



Данную инструкцию для вас  
предоставила компания **Крунз**

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**SunStar®**

## РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

### КМ-590BL

Одноигольная швейная машина  
челночного стежка с унисонным  
продвижением материалов  
(с увеличенным вертикальным  
челноком)

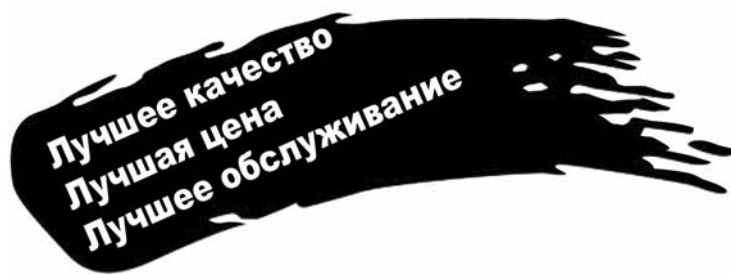


- 1) Чтобы правильно пользоваться машиной, перед ее использованием внимательно прочтите инструкцию.
- 2) Храните данную инструкцию в надежном месте, чтобы воспользоваться ею в дальнейшем в случае поломки машины.

**MME-050509**

**SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.**

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



1. Благодарим вас за покупку нашего изделия. На основе высокой квалификации и богатого профессионального опыта в производстве промышленных швейных машин компания SUNSTAR будет производить промышленные швейные машины с наиболее разнообразными функциями, отличными эксплуатационными характеристиками, высокой производительностью, повышенным сроком службы и усовершенствованным дизайном, удовлетворяя потребностям пользователей.
2. Пожалуйста, прочтите внимательно данное руководство по эксплуатации перед использованием машины. Используйте машину по назначению, чтобы задействовать все ее эксплуатационные характеристики.
3. Технические характеристики машины могут изменяться производителем без предварительного упоминания с целью улучшения производительности машины.
4. Данное изделие разработано, изготовлено и продается как промышленная швейная машина. Его следует использовать только в промышленных целях.



SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

## Содержание

|                                                                                                       |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ МАШИН .....</b>                                                   | <b>4</b>  |
| <b>1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....</b>                                                             | <b>8</b>  |
| 1) Технические характеристики швейной машины KM-590BL.....                                            | 8         |
| 2) Применение .....                                                                                   | 8         |
| <b>2. УСТАНОВКА .....</b>                                                                             | <b>9</b>  |
| 1) Установка маслосборника .....                                                                      | 9         |
| 2) Установка корпуса головки машины .....                                                             | 10        |
| 3) Смазывание .....                                                                                   | 10        |
| 4) Регулировка натяжения ремня.....                                                                   | 11        |
| 5) Установка коленоподъемника .....                                                                   | 11        |
| <b>3. НАСТРОЙКА МАШИНЫ .....</b>                                                                      | <b>12</b> |
| 1) Вставка иглы .....                                                                                 | 12        |
| 2) Наматывание нижней нити .....                                                                      | 12        |
| 3) Вставка шпульки.....                                                                               | 12        |
| 4) Продевание верхней нити .....                                                                      | 13        |
| 5) Регулирование натяжения нити .....                                                                 | 13        |
| 6) Регулирование натяжения пружины .....                                                              | 14        |
| 7) Регулирование количества стежков .....                                                             | 14        |
| 8) Регулирование давления прижимной лапки .....                                                       | 14        |
| 9) Регулирование высоты зубчатой рейки .....                                                          | 15        |
| 10) Регулирование синхронизации работы иглы и челнока .....                                           | 15        |
| 11) Регулирование вспомогательной прижимной лапки и<br>прижимной лапки механизма верхней подачи ..... | 16        |

## Правила безопасности машин

Знаки безопасности в настоящем руководстве подразделяются на категории опасности, предупреждения и предостережения.

Несоблюдение правил безопасности может привести к телесным травмам или механическим поломкам.

Знаки и символы безопасности определены следующим образом.

### [Значение знаков безопасности]

|                                                                                                                                      |                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
|                                                     | <b>Опасность</b> |
| <b>Данные указания следует строго соблюдать.<br/>В противном случае, пользователь погибнет либо получит тяжелые телесные травмы.</b> |                  |

|                                                                                                                      |                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
|                                     | <b>Предупреждение</b> |
| <b>Данные указания следует соблюдать, иначе пользователь может получить смертельные или тяжелые телесные травмы.</b> |                       |

|                                                                                                                                       |                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
|                                                    | <b>Внимание</b> |
| <b>Данные указания необходимо соблюдать, иначе пользователь может получить телесные травмы, либо произойдут механические поломки.</b> |                 |

### [Значение знаков]

|                                                                                     |                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Данный символ имеет значение категорического запрещения.                                                                  |
|  | Данный символ имеет значение обязательности соблюдения в целях безопасности.                                              |
|  | Данный символ означает, что может произойти поражение электрическим током, если указание не будет соблюдено, как следует. |

|                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1-1) Перемещение машины</b></p>  <p>Опасность</p>         | <p>Швейные машины может перемещать только персонал, который полностью ознакомлен с правилами безопасности. При транспортировке машин следует соблюдать следующие инструкции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Машину должны перемещать не менее двух человек.</li> <li>(b) Перед транспортировкой машины полностью вытрите масло на ее поверхности, чтобы предотвратить несчастные случаи.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <p><b>1-2) Установка машины</b></p>  <p>Предостережение</p>     | <p>Определенный вред, например, невозможность выполнения функций или поломка машины, может быть причинен вследствие условий установки машин. Поэтому, необходимо соблюдать следующие условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Распаковывайте машину, начиная с ее верхней части. Будьте особенно внимательны с гвоздями в деревянных ящиках.</li> <li>(b) Устанавливайте кондиционер воздуха и периодически чистите машину, чтобы предотвратить загрязнение пылью и появление коррозии от воздействия влаги.</li> <li>(c) Швейные машины не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.</li> <li>(d) Обе стороны и задняя часть машин должны находиться на расстоянии не менее 50 см от стены, чтобы было достаточно места для выполнения их ремонта.</li> <li>(e) <b>Опасность взрыва</b><br/>Не используйте машину в местах, где существует опасность взрыва. Не используйте машину вблизи мест, где существует такая опасность, например в местах, где в большом количестве используют разбрызгивающие вещества, например, аэрозоль или кислород, если машина не была специально сертифицирована для такого рода эксплуатации.</li> <li>(f) Машина вследствие ее особенности не оснащена осветительными приборами, поэтому пользователь должен сам организовать освещение на рабочем месте.</li> </ul> <p><b>[Примечание]</b><br/>Подробная информация об установке машины указана в Разделе 2. Установка.</p> |
| <p><b>1-3) Устранение неисправности</b></p>  <p>Опасность</p> | <p>В случае обнаружения неисправностей, их устранение должны осуществлять только уполномоченные специалисты сервисной службы нашей компании.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Перед тем, как приступить к очистке и ремонту машины, отключите ее от источника электропитания и подождите четыре минуты, пока машина полностью отключится.</li> <li>(b) Запрещается модифицировать даже отдельную деталь машины либо все ее детали без предварительной консультации с нашей компанией. Любая такая модификация может угрожать безопасному функционированию машины.</li> <li>(c) В случае ремонта поврежденные детали следует заменять только стандартными запчастями изготовителя оборудования, компании SunStar.</li> <li>(d) По окончании ремонта установите предохранительные крышки обратно на машину.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |



**1-4) Эксплуатация  
машины**

Предупреждение

Швейные машины серии КМ-590ВL предназначены для промышленного использования для прошивания тканей и других аналогичных материалов. Внимательно изучите следующие инструкции, перед тем как работать на швейной машине.

- (a) Перед тем, как приступить к работе, внимательно прочитайте и ознакомьтесь с данным руководством.
- (b) Используйте подходящую для работы одежду.
- (c) Во время работы машины руки или другие части тела следует держать подальше от подвижных частей машины, например, иглы, челнока, пружины нитепритягивателя, шкива и т.д.
- (d) Во время работы машины не снимайте с нее предохранительные крышки.
- (e) Обеспечьте заземление машины.
- (f) Перед тем как открыть распределительную коробку, например, блок управления, отключите источник электропитания и переведите выключатель в положение «выкл».
- (g) Перед продеванием нити в иглу или перед проверкой после шитья остановите машину.
- (h) Никогда не включайте электропитание машины, если нажата педаль.
- (i) Не используйте машину, если не работает охлаждающий вентилятор. Очистку воздушного фильтра в блоке управления производите не менее одного раза в неделю.
- (j) Устанавливайте машину так, чтобы она не подвергалась воздействию сильных электромагнитных полей, например, от высокочастотного сварочного аппарата.



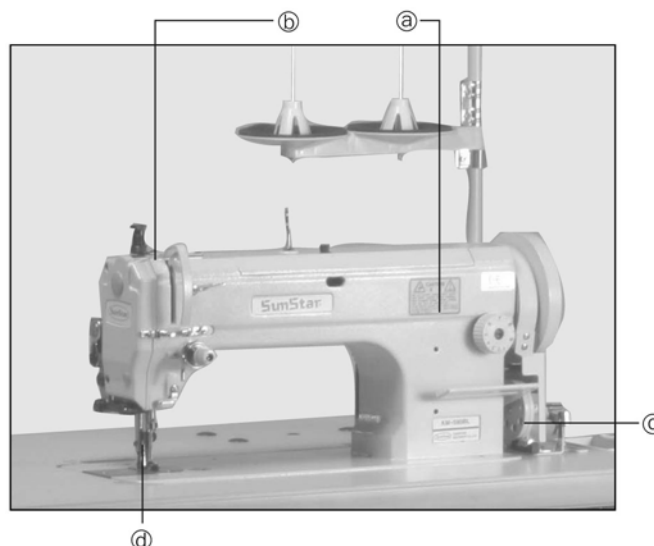
Предупреждение

Всегда включайте машину, когда предохранительные крышки установлены на машине, так как пальцы или руки можно поранить или разрезать ремнем. Перед проверкой или регулировкой машины отключайте источник электропитания.

**1-5) Предохранитель-  
ное устройство**

Предупреждение

- (a) Знак безопасности: Содержит инструкции по технике безопасности, которые необходимо соблюдать при работе машины.
- (b) Крышка пружины нитепритягивателя: Приспособление, которое предохраняет части тела оператора от соприкосновения с пружиной нитепритягивателя.
- (c) Крышка ремня: Приспособление, которое предохраняет руки, ноги или одежду оператора от затягивания вращающимся ремнем.
- (d) Защитное устройство для пальцев: Устройство, которое предохраняет пальцы от соприкосновения с иглой.



### 1-6) Расположение предупреждающего знака



**ВНИМАНИЕ!**



Не работайте без приспособления для защиты пальцев и устройств безопасности. Перед заправкой нити в иглу, заменой шпульки или иглы, очисткой и т.п. отключайте электропитание.



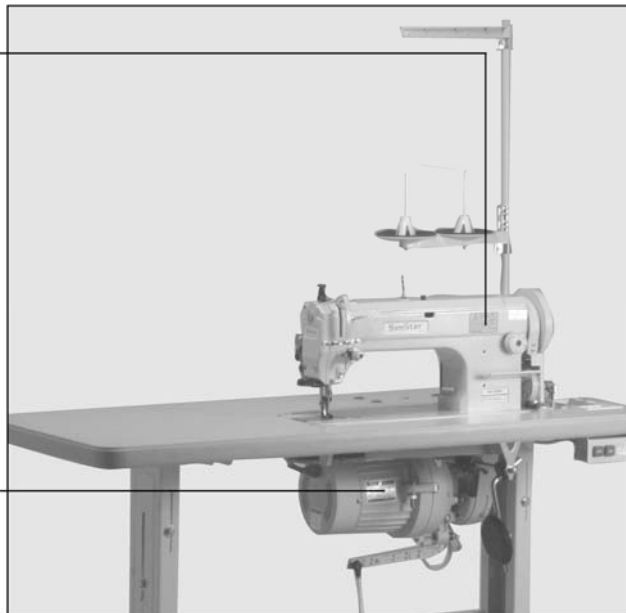
**ВНИМАНИЕ!**



Перед тем, как открыть эту крышку, подождите не менее 360 сек. После отключения электропитания и выньте вилку из розетки.

«Предупреждающую надпись» наносят на машину в целях безопасности. Перед включением машины внимательно прочитайте инструкции, указанные в «Предупреждающей надписи».

#### [Месторасположение предупреждающей надписи]



### 1-7) Содержание предупреждающих надписей



Предупреждение



**ВНИМАНИЕ!**



Не работайте на машине без защитных устройств для пальцев и предохранительных устройств. Перед протягиванием нити, заменой шпульки и иглы, очисткой и т.д. отключайте электропитание машины.



**ВНИМАНИЕ!**



Опасное напряжение вызывает получение травмы. После отключения от сети питания и выдерживания сетевого шнура подождите примерно 360 секунд, чтобы открыть данную крышку.



