

Данную инструкцию для вас предоставила компания **Крунг**

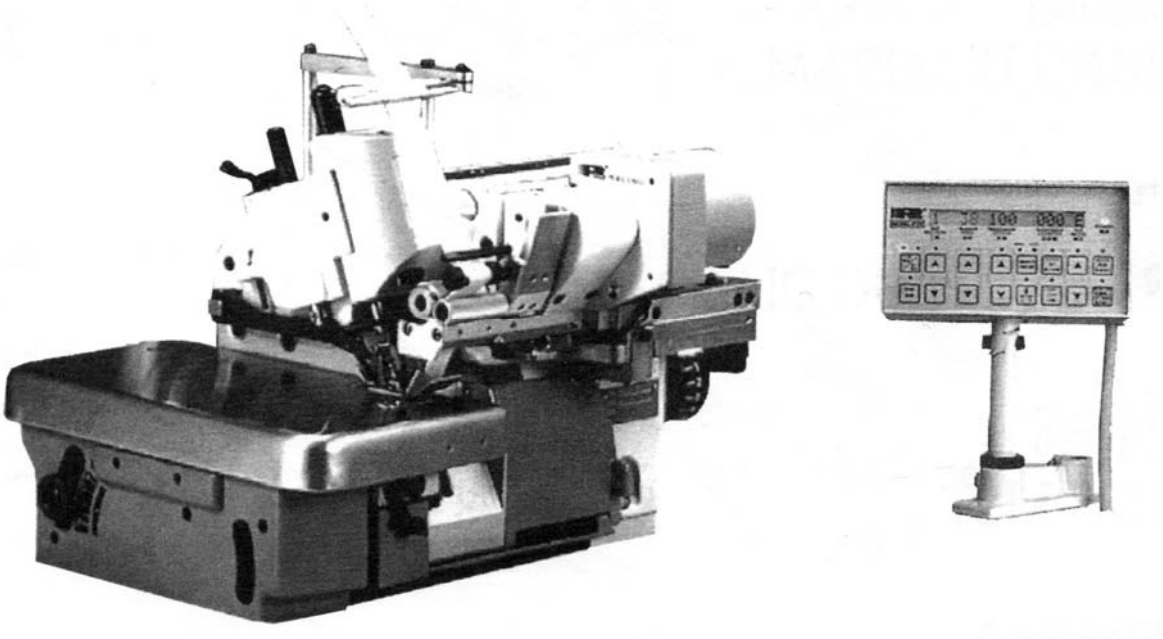
Компания „Крунг”
тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

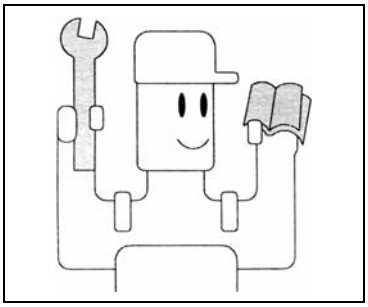
MCA 18K -38 -64 /TR

RACING®

NO.MCA18K-01-19

РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ





☐ Перед установкой прочтите инструкции и ознакомьтесь с чертежами.

Компания „Крунг”
тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

СОДЕРЖАНИЕ

СБОРКА 2

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ 3

СХЕМА ШТЕКЕРА ВОЗДУШНОГО ШЛАНГА 4

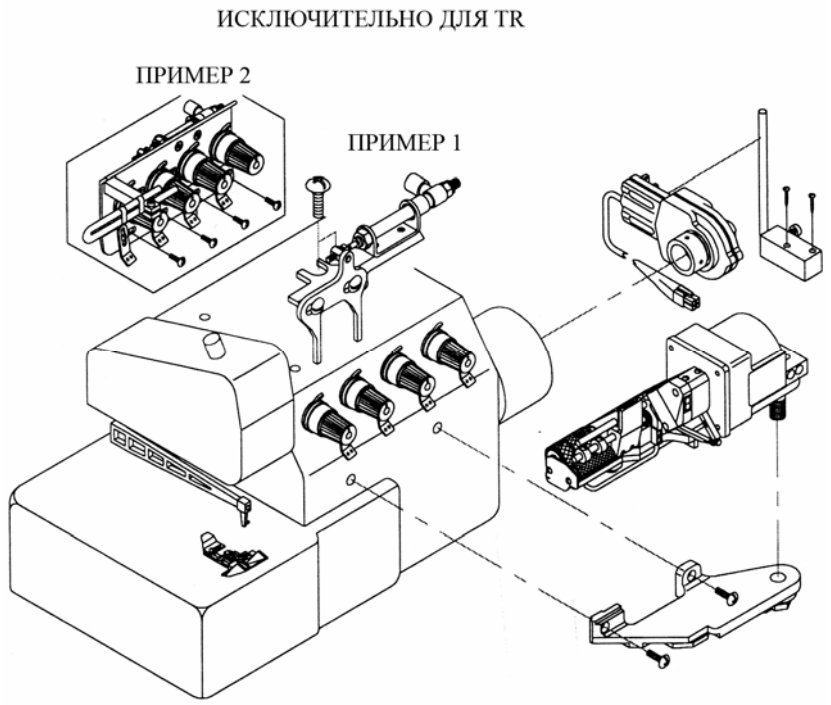
ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ 5

КОРРЕКТИРОВАНИЕ НЕИСПРАВНЫХ ФУНКЦИЙ 15

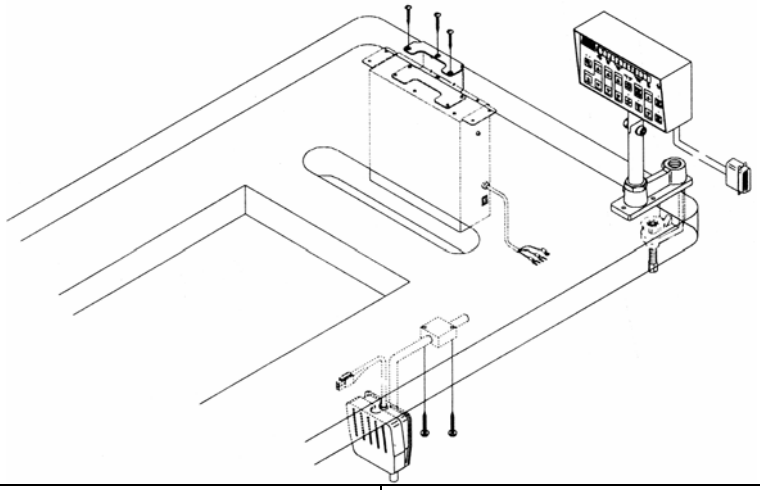
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 16

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ МСА 18K$^{-38}_{-64}$/TR

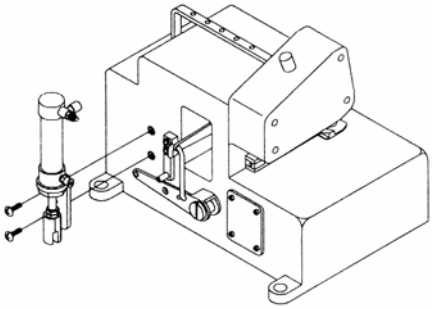
ОСНОВНОЙ МЕХАНИЗМ



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПОДНЯТИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



ПЕДАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

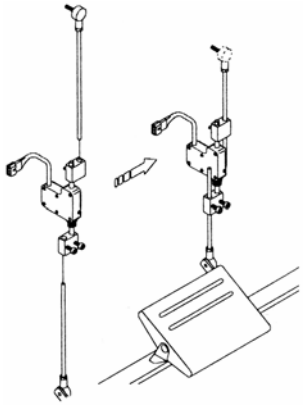


СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ МСА $18K^{-38}_{-64}$/TR

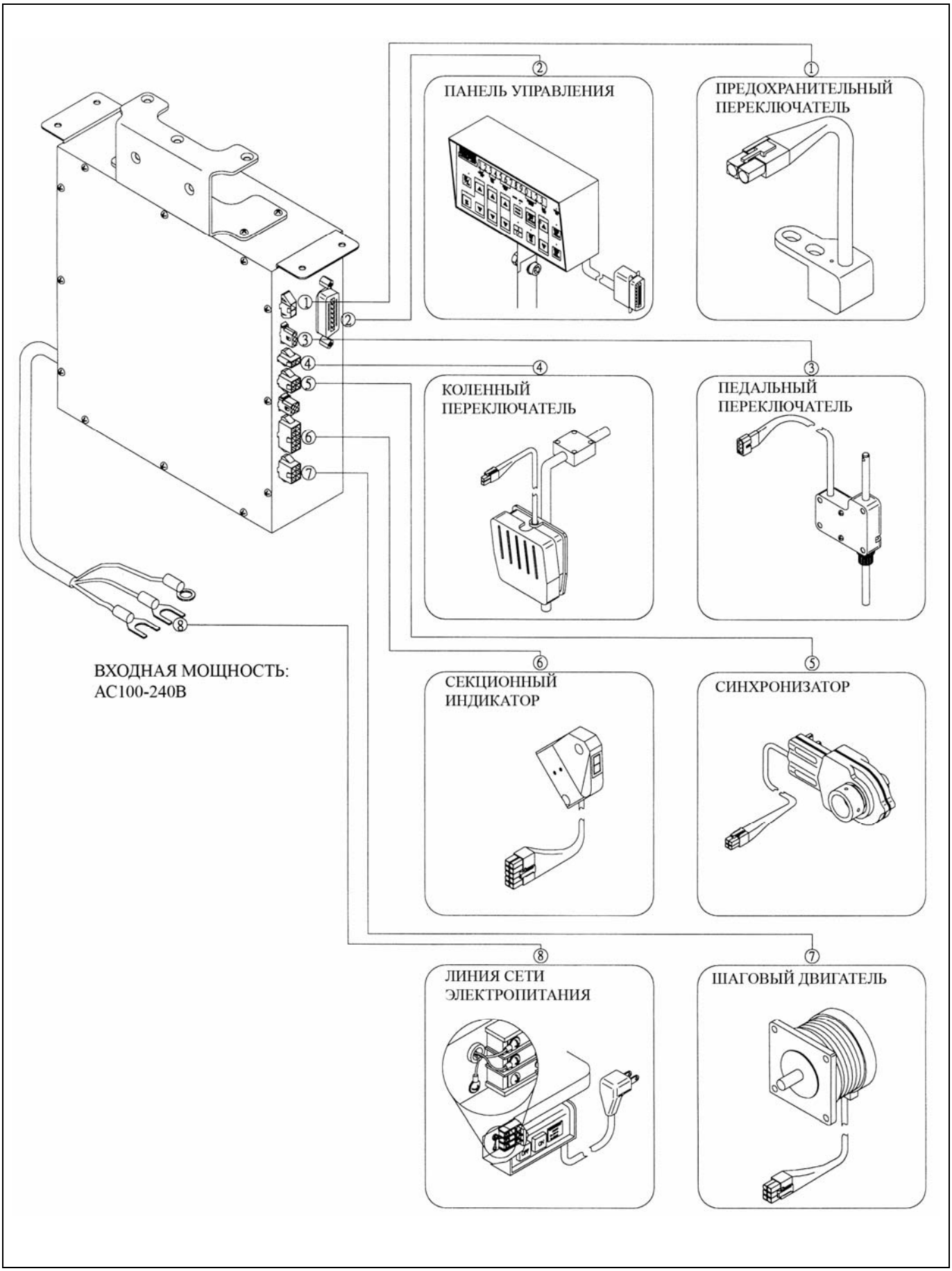
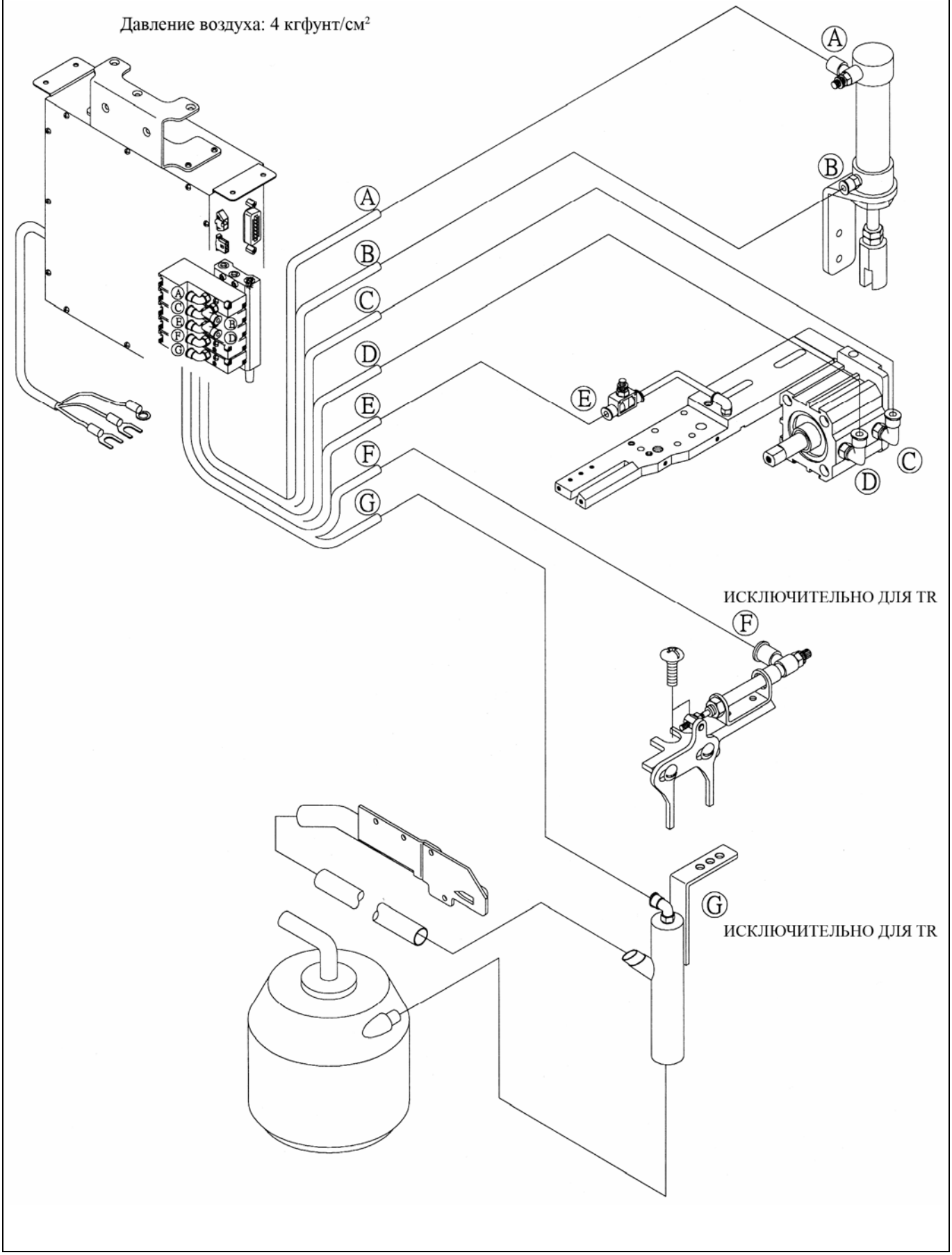
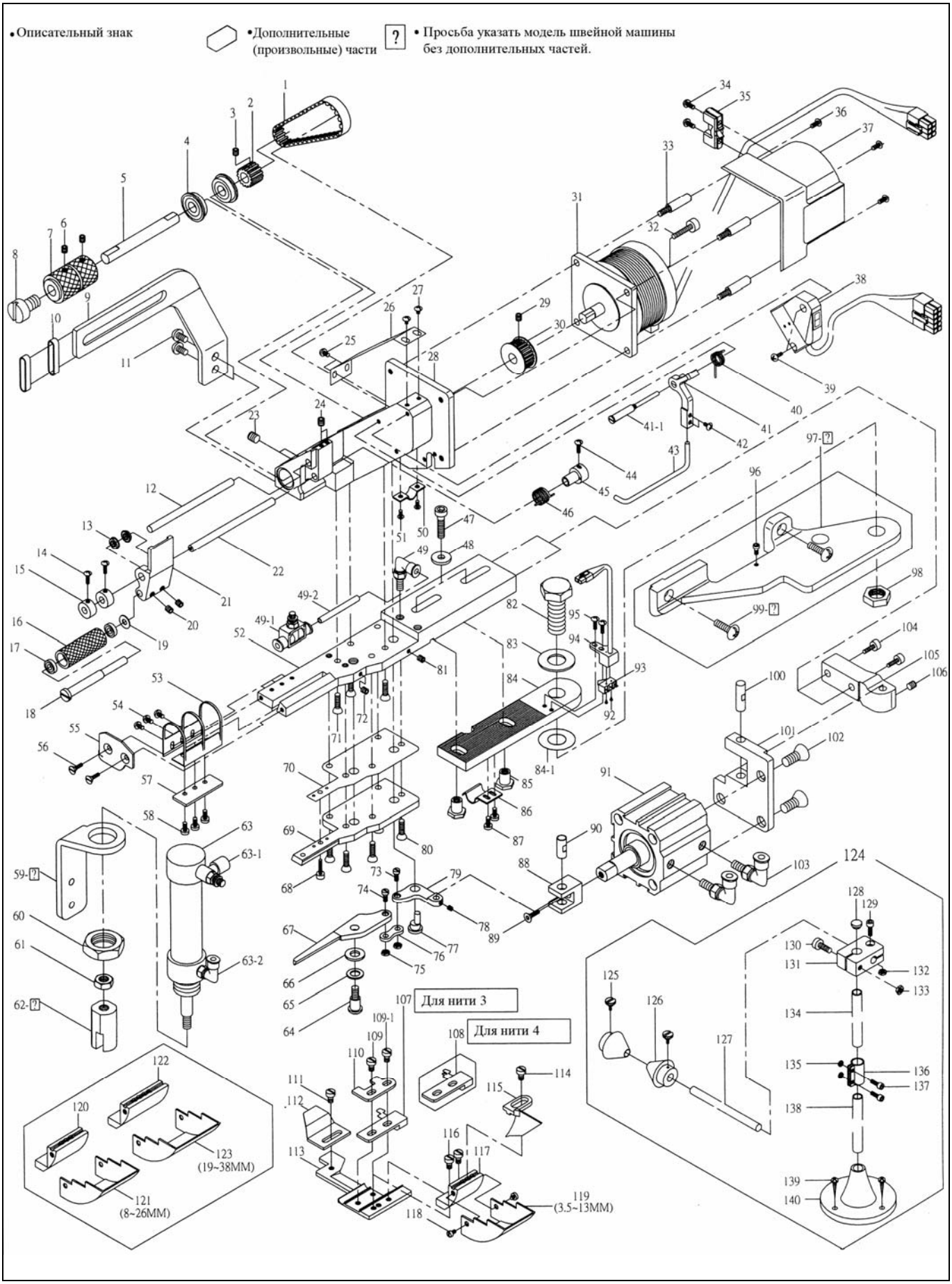


СХЕМА ШТЕКЕРА ВОЗДУШНОГО ШЛАНГА ДЛЯ МСА 18K$^{-38}_{-64}$/TR



ЧАСТИ ДЛЯ МСА $18K^{-38}_{-64}$/TR



№ части	Компьютерный код	Описание	К-во
1	D7100C0800	Ремень 100MXL 8 мм	1
2	C218K00200	Распределительная шестерня	1
3	D2MO407004E6	Винт M4×4	1
4	D6F0814040	Подшипник LF-1480ZZ	2
5	C318R00500	Ось основного ролика диам. 8×89	1
6	D2M0407003E6	Винт M4×3	2
7	E618K00700	Основной ролик	1
8	D218K00800	Винт основного ролика	1
9	E618R00900	Лентопротяжный механизм (короткий)	1
10	C818K01000	Резиновая пробка (большая)	2
11	D2M0407008B/	Винт M4×8	2
12	C318K01200	Штифт	1
13	D6F0510040	Подшипник LF-1050×2ZZ	2
14	D2W3540127B+	Винт 9/64×40W×5	2
15	E618K01500	Манжета	2
16	E618K0100	Дополнительный ролик (короткий)	1
17	D6L0711030	Подшипник L-1170ZZ	2
18	C318K11800	Вал дополнительного ролика (короткий)	1
19	D418K01900	Шайба 5.1×7×0.6 (латунь)	1
20	D2M0407004E6	Винт M4×4	2
21	E618K02200	Рычаг высвобождения доп. ролика	1
22	C318K02200	Штифт рычага высвобождения	1
23	D2M0407004E6	Винт M4×4	2
24	D2M0407004E6	Винт M4×4	2
25	D2M0305006B/	Винт M3×6	2
26	C118K02600	Крышка ремня	1
27	D2M0305006B/	Винт M3×6	2
28	E618K02800	Основание ролика	1
29	D2M0407004E6	Винт M4×4	2
30	C218K03000	Шестерня мотора MXL34T	1
31	C518K03100	Мотор 103H521-77051(SANYO)	1
32	D2M0407010A6	Винт M4×10	1
33	D218K03300	Винт мотора	4
34	D2M0305012B/	Винт M3×12	2
35	C818K03500	Изоляция проводов для мотора	1
36	D2M0305006B/	Винт M3×6	4
37	C818K03700	Крышка мотора	1
38	E618K03800	Секционный светодиодный индикатор	1
39	D2M0305015B/	Винт M3×15	2
40	C418K04000	Секционная заменяемая пружина	1
41	E618K04100	Секционное заменяемое соединение	1
41-1	C318K041-1	Секционный заменяемый вал	1
42	D218K06800	Винт M3×5	2
43	E618K04300	Секционный заменяемый рычаг	1
44	D2M0407004E6	Винт M4×4	1
45	E618K04500	Манжета регулирования натяжения	1
46	C460K01600	Пружина 1.4×8.2×6	1
47	D2M0508020A6	Винт M5×20	2
48	D4A1100510	Шайба 10×5×10	2
49	C518K04900	L-образный соединитель SPL-4-M5	1
49-1	C518K049-1	Клапан регулирования скорости ×-JSU4	1
49-2	C5C1401000	Воздушный шланг диам. 2.5×4мм	1
50	T618K05000	Крепление проводки	1

