



杰克缝纫机
JACK SEWING MACHINE
JACK HOLDING GROUP | WWW.JACKGROUP.COM.CN



JACK T03/T04

Инструкция по эксплуатации



ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для безопасной работы и обеспечения наилучшей функциональности машины необходимо правильно ее эксплуатировать.

Пожалуйста, прочитайте инструкцию и следуйте ей.

1. При использовании машины обратите внимание на основные мероприятия по безопасности.
2. Перед использованием машины прочитайте это руководство и инструкции, кроме того, храните руководство под рукой.
3. Используйте машину, убедившись в ее соответствии со стандартами безопасности, принятыми в вашей стране.
4. Недопустимо использовать машину без предусмотренных приспособлений безопасности, которые должны быть установлены правильным образом. Только после этого возможна правильная работа машины.
5. Машина должна эксплуатироваться подготовленным оператором.
6. Для безопасности рекомендуется надевать защитные очки.
7. Выключите электропитание перед выполнением следующих действий:
 - (1) заправка иглы, регулировка заправки нити, нитенаправителя или замены катушки.
 - (2) замена игл, лапок, игольных пластин, двигателей ткани, нитеводителей, улиток, выравнивателей края, и др.
 - (3) ремонт машины
 - (4) во время ухода оператора с рабочего места
 - (5) когда фрикционный мотор используется без фрикционной накладки, двигатель должен быть полностью остановлен.
8. В любом случае, если произошло попадание грязи, масла или другой жидкости на кожу или глаза, промойте тщательно водой и обратитесь к врачу.
Если жидкость была случайно проглочена, обращайтесь к врачу немедленно.
9. Не прикасайтесь к движущимся частям машины. Всегда обращайте внимание, включено ли питание перед выполнением любого действия.
10. Для настройки, модификации и ремонта машины требуются квалифицированные специалисты. Используйте только качественные аналоги. Использование других запчастей может привести к поломке, и вы несете за это ответственность сами.
11. Техническое обслуживание и контроль должны осуществляться тщательно подготовленным персоналом или квалифицированными техниками.
12. Вышеупомянутые специалисты могут осуществлять обслуживание электронных компонентов, знание электроники необходимо для задач регулировки или ремонта. Остановите машину немедленно при обнаружении малейшего сбоя электронных компонентов.
13. Воздушный рукав должен быть отсоединен от машины и компрессор или подвод воздуха должен быть отсоединен перед ремонтом или обслуживанием оборудования машины с пневматическими частями, такими, как пневматический цилиндр. Для наладки и ремонта требуются квалифицированные техники или хорошо обученный персонал.
14. Для лучшей производительности необходима регулярная чистка машины.
15. Правильная установка основания машины - залог успешной работы и низкого шума. Не допускайте работы машины, если она сильно шумит.
16. Для подсоединения к сети используйте подходящую вилку. Используйте розеточную часть с заземлением.
17. Эта машина может использоваться только по назначению. Иное использование недопустимо.
18. Любая модификация или переоборудование машины должны соответствовать стандартам безопасности. Соблюдайте меры предосторожности. Производитель не несет ответственности за поломки из-за непредусмотренных модернизаций машины.
19. Существуют два способа предупреждения опасности:
 - (1) для безопасности оператора и обслуживающего персонала не открывайте защитные крышки и не касайтесь никаких внутренних предметов во избежание поражения электрическим током.
 - (2) Помните:
 - Не используйте машину со снятыми: защитой ремня, предохранителем или другими устройствами во избежание физического увечья.
 - Не допускайте попадания волос, пальцев или одежды в ручное колесо, в устройство для намотки нити, ремень и двигатель для предотвращения травматизма.
 - Не засовывайте пальцы под иглу или под крышку намотки нити в процессе работы машины.
 - В процессе работы челнок вращается с большой скоростью.
 - Берегите пальцы от попадания в машину во время перемещения головки машины.

- Выключайте питание перед перемещением головки, удалением ремней или их защиты для предотвращения травматизма от непредвиденного запуска машины.
- Если машина оборудована сервомотором, сервомотор не шумит, когда машина находится в состоянии простоя, поэтому выключайте питание во избежание травматизма из-за непредвиденного запуска машины.
- Никогда не используйте швейную машину без провода заземления во избежание поражения током.
- Выключайте кнопку питания перед отсоединением или присоединением вилки питания во избежание поражения током и поломки электрического оборудования.

ВНИМАНИЕ

Пожалуйста, следуйте следующим указаниям, чтобы избежать неисправностей и поломки машины.

1. Протрите машину полностью перед запуском в первый раз после регулировки.
2. Уберите всю грязь и масло, накопившиеся во время транспортировки.
3. Убедитесь, что напряжение и фаза установлены правильно.
4. Убедитесь, что вилка подключена к источнику питания.
5. Не включайте машину, если напряжение не соответствует указанному на паспортной табличке.
6. Убедитесь, что направление вращения шкива правильно.

Внимание:

Перед отладкой или регулировкой, пожалуйста, выключите питание, чтобы избежать несчастного случая при резком начале работы машины.

Характеристики

Материал	Легкий и средний материал	Тяжелый материал
Скорость	Макс. 4000	Макс 3500
Длина стежка	Макс 4 мм	
Иглы	DB#1 #9-#18	DBx1 #20-#23
Подъем лапки (колено подъемник)	10 мм (стандарт) 13 мм (максимум)	
Масло	Larita 10	
Шум	Уровень шума не превышает 80 дБ	

Примечания

Наиболее важные инструкции по предосторожности



1. Держать руки подальше от иглы в момент включения выключателя электропитания, а также когда работает швейная машина.
2. Нельзя совать пальцы внутрь крышки механизма нитепритягивателя, когда работает швейная машина.
3. Необходимо выключить электропитание перед опрокидыванием рукава машины или снятием клиновидного ремня.
4. Во время работы нужно быть осторожными, чтобы голова или руки оператора или постороннего не приближались к маховому колесу, клиновидному ремню, моталке нитки на шпульку или электродвигателю. Также, нельзя ставить никаких вещей близко к ним. Это очень опасно.
5. Если швейная машина оснащена ограждением ремня, защитой пальцев и прочими защитными устройствами, то не допускается эксплуатировать машину, когда они сняты.
6. Перед опрокидыванием головки машины нужно держать руки на определенном расстоянии.
7. Когда машина не в действии, мотор должен быть отключен. Так что, обратите внимание на то, чтобы не забыть выключить машину из сети после длительной эксплуатации.



8. Для собственной безопасности никогда не вводите машину в эксплуатацию при отключенном заземлении.
9. Перед тем как включить машину, предварительно нажмите на кнопку ВЫКЛ.(OFF) на пускателе.
10. Во время грома или молнии машину следует выключить.
11. Если машину переставить из холодного места в теплое место или наоборот, то можно наблюдать процесс конденсации воды. В этом случае включайте машину только после того, как Вы проверите, что на машине нет капель воды.

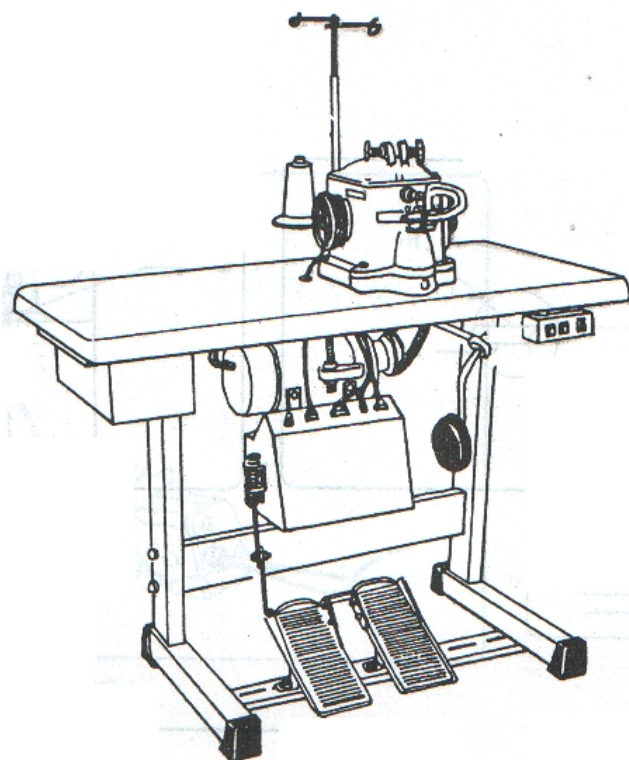
GP3 毛皮缝纫机装箱单

Скорняжная машина GP3 - упаковочный лист

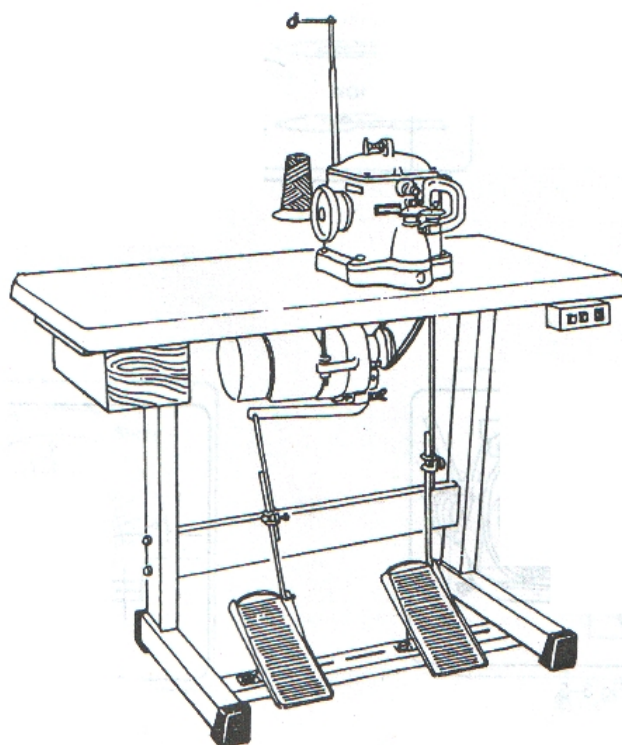
№	Описание	Кол-во
1. Комплект для швейной машины		
1)	Основное устройство	1 набор
2)	Демпферная подставка	1 шт.
3)	Шкив мотора (используемый с основным устройством)	1 шт.
4)	Крепёжный винт машинной рамы	2 шт.
5)	Шайба GB97-85-10	2 шт.
6)	Клиновыи ремень GB1171-74-O-940	1 шт.
2. Комплект для поддержки нити		
1)	Скоба поддержки нити	1 шт.
2)	Фланец поддержки нити	1 шт.
3)	Нижний регулятор поддержки нити	1 шт.
4)	Верхний регулятор поддержки нити	1 шт.
5)	Стержень шпульки нитки (GP3-101.102.202.302.401.403)	1 шт.
	(GP3-402)	2 шт.
6)	Ось нити (GP3-101.102.202.302.401.403)	1 шт.
	(GP3-402)	2 шт.
7)	Регулируемая поддержка шпульки нити (GP3-101.102.202.302.401.403)	1 шт.
	(GP3-402)	2 шт.
8)	Шпулька нити (GP3-101.102.202.302.401.403)	1 шт.
	(GP3-402)	2 шт.
9)	Шестигранная гайка GB52-85-M5	3 шт.
10)	Винт GB65-85-M4x6	1 шт.
11)	Плоский переводной винт GB73-85-M5x8	1 шт.
12)	Плоский переводной винт GB73-85-M5x16	1 шт.
13)	Шайба GB95-85-6	2 шт.
14)	Шуруп с плоской головкой GB100-86-4x25	3 шт.
15)	Винт GB65-85-M5x14	1 шт.
3. Дополнительный комплект:		
1)	Двусторонний гаечный ключ на 8-10 мм	1 шт.
2)	Универсальный гаечный ключ 3; 4; 5 мм	1 шт.
3)	Отвёртка 65x3; 140x5	1 шт.
4)	Пинцет с изогнутыми концами	1 шт.
5)	Коробка для дополнительного комплекта	1 шт.
6)	Инструкция	1 шт.
7)	Масло для швейных машин, 500 мл	1 шт.
8)	Маленькая маслѐнка	1 шт.
4. Запасные части		
1)	Иглы (GP-101, 102 с №45-№60; GP-202 с №70-№85; GP-302 с №90-№110; GP3-402 с DP5x1-2 №140)	10 шт.
2)	Крючковая игла (используется со швейной головкой)	1 шт.
3)	Шарнир крючковой иглы	1 шт.
4)	Муфта игольницы крючковой иглы	2 шт.
5)	Сборка шарикоподшипников	2 шт.
6)	Стопорный рычаг материала (используется со швейной головкой машины)..	1 шт.