## 1 Технические характеристики

### 1) Технические характеристики швейной машины КМ-590BL

| ОПИСАНИЕ                                                | ХАРАКТЕРИСТИКА                                                           |       |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------|
| Применение                                              | Для сверхтяжелых материалов                                              |       |
| Макс. скорость шитья                                    | 2,000 стежков в минуту                                                   |       |
| Макс. длина стежков                                     | 9 мм                                                                     |       |
| Ход игловодителя                                        | 35 мм                                                                    |       |
| Высота подъема прижимной лапки                          | Рукой                                                                    | 9 мм  |
|                                                         | Коленоподъемником                                                        | 16 мм |
| Игла                                                    | DP x 17 (#20~#25), стандартная игла #23                                  |       |
| Высота подъема зубчатой рейки                           | 1~1.2 мм                                                                 |       |
| Челнок                                                  | Вертикальный полноповоротный увеличенный челнок (сверхтяжелые материалы) |       |
| Высота подъема основной/вспомогательной прижимной лапки | 2~5.5 мм                                                                 |       |
| Смазывание                                              | Вручную / С масленкой                                                    |       |
| Размер платформы                                        | 475 мм x 178 мм                                                          |       |

### 2) Применение

Герметичные кейсы, автомобильные сиденья, большие сумки (чемоданы и т.д.), плащи или швейные материалы с большой разностью толщины.

## 2 УСТАНОВКА



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



► Установка машины должна осуществляться только специально подготовленным персоналом.



► Монтировать электропроводку должен квалифицированный технический специалист или персонал.



► Машина весит около 35 кг. Установку машины должны осуществлять специалисты в количестве двух или более человек.



► Не подключайте машину, пока полностью не завершите ее установку. Если оператор случайно нажмет на педаль при включенном электропитании, то произойдет автоматический запуск машины, и оператор может получить травмы.



► Подсоедините заземляющий провод. Неустойчивое соединение может вызвать поражение электрическим током или нарушение нормальной работы машины.



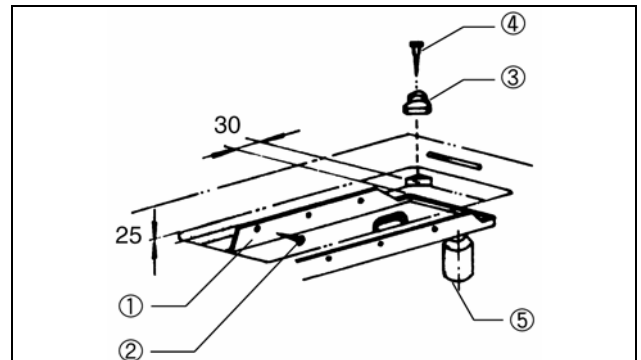
► Установите крышку ремня в верхней части машины.



► Наклоняйте машину назад или возвращайте ее в исходное положение двумя руками. Наклон машины одной рукой может привести к тяжелым травмам руки из-за веса машины.

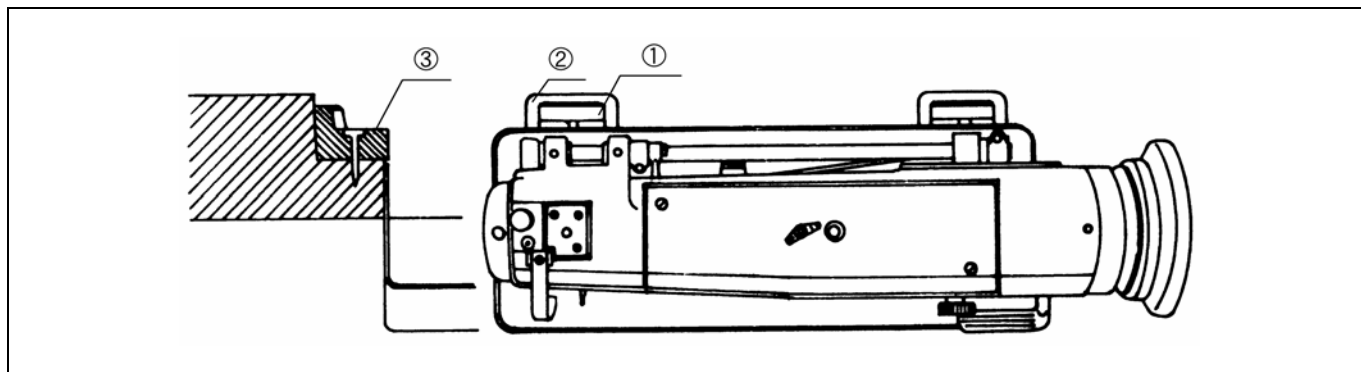
### 1) Установка маслосборника

Прикрепите маслосборник ① к столу шестью винтами ②. Используйте винты ④, чтобы установить опорные резиновые прокладки ③ для головки машины в четырех углах стола. Вставьте маслоспуск ⑤ в маслосборник ①.



[Рисунок 1]

## 2) Установка корпуса головки машины

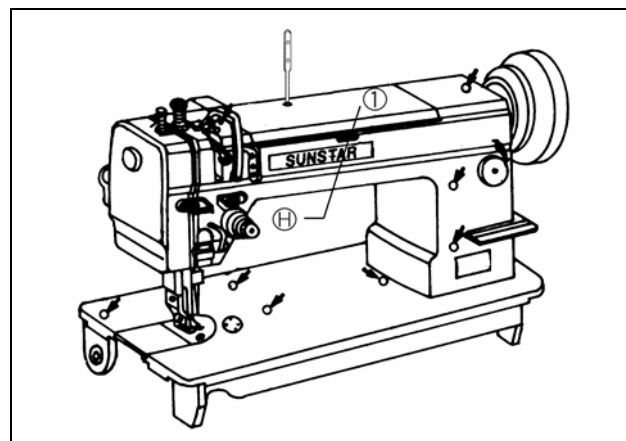


[Рисунок 2]

Вставьте шарнир ① головки машины в нижнее отверстие и совместите его ровно с резиновой петлей ② в столе. Установите машину на опорную резиновую прокладку ③ для головки машины.

## 3) Смазывание

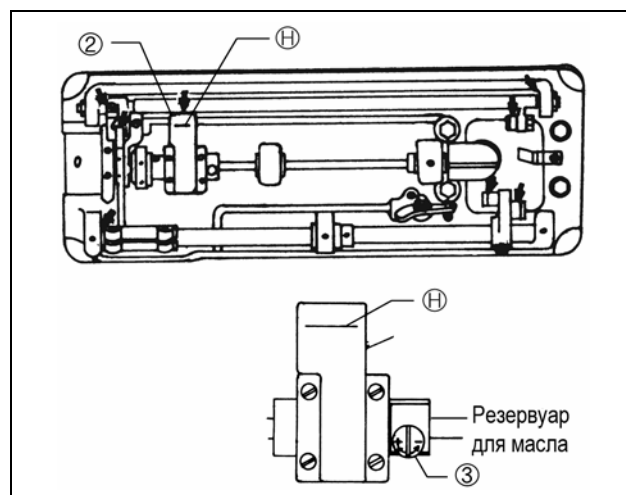
До начала использования машины убедитесь в том, что достаточное количество масла поступает через отверстие для смазки, обозначенное красным цветом. Наливайте масло в верхнюю масленку ① и нижнюю масленку ② до красной линии (H). Проверьте количество масла один раз в день.



