



杰克缝纫机
JACK SEWING MACHINE
JACK HOLDING GROUP | WWW.JACKGROUP.COM.CN

JACK GK26-1/GK26-1A



Инструкция по эксплуатации



www.PromElectroAvtomat.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для безопасной работы и обеспечения наилучшей функциональности машины необходимо правильно ее эксплуатировать.

Пожалуйста, прочитайте инструкцию и следуйте ей.

1. При использовании машины обратите внимание на основные мероприятия по безопасности.
2. Перед использованием машины прочитайте это руководство и инструкции, кроме того, храните руководство под рукой.
3. Используйте машину, убедившись в ее соответствии со стандартами безопасности, принятыми в вашей стране.
4. Недопустимо использовать машину без предусмотренных приспособлений безопасности, которые должны быть установлены правильным образом. Только после этого возможна правильная работа машины.
5. Машина должна эксплуатироваться подготовленным оператором.
6. Для безопасности рекомендуется надевать защитные очки.
7. Выключите электропитание перед выполнением следующих действий:
 - (1) заправка иглы, регулировка заправки нити, нитенаправителя или замены катушки.
 - (2) замена игл, лапок, игольных пластин, двигателей ткани, нитеводителей, улиток, выравнивателей края, и др.
 - (3) ремонт машины
 - (4) во время ухода оператора с рабочего места
 - (5) когда фрикционный мотор используется без фрикционной накладки, двигатель должен быть полностью остановлен.
8. В любом случае, если произошло попадание грязи, масла или другой жидкости на кожу или глаза, промойте тщательно водой и обратитесь к врачу.
Если жидкость была случайно проглочена, обращайтесь к врачу немедленно.
9. Не прикасайтесь к движущимся частям машины. Всегда обращайтесь внимание, включено ли питание перед выполнением любого действия.
10. Для настройки, модификации и ремонта машины требуются квалифицированные специалисты. Используйте только качественные аналоги. Использование других запчастей может привести к поломке, и вы несете за это ответственность сами.
11. Техническое обслуживание и контроль должны осуществляться тщательно подготовленным персоналом или квалифицированными техниками.
12. Вышеупомянутые специалисты могут осуществлять обслуживание электронных компонентов, знание электроники необходимо для задач регулировки или ремонта. Остановите машину немедленно при обнаружении малейшего сбоя электронных компонентов.

13. Воздушный рукав должен быть отсоединен от машины и компрессор или подвод воздуха должен быть отсоединен перед ремонтом или обслуживанием оборудования машины с пневматическими частями, такими, как пневматический цилиндр. Для наладки и ремонта требуются квалифицированные техники или хорошо обученный персонал.

14. Для лучшей производительности необходима регулярная чистка машины.

15. Правильная установка основания машины - залог успешной работы и низкого шума. Не допускайте работы машины, если она сильно шумит.

16. Для подсоединения к сети используйте подходящую вилку. Используйте розеточную часть с заземлением.

17. Эта машина может использоваться только по назначению. Иное использование недопустимо.

18. Любая модификация или переоборудование машины должны соответствовать стандартам безопасности. Соблюдайте меры предосторожности. Производитель не несет ответственности за поломки из-за непредусмотренных модернизаций машины.

19. Существуют два способа предупреждения опасности:

(1) для безопасности оператора и обслуживающего персонала не открывайте защитные крышки и не касайтесь никаких внутренних предметов во избежание поражения электрическим током.