Содержание

I Введение	9
II Технические характеристики	10
III Действия, которые необходимо выполнить перед началом работы	10
1 Очистка машины от масел и грязи	10
2 Проверка машины	10
3 Смазка	10
4 Установка собранной машины	10
5 Проверочный запуск машины	10
6 Заправка нити	10
IV Эксплуатация и регулировка машины	11
1 Установка иглы	11
2 Регулировка натяжения иглы	11
3 Регулировка длины стежка	11
4 Регулировка давления прижимного диска	11
5 Регулировка количества подаваемой смазки	11
6 Регулировка прямой иглы и крючковой иглы	11
V Устранение проблем и техническое обслуживание	12
1 Устранение проблем	12
2 Техническое обслуживание	12
VI Запасные части и дополнительный комплект	13
1 Запасные части	13
2 Дополнительный комплект	13
VII Список деталей	15-45



Швейная машина GP3-402



Швейная машина GP3-302

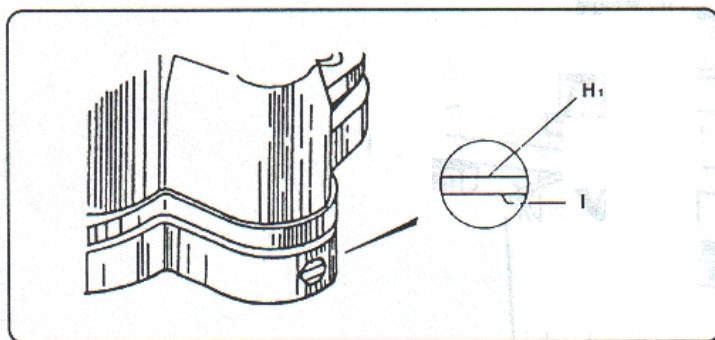


Рисунок 3-1

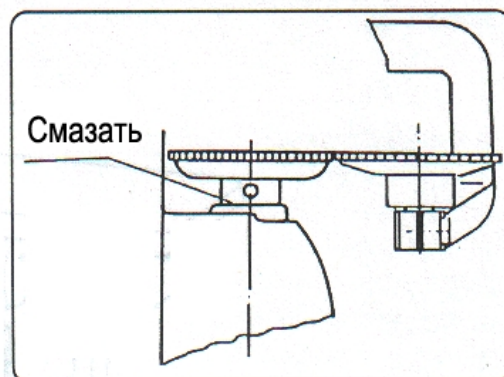


Рисунок 3-2

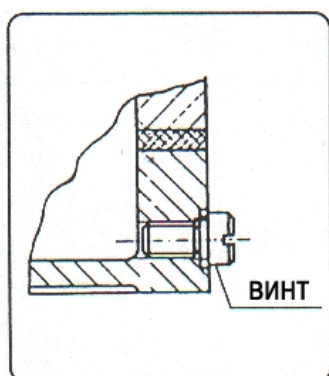


Рисунок 3-3

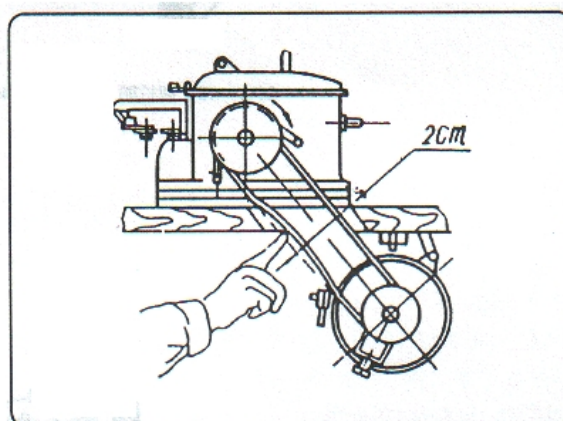


Рисунок 3-4

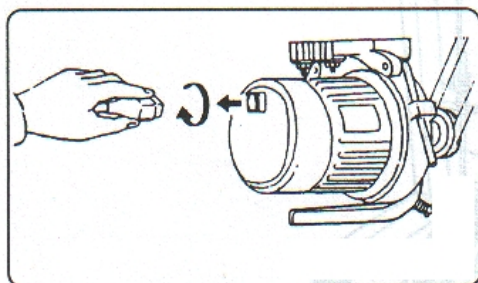


Рисунок 3-5

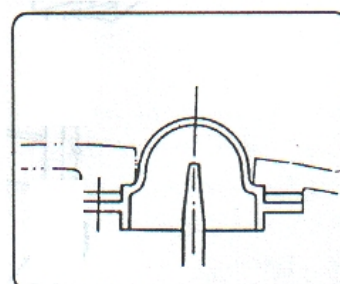


Рисунок 3-6

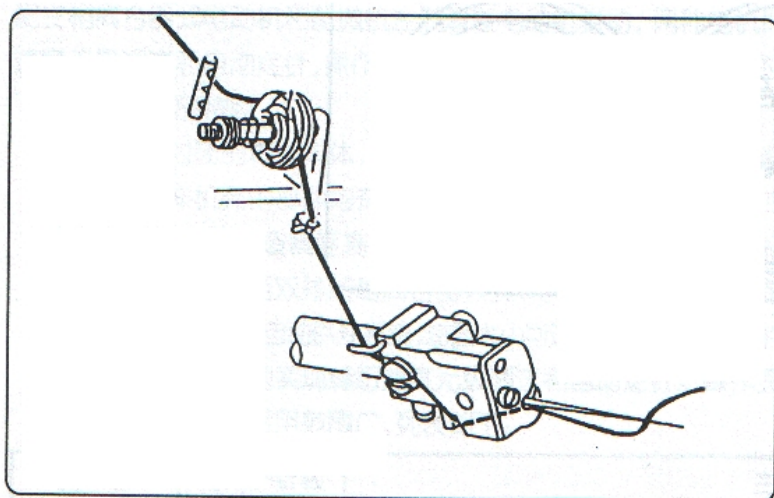


Рисунок 3-7

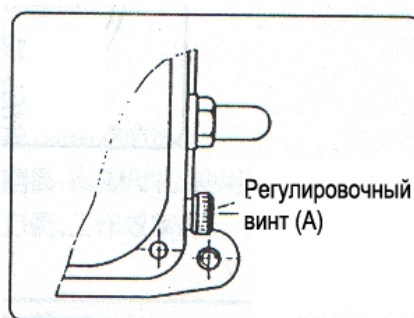


Рисунок 4-3

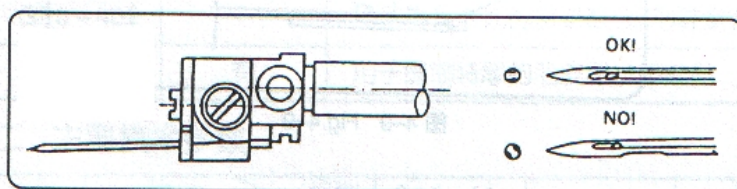


Рисунок 4-1

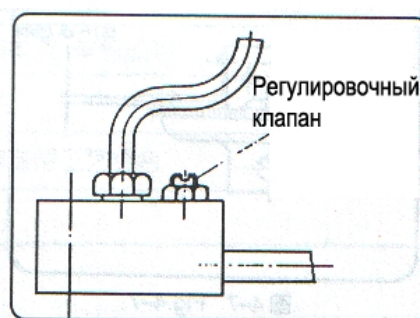


Рисунок 4-4



Рисунок 4-2

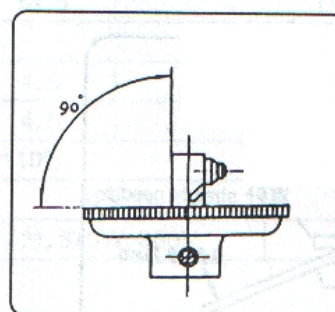


Рисунок 4-5

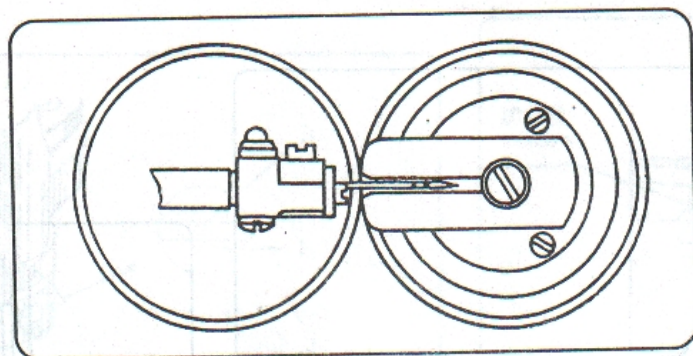


Рисунок 4-6

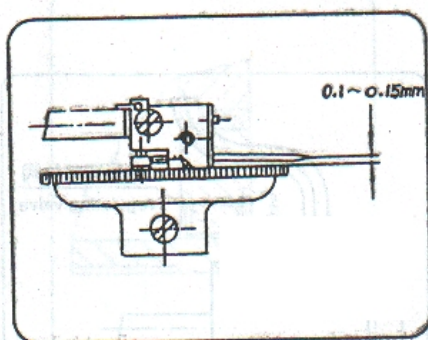


Рисунок 4-7

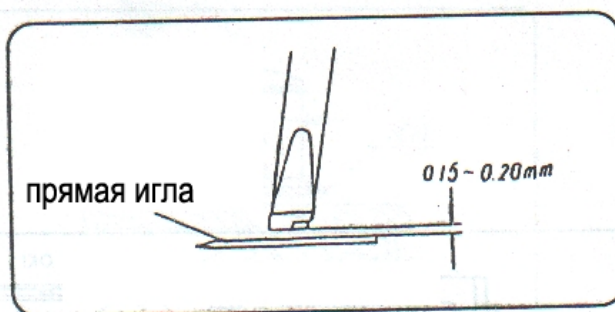


Рисунок 4-9

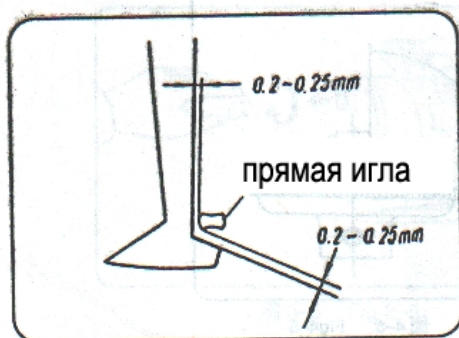


Рисунок 4-8

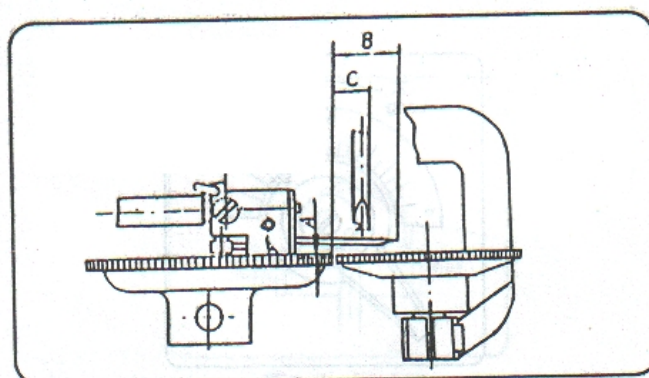


Рисунок 4-10

I Введение

Швейные машины серии GP3 являются одноигольными высокоскоростными швейными машинами цепного стежка, используемыми для пошива одежды и изделий из меха и кожи. Они поставляются для лёгкой, обувной, кожевенной и галантерейной промышленности как многоцелевое швейное оборудование для прошива меха любой толщины, кожи среднего веса, а также для пошива перчаток, стелек для спортивной обуви; и для создания одежды и обуви. Среди машин этой серии предоставляется широкий выбор согласно требованиям пошива. Более того, различные машины данной серии могут быть оборудованы двумя типами моторных приводов: на машину устанавливается или трёхфазный привод мотора с системой сцепления, или моторный привод, управляемый контроллером. Решение о выборе типа привода принимает заказчик. Машина, оснащённая приводом с контроллером, может плавно изменять скорость согласно необходимости и автоматически регулировать положение иглы. Она надёжна и легка в эксплуатации, являясь тем самым идеальным оборудованием для современного швейного производства.