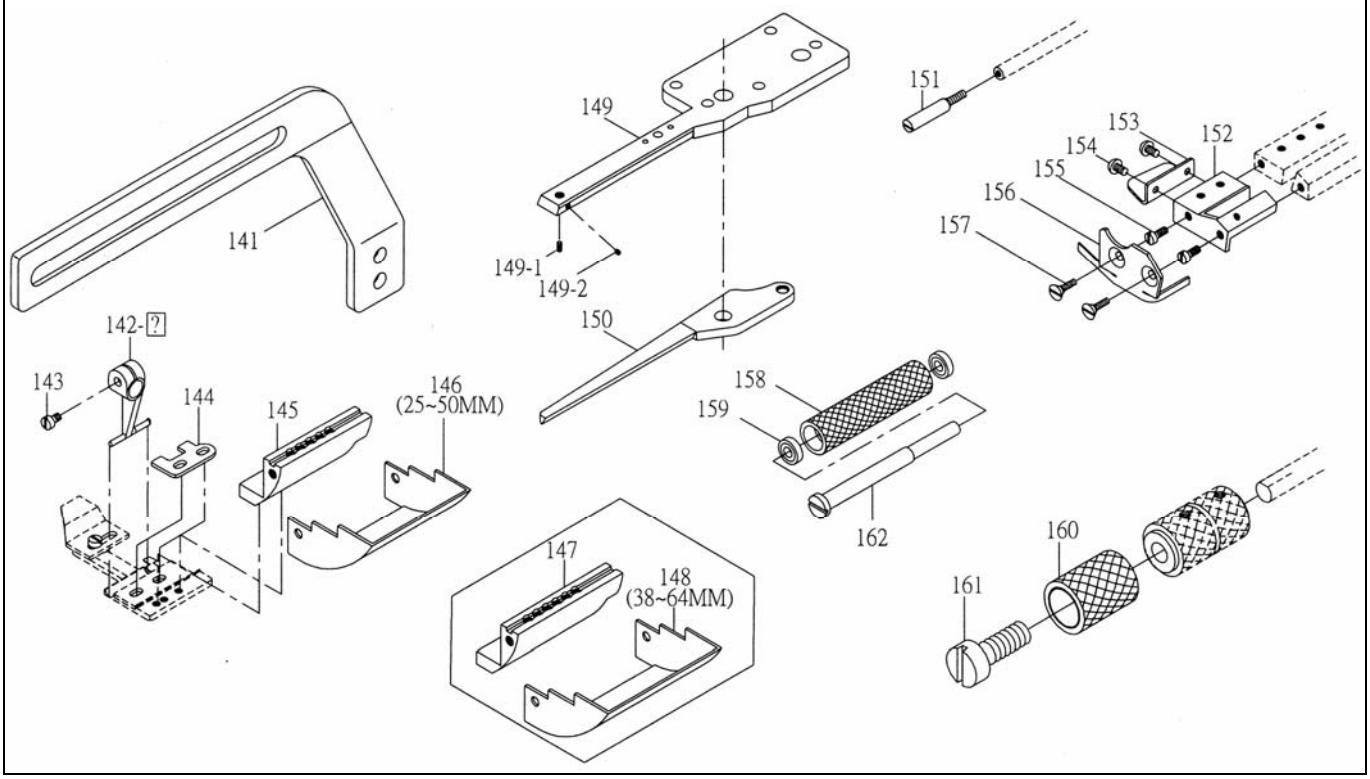
№ части	Компьютерный код	Описание	К-во
51	D2M0305006B/	Винт M3×6	2
52	E618K05200	Основание ножа	1
53	E618K05300	Протектор пальца ролика	1
54	D2M0305005B/	Винт M3×5	3
55	E618K05500	Пластина крышки ножа (короткая)	1
56	D2M0305006D6	Винт M3×6	2
57	E618K05700	Крышка	1
58	D218K06800	Винт M3×5	3
59-?		Кронштейн воздушного цилиндра	1
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
60	D3M20152708A	Гайка M20×1.5	1
61	D3Mo8101004A	Гайка M8×1.0	1
62-?		Воздушный цилиндр	1
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
63	E618K06300	Воздушный цилиндр DKA20x25+MS	1
63-1	C518K063-1	Регулирующий L соединитель JSC-4-1/8PT-A	1
63-2	C518K063-2	Соединитель (провод) SPC-4-1/8PT	1
64	D218K06400	Регулировочный винт подвижного ножа	1
65	D4A1100510	Шайба 10×5×10	1
66	D418K06600	Тарельчатая пружина 72×6×14	1
67	E618K06700	Подвижный нож, 38 мм	1
68	D218K06800	Винт M3×5	12
69	E618K06900	Неподвижный нож, 38 мм	1
70	E618K07000	Прокладка для подвижного ножа	1
71	D2M0407012D6	Винт M4×12	3
72	D2M0407004E6	Винт M4×4	1
73	D218K07300	Соединительный винт для подвижного ножа	1
74	D218K07300	Соединительный винт для подвижного ножа	1
75	D3M05080804A	Гайка M5	2
76	E618K07600	Соединитель подвижного ножа	1
77	E618K07700	Регулирующий вал соединителя подвижного ножа	1
78	D2M0407004E6	Винт M4×4	1
79	E618K07900	Пластина основания подвижного ножа	1
80	D2M0407016D6	Винт M4×16	5
81	D2M0407004E6	Винт M4×4	1
82	D218K08200	Винт скобы ролика	1
83	D418K08300	Тарельчатая пружина 20×10	1
84	E618K08400	Скобы (кронштейн)	1
84-1	D4H-251002	Шайба 25×10×0.2	1
85	D318K08500	Гайка кронштейна	2
86	E618K08600	Стопорная пружина	1
87	D2M0407006A6	Винт M4×6	2
88	E618K08800	Ось поворота цилиндра ножа	1
89	D218K08900	Винт M5×10	1
90	E618K09000	Штырь оси поворота цилиндра ножа	1
91	E618K09100	Цилиндр ножа JDA25×20	1
92	D2M0204008B/	Винт M2×8	2
93	C518K09300	Предохранительный переключатель (D2F-01L)	1
94	E618K09400	Монтажный кронштейн крепления предохранительного переключателя	1
	C518K09800	Провод основания предохранительного переключателя 20AWGL:1.4M	1
95	D2M0407010B/	Винт M4×10	2

№ части	Компьютерный код	Описание	К-во
96	D2M0407008A6	Винт M4×8	1
97-?		Монтажный кронштейн	1
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
98	D3W95241402A	Гайка 3/8”x24w	1
99-?		Винт монтажного кронштейна	2
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
100	E618K10000	Ось шарнира основания цилиндра ножа	1
101	E618K10100	Основания цилиндра ножа	1
102	D2M0610016A6	Винт M6×16	3
103	C518K04900	L-образный соединительSPL-4-M5	2
104	D2M0508014A6	Винт M5×14	2
105	E618K10500	Поворотная скоба цилиндра ножа	1
106	D2M0407004E6	Винт M4×4	1
107	C918K10800	«Язык» 3-игольной прижимной лапки	1
108	C918K108-1	«Язык» 4-игольной прижимной лапки	1
109	D218K10900	Винт 1/8”×44WxL5.4	1
109-1	D218K109-1	Винт 1/8”×44WxL5	1
110	C918K11000	Пластина крепления «языка» прижимной лапки	1
111	D218K11100	Винт 3/32”×56WxL2.4	1
112	C918K11200	Спиральная пластина	1
113	C918K11300	Основание прижимной лапки	1
114	D918K11400	Винт 3/32”×48WxL7	1
115	C918K11500	Лентопротяжный механизм прижимной лапки (верхний)	1
116	D918K11600	Винт 3/32”×48WxL6	2
117	C918K11700	Кронштейн лентопротяжного механизма 3.5-13 мм	1
118	C918K11800	Винт 3/32”×48WxL3/5	2
119	C918K11900	Лентопротяжный механизм прижимной лапки (нижний) 3.5×13 мм	1
120	C918K12000	Кронштейн лентопротяжного механизма 8-26 мм	1
121	C918K12100	Лентопротяжный механизм (нижний) 8-26 мм	1
122	C918K12200	Кронштейн лентопротяжного механизма 19-38 мм	1
123	C918K12300	Лентопротяжный механизм (нижний) 19-38 мм	21
124	S3S6-06000	Держатель лентопротяжного механизма	1
125	D260K00100	Винт 9/64”×11	2
126	C860K00200	Ограничитель	2
127	E7S6-06300	Штифт ленты	1
128	C8S6-06400	Пластмассовая крышка	1
129	D2M0407012B/	Винт M4×12	1
130	D2M0407025B/	Винт M4×25	1
131	C8S6-06700	Удлиняющее соединение	1
132	D3M04070703A	Гайка M4	1
133	D3M04070703A	Гайка M4	1
134	E7S6-0700	Удлиняющий стержень диам. 16×260	1
135	D3M05080804A/	Гайка M5	2
136	E7S6-07200	Зажим	2
137	D2M0508016B/	Винт M5×16	2
138	D2A47-019C+	Винт 3/16”×L3/4”	3
139	E7S6-07000	Удлиняющий стержень диам. 16×260	2
140	E7S6-07500	Основание стойки лентопротяжного механизма	1

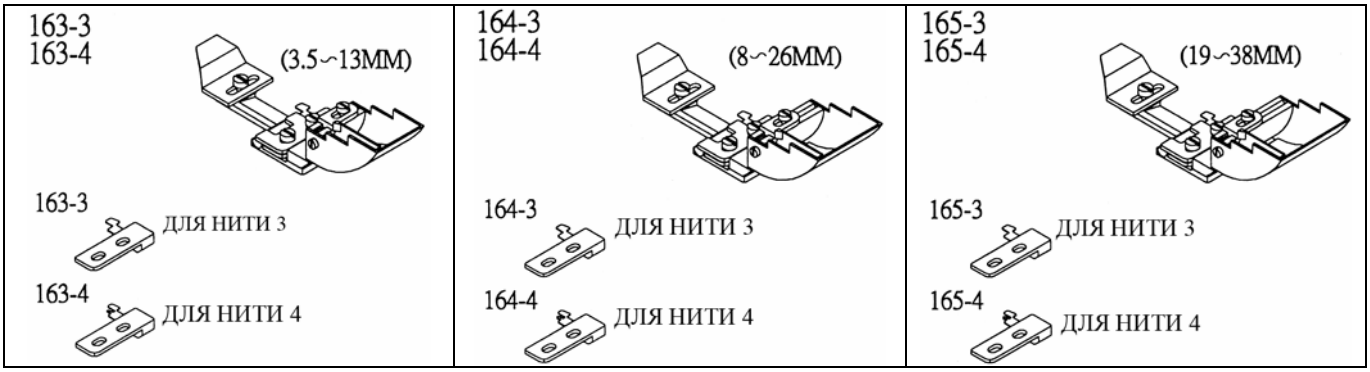
ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ДЛЯ МСА 18К$^{-38}_{-64}$/TR

• Описательный знак • Дополнительные (произвольные) части [?] • Просьба указать модель швейной машины без дополнительных частей.