(2) Помните:

- Не используйте машину со снятыми: защитой ремня, предохранителем или другими устройствами во избежание физического увечья.
- Не допускайте попадания волос, пальцев или одежды в ручное колесо, в устройство для намотки нити, ремень и двигатель для предотвращения травматизма.
- Не засовывайте пальцы под иглу или под крышку намотки нити в процессе работы машины.
- В процессе работы челнок вращается с большой скоростью.
- Берегите пальцы от попадания в машину во время перемещения головки машины.
- Выключайте питание перед перемещением головки, удалением ремней или их защиты для предотвращения травматизма от непредвиденного запуска машины.
- Если машина оборудована сервомотором, сервомотор не шумит, когда машина находится в состоянии простоя, поэтому выключайте питание во избежание травматизма из-за непредвиденного запуска машины.
- Никогда не используйте швейную машину без провода заземления во избежание поражения током.
- Выключайте кнопку питания перед отсоединением или присоединением вилки питания во избежание поражения током и поломки электрического оборудования.

ВНИМАНИЕ

Пожалуйста, следуйте следующим указаниям, чтобы избежать неисправностей и поломки машины.

1. Протрите машину полностью перед запуском в первый раз после регулировки.

2. Уберите всю грязь и масло, накопившиеся во время транспортировки.
3. Убедитесь, что напряжение и фаза установлены правильно.
4. Убедитесь, что вилка подключена к источнику питания.
5. Не включайте машину, если напряжение не соответствует указанному на паспортной табличке.
- б. Убедитесь, что направление вращения шкива правильно.

Внимание:

Перед отладкой или регулировкой, пожалуйста, выключите питание, чтобы избежать несчастного случая при резком начале работы машины.

Примечания

Наиболее важные инструкции по предосторожности



1. Держать руки подальше от иглы в момент включения выключателя электропитания, а также когда работает швейная машина.
2. Нельзя совать пальцы внутрь крышки механизма нитепритягивателя, когда работает швейная машина.
3. Необходимо выключить электропитание перед опрокидыванием рукава машины или снятием клиновидного ремня.
4. Во время работы нужно быть осторожными, чтобы голова или руки оператора или постороннего не приближались к маховому колесу, клиновидному ремню, моталке нитки на шпульку или электродвигателю. Также, нельзя ставить никаких вещей близко к ним. Это очень опасно.
5. Если швейная машина оснащена ограждением ремня, защитой пальцев и прочими защитными устройствами, то не допускается эксплуатировать машину, когда они сняты.
6. Перед опрокидыванием головки машины нужно держать руки на определенном расстоянии.
7. Когда машина не в действии, мотор должен быть отключен. Так что, обратите внимание на то, чтобы не забыть выключить машину из сети после длительной эксплуатации.



8. Для собственной безопасности никогда не вводите машину в эксплуатацию при отключенном заземлении.
9. Перед тем как включить машину, предварительно нажмите на кнопку ВЫКЛ.(OFF) на пускателе.
10. Во время грома или молнии машину следует выключить.
11. Если машину переставить из холодного места в теплое место или наоборот, то можно наблюдать процесс конденсации воды. В этом случае включайте машину только после того, как Вы проверите, что на машине нет капель воды.

СОДЕРЖАНИЕ

I ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ВОЗМОЖНОСТИ	3
II ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
III ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	4
1. Подготовка к работе.....	4
2. Игла	4
3. Нить	5
4. Смазка	5
IV РАБОТА И РЕГУЛИРОВКА	5
1. Установка иглы	5
2. Заправка	5
3. Натяжение нити.....	5
4. Давление прижимной лапки.....	5
5. Положение гребенки рычага подачи.....	5
6. Положение иглы и петлителя.....	5
V НЕИСПРАВНОСТИ	7
VII ПОЛНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ КОМПЛЕКТА.....	7

МОДЕЛЬ GK26-1A/1 ПОРТАТИВНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ СШИВАНИЯ МЕШКОВ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

I ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ВОЗМОЖНОСТИ

На основании модели GK26-1 Портативного устройства для сшивания мешков, специально разработанной машины однострочного цепного стежка для сшивания мешков, мы разработали Модель GK26-1A путем добавления ручной системы смазки. Машина используется для сшивания мешков, наполненных набивочным материалом, таким как прессованный сахар, пудра, химические удобрения, частицы пластика. Мешки могут быть изготовлены из жесткой ткани, джута, плетеного пластика и т.д.