Основные особенности машин данной серии:

- 1 Корпус машины полностью закрыт, он отличается современным и элегантным стилем; её утончённый дизайн производит на Вас хорошее впечатление.
- 2 Все части машины, выдающиеся из её корпуса, надёжно изолированы; хорошей изоляцией также отличается система циркуляции смазочного масла.
- 3 Машина тщательно разработана, точно сконструирована; установлена на резиновой демпферной подставке, всё это обеспечивает плавную бесшумную работу.
- 4 Механизм подачи использует опережающий двухрядный зажим, который обеспечивает надёжную и непрерывную подачу без задержек, а также отличается надёжностью в эксплуатации.
- 5 В машине использована автоматическая система смазки на основе апланатного масляного насоса. Количество масла легко регулируемо; система обеспечивает снижение износа деталей машины и увеличение срока её эксплуатации.
- 6 Машина может быть оснащена контроллером для обеспечения бесшагового контроля скорости пошива и автоматического позиционирования иглы, что даёт гарантию простоты в эксплуатации и высокой производительности.
- 7 Машины данной серии могут применяться для различных целей, согласно приводимой ниже таблице:

Модель	Направляющая иглы	Основные области применения
GP3-101	нет	Пошив различных изделий из тонкого меха, такого как мех норки, горностая, лисы и кролика; и тонких кожаных изделий.
GP3-102	есть	
GP3-202	есть	Пошив различных изделий из меха среднего веса, таких как мех кошки, собаки, овцы; и кожаных изделий среднего веса.
GP3-302	есть	Пошив различных изделий из тяжёлого меха, таких как мех леопарда, австралийской овцы; и изделий из замши.
GP3-401		Пошив стелек туристической обуви, спортивной обуви и детской обуви.
GP3-402		Пошив застёжек на верхней части туристической обуви, а также прошив спортивной и детской обуви с втопленной нитью.
GP3-403	есть	Пошив изделий из очень тяжёлого меха и тяжёлой кожи.

II Технические характеристики

№	Параметр, ед. изм.	Модель	GP3 – 101	GP3 – 202	GP3 – 302	GP3 – 403	GP3 – 401
		GP3 – 102					GP3 – 402
1	Макс. скорость пошива (ст/мин)		3200	2800	2000		90 ~ 2000
2	Длина стежка (мм)		0.7 ~ 2.5	1 ~ 3.5	1.5 ~ 5		
3	Шаг игольницы (мм)		22	25	29	32	
4	Шаг крючка (мм)		10.5	12	13.5	14.5	
5	Шаг приж. пластины (мм)		12		15		
6	Макс. толщина материала (мм)		2.5	3.5	4.5	5.5	
7	Макс. зазор материала (мм)		2.5	3.5	4.5	5	
8	Номер иглы		1567 (45 ° ~ 110 °)				DP5 x1 (70 ° x140 °)
9	Номер нити (для справки)		65s/2	60s/3	32s/3	20s/2 (полиэфир)	
10	Мотор со сцеплением		Тип AOL – 0932, 2800r. p. m370w 380v				
11	Мотор со скольжением						YSL-402D 400W 380V
12	Тип контроллера						S – 100
13	Масса нетто осн. устройства (кг)		17.5				18
14	Размеры осн. устройства (дл x ш x в) (мм)		340 x 260 x 255			338 x 264 x 255	
15	Общий вес шв. машины (кг)		64				79
16	Размеры шв. машины (дл x ш x в) (мм)		1000 x 570 x 1200				

III Действия, которые необходимо выполнить перед началом работы

1 Очистка машины от масел и грязи

После того, как Вы распакуете машину, её следует очистить мягкой тряпочкой от масел, нанесённых для предотвращения ржавчины и загрязнения.

2 Проверка машины

Несмотря на то, что машина поставляется в прочной упаковке, существует возможность того, что машина была повреждена или расстроена во время транспортировки или неправильного с ней обращения. Поэтому, необходимо провести тщательную проверку, а также поворачивать шкив вручную, по часовой стрелке, проверяя, нет ли повреждённых, переместившихся, плохо зафиксированных или плохо вращающихся деталей. Если какая-либо из этих проблем имеет место, данные детали должны быть закреплены или заменены новыми.

3 Смазка

(1) Внутренняя часть основного устройства машины смазывается автоматически с помощью масляного насоса; перед упаковкой из основного устройства масло было выкачано. Соответственно, перед началом эксплуатации, необходимо наполнить основное устройство чистым маслом для швейных машин. Уровень масла должен быть между двумя красными линиями H1 и H2. См. рисунок 3-1.

(2) Смазывание при помощи маслёнки

Нижнюю втулку подающего диска необходимо смазывать при помощи маслёнки, обращая при этом диск против часовой стрелки. Как правило, достаточно одного смазывания в течение смены. См. рисунок 3-2.

(3) Замена смазки

В новой машине смазка должна быть заменена через две недели эксплуатации. После этого, смазку необходимо менять раз в полгода.

(4) Выкачивание масла

Снимите основное устройство и наклоните его назад, открутите винт на задней части основания, чтобы выкачать масло. См. рисунок 3-3.

4 Установка собранной машины

(1) Соберите раму машины согласно списку деталей.

(2) Соберите стол машины, электромотор, панель управления, переключатели и цепь управления согласно списку деталей.

(3) Соберите раму машины со столом машины, и соедините ножную педаль с соответствующими деталями.
(4) Установите основное устройство на стол машины, подложив под него предварительно демпферную подставку; пристегните их к столу двумя защёлками. Установите ремень и кожу ремня, отрегулируйте натяжение ремня. См. рисунок 3-4.

(5) Установите систему поддержки нити, расположив поддержку нити, кольцо нити, регулятор нити и штатив нити на одной линии.

5 Проверочный запуск машины

(1) После завершения сборки и установки машины, соедините проводку согласно соединительной диаграмме мотора, или инструкции контроллера, и сделайте проверочный запуск машины. Если смотреть на шкив, то направление его движения должно быть по часовой стрелке, как указано на рисунке. Если направление движения шкива неправильно, его можно изменить, развернув вилку на моторе на 180 градусов. См. рисунок 3-5.

(2) После запуска машины, посмотрите на округлый индикатор циркуляции масла и убедитесь, что масло циркулирует. Если масло брызжет струёй, это значит, что система в порядке. Отметьте, есть ли что-либо отклоняющееся от нормы при проверочном запуске. Машину можно запускать в эксплуатацию только после того, как Вы убедитесь в отсутствии каких-либо неполадок.

6 Заправка нити

Нить следует заправить согласно схеме на рисунке 3-7.

IV Эксплуатация и регулировка машины

1 Установка иглы

При установке иглы следует вставить её вовнутрь до тех пор, пока вставляемый конец не упрётся в ограничитель. Игольное ушко должно быть при этом обращено вверх, а короткий паз должен быть сверху. Соедините иглу, затягивая винт. См. рисунок 4-1.

2 Регулировка натяжения иглы

Натяжение нити напрямую повлияет на плотность или слабинку стежка. Как правило, качество шва оценивается по плотности нити и её прилеганию к прошитому материалу. Натяжение нити следует регулировать исходя из толщины материала, диаметра нити, качества материала. Если обрабатываемый материал тяжёлый, то натяжение нити следует уменьшить. Если материал тонкий и мягкий, натяжение можно слегка увеличить. После заправки нити, в первую очередь отрегулируйте гайку на штативе нити, делая при этом пробный прошив (См. рисунок 3-7) до тех пор, пока нить не станет несколько напряжённой, если потянуть её вручную. После этого отрегулируйте положение регулятора нити, чтобы можно было устанавливать необходимую плотность стежка.

3 Регулировка длины стежка

Регулировочная рукоятка находится с левой стороны машины (если смотреть с рабочей стороны). Поверните регулировочную рукоятку против часовой стрелки для увеличения длины стежка, и по часовой для его уменьшения. См. рисунок 4-2.

4 Регулировка давления прижимного диска

Давление прижимного диска можно отрегулировать, вращая рифлёную гайку (А) с правой стороны на задней части машины. См. рисунок 4-3.

5 Регулировка количества подаваемой смазки

Количество смазки можно подкорректировать, регулируя клапан на верху корпуса машины. См. рисунок 4-4.

6 Регулировка прямой иглы и крючковой иглы

(1) Боковая часть стержня находится перпендикулярно к лицевой стороне подающего диска. См. рисунок 4-5.

(2) Для прижимного диска с игольной направляющей пластиной, прямая игла должна быть отцентрирована в прорези игольного стержня. См. рисунок 4-6.

(3) Зазор между прямой иглой и подающим диском должен быть в границах 0,1-0,15 мм. См. рисунок 4-7.

(4) Зазор схождения между крючковой иглой и прямой иглой в подающем диске показан на рисунке 4-8.

(5) Зазор между крючковой иглой и прямой иглой во время захвата нити в прижимном диске показан на рисунке 4-9.

(6) Крайнее положение прямой иглы и крючковой иглы вне подающего диска указано на рисунке 4-10, а параметры указаны в прилагаемой ниже таблице:

Положение \ Модель	101 102	202	302	401 402	403
A	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
B	16	17.5	21	23.5	23.5
C	7	8	9.1	10.1	10.1

(7) Приводимая ниже таблица указывает соответствия номера нити и номера иглы толщине прошиваемого меха или кожи.

Номер иглы	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110
Номер нити	9Tex / (65 s/2)				9.5Tex / 3 (60 s/3)				18Tex / 3 (32 s/3)			
Толщина материала	лёгкий и мягкий				средний				тяжёлый			

V Устранение проблем и техническое обслуживание

1 Устранение проблем

№	Проблема	Причины	Способ устранения проблемы
1	Поломка иглы	(1) Игла была тупая, погнутая или ржавая.	Замените иглу.
		(2) Игла обломилась из-за крючковой иглы.	Отрегулируйте положение прямой иглы относительно крючковой иглы.
		(3) Игла была слишком тонкой для такого тяжёлого материала.	Замените иглу (воспользуйтесь таблицей соответствия иглы и нити).
		(4) Подающий диск слишком высоко (положение направляющей иглы смещено).	Отрегулируйте зазор между подающим диском и иглой, или отрег. положение направляющей игл.
2	Обрыв нити	(1) Неправильная заправка нити.	Заправьте нить правильно.
		(2) Слишком велико давление на штатив нити или непр. время открытия прижимн. винта нити.	Отрегулируйте давление штатива нити.
		(3) Паз иглы и отверстие для иглы не отполированы.	Замените иглу.
		(4) Детали, по кот. проходит нить, шероховаты.	Отполируйте детали.
		(5) Неправильный номер нити.	Замените нить согласно таблице соответствия номеров игл и номеров нитей.
3	Ослабление иглы	(1) Игла поставлена наоборот или неправильно.	Закрепите иглу правильно.
		(2) Неправильный зазор между крючковой иглой и прямой иглой.	Правильно отрегулируйте иглу.
		(3) Погнутая игла.	Замените иглу.
		(4) Слишком толстая нить для тонкой иглы; или слишком тонкая нить для толстой иглы.	Замените иглу или нить согласно таблице соответствия номера нити и номера иглы.
4	Плохая подача	(1) Зазубр. или износившийся подающий диск.	Замените подающий диск.
		(2) Слишком низкое давление прижимного диска.	Отрегулируйте давление.
		(3) Изношены детали зажимов.	Отремонтируйте или замените зажимы.
		(4) Ослаблен прижимный винт устройства подачи	Отрегулируйте и затяните винт.

