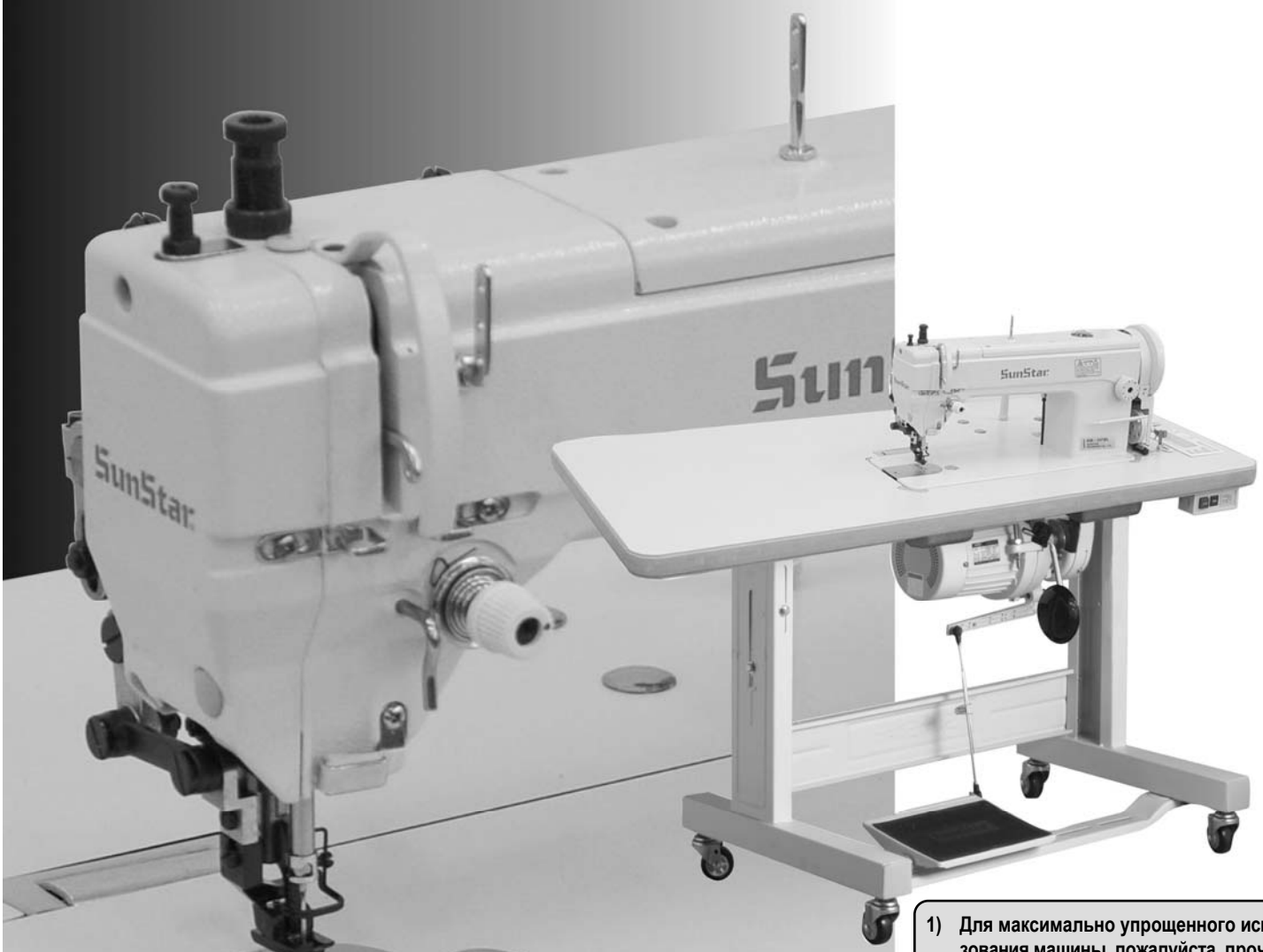
SunStar

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

KM-341BL

Высокоскоростная одноигольная швейная машина челночного стежка с верхним и нижним продвижением материалов

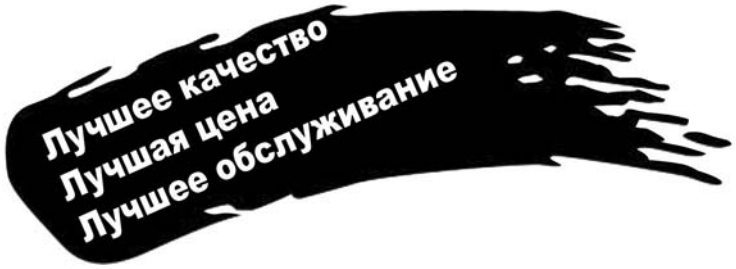


1) Для максимально упрощенного использования машины, пожалуйста, прочтите внимательно настоящее руководство.
2) Храните данное руководство для справки в случае нарушения функционирования машины или ее поломки.

MME-050629

SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

www.promelectroavtomat.ru



1. **Благодарим вас за покупку нашего изделия. На основе высокой квалификации и богатого профессионального опыта в производстве промышленных швейных машин компания SUNSTAR будет производить промышленные швейные машины с наиболее разнообразными функциями, отличными эксплуатационными характеристиками, высокой производительностью, повышенным сроком службы и усовершенствованным дизайном, удовлетворяя потребностям пользователей.**
2. **Пожалуйста, прочтите внимательно данное руководство по эксплуатации перед использованием машины. Используйте машину по назначению, чтобы задействовать все ее эксплуатационные характеристики.**
3. **Технические характеристики машины могут изменяться производителем без предварительного упоминания с целью улучшения производительности машины.**
4. **Данное изделие разработано, изготовлено и продается как промышленная швейная машина. Его следует использовать только в промышленных целях.**

www.promelectroavtomat.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1. Правила техники безопасности для машины....4
1-1. Перемещение машины....4
1-2. Установка машины....4
1-3. Ремонт....4
1-4. Эксплуатация машины....5
1-5. Предохранительные устройства....5
1-6. Расположение предупреждающих надписей....6
1-7. Содержание предупреждающих надписей....6

2. Конфигурация машины в целом....7

3. Технические характеристики....8

4. Установка....9
4-1. Место установки....9
4-2. Перемещение машины....9
4-3. Наклонение швейной машины....9
4-4. Возвращение машины в исходное положение....10
4-5. Установка головки машины....10
4-6. Установка коробки переключения мощности....10
4-7. Регулировка натяжения ремня....11
4-8. Установка крышки ремня....11
4-9. Стойка для нити....12
4-10. Подушка коленоподъемника....12
4-11. Подача масла....12
4-12. Вставка шпульки в шпульный колпачок....13
4-13. Пробный запуск (Ножное управление)....14

5. Настройка швейной машины....15
5-1. Вставка иглы....15
5-2. Регулирование синхронизации работы иглы и челнока....15
5-3. Регулирование подачи масла к челноку....16
5-4. Регулирование намотки нижней нити....16
5-5. Регулирование натяжения нити....17
5-6. Регулирование пружины нитепритягивателя....17
5-7. Продевание верхней нити....18
5-8. Регулирование давления прижимной лапки....18
5-9. Регулирование длины стежка....18
5-10. Регулирование высоты зубчатой рейки....19
5-11. Регулирование основной и вспомогательной прижимных лапок....19

6. Причины неисправностей и их устранение....21

7. Схема стола....22

www.promelectroavtomat.ru

1

Правила техники безопасности для машины

Знаки безопасности в настоящем руководстве подразделяются на категории опасности, предупреждения и предостережения.
Несоблюдение правил безопасности может привести к телесным травмам или механическим поломкам.

Опасность:	Данное указание следует строго соблюдать. В противном случае, возникнет опасность в процессе установки, перемещения и технического обслуживания машины.
Предупреждение:	Соблюдая данное указание, можно избежать травм при эксплуатации машины.
Предостережение:	Соблюдая данное указание, можно предотвратить механические поломки машины.

1-1) Перемещение машины  Опасность	Швейную машину может перемещать только персонал, который полностью ознакомлен с правилами безопасности. При транспортировке машины следует соблюдать следующие инструкции: (a) Машину должны перемещать не менее двух человек. (b) Для предотвращения несчастных случаев во время транспортировки машины рекомендуется полностью вытирать масло на ее поверхности.
1-2) Установка машины  Предостережение	Машина может неправильно функционировать или выходить из строя в зависимости от места, в котором она устанавливается. Надлежащее место установки должно отвечать следующим условиям: (a) Распаковывайте машину, начиная с ее верхней части. Будьте особенно внимательны с гвоздями в деревянных ящиках. (b) Пыль и влага портят и загрязняют машину. Устанавливайте кондиционер и периодически чистите машину. (c) Швейная машина не должна подвергаться воздействию прямых солнечных лучей. (d) Расстояние от левой, правой и задней сторон машины до стены должно составлять не менее 50 см, чтобы было достаточно места для выполнения ремонта. (e) Опасность взрыва Не используйте машину в местах, где существует опасность взрыва. Чтобы предотвратить возможность взрыва, не используйте машину в местах, где в большом количестве используют разбрызгивающие вещества, или в местах, где имеется большое содержание кислорода, если в этих местах не установлены специальные устройства для предотвращения взрывов. (f) Машина не оснащена осветительными приборами. Пользователи должны сами организовать освещение на рабочем месте. [Примечание]. Подробная информация об установке машины указана в Разделе 4. Установка.
a. Ремонт машины  Опасность	В случае необходимости проведения ремонта, только уполномоченные инженеры, специально подготовленные компанией Sunstar, должны выполнять ремонт. (a) Перед тем, как приступить к ремонту или очистке машины, отключите ее от источника электропитания и подождите 4 минуты, пока машина полностью отключиться. (b) Запрещается изменять характеристики и детали без предварительной консультации с компанией Sunstar. Такие изменения могут представлять опасность для работы машины. (c) В случае ремонта поврежденные детали следует заменять только стандартными запчастями компании Sunstar. (d) По окончании ремонта установите все предохранительные крышки обратно на машину.