Машина является пыленепроницаемой благодаря замкнутой системе. Ее корпус сделан из алюминиевого сплава, основные части - из стали. Легко изнашивающиеся детали прошли специальную термообработку. Все это подтверждает надежность машины.

Система двигателя полностью закрыта для обеспечения надежной работы в любых условиях. Масляный насос с ручным прессом смазывает все детали вовремя.

Мы также обеспечиваем запасными деталями и ремонтом.

Внимание: машина должна быть закреплена для обеспечения безопасной работы.

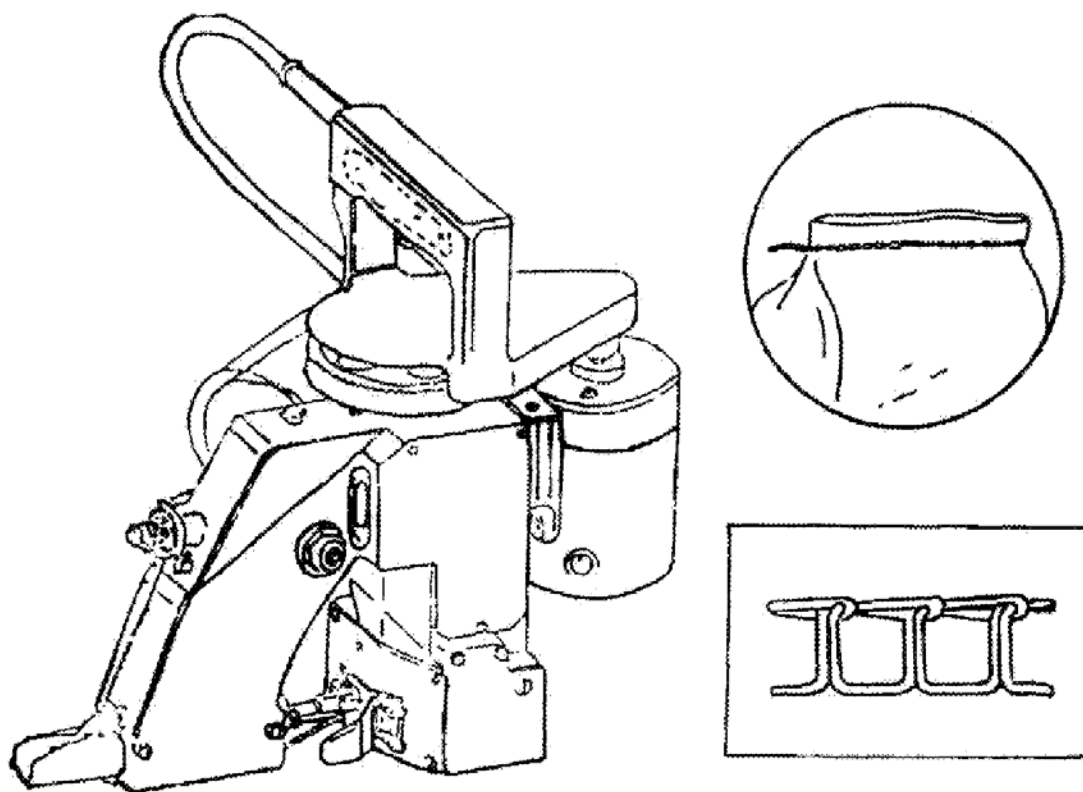


Рис.1.

II ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Скорость	1250 об/мин
2. Форма стежка	однониточный цепной стежок
3. Длина стежка	6,5 мм
4. Тип иглы	№ 25
5. Мощность двигателя	90 W
6. Потребность в электроэнергии	220 V, 50Hz, однофазовое
7. Чистый вес	5,5 кг
8. Размер	235*245*295 (мм)
9. Нить	плотность-20, поливиниловое волокно

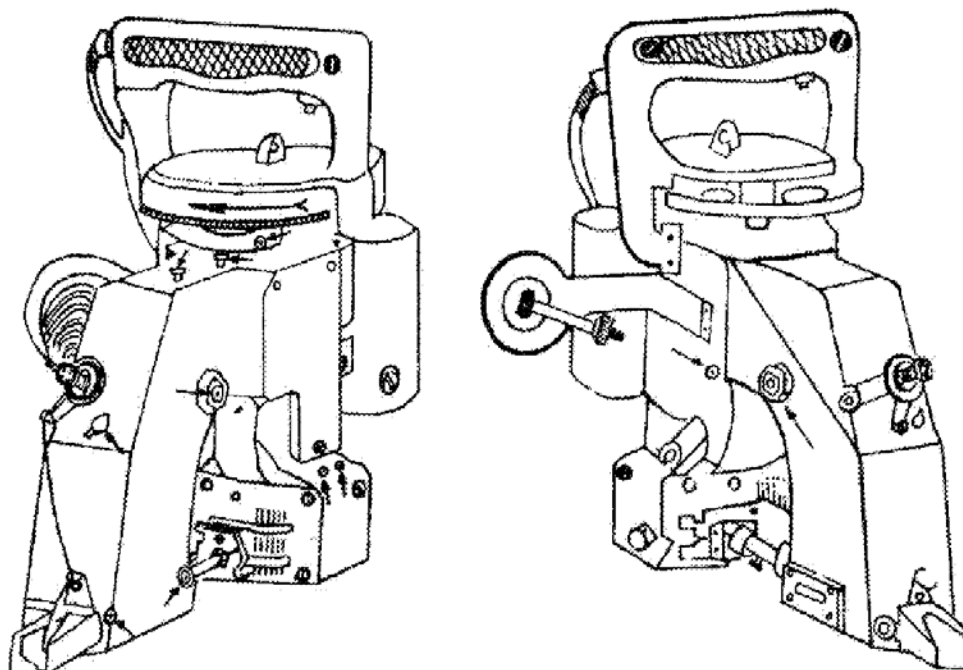


Рис.2.

III ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Подготовка к работе

Перед началом работы с новой или долго неиспользуемой машиной сотрите пыль с корпуса и деталей. Добавьте масла, как показано стрелками на рис.2. Перед работой с GK26-1A заполните насос швейным маслом, нажмите на насос три-четыре раза. Затем поверните гайку в направлении, указанном на рис.2, чтобы проверить синхронизацию машины, сделайте пробные швы. Если все в порядке, включайте машину.

2. Игла

Качественная гладкая и нержавеющая игла должна быть вставлена прямо в иглодержатель строго на свое место.

3. Нить

Используется качественная гладкая и крепкая нить.

4. Смазка

Каждый раз перед работой добавляйте масло, как показано на рис.2. Затем добавляйте масло через каждые четыре часа работы. Для GK26-1A каждый раз нажимайте на масляный пресс один-два раза перед началом работы, затем каждые четыре часа. После работы удалите остатки.

Примечание: машина собрана на фабрике и без необходимости не требует дополнительных установок.

IV РАБОТА И РЕГУЛИРОВКА

1. Установка иглы

Поворачивайте шкив рукой, пока иглодержатель не примет верхнего положения. Ослабьте крепежный винт иглодержателя и вставьте иглу в иглодержатель до упора.

Удостоверьтесь, что вы установили иглу длинной прорезью вниз. Затяните крепежный винт.

2. Заправка

При заправке нити следуйте схеме на рисунке. Протяните нить со стороны длинного отверстия в игольное ушко. (Рис.4)

3. Натяжение нити

Если натяжение неправильное, отрегулируйте его поворотом гайки натяжения. Поверните ее по часовой стрелке для увеличения натяжения и против часовой стрелке для ослабления натяжения (рис.5).