2 Техническое обслуживание

- Регулярно протирайте машину мягкой тряпочкой, поддерживая чистоту.
- Перед началом работы на машине, проверьте уровень масла в округлом индикаторе циркуляции масла. Масло должно брызгать струей, уровень масла должен быть в норме. Если всё это так, можно запускать машину.
- Все детали машины, которые необходимо смазывать вручную, следует регулярно смазывать согласно требованиям.
- Масляный насос следует промывать раз в полгода; масло при этом следует менять. Следует заботиться о том, чтобы поток масла был беспрепятственным.
- Если Вы слышите какой-либо необычный звук, немедленно остановите машину и проверьте её.

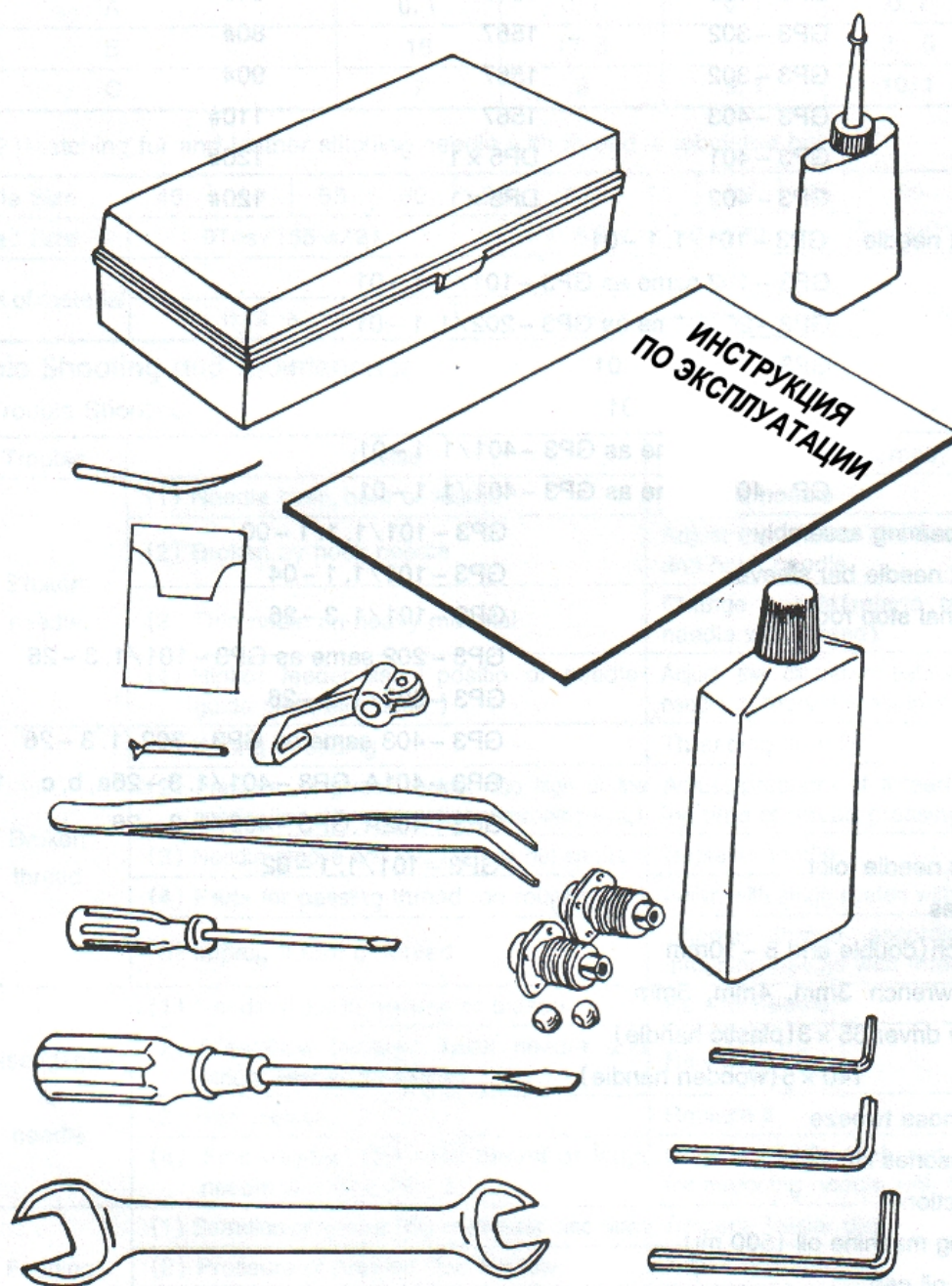
VI Запасные части и дополнительный комплект

1 Запасные части

(1) Игла	GP3 – 101	1567	60#	10 шт.
	GP3 – 102	1567	60#	10 шт.
	GP3 – 302	1567	80#	10 шт.
	GP3 – 302	1567	90#	10 шт.
	GP3 – 403	1567	110#	10 шт.
	GP3 – 401	DP5 × 1	120#	10 шт.
	GP3 – 402	DP5 × 1	120#	10 шт.
(2) Крючковая игла	GP3 – 101/1. 1 – 01			1 шт.
	GP3 – 102 та же как в GP3 – 101/1. 1 – 01			1 шт.
	GP3 – 202 та же как в GP3 – 202/1. 1 – 01			1 шт.
	GP3 – 302/1. 1 – 01			1 шт.
	GP – 401/1. 1 – 01			1 шт.
	GP – 402 та же как в GP3 – 401/1. 1 – 01			1 шт.
	GP – 403 та же как в GP3 – 401/1. 1 – 01			1 шт.
(3) Сборка шарикоподшипников	GP3 – 101/1. 1. 1 – 00			2 шт.
(4) Муфта игольницы крючковой иглы	GP3 – 101/1. 1 – 04			2 шт.
(5) Стопорный рычаг материала	GP3 – 101/1. 3 – 26			1 шт.
	GP3 – 202 тот же как в GP3 – 101/1. 3 – 26			1 шт.
	GP3 – 302/1. 3 – 26			1 шт.
	GP3 – 403 тот же как в GP3 – 302/1. 3 – 26			1 шт.
	GP3 – 401A, GP3 – 401/1. 3 – 26a, b, c			1 шт. кажд.
(6) Шарнир крючковой иглы	GP3 – 402A, GP3 – 402/1. 3 – 26			1 шт.
	GP3 – 101/1. 1 – 02			1 шт.

2. Дополнительный комплект

(1) Двусторонний гаечный ключ на 8-10 мм	1 шт.
(2) Универсальный гаечный ключ 3; 4; 5 мм	по 1 шт. каждый
(3) Отвёртка 65х3 (с пластиковой ручкой); 140х5 (с деревянной ручкой)	1 шт. 1 шт.
(4) Пинцет с изогнутыми концами	1 шт.
(5) Коробка для дополнительного комплекта	1 шт.
(6) Инструкция	1 шт.
(7) Масло для швейных машин, 500 мл	1 бутылка.
(8) Маленькая маслёнка	1 шт.



Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1-00 Сборка корпуса машины

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 101/1 – 101	Корпус машины	1	1	1	1	1	1	1	
2	1 – 02	Масляный поддон	1	1	1	1	1	1	1	
3	1 – 03	Верхний кожух	1	1	1	1	1		1	
4	– 402/1 – 03	Верхний кожух					1		1	
5	– 101/1 – 04	Сальник масляного поддона	1	1	1	1	1	1	1	
6	1 – 05	Кожух ремня	1	1	1	1	1	1	1	
7	1 – 06	Пуллер	1	1	1	1	1	1	1	
8	1 – 07	Шпindelь	1	1	1	1	1	1	1	
10	– 101/1 – 08	Правая втулка шпинделя	1	1	1	1	1	1	1	
11	1 – 09	Суппорт одиночной нити	1	1	1	1	1	1	1	
12	1 – 10	Левая втулка шпинделя	1	1	1	1	1	1	1	
13	1 – 11	Маховик	1	1	1	1			1	
14	– 401/1 – 11	Маховик						1	1	
15	– 101/1 – 12	Шайба резьбовой заглушки выпуска	1	1	1	1	1	1	1	GN6/1-45
16	1 – 13	Измеритель масла	1	1	1	1	1	1	1	
17	1 – 14	Смазочный фитиль	1	1	1	1	1	1	1	
18	1 – 15	Трубка возврата масла	1	1	1	1	1	1	1	
19	1 – 16	Сальник верхнего кожуха	1	1	1	1	1	1	1	
20	1 – 17	Шайба резьбовой заглушки впуска	1	1	1	1	1	1	1	
21	1 – 18	Резьбовая заглушка впуска	1	1	1	1	1	1	1	
22	1 – 19	Шайба	2	2	2	2	2	2	2	
23	1 – 20	Информационная пластинка	1	1	1	1			1	
25	– 401/1 – 20	Информационная пластинка					1	1		
26	– 101/1 – 21	Заглушка	2	2	2	2	2	2	2	