www.promelectroavtomat.ru

b. Эксплуатация машины

Предупреждение

Швейная машина серии KM-341BL – это промышленная швейная машина, предназначенная для шитья тканей и других аналогичных материалов по шаблонам. При работе со швейной машиной необходимо соблюдать следующие указания:

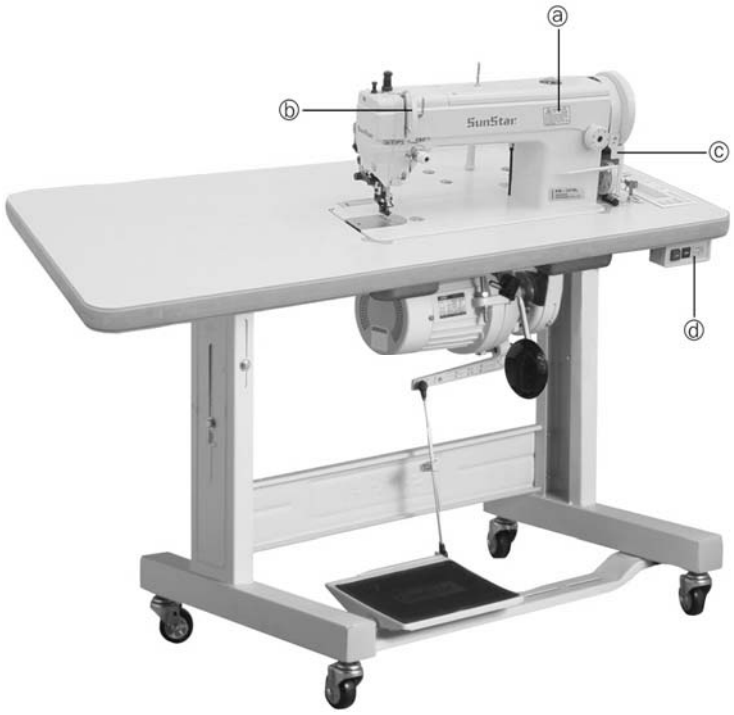
(a) Перед тем, как приступить к работе на машине, внимательно прочитайте данное руководство полностью.
(b) Используйте подходящую для работы одежду.
(c) Во время работы на машине руки или другие части тела следует держать подальше от работающих частей машины (иглы, челнока, нитепритягивателя, шкива и т.д.).
(d) Во время работы машины не снимайте с нее предохранительные пластины и различные крышки.
(e) Обеспечьте заземление машины.
(f) Перед тем как открыть распределительную коробку, например, блок управления, отключите источник электропитания. Убедитесь в том, что выключатель переведен в положение «выкл.».
(g) При продевании нити или перед проверкой материалов после шитья убедитесь в том, что машина остановлена.
(h) Не включайте электропитание машины, если нога находится на педали.
(i) По возможности, устанавливайте машину так, чтобы она не подвергалась воздействию сильных электромагнитных волн, например, от высокочастотного сварочного аппарата.

[Предупреждение]
Убедитесь в том, чтобы крышка мотора была закрыта на время работы машины. Перед проверкой или регулировкой машины отключайте источник электропитания.

c. Способы защиты

Предостережение

(a) Знак безопасности: Он предупреждает о соблюдении безопасности во время работы машины.
(b) Крышка нитепритягивателя: предохраняет части тела оператора от соприкосновения с нитепритягивателем.
(c) Крышка ремня: предотвращает телесные травмы, которые можно получить в результате соприкосновения с ремнем или затягивания одежды ремнем.
(d) Табличка с указанием характеристик мощности: предупреждает об опасности удара электрическим током (подводимое напряжение / Гц).



www.promelectroavtomat.ru

d. Расположение предупреждающих надписей

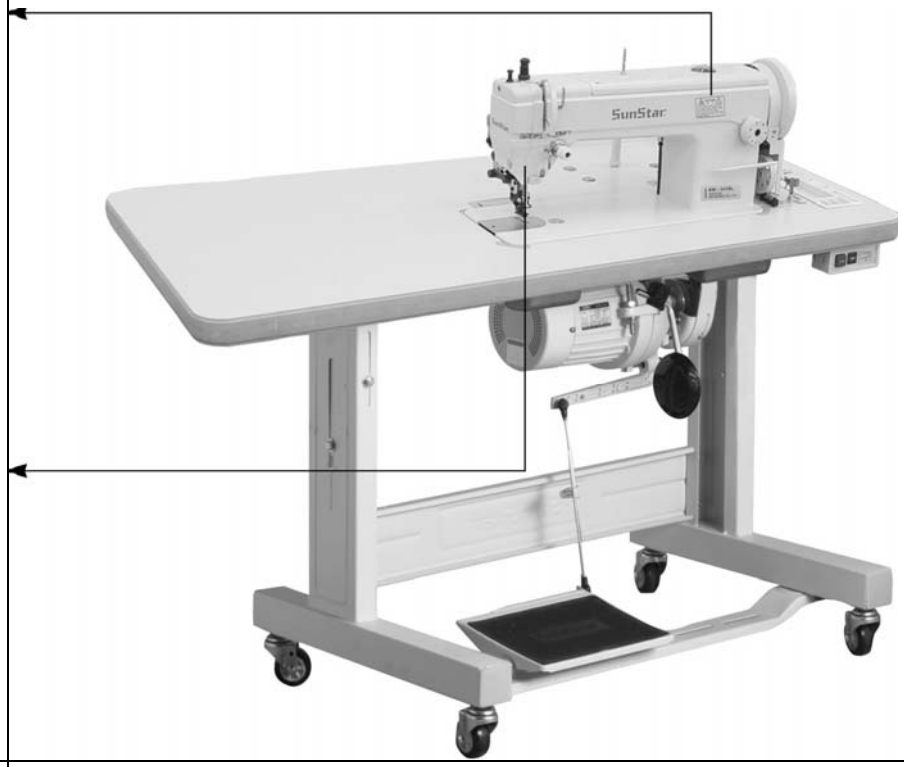
ВНИМАНИЕ!

Не работайте на машине без устройства предохранения пальцев и предохранительных устройств. Перед протягиванием нити, замены шпульки и иглы, очисткой и т.д. отключайте электропитание машины.

ВНИМАНИЕ!

Опасное напряжение вызывает риск получения электротравмы.
После отключения от сети питания и выдергивания сетевого шнура подождите примерно 360 секунд перед тем, как открывать данную крышку.

«Предупреждающие надписи» наносят на машину в целях безопасности.
Перед тем, как работать на машине, внимательно прочитайте инструкции, указанные на «Предупреждающей надписи».



e. Содержание «Caution»

Предупреждение

ВНИМАНИЕ!

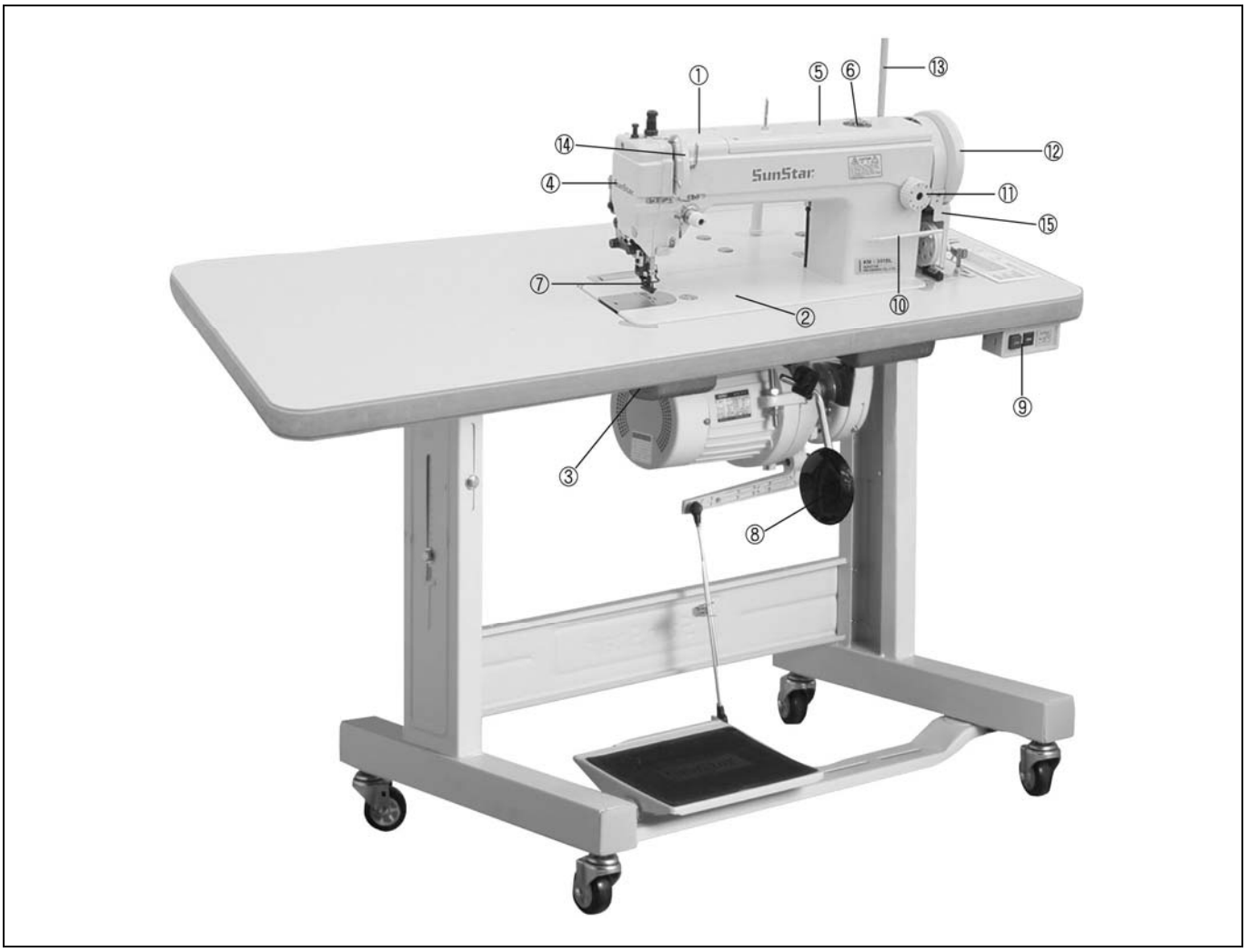
Не работайте на машине без устройства предохранения пальцев и предохранительных устройств. Перед протягиванием нити, замены шпульки и иглы, очисткой и т.д. отключайте электропитание машины.