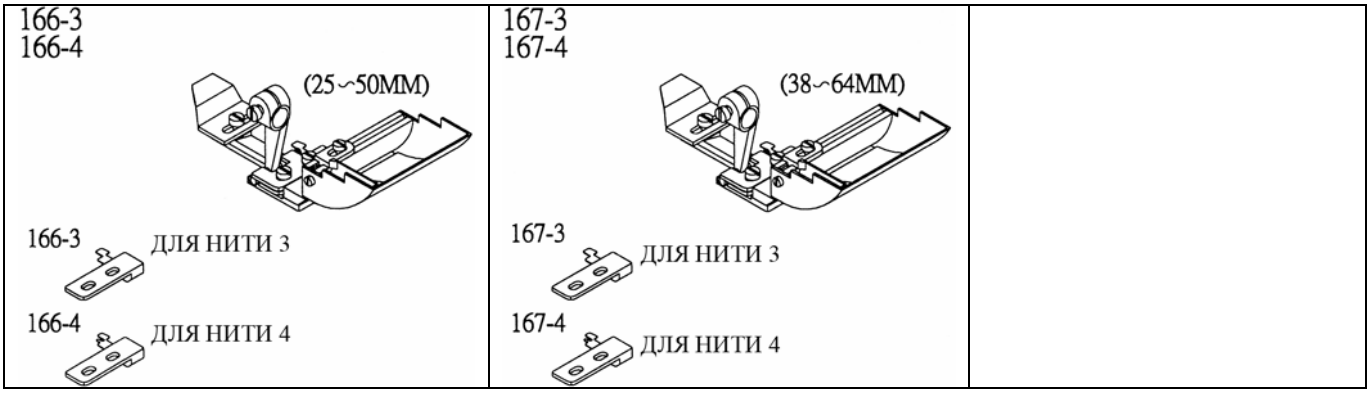
ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ЧАСТИ МСА 18К-64



ПРИЖИМНАЯ ЛАПКА ДЛЯ МСА 18К-38



ПРИЖИМНАЯ ЛАПКА ДЛЯ МСА 18К-64



№ части	Компьютерный код	Описание	К-во
141	E618K12400	Направитель лентопротяжного механизма	1
142-?		Кронштейн прижимной лапки	1
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
143	D618K12600	Винт 9/64”×40WxL6.5	1
144	C918K12700	Пластина крепления прижимной лапки	1
145	C918K12800	Кронштейн направителя лентопротяжного механизма 25-50 мм	1
146	C918K12900	Лентопротяжный механизм (нижний) 25-50 мм	1
147	C918K13000	Кронштейн направителя лентопротяжного механизма 38-64 мм	1
148	C918K31000	Лентопротяжный механизм (нижний) 38-64 мм	1
149	E618K14400	Неподвижный нож, длинный	1
149-1	DM0407004E-	Винт M4×4	1
149-2	DM0305003E6	Винт M3×3	1
150	E618K14500	Подвижный нож, длинный	1
151	C318K13200	Ось штифта	1
152	E618K13800	Консольная часть основания ножа	1
153	E618K13700	Крышка	1
154	DM0305006B/	Винт M3×6	2
15	D218K13500	Винт M3	2
156	E618K13400	Пластина крышки ножа, длинная	1
157	D218K13300	Винт M5	21
158	E618K14100	Дополнительный ролик, длинный	1
159	D6L0711030	Подшипник, L-1170ZZ	2
160	E618K13900	Консольная часть основного ролика	1
161	D218K14000	Винт	1
162	C318K14300	Ось дополнительного ролика (длинная)	1
MCA 18K-38 СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ			
163-3	S318K107-1-3	Прижимная лапка, 3.5-13 мм, нить 3	1
163-4	S318K107-1-4	Прижимная лапка, 3.5-13 мм, нить 4	1
164-3	S318K107-2-3	Прижимная лапка, 8-26 мм, нить 3	1
164-4	S318K107-2-4	Прижимная лапка, 8-26 мм, нить 4	1
165-3	S318K107-3-3	Прижимная лапка, 19-38 мм, нить 3	1
165-4	S318K107-3-4	Прижимная лапка, 19-38 мм, нить 4	1
MCA 18K-64 СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ			
166-3	S318K107-4-3	Прижимная лапка, 25-50 мм, нить 3	1
166-4	S318K107-4-4	Прижимная лапка, 25-50 мм, нить 4	1
167-3	S318K107-5-3	Прижимная лапка, 38-64 мм, нить 3	1
1674	S318K107-5-4	Прижимная лапка, 38-64 мм, нить 4	1

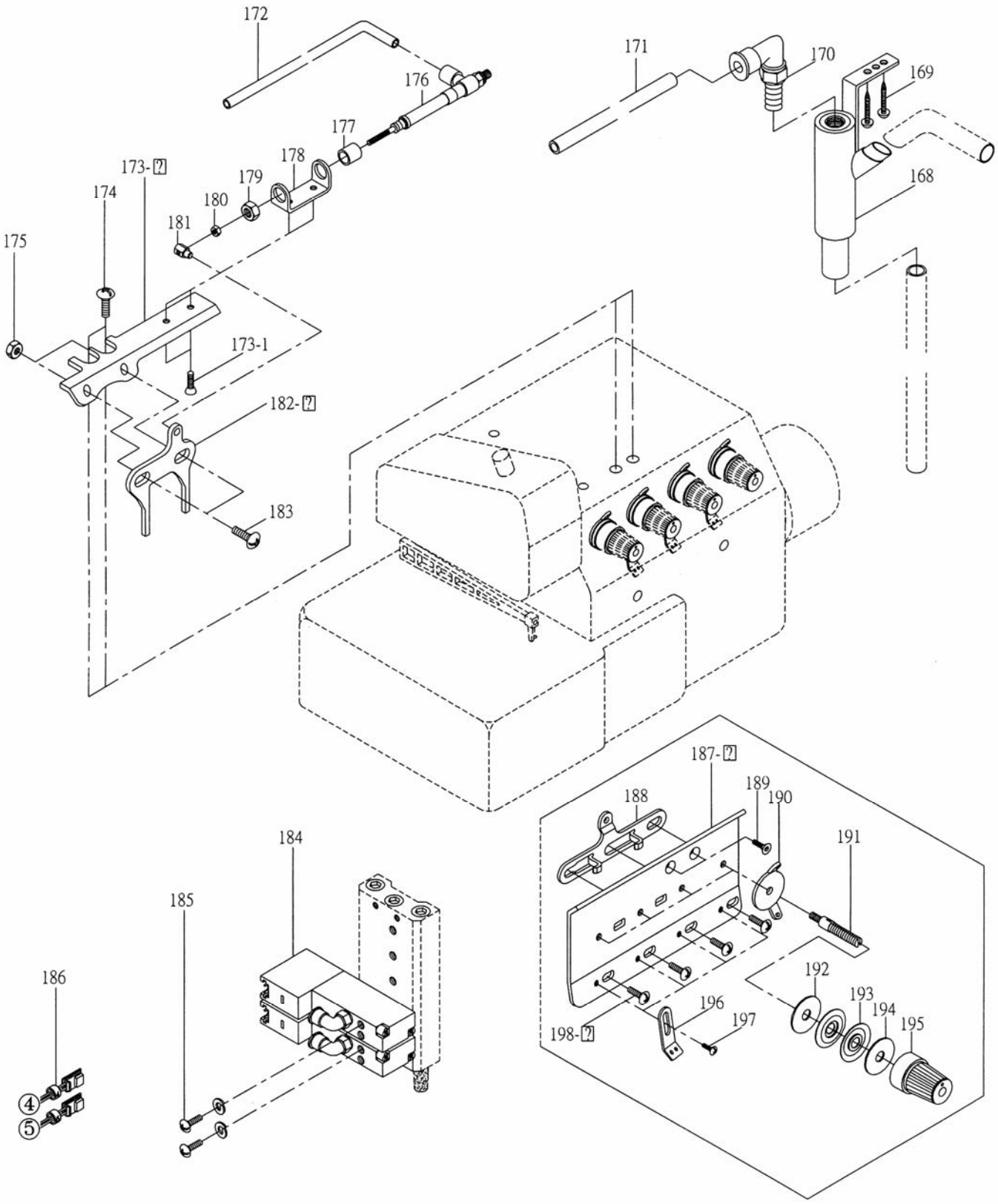
ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ДЛЯ МСА $18K^{-38}_{-64}$/TR

