

Данную инструкцию для вас предоставила компания **Крунг**

www.promelectroavtomat.ru

Компания „Крунг”
тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru

SunStar

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Серия SC 8200J

3-игольная 6-ти ниточная швейная машина рукавного типа прямого привода и двойного цепного стежка



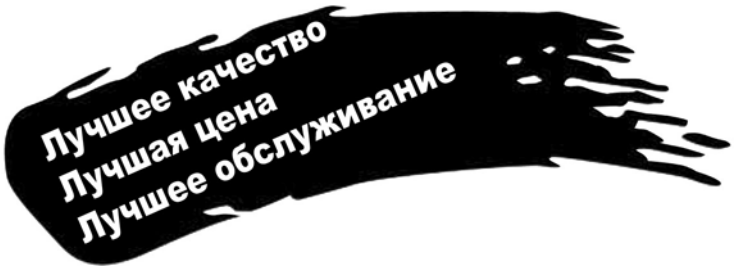
1) Для максимально упрощенного использования машины, пожалуйста, прочтите внимательно настоящее руководство.
2) Храните данное руководство для справки в случае нарушения функционирования машины или ее поломки.

SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

MME-070124

www.promelectroavtomat.ru

Компания „Крунг”
тел./факс: (495) 989-22-97 www.krung.ru



1. **Благодарим вас за покупку нашей машины.**
   Усовершенствованные швейные машины серии SunStar созданы по улучшенной технологии и с учетом многолетнего опыта производства промышленных швейных машин. Данная модель гарантированно удовлетворяет растущие потребности пользователей, предлагая им машины с разнообразными функциями, отличным качеством исполнения, высокой производительностью, повышенным сроком службы и более привлекательным дизайном.

2. **Чтобы достичь максимальной эффективности, до начала работы на швейной машине внимательно прочтите все инструкции, имеющиеся в данном руководстве**

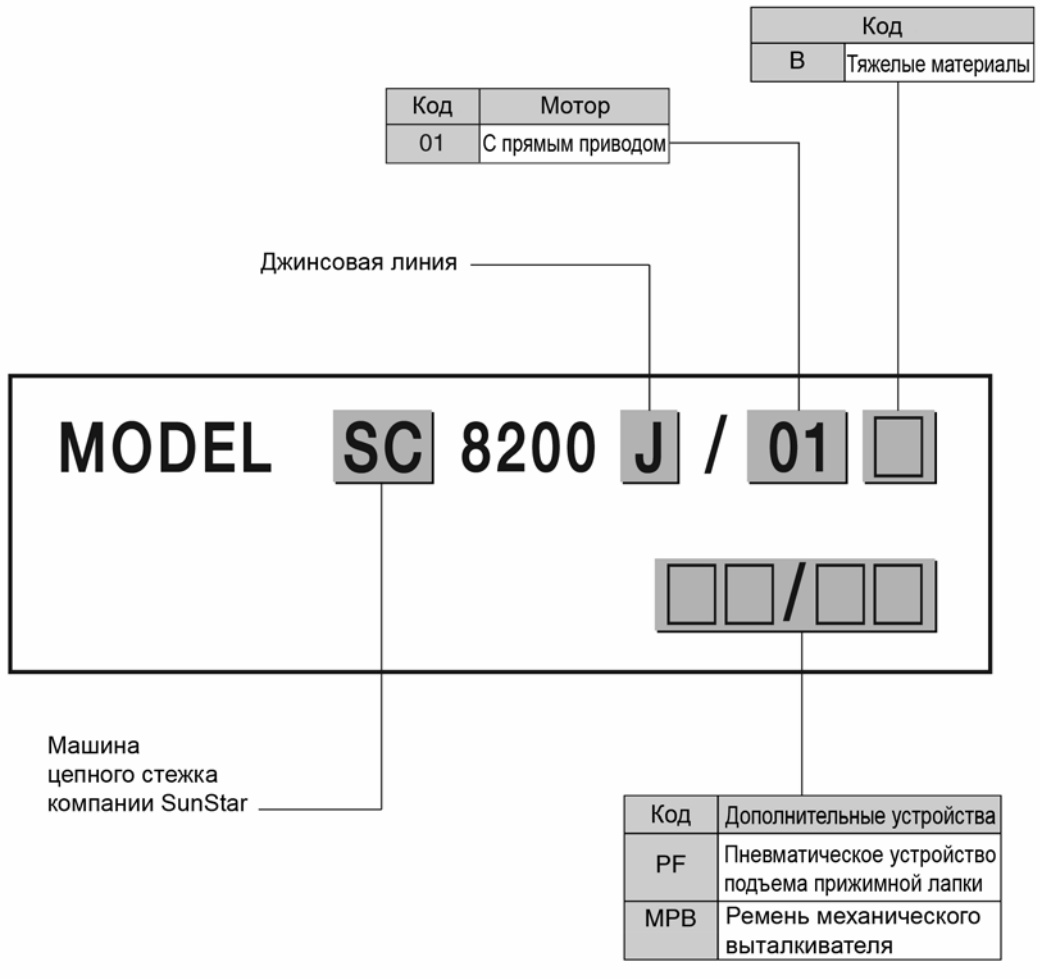
3. **Обратите внимание на то, что технические характеристики данного продукта могут изменяться производителем в любое время без предварительно упоминания об очередном усовершенствовании машины.**

4. **Настоящая машина сконструирована, изготовлена и продана в качестве швейной машины промышленного назначения. Она не должна использоваться для другой промышленной цели.**

SunStar SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

www.promelectroavtomat.ru

Тип машины



www.promelectroavtomat.ru

Содержание

1. Правила техники безопасности 6
1) Перемещение машины 6
2) Установка машины 6
3) Ремонт машины 6
4) Эксплуатация машины 7
5) Предохранительные устройства 7
6) Расположение предупреждающих надписей 8
7) Содержание предупреждающих надписей 8

2. Части машины 9

3. Технические характеристики машины 10

4. Установка машины 11
1) Установка машины на столе 11
2) Установка головки машины 12
3) Подсоединение провода заземления 13

5. Подготовка машины к работе 14
1) Подача масла 14

6. Подготовка к шитью 15
1) Установка иглы 15
2) Прокладывание нижней нити 15
3) Прокладывание верхней нити 16
4) Удаление отходов смазочного масла 16

7. Процесс шитья 17
1) Шитье 17
2) Опытная эксплуатация 18

8. Натяжение нити 19
1) Регулирование натяжения нити 19
2) Регулирование давления механизма прижима 19

www.promelectroavtomat.ru

9. Очистка машины 20

1) Ежедневная очистка 20

10. Регулирование 21

1) Регулирование подъема игловодителя 21
2) Регулирование синхронизации иглы и петлителя 22
3) Синхронизация иглы во избежание соприкосновения с петлителем 22
4) Регулирование направителя игловодителя 23
5) Регулирование подъема зубчатой рейки 23
6) Регулирование рычага высвобождения нити 24
7) Регулирование направителя нитепритягивателя 24
8) Регулирование кулачка верхней нити 24
9) Регулирование вала высвобождения нити 25
10) Регулирование синхронизации нитепритягивателя нижней нити 25
11) Установка накатного механизма 25

www.promelectroavtomat.ru

1

Правила техники безопасности для машины

Инструкции по технике безопасности в настоящем руководстве подразделяются на Опасность, Предупреждение и Предостережение.
Несоблюдения правил безопасности может привести к физическим травмам или механическим поломкам швейной машины.

Опасность:	Данное указание необходимо строго соблюдать. В противном случае, опасность возникает при установке, транспортировке и обслуживании швейной машины.
Предупреждение:	При соблюдении данного указания можно избежать получения травмы при работе с машиной.
Предостережение:	При соблюдении данного указания можно избежать ошибок при работе с машиной.

1-1) Перемещение машины  Опасность	Швейные машины может перемещать только персонал, который полностью ознакомлен с правилами безопасности. При транспортировке машины следует соблюдать следующие инструкции: (a) Машину должны перемещать не менее двух человек. (b) Для предотвращения несчастных случаев во время транспортировки машины рекомендуется полностью вытереть масло на ее поверхности.
1-2) Установка машины  Предупреждение	Машина может работать не надлежащим образом или выйти из строя, если она установлена в неправильном месте. Устанавливают машину при соблюдении следующих предварительных условий: (a) Распаковывают машину, начиная с ее верхней части. Будьте особенно внимательны с гвоздями в деревянных ящиках. (b) Пыль и влага портят и загрязняют машину. Поэтому поблизости необходимо устанавливать кондиционер и периодически очищать машину. (c) Швейная машина не должна подвергаться воздействию прямых солнечных лучей. (d) Обе стороны и задняя часть машины должны находиться на расстоянии не менее 50 см от стены, чтобы было достаточно места для выполнения ее ремонта. (e) ВЗРЫВООПАСНОСТЬ Машину не используют во взрывоопасных атмосферах. Чтобы избежать взрыва, данную машину не используют во взрывоопасной атмосфере, включая места, в которых в большом количестве используют разбрызгивающие вещества, например, аэрозоль или кислород, если машина не была специально сертифицирована для такого рода эксплуатации. (f) f) Машина вследствие своей особенности не оснащена осветительными приборами, поэтому конечные пользователи должны сами организовать освещение на рабочем месте. [Примечание]. Подробная информация об установке машины указана в Разделе 4. Установка машины.
1-3) Нахождение и устранение неисправности  Предостережение	Если машине требуется ремонт, то его должен проводить только уполномоченный инженер по выявлению неисправностей, обученный в компании. (a) Перед тем, как приступить к ремонту или очистке машины, отключите ее от источника электропитания и подождите 4 минуты, пока машина полностью отключиться. (b) Запрещается модифицировать даже отдельную деталь машины без согласования с нашей компанией. (c) В случае ремонта запчасти следует заменять только стандартными запчасти нашей компании. (d) По окончании ремонта вы должны поставить снятую предохранительную крышку на место.