[Рисунок 3]

### Регулирование подачи масла к челноку

Используйте винт ③ с правой стороны нижней масленки ② для регулирования количества подаваемого масла. Поворачивайте винт вправо (+), чтобы увеличить подачу масла, а влево (–) – чтобы уменьшить подачу масла.



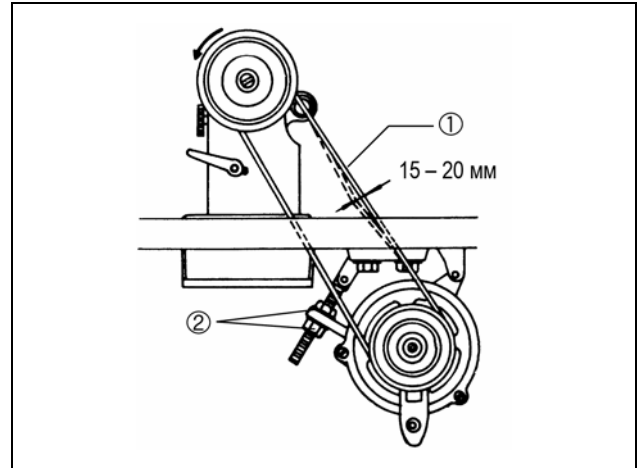
[Рисунок 4]

#### 4) Регулировка натяжения ремня

- Машина вращается по направлению влево, если смотреть со стороны шкива.
- Чтобы обеспечить соответствующее натяжение ремня, поверните гайку ② так, чтобы ремень ① мог прогибаться на 15~20 мм при нажатии рукой.

**[Предостережение]**

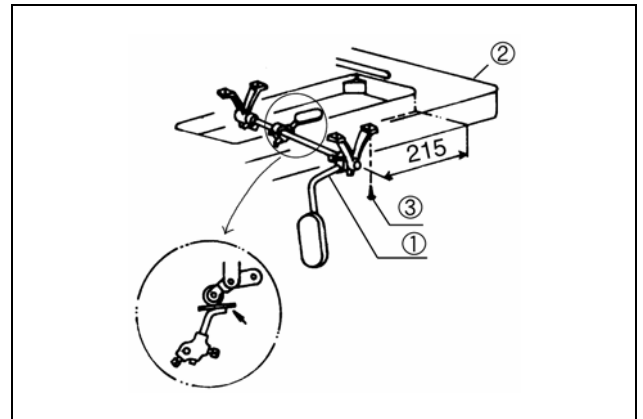
Убедитесь в том, что прижимная лапка поднята, когда машина набирает скорость.



[Рисунок 5]

#### 5) Установка коленоподъемника

Закрепите коленоподъемник ① под столом ② с помощью четырех винтов ③.

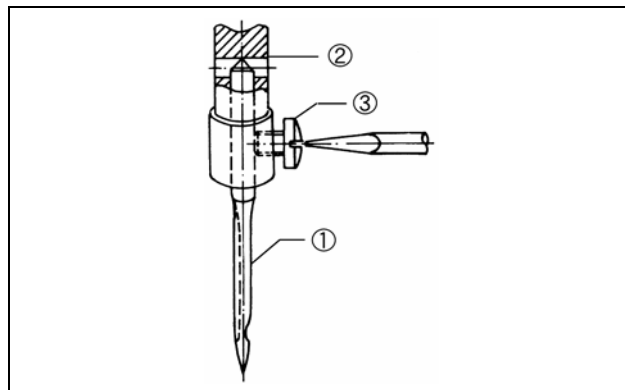


[Рисунок 6]

## 3

**НАСТРОЙКА МАШИНЫ****1) Вставка иглы**

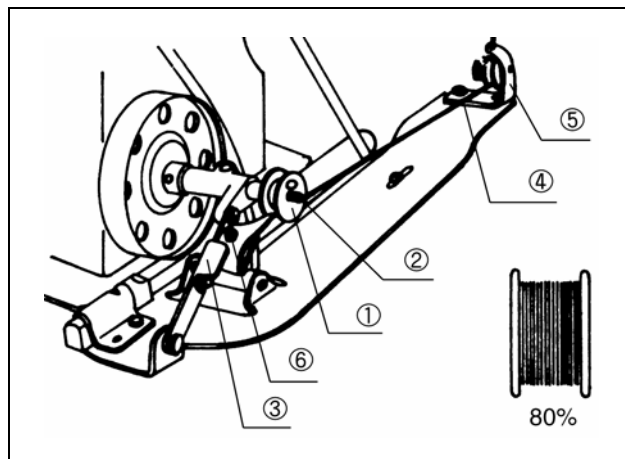
Вставьте иглу ① глубоко в отверстие ② игловодителя, при этом длинный желобок иглы должен быть повернут влево. Затем затяните винт ③, чтобы зафиксировать иглу.



[Рисунок 7]

**2) Наматывание нижней нити**

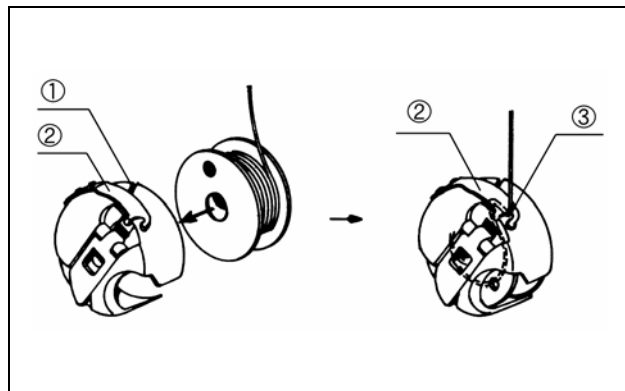
- (1) Поместите шпульку ① на ось ② приспособления для каркасной намотки катушек.
- (2) Нажмите рычаг ③ приспособления для каркасной намотки катушек.
- (3) Вручную намотайте немного нити на шпульку ① в направлении намотки и включите машину.
- (4) Если нить не будет наматываться параллельно, отвинтите крепежный винт ④ нитенаправителя и переместите пластину ⑤ нитенаправителя влево и вправо, чтобы отрегулировать соответствующую настройку.
- (5) Ослабьте регулировочный винт ⑥, если на шпулке ① слишком много нити, либо затяните его, если нити слишком мало.



