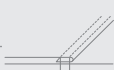
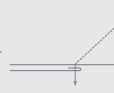
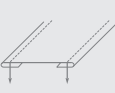


Изделия из тканого полотна



- | | | | |
|---|--|--|--|
| 1 Отделочная строчка
SC-700A | | 12 Процесс подгибки
верхней части кармана
KM-2300USG | |
| 2 Подгибка рукава
KM-530-7S | | 13 Процесс притачивания
кармана
KM-2300USG | |
| 3 Подгибка рукава
KM-2300USG | | 14 Процесс шитья при
стачивании боковых швов
KM-2300USG | |
| 4 Процесс притачивания
рукава
KM-530-7S | | 15 Процесс сшивания
плечевой части
KM-2300USG | |
| 5 Процесс пришивания
воротника
KM-530-7S | | 16 Процесс сшивания
открытой боковой части
рукава
KM-2300USG | |
| 6 Заготовка воротника
KM-2300USG | | 17 Дополнительный процесс
сшивания открытой
боковой части рукава
KM-2300USG | |
| 7 Процесс изготовления
воротника и стойки
воротника
KM-530-7S | | 18 Процесс притачивания
рукава
KM-2300USG | |
| 8 Заготовка стойки
воротника
KM-2300USG | | 19 Процесс сшивания
боковых сторон передней
и задней частей
SC9105U | |
| 9 Процесс притачивания
воротника
KM-2300USG | | 20 Подгибка
KM-2300USG | |
| 10 Процесс шитья при
подгибании левой
передней части
KM-1750UG-7 | | 21 Изготовление петель
SPS/E-BH3100K | |
| 11 Процесс шитья при
подгибании правой
передней части
KM-2300USG | | 22 Процесс пришивания
пуговиц
SPS/E-B1202-01/SBF-20 | |

Джинс

- | | | | | | |
|---|---|---|----|--|---|
| 1 | Процесс выполнения двойной строчки на бедренной части джинсов
KM-1751BL-7 |  | 10 | Внутренние боковые швы
SC8200J |  |
| 2 | Отделочная строчка на бедренной части джинсов
SPS/B-1811HS-20 |  | 11 | Наружные боковые швы
SCO9005 |  |
| 3 | Пришивание заднего кармана
SJS/A-PS/A |  | 12 | Подгибка лица
KM-360J-7 |  |
| 4 | Пришивание внутреннего кармана к передней части
KM-2310UB |  | 13 | Укрепление строчки
KM-857J-7 |  |
| 5 | Пришивание потайного кармашка
KM-1790UBL-7 |  | 14 | Пришивание пояса
SCB100J |  |
| 6 | Шитье двойной строчкой переднего клина
KM-1751BL-7 |  | 15 | Изготовление петель
SPS/E-BH6100-02 |  |
| 7 | Пришивание молнии к левой передней части
KM-2310UB |  | 16 | Притачивание лэйбы к поясу
SPS/B-1306HS-23 |  |
| 8 | Пришивание молнии к правой передней части (Двойная строчка)
KM-1751BL-7 |  | 17 | Изготовление петель для пояса
SF7400/N |  |
| 9 | Шитье клина бедренной части
SC8200J |  | 18 | Пришивание шлеевок
SJS/A-BA2 |  |
| | | | 19 | Шитье закрепки строчки
SPS/E-BS1201H |  |



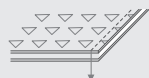
Изготовление автомобильных сидений

Подголовник



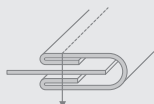
- 1 Притачивание липучки

KM-1070BLX-7



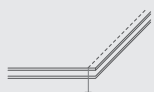
- 2 Пришивание внешней боковой ленты

KM-640UBL-7



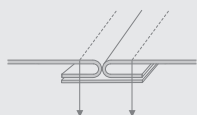
- 3 Шитье мягкой прокладки подголовника

KM-1070BLX-7



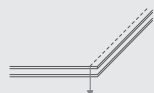
- 4 Двойная отделочная строчка

KM-1082BL-7



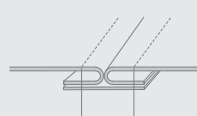
- 5 Шитье мягкой прокладки спинки

KM-1070BLX-7



- 6 Двойная отделочная строчка

KM-1072BLX-7



Подголовник

Сиденье
(передняя часть)

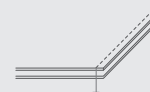


Сиденье
(задняя часть)

Подушка

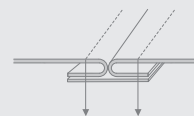
- 7 Шитье мягкой прокладки спинки

KM-1070BLX-7



- 8 Двойная отделочная строчка

KM-1082BLX-7



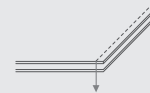
- 9 Шов с подгибкой края

KM-1080BL-7



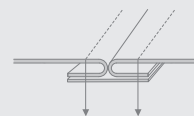
- 10 Шитье мягкой прокладки сиденья

KM-1070BLX-7



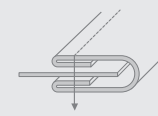
- 11 Двойная отделочная строчка

KM-1082BL-7



- 12 Притачивание внешней боковой ленты

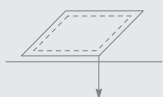
KM-640UBL-7



Изготовление обуви

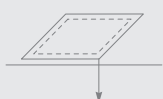
- 1** Отделочная линейная строчка

КМ-967В-7



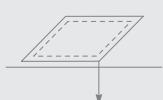
- 2** Отделочная линейная строчка

КМ-967-7



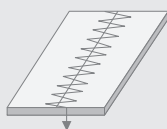
- 3** Притачивание отделки

SPS/E-1507HS-20



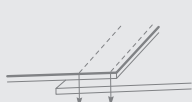
- 4** Строчка зигзагом

DPK-5



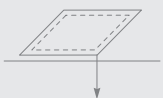
- 5** Притачивание союзки

КМ-867-7



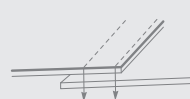
- 6** Притачивание стойки задника

SPS/E-1507HS-20



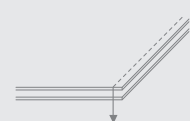
- 7** Притачивание задника

КМ-867-7



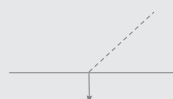
- 8** Линейная строчка задника

КМ-380-B1



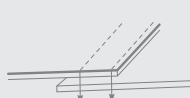
- 9** Отделочная линейная строчка

КМ-967-7



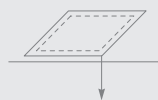
- 10** Притачивание основы для отверстий (шнурков)

КМ-967В-7



- 11** Притачивание языка

КМ-957-7



Изготовление подушек безопасности

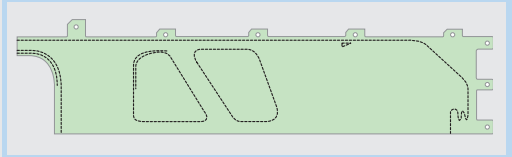


Процесс САВ

SPS/CE-50200H (X:500 мм / Y:2000 мм)



SPS/CE-50200H (X:500 мм / Y:2000 мм)

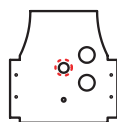


Процесс
 САВ

SPS/A-5030H
 [X:500 мм / Y:300 мм]



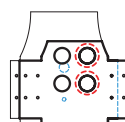
1



SPS/B-2516HS
 [X:250 мм / Y:160 мм]



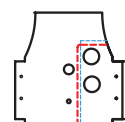
2



SPS/A-5030H
 [X:500 мм / Y:300 мм]



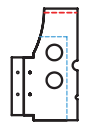
3



KM-1070BLX-7
 [X:500 мм / Y:300 мм]



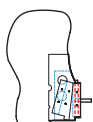
4



KM-1072BLX-7



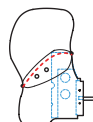
5



SPS/E-5050H
 [X:500 мм / Y:500 мм]



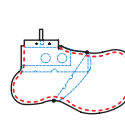
6



SPS-E8050H
 [X:800 мм / Y:500 мм]



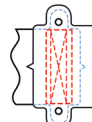
7



SPS/B-1811HS
 [X:180 мм / Y:110 мм]



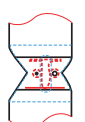
8



SPS/A-5030H
 [X:500 мм / Y:600 мм]



9

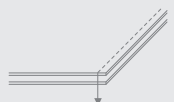


Изготовление головного убора (кепки)

- 1 Шитье декоративной строчки
 SPS/S-CV1



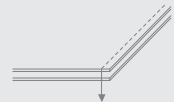
- 2 Соединительная строчка
 KM-2310UB



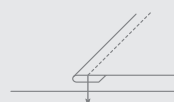
- 3 Пришивание тесьмы к внутренней части
 KM-757/ТС



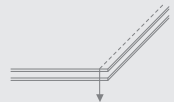
- 4 Притачивание ленты
 KM-2310UB



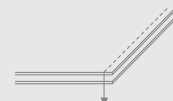
- 5 Отделочные строчки на ленте козырька
 KM-2310UB



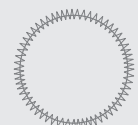
- 6 Соединительная строчка
 KM-1751B-7



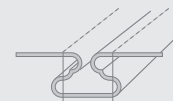
- 7 Соединительная строчка
 KM-2310UB



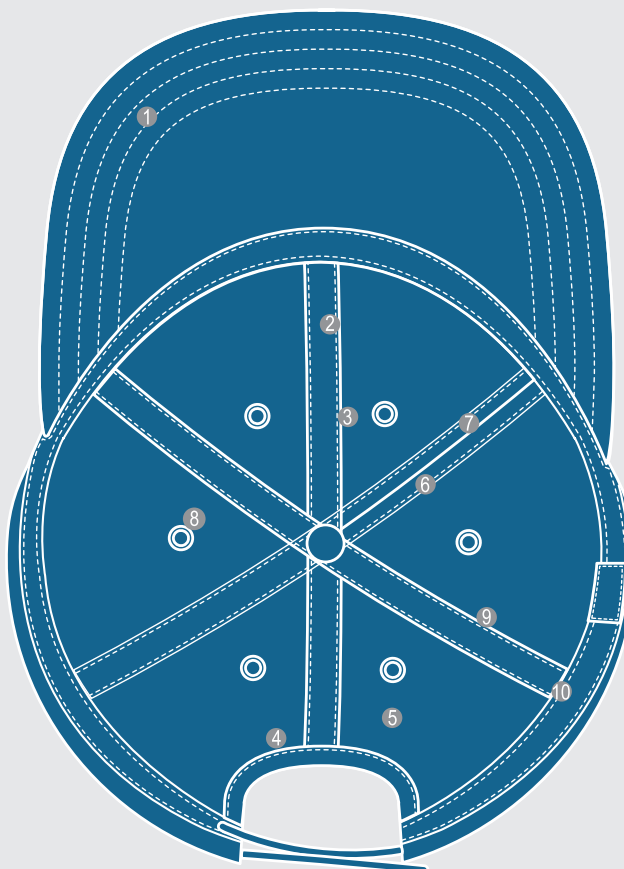
- 8 Отделка отверстий
 SPS/E-BB1201M(HP)



- 9 Пришивание тесьмы к внутренней части
 KM-1751B-7



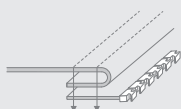
- 10 Притачивание ленты внутри кепки
 KM-815C



Изготовление сумки

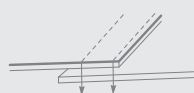
- 1** Пришивание
застежки-молнии

KM-572BL-7



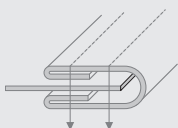
- 2** Отделочная строчка швов
сборки частей сумки

KM-572BL-7



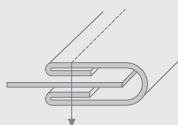
- 3** Двойная строчка на ручке

KM-572BL-7



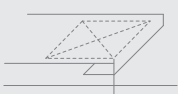
- 4** Усиительные стежки

KM-591BL-7



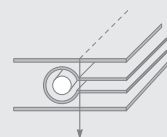
- 5** Пришивание ручки к сумке

SPS/D-BR1254HC



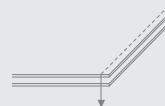
- 6** Скрепление элементов
сумки с помощью канта

KM-341BL



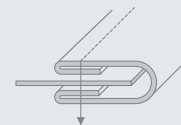
- 7** Скрепление элементов
нижней части сумки

KM-591BL-7



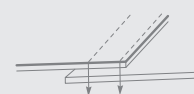
- 8** Пришивание ленты к
внутренней стороне сумки

KM-390BL



- 9** Усиительные стежки

SPS/D-B1201HA



Швейные машины четночного стежка



Машины, обрабатывающие детали по шаблону с электронным управлением

- SPS/E-5050/8050	15
- SPS/C-5050/8050, SPS/E-3020/2516	16
- SPS/A-5030/3020, SPS/E-1507	17
- SPS/A(B)-2516, SPS/A(B)-1306/1507	18
- SPS/A(B)-1811/2211, SPS/D-B1254/1263	19
- SPS/D-BR1254/1263H	20

Закрепочные машины с электронным управлением

- SPS/E-BR(S)-1201, SPS/E-BR(S)1202+SBF20	21
- SPS/C(D)-B1201, SPS/ C(D)-B1202	22
- SPS/C(D)-B1201M(HP), SPS/E(C/D)-B1201M(HP2)	23

Пуговичные машины с электронным управлением

- SPS/E-BH6100	24
- SPS/E-BH3100	25
- SPS/D-BH6000, SPS/D-BH3000	26

Машины зигзагообразного стежка с электронным управлением

- KM-2070, KM-2070P	27
---------------------	----

Специальные машины с электронным управлением

- SPS/E-50200, SJS/A-PS/A	28
- SJS/A-BA2, S-CV1	29
- SPS/S-8050, SPS/S-BSM1	30

Машины с нижним продвижением

- KM-2300U, 2310U	31
- KM-250, 506/530	32
- KM-815/825, 957/967	33

Машины с игольным продвижением

- KM-360J, KM-350	34
- KM-1750U, KM-1790U	35
- KM-757, KM-797	36
- KM-817, KM-827	37
- KM-857, KM-867	37

Машины с верхним и нижним продвижением

- KM- 640UBL , KM-340/341BL	39
-----------------------------	----

Машины с унисонным продвижением

- KM-1070/72, KM-1080/82	40
- KM-570/572BL, KM-560-7	41
- KM-590/591, KM-390	42
- KM-380, KM-1060/62	43



Машина для обработки по шаблону изделий большого размера с электронным управлением и автономным прямым приводом

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
СЕРИЯ E-5050H/8050H

НОВИНКА

Меньше шума и вибрации

Машина сконструирована так, что от нее исходит меньше шума и вибрации даже при работе на высокой скорости.

Возможность прошивания материалов большого размера

Увеличенная рабочая площадь под корпусом машины обеспечивает возможность обработки материалов для шитья большого размера.

Высокая производительность

Производительность значительно увеличилась вследствие установки максимальной скорости шитья 2,500 ст./мин и челнока, увеличенного в три раза.

Низкое потребление энергии

Сервомотор переменного тока с прямым приводом Sunstar обеспечивает подачу электроэнергии непосредственно к верхнему валу, что минимизирует энергетические потери. Поэтому, потребление энергии может быть значительно снижено по сравнению с машинами с сервомотором переменного тока.