Список деталей швейной машины серии GP3

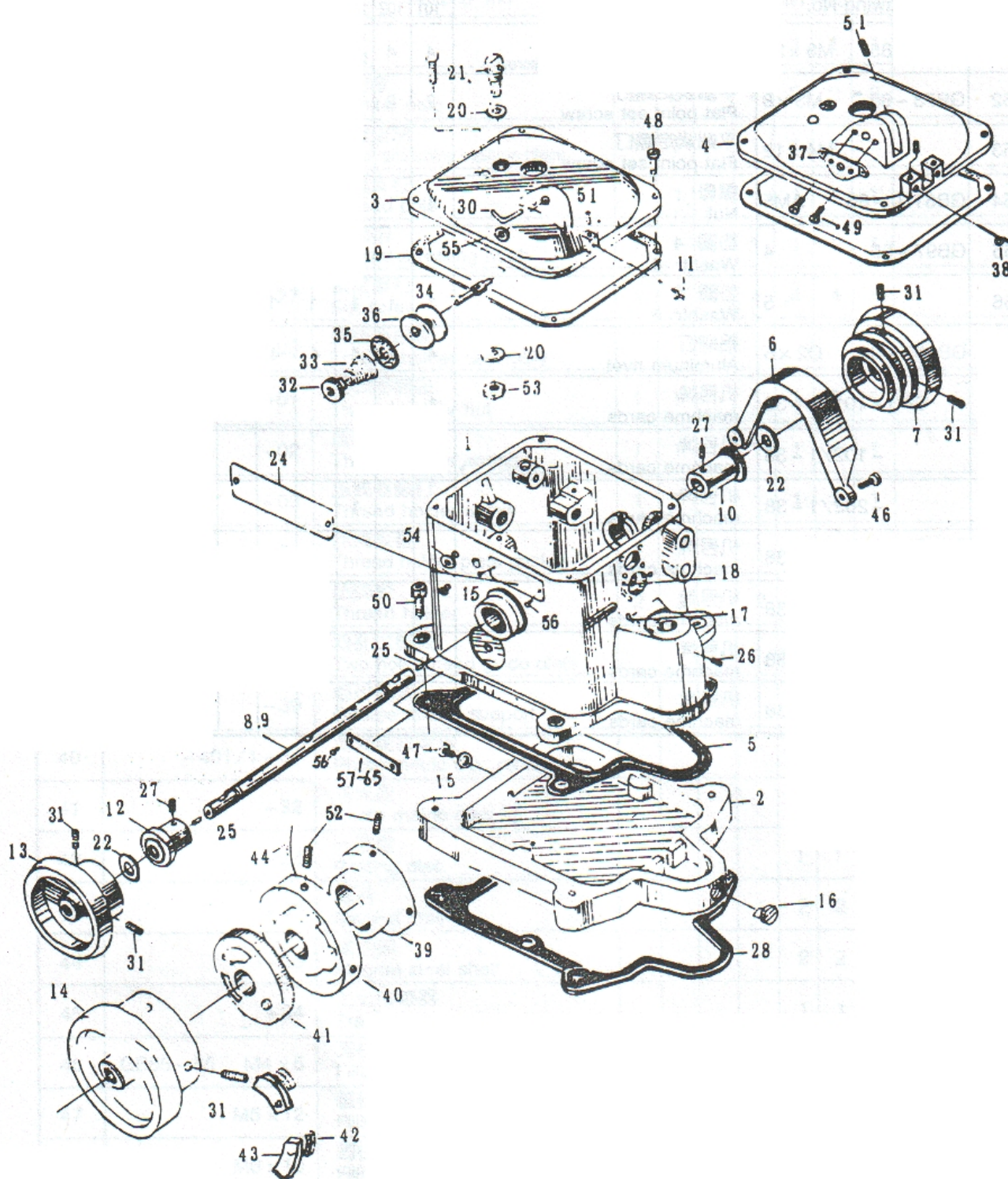
Номер чертежа и описание 1-00 Сборка корпуса машины

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
27	GP3 – 101/1 – 22	Заглушка	1	1	1	1	1	1	1	
28	– 23	Пробка масляного фильтра	2	2	2	2	2	2	2	
29	– 24	Демпферная прокладка	1	1	1	1	1	1	1	
30	– 25	Регулятор нити	1	1	1	1	1	1	1	
31	– 26	Рестрикционный крючок нити	1	1	1	1	1	1	1	
	– 27	Установочный винт	4	4	4	4	4	4	4	
32	– 101/1 – 28 – 00	Штатив нити в сборке								
33	– 01	Гайка штатива нити	1	1	1	1	1	2	1	
34	– 02	Пружина штатива нити	1	1	1	1	1	2	1	
35	– 03	Винт штатива нити	1	1	1	1	1	2	1	
36	– 04	Прокладка пластины штатива нити	1	1	1	1	1	2	1	借用 GN6/1-34
37	– 05	Штатив нити	2	2	2	2	2	4	2	借用 GN6/1-35
38	– 402/1 – 29	Направляющая на 2 отверстия						1		
39	– 30	Суппорт суровой нити						1		
40	– 401/1 – 31	Фиксатор фотометрического диска					1	1		
41	– 32	Фотометрический диск					1	1		
42	– 33	Точильный диск					1	1		
43	– 35	Магнит					2	2		
44	– 36	Полка магнита					2	2		
45	– 34	Преобразователь					1	1		
46	GB65 – 85 M4 × 5	Винт с цилиндрической головкой					1	1		
47	M5 × 12	Винт с цилиндрической головкой	2	2	2	2	2	2	2	
48	M6 × 10	Винт с цилиндрической головкой	1	1	1	1	1	1	1	
49	M6 × 16	Винт с цилиндрической головкой	4	4	4	4	4	4	4	
50	GB68 – 85 M3 × 8	Винт с плоской головкой					2	2		

Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1-00 Сборка корпуса машины

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
51	GB70 – 85 M8 × 25	Винт с цил. головкой (бгрн. гнездо)	4	4	4	4	4	4	4	
52	GB73 – 85 M3 × 8	Установ. винт с плоским концом	2	2	2	2	2	3	2	
53	M4 × 12	Установ. винт с плоским концом					4	4		Использовать с S-100
54	GB6170 – 86 AM5	Гайка	1	1	1	1	1	1	1	
55	GB97 – 85 4	Шайба 4					1	1		Использовать с S-100
56	5	Шайба 5	1	1	1	1	1	1	1	
57	GB867 – 86 Ø2 × 5	Алюминиевая заклёпка	4	4	4	4	4	4	4	
58	GP3 – 101/1 – 38	Карты машины	1							
59	– 102/1 – 38	Карты машины		1						
60	– 202/1 – 38	Карты машины			1					
61	– 302/1 – 38	Карты машины				1				
64	– 401/1 – 38	Карты машины					1			
65	– 402/1 – 38	Карты машины						1		
66	– 403/1 – 38	Карты машины							1	



Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1.1-00 Сборка механизма иглы

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 101/1.1 – 01	Крючковая игла	1	1	1					
2	– 302/1.1 – 01	Крючковая игла				1				
3	– 401/1.1 – 01	Крючковая игла					1	1	1	
4	– 101/1.1 – 02	Шарнир крючковой иглы	1	1	1	1	1	1	1	
5	– 202/1.1 – 03	Штанга крючковой иглы			1					
6	– 302/1.1 – 03	Штанга крючковой иглы	1	1			1	1	1	
7	– 101/1.1 – 04	Муфта пластины крючка	1	1	1	1	1	1	1	
8	– 202/1.1 – 05	Подшипник пер. кривошю шт. ш.кр			1					
9	– 302/1.1 – 05	Подшипник пер. кривошю шт. ш.кр	1	1		1	1	1	1	
10	– 101/1.1 – 06	Пер. кривошип соедин. стерж. ш. кр.	1	1						
11	– 202/1.1 – 06	Пер. кривошип соедин. стерж. ш. кр.			1					
12	– 302/1.1 – 06	Пер. кривошип соедин. стерж. ш. кр.				1	1	1	1	
13	– 101/1.1 – 07	Противовес кулачка крючка	1	1	1	1	1	1	1	
14	1.1 – 09	Штанга подшипника шатуна крючка	1	1	1	1	1	1	1	
15	1.1 – 10	Эксцентрик крючка	1	1	1					
16	– 302/1.1 – 10	Эксцентрик крючка				1				
17	– 401/1.1 – 10	Эксцентрик крючка					1	1	1	
18	GP3 – 101/1.1 – 11	Держатель штанги шатуна крючка	3	3	4	3	3	3	3	
19	1.1 – 12	Хомут штанги шатуна крючка	3	3	4	3	3	3	3	
20	1.1 – 13	Держатель задн. штанги ш. крючка	1	1	1	1	1	1	1	
21	1.1 – 14	Хомут задн. кривошипа шат. крючка	1	1	1	1	1	1	1	
22	1.1 – 15	Муфта задн. кривошипа шат. крючка	1	1	1	1	1	1	1	
23	– 202/1.1 – 16	Муфта задн. кривошипа шат. крючка			1					
24	– 302/1.1 – 16	Задн. кривошип шатуна крючка	1	1		1	1	1	1	
25	GP3 – 101/1.1 – 18	Кулачковый диск крючка	1	1						

Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1.1-00 Сборка механизма крючковой иглы

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
26	GP3 – 202/1.1 – 18	Кулачковый диск крючка			1					
27	– 302/1.1 – 18	Кулачковый диск крючка				1				
28	– 401/1.1 – 18	Кулачковый диск крючка					1	1	1	
29	101/1.1 – 19	Подшипник задн. кривош. ш. кр.	1	1	1	1	1	1	1	
30	– 202/1.1 – 20	Соединительный стержень крючка			1					
31	– 302/1.1 – 20	Соединительный стержень крючка	1	1		1	1	1	1	
32	– 101/1.1 – 21	Соед. стержень задн. кривош. ш. к	1	1						1 = 14.2
33	– 202/1.1 – 21	Соед. стержень задн. кривош. ш. к			1	1	1	1	1	1 = 15
34	1.1 – 22	Суппорт эксцентрика крючка	1	1	1	1	1	1	1	
35	– 23	Система суппорта эксцентр. кр.	1	1	1	1	1	1	1	
36	– 25	Установочный винт	2	2	2	2	2	2	2	1.3 2 1.4 2
37	GP3 – 101/1.1 – 26	Установочный винт	2	2	2	2	2	2	2	
	GP3 – 101/1.1.1 – 00	Сборка подшипника шатуна крючка								
38	– 01	Муфта подшипника шатуна крючка	1	1	1	1	1	1	1	
39	– 02	Подшипник шатуна крючка	1	1	1	1	1	1	1	
		Сборка соединительного стержня эксц. крючка								
40	– 101/1.1.2 – 01	Кожух соединительного стержня эксц. крючка	1	1	1					
41	– 302/1.1.2 – 01	Кожух соединительного стержня эксц. крючка			1	1	1	1	1	
42	– 101/1.1.2 – 02	Позиционный винт штанги с цил. г.	2	2	2	2	2	2	2	
43	– 03	Соединительный стержень эксц. кр.	1	1	1					
44	– 302/1.1.2 – 03	Соединительный стержень эксц. кр.			1	1	1	1	1	
	GP3 – 101/1.1.3 – 00	Сборка направляющей шп. нити								
45	– 01	Направляющая шпилька нити	1	1	1	1	1	1	1	
46	– 02	Кожух муфты пластины крючка	1	1	1	1	1	1	1	
47	GP65 – 85 M3 × 6	Машинный винт с округлой головкой	2	2	2	2	2	2	2	

Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1.1-00 Сборка механизма крючковой иглы

№	№ чертежа		Описание	Количество							Примечания
				101	102	202	302	401	402	403	
48	GB65 – 85	M3 × 8	Машинный винт с округлой головкой	4	4	4	4	4	4	4	
49		M3 × 10	Машинный винт с округлой головкой	4	4	5	4	4	4	4	
50	GB70 – 85	M4 × 8	Маш. винт с цил. головкой (6грн гн.)	1	1	1	1	1	1	1	
51		M5 × 14	Маш. винт с цил. головкой (6грн гн.)	2	2	2	2	2	2	2	
52		M5 × 20	Маш. винт с цил. головкой (6грн гн.)			2					
53		M5 × 25	Маш. винт с цил. головкой (6грн гн.)	2	2		2	2	2	2	
54		M6 × 10	Маш. винт с цил. головкой (6грн гн.)	1	1	1	1	1	1	1	
55	GB73 – 85	M3 × 3	Установочный винт с плоск. концом	1	1	1	1	1	1	1	
56	GB77 – 85	M8 × 10	Уст. винт с пл. концом (6грн гнездо)	1	1	1	1	1	1	1	
57	GB5783-86	M5 × 14	Крышечный болт с 6грн головкой	1	1	1	1	1	1	1	
58	GB5783-86	M6 × 14	Крышечный болт с 6грн головкой	1	1	1	1	1	1	1	
59	GB848 – 85	5	Малая шайба 5	1	1	1	1	1	1	1	
60		6	Малая шайба 5	1	1	1	1	1	1	1	
61	GB1235 – 76	10 × 1.9	Уплотнительное кольцо	1	1	1	1	1	1	1	