www.promelectroavtomat.ru

1-4) Эксплуатация машины

Предупреждение

Швейные машины серии SC 8200 промышленного назначения предназначены для шитья изделий из джинсовой ткани и других аналогичных материалов. Перед тем, как приступить к работе на машине, внимательно прочтите все следующие инструкции:

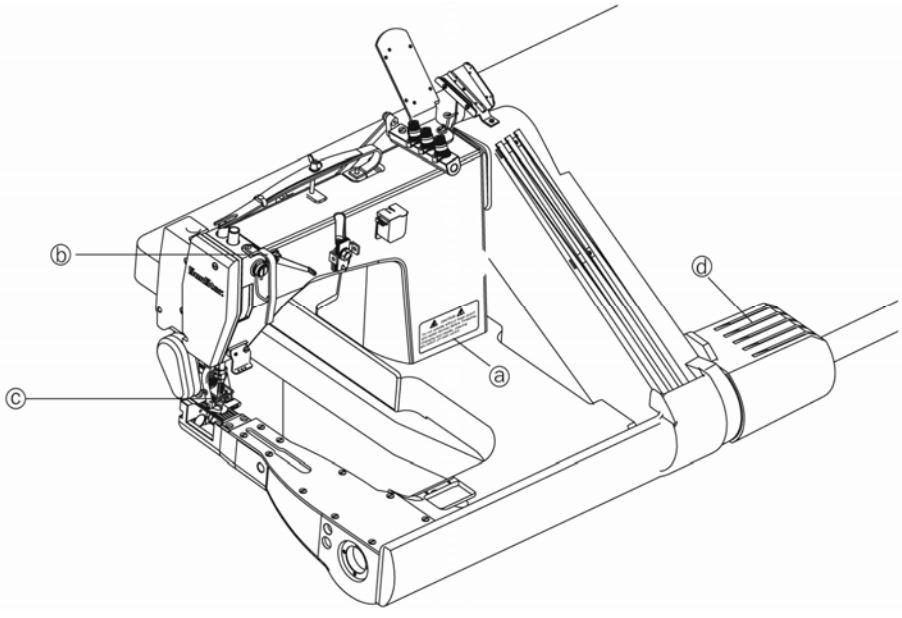
(a) Перед тем, как приступить к работе на машине, следует внимательно и полностью прочитать данное руководство.
(b) Используют подходящую для работы одежду.
(c) Во время работы на машине руки или другие части тела следует держать подальше от работающих частей машины (например, иглы, челнока, пружины нитепритягивателя, шкива и т.д.).
(d) Во время работы машины на ней должны быть предохранительные крышки и защитные устройства для пальцев.
(e) Необходимо обеспечить заземление машины.
(f) Перед тем как открыть электрическую коробку, например, блок управления, необходимо отключить источник электропитания и перевести выключатель в положении «выкл.».
(g) Во время заправки нити или перед проверкой после шитья необходимо убедиться в том, что машина остановлена.
(h) При включении электропитания машины, нога не должна находиться на педали.
(i) Не пользуйтесь машиной, если фильтр вентилятора охлаждения засорен. Очищайте воздушный фильтр, встроенный в блок управления, не реже одного раза в неделю.
(j) По возможности, машину следует устанавливать так, чтобы она не подвергалась воздействию источника сильных помех от электротехнического оборудования, например, высокочастотного сварочного аппарата.

[Предупреждение]
Прежде чем приступить к работе на машине, проверьте, чтобы мотор был закрыт крышкой. Перед проверкой или регулировкой машины необходимо отключать источник электропитания во избежание получения физической травмы.

1-5) Устройства безопасности

Предостережение

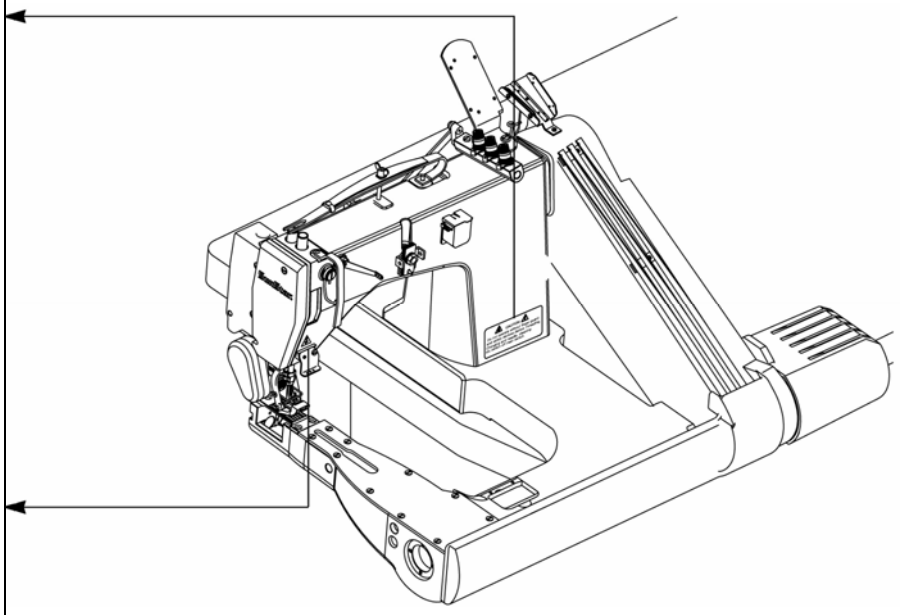
(a) Знак безопасности: Он предупреждает о соблюдении безопасности во время работы машины.
(b) Крышка нитепритягивателя: Предохраняет части тела оператора от касания рычага нитепритягивателя
(c) (c) Предохранительная крышка: предохраняет пальцы от контакта с иглами.
(d) Крышка мотора: предохраняет от возникновения несчастных случаев во время работы мотора.



www.promelectroavtomat.ru

1-6) Расположение предупреждающих надписей

Предупреждающую надпись наносят на машину в целях безопасности. При работе на машине необходимо следовать инструкциям, указанным на предупреждающей надписи.



ВНИМАНИЕ!

Не работайте на машине без устройства предохранения пальцев и предохранительных устройств. Перед протягиванием нити, замены шпульки и иглы, очисткой и т.д. отключайте электропитание машины.

ВНИМАНИЕ!

Опасное напряжение вызывает риск получения электротравмы.
После отключения от сети питания и выдергивания сетевого шнура подождите примерно 360 секунд перед тем, как открывать данную крышку.

ВНИМАНИЕ!

1-7) Содержание предупреждающих надписей

Предупреждение

1) !

ВНИМАНИЕ!

Не работайте на машине без устройства предохранения пальцев и предохранительных устройств. Перед протягиванием нити, замены шпульки и иглы, очисткой и т.д. отключайте электропитание машины.

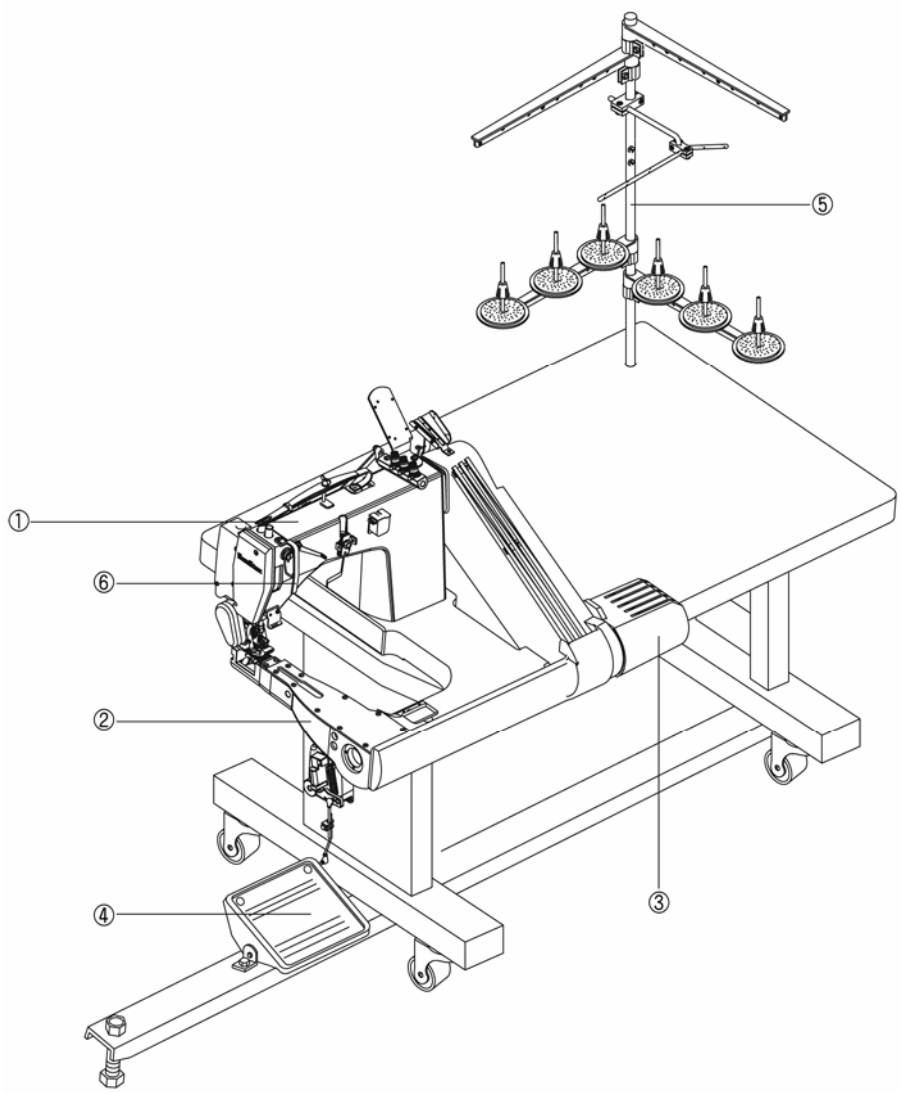
2)