• Описательный знак

• Дополнительные (произвольные) части

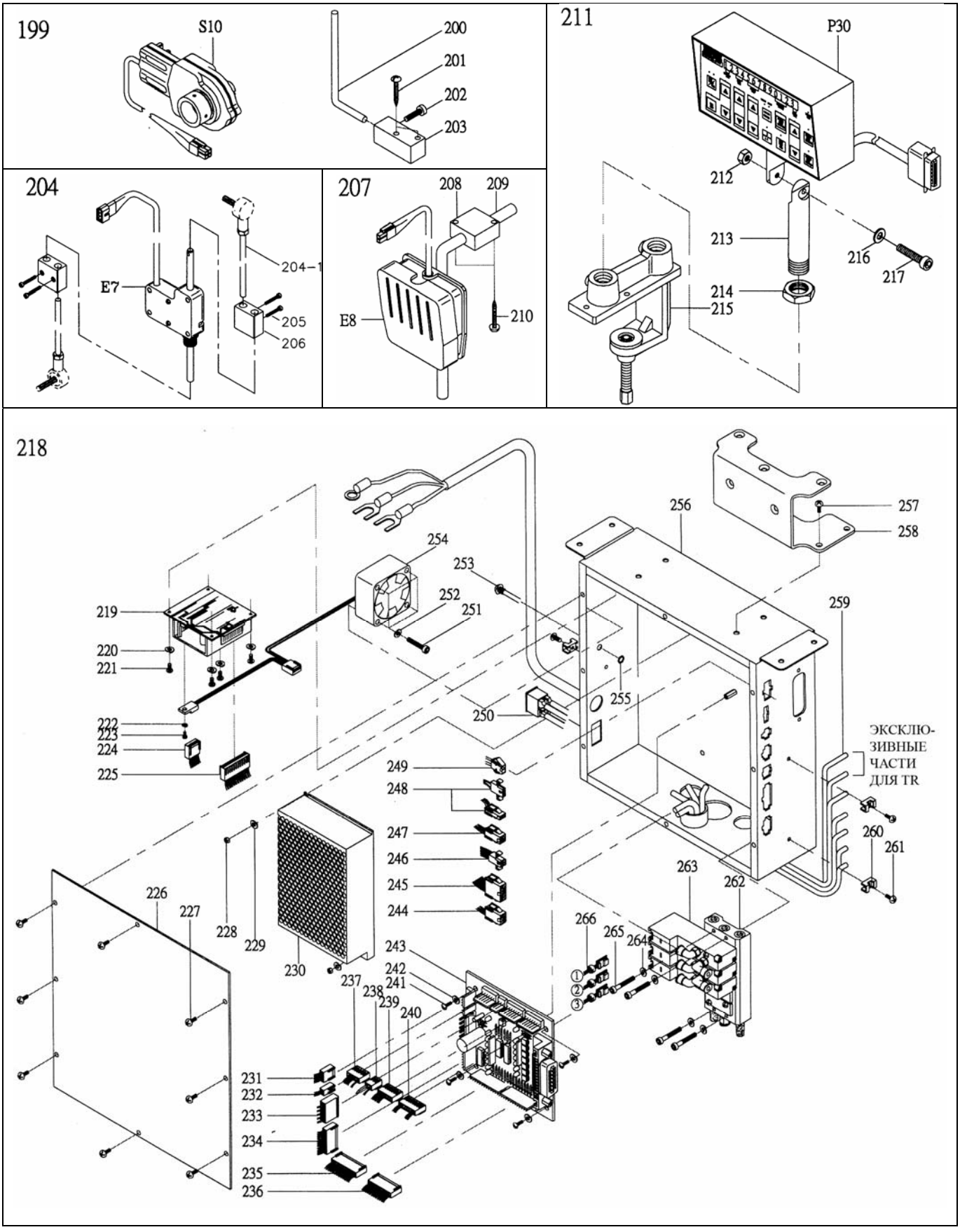
? • Просьба указать модель швейной машины без дополнительных частей.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ЧАСТИ для TR



№ части	Компьютерный код	Описание	К-во
168	C518K16100	Вакуумное устройство	1
169	D2A40-016C+	Винт 5/32”×5/8”	2
170	C5A1400300	L-образный соединитель SPL-4-1/8PT	1
171	C5C1401000	Воздушный шланг диам. 2.5×4 мм	1
172	C5C1401000	Воздушный шланг диам. 2.5×4 мм	1
173		Скоба высвобождения нити	1
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
174		Винт	2
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
175	D3M04070703A	Гайка M4	2
176	C518K14700	Цилиндр высвобождения нити PBSA6×5	1
177	E618K14800	Манжета цилиндра высвобождения нити	1
178	E618K14900	Кронштейн цилиндра высвобождения нити	1
1179	D3M06101005A	Гайка M6	1
180	D3M03050625A	Гайка M3	1
181	E618K15200	Соединительный винт цилиндра высвобождения нити	1
182-?		Кронштейн высвобождения нити	1
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
183	D218K18300	Гайка M4	2
184	C518K17300	Клапан KOGANEI 110-4E1	2
184-1	C518K04900	L-образный соединитель SPL-4-M5	2
185	D218K17400	Винт LP-M5	2
186	C518K17200	Пробка задвижки PLL DC24V	2
187-?		Монтажная пластина механизма натяжения	1
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		
188	E618K15400	Пластина высвобождения нити	1
189	D2M0407004D6	Винт M4×4	2
190	E618K15700	Направитель нити механизма натяжения	4
191	E618K16300	Штифт натяжения нити	4
191-195	E618K16200	Блок натяжения нити	4
192	E618K16400	Войлок	4
193	E618K16500	Диск натяжения нити	8
194	E618K16400	Войлок	4
195	E618K17500	Гайка колонки	4
196	E618K17000	Нитенаправитель	4
197	D2W3540152B/	Винт 9/64”×40W×6	4
198-7		Винт	4
	Пожалуйста, укажите торговую марку и модель швейной машины		

ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ДЛЯ МСА $18K^{-38}_{-64}$/TR



№ части	Компьютерный код	Описание	К-во
199	S218K17600	Синхронизатор в сборе	1
S10	S3-S10-001	Синхронизатор (отдельно)	1
1200	C5-S10-C01-2	Блокировочный стержень для фиксирования положения	1
201	D2W40-032C+	Винт 5/32×11/4	4
202	D2M0610016A6	Винт M6×16	1
203	C5-S10-C01-1	Блок фиксирования положения	1
204	S218K18100	Переключатель стержня педали	1
E7	S3E7-00100	Переключатель E7	1
205	D2W40-032C+	Винт 5/32×11/4	2
206	C5E7-01200	Зажим стержня педали	1
207	S218K18400	Коленный переключатель (в сборе)	1
E8	S3E8-00100	Переключатель E8	1
208	C5E8-00100-A	Крепление коленоподъемника (в сборе)	1
209	C5E8-00200	Крепежный стержень коленоподъемника	1
210	D2W40-032C+	Винт 5/32×11/4	2
211	S218K18800	Панель управления (в сборе)	1
P30	S3P30-00100	Только панель управления P30	1
212	D3M06101005A	Гайка M6	1
213	C518K19000	Стойка панели управления	1
214	D3TFU10200	Гайка ¾-16W	1
215	S3TFU10400	Крепежный зажим панели управления	1
216	D4B110615	Ребристая шайба M6	1
217	D2M0610020A6	Винт M6×20	1
218	S218K19500	Блок управления (в сборе)	1
219	C518K19600	Привод шагового мотора	1
220	D4B1060308	Ребристая шайба M3	1
221	D2M0305006C/	Винт M3×6	4
222	D4B1060308	Ребристая шайба M3	1
223	D2M0305006B/	Винт M3×6	1
224	C518K20100	Штекер Molex × 2.54 × 5 Штырь	1
225	C518K20200	Штекер Molex × 2.54 × 12 Штырь	1
226	C518K20300	Крышка блока управления	1
227	D2M0305006C/	Винт M3×6	8
228	D2M0305006C/	Винт M3×6	2
229	D4B1060308	Ребристая шайба M3	2
230	C518K20700	Силовой кабель	1
231	C518K20800	Штекер Molex × 2.54 × 4 Штырь	1
232	C518K20900	Штекер Molex × 2.54 × 2 Штырь	1
233	C518K21000	Штекер Molex × .96 × 5 Штырь	1
234	C518K21100	Штекер Molex × 2.54 × 9 Штырь	1
235	C518K21200	Штекер Molex × 2.54 × 12 Штырь	1
236	C518K21300	Штекер Molex × 2.54 × 11 Штырь	1
237	C518K21400	Штекер Molex × 2.54 × 6 Штырь	1
238	C518K21500	Штекер Molex × 2.54 × 3 Штырь	1
239	C518K21600	Штекер Molex × 2.54 × 7 Штырь	1
240	C518K21700	Штекер Molex × 2.54 × 8 Штырь	1
241	D4B1060308	Ребристая шайба M3	1
242	D2M0305006C/	Винт M3×6	4
243	C518K22000	Монтажная плата	1
244	C518K22100	Патрон (гнездо) Molex 5550-6P	1
245	C518K22200	Патрон (гнездо) Molex 5550-10P	1
246	C518K22300	Патрон (гнездо) Molex 2004R	1

№ части	Компьютерный код	Описание	К-во
247	C518K22400	Патрон (гнездо) Molex 5550-4P	1
248	C518K22500	Патрон (гнездо) Molex 5550-2P	1
249	C518K22600	Патрон (гнездо) Molex 1625R	1
250	C518K22700	Патрон (гнездо) JST LR-02V	1
251	D4B1070410	Ребристая шайба M4	4
252	D2M0407025A6	Винт M4×25	4
253	C518K23000	Лампочка	1
254	C518K23100	Вентилятор 40*10*20	1
255	D3M08071002A	Гайка M8×0.75	1
256	C518K23300	Кожу× блока управления	1
257	D2M0407008B/	Винт M4×8	4
258	C5PL-C1404	Кронштейн (скоба)	1
259	C5C1401000	Воздушный шланг диам. 2.5×4 мм	7
260	C818K23700	Фиксатор воздушного шланга	3
261	D2M0305006C/	Винт M3×6	3
262	C518K23900	Цоколь электронной лампы	1
263	C518K17300	Клапан KOGANEI 110-4E1	3
264	D4B1070410	Ребристая шайба M4	4
265	D2M0407020A6	Винт M4×20	4
266	C518K17200	Пробка задвижки PLL DC24V	5