ВНИМАНИЕ!

www.promelectroavtomat.ru

2

Конфигурация машины в целом



①	Машинный механизм
②	Станина
③	Масляный поддон
④	Фронтальная пластинка
⑤	Верхняя крышка
⑥	Окошко уровня масла
⑦	Прижимная лапка
⑧	Подушка коленоподъемника
⑨	Выключатель электропитания
⑩	Рычаг реверсивного механизма
(11)	Круговая шкала длины стежка
(12)	Шкив
(13)	Стойка для нити

Предохранительные устройства

(14)	Крышка нитепритягивателя
(15)	Крышка ремня

www.promelectroavtomat.ru

3

Технические характеристики

МОДЕЛЬ		KM-341BL
Наименование		Высокоскоростная одноигольная швейная машина челночного стежка с верхним и нижним продвижением материалов с увеличенным вертикальным челноком
Используемые иглы		DP x 17 #23, DB x1 #21 (#20 ~ #24)
Ход игловодителя		34.7 мм
Ход нитепритягивателя		71.5 мм
Перекрытие прижимной лапки при верхнем и нижнем продвижении		2 ~ 5 мм
Высота подъема прижимной лапки	Рукой	8 мм
	Коленоподъемником	14 мм
Макс. толщина ткани		8 мм
Макс. толщина кромки ткани		5 мм
Высота подъема зубчатой рейки		1 ~ 1.2 мм
Прошиваемые материалы		Среднетяжелые ~ Тяжелые ткани

www.promelectroavtomat.ru

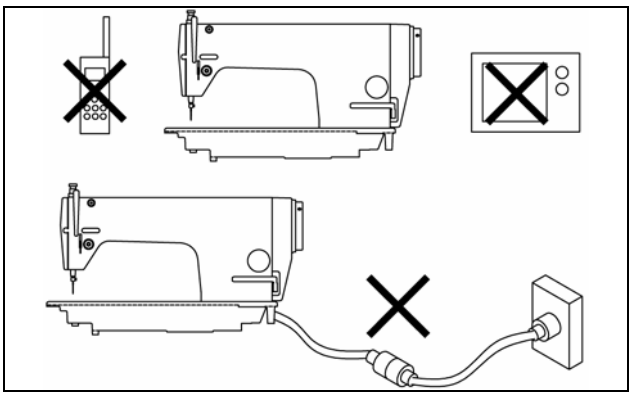
4

Установка

[Предостережение]
- Только квалифицированный инженерно-технический персонал должен устанавливать и монтировать провода швейной машины.
- Так как машина весит около 50 кг, не менее двух человек должны осуществлять установку швейной машины.
- Не подключайте машину, пока полностью не завершите ее установку.
  Если оператор случайно нажмет на ножную педаль, швейная машина может включиться, что может привести к несчастным случаям.
- Наклонять машину или возвращать ее в исходное положение необходимо двумя руками. Наклон машины одной рукой может привести к тяжелым травмам руки, например, защемлению пальцев.

4-1. Место установки

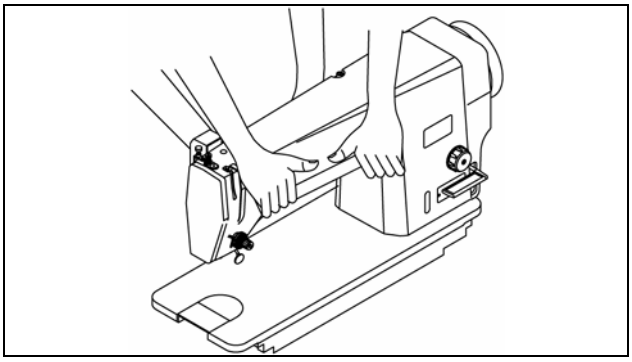
1) Не устанавливайте швейную машину возле телевизоров, радиоприемников или беспроводных телефонов, поскольку данные приборы могут создавать помехи и воздействовать на работу швейной машины.
2) Вставляйте штепсельную вилку швейной машины непосредственно в розетку. Использование нескольких ответвлений может вызвать нарушение нормальной работы швейной машины.



[Рис. 1]

4-2. Перемещение машины

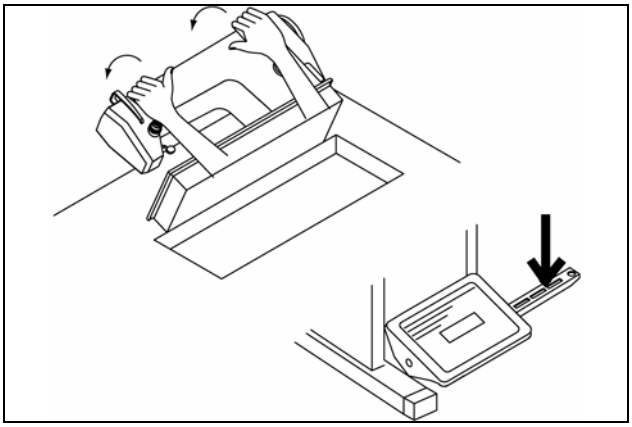
1) Перемещение корпуса швейной машины должны осуществлять два человека, как показано на рисунке.



[Рис. 2]

4-3. Наклонение швейной машины

1) Удерживайте верхнюю часть корпуса швейной машины двумя руками и наклоняйте ее, отталкивая назад.
   Машина наклоняется назад. Надавите на нижнюю часть ножной планки машины, иначе корпус швейной машины может полностью упасть назад, что может привести к несчастным случаям.

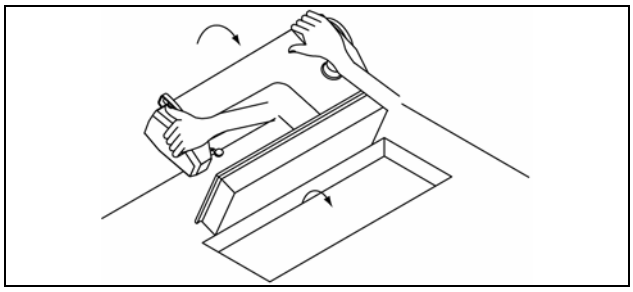


[Рис. 3]

www.promelectroavtomat.ru

4-4. Возвращение машины в исходное положение

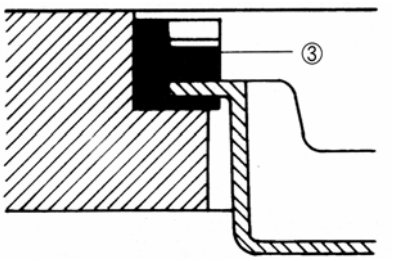
1) Уберите со стола все инструменты.
2) 2) Медленно возвращайте швейную машину назад в исходное положение, удерживая ее левой рукой за фронтальную пластинку.

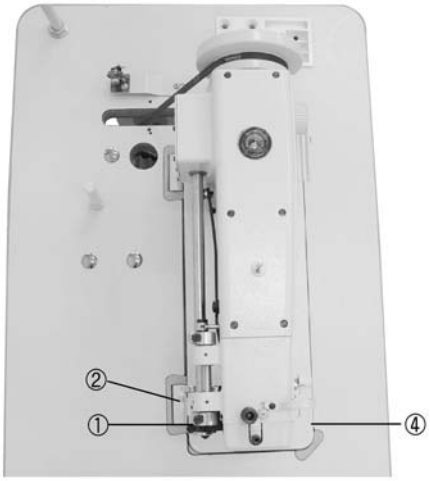


[Рис. 4]

4-5. Установка головки машины

Вставьте резиновую петлю ① в стол, а также поместите масляный поддон в середину амортизирующей прокладки B ③ головки машины, как показано на рисунке 5. Вставьте петлю ② головки машины в отверстие в станине и поместите машину над амортизирующей прокладкой A ④ головки машины и амортизирующей прокладкой B ③ головки машины, вставляя резиновую петлю ①.





[Рис. 5]

4-6. Установка коробки переключения мощности

Как показано на <рисунке 6>, прикрепите коробку переключения мощности ① к правой нижней части стола.