SPS/E-5050H

Sunstar
Шаблон
Система
Серия

H: Тяжелые материалы

5050 : 500 мм (X) × 500 мм (Y)
8050 : 800 мм (X) × 500 мм (Y)



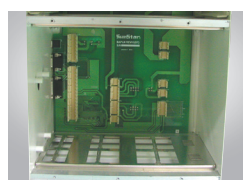
► Датчик верхней нити



► Приспособление для охлаждения иглы



► Новая панель пульта управления



► Новый блок управления



► Приспособление для намотки нити

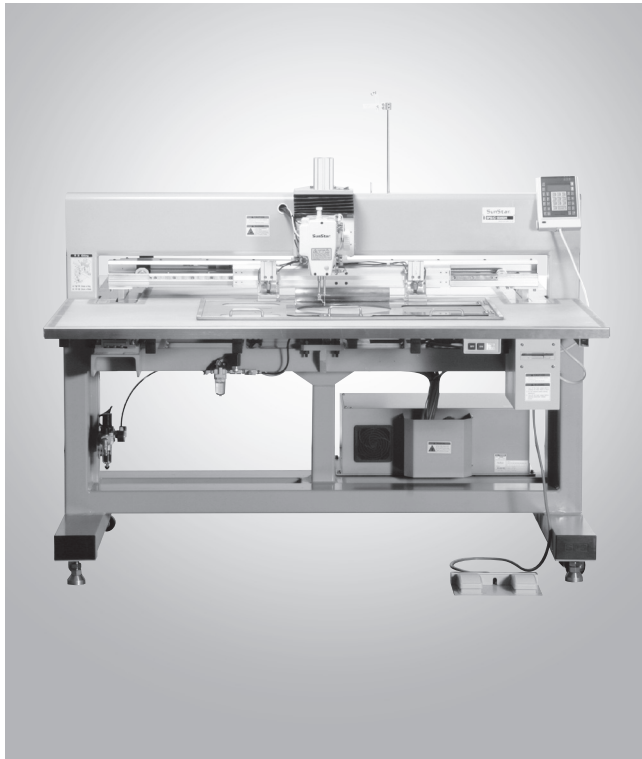
► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	SPS/E-5050H	SPS/E-8050H
Макс. скорость шитья	2,500 стежков в минуту (Длина стежка: 3 мм или меньше)	
Площадь шитья	E-5050: 500 мм × 500 мм	E-8050: 800 мм × 500 мм
Длина стежка	0.05 ~ 12.7 мм	
Способ продвижения пластины подачи	Мотор	
Ход игловодителя	41.2 мм	
Игла	DP × 17, DP × 5	
Высота подъема пластины подачи	80 мм (Стандартная)	
Ход прижимной лапки	Нормальный: 4 мм [0.7 ~ 7 мм]	
Высота подъема прижимной лапки	22 мм	
Высота подъема головки	50 мм	
Челнок	Челнок полного оборота (увеличенный в 3 раза)	
Запоминающее устройство	Гибкий диск 3.5" (2HD) : макс. 691 шаблон/диск	
Функция аварийной остановки	Аварийная остановка во время выполнения шитья	
Главный мотор	Сервомотор мощностью 750 Вт	
Давление воздуха	5.5 кгс/см² (0.44~0.54 МПа)	
Напряжение	Номинальное напряжение ±10% 50/60 Гц	
Мощность	600 В*А	

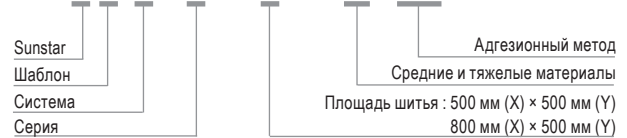
Швейная машина с электронным управлением

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
СЕРИЯ С-5050Н/8050Н



SPS/C-5050H-01



МОДЕЛЬ	SPS/C-5050H	SPS/C-8050H
Адгезионный метод	Тип подъема рукава	
Площадь шитья	X : 500 мм, Y : 500 мм	X : 800 мм, Y : 500 мм
Тип стежка	Одноигольный челночный стежок	
Скорость шитья	Макс. 2,200 стежков в минуту (при длине стежка 3 мм или меньше)	
Длина стежка	0.1 ~ 12.7 мм	
Высота подъема прижимной лапки	20 мм	
Ход прижимной лапки	4 ~ 7 мм	
Подъем головки	Макс. 50 мм	
Высота подъема рамки механизма подачи	Макс. 105 мм	
Система продвижения	Сервомотор переменного тока	
Игла	DP x 17 #18 (Для средних и тяжелых материалов)	
Челнок	Увеличенный вращающийся челнок	
Обрезка нити	Вращающиеся лезвия	
Запоминающее устройство	2DD/2HD, Гибкий диск 3.5"	
Количество вводимых стежков	Макс. 360,000 стежков (Макс. 20,000/шаблон)	
Количество вводимых шаблонов	Макс. 691 шаблон	
Способ защиты	Аварийная остановка, индикация кода ошибки	
Мотор	Сервомотор переменного тока мощностью 400 Вт, 500 Вт	
Источник питания	1-фазный: 100 В, 110 В, 120 В, 200 В, 220 В, 240 В, 370 В, 440 В 3-фазный: 200 В, 220 В, 240 В, 380 В, 440 В	

Машина для обработки по шаблону изделий большого размера с электронным управлением и автономным прямым приводом

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
Е-3020/Е-2516

НОВИНКА



SPS/E-3020-HS-20



МОДЕЛЬ	SPS/E-3020	SPS/E-2516
Площадь шитья	300 мм x 200 мм	250 мм x 160 мм
Скорость шитья	Макс. 2,500 стежков в минуту (Длина стежка: 3 мм или меньше)	
Длина стежка	0.5 ~ 12.7 мм (Разрешение)	
Игла	DP x 17 #18 (HS), DP x 5 #14 (GS)	
Ход игловодителя	41.2 мм	
Челнок	Увеличенный качающийся челнок	
Ход прижимной лапки	Стандартный: 4 мм [0.5~10 мм]	
Высота подъема пластины подачи	Макс. 25 мм (Пневматическая пластина: макс. 30 мм)	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 20 мм	
Рабочая площадь	150 x 70	
Приспособление для удаления нити	Имеется (Автоматическое приспособление для удаления нити)	
Аварийный выключатель	Имеется	
Запоминающее устройство	CF Card (карта флэш-памяти)	
Количество вводимых шаблонов	Макс. 2,100 шаблонов	
Количество вводимых стежков	Макс. 360,000 стежков	
Главный мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт	
Система продвижения	Шаговый сервомотор	

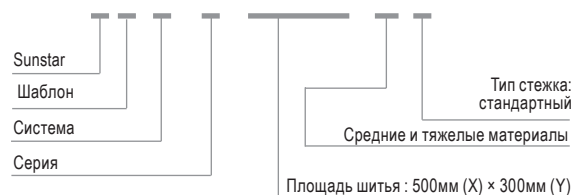
Машина для обработки по шаблону изделий большого размера с электронным управлением и автономным прямым приводом

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
A-5030/3020HS



SPS/A-5030-HS



Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 2,000 стежков в минуту (при длине стежка 3 мм или меньше)
Макс. длина стежка	0.1 ~ 12.7 мм
Высота подъема прижимной лапки	20 мм
Ход прижимной лапки	4 ~ 7 мм
Челнок	Увеличенный качающийся челнок
Игла	DP x 17 #18 (для средних и тяжелых материалов)
Тип стежка	Одноигльный челночный стежок
Высота подъема пластины подачи	Макс. 30 мм (Пластина с пневматикой)
Система продвижения	Привод от импульсного мотора (1 импульс – 0.1 мм)
Запоминающее устройство	2DD/2HD, Гибкий диск 3.5"
Количество вводимых стежков	Макс. 360,000 стежков (Макс. 20,000 стежков/шаблон)
Количество вводимых шаблонов	Макс. 691 шаблон
Способ защиты	Аварийная остановка, индикация кода ошибки
Мотор	Сервомотор переменного тока мощностью 500 Вт
Ход игловодителя	41.2 мм
Источник питания	1-фазный: 100 В, 110 В, 120 В, 200 В, 220 В, 240 В 3-фазный: 200 В, 220 В, 240 В, 380 В, 440 В

Машина для обработки деталей по шаблону с электронным управлением

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
SPS/E-1507

НОВИНКА



Код	Прошиваемые материалы	Код	Тип стежка
G	Обычные материалы	S	Стандартный стежок
H	Тяжелые материалы		

SPS/E-1507□□□

SunStar - шаблон - система	Код : Тип рамки механизма подачи
Серия	10: Рамка подачи с магнитным управлением
	20: Монолитная рамка с пневматикой
	21: Монолитная рамка с пневматикой и двухшаговым устройством хода
	22: Разделенная рамка с пневматикой
	23: Разделенная рамка с пневматикой и устройством поворота зажима
	Площадь шитья
	X 150 мм
	Y 70 мм

МОДЕЛЬ	SPS/E-1507HS-□	SPS/E-1507GS-□
Прошиваемые материалы	Тяжелые материалы	Обычные материалы
Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 2,700 стежков в минуту (Длина стежка: 3 мм или меньше)	Макс. 2,700 стежков в минуту (Длина стежка: 3 мм или меньше)
Макс. длина стежка	0.05 ~ 12.7 мм (Разрешение)	0.05 ~ 12.7 мм (Разрешение)
Игла	DP x 17 #18	DP x 5 #14
Челнок	Увеличенный качающийся челнок	Увеличенный качающийся челнок
Высота подъема пластины подачи	Макс. 25 мм (Пластина с пневматикой: макс. 30 мм)	Макс. 25 мм (Пластина с пневматикой: макс. 30 мм)
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 20 мм	Макс. 20 мм
Рабочая площадь	150 × 70	150 × 70
Приспособление для удаления нити	Имеется	Имеется
Аварийный выключатель	Имеется	Имеется
Запоминающее устройство	CF Card (карта флэш-памяти)	CF Card (карта флэш-памяти)
Количество вводимых шаблонов	Макс. 2,100 шаблонов	Макс. 2,100 шаблонов
Количество вводимых стежков	Макс. 360,000 стежков	Макс. 360,000 стежков
Главный мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 550 Вт	Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 550 Вт
Система продвижения	Шаговый сервомотор	Шаговый сервомотор

Машина для обработки по шаблону изделий среднего размера с электронным управлением

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
SPS/B(A)-2516

	Серия	Код	Прошиваемые материалы	Код:	Тип стежка
A:	Встроенный мотор	G:	Обычные материалы	S	Стандартный стежок
B:	Мотор с ремнем	H:	Тяжелые материалы		

SPS/B(A)-2516-□□□□

SunStar - шаблон

	Площадь шитья
X:	250 мм
Y:	160 мм

Код	Тип рамки механизма подачи
E	Монолитная рамка подачи с пневматикой и подвижным столом
20	Разделенная рамка подачи с пневматикой и подвижным столом

МОДЕЛЬ	SPS/A(B)-2516H-□	SPS/A(B)-2516G-□
Прошиваемые материалы	Тяжелые материалы	Обычные материалы
Площадь шитья	250 x 160 мм	
Скорость шитья	Макс. 2,000 стежков в минуту (Длина стежка: 3 мм или меньше)	
Длина стежка	0.1 ~ 12.7 мм	
Игла	DP x 17 #18	DP x 5 #14
Челнок	Увеличенный качающийся челнок	
Высота подъема пластины подачи	Макс. 30 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 20 мм	
Ход прижимной лапки	4 мм (0 ~ 7 мм)	
Приспособление для обрезки нити	Имеется	
Приспособление для удаления нити	Имеется	
Аварийный выключатель	Имеется	
Запоминающее устройство	Гибкий диск 3.5" FDD (2HD)	
Количество вводимых шаблонов	Макс. 691 шаблон	
Количество вводимых стежков	Макс. 360,000 стежков	
Режим увеличения/уменьшения	1 ~ 400% (Шаг: 1%)	
Главный мотор	Серия SPS/B: Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт Серия SPS/A: Сервомотор переменного тока мощностью 550 Вт	
Система продвижения	Шаговый импульсный мотор	
Источник питания	1-фазный: 100 В ~ 240 В, 3-фазный: 200 В ~ 440 В	
Пневматика	50/60 Гц	

Машина для обработки деталей по шаблону с электронным управлением и прямым приводом

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
A(B)-1306/1507HS

SPS/B(A)-1306-

Sunstar

Шаблон

Система

Серия

B: встроенный мотор

Тип стежка: стандартный

Средние и тяжелые материалы

Площадь шитья :

130 мм (X) x 60 мм (Y)

Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 2,500 стежков в минуту (при длине стежка 3 мм или меньше)
Макс. длина стежка	0.1 ~ 12.7 мм
Высота подъема прижимной лапки	20 мм
Ход прижимной лапки	4 ~ 7 мм
Высота подъема пластины подачи	Макс. 20 мм (Электронная пластина) / Макс. 25 мм (Пластина с пневматикой)
Система продвижения	Привод от импульсного мотора (1 импульс – 0.1 мм)
Челнок	Увеличенный качающийся челнок
Игла	DP x 17 #18 (для средних и тяжелых материалов)
Тип стежка	Одноигольный челночный стежок
Запоминающее устройство	2DD/2HD, Гибкий диск 3.5"
Количество вводимых стежков	Макс. 360,000 стежков (Макс. 20,000 стежков/шаблон)
Количество вводимых шаблонов	Макс. 691 шаблон
Способ защиты	Аварийная остановка, индикация кода ошибки
Мотор	Серия B: Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт Серия A: Сервомотор переменного тока мощностью 550 Вт
Ход игловодителя	41.2 мм
Источник питания	1-фазный: 100 В, 110 В, 120 В, 200 В, 220 В, 240 В 3-фазный: 200 В, 220 В, 240 В, 380 В, 440 В

Машина для обработки деталей по шаблону с электронным управлением и прямым приводом

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
SPS/A(B) –



Серия	Площадь шитья	Код:	Тип стежка
B: Встроенный мотор	1811 5511	S	Стандартный стежок
A: Мотор с ремнем	X: 180 180 мм	P	Идеальный стежок
	Y: 110 мм 110 мм		

SPS/A(B)–□□□□□□

Sunstar	Код	Тип рамки механизма подачи
Шаблон	20:	Монолитная рамка подачи с пневматикой
Система	21:	Монолитная рамка с пневматикой и двухшаговым устройством хода
	22:	Левая/правая разделенная рамка с пневматикой
	23:	Разделенная рамка с пневматикой и устройством поворота зажима

Код	Прошиваемые материалы
G:	Обычные материалы
H:	Тяжелые материалы

МОДЕЛЬ	SPS/B(A)–□□□□	SPS/B(A)–□□□□
Прошиваемые материалы	Тяжелые материалы	Обычные материалы
Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 2,000 стежков в минуту (Длина стежка: 3 мм или меньше)	
Макс. длина стежка	0.1 ~ 12.7 мм	
Челнок	Увеличенный качающийся челнок	
Игла	DP × 17 #18	DP × 5 #14
Высота подъема пластины подачи	Макс. 30 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 20 мм	
Ход прижимной лапки	4 мм (0 ~ 7 мм)	
Приспособление для обрезки нити	Имеется	
Приспособление для удаления нити	Имеется	
Аварийный выключатель	(Автоматическое приспособление для удаления нити)	
Запоминающее устройство	Имеется	
Количество вводимых шаблонов	Гибкий диск 3.5" FDD (2HD)	
Количество вводимых стежков	Макс. 691 шаблон	
Режим увеличения/уменьшения	Макс. 360,000 стежков	
	1 ~ 400% (Шаг: 1%)	
Главный мотор	Серия SPS/B: Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт	
Система продвижения	Серия SPS/A: Сервомотор переменного тока мощностью 550 Вт	
Источник питания	Шаговый импульсный мотор	
Пневматика	1-фазный: 100 В ~ 240 В, 3-фазный: 200 В ~ 440 В	
	50/60 Гц	

Швейная машина с электронным управлением

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
СЕРИЯ D-B1254/1263



Название модели (B1254 : 50×0 мм / B1263 : 60×30 мм)	Назначение
	TH Пневматический механизм фиксации верхней нити

SPS/D–1254HA□□□

Sunstar - Шаблон - Система	Код	Модель	Тип челнока
Серия: встроенный мотор	20	Пластина подачи со встроенным приводом	BL Увеличенный качающийся челнок
	22	Разделенная левая и правая пластина подачи с приводом	

Прошиваемые материалы
HA Пневматика, тяжелые материалы
MA Пневматика, Обычные материалы

МОДЕЛЬ	SPS/D-B1254HA	SPS/D-B1263HA	SPS/D-B1254MA	SPS/D-B1263MA
Прошиваемые материалы	Тяжелые материалы	Обычные материалы		
Площадь шитья (X, Y)	50мм × 40мм	60мм × 30мм	50мм × 40мм	60мм × 30мм
Скорость шитья	Макс. 2,500 стежков в минуту (Длина стежка: 3 мм или меньше)			
Длина стежка	0.1 ~ 10 мм			
Игла	DP × 17 #19 (#19~#23)		DP × 5 #16	
Челнок	Стандартный качающийся челнок		Увеличенный качающийся челнок: в подмодели	
Высота подъема рамки подачи	Макс. 20 мм			
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 20 мм			
Приспособление для обрезки нити	★			
Аварийная остановка, аварийный выключатель	★			
Приспособление для удаления нити	★ (Электронное приспособление для удаления нити соленоидного типа)			
Запоминающее устройство	EP-ROM (стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство)			
Стандартное количество шаблонов	56 шаблонов			
Количество вводимых шаблонов	Макс. 99 шаблонов (Стандартно 56 шаблонов + 43 шаблона)			
Количество вводимых стежков	Макс. 10,000 стежков			
Режим увеличения/уменьшения	20 ~ 200% (Шаг: 1 %)			
Мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт			
Система продвижения	Шаговый импульсный мотор			
Источник питания	Свободное напряжение (110 В/220 В)			
Давление воздуха	0.49 МПа (5 кгс/см²)			

Машина для обработки деталей по шаблону с электронным управлением и прямым приводом

SPS

МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПО ШАБЛОНУ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
D-B1250-HA

Усовершенствованная



► Приятные производственные условия

Условия работы становятся более приятными и тихими, поскольку клиновой ремень больше не используется.