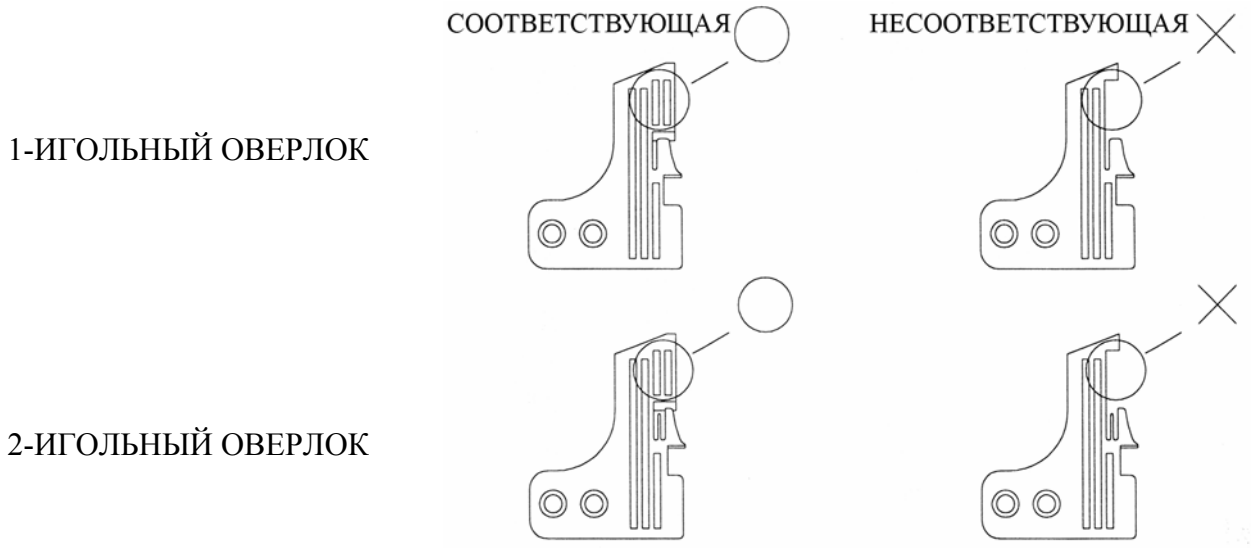
КОРРЕКТИРОВАНИЕ НЕИСПРАВНЫХ ФУНКЦИЙ

Случай	Причина	Решение
Вибрация	1. Ослабление фиксирующего винта	Обратитесь к информации на стр.2
99 все еще слишком сильная	1. Диапазон хода двигателя подачи ткани слишком мал, пожалуйста, увеличьте значение	Обратитесь к информации на стр. 19
00 все еще слишком слабая	1. Диапазон хода двигателя подачи ткани слишком велик, пожалуйста, уменьшите значение	Обратитесь к информации на стр. 19
Машина не включается	1. Электропитание не включено. 2. Линия соединения повреждения. 3. Ошибка системы электронного управления	1. Обратитесь к информации на стр. 3 2. Обратитесь к информации на стр. 3. Пожалуйста, проверьте контакт соединительного штекера или гнезда 3. Вызовите технического специалиста для ремонта.
Панель не работает	1. Панель вышла из строя	1. Вызовите технического специалиста для ремонта.
Режим не сохраняется в памяти машины	1. Устройство памяти машины вышло из строя.	1. Вызовите технического специалиста для ремонта.
Трудности с установкой ленты	1. Неправильное положение установки ленты или основного устройства 2. Отверстие для струи воздуха расположено неправильно или струя воздуха слишком мала	1. Обратитесь к информации на стр. 24 2. Обратитесь к информации на стр. 24

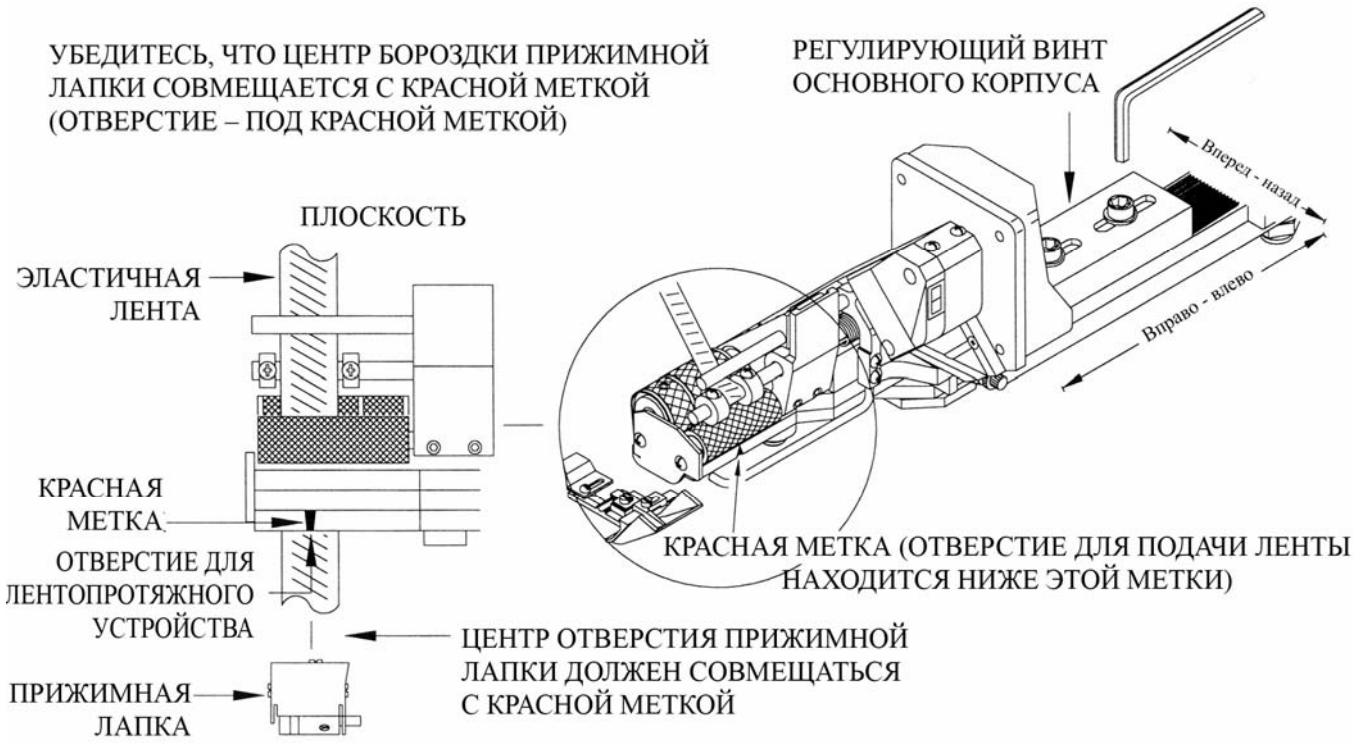
- Гарантия: Один год, 18 месяцев после даты изготовления (На зубчатый ремень привода гарантия не распространяется).

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! ДАННОЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДОЛЖНО РАБОТАТЬ СО СЛЕДУЮЩИМ ТИПОМ ИГОЛЬНОЙ ПЛАСТИНКИ

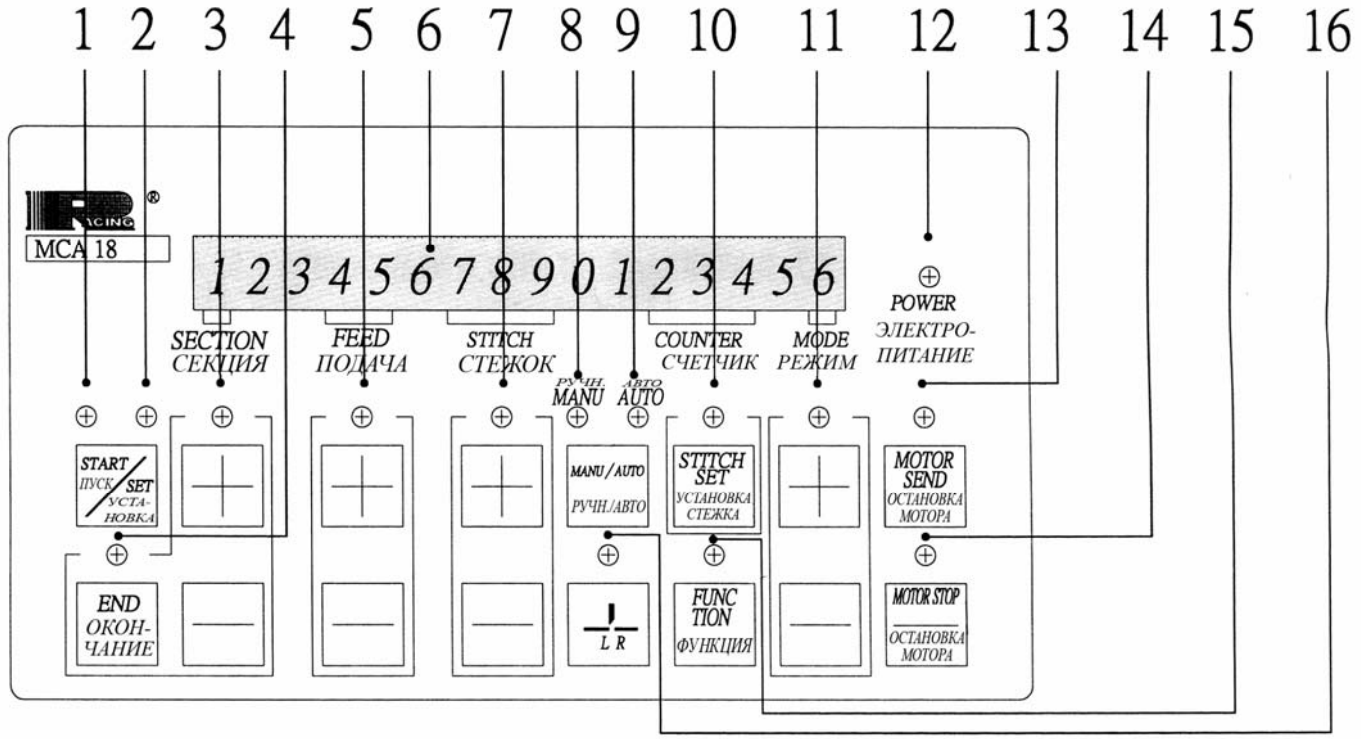


ВАЖНО:
СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ



Компания „Крунг”
тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

СХЕМА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



Инструкция, касающаяся панели управления

1. 1.Пуск (рецикловое включение): Возвращается в исходное положение.
2. Установка (рецикловое включение): Входит в измененный статус
3. Секция: ① Режим ▦` A-D: настройка секций 1-18
   ② Режим E-Z: настройка секций 1-9
4. Окончание: Нажмите на данную кнопку, чтобы завершить операцию настройки.
5. Подача (двигателя ткани): Настройка расстояния каждого стежка при подаче от 00-99 (00=0 мм. Для каждого дополнительного = 0.025 ММ.)
6. Панель данных: Указывает статус данных
7. Стежок: Настройка стежков от 000-999 для нужной секции
8. Ручная: Использование ручной кнопки для перехода в следующую секцию при ручном режиме
9. Авто: После выполнения стежков машина автоматически переходит к выполнению следующей секции
10. Стежок: По завершении испытания шитья нажмите на данную кнопку, чтобы продублировать результат испытания стежков, и ввести настройку стежков в следующей секции.
11. Режим: Использование данной кнопки позволяет ввести в память до 27 (От A до Z, ▦) различных режимов. (См. информацию на стр. 23). (Более подробные сведения о функциях см. на стр. 18-19).
12. Машина не будет работать до тех пор, пока не будет включена данная кнопка. (Выключатель находится на блоке питания).
13. Пуск мотора: Нажмите на данную кнопку, чтобы запустить мотор для легкой установки эластичной ленты.
14. Остановка мотора: Тогда, когда включена лампочка пуска, нажмите на данную кнопку, чтобы остановить мотор (Чтобы проверить величину об/мин, нажмите на эту функциональную кнопку снова и затем нажмите на кнопку остановки мотора).
15. Нажмите на данную кнопку, чтобы установить функции для всех типов шитья (См. информацию на стр. 18-19).
16. 