[Рисунок 8]

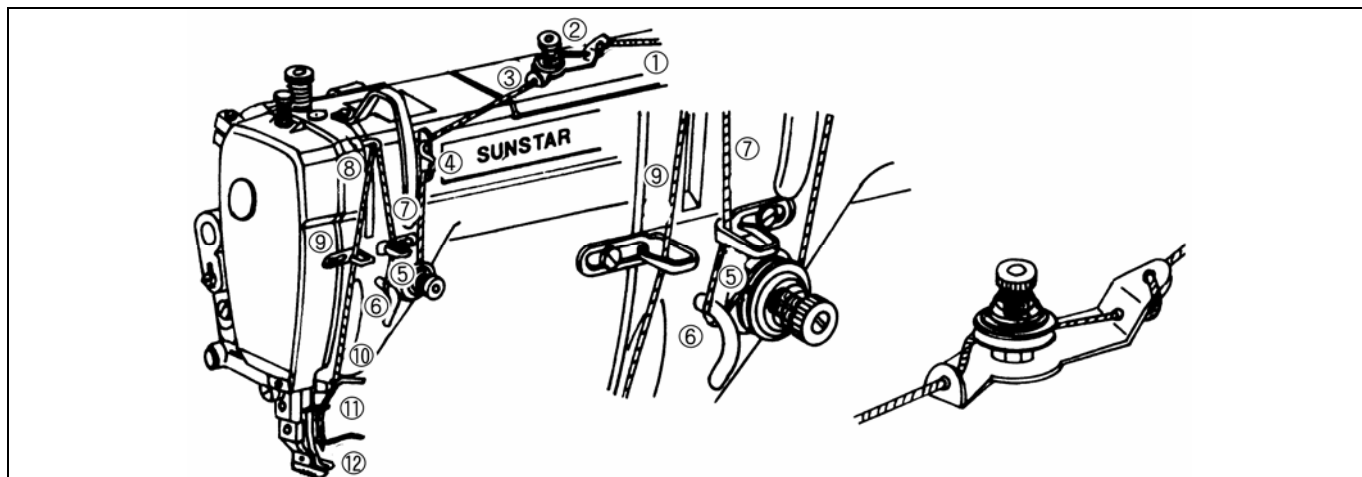
**3) Вставка шпульки**

- (1) Вставьте шпульку в шпульный колпачок в направлении стрелки, как показано на рисунке. Убедитесь в том, что шпулька вставлена в нужном направлении, чтобы предотвратить ослабление нитей и закручивание нижней нити.
- (2) Продев нить в нитенаправитель ①, пропустите ее через пружину ② пластины регулирования натяжения нижней нити и протяните ее в отверстие ③ для нити.



[Рисунок 9]

#### 4) Продевание верхней нити



[Рисунок 10]

- Поднимите рычаг нитепротягивателя в самое высокое положение.
- Проденьте нить в направлении слева направо от иглы.

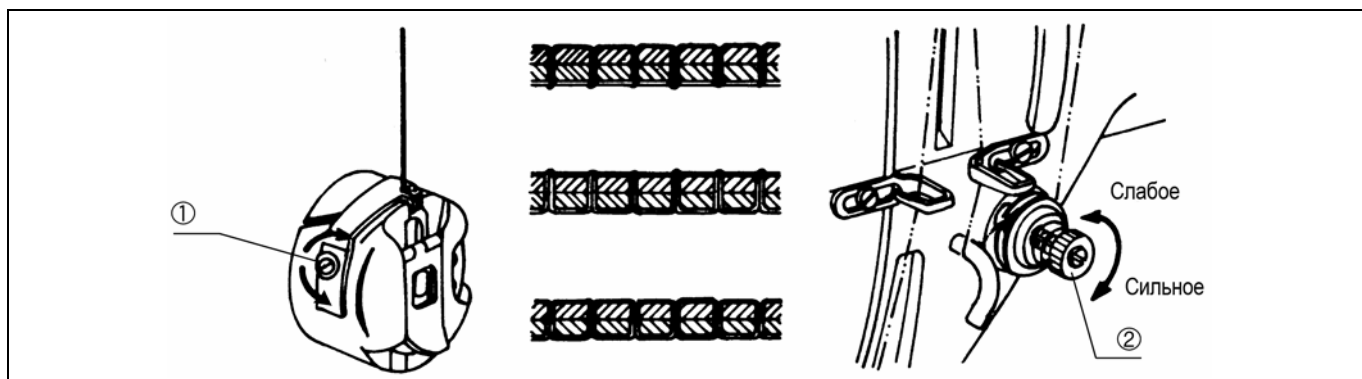


#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



- ▶ При регулировании натяжения нижней нити отключайте электропитание машины. Если оператор случайно нажмет на педаль при включенном электропитании, произойдет автоматический запуск машины, и оператор может получить телесные травмы.
- ▶ При использовании мотора сцепления помните, что двигатель будет еще некоторое время вращаться по инерции после отключения электропитания. Начинайте работу только после полной остановки двигателя.

#### 5) Регулирование натяжения нити

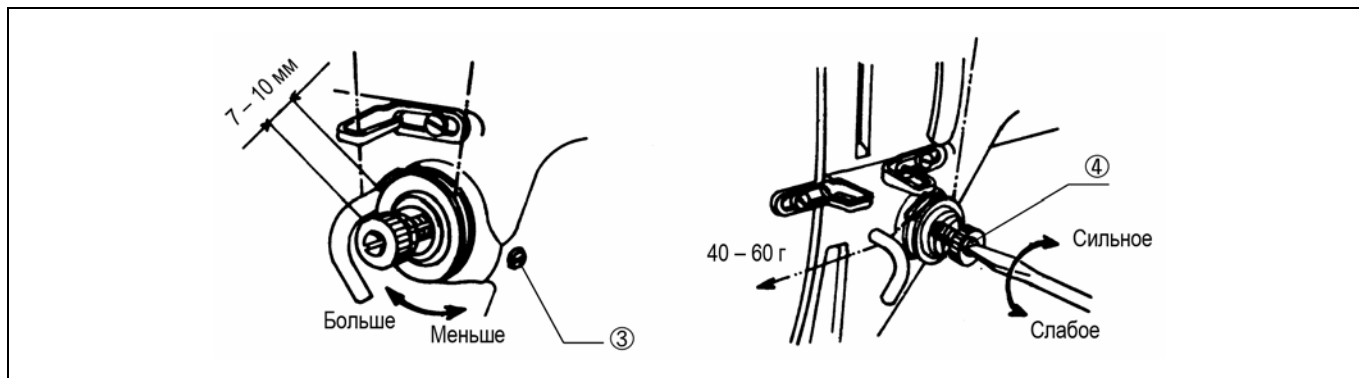


[Рисунок 11]

- Поверните винт ①, чтобы отрегулировать натяжение нижней нити. Обеспечьте свободное натяжение, чтобы при поднятии кончика нижней нити вручную нить не разматывалась под действием веса шпульного колпачка.
- ※ Натяжение, при котором нить выпадает из шпульного колпачка, обычно составляет 30~50 г.
- Чтобы отрегулировать натяжение верхней нити, нажмите на прижимную лапку и поверните винт ② регулирования натяжения.