Список деталей швейной машины серии GP3

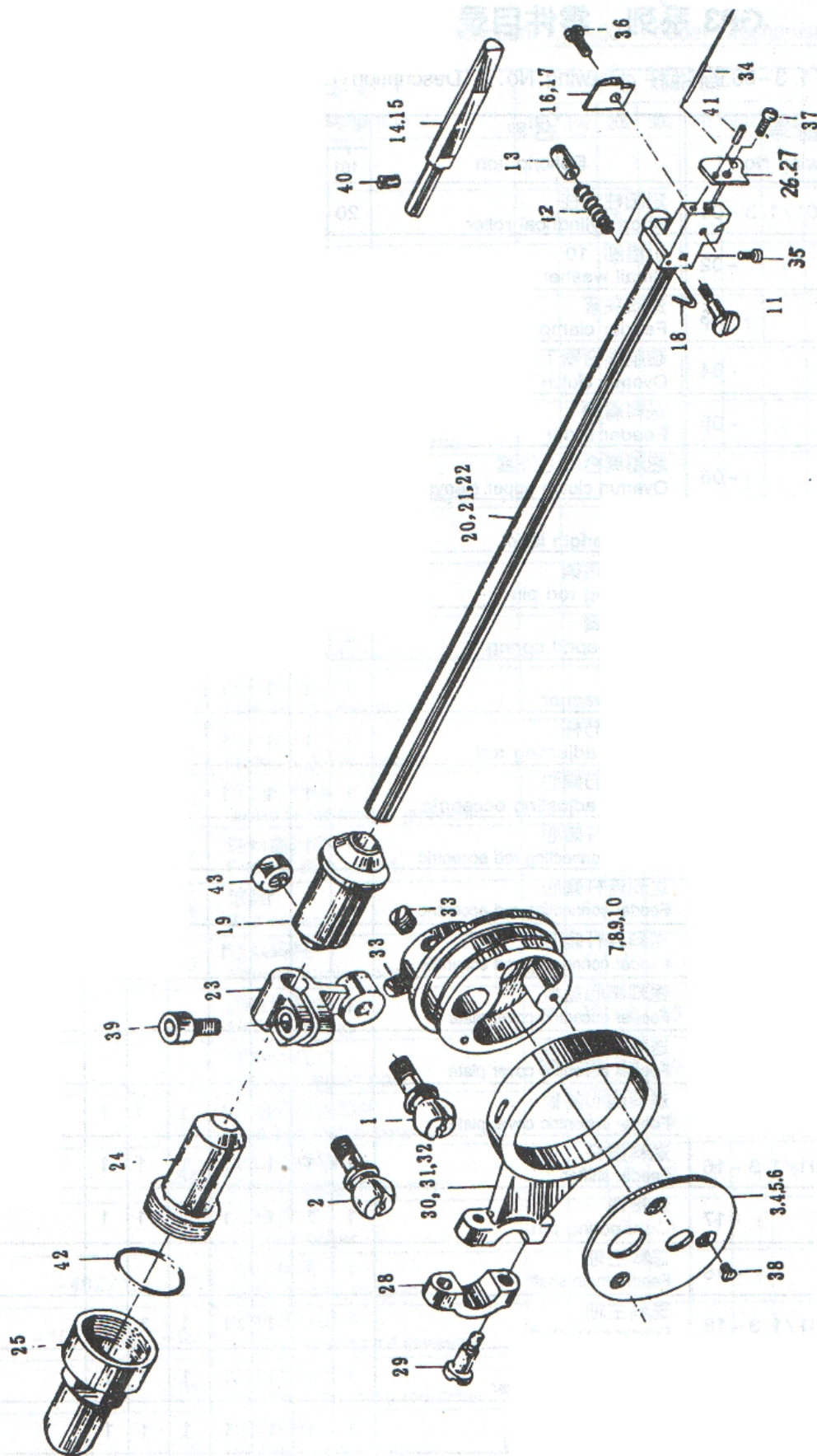
Номер чертежа и описание 1.2-00 Сборка игольницы

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 101/1.2 – 02	Шаровый шарнир игольницы	1	1	1					
2	– 302/1.2 – 02	Шаровый шарнир игольницы				1	1	1	1	
3	– 101/1.2 – 04	Кожух эксц. колеса игольницы	1	1						
4	– 202/1.2 – 04	Кожух эксц. колеса игольницы			1					
5	– 302/1.2 – 04	Кожух эксц. колеса игольницы				1				
6	– 401/1.2 – 04	Кожух эксц. колеса игольницы					1	1	1	
7	– 101/1.2 – 05	Эксцентриковое колесо игольницы	1	1						
8	– 202/1.2 – 05	Эксцентриковое колесо игольницы			1					
9	– 302/1.2 – 05	Эксцентриковое колесо игольницы				1				
10	– 401/1.2 – 05	Эксцентриковое колесо игольницы					1	1	1	
11	– 101/1.2 – 06	Винт штатива нити	1	1	1	1	1	1	1	
12	– 07	Пружина штатива нити	1	1	1	1	1	1	1	
13	– 08	Центр. конец штатива нити	1	1	1	1	1	1	1	
14	– 09	Центр. регулятор штатива нити	1	1	1	1				
15	– 401/1.2 – 09	Центр. регулятор штатива нити					1	1	1	
16	– 101/1.2 – 10	Прижимная пластина иглы	1	1						
17	– 401/1.2 – 10	Прижимная пластина иглы			1	1	1	1	1	
18	– 101/1.2 – 13	Крючок нити	1	1	1	1	1	1	1	
19	– 14	Передняя втулка игольницы	1	1	1	1	1	1	1	
20	– 15	Игла	1	1						
21	– 202/1.2 – 15	Игла			1	1				
22	– 401/1.2 – 15	Игла					1	1	1	
23	– 101/1.2 – 16	Соед. стержень эксц. иглольницы	1	1	1	1	1	1	1	
24	– 17	Задняя втулка игольницы	1	1	1	1	1	1	1	
25	– 18	Задняя втулка игольницы	1	1	1	1	1	1	1	

Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1.2-00 Сборка игольницы

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
26	GP3 – 101/1.2 – 19	Пластина прохода нити	1	1						
27	– 401/1.2 – 19	Пластина прохода нити			1	1	1	1	1	
		Сборка соедин. стержня игольницы								
28	– 01/1.2.1 – 01	Кожух соедин. стержня игольницы	1	1	1	1	1	1	1	
29	– 02	Позиц. винт штанги с цил. головкой	2	2	2	2	2	2	2	
30	– 03	Соединит. стержень игольницы	1	1	1					
31	– 302/1.2.1 – 03	Соединит. стержень игольницы				1				
32	– 401/1.2.1 – 03	Соединит. стержень игольницы					1	1	1	
33	– 101/1.1 – 25	Установочный винт	2	2	2	2	2	2	2	
34		Игла								
35	1.2 – 20	Винт	2	2	2	2	2	2	2	
36	GB65 – 85 M4 × 10	Машинный винт с округлой головкой	1	1	1	1	1	1	1	
37	M2.5 × 4	Машинный винт с круглой головкой	1	1	1	1	1	1	1	
38	GB68 – 85 M3 × 6	Машинный винт с плоской головкой	3	3	3	3	3	3	3	
39	GB70 – 85 M6 × 10	Винт с цил. головкой (6грн. гн.)	1	1	1	1	1	1	1	
40	GB73 – 85 M4 × 8	Установочный винт с пл. концом	1	1	1	1	1	1	1	
41	GB309–84 Ø1.5×5.8	Игла подшпигника	1	1	1	1	1	1	1	
42	GB1235–76 18×2.4	Уплотнительное кольцо	1	1	1	1	1	1	1	
43	GB6170–86 M6×0.75–2	Гайка	1	1	1	1	1	1	1	



Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1.3-00 Сборка механизма подачи

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 101/1.3 – 01	Короткий цилиндрический ролик	20	20	20	20	20	20	20	
2	– 02	Малая шайба 10	1	1	1	1	1	1	1	
3	– 03	Зажим устройства подачи	1	1	1	1	1	1	1	
4	– 04	Нижняя муфта накатного зажима	1	1	1	1	1	1	1	
5	– 05	Салазки устройства подачи	1	1	1	1	1	1	1	
6	– 06	Верхняя муфта накатного зажима	1	1	1	1	1	1	1	
7	– 07	Отметка длины стежка	1	1	1	1	1	1	1	
8	– 09	Шпилька регулировочного стержня	1	1	1	1	1	1	1	
9	– 10	Тарелочная пружина	2	2	2	2	2	2	2	
10	– 11	Большая шайба	1	1	1	1	1	1	1	
11	– 12	Регулир. стержень устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	
12	– 13	Регулир. эксцентрик подачи	1	1	1	1	1	1	1	
13	– 14	Эксцентрик соедин. стерж. устр. под.	1	1						
14	– 202/1.3 – 14	Эксцентрик соедин. стерж. устр. под.			1					
15	– 302/1.3 – 14	Эксцентрик соедин. стерж. устр. под.				1	1	1	1	
16	– 101/1.3 – 15	Кожух эксцентрика устр. подачи	1	1						
17	– 102/1.3 – 15	Кожух эксцентрика устр. подачи			1					
18	– 302/1.3 – 15	Кожух эксцентрика устр. подачи				1	1	1	1	
19	– 101/1.3 – 16	Перемещатель устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	
20	– 17	Соединительная шпилька	1	1	1	1	1	1	1	
21	– 18	Основная штанга устр. подачи	1	1						
22	– 401/1.3 – 18	Основная штанга устр. подачи			1	1	1	1	1	
23	– 101/1.3 – 19	Шатун устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	
24	– 20	Нижняя втулка устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	
25	– 21	Верхняя втулка устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	

Список деталей швейной машины серии GP3

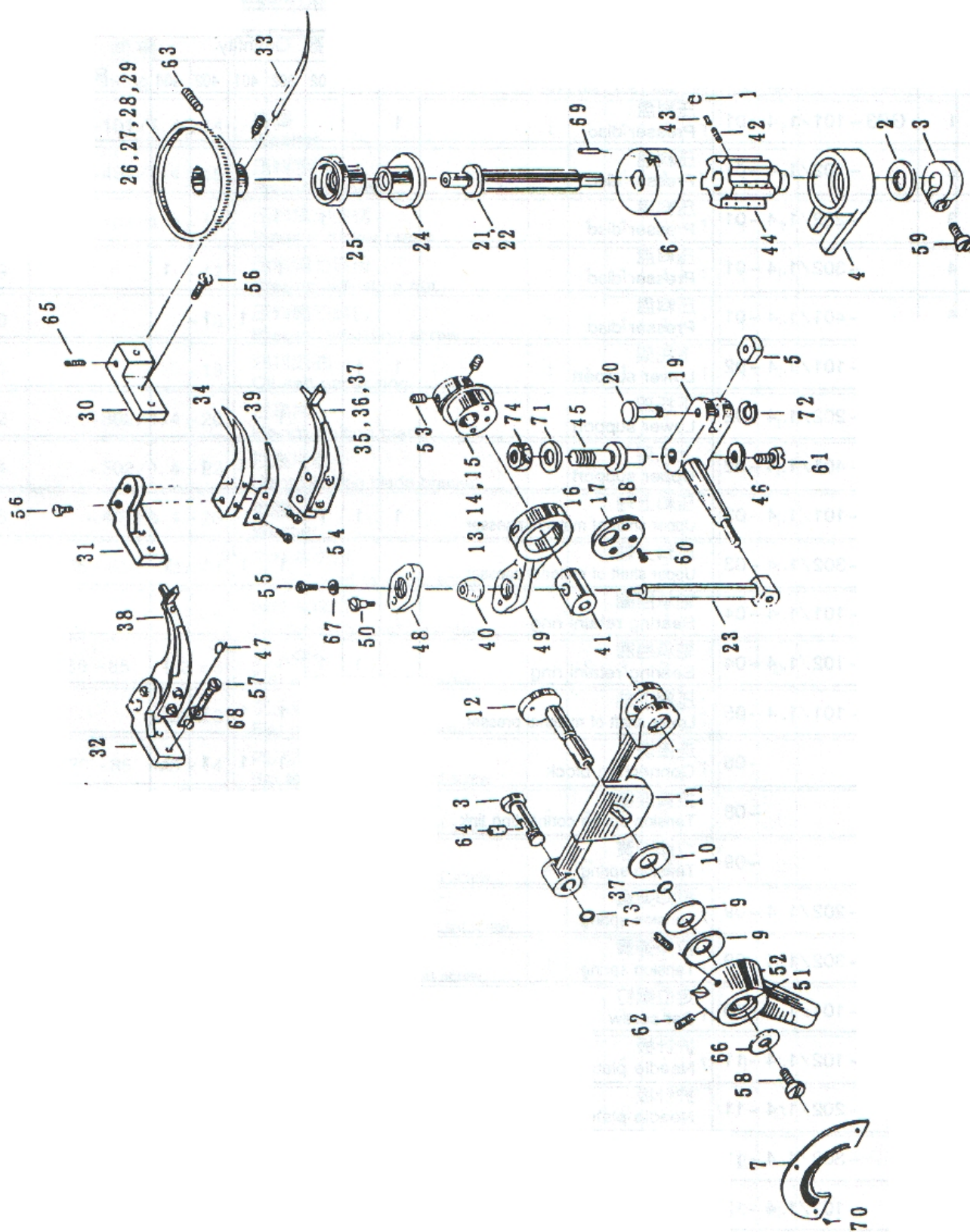
Номер чертежа и описание 1.3-00 Сборка механизма подачи