► Повышенная производительность

Максимальная скорость шитья на машине – 2,500 ст./мин, и пользователи меньше устанут вследствие использования прямого мотора.

► Устойчивый потрясывающий швейный механизм

Стежки получаются прочными и красивыми вследствие установки усовершенствованного механизма пошива и сверхнадежного качающегося челнока.

Благодаря системе контроля перемещений по оси X-Y можно выполнять качественную обработку деталей.

	Площадь шитья
54:	50мм (X) × 40мм (Y)
63:	60мм (X) × 30мм (Y)

SPS/D-B1254-HA

Sunstar - Шаблон - Система

Для тяжелых материалов

Серия

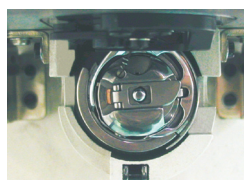
Пневматический тип



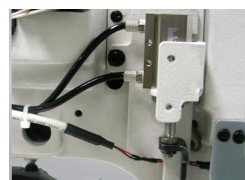
► Устойчивое шитье



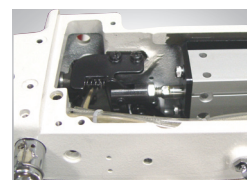
► Высокая производительность



► Челнок, увеличенный в три раза



► Пневматическое приспособление для удаления нити



► Пневматическое прижимное устройство

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	SPS/D-BR1254H	SPS/D-BR1254HC
Прошиваемые материалы	Тяжелые материалы	Средние материалы
Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 2,500 стежков в минуту (при длине стежка 3 мм или меньше)	
Макс. длина стежка	01 ~ 10 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 20 мм	
Челнок	Челнок полного оборота, увеличенный в 3 раза	
Игла	DP17 × #21, DP17 × #23	DP17 × #25, DP17 × #26
Площадь шитья	B1254: 50 мм × 40 мм / B1263: 60 мм × 30 мм	
Высота подъема рамки подачи	Макс. 20 мм	
Приспособление для обрезки нити	Механическое приспособление для обрезки нити	Приспособление термической обрезки нити
Выключатель на случай аварийной остановки	★	
Приспособление для удаления нити	Пневматический цилиндр	
Запоминающее устройство	EP-ROM (стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство)	
Стандартное количество шаблонов	56 шаблонов	
Количество вводимых шаблонов	Макс. 99 шаблонов (Стандартно 56 шаблонов + 43 шаблона)	
Количество вводимых стежков	Макс. 10,000 стежков	
Режим увеличения/уменьшения	20 ~ 200% (Шаг: 1%)	
Мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом	
Источник питания	Свободное напряжение (110 В/220 В)	

Закрепочная швейная машина с электронным управлением

SPS

ЗАКРЕПОЧНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
SPS/E-B

НОВИНКА



SPS/E-B1201H

Sunstar - Шаблон - Система

Код :	Серия
S:	Качающийся челнок
R:	Вращающийся челнок

Код :	Прошиваемые материалы
H:	Тяжелые материалы
M:	Обычные материалы
L:	Легкие материалы
K:	Трикотаж

МОДЕЛЬ	SPS/E-B1201H	SPS/E-BR1201H
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,200 ст./мин. (стандартно: 2,500 ст./мин)	2,500 ст./мин
Макс. длина стежка	0.05 ~ 10 мм	
Система продвижения	Шаговый импульсный мотор	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 17 мм	
Челнок	Качающийся челнок/Увеличенный вращающийся челнок	
Игла	DP x 17 #19	DP x 5 #16
Площадь шитья	X : 40мм, Y: 30мм	
Приспособление для обрезки нити	Имеется	
Приспособление для удаления нити	Имеется	
Количество вводимых шаблонов	Макс. 67 шаблонов (№33 ~ №99 : Шаблоны HP)	
Количество вводимых стежков	Макс. 10,000 стежков	
Запоминающее устройство	P-ROM (программируемое постоянное запоминающее устройство)	
Мотор	Сервомотор переменного тока мощностью 550 Вт	
Источник питания	1-фазный: 100~240 В, 3-фазный: 200~440 В, 50/60 Гц	

Пуговичная швейная машина с электронным управлением

SPS

ПУГОВИЧНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
SPS/E-B1202

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



SPS/E-B1202

Код :	Серия
S:	Качающийся челнок
R:	Вращающийся челнок

Код :	Размер пуговиц
01:	Маленькие
02:	Большие
03:	Маленькие и большие

МОДЕЛЬ	SPS/E-B(R)1202-01	SPS/E-B(R)1202-02	SPS/E-B(R)1202-03
Назначение	Маленькие пуговицы	Большие пуговицы	Маленькие и большие пуговицы
Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 2,700 стежков в минуту		
Приспособление для удаления нити	Моторного типа		
Размер пуговиц	ø8 ~ ø32		
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 13 мм		
Челнок	Увеличенный вращающийся челнок/Качающийся челнок		
Игла	DP x 17 #23 (19 ~ 23)		
Площадь шитья	X : 6.5мм, Y : 6.5 мм		
Приспособление для обрезки нити	Электронное приспособление соленоидного типа		
Запоминающее устройство	EP-ROM (стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство)		
Количество вводимых шаблонов	Макс. 99 шаблонов (Стандартно 33 шаблона)		
Количество вводимых стежков	Макс. 10,000 стежков		
Режим увеличения/уменьшения	20 ~ 200%		
Система продвижения	R-ø (используется шаговый мотор)		
Мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 550 Вт		
Источник питания	Свободное напряжение (110 В/220 В)		

Закрепочная швейная машина с электронным управлением

SPS

ЗАКРЕПОЧНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
СЕРИЯ С(D)-B1201



SPS/C(D)-B1201□□

Sunstar - Шаблон

Код:	Серия
C:	Мотор с ремнем
D:	Встроенный мотор

Код :	Тип челнока
BL:	Увеличенный качающийся челнок

Модель

Код:	Прошиваемые материалы
H:	Тяжелые материалы
M:	Обычные материалы
L:	Легкие материалы
K:	Трикотаж

МОДЕЛЬ	SPS/C(D)-B1201H	SPS/C(D)-B1201M	SPS/C(D)-B1201L	SPS/C(D)-B1201K
Площадь шитья	X : 40мм, Y : 20 мм			
Скорость шитья	Макс. 2,700 стежков в минуту		Обычная : 2,000 ст./мин	
Ширина стежка	0.1 ~ 10 мм			
Система продвижения	Импульсный мотор			
Ход игловодителя	41.2 мм			
Игла	DP × 17 #19	DP × 5 #16(#14)	DP × 5 #11	
Челнок	Стандартный качающийся челнок (Увеличенный качающийся челнок: в подмодели)			
Высота подъема рычага прижимного устройства	Макс. 17 мм			
Количество вводимых стежков	Макс. 10,000 стежков			
Количество вводимых шаблонов	Макс. 99 шаблонов (Стандартно 32 шаблона)			
Запоминающее устройство	P-ROM (программируемое постоянное запоминающее устройство)			
Приспособление для обрезки нити	Базовая комплектация			
Приспособление для удаления нити	Базовая комплектация			
Мотор	Серия SPS/D : Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт Серия SPS/C : Сервомотор переменного тока мощностью 500 Вт			
Мощность	600 В*А			

Пуговичная швейная машина с электронным управлением

SPS

ПУГОВИЧНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
SPS/C(D)-B1202



SPS/C(D)-B1202-□ □

	Серия
D:	Встроенный мотор
C:	Мотор с ремнем Sunstar - Шаблон

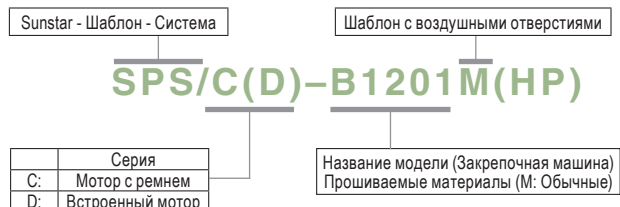
Код :	Размер пуговиц	Характеристика вайпера
01:	Маленькие (ø8 ~ ø20)	Тип оборудования
02:	Большие (ø8 ~ ø32)	Тип оборудования
03:	Маленькие и большие (ø8 ~ ø20)	Соленоидный тип

МОДЕЛЬ	SPS/C(D)-B1202-01	SPS/C(D)-B1202-02	SPS/C(D)-B1202-03
Назначение	Маленькие пуговицы	Большие пуговицы	Маленькие и большие пуговицы
Вайпер	Тип оборудования	Тип оборудования	Соленоидного типа
Размер пуговиц	ø8 ~ ø20	ø8 ~ ø32	ø8 ~ ø32
Скорость шитья	Макс. 2,500 стежков в минуту (стандартно : 2,200 ст./мин)		
Площадь шитья	6,5 мм x 6,5 мм		
Игла	DP × 17 #14		
Челнок	Стандартный качающийся челнок (Увеличенный качающийся челнок: в подмодели)		
Высота подъема нижнего прижима	Макс. 13 мм		
Приспособление для обрезки нити	Имеется		
Количество вводимых шаблонов	Макс. 99 шаблонов (Стандартно 33 шаблона)		
Количество вводимых стежков	Макс. 10,000 стежков		
Режим увеличения/уменьшения	20 ~ 200%		
Запоминающее устройство	EP-ROM (стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство)		
Мотор	Серия SPS/D : Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 550 Вт Серия SPS/C : Сервомотор переменного тока мощностью 550 Вт		
Система продвижения	Импульсный мотор		

Закрепочная швейная машина для выполнения крупных декоративных закрепок

SPS

ЗАКРЕПОЧНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
C(D)-B1201M(HP)



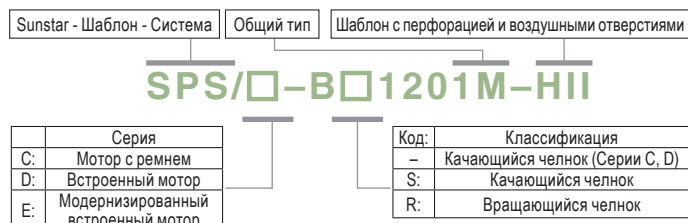
МОДЕЛЬ	SPS/C-B1201M(HP)	SPS/D-B1201M(HP)
Прошиваемые материалы	Тяжелые материалы	
Площадь шитья	Макс. ø14	
Макс. скорость шитья	2,700 ст./мин (стандартно: 2,000 ст./мин)	
Длина стежка	0.1 ~ 10 мм	
Система продвижения	Шаговый мотор с предохранителем	
Игла	DP x 5 #16	
Челнок	Стандартный качающийся челнок (Увеличенный качающийся челнок в подмодели)	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 17 мм (соленоидного типа)	
Приспособление для обрезки нити	Имеется	
Приспособление для удаления нити	Имеется	
Количество вводимых шаблонов	Макс. 67 шаблонов (№33 ~ №99 : Шаблоны HP)	
Количество вводимых стежков	Макс. 10,000 стежков	
Запоминающее устройство	P-ROM (программируемое постоянное запоминающее устройство)	
Мотор	Сервомотор переменного тока мощностью 550 Вт	Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт

Закрепочная швейная машина для выполнения крупных декоративных закрепок

SPS

ЗАКРЕПОЧНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
E(C/D)-B1201M(HP2)

НОВИНКА



МОДЕЛЬ		SPS/C(D)- B1201M-HP	SPS/E- B1201M-HP	SPS/E- BR1201M-HP
Назначение	Машина для обработки по шаблону отверстий в ремне и кепках			
Площадь шитья	Макс. ø14			
Скорость шитья	Макс. 2,700 ст./мин	Макс. 3,200 ст./мин (стандартно: 2,000 ст./мин)		
Длина стежка	0,05 ~ 12,7 мм			
Игла	DP × 5 #16			
Челнок	Стандартный качающийся челнок/ Увеличенный качающийся челнок			Увеличенный вращающийся челнок
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 17 мм (соленоидного типа)			
Приспособление для удаления нити	Стандартная установка			
Приспособление для обрезки нити	Стандартная установка			
Выключатель на случай аварийной остановки	Стандартная установка			
Запоминающее устройство	P-ROM (программируемое постоянное запоминающее устройство)			
Количество вводимых шаблонов	Макс. 67 шаблонов (№33 – №99 : Шаблоны HP)			
Количество вводимых стежков	Макс. 10,000 стежков			
Мотор	Сервомотор переменного тока мощность 550 Вт			
Система продвижения	Шаговый импульсный мотор			
Источник питания	Свободное напряжение (110 В/220 В)			
КАТЕГОРИЯ		ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Характеристики	1/16" (1.6мм), 3/32" (2.4мм), 1.8" (3.2мм)			
Размер отверстий	3/16" (4.8мм)			

Швейная машина цепного стежка для обметки петель с глазком с электронным управлением и прямым приводом

SPS

ПЕТЕЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
СЕРИЯ E-BH6100

НОВИНКА



- Оптимизированная конструкция для создания петель с глазком и шитья высокого качества
- Улучшенный внешний вид
- Легкое обслуживание оптимизированной конструкции
- Машина оснащена линейным двигателем

Встроенный двигатель – новинка, разработанная компанией SunStar, – это мотор, который крепится непосредственно к корпусу швейной машины. Сервомотор переменного тока подсоединяется к верхнему валу с устройством сопряжения с целью улучшения срабатывания и повышения точности остановки швейной машины. В результате, все это способствует повышению производительности.

Во встроенном двигателе не используется клиновой ремень, поэтому в значительной мере могут быть снижены шум и вибрация.

SPS/E-BH6100-□□

Sunstar																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



- Блок пульта управления
– компактный, максимизированная устойчивость



- Устойчивое и ровное шитье



– Поскольку механическое сцепление и метод замены эксцентрики больше не используются, все механические шумы минимизированы. Электронное управление механизмом подачи на оси X-Y и игловодителем, а также использование небольшого количества деталей, упростили действия, связанные с техническим обслуживанием.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ		SPS/E-BH61000-00	SPS/E-BH6100-01	SPS/E-BH6100-02
Назначение		Мужские/женские костюмы, джинсы, рабочая одежда	Мужские/женские костюмы	Джинсы, рабочая одежда
Тип обрезки нити	верхней нити	Длинная	Длинная	Короткая
	нижней нити	Отсутствует	Длинная	Короткая
Макс. скорость шитья (ст./мин)		Макс. 2,500		
Размер петли (мм)	Длина зигзага	2,1, 3,4		
	Длина шитья	6 ~ 50	6 ~ 38	12 ~ 36 (3 типа)
Длина стежка (мм)		0,5 ~ 2,0		
Игла		DO x 579 №90 ~ №130		
Высота подъема зажима (мм)		Макс. 16		
Привод X, Y		Шаговый сервомотор		
Привод приспособления для обрезки		Пневматический цилиндр (вертикальный)		
Устройство защиты		Выключатель аварийной остановки		
Главный мотор		Сервомотор переменного тока мощностью 550 Вт		
Давление воздуха		0,6 МПа		
Механизм фиксации верхней нити		Стандартная установка		
Смазывание		Смазочный фитиль		
Напряжение		1-фазное: 100~240 В, 3-фазное: 200~415 В		

Петельная машина челночного стежка с электронным управлением и прямым приводом

SPS

ПЕТЕЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
 SPS/E-BH3100

НОВИНКА



► Высокая производительность и высокое качество шитья

Производительность повышается при максимальной скорости шитья 4,200 стежков в минуту. Машина была разработана на основе анализа всевозможных вариантов создания петель различной формы. Конструкция машины ориентирована на производство изделий высокого качества.

Напряжение нити можно регулировать с помощью шагового мотора. Поэтому использование стежков различных типов, включая бисерные и зигзагообразные стежки, может в итоге привести к высокому качеству шитья.

► Независимое действие обрезки верхней и нижней нитей

Раньше приспособления для обрезки верхней и нижней нитей приводились в действие одним мотором. Однако в данной модели машины приспособления для обрезки верхней и нижней нитей функционируют независимо друг от друга, что обеспечивает стабильный результат для обрезки нитей.