## 6) Регулирование натяжения пружины

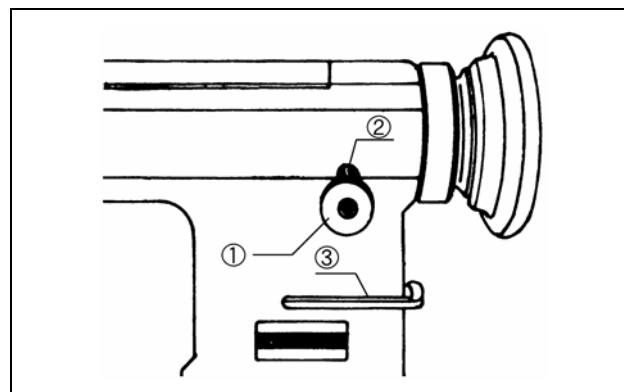


[Рисунок 12]

- Ход нитепритягивателя обычно составляет 7~10 мм. Как правило, прочность при кручении пружины нитепритягивателя составляет 40~60г.
- Ослабьте винт ③ рычага нитепритягивателя и поверните регулятор нити, чтобы настроить соответствующий ход нитепритягивателя. (Установите маленький ход для тяжелых материалов, а большой ход – для легких материалов.)
- Вставьте отвертку в паз стойки ④ регулятора нити. Поворачивайте ее влево и вправо, чтобы отрегулировать натяжение пружины нитепритягивателя. (Сильное натяжение – для тяжелых материалов, а слабое натяжение – для легких материалов.)

## 7) Регулирование количества стежков

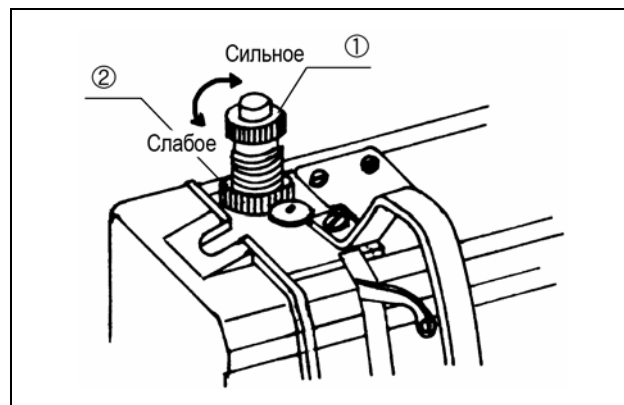
- Совместите число, отмеченное на круговой шкале ① с ушком ②, расположенным над шкалой.
- ★ Чем выше число, тем большее количество стежков вы получите.
- Надавите на реверсивный рычаг ③, чтобы выполнять шитье в обратном направлении, и уберите руку от рычага, чтобы выполнять шитье в обычном режиме.



[Рисунок 13]

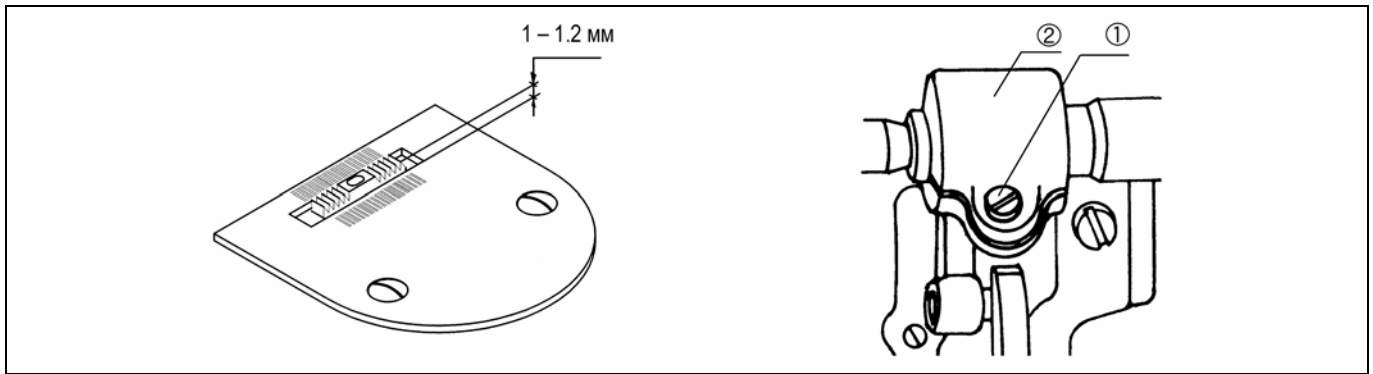
## 8) Регулирование давления прижимной лапки

- Ослабьте фиксирующую гайку ② винта регулирования давления. Поворачивайте винт ① регулирования давления влево и вправо, чтобы установить слабое давление, которого достаточно было бы для удержания на месте прошиваемого материала. Затяните фиксирующую гайку ②.
- Ослабьте фиксирующую гайку ② винта регулирования давления. Поворачивайте винт ① регулирования давления по часовой стрелке, чтобы увеличить давление, а против часовой стрелки – чтобы уменьшить давление. После регулировки затяните фиксирующую гайку ②.



[Рисунок 14]

## 9) Регулирование высоты зубчатой рейки



[Рисунок 15]

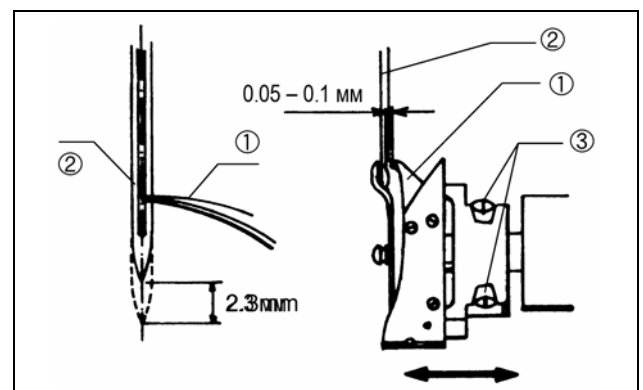
Как правило, максимальная высота зубчатой рейки составляет 1~1.2 мм, когда установлено самое высшее значение для количества стежков, и зубчатая рейка поднимается над верхней игольной пластинкой.