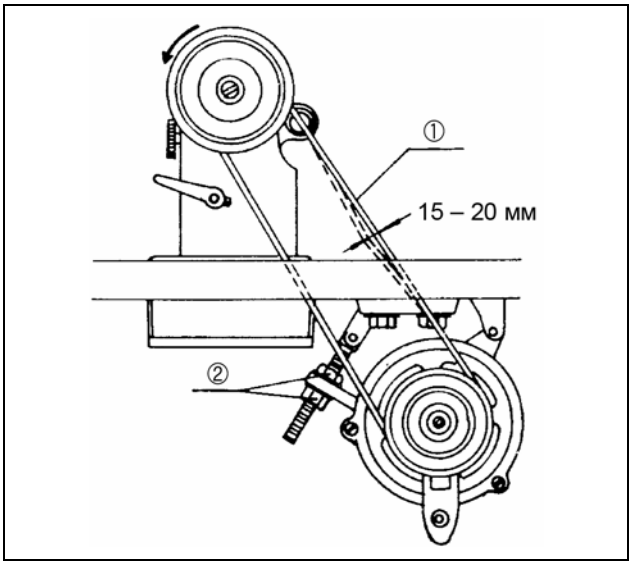


[Рис. 6]

www.promelectroavtomat.ru

4-7. Регулировка натяжения ремня

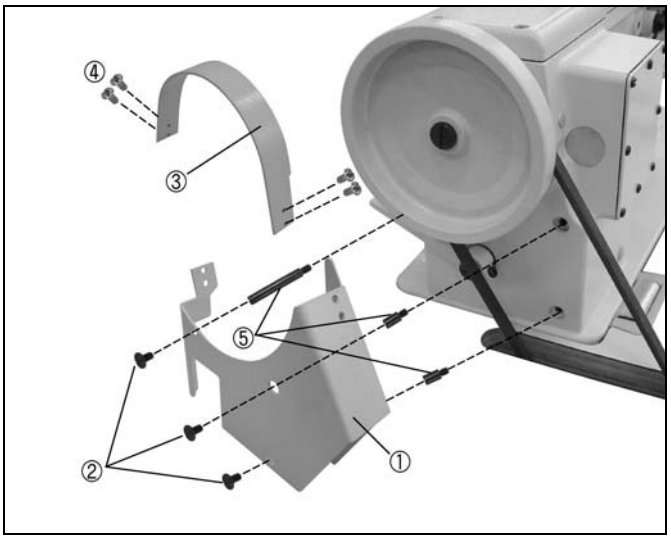
1) Если смотреть на швейную машину со стороны шкива, создается впечатление, что она вращается слева.
2) Чтобы отрегулировать натяжение ремня, надавите на ремень ① пальцем, и когда он провиснет на 15 – 20 мм, затяните гайку ②.
   * Когда происходит пробное вращение ремня, прижимная лапка должна находиться в верхнем положении.



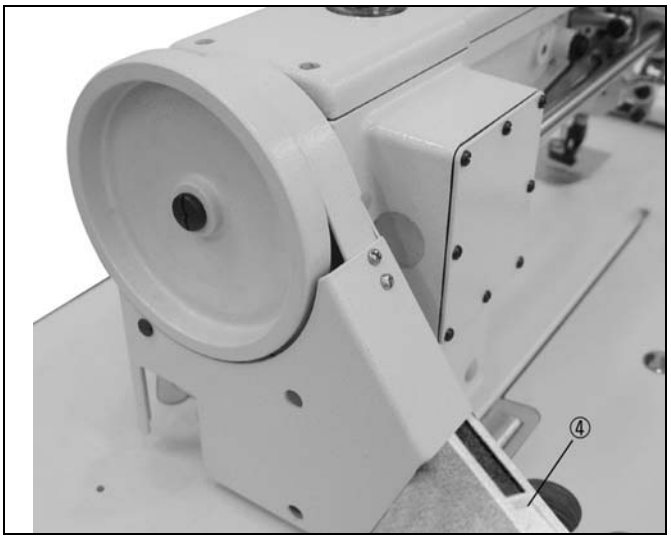
[Рис. 7]

4-8. Установка крышки ремня

1) Прикрепите крышку A ① ремня к корпусу швейной машины с помощью винта ② (3EA) и трех опор ⑤ для ремня.
   Крышку A ① ремня легче собирать, если швейную машину слегка отклонить назад.
   После завершения сборки крышки A ① ремня вставьте переднюю часть крышки C ③ ремня в паз крышки A ① ремня и закрепите заднюю часть с помощью винта ④.
2) Прикрепите крышку B ④ ремня к столу.
   Убедитесь в том, что крышка B ④ ремня не мешает вращению ремня.



[Рис. 8]

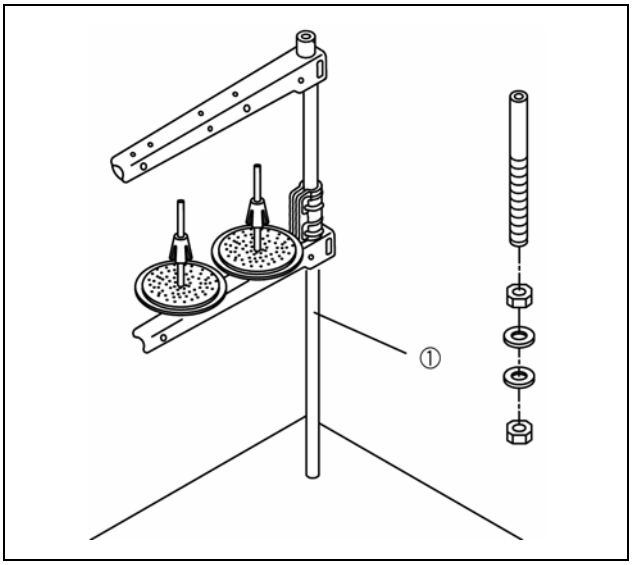


[Рис. 9]

www.promelectroavtomat.ru

4-9. Стойка для нити

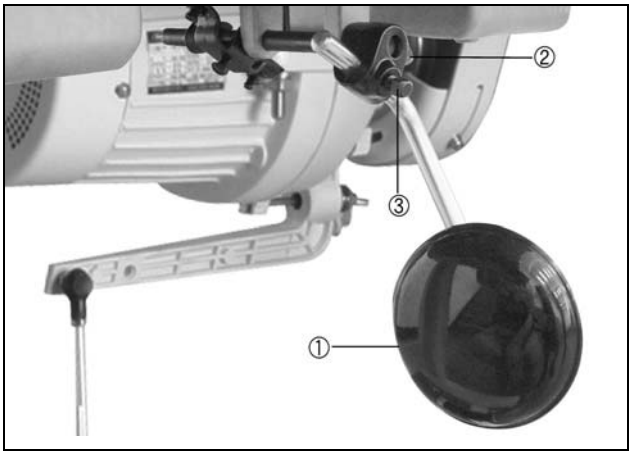
1) Прикрепите стойку ① для нити к столу, как показано на рисунке.



[Рис. 10]

4-10. Подушка коленоподъемника

1) Как показано на рисунке, прикрепите коленоподъемник ① к нижней части масляного поддона и закрепите его болтом ②.
2) Ослабьте болт ③, чтобы отрегулировать наиболее удобное для пользователя положение коленоподъемника ①.



[Рис. 11]

4-11. Подача масла

[Предостережение]

- Подключайте машину только после полного завершения заправки маслом. Если случайно нажать на педаль при включенном электропитании, швейная машина может включиться, что может привести к травмам.
- При работе со смазочным веществом надевайте защитные очки и перчатки, чтобы защитить глаза и руки. Не допускайте попадания смазочного вещества в глаза или на кожу. При попадании масла на кожу, вымойте руки с мылом. При попадании масла в глаза, незамедлительно промойте глаза водой и обратитесь к врачу.
- Никогда не пейте смазочное вещество. Это может вызвать рвоту и диарею. Если вы случайно выпили смазочное вещество, незамедлительно обратитесь к врачу.
- Храните масло в местах, не доступных для детей. Не храните масло вблизи источников огня.

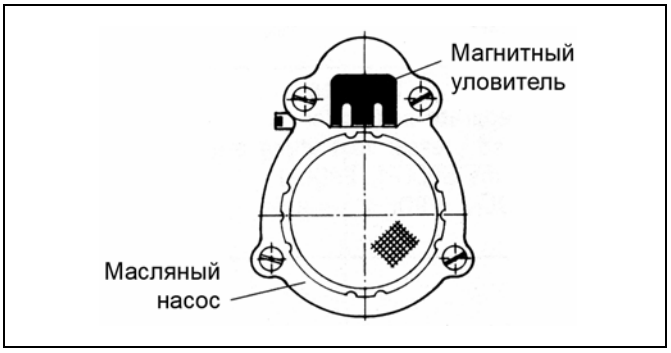
- Если машина используется впервые или на протяжении долгого времени не использовалась, пожалуйста, заправьте ее маслом.
- Используйте только натуральное смазочное вещество производства компании Sunstar. (Оно находится в коробке для вспомогательных принадлежностей.)

A. Установка магнитного приспособления для удаления отходов шитья (железного порошка)
Прикрепите магнитное приспособление для удаления отходов шитья (железного порошка), находящееся в коробке для вспомогательных принадлежностей, к масляному насосу в станине швейной машины.

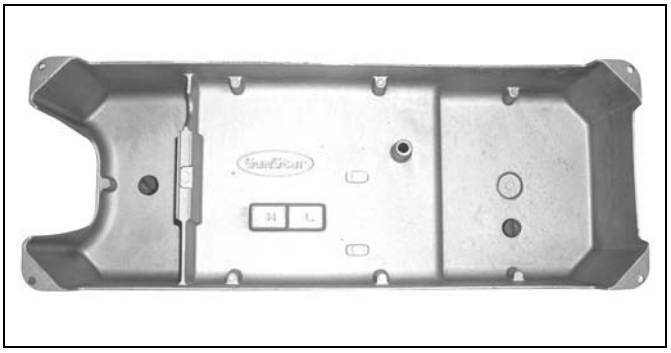
※ Не используйте магнитный уловитель для других целей. Если машина будет работать без магнитного уловителя, то это может привести к нарушению правильной работы машины или сократить ресурс ее прочности.

www.promelectroavtomat.ru

B. Смазывание масляного поддона
   a) Заливайте смазочное вещество до отметки «High» (Макс.).
   b) В качестве смазочного вещества используйте только масло производства компании SUNSTAR, предназначенное специально для промышленных швейных машин, либо масло марки Tellus C10 производства компании SHELL.
   c) Если уровень смазочного вещества достиг отметки «Low» (Мин.), долейте масло до отметки «High» (Макс.).
   d) Меняйте масло один раз в две недели.