SPS/E-BH3100□



► Высокая производительность и высокое качество шитья



► Регулировка натяжения нити шаговым мотором



► Независимое функционирование приспособлений для обрезки нитей

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	SPS/E-BH3100G	SPS/E-BH3100K
Прошиваемые материалы	Обычные материалы (рубашки, блузки, рабочая одежда)	Трикотажные материалы (свитера, кардиганы, нижнее белье)
Макс. скорость шитья	До 4,200 стежков в минуту	
Ширина пошива	До 40 мм (произвольное значение : 120 мм)	
Длина прорубки	6.4 ~ 31.8 мм	
Игла	DP × 5 #14	DP × 5 #14
Челнок	Челнок DP (полного оборота)	
Высота подъема прижимной лапки	Да 13 мм	
Система продвижения	Импульсный мотор	
Способ защиты	Функция аварийной остановки	
Количество вводимых шаблонов	До 99 шаблонов (Стандартная установка: 4 шаблона)	
Количество вводимых стежков	768 стежков/шаблон	
Мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 550Вт: 1	
Запоминающее устройство	Импульсный мотор: 5 EP-ROM (стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство)	
Напряжение	1-фазное: 100~240 В, 50/60 Гц 3-фазное: 200~440 В	

Швейная машина цепного стежка для обметки петель с глазком с электронным управлением и прямым приводом

SPS

ПЕТЕЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
D-BH6000



SPS/D-BH6000-□□

Sunstar

Шаблон

Система

Серия

Тип	Обрезка нити
01	Длинная
02	Короткая

МОДЕЛЬ	SPS/D-BH6000-01	SPS/D-BH6000-02
Назначение	Одежда для мужчин и женщин	Джинсы и рабочая одежда
Скорость шитья	1,000 – 2,200 стежков в минуту	
Длина петель	10 – 38 мм	14 – 40 мм
Ширина	1.5 – 3.2 мм	
Шаг	0.5 – 2.0 мм	
Длина клиновидной закрепки	0 – 20 мм	
Используемая игла	Schmetz 558 (Do × 558) № 90 (№80-120)	Schmetz 558 (Do × 558) № 110 (№80-120)
Высота подъема прижимной пластины	12 мм	16мм
Мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом: 1 Шаговый мотор: 3	
Способ защиты	Функция аварийной остановки	
Давление воздуха	0.5 МПа (5.5 кгс/см²)	
Напряжение	1-фазное: 100~240 В, 3-фазное: 200~440 В	

Петельная швейная машина челночного стежка с электронным управлением и прямым приводом

SPS

ПЕТЕЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
D-BH3000



SPS/D-BH3000G

Sunstar

Шаблон

Система

Серия

Обычные материалы
К: для трикотажных изделий

МОДЕЛЬ	SPS/D-BH3000G	SPS/D-BH3000K
Прошиваемые материалы	Обычные материалы (рубашки, блузки, рабочая одежда, одежда для женщин)	Трикотажные материалы (свитера, кардиганы, нижнее белье)
Скорость шитья	Макс. 4,000 стежков в минуту	
Рабочая поверхность	Макс. 40 мм	
Длина прорубки	6.4 ~ 31.8 мм	
Игла	DP × 5 #11 - #14	
Челнок	Челнок DP (полного оборота)	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 13 мм	
Система продвижения	Импульсный мотор	
Способ защиты	Функция аварийной остановки	
Количество вводимых шаблонов	Макс 99 шаблонов (Стандартная установка: 4 шаблона)	
Количество вводимых стежков	768 стежков / 1 шаблон	
Запоминающее устройство	EP-ROM (стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство)	
Мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом: 1 Импульсный мотор: 3	
Напряжение	1-фазное: 100~240 В, 3-фазное: 200~440 В, 50/60 Гц	
Смазка	Автоматическая	

Одноигольная машина зигзагообразного челночного стежка с электронным управлением и автоматической обрезкой нити

МАШИНА ЗИГЗАГООБРАЗНОГО СТЕЖКА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
СЕРИЯ 2070



KM-2070-□

Прошиваемые материалы	
L	Легкие материалы
M	Обычные материалы

МОДЕЛЬ		КМ-2070-L	КМ-2070-7L	КМ-2070-M	КМ-2070-7M
Макс. ширина zigzaga		8 мм/10 мм (2-шаговый, 3-шаговый)			
Макс. скорость шитья		5,000 ст./мин (4,000 ст./мин. на момент поставки)			
Макс. длина стежка		2.5 мм		5 мм	
Подъем прижимной лапки	Рукой	6 мм			
	Коленом/подъем. Автоматически	10 мм			
Челнок		7 мм (привольн.) Челнок DP			
Игла		(Челнок, покрытый изнутри титаном): Центр челнока смещен SY 1965 Nm 70/10 или DP x 5 #10			
Автоматическое приспособление для обрезки нити		—	★	—	★
Устройство подачи верхней нити		—	★	—	★
Закрепка/уплотнение шва		★	★		★
Приспособление для удаления нити		—	★	—	★
Предлагаемые шаблоны		Основные: 8 видов, 16 шаблонов Шаблоны, вводимые пользователем: макс. 99 шаблонов, 256 стежков в одном шаблоне			
Функция ввода шаблона		Встроенный программный блок			
Мотор		Сервомотор переменного тока с мощностью 550Вт			
Напряжение		1-фазное: 100~240 В, 3-фазное: 200~415 В, 50/60 Гц			

▶ ТАБЛИЦА СТАНДАРТНЫХ ЗИГЗАГОВ

	прямая строка	стандартный зигзаг	2-шаговый зигзаг	3-шаговый зигзаг	зеркальный зигзаг (левосторонний)	зубчатый зигзаг (левосторонний)			зубчатый зигзаг (правосторонний)			плавный зигзаг (левосторонний)		плавный зигзаг (правосторонний)		шаблон, вводимый пользователем	
					зеркальный	гладкий	обычный	гладкий	зеркальный	гладкий	обычный	гладкий	типиный	L-стежок	типиный		L-стежок
шаблоны для шитья																	99 шаблонов
количество стежков	—	2	4	6	24	12	24	24	24	12	24	24	до 99 стежков в прямой строке				256 стежков в одном шаблоне

Одноигольная машина зигзагообразного челночного стежка с электронным управлением и автоматической обрезкой нити

МАШИНА ЗИГЗАГООБРАЗНОГО СТЕЖКА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
СЕРИЯ 2070P



KM-2070P-□

	Обрезка нити и мотор
Без обозначен.	Без обрезки нити
7	С обрезкой нити

МОДЕЛЬ		КМ-2070P	КМ-20703-7
Макс. ширина зигзага		8мм/10 мм (2-шаговый, 3-шаговый)	
Макс. скорость шитья		5,000 ст./мин (4,000 ст./мин. на момент поставки)	
Макс. скорость шитья челночного стежка		3, 000 ст./мин	
Макс. длина стежка		2,5 мм	
Подъем прижимной лапки	Рукой	6 мм	
	Колнопомподъем.	10 мм	
	Автоматически	7 мм (произвольн.)	
Челнок		Челнок DP (Челнок, покрытый изнутри титаном)	
Игла		SY 1965 Nm 70, DP × 5 #10	
Автоматическое приспособление для обрезки нити		—	★
Устройство подачи верхней нити		—	★
Закрепка/уплотнение шва		★	★
Приспособление для удаления нити		—	★
Предлагаемые шаблоны		Основные: 8 видов, 16 шаблонов	
		Шаблоны, вводимые пользователем: макс. 99 шаблонов (Макс. 256 стежков в одном шаблоне)	
Функция ввода шаблона		Встроенный программный блок	
Мотор		Сервомотор переменного тока с мощностью 550 Вт	
Напряжение		1-фазное: 100~240 В, 3-фазное: 200~415 В, 50/60 Гц	

Машина для обработки по шаблону изделий большого размера с электронным управлением и автономным прямым приводом

SPS

СПЕЦИАЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
E-5020H

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



SPS/E-5020-



Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 2,500 стежков в минуту (длина стежка: 3 мм и менее)
Макс. длина стежка	0.05 ~ 12.7 мм
Система продвижения	Сервомотор переменного тока
Ход игловодителя	41.2 мм
Игла	DP × 17, DP × 5
Рабочая площадь	X : 500 x Y : 2,000мм
Высота подъема рамки подачи	80 мм
Высота подъема прижимной лапки	22 мм
Высота подъема головки	50 мм
Тип обрезки нити	Пневматика
Запоминающее устройство	Гибкий диск 3.5" (2HD), сохранение шаблонов: макс. 691 шаблон/диск
Способ защиты	Аварийная остановка, индикация кода ошибки
Главный мотор	Сервомотор переменного тока мощностью 750 Вт
Давление воздуха	5.5 кгс/см ² (0.44~0.54 МПа)

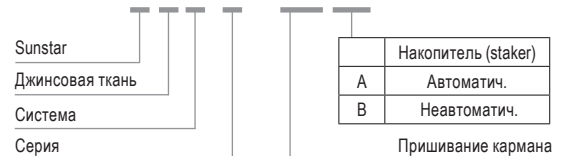
Автомат с прямым приводом для пришивания карманов джинсов

SJS

СПЕЦИАЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
A-PS



SJS/A-PS□



МОДЕЛЬ	SJS/A-PS/F	SJS/A-PS-I
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,600 стежков в минуту (Длина стежка: 3 мм или меньше)	
Макс. длина стежка	0.1 ~ 6 мм	
Ход игловодителя	34.6 мм	
Ход прижимного устройства	Стандартный: 4 мм (0.5 ~ 10 мм)	
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 20 мм	
Приспособление для обрезки нити	Установлено	
Функция аварийной остановки	Можно использовать во время выполнения шитья	
Челнок	Увеличенный вращающийся челнок	
Игла	DP × 17 #20 (#18-22)	
Рабочая площадь	250 мм (X) x 250 (Y)	
Запоминающее устройство	Гибкий диск 3.5", CF Card (карта флэш-памяти)	
Шаблоны/ стежки	Макс. 691 шаблон	
Смазывание	Автоматич.	Автоматич. Неавтоматич.
Накопитель (Stacker)	120N L /мин	
Напряжение	Номинальное напряжение ±10% 50/60 Гц	
Мотор	Главный мотор: сервомотор переменного тока мощностью 500 Вт	
	Сервомотор переменного тока мощностью 1 кВт	

Двухигольная шлевочная швейная машина с электронным управлением и прямым приводом

SJS

СПЕЦИАЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
A-BA2



SJS/A-BA2



Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 2,800 стежков в минуту
Время цикла	1.2 с/шлевки (28 стежков)
Длина шлевки	30 – 85 мм
Высота подъема прижимной лапки	до 21 мм
Игла	1955-01- MR4.5
Челнок	Увеличенный вращающийся челнок
Площадь шитья	Стандартная X: 22 мм , Y: 3.2 мм X: 30, Y:16
Количество вводимых стежков	Алгоритм шаблонов (создается пользователем)
Количество вводимых шаблонов	Макс. 99 шаблонов
Система продвижения	Импульсный мотор (1 импульс – 0.05 мм)
Главный мотор	Сервомотор переменного тока (с прямым приводом) мощностью 550 Вт
Источник электропитания	Однофазный: 100-240 В, трехфазный: 200, 440 В

Автоматическая машина для прострачивания козырьков

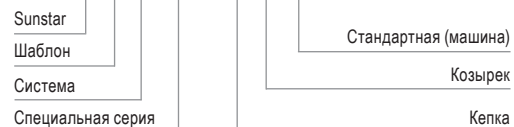
SJS

СПЕЦИАЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
S-CV1

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



SPS/S-CV1



Макс. скорость шитья (ст./мин)	Макс. 1200 стежков в минуту длина стежка: 3мм или меньше)
Макс. длина стежка	0.1 – 12.7
Ход игловодителя	41.2 мм
Площадь шитья (X-Y)	300 мм x 180 мм
Ход прижимной лапки	Стандартный: 4 мм (0.7 – 7 мм)
Высота подъема прижимной лапки	22 мм
Челнок	Вертикальный вращающийся увеличенный челнок
Игла	DP x 17, DP x 15
Запоминающее устройство	Гибкий диск 3.5" (2HD) : макс. 691 шаблон/дискета
Устройство защиты	Аварийная остановка во время шитья Скорость можно регулировать в пределах от 180 до 2500. ст./мин с помощью внешнего контрольного переключателя
Функция выбора шаблона	Необходимый номер шаблона выбирают из диапазона от 0 до 999
Обрезка нити	Обрезка нити вращающимися лезвиями
Резервная память	Рабочие точки сохраняются в памяти в случае аварийной остановки машины
Функция 2-ой исходной точки	Положение иглы устанавливают во время шитья с помощью поворотного переключателя JOG-key
Главный мотор	Приводной мотор верхнего вала Сервомотор
	Мотор на оси X-Y Шаговый мотор

Программируемая швейная машина с электронным управлением и независимым прямым приводом

SPS

СПЕЦИАЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
S-8050G-NC

НОВИНКА



SPS/S-8050G-NC

Специальная (машина)

Шитье по оси X область шитья (800 мм)

Шитье по оси Y область шитья (500 мм)

Для тяжелых материалов

Категория	SPS/S-5050G-NC	SPS/S-8050G-NC
Площадь шитья (X, Y)	500 мм × 500 мм	800 мм × 500 мм
Скорость шитья	Макс. 800 стежков в минуту	
Длина стежка	0.1 ~ 12.7 мм	
Игла	ЕВ × 1 (#18)	
Челнок	Увеличенный челнок полного оборота (2х)	
Запоминающее устройство	Гибкий диск 3.5" (2HD) : до 691 шаблона на 1 диске	
Функция аварийной остановки	Функция действует во время выполнения шитья	
Контроль максимальной скорости	Максимальную скорость можно ограничивать в пределах 200 – 2,000 ст./мин с помощью внешнего переключателя	
Выбор шаблона	1 ~ 999	
Приспособление для обрезки нити	Вращающийся механизм обрезки	
Резервная память	Рабочие точки сохраняются в памяти в случае остановки работы машины, например, при отключении электропитания	
2-я исходная точка	Во время работы иглу можно расположить в любой случайно выбранной точке с помощью поворотного переключателя JOG-key	
Система продвижения	Сервомотор	
Мотор	Сервомотор мощностью 500 Вт, встроенный мотор верхнего вала Сервомотор мощностью 400 Вт, встроенный мотор верхнего вала	
Напряжение	Номинально ±10% 50/60 Гц	
Мощность	600 В*А	
Рабочая температура	5°C ~ 40°C	
Рабочая влажность	20% ~80%	

Швейная машина для изготовления ленты застежки (крючки/петли) бюстгалтера

SPS

СПЕЦИАЛЬНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
S-BSM1

НОВИНКА



SPS/S-BSM1

Специальная (машина)

Швейная машина для изготовления
ленты застежки бюстгалтера

Серия

МОДЕЛЬ	SPS/S-BSM
Макс. размер ленты	X : 45 мм Y : 60 мм
Скорость шитья	Макс. 1,200 стежков в минуту
Длина стежка	0.1 ~ 12.7 мм
Игла	DP × 5 #11~14
Челнок	Увеличенный вращающийся челнок (2х)
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 24.71 мм
Приспособление для обрезки нити	Стандартная установка
Аварийный выключатель	Стандартная установка
Запоминающее устройство	Гибкий диск 3.5"FDD (2HD)
Количество вводимых шаблонов	Макс. 691 шаблон
Количество вводимых стежков	Макс. 360,000 стежков
Режим увеличения/уменьшения	1 ~ 400% (Шаг: 1%)
Ход прижимной лапки	4 мм (0 ~ 7мм)
Главный мотор	Серия SPS/B: Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт Серия SPS/A: Сервомотор мощностью 500 Вт
Система продвижения	Шаговый импульсный мотор
Источник питания	1-фазный: 110 В ~ 240 В, 3-фазный: 200 В ~ 440 В
Давление воздуха	50/60 Гц

Высокоскоростная одноигльная машина челночного стежка с прямым приводом и автоматической обрезкой нити

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С НИЖНИМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 2300U

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



KM-2300U □ □

Код	Смазывание	Код	Прошиваемые материалы
F	Полностью сухой (без смазывания)	A	Легкие материалы
C	Полусухой	G	Ткани общего назначения
M	Смазывание с минимальным количеством масла	B	Тяжелые материалы

МОДЕЛЬ	Полусухого типа		Смазывание с минимальным количеством масла		
	KM-2300USA	KM-2300USG	KM-2300UMA	KM-2300UMG	KM-2300UMB
Прошиваемые материалы	Легкие ткани	Ткани общего назначения	Легкие ткани	Ткани общего назначения	Тяжелые ткани
Макс. скорость шитья (ст./мин)	4,000	4,500	4,000	5,000	4,500
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм	4 мм		
Ход игловодителя	29 мм	30.7 мм	29 мм	5 мм	33.4 мм
Ход нитепротягивателя	60.8 мм				62.3 мм
Высота подъема прижимной лапки	Ручкой: 5.5 мм / Коленоподъемником: 15 мм Автоматически, произвольно: 15 мм				
Челнок	Автоматическая смазка челнока				
Игла	DBx1 #14 SF(KN)#11	DBx1 #14 #11~#18	DBx1 #14 SF(KN)#11	DBx1 #14 #11~#18	DBx1 #21 #19~#23
Рабочая площадь	300 мм				
Размер платформы	517 мм × 178 мм				