ВНИМАНИЕ!

www.promelectroavtomat.ru

2

Части машины



① Машинный механизм
② Станина
③ Крышка мотора основного вала
④ Педаль
⑤ Стойка для нити
⑥ Крышка рычага нитепритягивателя

www.promelectroavtomat.ru

3

Технические характеристики

Наименование модели	Серия SC 82000J
Описание	Рукавная швейная машина для шитья джинсов
Тип стежка	В соответствии со стандартом ИСО 401
Применение	Тяжелые материалы, например, деним
Скорость шитья	До 4 000 стежков/мин
Длина стежка	2 – 4.2 мм
Игла	TV × 5 № 22
Расстояние между иглами	2-игольная: 4.8, 6.4 мм
	3-игольная: 5.6, 6.4, 8.0, 9.6 мм
Подъем прижимной лапки	до 11 мм
Мотор	AC сервомотор прямого привода
Смазка	С масляным резервуаром

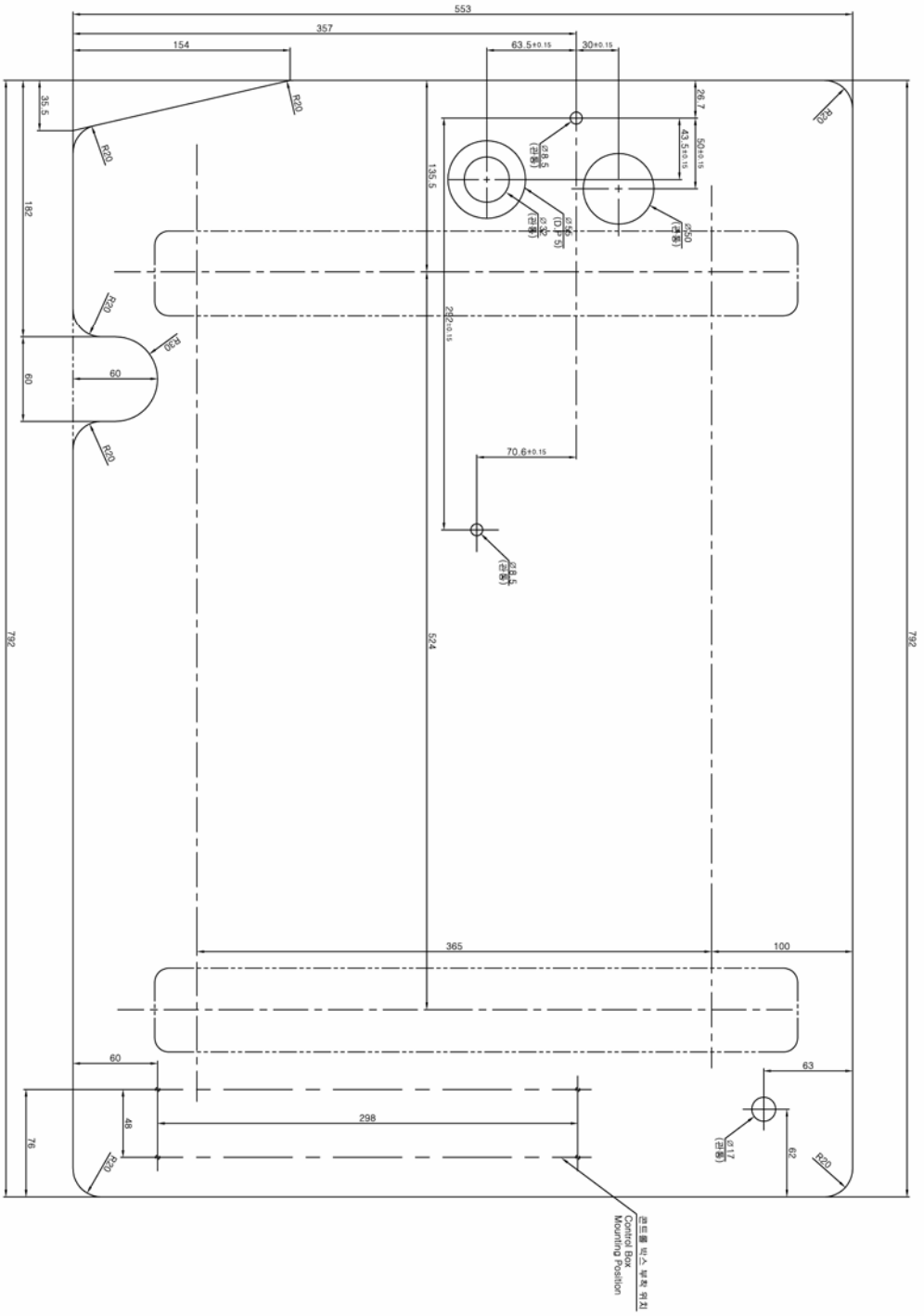
www.promelectroavtomat.ru

4

УСТАНОВКА МАШИНЫ

1) Установка стола

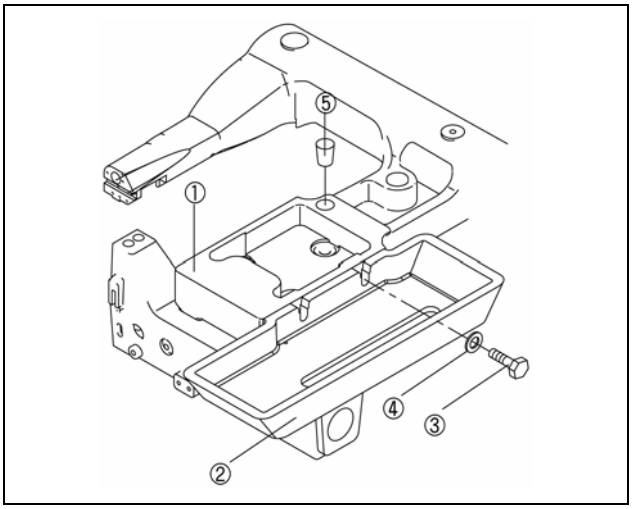
(1) Тип стола



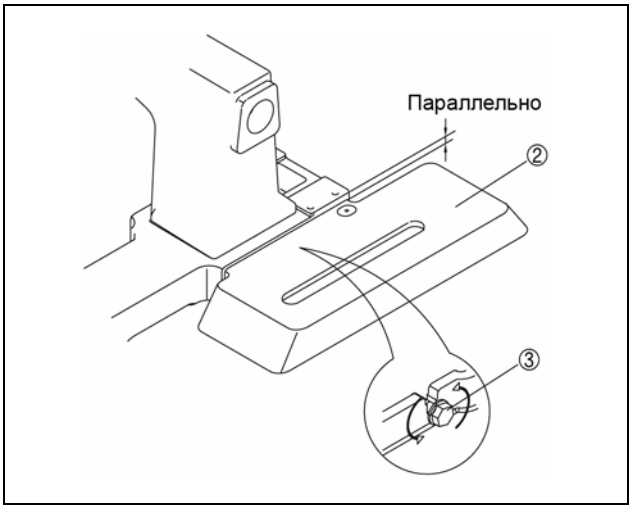
www.promelectroavtomat.ru

2) Установка головки машины

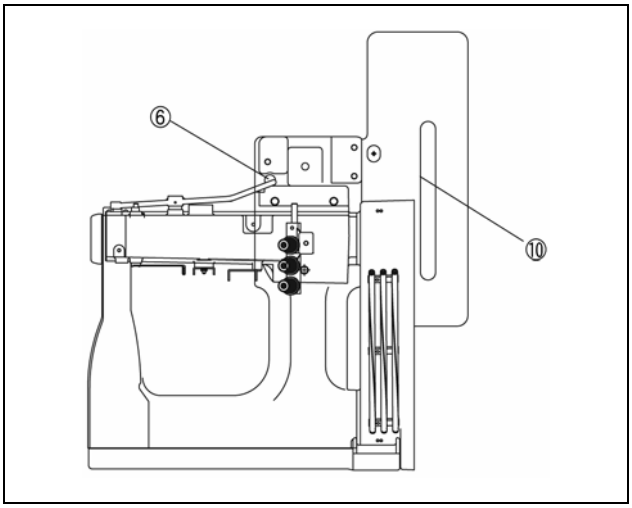
A. Присоедините основание крышки шкива ② к основанию машины ①, используя два шестиугольных болта ③ и две шайбы ④.
Вставьте две прокладки ⑤ для штанги в отверстия под столом.



B. При размещении двух шестиугольных болтов ③, необходимо убедиться, что они вставлены глубоко в выемки оснований крышки шкива ②. Также убедитесь в том, что основание крышки шкива ② расположено параллельно основанию машины (в противном случае крышка шкива может касаться шкива машины).