Ослабьте винт ① и перемещайте кривошип ② вверх и вниз, чтобы отрегулировать высоту зубчатой рейки.

## 10) Регулирование синхронизации работы иглы и челнока

### (1) Регулирование подъема игловодителя

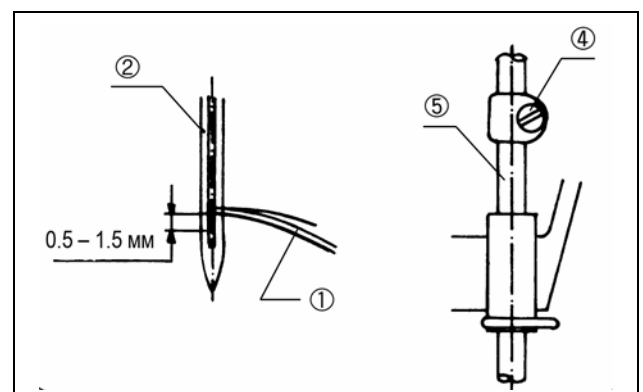
Рукой поверните шкив, чтобы совместить кончик ① челнока с серединой иглы ②, когда игла поднимется на 2.3 мм от самого низкого положения. Ослабьте винт ③ и отрегулируйте челнок так, чтобы установить зазор между кончиком ① челнока и иглой ② в пределах 0.05~0.1 мм.



[Рисунок 16]

### (2) Регулирование высоты подъема игловодителя

Ослабьте винт ④ и перемещайте игловодитель ⑤ вверх и вниз, чтобы отрегулировать высоту подъема игловодителя. Ослабьте винт ④ так, чтобы при совмещении кончика челнока ① с серединой иглы ② зазор между отверстием иглы для верхней нити и кончиком челнока ① составил 0.5~1.5 мм. Перемещайте игловодитель ⑤(5) вверх и вниз, чтобы отрегулировать высоту подъема игловодителя, и затяните винт ④.



[Рисунок 17]



## ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ



- ▶ После демонтажа и регулирования предохранительных устройств всегда устанавливайте их обратно в исходное положение и проверяйте, правильно ли они функционируют.
- ▶ Наклоняйте машину назад или возвращайте ее в исходное положение двумя руками. Наклон машины одной рукой может привести к тяжелым травмам руки из-за веса машины.
- ▶ При настройке машины с включенным электропитанием будьте крайне осторожны.

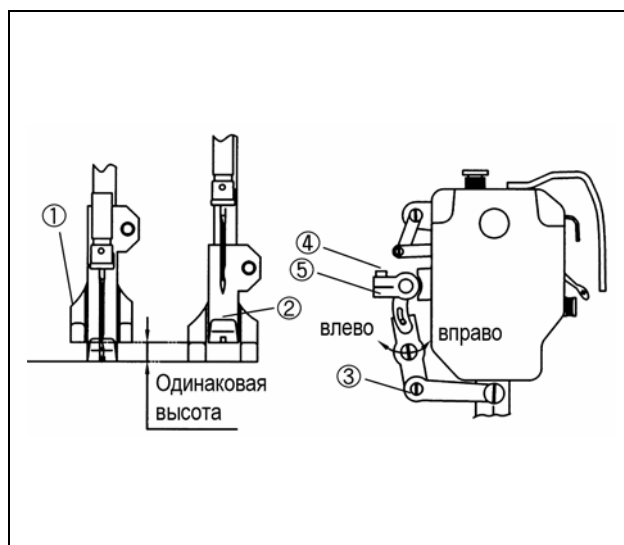


- ▶ Только специально подготовленный персонал должен осуществлять устранение неисправностей или проводить технический осмотр машины.
- ▶ Для проведения электроремонта или технического осмотра обращайтесь к квалифицированным техническим специалистам или персоналу.

## 11) Регулирование вспомогательной прижимной лапки и прижимной лапки механизма верхней подачи

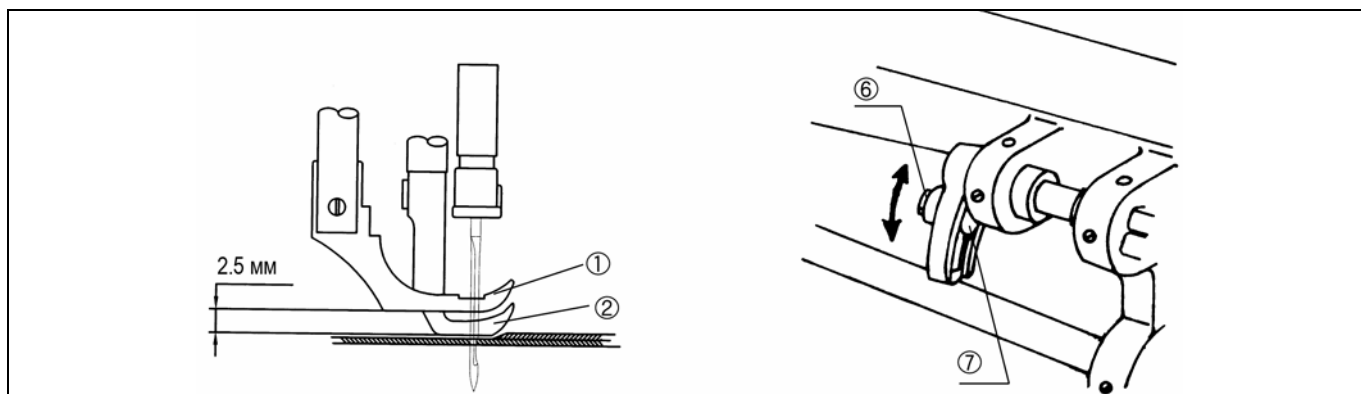
### (1) Регулирование числа пересечений

- Вспомогательная прижимная лапка ① и прижимная лапка ② механизма верхней подачи перемещаются вверх и вниз поочередно.
- Когда вспомогательная прижимная лапка ① и прижимная лапка ② механизма верхней подачи окажутся в наивысших положениях, то либо установите их на одной высоте, либо немного опустите прижимную лапку ② механизма верхней подачи. Чтобы произвести регулирование, переведите рычаг нитепротягивателя в самое низкое положение, нажмите на подъемник ③ прижимного штока, ослабьте винт ④ для фиксации кривошипа и перемещайте установочный кривошип ⑤ влево и вправо. (При перемещении влево число подъемов прижимной лапки механизма верхней подачи уменьшится.)