Высокоскоростная одноигльная швейная машина с прямым приводом и автоматической обрезкой нити

SJS

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С НИЖНИМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 2310U

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



KM-2310U □

Код	Прошиваемые материалы
G	Легкие материалы
B	Ткани общего назначения
H	Тяжелые материалы

МОДЕЛЬ	Автоматического сухого типа	
	KM-2310UG	KM-2310UB
Прошиваемые материалы	Ткани общего назначения	Тяжелые ткани
Макс. скорость шитья (ст./мин)	5,000 ст./мин	4,500 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм	
Ход игловодителя	30.7 мм	33.4 мм
Ход нитепротягивателя	60.8 мм	62.3 мм
Высота подъема прижимной лапки	Ручкой: 5.5 мм / Коленоподъемником: 15 мм Автоматически, произвольно: 10 мм	
Челнок	Челнок с автоматическим смазыванием	
Игла	DBx1 #14 (#11~#18)	DBx1 #21 (#19~#23)
Рабочая площадь	300 мм	
Размер платформы	517 мм × 178 мм	
Смазка	Автоматическое смазывание	

Высокоскоростная одноигольная машина челночного стежка с автоматической обрезкой нити

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С НИЖНИМ ДВИГАТЕЛЕМ ТКАНИ
СЕРИЯ 250



KM-250□ —□

Прошиваемые материалы	
AL	Легкие материалы
A	Ткани общего назначения
B	Тяжелые материалы
BH	Сверхтяжелые материалы

Обрезка нити и мотор	
Без обозначения	Тип без обрезки: Clutch мотор

МОДЕЛЬ	KM-250			
	AL – 7S	A – 7S	B – 7S	BH 7S
Прошиваемые материалы	Сверхлегкие материалы	Материалы общего назначения	Тяжелые материалы	Сверхтяжелые материалы
Макс. скорость шитья (ст./мин)	5,500 ст./мин (Коммерч. применение: 5,000)		4,500 ст./мин (Коммерч. применение: 4,000)	3,500 ст./мин (Коммерч. применение: 3,000)
Макс. длина стежка	4 мм		7 мм	
Ход игловодителя	30.7 мм		33.4 мм	33.8 мм
Ход нитепритягивателя	59.2		62.3	67
Высота подъема прижимной лапки	Рукой: 5.5 мм / Коленоподъемником: 14 мм Автоматически, произвольно: 14 мм			
Челнок	Челнок с автоматическим смазыванием			
Игла	DBx1 #9-#18		DBx1 #20-#23	
Приспособление для обрезки нити	С обрезкой (-7S) : сервомотор Тип без обрезки (без обозначения) : Clutch мотор			

Высокоскоростная одноигольная машина челночного стежка с обрезкой края и автоматической обрезкой нити

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С НИЖНИМ ПРДВИЖЕНИЕМ
506-7, 530-7



KM-506-□

KM-530-□

Обрезка нити и мотор	
Без обозначения	Тип без обрезки: Clutch мотор

Обрезка нити и мотор	
Без обозначения	Тип без обрезки: Clutch мотор

МОДЕЛЬ	KM-506-7S	KM-530-7S
Прошиваемые материалы	Материалы общего назначения	
Макс. скорость шитья (ст./мин)	5,000 ст./мин (Коммерч. применение: 4,000)	
Макс. длина стежка	5 мм	
Ход игловодителя	30.7 мм	
Ход нитепритягивателя	59.2 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Рукой: 5.5 мм / Коленоподъемником: 14 мм	
Челнок	Стандартный вращающийся челнок	
Высота подъема прижимной лапки (автоматический)	10 мм (произвольно)	
Макс. ход (автомат.)	6.5 мм	
Тип продвижения	Нижний двигатель ткани	Игольный двигатель ткани
Приспособление для обрезки нити	С обрезкой (-7S) : сервомотор Тип без обрезки (без обозначения) : Clutch мотор	

Высокоскоростная машина челночного стежка с платформой колонкового типа

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С НИЖНИМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 815, 825



KM-8□5

1	1-игольная (машина)
2	2-игольная (машина)

МОДЕЛЬ	KM-815C		KM-825C	
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин			
Макс. длина стежка	5 мм			
Ход игловодителя	33.4 мм			
Ход рычага нитепритягивателя	61.5 мм			
Высота подъема прижимной лапки	Рукой: 8 мм / Коленоподъемником: 10 мм			
Челнок	Стандартный горизонтальный вращающийся челнок			
Игла	DP × 5 #19			
Размер платформы	518 × 178			
Система смазывания	Полуавтоматическая капельная маслянка			
Расстояние между иглами	—	Роликовая прижимная лапка	1/16", 3/32"	
		Обычная прижимная лапка	1/8", 3/16", 1/4", 3/8"	
Варианты	— Роликовая прижимная лапка (большая, маленькая)		— Пластина-ползунок челнока — Шарнирная крышка челнока	

Автоматическая одноигольная машина челночного стежка прямой строчки с платформой колонкового типа, роликовым двигателем ткани с роликовой прижимной лапкой, иглотранспортером и автоматической обрезкой нити для отстрачивания козырьков

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С НИЖНИМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 957, 967



KM-9□7

5	5-игольная (машина)
6	6-игольная (машина)

МОДЕЛЬ	KM-957	KM-957-	KM-	KM-967	KM-967
Прошиваемые материалы	Тонкие ~ среднетяжелые материалы				
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,500 ст./мин	2,500 ст./мин		3,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм			4.2 мм	
Ход игловодителя	38 мм				
Высота подъема прижимной лапки	Рукой: 7 мм / Коленоподъемником: 14.6 мм				
Челнок	Стандартный				
Игла	DP × 5 #14 (#11~#18)			DP × 17 #16	
Приспособление для обрезки нити	—	○	—	—	○
Приспособление для управления иглой (перемещение вверх/вниз)	—	○	—	—	○
Автоматическая прижимная лапка	—	◆	—	—	◆
Подъемник	—			1.2~4.3 мм	

Высокоскоростная одноигльная швейная машина с игольным продвижением для подгибки края

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
KM-360J



KM-360J- □□

J	Джинсовые аксессуары
Без обозначения	
7	Автоматическая обрезка нити
Без обозначения	Без обрезки
M	Механический пуллер
E	Пуллер электронного типа

МОДЕЛЬ	KM-360J-7M	KM-360J-M
Назначение	Подшивание нижних краев джинсов (Тяжелые материалы)	
Смазывание	Автоматическое смазывание	
Скорость шитья	Макс. 4,000 ст./мин	
Длина стежка	2 ~ 4.2 мм	
Ход игловодителя	34.6 мм	
Ход рычага нитепритягивателя	70.8 мм	
Игла	DP x 5 SERV 7 110	
Челнок	Увеличенный челнок полного оборота (2x)	
Подшивка края	8 ~ 35 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Автоматическ. (пневматич.)	14 мм
	Вручную	4 мм
Автоматическая обрезка нити	○	x
Приспособление для удаления нити	○	x
Роликовый двигатель ткани	Механический	Механический
Антиосциллятор игловодителя	Механический	Механический
Давление воздуха	0.5 МПа	
Мотор	Сервомотор переменного тока с прямым приводом мощностью 500 Вт	Clutch мотор

Высокоскоростная одноигльная машина челночного стежка с игольным продвижением и автоматической обрезкой нити

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 350



KM-350□-□

Прошиваемые материалы		Обрезка нити и мотор	
A	Материалы общего назначения	Без обозначения	Тип без обрезки : Clutch мотор
B	Тяжелые материалы	7S	С обрезкой нити : сервомотор

НОВИНКА

МОДЕЛЬ	KM-350A-7S	KM-350B-7S	KM-350BL-7S
Прошиваемые материалы	Материалы общего назначения	Тяжелые материалы	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья (ст./мин)	5,000 ст./мин (Коммерч. применение: 4,000)	4,000 ст./мин (Коммерч. применение: 3,500)	3,200 ст./мин (Коммерч. применение: 3,000)
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм	6 мм
Ход игловодителя	30.7 мм	34.6 мм	34.6 мм
Высота подъема прижимной лапки	Рукой: 5.5 мм / Коленоподъемником: 14 мм		
Высота подъема прижимной лапки (автоматический)	14 мм (произвольно)		
Челнок	Стандартный вертикальный вращающийся челнок		
Игла	DBx1 #9~#18	DBx1 #20~#23	
Приспособление для обрезки нити	С обрезкой (-7S) : сервомотор		
	Тип без обрезки (без обозначения) : Clutch мотор		

Высокоскоростная двухигольная швейная машина с прямым приводом и приспособлением для обрезки нити

КМ

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 1750U

Усовершенствованная



Код	Челнок	Код	Обрезка нити
Без обозначения	Стандартный челнок	Без обозначения	Тип без обрезки
L	Увеличенный челнок	7	С обрезкой нити

КМ-175 □□□□-□

Код	Тип смазывания	Код	Прошиваемые материалы
0	S Полусухой	F	Сухая головка машины
1	Смазывание с миним. количеством масла	G	Ткани общего назначения
	Автоматическое смазывание	B	

МОДЕЛЬ	KM-1750U			KM-1751U	
	SF	UG	UBL	G	BL
Прошиваемые материалы	Основовязные материалы	Средние материалы	Тяжелые материалы	Средние материалы	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин	4,000 ст./мин		3,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	4 мм	5 мм	7 мм	5 мм	7 мм
Ход игловодителя			33.4 мм		
Ход нитепритягивателя	52 мм		62 мм	52 мм	62 мм
Высота подъема зубчатой рейки	1 мм				
Высота подъема прижимной лапки	7 мм (рукой) / 15 мм (колесоподъемником) / 13 мм (автоматически)				
Челнок	Стандартный горизонтальный вращающийся челнок	Увеличенный челнок		Стандартный челнок	Увеличенный челнок
Игла (DPx5)	#9-#18 (#11)	#11-#16 (#16)	#14-#22 (#22)	#11-#16 (#16)	#14-#22 (#22)
Рабочая площадь	257 мм (ширина), 120 мм (высота), 87 мм (под рукавом)				
Смазывание	Полусухого типа	Смазывание с минимальным количеством масла		Автоматическое смазывание	
Размер платформы	518 мм × 178 мм				
Приспособление для намотки нити шпульки	Встроено в головку машины (в верхней части машинного механизма)				
Автоматическое приспособление для закрепления строчки	Имеется				
Мотор	Сервомотор переменного тока (550 Вт)				
Источник питания	1-фазный (100-240 В), 3-фазный (200-240 В, 50/60 Гц)				

Высокоскоростная двухигольная швейная машина с прямым приводом, разделенным игловодителем и приспособлением для обрезки нити

SJS

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 1790U

Усовершенствованная



Код	Назначение	Код	Обрезка нити
Без обозначения	Стандартный челнок	Без обозначения	Тип без обрезки
L	Увеличенный челнок	L	С обрезкой нити

КМ-179 □□□□-□

Код	Тип смазывания	Код	Прошиваемые материалы
0	U Полусухой	G	Сухая головка машины
1	Автоматическое смазывание	B	Тяжелые материалы

МОДЕЛЬ	KM-1790U		KM-1791U	
	UG	UBL	G	BL
Прошиваемые материалы	Средние материалы	Тяжелые материалы	Средние материалы	Тяжелые материалы
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин			
Игловодитель	Раздельный			
Ход игловодителя	33.4 мм			
Ход нитепритягивателя	52 мм	64.5 мм	52 мм	64.5 мм
Высота подъема зубчатой рейки	1 мм			
Высота подъема прижимной лапки	7 мм (рукой) / 15 мм (колесоподъемником) / 13 мм (автоматически)			
Челнок	Стандартный челнок	Увеличенный вдвое челнок	Стандартный челнок	Увеличенный вдвое челнок
Игла (DPx5)	#11-#16 (#16)	#14-#22 (#22)	#11-#16 (#16)	#14-#22 (#22)
Рабочая площадь	257 мм (ширина), 120 мм (высота), 87 мм (размах машинного механизма)			
Размер платформы	518 мм × 178 мм			
Приспособление для намотки нити шпульки	Встроено в головку машины (в верхней части рукова машины)			
Автоматическое приспособление для заправки	Имеется			
Автоматическое приспособление для обрезки нити	Имеется			
Мотор	Сервомотор переменного тока (550 Вт)			
Источник питания	1-фазный (100-240 В), 3-фазный (200-240 В, 50/60 Гц)			
Смазывание	Смазывание с минимальным количеством масла		Автоматическое смазывание	

Высокоскоростная двухигольная машина челночного стежка с игольным продвижением, приспособлением для обрезки нити и автоматической системой смазывания

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 757

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



KM-757□-□

Челнок		Обрезка нити и мотор	
Без обозначения	Стандартный челнок	Без обозначения	Тип без обрезки: Clutch мотор
BL	Увеличенный челнок	7	С обрезкой нити : сервомотор

МОДЕЛЬ	KM-757	KM-757-7S/7N	KM-757BL	KM-757BL-7S/7N
Прошиваемые материалы	Средние и тяжелые материалы			
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин			
Макс. длина стежка	5мм		7мм	
Ход игловодителя	33.4 мм			
Ход нитепритягивателя	57.2 мм		62.1 мм	
Высота подъема прижимной лапки	7 мм (рукой) / 15 мм (колесоподъемником)			
Высота подъема прижимной лапки (автоматический)	15 мм (Произвольно, в зависимости от типа обрезки нити)			
Челнок	Стандартный горизонтальный вращающийся челнок		Увеличенный вдвое горизонтальный вращающийся челнок	
Игла	DP×5 #14 (#11~#22)		DP×5 #22 (#11~#22)	
Приспособление для обрезки нити	С обрезкой (-7S) : сервомотор			
	Тип без обрезки (без обозначения) : Clutch мотор			

Высокоскоростная двухигольная машина челночного стежка с игольным продвижением, разделенным игловодителем, приспособлением для обрезки нити и автоматической системой смазывания

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 797

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



KM-797□-□

Челнок		Обрезка нити и мотор	
Без обозначения	Стандартный челнок	Без обозначения	Тип без обрезки : Clutch мотор
BL	Увеличенный челнок	7	С обрезкой нити : сервомотор

МОДЕЛЬ	KM-797-7S	KM-797BL-7S
Прошиваемые материалы	Средние и тяжелые материалы	
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5мм	7мм
Ход игловодителя	33.4 мм	
Ход нитепритягивателя	52 мм	64.5 мм
Высота подъема прижимной лапки	7 мм (рукой) / 15 мм (колесоподъемником)	
Высота подъема прижимной лапки (автоматический)	15 мм (Произвольно, в зависимости от типа обрезки нити)	
Челнок	Стандартный горизонтальный вращающийся челнок	Увеличенный вдвое горизонтальный вращающийся челнок
Игла	DP×5 #14 (#11~#22)	DP×5 #22 (#11~#22)
Приспособление для обрезки нити	С обрезкой (-7S) : сервомотор Тип без обрезки (без обозначения) : Clutch мотор	

Высокоскоростная машина челночного стежка с игольным продвижением и платформой колонкового типа

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
 СЕРИЯ 817В



KM-8□7В

1	1-игольная (машина)
2	2-игольная (машина)

МОДЕЛЬ	KM-817B
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Ход игловодителя	33.4 мм (15/16)
Высота подъема прижимной лапки	Рукой : 8 мм / Коленоподъемником : 10 мм
Челнок	Челнок на вертикальной оси : HSH-12/HSН-31(В)
Игла	DP×5 #19, 137 × 17 #16
Высота колонки	178 мм
Размер платформы	517 мм × 178 мм

Высокоскоростная машина челночного стежка с игольным продвижением и платформой колонкового типа

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
 S-CV1



KM-8□7В

1	1-игольная (машина)
2	2-игольная (машина)

МОДЕЛЬ	KM-827B
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин
Макс. длина стежка	5 мм
Ход игловодителя	33.4 мм (15/16)
Высота подъема прижимной лапки	Рукой : 8 мм / Коленоподъемником : 10 мм
Челнок	Челнок на вертикальной оси : HSH-12/HSН-31(В)
Игла	DP×5 #19, 137 × 17 #16
Высота колонки	178 мм
Размер платформы	517 мм × 178 мм

Высокоскоростная одноигольная машина челночного стежка с игольным продвижением и платформой колонкового типа

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 857В



KM-857□-□

J	Упрочняющий стежок для джинсов	Без обозначения	Тип без обрезки
		7	С обрезкой нити : сервомотор

МОДЕЛЬ	KM-857	KM-857-7
Прошиваемые материалы	Средние ~ толстые материалы	
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм	
Ход игловодителя	33.4 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Рукой : 7 мм / Коленоподъемником : 18 мм	
Челнок	Стандартный горизонтальный вращающийся челнок	
Игла	DP×17 #18 (#14~#22)	
Приспособление для обрезки нити	—	★
Вайпер нити	—	★
Приспособление для управления иглой (перемещение вверх/вниз) и быстрого изменения направления на обратное	—	★
Автоматическое приспособление подъема прижимной лапки	—	★ (произвольн.)