4. Давление прижимной лапки

Для регулировки давления прижимной лапки ослабьте винт 2 держателя стержня лапки и поднимите его вверх. После чего винт закрепите (рис.6).

5. Положение гребенки рычага подачи

Установите гребенку так, чтобы высота зубьев была 2,5 мм над игольной пластиной, когда рычаг подачи в верхней позиции, как на рис.7. Высота рычага подачи устанавливается регулировкой крепежного винта.

6. Положение иглы и петлителя

Петлитель должен находиться на расстоянии 0,1 мм от короткого желобка иглы, как показано на рис.8. Регулировка расстояния может быть произведена путем ослабления винта рычага петлителя. Острие петлителя находится на расстоянии 3 мм от оси иглы, когда петлитель в крайней левой позиции. Ослабьте винт 2 на рычаге петлителя 1, отрегулируйте позицию рычага, затем затяните винт 2.

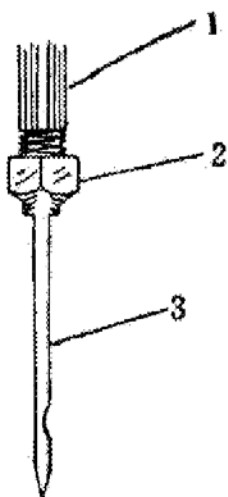


Рис. 3.

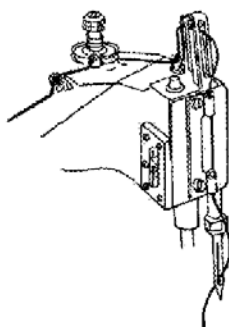


Рис. 4.

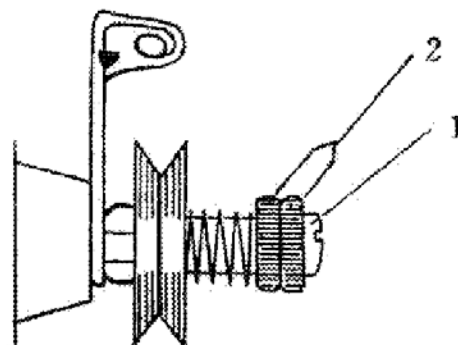


Рис. 5.

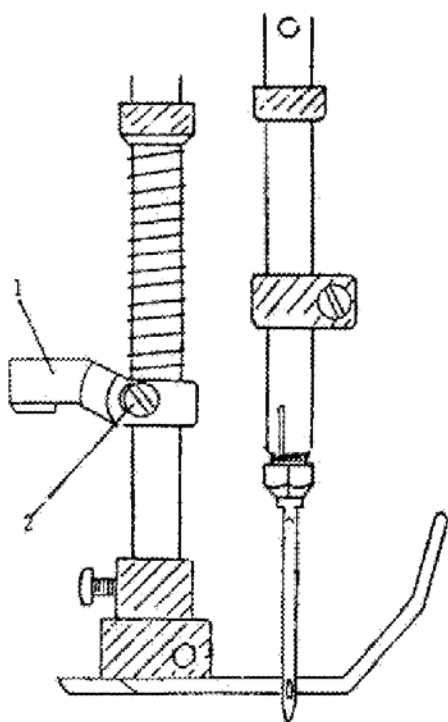


Рис. 6.

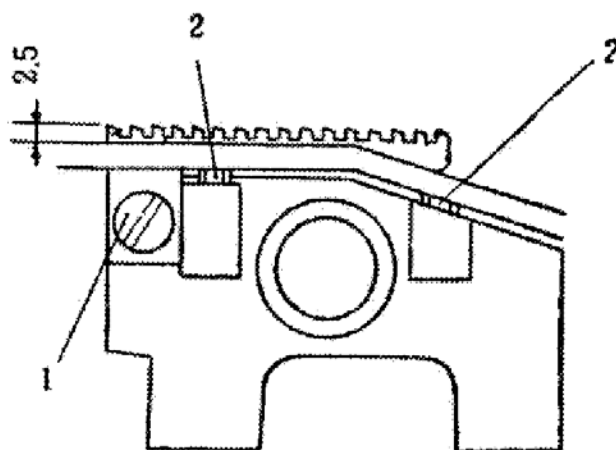


Рис. 7.