[Рисунок 18]

### (2) Регулирование перемещения вспомогательной прижимной лапки и прижимной лапки механизма верхней подачи по высоте (Вверх/Вниз)

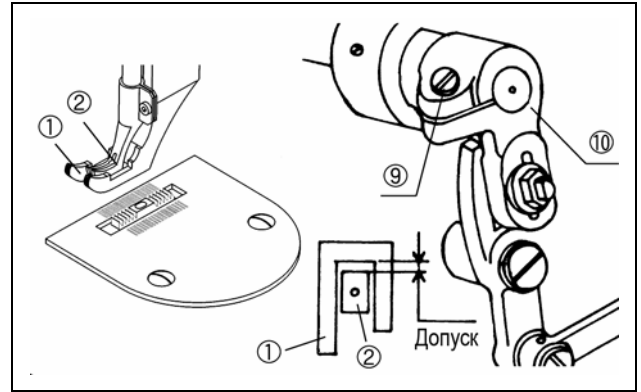


[Рисунок 19]

- Вспомогательная прижимная лапка ① и прижимная лапка ② механизма верхней подачи установлены для вертикального перемещения на высоту 2~5.5 мм. Для регулирования ослабьте гайку ⑥ настолько, насколько это подходит для прошиваемых материалов, и вертикально передвигайте вал ⑦ регулирования перемещения прижимной лапки по высоте.
- ★ Для швейных материалов с небольшой разностью толщины установите минимальное значение перемещения по высоте.  
 (Максимум: 5.5 мм, Минимум: 2 мм)

### (3) Регулирование положения До/После вспомогательной прижимной лапки

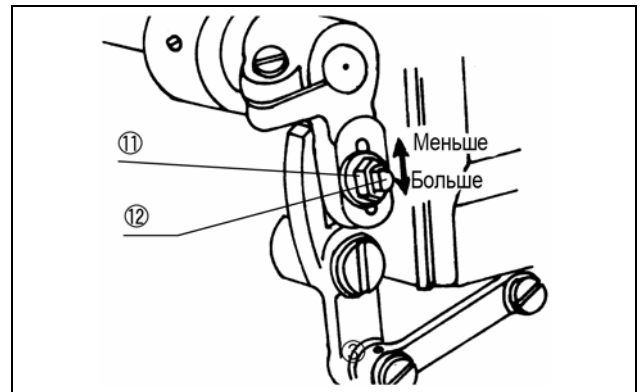
Установите максимальное значение количества стежков. Ослабьте винт ⑨ так, чтобы вспомогательная прижимная лапка ① не касалась задней стороны прижимной лапки ② механизма верхней подачи. Перемещайте влево и вправо установочный кривошип ⑤ горизонтального перемещения прижимной лапки.



[Рисунок 20]

### (4) Регулирование объема подачи вспомогательной прижимной лапки

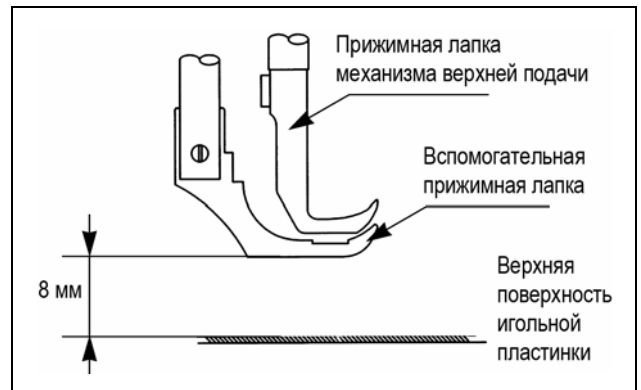
Обычно соотношение объема подачи вспомогательной прижимной лапки к объему подачи зубчатой рейки составляет 1:1. Объем подачи вспомогательной прижимной лапки может изменяться в зависимости от условий шитья. Ослабьте гайку (11) и вертикально перемещайте регулировочный вал (12) горизонтального перемещения прижимной лапки.



[Рисунок 21]

### (5) Регулирование высоты подъема вспомогательной прижимной лапки

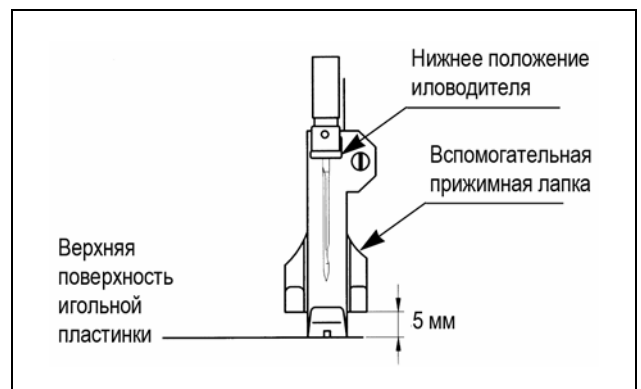
Когда нажат подъемник прижимного штока и зубчатая рейка находится в самом низком положении, установите вспомогательную прижимную лапку так, чтобы самая нижняя ее часть была поднята на расстояние 8 мм от верхней поверхности игольной пластинки. Затяните винт игловодителя в основании игловодителя.



[Рисунок 22]

### (6) Регулирование высоты подъема прижимной лапки механизма верхней подачи

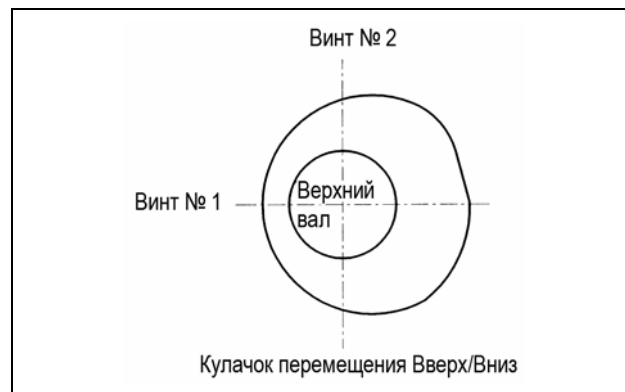
Когда нажат подъемник прижимного штока и игловодитель находится в самом низком положении, выполните установку так, чтобы зазор между верхней поверхностью игольной пластинки и вспомогательной прижимной лапкой составил 5 мм. Затяните стяжной винт для кулачка перемещения Вверх/Вниз.



[Рисунок 23]

**(7) Установка положения кулачка перемещения  
Вверх/Вниз**

Когда на круговой шкале установлено нулевое значение и нажат подъемник прижимного штока, рукой поверните шкив, чтобы перевести игловодитель в наивысшее положение. Поместите винт №2 кулачка перемещения Вверх/Вниз в положение часовой стрелки, указывающей на «12 часов», и затем затяните винт.





По вопросам приобретения или с целью консультации  
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97  
или по e-mail: [info@krung.ru](mailto:info@krung.ru)

Также предлагаем вам посетить  
наш информационный сайт  
[www.krung.ru](http://www.krung.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)