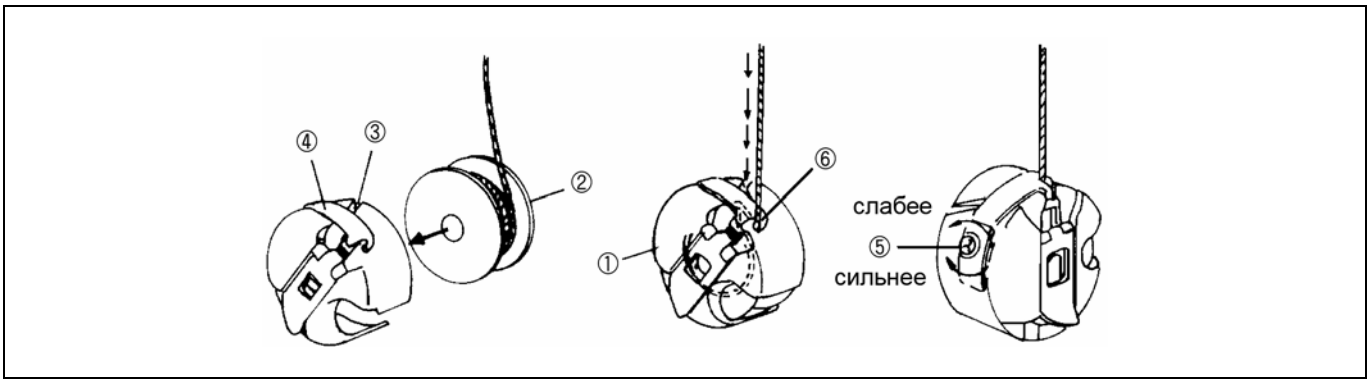
[Рис. 12]



[Рис. 13]

4-12. Вставка шпульки в шпульный колпачок

1) Вставьте шпульку в шпульный колпачок, как показано ниже на рисунке.
   ※ Если вставить шпульку в противоположном направлении, то она будет вращаться свободно, что приведет к запутыванию нижней нити.
2) Вставьте нить в пружину ④ для регулирования натяжения нижней нити через направляющий паз ③ для нити и выведите ее в отверстие ⑥ для нити.
3) Чтобы отрегулировать натяжение нижней нити, удерживая конец нити, убедитесь в том, что шпульный колпачок ① опускается под действием собственного веса.
4) Если винт ⑤ регулирования натяжения поворачивать по часовой стрелке, натяжение нижней нити будет усиливаться. Если поворачивать его против часовой стрелки, то натяжение нижней нити будет ослабевать.



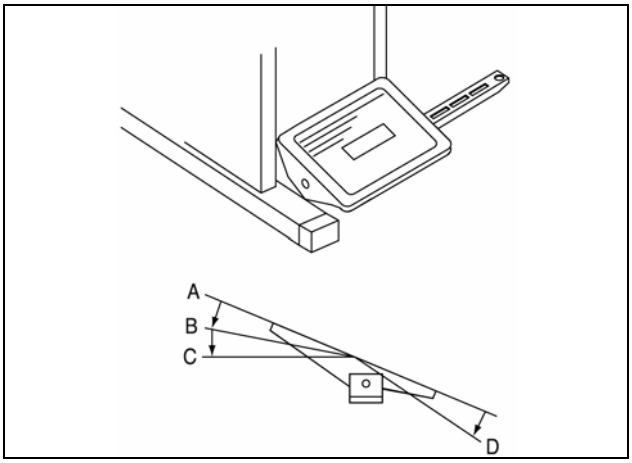
[Рис. 14]

www.promelectroavtomat.ru

4-13. Пробный запуск (Ножное управление)

[Предостережение]
- Не дотрагивайтесь или не нажимайте на детали, функционирующие или движущиеся во время работы машины. Невыполнение правил безопасности может привести к физическим травмам или механическим повреждениям.

1) Нажмите на педаль до положения B, чтобы проверить, можете ли вы шить с низкой скоростью.
2) Нажмите на педаль до положения C, чтобы проверить, можете ли вы шить с высокой скоростью.
3) Нажмите на педаль (до положения B или C). Затем уберите ногу от педали, оставив педаль в нейтральном положении A.
   Проверьте, останавливается игла ниже поверхности игольной пластинки (если установлена функция остановки иглы в нижнем положении).



[Рис. 15]

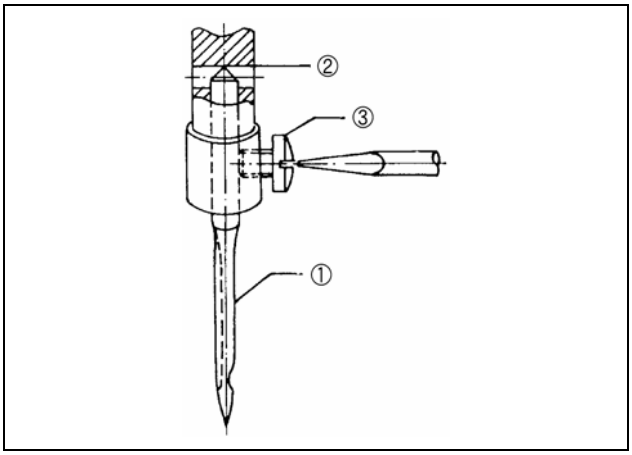
www.promelectroavtomat.ru

5

Настройка швейной машины

5-1. Вставка иглы

Поверните длинный желобок иглы ① влево. Вставьте иглу в отверстие ② игловодителя и затяните установочный винт ③ иглы.

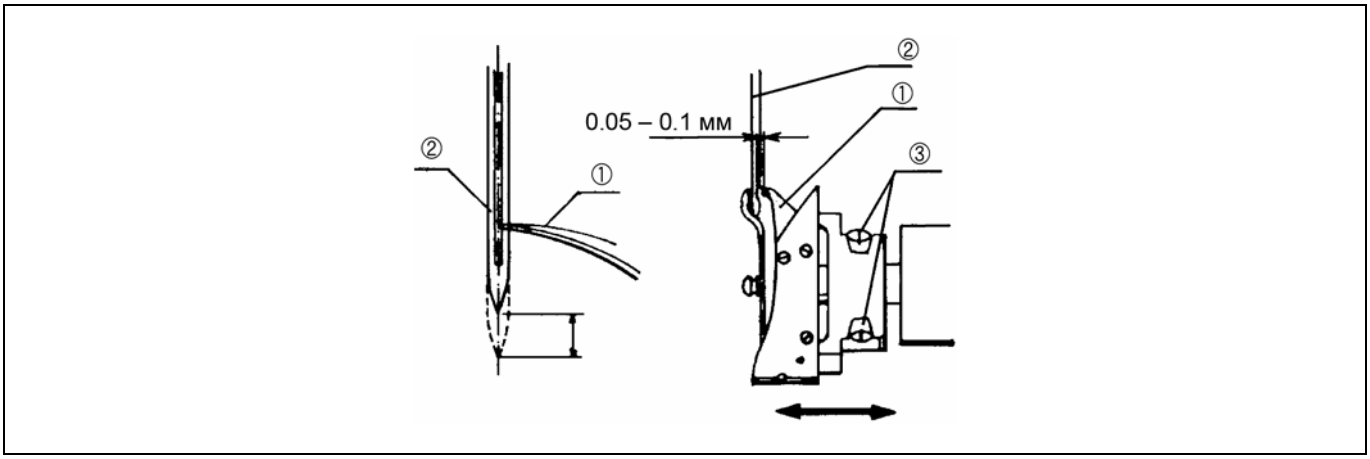


[Рис. 16]

5-2. Регулирование синхронизации работы иглы и челнока

1) Подъем игловодителя

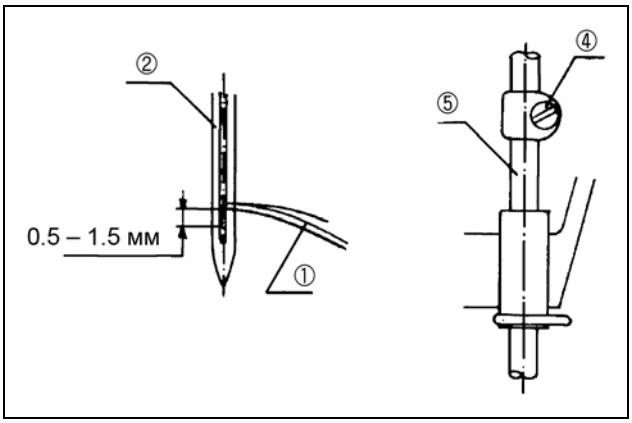
Поверните шкив, чтобы поместить иглу на расстояние 2.24 мм над самой нижней точкой. В таком положении необходимо совмещать носик ① челнока и середину иглы ②. Ослабьте установочный винт ③ и установите носик ① челнока на уровне середины иглы ②. Отрегулируйте расстояние между носиком ① челнока и иглой ② до 0.05 – 0.1 мм.



[Рис. 17]

2) Высота подъема игловодителя

Ослабьте натяжной винт ④, чтобы отрегулировать расстояние между верхней частью отверстия для нити и носиком ① челнока до 0.5 – 1.5 мм, когда носик ① челнока совмещен с серединой иглы ②. Переместите игловодитель ⑤ вверх или вниз, чтобы его отрегулировать, и затяните винт ④.