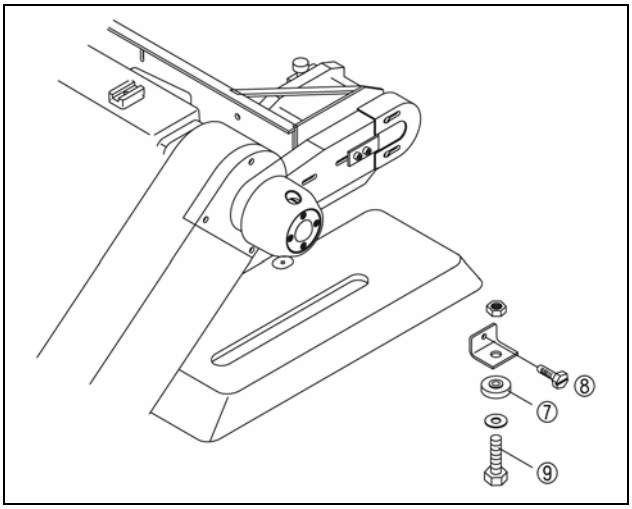
C. Установите машинную головку на столе и расположите соответствующим образом отверстие цепи подъемного приспособления прижимного штока ⑥. Затем расположите отверстие ремня ⑩ в наклонном направлении относительно цепи подъемного приспособления прижимного штока ⑥. Отрегулируйте с передней и задней стороны.



www.promelectroavtomat.ru

D. Установите прокладку ⑦ на основании машины и основании крышки шкива с помощью крепежного винта ⑧, и зафиксируйте ее на столе, используя винт ⑨.

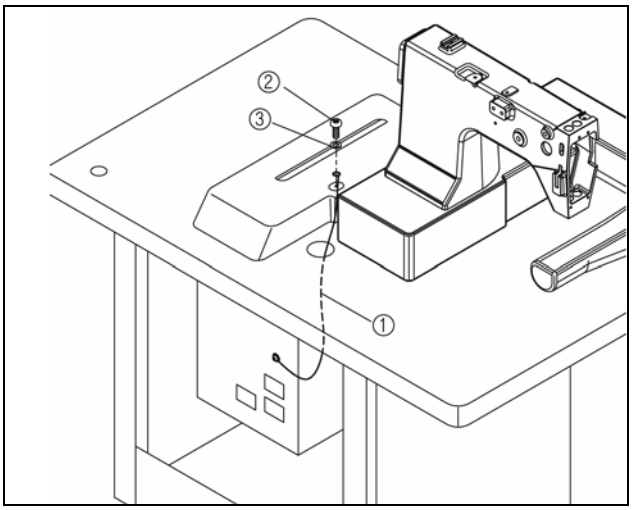
※ Поместите головку машины на столе и убедитесь, что она устойчиво (уравновешенно) расположена. В противном случае могут возникать проблемы со смазкой.



3) Соединение провода заземления

Провод заземления подсоединяют к основанию и блоку управления машины.

A. Подсоедините провод заземления ① к основанию с помощью винта ② и шайбы ③.
B. Пропустите провод заземления ① сквозь отверстие на столе.
C. Подсоедините провод заземления ① к блоку управления машины.



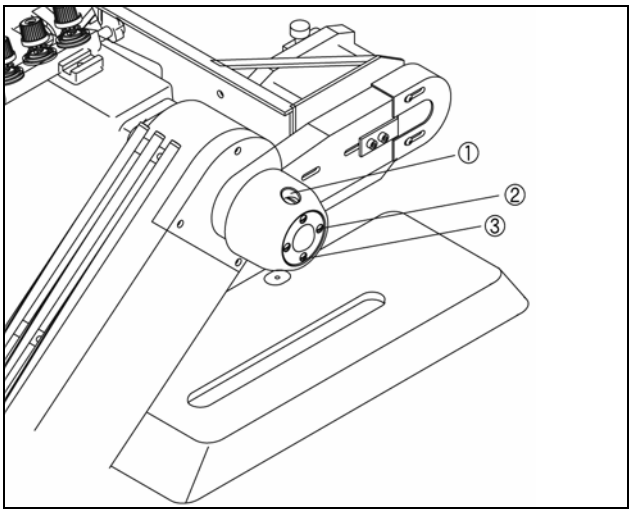
www.promelectroavtomat.ru

5

Подготовка машины к работе

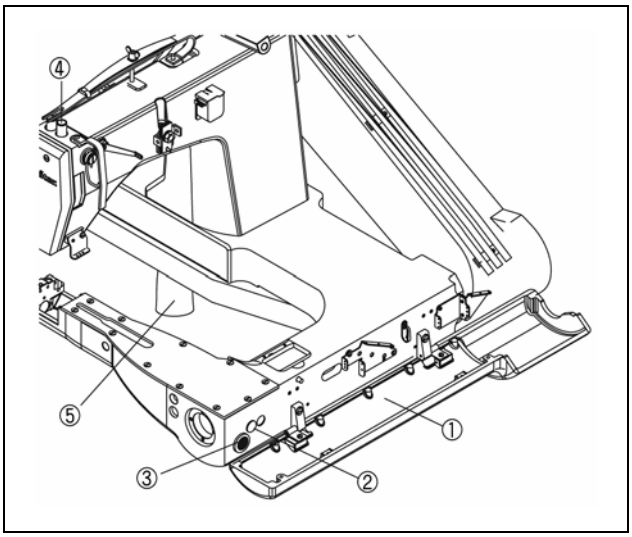
1) Подача смазочного масла

A. Поднимите вверх винт ① отверстия для подачи масла и поверните шкив вручную. Затем снимите винт ① и налейте масло в масляный резервуар ② выше отметки центральной линии ③.



⚠ **Предостережение!**	Если уровень масла находится ниже центральной линии, масло не может всасываться в верхний вал и подаваться к нему в достаточном объеме.

B. Откройте переднюю крышку ① и снимите резиновую заглушку ②. Налейте смазочное масло в таком объеме, чтобы его уровень достиг центральной линии в окошке уровнемера ③.
C. Поставьте заглушку ② на место и закройте переднюю крышку ①.
D. Еженедельно капайте одну и две капли смазочного масла в специальное отверстие ④ для смазывания игловодителя.
E. После длительного использования машины удаляйте скапливающиеся отходы смазочного масла из масляного резервуара ⑤.



⚠ **Предостережение!**	Если уровень масла находится ниже центральной линии, доливайте масло до нужного уровня.

www.promelectroavtomat.ru

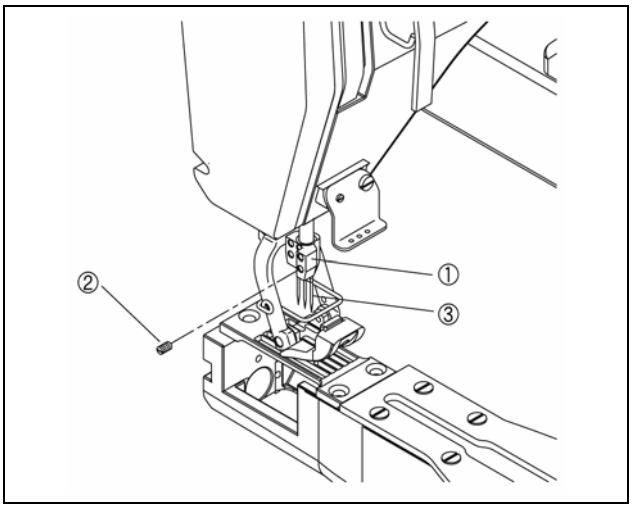
6

Подготовка шитья

1) Установка иглы

A. Поверните шкив вручную, чтобы установить держатель игольной нити ① в наивысшее положение.

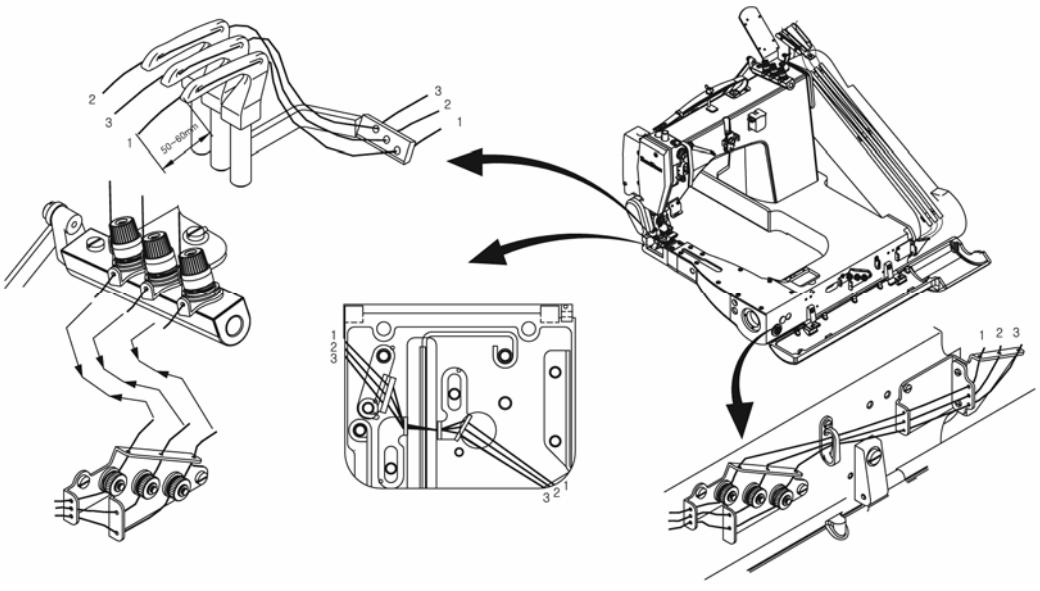
B. Ослабьте винт, фиксирующий иглу ②. Расположите иглу ③ длинной бороздкой вперед и затем затяните снова фиксирующий винт ②.