Высокоскоростная двухигольная машина челночного стежка с игольным продвижением и платформой колонкового типа

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ 867В



KM-867□

Без обозначения	Тип без обрезки
7	С обрезкой нити : сервомотор

МОДЕЛЬ	KM-867	KM-867-7
Прошиваемые материалы	Средние ~ толстые материалы	
Макс. скорость шитья (ст./мин)	3,000 ст./мин	
Макс. длина стежка	5 мм	
Ход игловодителя	33.4 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Рукой : 7 мм / Коленоподъемником : 18 мм	
Челнок	Стандартный горизонтальный вращающийся челнок	
Игла	DP×17 #18 (#14~#22)	
Приспособление для обрезки нити	—	★
Вайпер нити	—	★
Приспособление для управления иглой (перемещение вверх/вниз) и быстрого изменения направления на обратное	—	★
Автоматическое приспособление подъема прижимной лапки	—	★ (произвольн.)

Высокоскоростная одноигльная швейная машина челночного стежка с верхним и нижним продвижением
с автоматической обрезкой нити и удлиненным рукавом

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ KM 640 UBL

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



KM640UBL-□

Модернизированная	Челнок	Обрезка нити и мотор	
BL	Увеличенный челнок	Без маркировки	Без автоматической обрезки нити : Clutch мотор
		7	

МОДЕЛЬ	KM-640UBL-7	KM-640UBL
Применение	Тяжелые материалы	
Макс. скорость шитья (ст/мин)	2,500	
Макс. длина стежка	9 мм	
Ход игловодителя	38 мм	
Ход рычага нитепритягивателя	73 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Вручную: 8 мм/коленным устройством : 16 мм (макс.)	
Высота подъема прижимной лапки (автоматически)	16 мм (макс.) (произвольного)	—
Расстояние между основной и вспомогательной прижимными лапками	2 – 5.5 мм	
Челнок	вращающийся вертикальный увеличенный челнок	
Игла	DP x 17 № 22 (DB x 1 № 22)	
Рабочая площадь	335 мм	
Приспособление для обрезки нити	имеется	—
Мотор	Сервомотор	Clutch мотор

Высокоскоростная одноигльная швейная машина челночного стежка с верхним и нижним продвижением
с автоматической обрезкой нити и вертикальным увеличенным челноком

KM

ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
KM 340, 341BL



МОДЕЛЬ	KM-340BL
Применение	Тяжелые и средние материалы
Макс. скорость шитья (ст/мин)	2,000
Макс. длина стежка	9 мм
Ход игловодителя	35 мм
Ход рычага нитепритягивателя	71.5 мм
Высота подъема прижимной лапки	Вручную: 8 мм/коленным устройством : 14 мм (макс.)
Расстояние между основной и вспомогательной прижимными лапками	2 – 5 мм
Челнок	вращающийся вертикальный челнок (увеличенный вдвое)
Игла	DP x 17 № 23 (DB x 1 № 21)
Рабочая площадь	335 мм
Приспособление для обрезки нити	имеется
Мотор	Clutch мотор

МОДЕЛЬ	KM-341BL
Применение	Тяжелые и средние материалы
Макс. скорость шитья (ст/мин)	2,000
Ход игловодителя	34.7 мм
Ход рычага нитепритягивателя	71.5 мм
Расстояние между основной и вспомогательной прижимными лапками	2 – 5 мм
Высота подъема прижимной лапки	Вручную: 8 мм/коленным устройством : 14 мм
Игла	DP x 17 № 23, DB x 1 № 2 (№ 20-№24)
Толщина материала (макс.)	8 мм
Толщина края материала (макс.)	5 мм
Высота подъема зубчатой рейки	1 – 1.2 мм
Смазка	Тип автоматической смазки

Швейная машина с унисонным продвижением челночного стежка с плоской платформой

KM

ШВЕЙНАЯ МАШИНА С УНИСОННЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
1070/1072 BLX

Усовершенствованная



KM-107□BL□□-□

Игла	
0	1-игольная
2	2-игольная

X: челнок увеличенный в 2.5 раза

Без маркировки : Без обрезки нити
7 С автоматической обрезкой нити

Без маркировки: Для средних материалов
H : Для тяжелых материалов

МОДЕЛЬ		КМ-1070BLX	КМ-1070BLX-	КМ-1072BLX	КМ-1072BLX-	КМ-1070BLXH-	КМ-1070BLXH
Применение		Для средних и тяжелых материалов				Для тяжелых материалов	
Способ смазки		Автоматический					
Скорость шитья (макс.)		3500 (P = 1-7 мм) 2000 (P = 8-12 мм)				2800 (P = 1-7 мм) 1600 (P = 8-12 мм)	2000 (P = 1-7 мм) 1600 (P = 8-12 мм)
Длина стежка (макс.)		12					
Ход игловодителя		34					
Ход рычага нитепритягивателя		82.8					
Высота подъема зубчатой рейки		0.5 – 0.8					
Высота подъема приж. лапки	Ручн. Автом.	10 мм 17 мм					
Челнок		Горизонтальный увеличенный челнок					
Игла		DP × 35 (№ 12- 23) 134-35 (№ 80-160) 11/3				DP × 35 (№ 22- 25) 134-35 Nm (140-200)	
Расстояние между иглами (мм)		–		3.2 - 12		–	6 - 12
Рабочее расстояние		335					
Рахмер шитья		603 × 178					
Главный мотор		Сервомотор (750 Вт)					
Размер платформы		По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.
Ручной рычаг закрепки		–	По умолч.	–	По умолч.	По умолч.	По умолч.
Автомат.		–	По умолч.	–	По умолч.	По умолч.	–
Устройство закрепки		По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.

Швейная машина с унисонным продвижением челночного стежка с плоской платформой

KM

ШВЕЙНАЯ МАШИНА С УНИСОННЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
KM 1070/1072 BLX

Усовершенствованная



KM-108□BL□□-□

Игла	
0	1-игольная
2	2-игольная

Без маркировки : Без обрезки нити
7: с автоматической обрезкой нити

Без маркировки: Для средних материалов
H : Для тяжелых материалов

МОДЕЛЬ		KM-1080BLX	KM-1070BL-	KM-1082BLX	KM-1082BL-	KM-1080BLH-	KM-1082BLH
Применение		Для средних и тяжелых материалов				Для тяжелых материалов	
Способ смазки		Автоматический					
Скорость шитья (макс.)		2500 (P = 1-7 мм) 2000 (P = 1-7 мм)				12	
Длина стежка (макс.)		9					
Ход игловодителя		34					
Ход рычага нитепритягивателя		76.2					
Высота подъема зубчатой рейки		1.2					
Высота подъема приж. лапки	Ручн. Автомат.	10 мм 17 мм					
Челнок		Горизонтальный челнок увеличенный в 1.6 раза					
Игла		DP x 35 (№ 9- 23) 134-35 (№ 120-160)				DP x 35 (№ 22- 25) 134-35 Nm (140-200)	
Нить		15/3				10/3	
Расстояние между иглами (мм)		—				—	6 - 12
Рабочее расстояние		300					
Рахмер шитья		568 x 178					
Главный мотор		Сервомотор (750 Вт)					
Размер платформы		По умолч.	—	По умолч.	—	—	—
Ручной рычаг закрепки Автомат.		—	По умолч.	—	По умолч.	По умолч.	По умолч.
Устройство закрепки		—	По умолч.	—	По умолч.	—	—
Устройство обрезки		По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.	По умолч.
Напряжение		1-фазное 230 В					

Высокоскоростная 2-игольная швейная машина с обрезкой нити

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С УНИСОННЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
KM 570/572BL

НОВИНКА



0	1-игольная
2	2-игольная

KM 57□BL-□

Челнок
BL Увеличенный челнок

Обрезка нити и мотор
Без обрезки нити: Clutch мотор
7 С обрезкой нити: Сервомотор

МОДЕЛЬ	KM 572BL-7	KM 572BL
Применение	Тяжелые материалы (сиденья, сумки, палатки)	
Макс. скорость шитья	2000 ст/мин	
Макс. длина стежка	9 мм	
Ход игловодителя	36 мм	
Ход рычага нитепритягивателя	75 мм	
Высота подъема прижимной лапки	(Ручн.) 10.5 мм	16 мм
	(Колен.)	
Челнок	Вращающийся горизонтальный (увеличенный в 2.5 раза)	
Игла	DP x 17 № 23	
Автоматическое устройство закрепки строчки	Имеется	—
Автоматическое устройство обрезки нити	Имеется	—
Основной мотор	Сервомотор AC	Clutch мотор
Расстояние между иглами	Стандартное 6.4	
	3.2, 4, 4.8, 8, 9.5, 12.7, 16, 19, 25.4	

Высокоскоростная 1-игольная швейная машина с унисонным продвижением и автоматической обрезкой нити

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С УНИСОННЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ KM 560-7



KM 560-□

Обрезка нити и мотор
Без обрезки нити: Clutch мотор
7 С обрезкой нити: Сервомотор

МОДЕЛЬ	KM 560-7	KM 560
Применение	Средние и сверх-тяжелые материалы	
Макс. скорость шитья	3000 ст/мин	
Макс. длина стежка	8 мм	
Ход игловодителя	34.2 мм	
Ход рычага нитепритягивателя	71.2 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Ручн.: 10.5 мм / Колен.: 16 мм (макс.)	
Высота подъема прижимной лапки (Автоматич.)	16 мм (макс.) (произвольн.)	
Расстояние между осн. и вспомогат. прижимной лапкой (автоматич.)	2 – 5.5 мм	
Челнок	Вращающийся горизонтальный (увеличенный в 2.5 раза)	
Игла	DP x 17 № 22 (№ 16- 23)	
Автоматическое устройство обрезки нити	Имеется	—
Основной мотор	Сервомотор AC	Clutch мотор

1-игольная швейная машина челночного стежка с цилиндрической платформой,
с унисонным продвижением и увеличенным вертикальным челноком

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С УНИСОННЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
KM 590BL, 591BL-7



KM 591BL-□

Челнок		Обрезка нити и мотор	
BL	Увеличенный челнок	Без маркировки	Без обрезки нити: Clutch мотор
		7	С обрезкой нити: Сервомотор

МОДЕЛЬ	KM 591BL-7	KM 591BL
Применение	Тяжелые материалы	
Макс. скорость шитья	2400 ст/мин (Коммерческое использование: 2000 ст/мин)	
Макс. длина стежка	9 мм	
Ход игловодителя	35 мм	
Ход рычага нитепритягивателя	71.5 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Ручн.: 9 мм / Колен.: 16 мм (макс.)	
Высота подъема прижимной лапки (Автоматич.)	16 мм (макс.) (произвольн.)	
Расстояние между осн. и вспомогат. прижимной лапкой (автоматич.)	2 – 5.5 мм	
Челнок	Вращающийся вертикальный (увеличенный в 2 раза)	
Игла	DP × 17 № 22 (№ 16- 23)	
Площадь шитья	322 мм	
Автоматическое устройство обрезки нити	Имеется	–
Основной мотор	Сервомотор AC	Clutch мотор

1-игольная швейная машина челночного стежка с цилиндрической платформой
с унисонным продвижением ткани и стандартным горизонтальным челноком

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С УНИСОННЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
СЕРИЯ KM 390



KM 390-□

Челнок	
Без маркировки	Стандартный челнок
7	Увеличенный в 2 раза челнок

МОДЕЛЬ	KM 390BL	KM 390BLB
Применение	Обычные и тяжелые материалы	Тяжелые и сверхтяжелые материалы
Макс. скорость шитья	2800 ст/мин	2200 ст/мин
Макс. длина стежка	5 мм	6 мм
Ход игловодителя	33.2 мм	34.2 мм
Ход рычага нитепритягивателя	60.3 мм	68.8
Высота подъема прижимной лапки	Ручн.: 8 мм / Колен.: 12 мм	Ручн.: 10 мм / Колен.: 15 мм
Расстояние между осн. и вспомогат. прижимной лапкой (автоматич.)	2 – 5.5 мм	
Челнок	Вращающийся горизонтальный стандартный	Вращающийся горизонтальный (увеличенный в 2 раза)
Игла	DP × 17 № 22 (№ 11- 23)	
Диаметр цилиндра	65 мм	77 мм

1-игольная швейная машина челночного стежка с цилиндрической платформой, с унисонным продвижением и увеличенным вертикальным челноком

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С УНИСОННЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
 СЕРИЯ KM 380



KM 380-□

Челнок	
Без маркировки	Стандартный челнок
BL/BLB	Увеличенный челнок

МОДЕЛЬ	КМ-380В	КМ-380ВL	КМ-380ВLВ
Макс. скорость шитья	2500 ст/мин	2200 ст/мин	
Макс. длина стежка	6 мм		
Ход игловодителя	33.4 мм	34.2 мм	
Ход рычага нитепритягивателя	58.5 мм	68.8 мм	
Высота подъема прижимной лапки	Ручн. 8 мм Колен. 12 мм	Ручн. 10 мм Колен. 15 мм	
Игла	DP x 17 № 18 (№ 11- 23)		
Челнок	Вращающийся вертикальный	Вращающийся вертикальный (увеличенный в 2 раза)	
Диаметр цилиндра	стандартный	50 мм	
Применение	★		

Высокоскоростная 1-игольная, 2-игольная швейная машина челночного стежка с унисонным продвижением и автоматической обрезкой нити

KM

МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА С УНИСОННЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
 СЕРИЯ KM 1060BL-7/1062BL



KM 106-□BL□

Кол-во игл		Челнок		Обрезка нити и мотор	
0	1-игольная	BL	Увеличенный челнок	Без маркировки	Без обрезки нити: Clutch мотор
2	2-игольная			7N	С обрезкой нити: Мотор N.P
				7S	С обрезкой нити: Сервомотор

МОДЕЛЬ	KM-1060BL-7	KM-1060BL	KM-1062BL-7	KM-10620BL
Применение	Тяжелые материалы			
Макс. скорость шитья	3500 ст/мин			
Макс. длина стежка	9 мм			
Игла	DP × 17 № 22 (№ 16 - 23)			
Челнок	Вращающийся горизонтальный (увел. в 1.6 раза)			
Ход игловодителя	33.8 мм			
Ход рычага нитепритягивателя	70.8 мм			
Высота подъема прижимной лапки	Ручн.: 9 мм /Колен.: 16 мм (макс.)			
Высота подъема прижимной лапки (автоматической)	16 мм		16 мм	
Расстояние между осн. и вспомогат. прижимной лапкой (автомати.)	1 – 7 мм			
Рабочая площадь	300 мм			
Устройство обрезки нити	Имеется	–	Имеется	–
Мотор	Сервомотор	Clutch мотор	Сервомотор	Clutch мотор
Пневматика	0.5 МПа	–	0.5 МПа	–
Расстояние между иглами	3, 4, 6, 8, 9.52, 10, 12, 20 (Стандарт)			

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА



Машины цепного стежка – интерлок

- SC7300/7310

45

- SF7500, SC7800

46

Машины цепного стежка – оверлок

- SC9100U, SC9000

47

Швейная машина цепного стежка –
двойного цепного стежка

- SC8100J, SC8200J

48



SC

МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА – ИНТЕРЛОК (СТЕЖОК, ВЫПОЛНЯЕМЫЙ НА РАСПОШИВАЛЬНОЙ МАШИНЕ)
SC 7300, 7310

МОДЕЛЬ

Символ серии	Тип платформы и кол-во игл	№ Класса	Серия
S SunStar	73 Цилиндрическая платформа-3-игльная	00 Стандартный	Нет Стандарт
C Машина цепного стежка	72 Цилиндрическая платформа-2-игльная	01 С тканью слева	АН A Кулачок петлителя на платформе
			H Тяжелый материал
			Главный двигатель
			C Мотор Fortuna IV
			N Мотор Fortuna V
			M Clutch мотор

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Верхний застил	Расстояние между иглами	Форма стежка
0 Имеется	48 4.8 мм	G Стандартная
1 Отсутствует	56 5.6 мм	L Для длинного стежка (более 2.5 мм)
	64 6.4 мм	S Для короткого стежка (менее 1.8 мм)