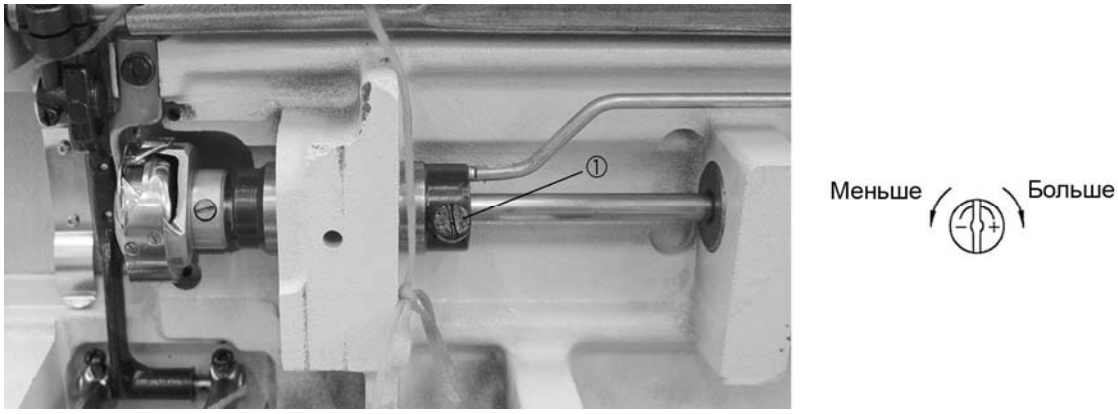


[Рис. 16]

www.promelectroavtomat.ru

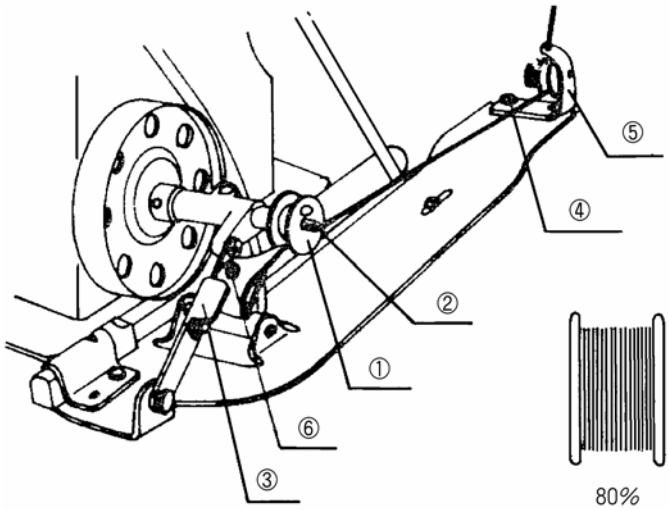
5-3. Регулирование подачи масла к челноку

Поверните винт ① для регулирования количества масла, который вставлен в переднюю втулку нижнего вала, по часовой стрелке (+). Большее количество масла будет поступать в челнок. Поверните винт против часовой стрелки (–), и в челнок будет поступать меньше масла.



[Рис. 19]

5-4. Регулирование намотки нижней нити

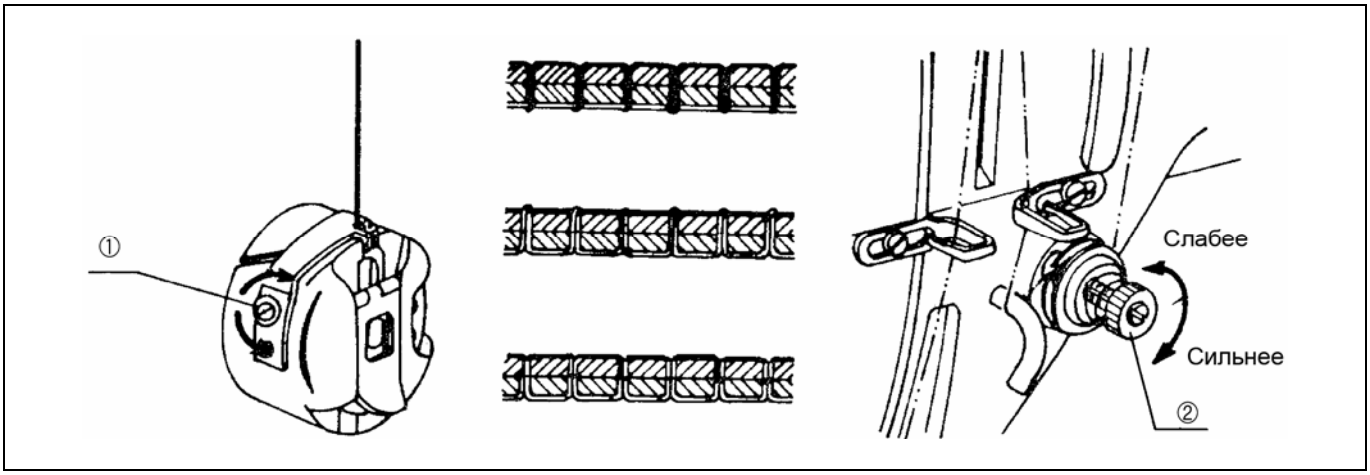


[Рис. 20]

1) Установите шпульку ① на вал ② приспособления для намотки нити.
2) Нажмите на защелку ③ приспособления для намотки нити.
3) Пять или шесть раз намотайте нить на шпульку ① вручную в направлении намотки нити и включите швейную машину.
4) Если нить наматывается не горизонтально, ослабьте винт ④ нитенаправителя и переместите пластину ⑤ нитенаправителя влево или вправо, чтобы отрегулировать ее.
5) В случае наматывания на шпульку ① чрезмерного количества нити, ослабьте регулировочный винт ⑥. В случае наматывания на шпульку недостаточного количества нити, затяните винт.

www.promelectroavtomat.ru

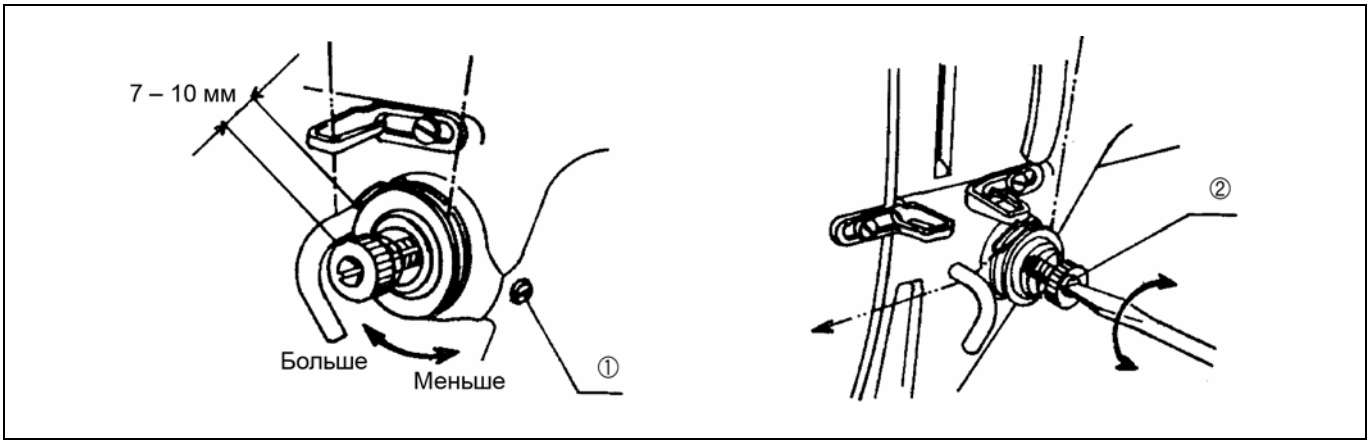
5-5. Регулирование натяжения нити



[Рис. 21]

1) Отрегулируйте натяжение нижней нити, слегка повернув винт ① для регулирования натяжения, так, чтобы при удерживании конца нити рукой натяжение нити не ослаблялось.
   ※ Среднее натяжение при натягивании нити из шпульки составляет 30 - 50 г.
2) Опустите прижимную лапку и поверните винт ② для регулирования натяжения, чтобы отрегулировать натяжение верхней нити.

5-6. Регулирование пружины нитепритягивателя

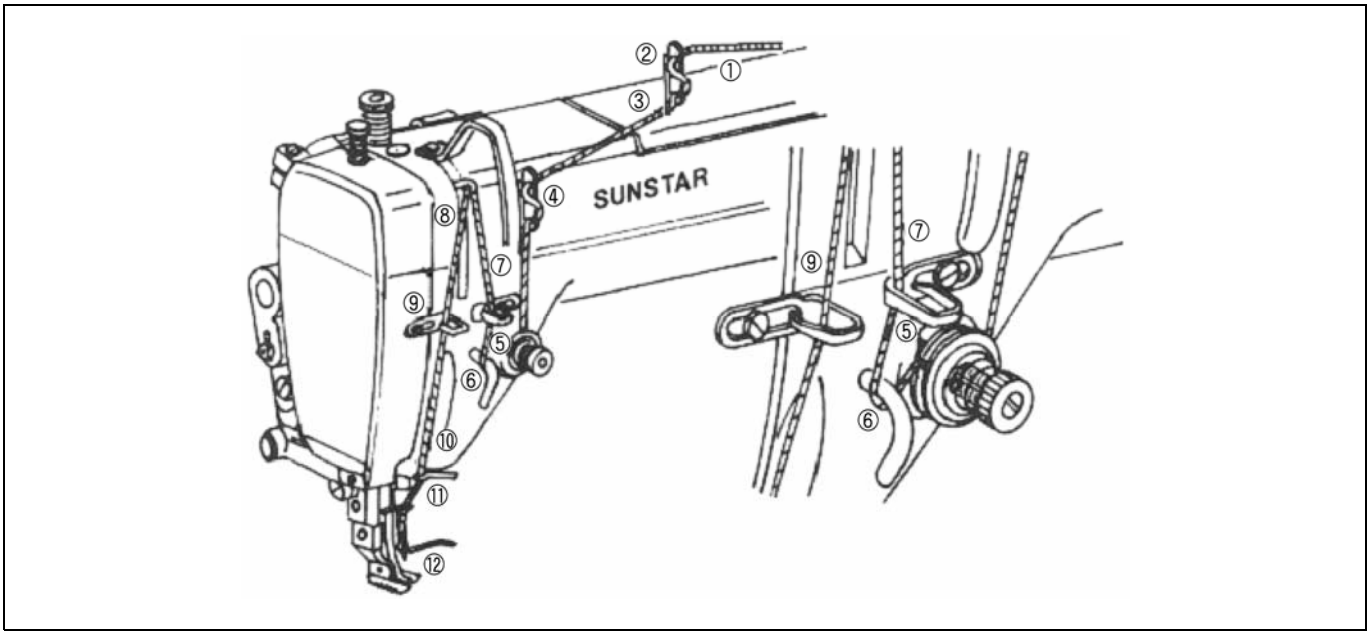


[Рис. 22]