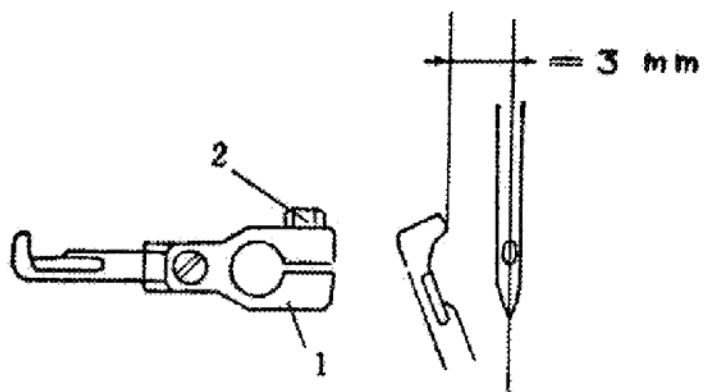
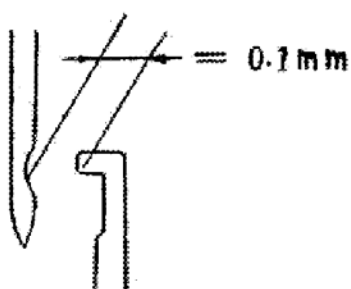


Рис. 8.

V НЕИСПРАВНОСТИ

1. Неровный стежок

- а) Проверьте натяжение.
- в) Проверьте иглу. Если она износилась, замените ее.

2. Рвется нить

- а) Установите правильное натяжение.
- в) Проверьте и отрегулируйте расстояние между иглой и петлителем.

3. Плохая подача

- а) Проверьте гребенку рычага подачи, в) Проверьте давление прижимной лапки.

4. Противовес

Вес машины может быть уравновешен противовесом, установленном в специальной коробке. Вертикальная позиция устанавливается по желанию.

VI ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1. Игла	10 шт.
2. Нить	1 моток
3. Отвертка	1 шт.
4. Гаечный ключ	1 шт.
5. Масленка	1 комплект
6. Угольная щетка	2 шт.
7. Зубчатый ремень привода	1 шт.

VII ПОЛНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ КОМПЛЕКТА

Характеристика зрительной работы	Наименьший или эквивалентный размер объекта различения, мм	Разряд зрительной работы	Подразряд зрительной работы	Контраст объекта с фоном	Характеристика фона	Искусственное освещение					Естественное освещение			
						Освещенность, лк		Сочетание нормируемых величин показателя ослепленности и коэффициента пульсации			КЕО, е ⁺ %			
						при комбинированном освещении	при системе общего освещения	Р	K _п , %		при верхнем или комбинированном освещении	при боковом освещении	при верхнем или комбинированном освещении	при боковом освещении
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Высокой точности	От 0,30 до 0,50	III	а	Малый	Темный	2000	200	500	40	15	—	—	3,0	1,2
			б	Малый	Средний	1500	200	400	20	15				
				Средний	Темный	1000	200	300	40	15				
			в	Малый	Средний	750	200	300	40	15				
				Средний	Темный	600	200	200	20	15				
Средней точности	Св 0,5 до 1,0	IV	г	Средний	Средний	400	200	200	40	15	4	1,5	2,4	0,9
				«	«									
			а	Малый	Темный	750	200	300	40	20				
			б	Малый	Средний	500	200	200	40	20				
			в	Малый	Средний	400	200	200	40	20				
			г	Средний	Средний	—	—	200	40	20				
				«	«									

Уровень шума

Эквивалентный уровень звука в контрольной точке рабочего места на расстоянии 0,5 м от оси иглы и 0,3 м над плоскостью игольной пластины в соответствии с ГОСТ 12.1.003 не превышает 80 дБА при работе машины по ее основному назначению с коэффициентом машинного времени 0,4, коэффициентом использования максимальной скорости шитья 0,7 и при уровне звука фоновых шумов не более 70 дБА

Тара и упаковка.