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
26	GP3 – 101/1.3 – 23	Диск устройства подачи	1	1						
27	– 202/1.3 – 23	Диск устройства подачи			1					
28	302/1.3 – 23	Диск устройства подачи				1		1		
29	– 401/1.3 – 23	Диск устройства подачи					1	1		
30	– 101/1.3 – 25	Скоба направляющей материала	1	1	1					
31	– 302/1.3 – 25	Скоба направляющей материала				1	1	1		
32	– 402/1.3 – 25	Скоба направляющей материала						1		
33	– 101/1.3 – 26	Направляющая материала	1	1	1					
34	– 302/1.3 – 26	Направляющая материала				1		1		
35	– 401/1.3 – 26a	Направляющая материала (a)						1		2. 75mm
36	– 26b	Направляющая материала (b)					1	1		3. 5mm
37	– 26c	Направляющая материала (c)					1	1		5mm
38	– 402/1.3 – 26	Направляющая для двойной нити					1	1		5mm
39	– 302/1.3 – 27	Кожух диска устройства подачи				1	1	1	1	
40	– 101/1.3 – 28	Шаровая муфта	1	1	1	1	1	1	1	
41	– 30	Вращ. регулятор устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	
42	– 31	Винтовая пружина	20	20	20	20	20	20	20	
43	– 32	Стойка поддержки пружины	20	20	20	20	20	20	20	
44	– 33	Сердцевина накатного зажима	1	1	1	1	1	1	1	
45	– 34	Штанга поддержки устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	
46	– 35	Большая шайба 5	1	1	1	1	1	1		
47	– 402/1.3 – 37	Поддержка длинной нити						1		
	– 101/1.3.1 – 00	Сборка соедин. стержня устр. подачи								
48	– 01	Кожух соедин. стержня устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	
49	– 02	Соедин. стержень устр. подачи	1	1	1	1	1	1	1	

Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1.3-00 Сборка механизма подачи

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	4 02	403	
50	GP3 – 101/1. 3. 1 – 03	Позиционн. винт штанги с цил. гол.	2	2	2	2	2	2	2	
	– 101/1. 3. 2 – 00	Регулировочная рукоятка								
51	– 01	Железная сердцевина	1	1	1	1	1	1	1	
52	– 02	Корпус регулир. рукоятки	1	1	1	1	1	1	1	
53	– 101/1. 1 – 25	Установочный винт	2	2	2	2	2	2	2	
54	GB65 – 85 M2. 5 × 5	Машинный винт с окр. головкой				2	2	2	2	
55	M3 × 6	Машинный винт с окр. головкой	1	1	1	1	1	1	1	
56	M4 × 10	Машинный винт с окр. головкой	2	2	2	4	4	3	4	
57	M4 × 14	Машинный винт с окр. головкой						1		
58	M5 × 10	Машинный винт с окр. головкой	1	1	1	1	1	1	1	
59	M5 × 12	Машинный винт с окр. головкой	1	1	1	1	1	1	1	
60	GB68 – 85 M3 × 8	Машинный винт с плоской головкой	3	3	3	3	3	3	3	
61	GB70 – 85 M5 × 10	Винт с цил. головкой (бгрн гнездо)	1	1	1	1	1	1	1	
62	GB73 – 85 M4 × 12	Установочный винт с плоск. концом	2	2	2	2	2	2	2	
63	M5 × 5	Установочный винт с плоск. концом	2	2	2	2	2	2	2	
64	M6 × 8	Установочный винт с плоск. концом	1	1	1	1	1	1	1	
65	GB77 – 85 M4 × 5	Уст. винт с плоск. концом (бгрн гнездо)	1	1	1					
66	GB95 – 85 5	Шайба 5	1	1	1	1	1	1	1	
67	GB97 – 85 3	Шайба 3	1	1	1	1	1	1	1	
68	4	Шайба 4						1		
69	GB119 – 86 Ø3 × 16	Цилиндрическая шпилька	1	1	1	1	1	1	1	
70	GB867 – 86 Ø2 × 5	Алюминиевая заклёпка	3	3	3	3	3	3	3	
71	GB848 – 85 8	Малая шайба 8	1	1	1	1	1	1	1	
72	GB894 – 86 6	Бандажное кольцо 6	1	1	1	1	1	2	1	
73	GB1235 – 76 8 × 1. 9	Уплотнительное кольцо	2	2	2	2	2	2	2	
74	GB6170 – 86 M8 × 1	Шестигранная гайка	1	1	1	1	1	1	1	



Список деталей швейной машины серии GP3

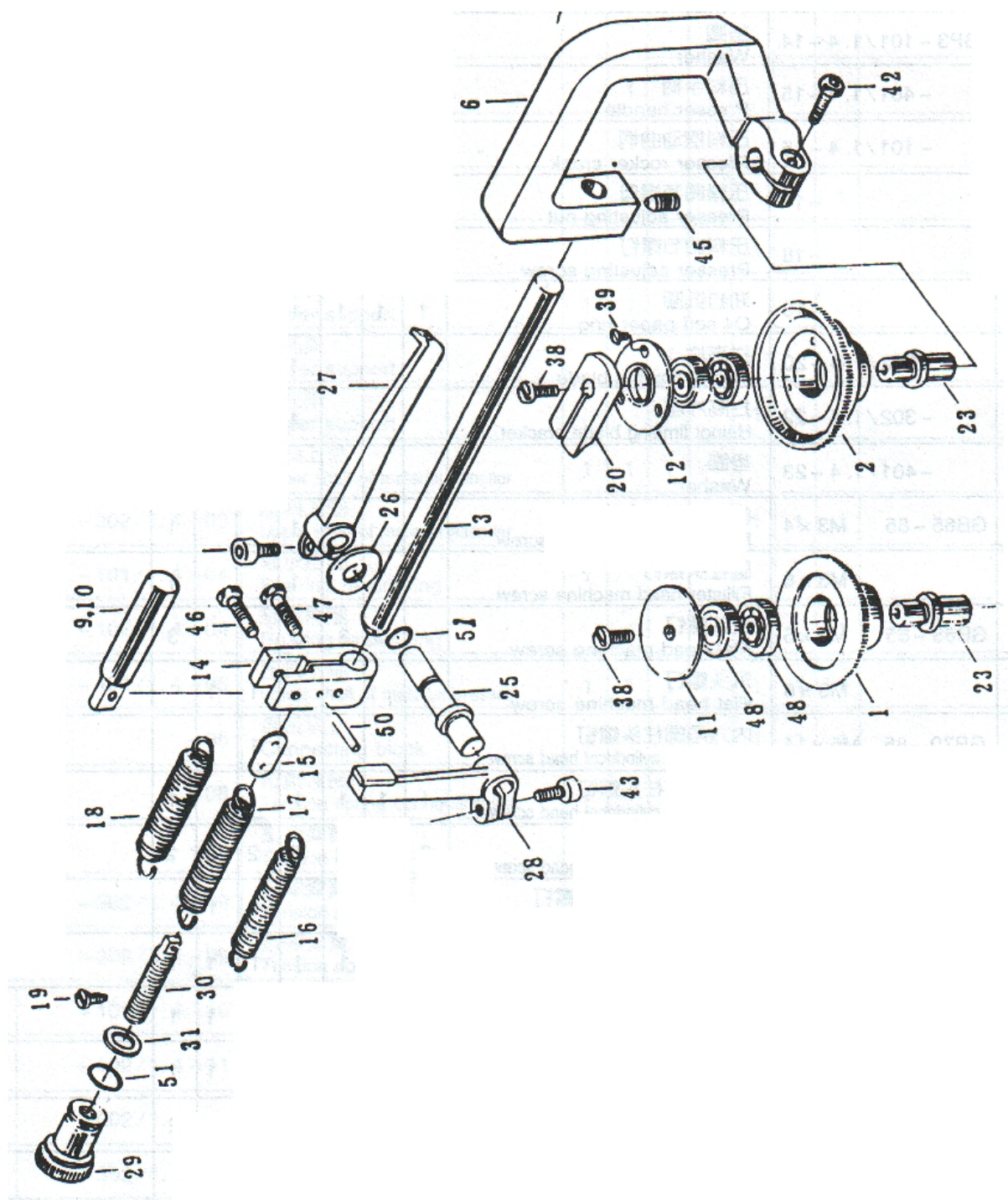
Номер чертежа и описание 1.4-00 Сборка прижимного устройства