SC7300

Устройства	Устройство
CO Направитель настила	UT-A Обрезка нижней нити (Пневматика 2)
HE Направитель подгибания	UT-B Обрезка нижней нити (Пневматика 3)
WF Шагающая прижимная лапка	ST-C Обрезка верхней нити (Цилиндр. платформа) (Произвольная)
TL Подсветка для подгибания	UT-E Устройство обрезки нижней нити (Электронное) (Цилиндр. платформа) (Произвольная)
SL Компактное локальное освещение	
TC Зажим игольной нити	
TF-U Устройство подачи верхней ленты	
ETF-U Устройство подачи эластичной ленты	
WT-E Выталкиватель (для цилиндрической платформы)	
FL-E Устройство удаления остатков нити (Электронное)	
MPL-C Подъемник лапки (Электронный)	

SC7310

Устройства	Устройство
CO Направитель настила	UT-A Обрезка нижней нити (Пневматика 2)
HE Направитель подгибания	UT-B Обрезка нижней нити (Пневматика 3)
WK Шагающая прижимная лапка	ST-C Обрезка верхней нити (Цилиндр. платформа) (Произвольная)
TL Подсветка для просмотра подгиба	UT-E Устройство обрезки нижней нити (Электронное) (Цилиндр. платформа) (Произвольная)
SL Компактное локальное освещение	
TC Зажим игольной нити	
TF-U Устройство подачи верхней ленты	
ETF-U Устройство подачи эластичной ленты	
PL-C Подъемник лапки (Электронный)	

SC7310

Устройства	Устройство
CO Направитель настила	UT-A Обрезка нижней нити (Пневматика 2)
AL Направитель	UT-B Обрезка нижней нити (Пневматика 3)
TL Подсветка для подгибания	ST-C Обрезка верхней нити (Цилиндр. платформа) (Произвольная)
SL Компактное локальное освещение	UT-E Устройство обрезки нижней нити (Электронное) (Цилиндр. платформа) (Произвольная)



МОДЕЛЬ	SC7300	SC7310
Тип стежка	ИСО 406, 407, 602, 605	
Применение	Подгибание обычного трикотажных материалов	
Макс. скорость шитья (ст/мин)	5000 (в случае прерывистого шитья)	
Макс. длина стежка	1.4 – 3.6 мм	
Игла	UY 128GAS № 65-90 (стандарт № 70)	
Расстояние между иглами	2-игльная	4.8, 5.6, 6.4 мм
	3-игльная	4.8, 5.6, 6.4 мм
	4-игльная	4.8, 5.6, 6.4 мм
Ход игловодителя	31 мм	
Ход рычага нитепритягивателя	73 мм	
Окружность цилиндрической платформы	270 мм	
Соотношение диффер. двигателя ткани	Макс. соотношение дифференциального двигателя подачи вперед 1:29	
	Макс. соотношение дифференциального двигателя подачи назад 1:0.9	
Смазка	Автоматическая	
Ручное устройство обрезки ткани	x	o

Швейная машина цепного стежка с плоской платформой

SF

ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА-ИНТЕРЛОК
7500



Символ серии S: SunStar F: Машина цепного стежка на плоской платформе	Тип платформы и кол-во игл 75: Плоская платформа 3-игольная	Верхний застил 0: Не установлен 1: Имеется
---	--	--

SF 7500/C156 GUT-A/□ □

Главный мотор C: Мотор Fortuna IV N: Мотор Fortuna Ш M: Мотор сцепления	Конфигурация стежковой пластинки G: Стандартная L: Для длинных стежков (более 2.5 мм) S: Для коротких стежков (менее 1.8 мм)	Устройства G: Стандартная L: Для длинных стежков (более 2.5 мм) S: Для коротких стежков (менее 1.8 мм)
Тип платформы и иглы 32: 3.2 мм/40:4.0 мм 48: 4.8 мм/56:5.6 мм	Устройство обрезки UT-A: Обрезка нижней нити (Пневматика 2)	Устройство: CO: Направитель настила/ HE: Направитель подгибания

Тип стежка	ISO 406, 407, 602, 605	
Применение	Обычное шитье трикотажа	
Макс. скорость шитья (ст/мин)	6000 (в случае прерывистого шитья)	
Длина стежка	1.4 – 3.6 мм	
Игла	UY 128GAS № 65-90 (стандарт № 70)	
Расстояние между иглами	2-игольная	4,8,5,6,6.4 мм
	3-игольная	4,8,5,6,6.4 мм
	4-игольная	4,8,5,6,6.4 мм
Ход игловодителя	31 мм	
Высота подъема прижимной лапки	8 мм (макс.) (7 мм в случае использования синели)	
Метод регулировки двигателя ткани	Кнопочный	
Соотношение диффер. двигателя подачи	Макс. соотношение дифференциального двигателя подачи вперед	1:2
	Макс. соотношение дифференциального двигателя подачи назад	1:0.7
Смазка	Автоматическая	

4-ниточная швейная машина прямого привода с П-образной платформой стежка интерлок (стежок, выполняемый на расшивальной машине)

SC

ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА-ИНТЕРЛОК
7800

НОВИНКА



5	5.2 мм
6	6.0 мм

SC 7800-□ □M□

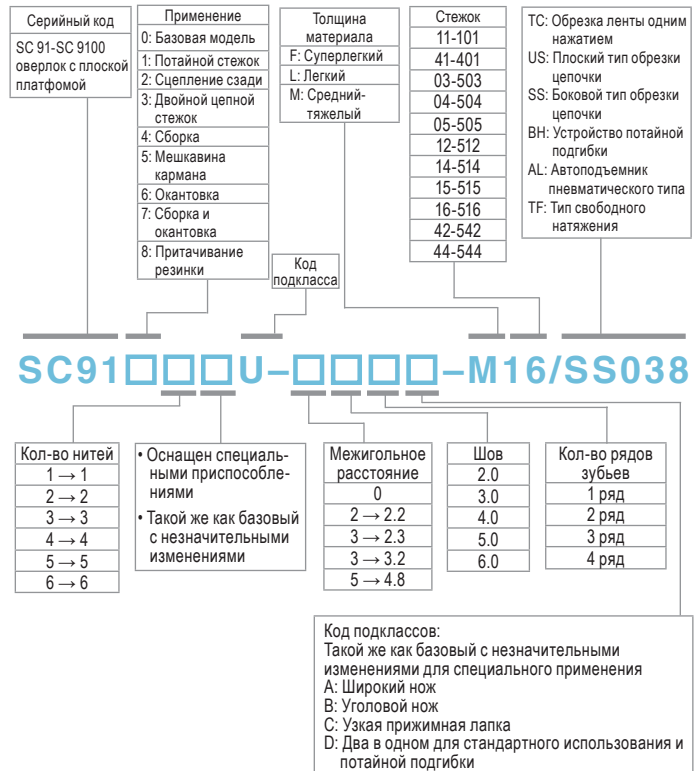
5	Устройство обрезки с одной сторон
6	Устройство обрезки с обеих сторон

Наименование	4-ниточная швейная машина прямого привода с П-образной платформой стежка интерлок	
Использование	ISO 607	
Применение	Сшивание рукавов и плеча изделий из трикотажного полотна	
Макс. скорость шитья (ст/мин)	6420	
Длина стежка	1.6 – 2.5 мм	
Игла	GROZ-BECKERT UY 118GKS 4EA	
Расстояние между иглами	5.2 мм (13/64") 6.0 мм (15/64")	
Высота подъема прижимной лапки	6 мм	
Высота подъема зубчатой рейки	0.7 – 1.5 мм	

SC

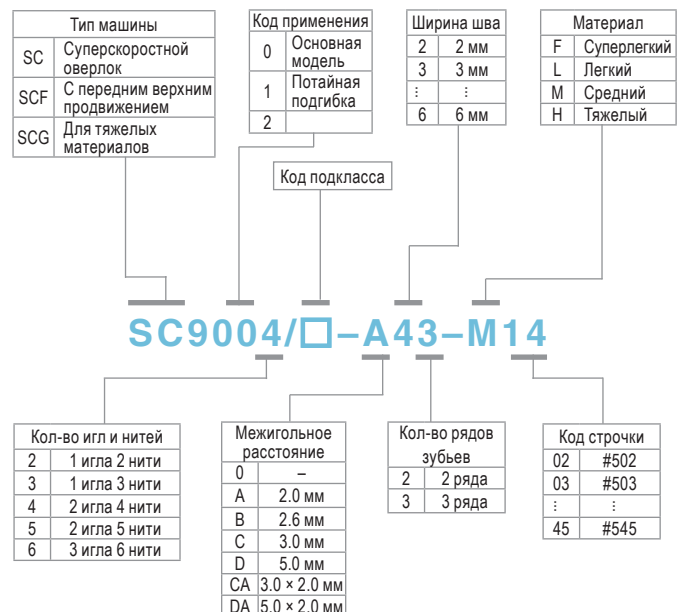
ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА-ОВЕРЛОК
СЕРИЯ 9100U

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



SC

ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА-ОВЕРЛОК
СЕРИЯ 9000



Швейная машина с игольным продвижением двойного цепного стежка на цилиндрической платформе для пришивания пояса к джинсам

SC

ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА – ДВОЙНОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА
8100J



S	Стандартный тип (оснащен только выталкивателем)
F	

SC 8100J-□

Цепной стежок SunStar
Джинсы
Двойной цепной стежок
Джинсы
Подкласс
Пояс (корсаж)

МОДЕЛЬ	SC8100J-S	SC8100J-F
Применение	Пришивание пояса к джинсам (с устройством пропуска стежков)	
Смазка	Автоматическая	
Макс. скорость шитья (ст/мин)	4000 ст/мин (макс.) (при длине стежка 4.5 мм или менее) Стандартная 3500 ст/мин (при длине стежка 4.5 мм-6.4 мм)	
Макс. длина стежка	2.8 мм – 6.4 мм	
Ход игловодителя	32 мм	
Расстояние между иглами	1"1/2, 1"1/4	
Игла	Organ DV x 57 (#14-#25)	
Подъем прижимной лапки	8 мм	
Устройство автоматизации процесса (резальное, захватывающее, пропуска)	X	0
Система двигателя ткани	Игольный двигатель ткани + задний выталкиватель	
Антивибратор игловодителя	Передачный рычаг, приводимый в действие эксцентриковым кулачком	

3-игольная 6-ти ниточная швейная машина прямого привода двойного цепного стежка с П-образным рукавом

SC

ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА – ДВОЙНОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА
8200J/01-BPF



Код	Челнок
01	Мотор прямого привода
02	Clutch мотор

SC 8220J/01-□ □

SunStar
Цепной стежок
J Джинсы
L Легкие материалы

BPF	Пуллер с пневмоподъемом прижимной лапки
BMF	Пуллер с механическим подъемом прижимной лапки
RPF	Роликовый пуллер с пневмоподъемом прижимной лапки

Макс. скорость шитья (ст/мин)	4000 ст/мин	
Тип стежка	ИСО 401	
Ширина стежка	2 – 4.2 мм	
Расстояние между иглами	3-игольная: 5.6, 6.4, 8.0, 9.6 мм	
Подъем прижимной лапки	11 мм (макс.)	
Игла	TV5 № 21	
Мотор	Мотор прямого привода (01) Сервомотор 550 Вт A/C	Мотор сцепления (02) 4P 400 Вт 80
Смазка		

прочие устройства/двигатели/ программное обеспечение



Прочее оборудование

- DPK-5, DPK-2/3

50

- KLZ-371, KM-76, SC-700

51

Двигатели

Clutch-мотор, FORTUNA IV, V

52

Программное обеспечение

- SSP3.5, SSPDA

53



Высокоскоростная 1-игольная машина зигзага с колонковой платформой

DRK

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 5



DRK-5

Код	Использование
S	Сервомотор
C	Clutch мотор

МОДЕЛЬ		DPK-5
Макс. скорость шитья (ст/мин)		2500 ст/мин
Макс. длина стежка		1.8 – 6.4 мм
Ход игловодителя		33.2 мм
Ход рычага нитепритягивателя		69.6 мм
Высота колонки		170 мм
Длина зигзага		0 – 8 мм
Челнок		Вращающийся вертикальный увеличенный в 2 раза
Игла		DP × 5 (№ 11-14)
Закрепка		–
Произвольные устройства	Кулачок зигзага	Метод замены кулачка (Точка 2, 3, 4)
	Калибр	0 – 10 мм

Высокоскоростная 1-игольная машина зигзаг челночного стежка

DRK

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 2/3



- Улучшенная регулировка зигзага: разнообразие зигзага достигается простым поворотом наборного диска спереди на рукаве.
- Установленный механизм значительно уменьшает вибрацию и снижает шум и защищает внутренние части от попадания пыли и пуха.

МОДЕЛЬ	DPK-2	DPK-3
Макс. скорость шитья (ст/мин)	2800	2500
Макс. длина стежка	1.8-4.2 мм (6-14 SPI)	1.8-6.4 мм (4-14 SPI)
Стандартная установка	10 SPI)	8 SPI
Зигзаг иглы до	5 мм (0.2")	10 мм (0.4")
Тип и размер иглы	DP × 5 № 11	DP × 5 № 14
Стандартная нить для иглы и шпульки	Хлопковая 60/3	

Высокоскоростная 1-игльная вышивальная машина челночного стежка

KL

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
371



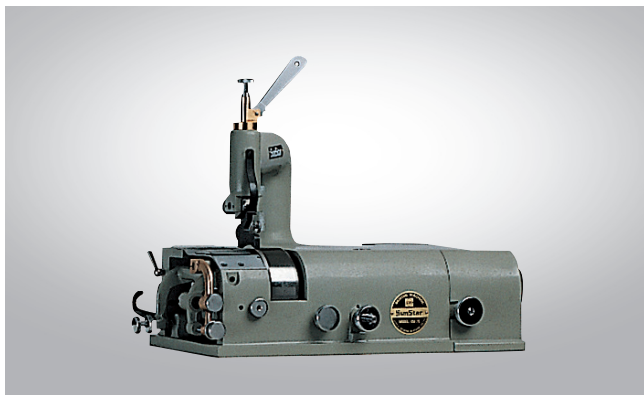
- Благодаря правильно подобранному вышивальному механизму не происходит разрыва материалов, на которых выполняется вышивка.
- Максимальная ширина зигзага – 12 мм (15/32").
- Благодаря защитному приспособлению, предотвращающему от попадания масла, пыли и пуха, ткань, на которой выполняется вышивка, не загрязняется.

Макс. скорость шитья	До 2000 ст/мин
Ширина зигзага	0 – 12 мм (15/32")
Ход рычага нитепритягивателя	Прямолинейный нитепритягиватель
Ход игловодителя	33.4 мм (1-15/32") Диаметр игловодителя 6.35 (1/4")
Челнок	Полное вращение типа DB
Игла	DB x 1 № 9 № 18 (Стандартная № 11)
Смазка	Централизованная система смазки

Машина для скашивания краев деталей обуви (строгальная машина)

KM

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
76



- Максимальная ширина одного среза – 50 мм.
- Машина оснащена устройством для затачивания ножа.
- С помощью переключателя устройство для затачивания можно включать или выключать.
- Дополнительно: всасывающее устройство.

Мощность мотора	200-400 Вт
Скорость вращения	1000 – 1200 об/мин
Размеры машины	520 (шир.) x 385 (выс.) x 330 (длин.) мм
Размеры упаковки машины	625 (шир.) x 450 (выс.) x 440 (длин.) мм
Вес	39 кг (нетто) / 41 кг (брутто)

Машина, выполняющая вышивку дырочками (фигурную отстрочку) изделия

SC

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
СЕРИЯ 700



SC-700 □

Код	Применение
A	Обычные материалы
B	Тяжелые материалы

МОДЕЛЬ	SC-700A	SC-700B
Макс. скорость шитья	1500 ст/мин	
Ход игловодителя	22.7 мм	24 мм
Ход рычага нитепритягивателя	59.2 мм	62.3 мм
Длина иглы	3-8 мм	5-12 мм
Расстояние между иглами	1.4-4.0 мм	5.0-5.5 мм

Clutch мотор

МОТОР

ДВИГАТЕЛИ CLUTCH



- Уникальный механизм обеспечивает долгий срок службы машины.
- Плавная работа рычага выключения сцепления.

Напряжение	1-фазное (110, 220, 230, 240, 110/220 В)							
	3-фазное (220, 380, 400, 415, 440, 220/380 В)							
Кол-во полюсов	2P				4P			
Мощность (Вт)	250 Вт		400 Вт		250 Вт		400 Вт	
Частота (Гц)	50 Гц	60 Гц	50 Гц	60 Гц	50 Гц	60 Гц	50 Гц	60 Гц
Скорость (об/мин)	2845	3445	2845	3445	1425	1715	1425	1715
Вес мотора (кг)	21.5						22	
Вес мотора в упаковке (кг)	23.5						24	
Размеры	420 × 370 × 280							

Fortuna IV

МОТОР

ДВИГАТЕЛИ FORTUNA IV

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ



- Со встроенной программной панелью.
- Функции программирования мощного действия.