Нажмите на данную кнопку, чтобы прекратить шитье в каждой секции
(Например, как при шитье обеих сторон нижнего белья. См. руководство на стр. 22).

ИНДИКАТОРЫ (ИКОНКИ), ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ



1. ЛАМПОЧКА ВКЛ.



2. ЭТАП ОПЕРАЦИИ



3. НАЖМИТЕ, ЧТОБЫ СЧЕТЧИК ВЫПОЛНЯЛ ПОДСЧЕТ НА ПРИБАВЛЕНИЕ



4. НАЖМИТЕ, ЧТОБЫ СЧЕТЧИК ВЫПОЛНЯЛ ПОДСЧЕТ НА ВЫЧИТАНИЕ



5. НАЖМИТЕ НА ДАННУЮ КНОПКУ, ЧТОБЫ ПЕРЕХОДА К СЛЕДУЮЩЕЙ ОПЕРАЦИИ

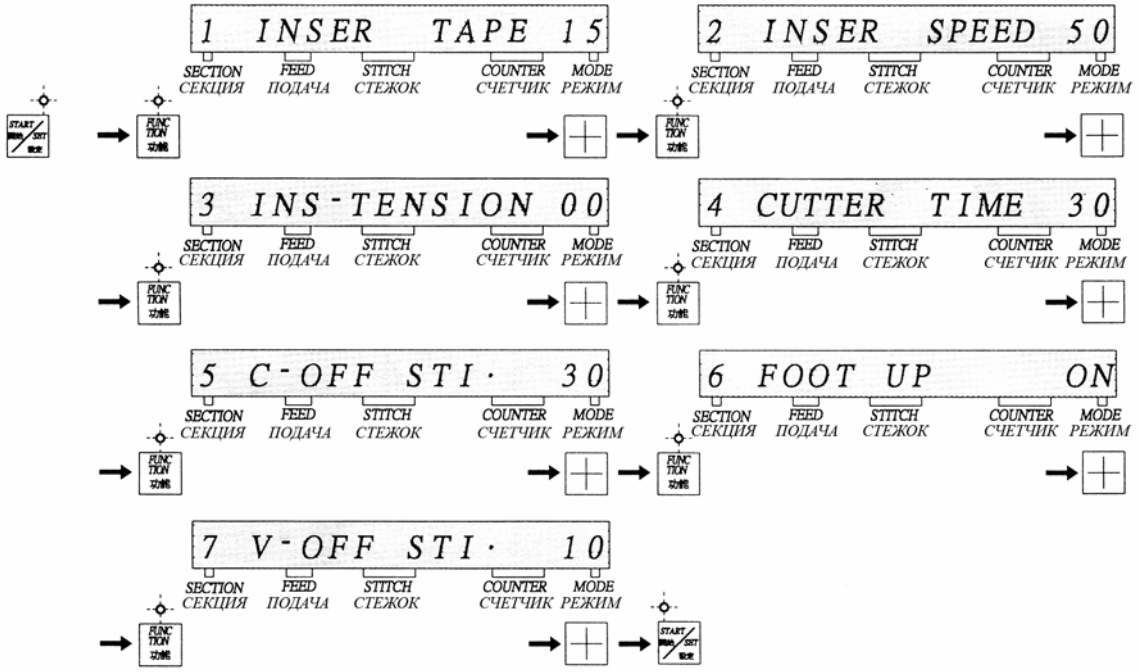
Описание функциональной кнопки 1

1. Настройка длины вставляемой ленты (00=35 мм Каждая 1 ед-ца= 1 мм до 99 единиц=134 мм)
2. Настройка скорости установки ленты (00=50 мм Каждая 1 ед-ца=1 мм до 99 единиц=238.1 мм)
3. 3.Настройка длины протягивания назад после подачи (00=0 мм Каждая 1 ед-ца= 0.35 мм до 99 единиц=34 мм)
4. Таймер обрезного устройства (00=0.1 сек. Каждая 1 ед-ца= 0.005 сек. до 99 единиц=0.6 сек)
5. C-OFF STI. (Эластичная лента между устройством обрезки нити и иглой. 00=0 стежков до 99=99 стежков)
6. Прижимная лапка поднята (По окончании шитья прижимная лапка может подниматься автоматически или по выбору пользователя).
7. V-OFF STI. (Установка начального стежка, чтобы остановить ВАКУУМ. 00=0 стежка до 99=99 стежков) (Только для устройства TR)

ПАНЕЛЬ



☞ Руководство по эксплуатации

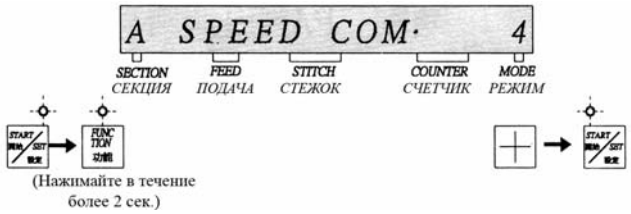


Компания „Крунг”
тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

Содержание 2 функциональной кнопки: Нажимайте на данную кнопку в течение 2 сек

A. Компенсация для ошибочного стежка на высокой или низкой скорости (чем больше стежок, тем выше скорость)

☞ Руководство по эксплуатации

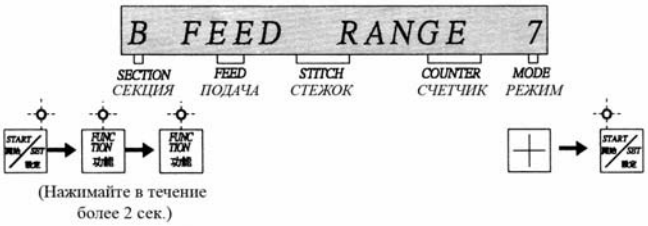


Компенсационный перечень *: Заранее программируемый

Об/мин/ режим	3000	4000	5000	6000
0	00	00	00	00
1	00	00	01	01
2	00	00	01	01
3	00	01	01	01
*4	00	01	01	02
5	00	01	02	02
6	01	02	03	04
7	01	03	05	07
8	01	04	07	10
9	01	04	08	11

B. Выбор диапазона перемещения двигателя ткани

☞ Руководство по эксплуатации

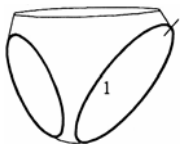


Диапазон перемещения двигателя ткани *: Заранее программируемый

Режим	Диапазон перемещения двигателя ткани/на стежок
0	0.2 мм – 1.2 мм
1	0.4 мм – 1.4 мм
2	0.4 мм – 2.4 мм
3	0.6 мм – 2.6 мм
*4	0.6 мм – 3.1 мм
5	0.8 мм – 3.3 мм
6	1.0 мм – 3.5 мм
7	1.1 мм – 3.6 мм
8	1.2 мм – 3.7 мм
9	1.3 мм – 3.8 мм

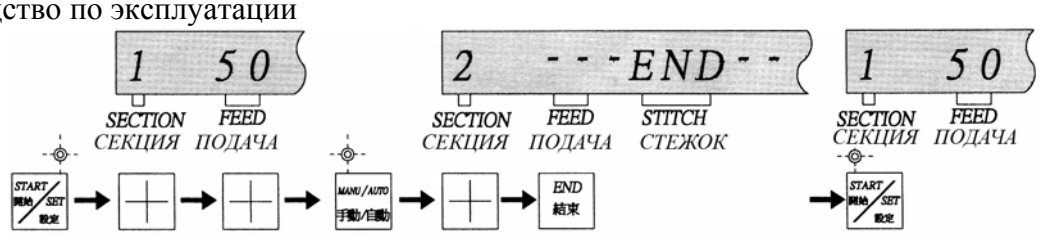
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУТАЦИИ (ОТ ПРОСТОГО К СЛОЖНОМУ)