Предостережение!	До того, как установить иглу, отключайте электропитание машины. В противном случае при случайном нажатии на педаль можно получить травму.

2) Прокладывание нижней нити

Проложите нижнюю нить так, как показано ниже на рисунке.

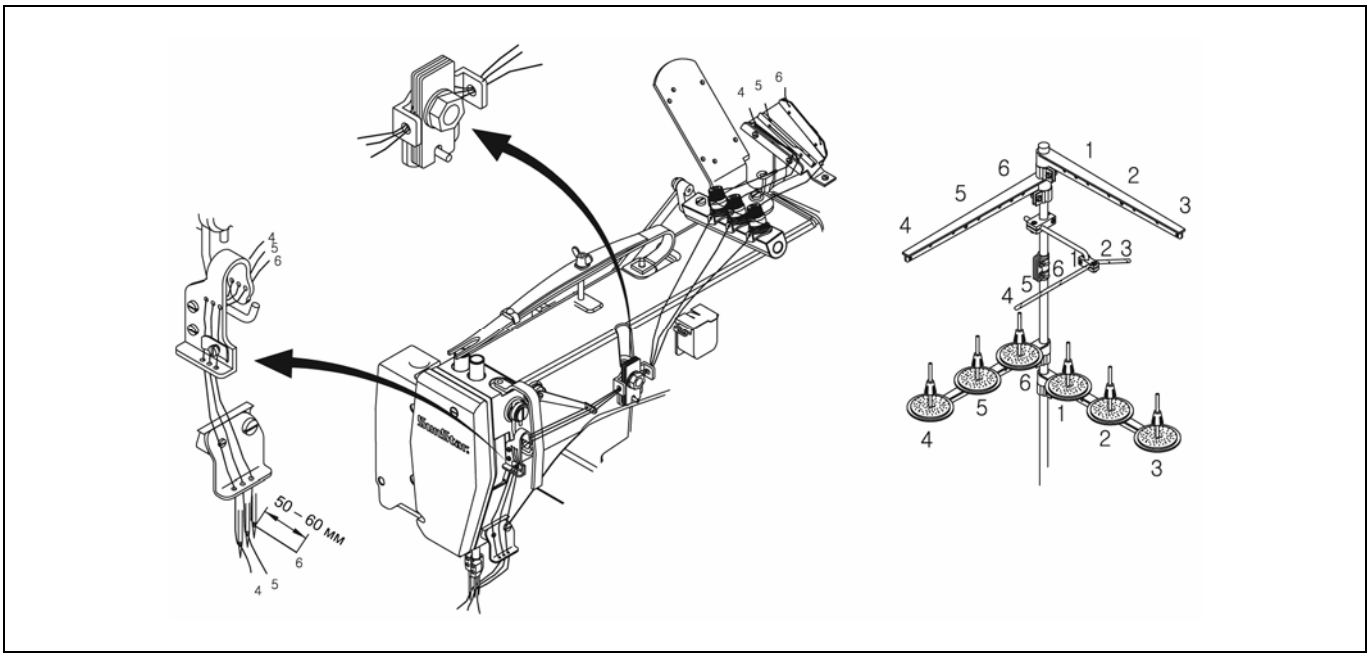


Предостережение!	До того, как установить иглу, отключайте электропитание машины. В противном случае при случайном нажатии на педаль можно получить травму.

www.promelectroavtomat.ru

3) Размещение нижней нити

Проложите верхнюю нить так, как показано ниже на рисунке.



Предостережение!	Перед прокладыванием нижней нити, убедитесь, что электропитание машины отключено.

4) Удаление отходов смазочного масла

Из резервуара, предназначенного для накопления отходов смазочного масла, необходимо регулярно удалять накопившиеся отходы.



Предостережение!	При снятии или установке удалении резервуара для отходов смазочного масла масло может капать на пол. Положите тряпку, бумагу или какую-либо посуду во время снятия или установки.

www.promelectroavtomat.ru

7

Шитье

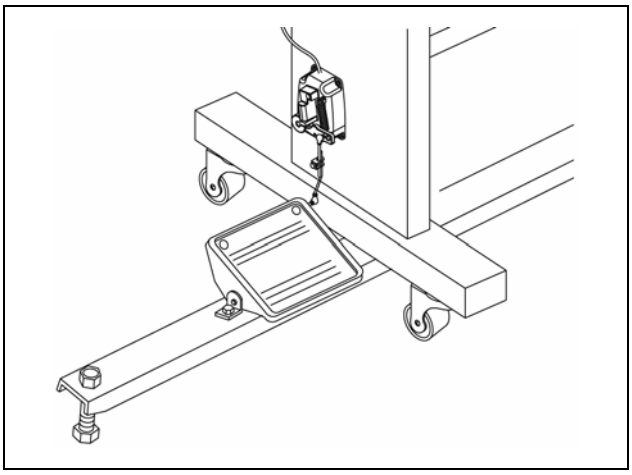
1) Шитье

⚠ Предостережение!	До начала использования машины установите должным образом все предохранительные устройства. В противном случае можно получить травму.

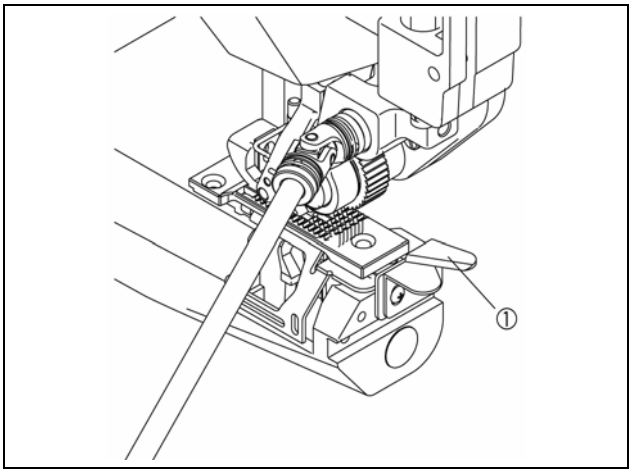
⚠ Предостережение!	Выключайте электропитание машины в следующих случаях: в противном случае можно получить травму вследствие случайного нажатия на педаль. ① при вдевании нити в иглу; ② при замене иглы; ③тогда, когда вы машиной не пользуетесь или вынуждены отойти от нее на длительное время.

⚠ Предостережение!	Во время шитья не прикасайтесь к рабочим частям машины или к ее входным устройствам. Это может негативно повлиять на работу машины или стать причиной травмирования.

A. Включите электропитание машины.
B. Нажмите педаль на позицию A, и поместите ткань под прижимную лапку.
C. Уберите ногу с педали (с позиции A).
D. Если нажать на педаль в позиции B, машина автоматически начнет работать.



E. По окончании шитья, осуществите операцию псевдошитья, до срабатывания механизма отрезки нити ①, и обрежьте нить.

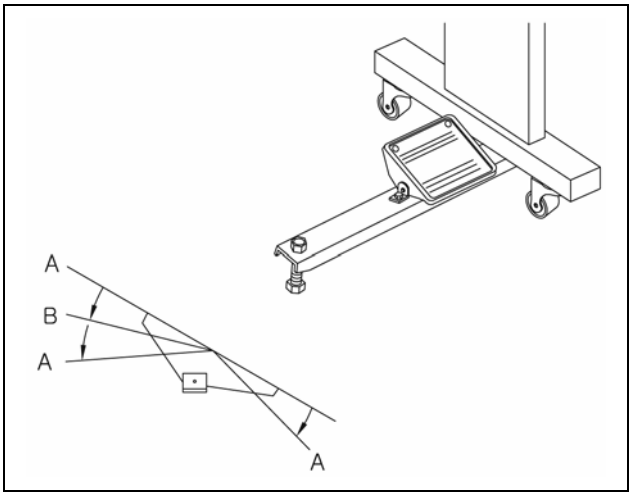


www.promelectroavtomat.ru

2) Опытная эксплуатация

Предостережение!	Не прикасайтесь к вращающимся или движущимся частям машины и не нажимайте на них другими предметами во время работы машины, т.к. можно получить травму или механическое повреждение.

A. Слегка нажмите ногой на педаль до позиции B, чтобы проверить, можно ли шить на медленной скорости.
B. Нажмите ногой на педаль до позиции B, чтобы проверить, можно ли шить на быстрой скорости.
C. Нажмите на педаль вперед (B или C) и установите нейтральное положение (A). После этого игла остановится ниже поверхности игольной пластины (когда установлена функция остановки в нижнем положении).
D. Если педаль нажать до позиции D (или нажмите на педаль до позиции D и установите нейтральное положение (A), то игла остановится над поверхностью игольной пластинки после обрезки нити.



www.promelectroavtomat.ru

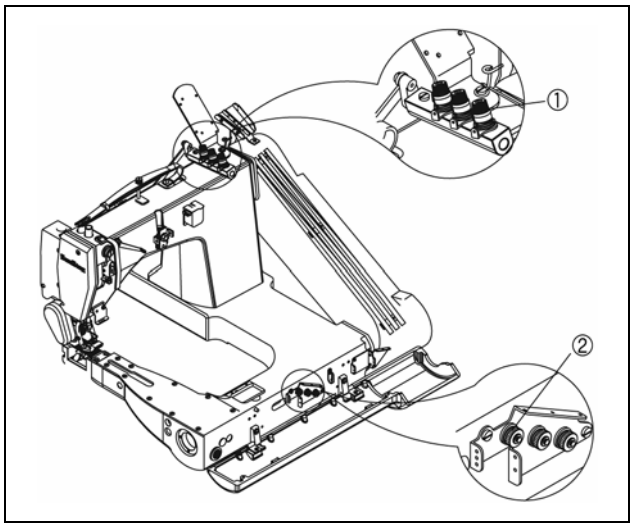
8

Натяжение нити

1) Регулирование натяжения нити

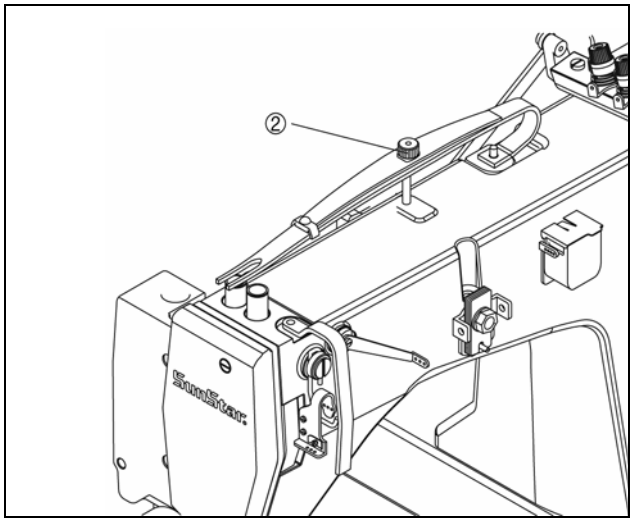
A. Поворачивая гайку ①, регулирующую верхнюю нить, отрегулируйте должным образом натяжение верхней нити.