1) Пружина нитепритягивателя функционирует в пределах 7 – 10 мм.
   Стандартное натяжение закручивания пружины нитепритягивателя составляет 40 – 60 г.
2) Чтобы отрегулировать пределы действия пружины нитепритягивателя, ослабьте установочный винт ① нитепритягивателя и поверните приспособление для регулировки нити. (В случае прошивания тяжелых материалов устанавливайте меньшие пределы действия, а для легких материалов, наоборот, устанавливайте большие пределы действия.)
3) Чтобы отрегулировать натяжение пружины нитепритягивателя, вставьте отвертку в паз стойки ② приспособления для регулировки нити и поверните ее влево или вправо. (В случае прошивания тяжелых материалов усиливайте натяжение пружины нитепритягивателя, а для легких материалов, наоборот, ослабляйте натяжение.)

www.promelectroavtomat.ru

5-7. Продевание верхней нити

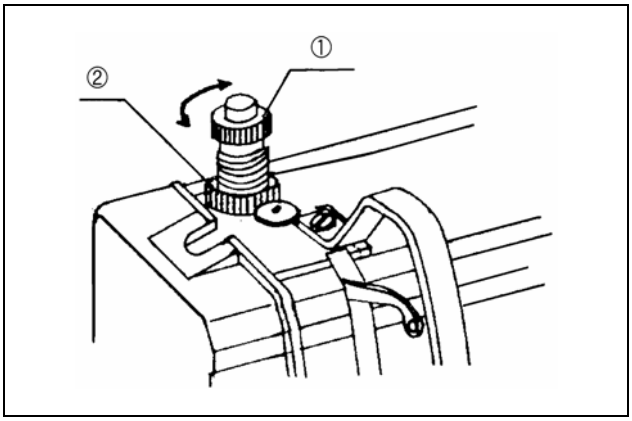


[Рис. 23]

1) Переведите нитепритягиватель в наивысшее положение.
2) Вставьте нить в иглу слева направо.

5-8. Регулирование давления прижимной лапки

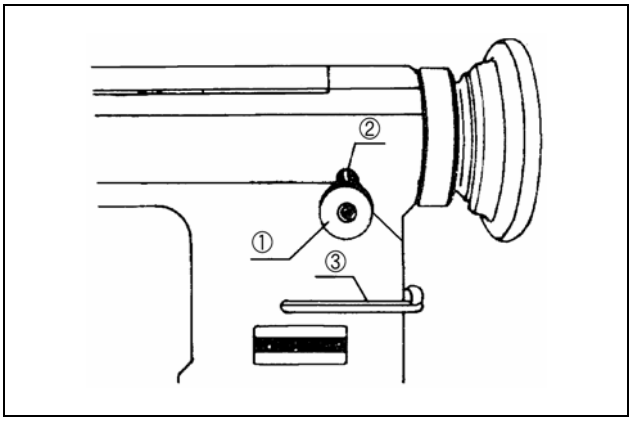
Ослабьте установочную гайку ② для винта регулирования давления и поверните винт ① регулирования давления влево или вправо, чтобы обеспечить удержание прошиваемой ткани под прижимной лапкой. Закрепите установочную гайку ②.



[Рис. 24]

5-9. Регулирование длины стежка

1) Установите необходимое значение на круговой шкале ① длины стежка, совместив его со штырьком ②, находящимся над шкалой.
   ※ Чем больше значение, тем длиннее становится стежок.
2) 2) Нажмите рукой на рычаг ③ реверсивного механизма для шитья в обратном направлении. В это же время материал для шитья будет двигаться в обратном направлении. Если не нажимать на рычаг реверсивного механизма материал для шитья будет продолжать двигаться в обычном направлении.

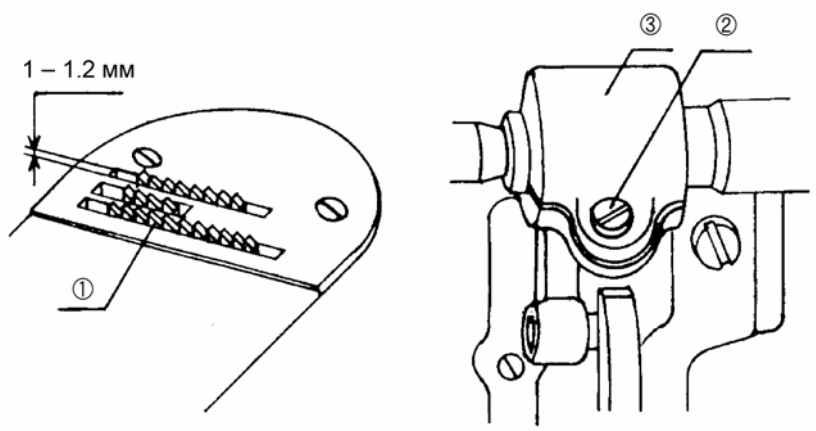


[Рис. 25]

www.promelectroavtomat.ru

5-10. Регулирование высоты зубчатой рейки

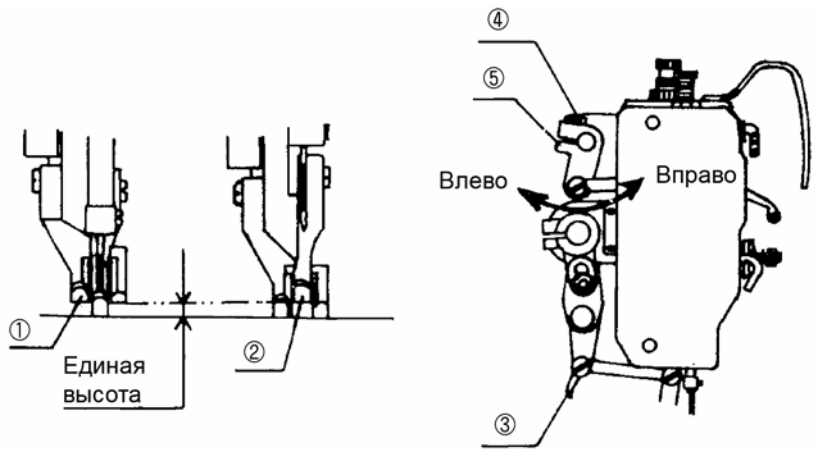
При максимальной длине стежка, когда зубчатая рейка ① находится над игольной пластинкой, максимальная высота подъема зубчатой рейки составляет 1 – 1.2 мм. Ослабьте винт ② и переместите кривошип ③ вала для подъема двигателя ткани влево или вправо, чтобы отрегулировать высоту подъема зубчатой рейки.



[Рис. 26]

5-11. Регулирование основной и вспомогательной прижимных лапок

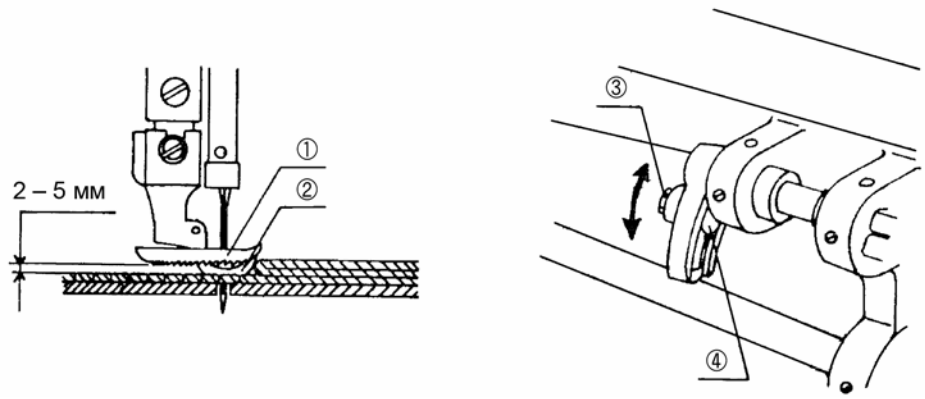
1) Шагающее продольное перемещение основной и вспомогательной прижимных лапок
   (1) Основная прижимная лапка ① и вспомогательная прижимная лапка ② перемещаются вверх и вниз попеременно.
   (2) Когда основная прижимная лапка ① и вспомогательная прижимная лапка ② находятся в наивысшем положении соответственно, то высота их подъема должна быть одинаковой, либо высота подъема вспомогательной прижимной лапки ② должна быть немного меньше. Поместите нитепритягиватель в самое низкое положение и опустите приспособление ③ для подъема прижимной лапки. Ослабьте винт ④ и отрегулируйте установочный кривошип ⑤ продольного перемещения, передвигая его влево или вправо (Когда он передвигается влево, высота подъема вспомогательной прижимной лапки уменьшается.)