ПРИМЕР 1
Содержание: Ручное управление выполнением отдельной секцией

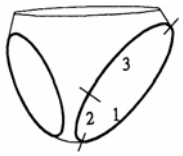


Секция	Подача	Стежок
1	50	–

☞ Руководство по эксплуатации

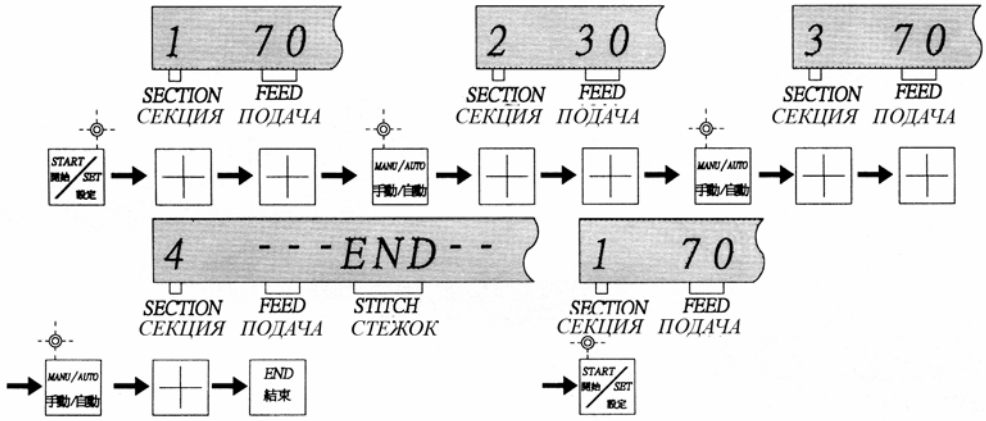


ПРИМЕР 2
Содержание: Ручное управление выполнением тремя секциями

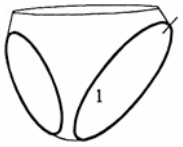


Секция	Подача	Стежок
1	70	–
2	30	–
3	70	–

☞ Руководство по эксплуатации

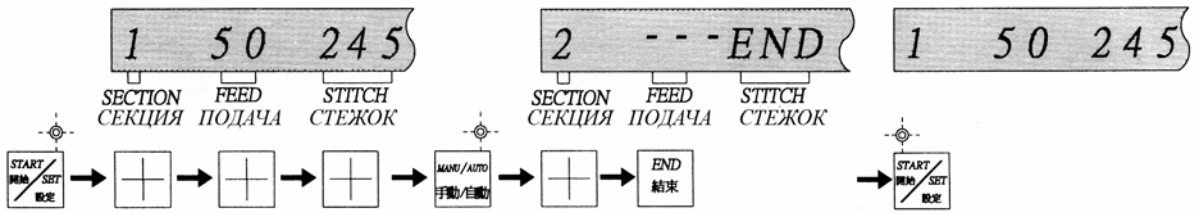


ПРИМЕР 3
Содержание: Автоматическое управление выполнением отдельной секцией

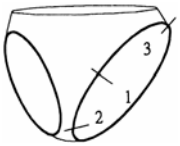


Секция	Подача	Стежок
1	50	245

☞ Руководство по эксплуатации

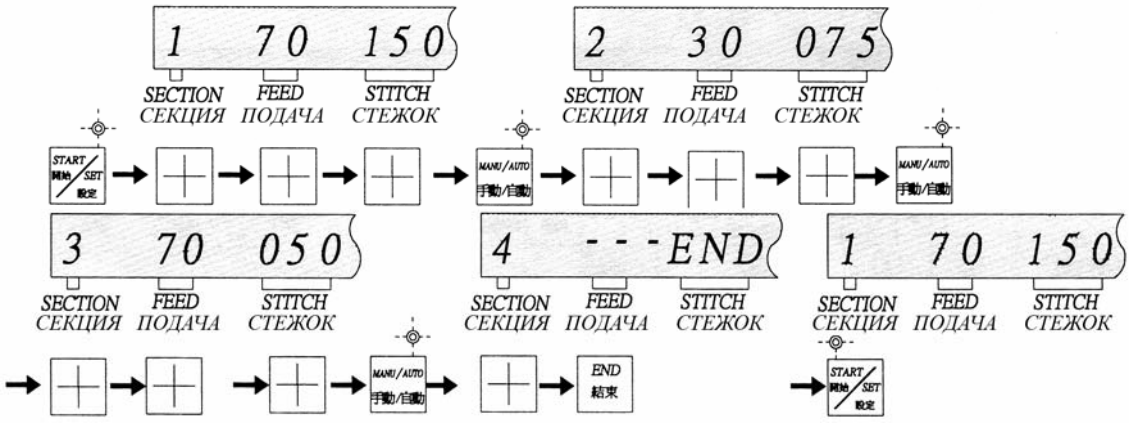


ПРИМЕР 4
Содержание: Автоматическое управление выполнением тремя секциями

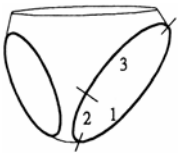


Секция	Подача	Стежок
1	70	150
2	30	75
3	70	50

☞ Руководство по эксплуатации

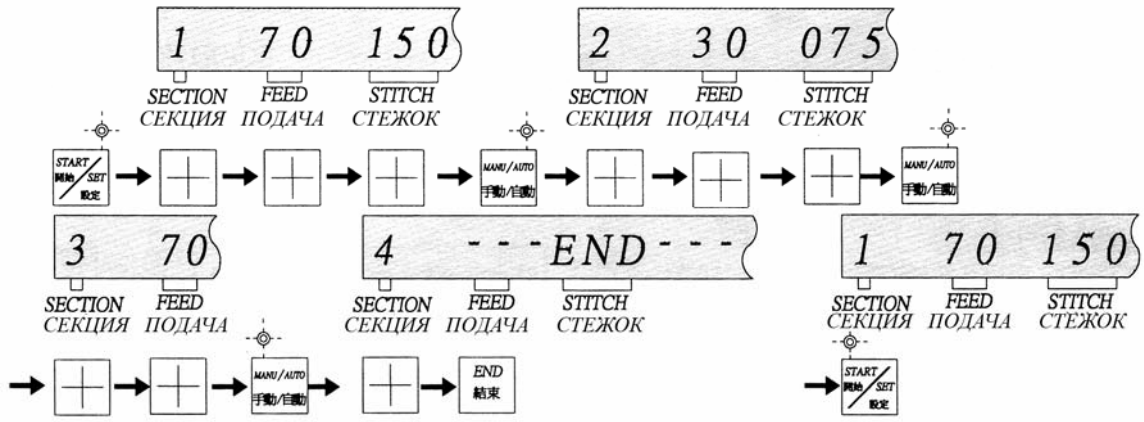


ПРИМЕР 5:
Содержание: Секция 1,2 – автоматическое управление; Секция 3 – ручное управление



Секция	Подача	Стежок
1	70	150
2	30	75
3	70	–

☞ Руководство по эксплуатации

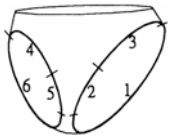


Компания „Крунг”
тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

ПРИМЕР 6.

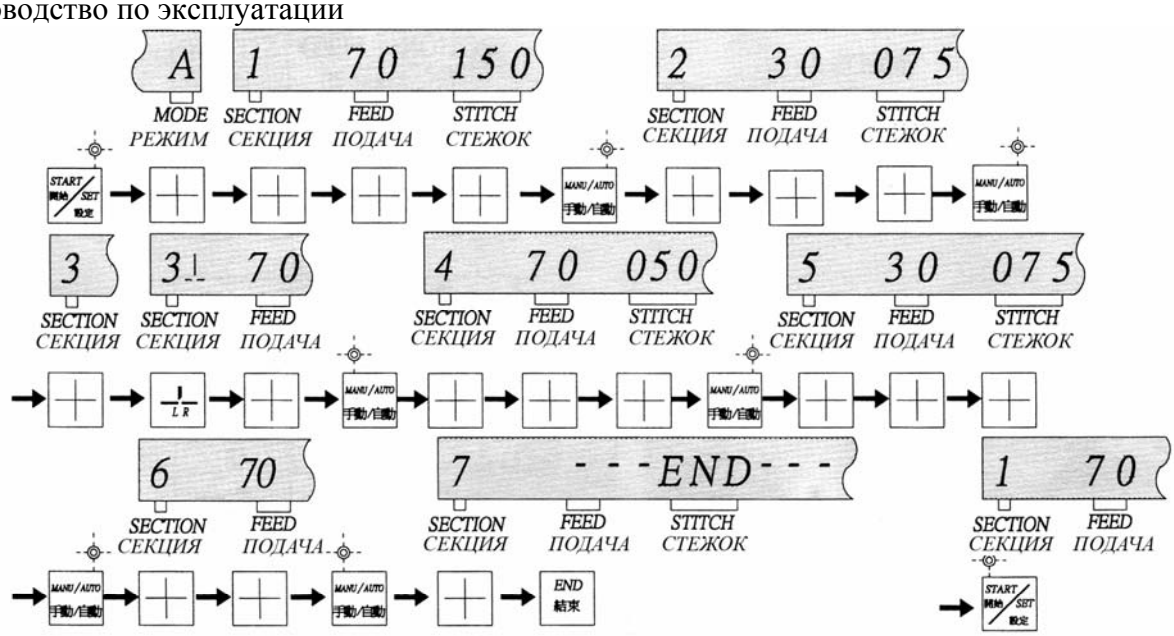
Содержание: 1. Шитье двух отверстий для ног в плавках
2. Данные секции, сохраненные в режиме “A”
3. Секции 1,2,3,4 – автоматические

Примечание 1. Автоматическое отттягивание назад после пуска машины
Примечание 2. Автоподъем и перемещение после отрезки и выполнения 30 стежков



Секция	Подача	Стежок
1	70	150
2	30	75
3	70	-
4	70	50
5	30	75
6	70	–

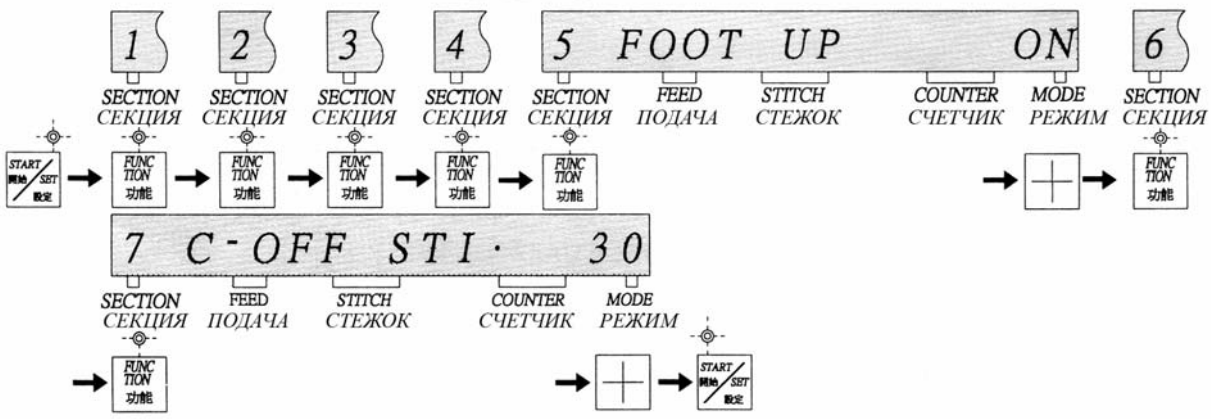
☞ Руководство по эксплуатации



☞ Примечание 1:



☞ Примечание 2:



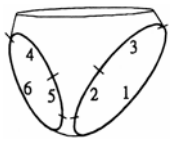
ОПИСАНИЕ:

Данная функция дает возможность пользователю вносить в память машины до 27 различных режимов шитья. Пользователь может быстро переключать РЕЖИМ, который уже установлен. Нет необходимости выполнять перенастройку снова.

ПРИМЕР 7.

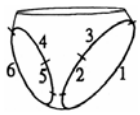
Содержание: Переключение РЕЖИМА с РЕЖИМА А на РЕЖИМ В.

РЕЖИМ А



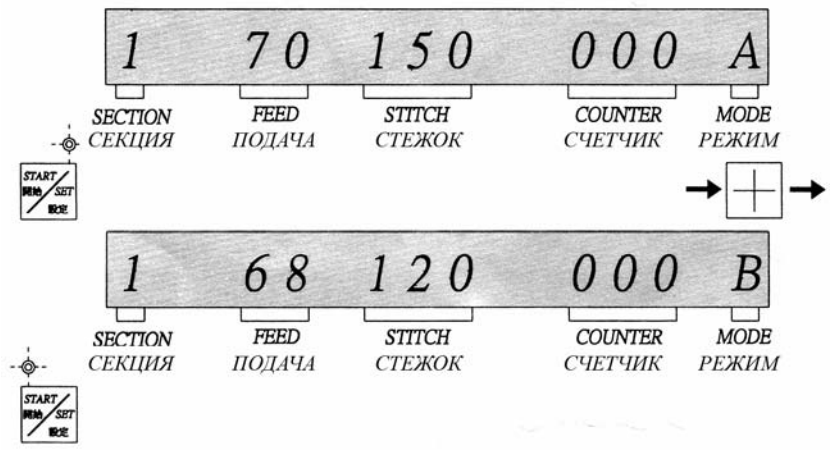
Секция	Подача	Стежок
1	70	150
2	30	75
3	70	-
4	68	50
5	28	56
6	68	-

РЕЖИМ В



Секция	Подача	Стежок
1	68	120
2	27	64
3	67	-
4	65	24
5	25	48
6	66	-

☞ Руководство по эксплуатации





По вопросам приобретения или с целью консультации
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97
или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить
наш информационный сайт
www.krung.ru