B. Поворачивая гайку ②, регулирующую нижнюю нить, отрегулируйте должным образом натяжение нижней нити.



2) Регулирование давления прижимного штока

С помощью регулировочной гайки ① отрегулируйте давление прижимного штока.



www.promelectroavtomat.ru

9

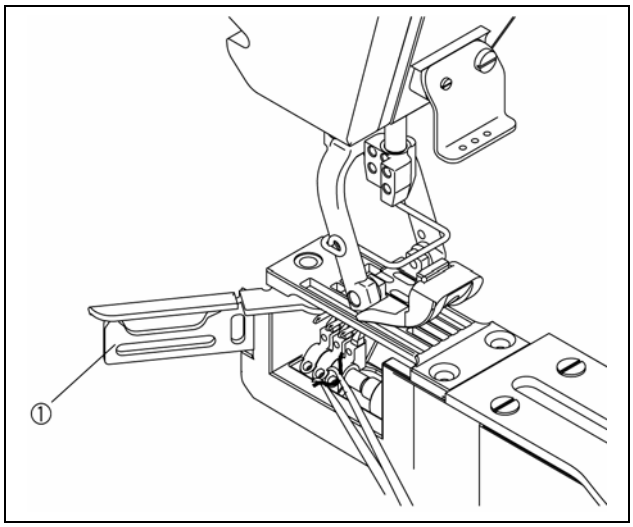
Очистка

1) Ежедневная очистка

A. Удаление пыли
- Откройте крышку петлителя и удалите остатки и обрывки нитей.
- После того, как удалите всю пыль, поставьте крышку на место.

B. Подача смазочного масла
- См. соответствующий раздел в инструкции.

C. Проверка
- Убедитесь, что нить проложена правильно.
- Если кончик иглы сломан, незамедлительно замените иглу.
- Выполните пробные операции работы машины.



www.promelectroavtomat.ru

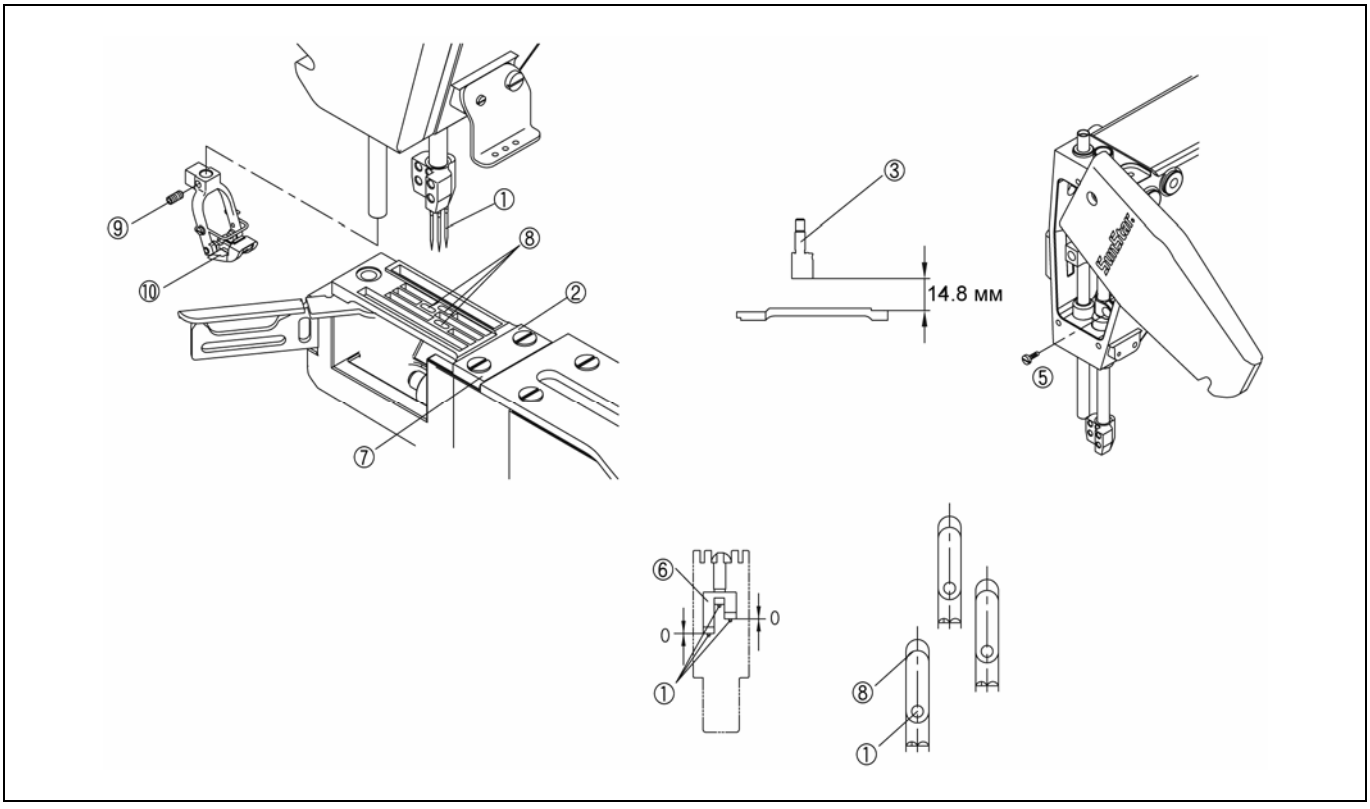
10

Регулирование

1) Регулирование высоты подъема игловодителя

Отрегулируйте высоту подъема игловодителя ①.
Убедитесь, что каждая игла ① располагается в центре игольного отверстия ⑧ на игольной пластинке ②.

A. Открутите винт ⑨ и затем снимите прижимную лапку ⑩.
B. Поверните шкив вручную, и установите игловодитель в наивысшем положении.
C. Ослабьте крепежный винт игловодителя ⑤ и отрегулируйте расстояние между нижней частью игольного винта ③ и игольной пластинкой ②, чтобы оно составляло 14.8 мм.
   ※ При обеспечении регулирования зажима иглы в соответствии с вышеуказанным описанием, когда игольный зажим ③ достигает наивысшего положения, расстояние между иглами ① и игольной пластинкой ② составляет 14 мм (применимо к тяжелым и сверхтяжелым материалам).
D. Снимите три винта ⑦ и далее снимите игольную пластинку ②.
E. Поверните шкив, чтобы установить иглы ① и предохранитель иглы ⑥ параллельно друг другу. Затем отрегулируйте наклон зажима иглы ③, чтобы убрать зазор между левой и правой иглами ① и предохранителем иглы ⑥. С помощью трех винтов ⑦ установите иглу ②. Проверьте, чтобы иглы ① находились в центре игольных отверстий ⑧ и затем затяните винт крепления игловодителя ⑤.
F. Установите прижимную лапку ⑩ с помощью винта ⑨.

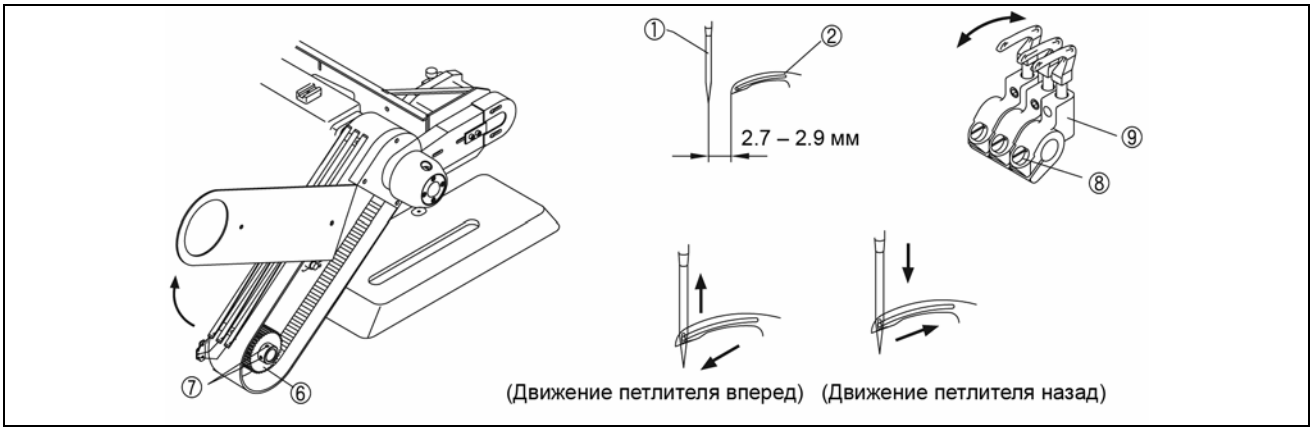


www.promelectroavtomat.ru

2) Регулирование синхронизации иглы и петлителя

Когда игла ① опускается, а движение назад самого нижнего петлителя ② завершается, расстояние между центром иглы и петлителем становится равным 2.7 – 2.9 мм.