[Рис. 27]

www.promelectroavtomat.ru

2) Диапазон продольного перемещения основной и вспомогательной прижимных лапок

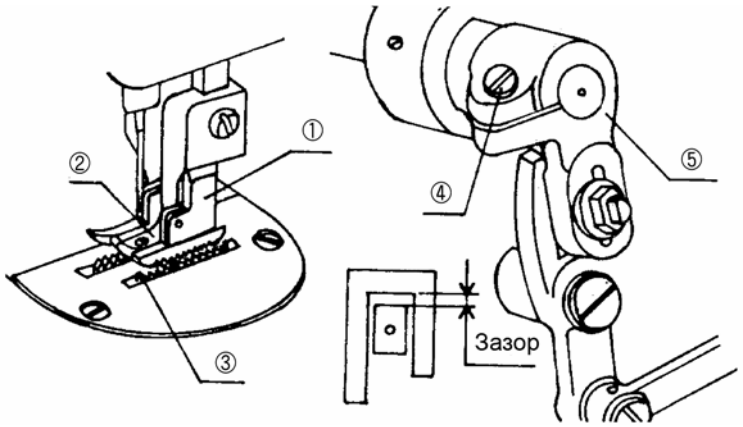


[Рис. 28]

Диапазон продольного перемещения основной прижимной лапки ① и вспомогательной прижимной лапки ② составляет от 2 до 5 мм. Ослабьте гайку ③ в соответствии с прошиваемым материалом и отрегулируйте вал ④ продольного перемещения прижимной лапки, передвигая его вверх или вниз.

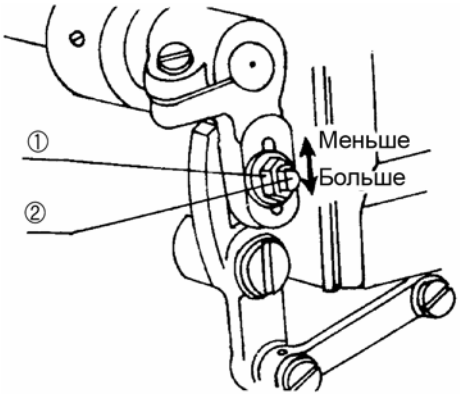
※ Если прошиваемые материалы не сильно отличаются по толщине, диапазон перемещения следует устанавливать на минимальный уровень (самое высокое положение: 5 мм, самое низкое положение: 2 мм)

3) Регулирование переднего/заднего расположения основной прижимной лапки
Установите максимальное значение длины стежка и ослабьте винт ④ настолько, чтобы задняя сторона вспомогательной прижимной лапки ② не соприкасалась с основной прижимной лапкой ①. Чтобы отрегулировать расположение, передвигайте установочный кривошип ⑤ продольного перемещения прижимной лапки влево или вправо.



[Рис. 29]

4) Регулирование подачи основной прижимной лапки
Стандартным соотношением подачи зубчатой рейки к подаче основной прижимной лапки считается 1:1. В зависимости от условий шитья величина подачи основной прижимной лапки может различаться. Ослабьте гайку ① и передвигайте установочный вал ② продольного перемещения прижимной лапки вверх или вниз.



[Рис. 30]

www.promelectroavtomat.ru

6

Причины неисправностей и их устранение

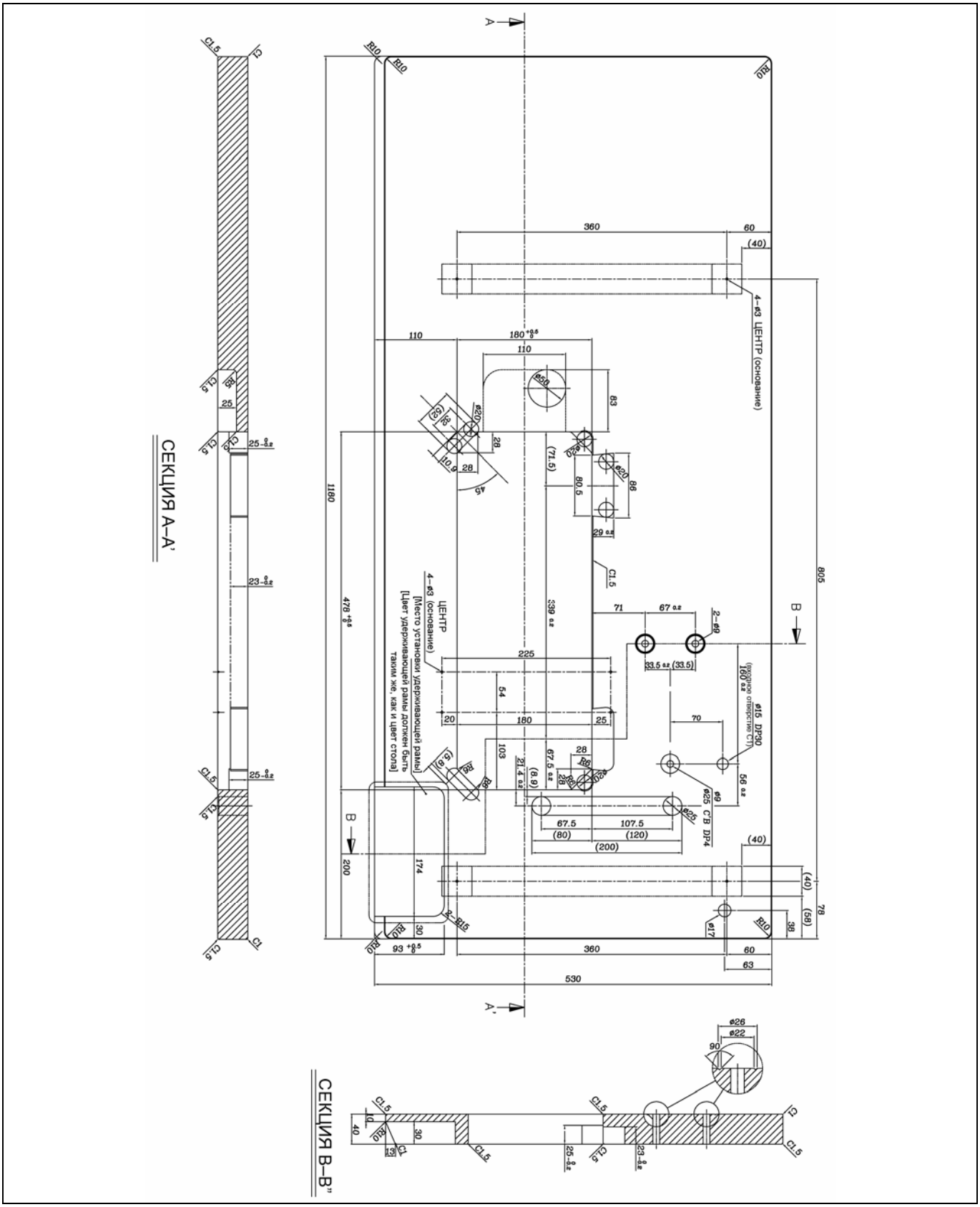
1) Устранение неисправностей

№	Признак неисправности	Места, которые следует проверить	Основная причина	Корректирующее действие
1	Поломка игл	Направление и высота расположения иглы	Игла вставлена в неправильном направлении.	Вставьте иглу в правильном направлении и как можно глубже.
		Игла	Игла согнута.	Замените иглу
		Синхронизация работы зубчатой рейки	Неправильная синхронизация зубчатой рейки для перемещения игловодителя.	Отрегулируйте синхронизацию работы зубчатой рейки.
		Подъем игловодителя	Неправильная синхронизация работы иглы и челнока.	Отрегулируйте синхронизацию работы иглы и челнока.
		Высота подъема игловодителя	Неправильная синхронизация работы иглы и челнока.	Отрегулируйте синхронизацию работы иглы и челнока.
		Зазор между иглой и челноком	Неправильная синхронизация работы иглы и челнока.	Отрегулируйте синхронизацию работы иглы и челнока.
2	Разрыв нити	Способ продевания нити	Нить продета неправильно.	Правильно проденьте нить в иглу.
		Игла	Игла согнута. / Сломан кончик иглы.	Замените иглу.
		Направление и высота расположения иглы	Игла вставлена в неправильном направлении.	Правильно вставьте иглу.
		Натяжение верхней нити	Чрезмерно сильное натяжение верхней нити.	Правильно отрегулируйте натяжение верхней нити.
		Натяжение нижней нити	Чрезмерно сильное натяжение нижней нити.	Правильно отрегулируйте натяжение нижней нити.
		Величина хода пружины нитепритягивателя	Слишком широкий диапазон перемещения.	Отрегулируйте величину хода пружины.
3	Неправильное натяжение нити	Натяжение нити	Неправильное натяжение верхней и нижней нитей.	Отрегулируйте натяжение верхней и нижней нитей.
		Натяжение пружины нитепритягивателя	Неправильное натяжение пружины нитепритягивателя.	Отрегулируйте натяжение пружины нитепритягивателя.
		Зазор между тканераспределителем и челноком	Неправильный зазор между тканераспределителем и челноком.	Отрегулируйте зазор между тканераспределителем и челноком.
4	При запуске шитья верхняя нить выпадает или происходит пропуск стежков	Направление и высота расположения иглы	Неправильное положение иглы.	Вставьте иглу в правильном направлении.
		Игла	Игла согнута. / Сломан кончик иглы.	Замените иглу.
		Способ продевания нити	Нить продета неправильно.	Правильно проденьте нить.
		Зазор между иглой и челноком	Неправильная синхронизация нити и челнока.	Отрегулируйте синхронизацию нити и челнока.
		Проверьте остановку иглы в самом верхнем положении	Из-за неправильного уровня остановки иглы в самом верхнем положении нитепритягиватель выталкивает верхнюю нить при запуске шитья.	Повторно установите уровень остановки иглы в самом верхнем положении.

www.promelectroavtomat.ru

7

Схема стола



www.promelectroavtomat.ru