Номинальная мощность (Вт)	500 Вт	550 Вт	600 Вт
Номинальная скорость вращения	3000 об/мин		
Максимальная скорость вращения	5000 об/мин		
Скорость	4200 об/мин		
Напряжение питания	1-фазное 100-120 В/200-240 В		
Класс изоляции	Класс F		

Fortuna V

МОТОР

ДВИГАТЕЛИ FORTUNA V

НОВИНКА



- Со встроенной программной панелью.
- Быстрый и точный контроль положения и быстрое реагирование на правильное функционирование благодаря быстрому положительному ускорению и замедлению шитья.
- Практичный дизайн, способствующий простой установке.

Номинальная мощность (Вт)	550 Вт
Номинальная скорость вращения	3000 об/мин
Максимальная скорость вращения	3400 об/мин
Скорость	4200 об/мин
Напряжение питания	1-фазное 100-120 В/200-240 В
Класс изоляции	Класс B
Международная защита	P40

SSP-WE/3.5



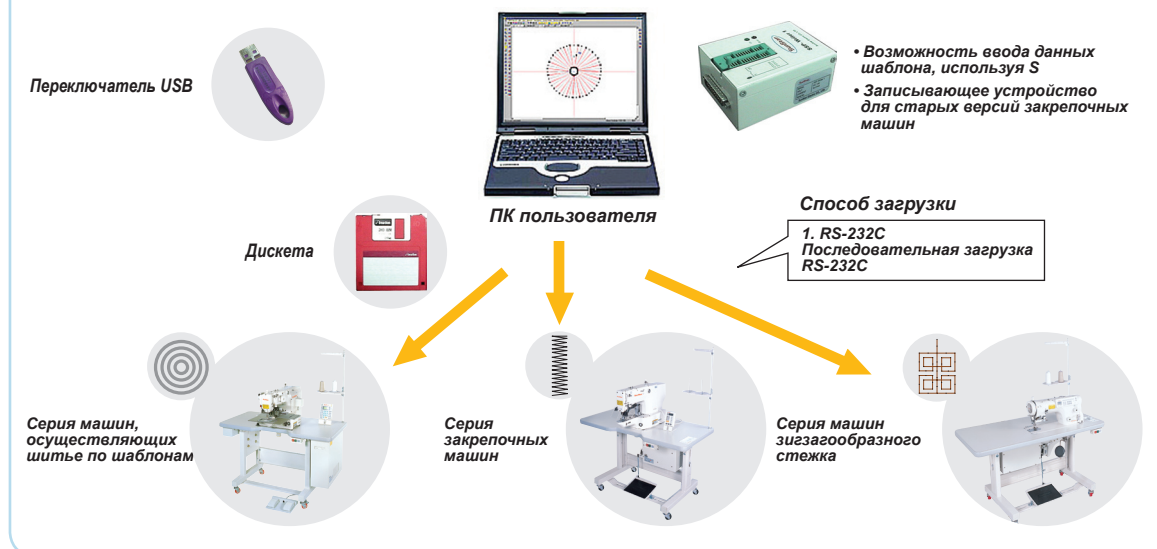
Требования, касающиеся системы SSP

ПК	IBM PC или совместимый
CPU	Pentium XPU (или более поздняя версия)
Windows	Windows 98 (или более поздняя версия)
Память	64 МБ или выше (Рекомендуется 128 МБ или выше)
Дисплей	VGA или более поздняя версия
Интерфейс	RS-232C/Параллельный
Компьютерная мышь	Компьютерная мышь

Функции версии SSP-WE/3.5

Удобство при создании нового образца с монитором ПК
Возможность загрузки шаблонов через шину (проводник) проводной связи
Удобство в управлении шаблонами
Простота редактирования шаблонов
Машина с операционной системой/ Закрепочная машина/Машина зигзагообразного стежка
Возможность использовать файлы вышивки SST/DST (заменой)

Структура системы SSP

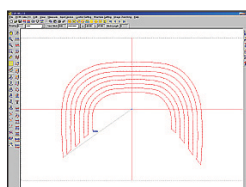


Используемые машины:

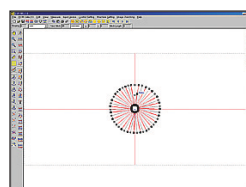
Серия машин, осуществляющих шитье по шаблонам : Серия SPS-1306/Серия SPS-1310/Серия SPS-1507/Серия SPS-1810/ Серия SPS-2211/Серия SPS-2516/Серия SPS-3020/Серия SPS-5030/ Серия SPS-5050/Серия SPS-8050

Серия закрепочных машин : Серия SPS-1201/ Серия SPS-1202/ Серия SPS-1254/ Серия SPS-1263

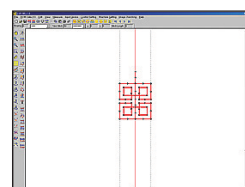
Серия машин зигзагообразного стежка : Серия KM-207OP



Шаблон



Закрепка



KM-207OP

SunStar

Швейные машины классифицируются на машины предназначенные для пошива изделий из трикотажа, тканых тканей, джинсов, сиденьев автомобилей/диванов, пневмоподушек безопасности, обуви, сумок и т.д. Компания разрабатывает, производит и поставляет швейные машины, отвечающие всем требованиям заказчиков. Созданные компанией группы специалистов проектируют, производят, занимаются маркетингом, установкой и обслуживанием машин в зависимости от вида швейной продукции.

Такие специализированные группы являются частью дифференцированной стратегии компании. Они обеспечивают потребителей продукцией, удовлетворяющей их самым требовательным вкусам, и включающей все возможные системы. Компания SunStar готова в любое время разрабатывать и создавать любую продукцию по желанию заказчика, где бы он не находился.

Компания „Крунг“

тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru



W24H – в течение 24 часов

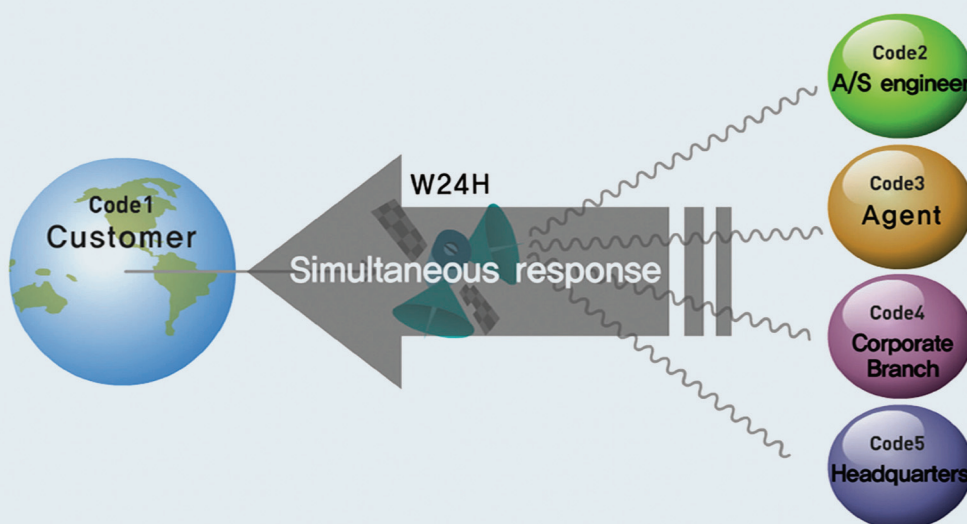
«W24H – это еще один шаг навстречу покупателю, которым компания SunStar гордится по праву.

По своей природе, прецизионные машины, например, швейные и вышивальные, требуют наличия системы особо точной установки и обслуживания. Наша служба «W24H» отвечает на запросы в кратчайшее время, чему очень рады наши покупатели.

В любое время, в любом месте мы поможем вам!

В глобальной сетевой системе A/S SunStar объединены все коды.

Запрос A/S, текущее положение и отчет о результатах будут быстро обрабатываться с помощью кодов 1 – 5. Любая информация о поставке, на которую распространяются коды 1 – 5, будет обрабатываться в автоматической операционной системе!



Система W24H анализирует запросы A/S, принимаемые со всего мира в режиме реального времени, и отвечает на них в течение 24 часов с момента поступления запроса.

Система была разработана с целью обеспечения незамедлительного прибытия на предприятие заказчика и точного определения и устранения неисправностей.

Система W24H предоставляет возможность компании собирать и анализировать различные данные в режиме реального времени, гарантирует лучшее качество в мире швейных и вышивальных машин, а также услуг A/S.

Агенты по продажам компании SunStar и персонал службы A/S имеют доступ к сайту Интернет-портала системы W24H, проверяют запросы и зачастую реагируют на проблемы, указываемые в запросах, касающиеся конкретных моделей или механических повреждений.

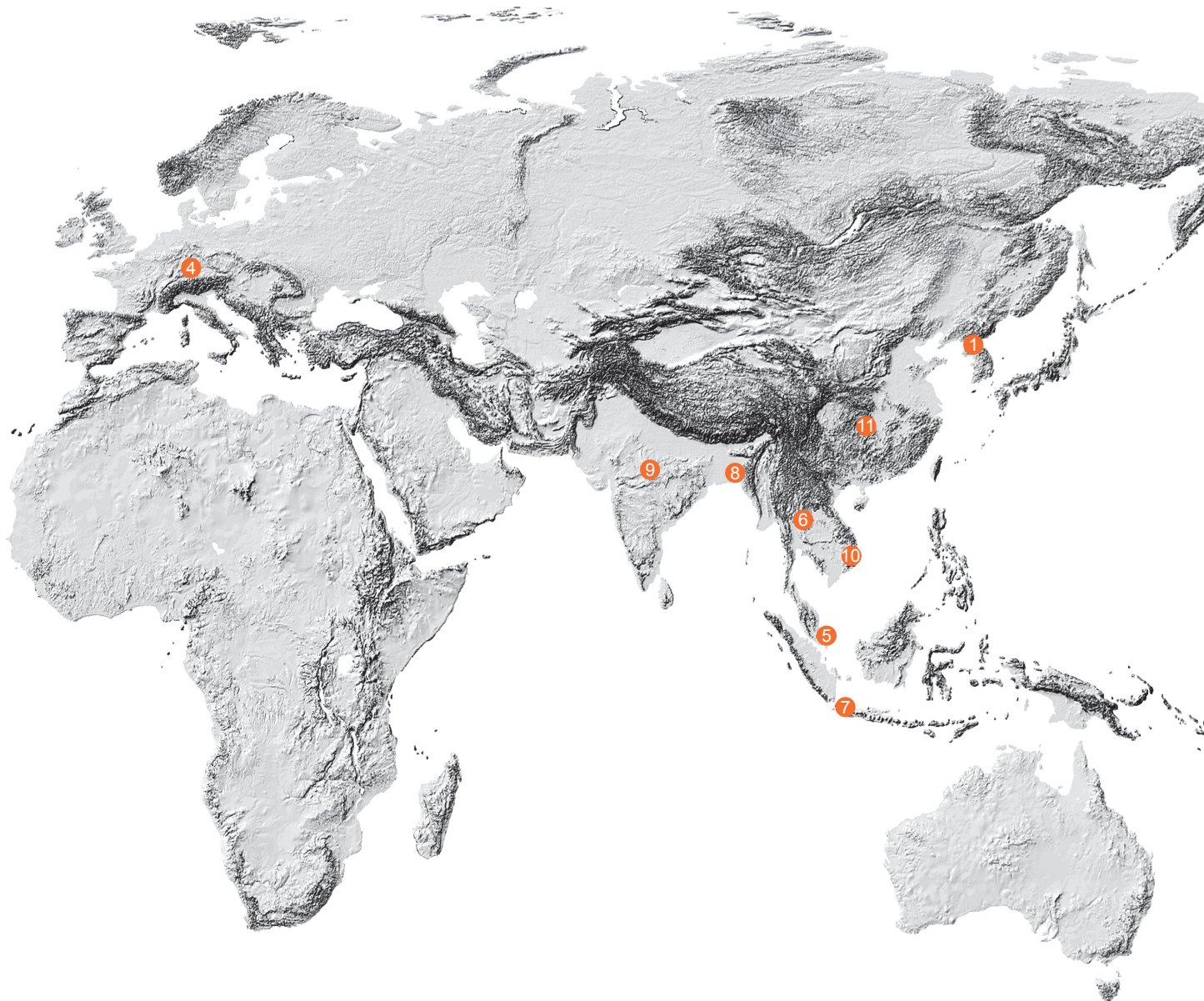
Данный процесс способствует более скорому и точному оказанию услуг A/S заказчикам.

Там, где имеет место неустойчивое соединение с сетью Интернет, система W24H предлагает программу SOLO, аналогичную сайту портала A/S, но работающую в автономном режиме.

Данные в рамках программы SOLO постоянно передаются в систему W24H, где осуществляется уже централизованное управление ими.

Данные в рамках программы SOLO, передаваемые в главный офис, тщательно анализируют, а результаты анализа используют как источник данных для повышения качества машин и эффективного управления заказчиками и машинами.

В конечном счете, данный процесс вносит свой вклад в повышение доверия и удовлетворенности заказчика.



Зарубежные представительства

1 SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

#178-212, Gaiwa-Dong, Seo-Ku, Incheon, Korea
TEL(032)580-5600 FAX(032)584-3020

| MACHINERY OVERSEAS MARKETING DIVISION |
#178-212, GAIWA-DONG, SEO-KU, INCHEON, KOREA
TEL: 82-32-580-5741~60 FAX: 82-32-584-3025~6
WEB-SITE <http://www.sunstar.co.kr>
E-MAIL marketing@sunstar.co.kr

SUNSTAR R&C CO., LTD.

#178-212, Gaiwa-Dong, Seo-Ku, Incheon, Korea
TEL(032)570-0200 FAX(032)573-4260

JAE WOON CO., LTD.

#176-5, Jukyo-Dong, Choong-Ku, Seoul City, Korea
TEL(02)2266-4282, 2267-1854 FAX(02)2277-2174

| DAEJEON BRANCH OFFICE |
#72-36, Hongdo-Dong, Dong-Ku, Daejeon City, Korea
TEL(042)632-1290, 1291 FAX(042)632-1292

SUNSTAR CO., LTD.

Woojae Bldg. 1st Floor, #618-14, Bumil-Dong,
Dong-Ku, Busan City, Korea
TEL(051)633-9985~6, 632-9300, 1163
FAX(051)631-5968

| DAEGU BRANCH OFFICE |
Dongwon Bldg. 1st Floor, #145-7, Dalsung-Dong,
Joong-Ku, Daegu City, Korea
TEL(053)562-1092 FAX(053)562-1093

2 SUNSTAR U.S.A INC

11475 N.W. 39th St. Miami, Florida 33178, USA
TEL: 1-305-591-9596 FAX: 1-305-591-0661

3 | SUNSTAR SAO PAULO OFFICE |

Rua Da Graca, No.668, Bom Retiro,
CEP.01.125-000 Sao Paulo, SP, Brasil
TEL: 55-11-3362-3434 FAX: 55-11-3362-3444

4 SUNSTAR MACHINERY EUROPE GMBH

Z NOE-SUED - Strasse 7, Obj. 58/D3
A-2355 Wiener Neudorf, Austria
TEL: 43-2236-660-229 FAX: 43-2236-660-2293

5 SUNSTAR MACHINERY (SINGAPORE) PTE LTD

72 Bendemeer Road, #03-31 Luzerne, Singapore 339941
TEL: 65-6341-5015 FAX: 65-6341-5016

ASIA

6 | SUNSTAR MACHINERY (THAILAND) CO., LTD. |

5th FL., Riverview Place(Bldg.C) 36/57 Rama 3Rd.,
Chong-Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120
TEL: 66-2-683-0088 FAX: 66-2-683-0089

7 | SUNSTAR JAKARTA BRANCH OFFICE |

Office Jl. Boulevard BaratRuko Gading Buki Indah Book A/01
KelapaGading Jakarta Utara 14241 Indonesia
TEL: 62-21-4586-5839 FAX: 62-21-4586-5840

8 | SUNSTAR BANGLADESH OFFICE |

Navana Tower, 19-B Floor, Gulshan-1, Dhaka-1212, Bangladesh
TEL: 88-02-881-9153 FAX: 88-02-883-5707



По вопросам приобретения или с целью консультации
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97
или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить
наш информационный сайт
www.krung.ru