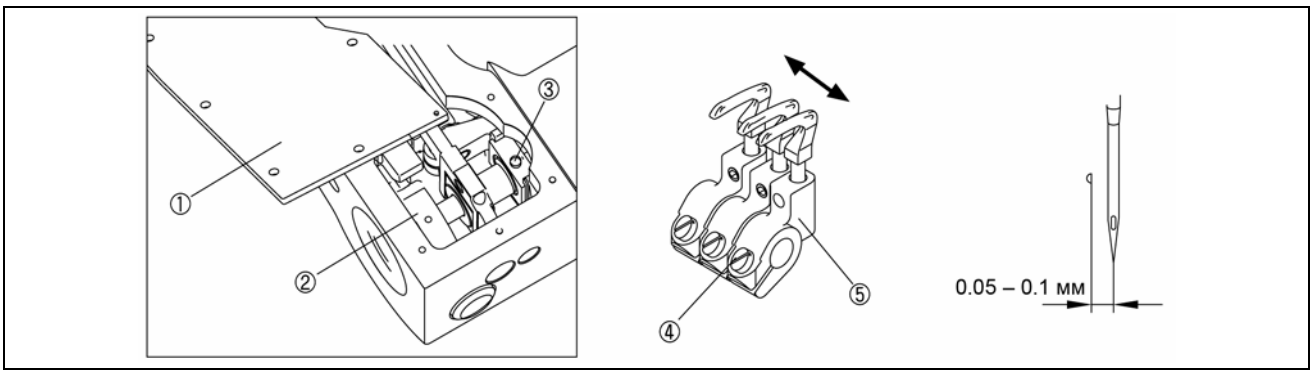
A. Снимите прижимную лапку, игольную пластинку и зубчатую рейку.
B. Поверните шкив рукой, чтобы завершить движение назад петлителя ②.
C. Ослабьте два крепежных винта ⑦ на шкиве нижнего вала ⑥.
D. Поверните шкив в сторону пользователя, чтобы иглу ① установить в самое нижнее положение.
E. Туго затяните два крепежных винта ⑦.
F. Ослабьте крепежный винт ⑧ и перемещайте держатель петлителя ⑨ в направлении, указанном стрелкой, до тех пор, пока расстояние между центром иглы и кончиком петлителя не станет равным 2.7 – 2.9 мм. Затем снова затяните крепежный винт ⑧.
G. Проверьте, совмещаются ли отверстия для нити петлителя с игольными отверстиями при перемещении петлителей вперед и назад.
H. Установите назад прижимную лапку, игольную пластинку и зубчатую рейку.



3) Синхронизация иглы во избежание соприкосновения с петлителем

Когда петлитель перемещается вперед, он движется позади иглы. При перемещении петлителя назад он движется впереди иглы. Что касается движения вперед, отрегулируйте расстояние между иглой и петлителем, чтобы оно было в пределах приблизительно 0.05 – 0.1 мм.

A. Снимите крышку механизма передней подачи ①.
B. Отрегулируйте синхронизацию петлителя, перемещающегося в переднем и заднем направлении. Регулировочные винты на задней стороне, которые движутся в том же самом направлении, что и кулачок при движении назад и вперед, должны совмещаться с отверстием ③ регулировочного винта. После этого регулировочные винты на задней стороне, которые движутся в том же направлении, что и кулачок, перемещающийся вверх/вниз, должны совмещаться с отверстием на соединительном стержне петлителя ②. Для регулировки ослабьте регулировочный винт на передней стороне, который перемещается в том же направлении, что и кулачок, перемещающийся вверх/вниз. Затем ослабьте регулировочный винт на задней стороне, чтобы отрегулировать кулачок, перемещающийся вперед/назад. По окончании регулирования, туго затяните оба регулировочных винта.
C. Ослабьте винт держателя петлителя ④. Когда кончик петлителя и центр иглы будут располагаться на прямой линии, переместите держатель петлителя ⑤ в направлении, указанном стрелкой, чтобы установить расстояние между ними, равное 0.05 – 0.1 мм. Не перемещайте держатель петлителя ② в каком-либо другом направлении, в отличии от указанного. При необходимости этого см. раздел «10.2 Регулирование синхронизации иглы и петлителя» на стр. 16.
D. Установите на место крышку механизма передней подачи ①.

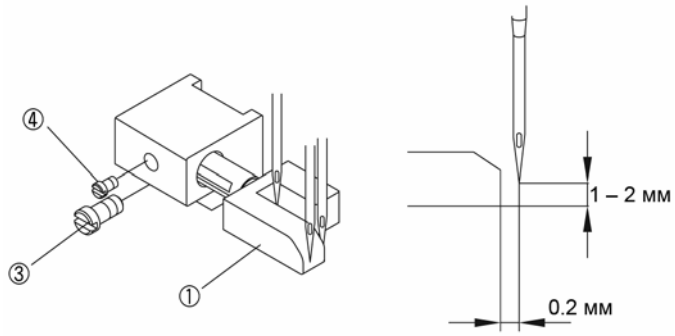


www.promelectroavtomat.ru

4) Регулирование направителя игловодителя

Когда длина стежка максимальная и петлитель перемещается в направлении иглы, расстояние между предохранителем иглы и иглой должно быть 0.2 мм.
Подъем должен оставаться настолько низким, насколько это возможно, т.е. до такой степени, при которой петлитель не мог быть поврежден.

A. Установите минимальную длину стежка (см. стр. 12).
B. Вращайте шкив в направлении пользователя, чтобы центр иглы и петлитель расположились на прямой линии.
C. Ослабьте регулировочный винт ③. Затем переместите направитель игловодителя, чтобы установить расстояние между нижней частью направителя игловодителя ① и петлителем, равное 1 – 2 мм.
D. Туго затяните регулировочный винт ③.
E. Ослабьте регулировочный винт ④. Чтобы установить расстояние, равное 0.2 мм, между направителем игловодителя и иглой, нужно подвигать направитель игловодителя из сторону в сторону (влево-вправо).
F. Туго затяните регулировочный винт ④.



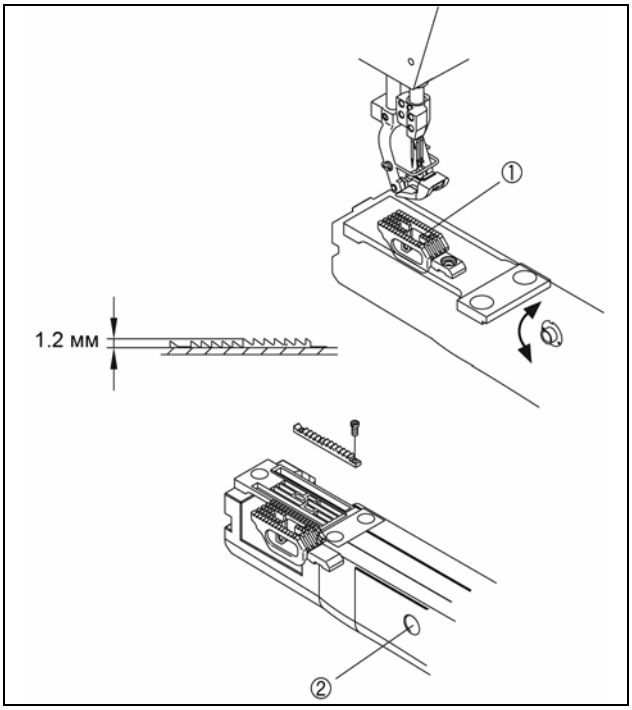
Предостережение!

При установке длины стежка в зависимости от используемых тканей и нитей чем ближе друг к другу располагаются направитель игловодителя и игла, тем лучше получается результат шитья.

5) Регулирование высоты подъема зубчатой рейки

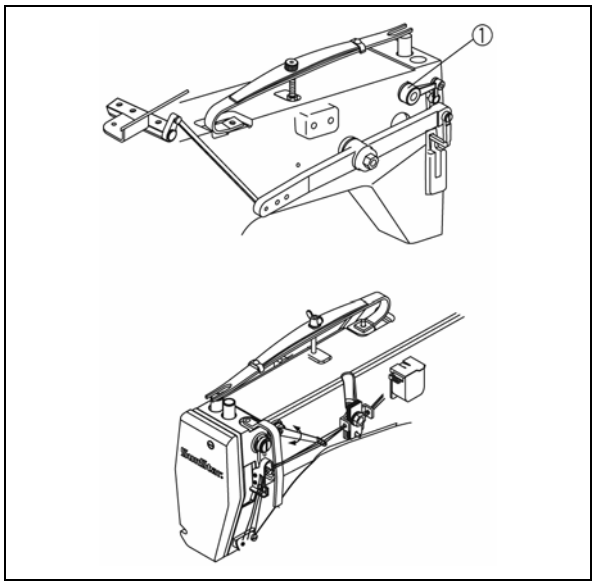
Отрегулируйте так, чтобы самая высокая часть зубчатой рейки располагалась на высоте 1.2 мм от поверхности игольной пластинки, когда зубчатая рейка (1) находится в наивысшем положении.
Высоту подъема зубчатой рейки ①, поворачивая эксцентричный вал штока механизма подачи ②.