1. Перед упаковкой швейный полуавтомат должен быть законсервирован по условиям консервации для группы изделий со сроком хранения до 18 месяцев по ГОСТ 9.014-78.
2. Швейный полуавтомат поставляется составными частями: швейная головка, стол (в разобранном виде укрупненными сборочными единицами) и электропривод и упаковывается в упаковку из гофрированного картона.
3. При упаковке применяются упаковочные материалы: бумага противокоррозионная с латексным покрытием ГОСТ 16295-82; бумага оберточная ГОСТ 8273-75; бумага парафинированная ГОСТ 16295-82; бумага водонепроницаемая ГОСТ 8828-75; полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-82; картон гофрированный ГОСТ 7376-84.
4. Хранение швейного полуавтомата по группе условий хранения ОЖ4 для исполнения УХЛ4 ГОСТ 15150-69, а для исполнения 04 по группе ОЖ2 ГОСТ 15150-69.

Примечание. Каталог деталей и сборочных единиц поставляется по запросу потребителей.

Электробезопасность

Конструкция машин должна быть электробезопасной. Технические средства и способы обеспечения электробезопасности машин должны соответствовать ГОСТ 27487 с учетом условий эксплуатации и характеристик источников электрической энергии.

- Степень защиты электрооборудования IP40 - по ГОСТ 14254.
- Класс защиты от поражения электрическим током 01 - по ГОСТ 12.2.007.0.

Требования к микроклимату

Оптимальные и допустимые нормы температуры, относительной влажности воздуха и скорости движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений

Период года	Категория работ	Температура, °С						Относительная влажность	
		оптимальная	допустимая						
			верхняя граница		нижняя граница				
			на рабочих местах						
			посто-янных	непосто-янных	посто-янных	непосто-янных	оптимальная	допустимая на рабочих местах	
Холодный	Легкая - I а	22-24	25	26	21	18	40-60	75	
	Легкая - I б	21-23	24	25	20	17	40-60	75	
	Средней тяжести - II а	18-20	23	24	17	15	40-60	75	
	Средней тяжести - II б	17-19	21	23	15	13	40-60	75	
	Тяжелая - III	16-18	19	20	13	12	40-60	75	
Теплый	Легкая - I а	23-25	28	30	22	20	40-60	55 ° (при 28 °С)	
	Легкая - I б	22-24	28	30	21	19	40-60	60 ° (при 27 °С)	
	Средней тяжести - II а	21-23	27	29	18	17	40-60	65 ° (при 26 °С)	
	Средней тяжести - II б	20-22	27	29	16	15	40-60	70 ° (при 25 °С)	
	Тяжелая - III	18-20	26	28	15	13	40-60	75 ° (при 24 °С и ниже)	

浙江新杰克缝纫机有限公司
ZHEJIANG NEW JACK SEWING MACHINE CO., LTD.

Адрес маркетингового отдела в Шанхае:

1023-1204 room Honghui building, No. 468 Chaoxi north road,

Xuhui district, Shanghai city

Тел.: 021-54892652 54862653

Факс: 021-64684833

Адрес компании Zhejiang:

NO. 15 RD Airport South, Jiaojiang District Taizhou city, Zhejiang, P.R.C

Отдел внутренней торговли:

Тел.: 0086-576-88177788 88177789

Факс: 0086-576-88177758

Сайт www.jackgroup.com.cn

Сертификат: C-TW.AГ65.B.00174

Срок действия: с 09.02.2012 по 08.02.2017