A. Установка прокладки (для шитья ткани «деним»)
Если при шитье сверхтяжелых материалов появляются пропуски стежков, отрегулируйте точную высоту расположения вспомогательной зубчатой рейки, используя прокладку.
- Снимите регулировочный винт ① и вспомогательную зубчатую рейку ②.
- Поместите прокладку ③ под вспомогательной зубчатой рейкой ② и затяните регулировочный винт ①.
※ Прокладка поставляется в ящике с аксессуарами.



www.promelectroavtomat.ru

6) Регулирование рычага высвобождения нити

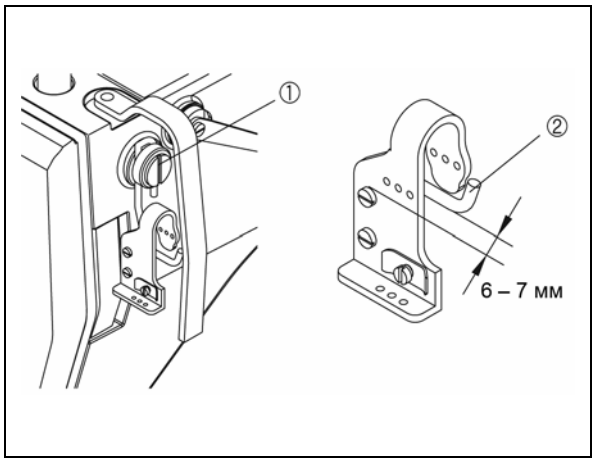


Отрегулируйте так, чтобы центральное отверстие для нити рычага высвобождения нити находилось на высоте 7 – 9 мм от центра отверстия для нити на устройстве регулирования натяжения верхней нити, когда игловодитель находится в наивысшем положении.

A. Поворачивайте шкив до тех пор, пока игловодитель не опустится в самое низкое положение.
B. Ослабьте винт ① и подвигайте рычаг высвобождения нити ② в направлении вверх-вниз, чтобы отрегулировать местоположение центра отверстия для нити на рычаге высвобождения нити, чтобы он располагался на высоте 7 – 9 мм от центра отверстия для нити на устройстве регулирования натяжения верхней нити.
C. Затяните регулировочный винт ① снова.

※ Чем выше перемещается рычаг высвобождения нити, тем плотнее становятся стежки.

7) Регулирование направителя нитепритягивателя

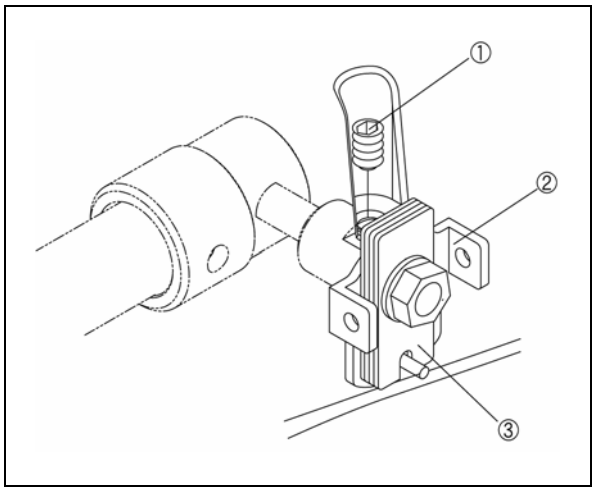


Отрегулируйте расстояние между отверстием направителя нити нитепритягивателя и верхней частью направителя нитепритягивателя, чтобы оно составляло 6 – 7 мм.

A. Поверните шкив в направлении положения пользователя, когда игловодитель достигает самого низкого положения.
B. Когда винт ① ослаблен, переместите направитель нитепритягивателя ② в направлении вверх-вниз, чтобы установить расстояние между верхней частью направителя нитепритягивателя ② и отверстием направителя нитепритягивателя, равное 6 – 7 мм.
C. Затяните винт ②.

※ Чем выше движется направитель нитепритягивателя ②, тем больше становятся петли верхней нити.

8) Регулирование кулачка верхней нити



Максимальное допустимое расстояние между регулятором натяжения верхней нити ② и пластинкой натяжения верхней нити ③ составляет 0.5 – 0.7 мм (в 2-х игольной машине) или 0.8 – 1.0 мм (в 3-х игольной машине). Ослабьте регулировочный винт (1) и переместите регулятор натяжения верхней нити ② вовнутрь и наружу, чтобы установить максимальное расстояние между регулятором ② и пластинкой натяжения верхней нити ③, чтобы оно было равно 0.5-0.7 мм (в 2-х игольной машине) или 0.8 – 1.0 мм (в 3-х игольной машине).

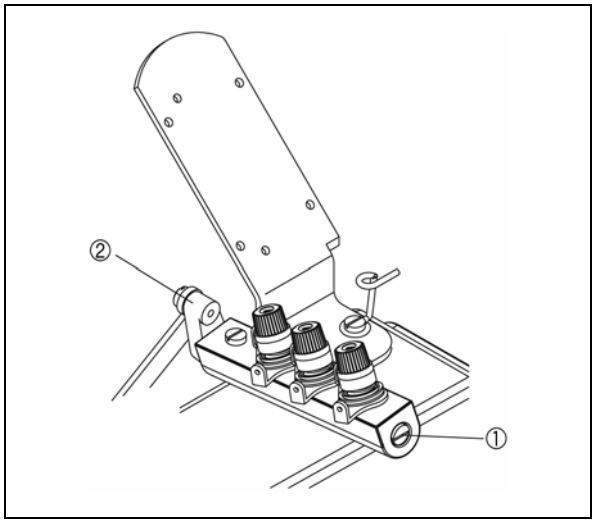
※ Если допустимое расстояние между регулятором натяжения верхней нити ② и пластинкой натяжения верхней нити ③ уменьшается, натяжение становится сильнее.

www.promelectroavtomat.ru

9) Регулирование вала высвобождения нити

Отрегулируйте вал высвобождения нити с тем, чтобы обеспечить такое положение, при котором в результате подъема прижимной лапки ослаблялись бы диски натяжения нити, а когда прижимная лапка опускается, диски натяжения нити натягивались.

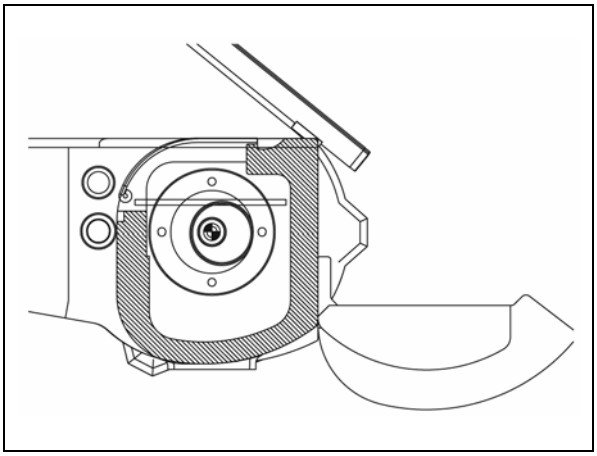
A. Ослабьте регулировочный винт ①.
B. Вращайте вал высвобождения нити ②, чтобы диски натяжения нити начали ослабляться, когда прижимная лапка находится на высоте 4 мм над игольной пластинкой.
C. По завершении регулирования, крепко затяните регулировочный винт ①.



10) Регулирование синхронизации нитепритягивателя нижней нити

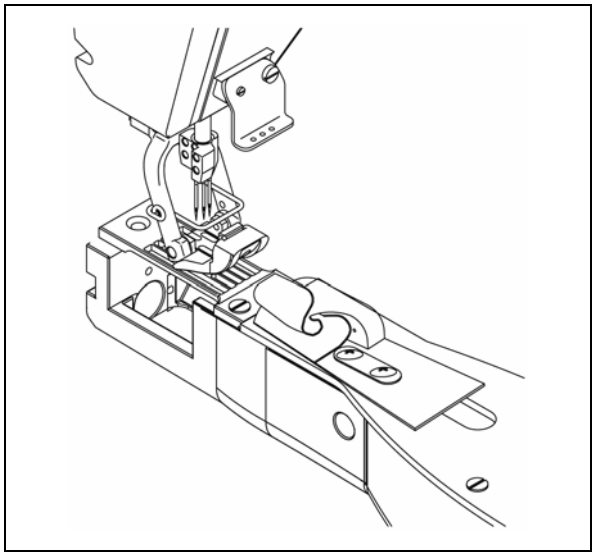
Когда петлитель начинает двигаться назад, выполните регулировку, чтобы нижний нитепритягиватель ① соприкоснулся с нитью ② и находился на расстоянии 7 мм от основания нитепритягивателя нижней нити ③.

A. Вставьте отвертку в регулировочное отверстие на основании нитепритягивателя нижней нити и ослабьте два регулировочных винта ④.
B. Поднимите нижний нитепритягиватель ① на высоту 7 мм от основания нитепритягивателя нижней нити.
C. После регулировки туго затяните два винта ④.



11) Установка накатного механизма

Вставьте направитель накатного механизма в отверстие на крышке верхней станины. Проверьте, чтобы конец накатного механизма не располагался слишком близко к прижимной лапке.



www.promelectroavtomat.ru



По вопросам приобретения или с целью консультации
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97
или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить
наш информационный сайт
www.krung.ru

www.promelectroavtomat.ru