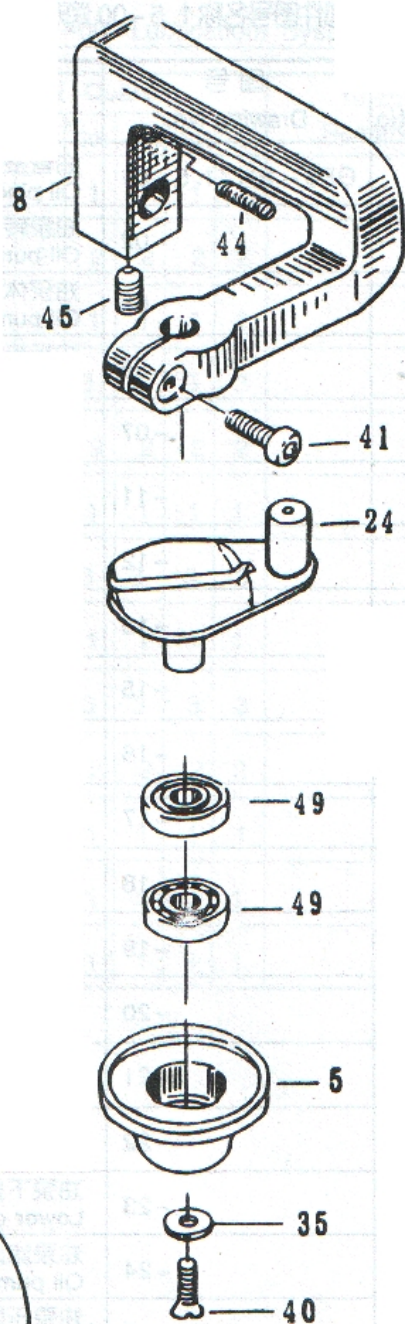
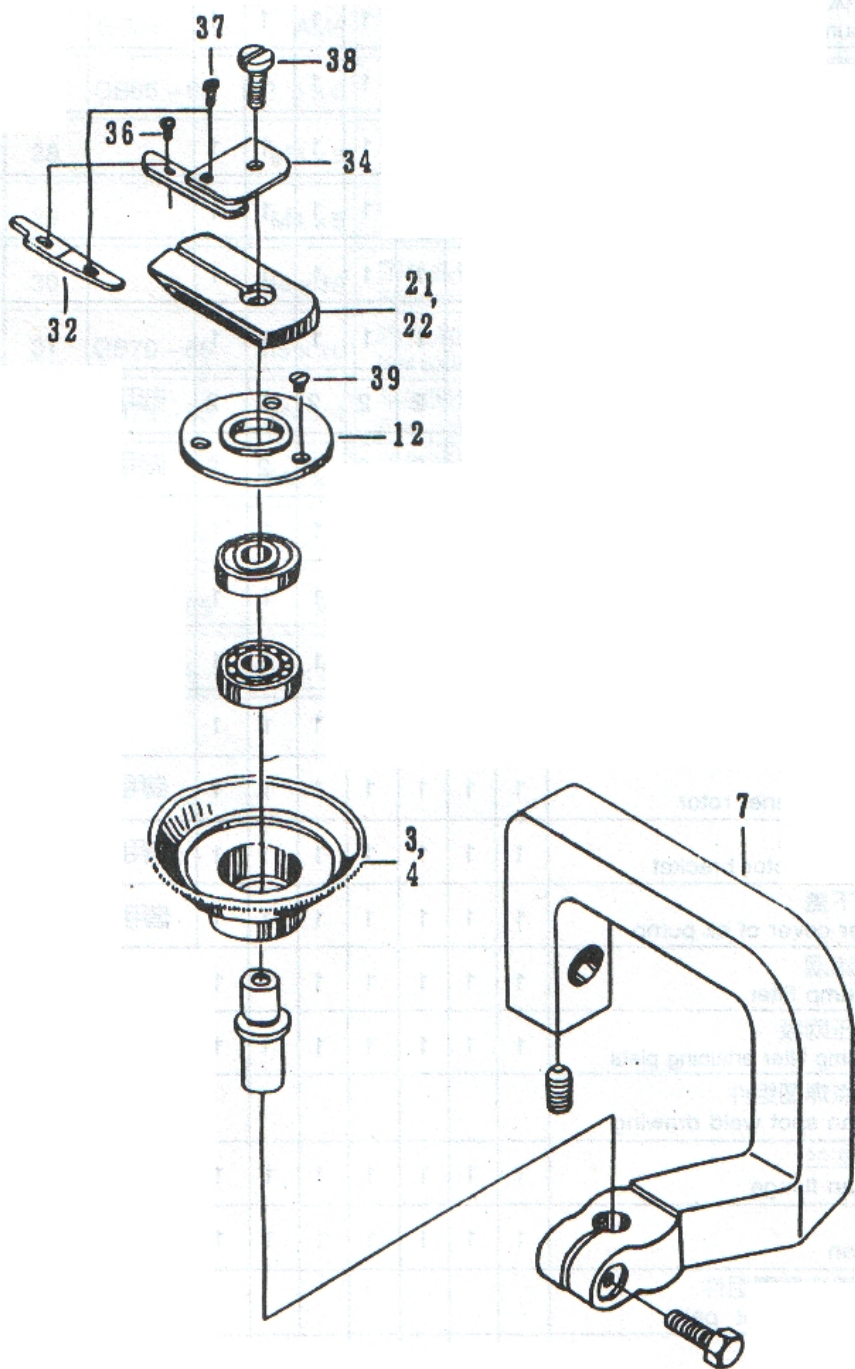
№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 101/1.4 – 01	Прижимной диск	1							
2	– 102/1.4 – 01	Прижимной диск		1						
3	– 202/1.4 – 01	Прижимной диск			1					
4	– 302/1.4 – 01	Прижимной диск				1			1	
5	– 401/1.4 – 01	Прижимной диск					1	1		
6	– 101/1.4 – 02	Нижняя поддержка	1	1						
7	– 202/1.4 – 02	Нижняя поддержка			1	1			1	
8	– 401/1.4 – 02	Верхняя поддержка					1	1		
9	– 101/1.4 – 03	Верх. штанга приж. устройства	1	1	1					
10	– 302/1.4 – 03	Верх. штанга приж. устройства				1	1	1	1	
11	– 101/1.4 – 04	Бандаж. кольцо подшипника	1							
12	– 102/1.4 – 04	Бандаж. кольцо подшипника		1	1	1			1	
13	– 101/1.4 – 05	Нижн. штанга приж. устройства	1	1	1	1	1	1	1	
14	– 06	Соединительный блок	1	1	1	1	1	1	1	
15	– 08	Соед. звено пруж. натяжения	1	1	1	1	1	1	1	
16	– 09	Пружина натяжения	1	1						1 = 69
17	– 202/1.4 – 09	Пружина натяжения			1					1 = 70
18	– 302/1.4 – 09	Пружина натяжения				1	1	1	1	1 = 73
19	– 101/1.4 – 10	Установочный винт	1	1	1	1	1	1	1	
20	– 102/1.4 – 11	Игольная пластинка		1						
21	– 202/1.4 – 11	Игольная пластинка			1					
22	– 302/1.4 – 11	Игольная пластинка				1			1	
23	– 101/1.4 – 12	Шпиндель прижимного диска	1	1	1	1			1	
24	– 401/1.4 – 12	Эксп. штанга приж. диска					1	1		
25	– 101/1.4 – 13	Штанга рукоятки приж. устройства	1	1	1	1	1	1	1	

Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1.4-00 Сборка прижимного устройства

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
26	GP3 – 101 / 1.4 – 14	Шайба	1	1	1	1	1	1	1	
27	– 401 / 1.4 – 15	Рукоятка приж. устройства	1	1	1	1	1	1	1	
28	– 101 / 1.4 – 16	Муфта приж. устройства	1	1	1	1	1	1	1	
29	– 17	Регулир. гайка приж. устройства	1	1	1	1	1	1	1	
30	– 18	Регулир. винт приж. устройства	1	1	1	1	1	1	1	
31	– 19	Бумажн. кольцо масл. гермет.	1	1	1	1	1	1	1	
32	– 302 / 1.4 – 20	Лезвие ограничения высоты				1			1	
34	– 302 / 1.4 – 22	Скоба лезвия огранич. высоты				1			1	
35	– 401 / 1.4 – 23	Шайба						1	1	
36	GB65 – 85 M3 × 4	Машинный винт с окр. головкой				1			1	
37	M3 × 8	Машинный винт с окр. головкой				1			1	
39	GB68 – 85 M3 × 5	Машинный винт с плоск. головкой		3	3	3			3	
40	M3 × 6	Машинный винт с плоск. головкой					1	1		
41	GB70 – 85 M5 × 14	Винт с цил. головкой (6грн гнездо)					1	1		
42	M5 × 16	Винт с цил. головкой (6грн гнездо)	1	1	1	1			1	
43	M6 × 14	Винт с цил. головкой (6грн гнездо)	2	2	2	2	2	2	2	
44	GB75 – 85 M6 × 25	Винт с цил. головкой (дл., с пазом)					1	1		
45	GB78 – 85 M8 × 16	Уст. винт с конич. головкой (6грн гн)	1	1	1	1	1	1	1	
46	GB5783 – 85 M5 × 14	Винт с 6грн головкой	1	1	1	1	1	1	1	
47	M5 × 18	Винт с 6грн головкой	1	1	1	1	1	1	1	
48	GB276 – 82 9 × 20 × 6	Мини. ш/подшипник кл. 1000099D	2	2	2	2			2	
49	5 × 11 × 3	Мини. ш/подшипник кл. 1000085D					2	2		
50	GB879 – 86 Ø3 × 18	Цилиндрическая шпилька пружины	1	1	1	1	1	1	1	
51	GB1235 – 76 10 × 1.9	Уплотнительное кольцо	1	1	1	1	1	1	1	
52	15 × 2.4	Уплотнительное кольцо	1	1	1	1	1	1	1	





Список деталей швейной машины серии GP3

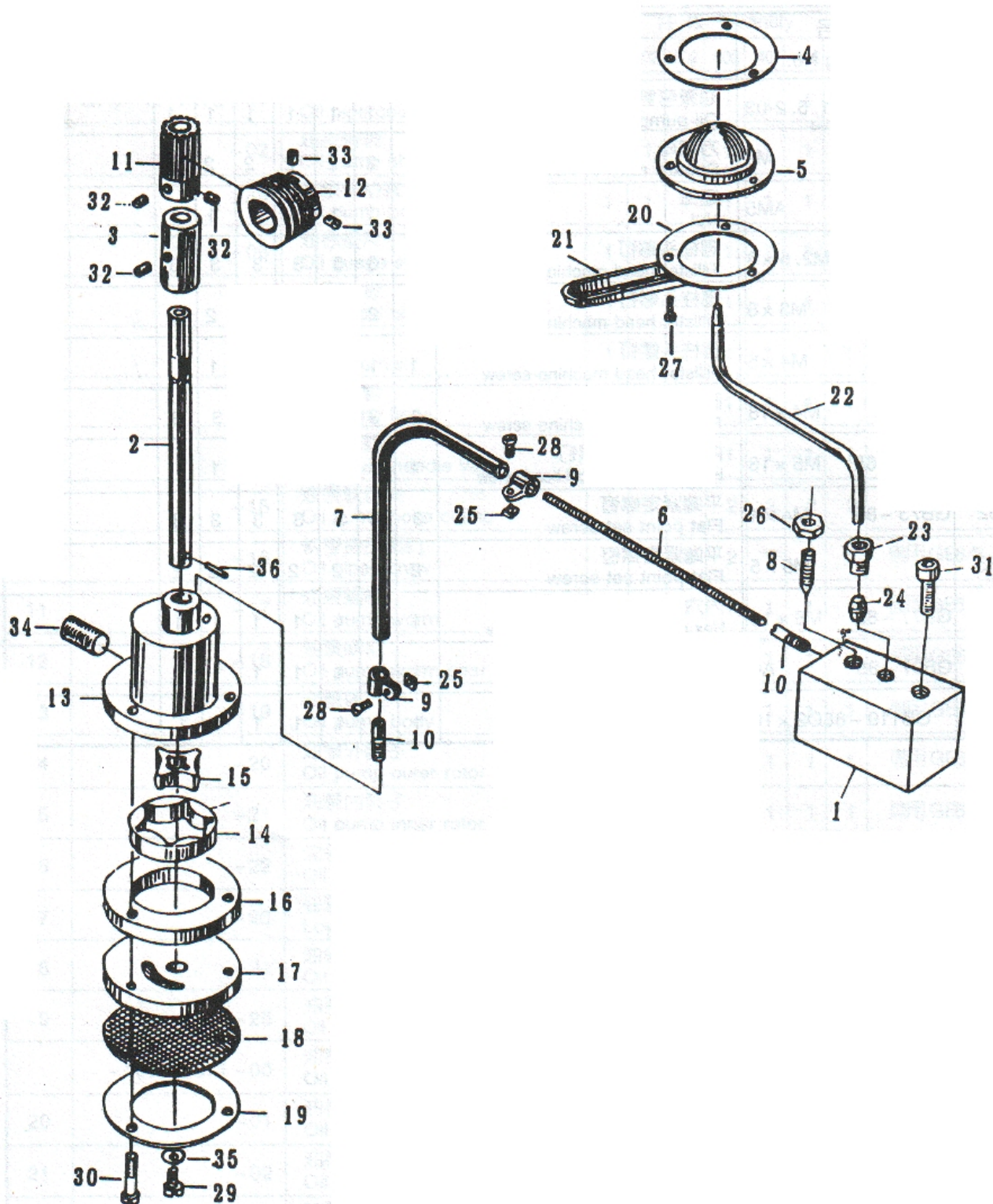
Номер чертежа и описание 1.5-00 Система смазки

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 101/1.5 – 01	Соединение масляных трубок	1	1	1	1	1	1	1	
2	– 02	Штанга масляного насоса	1	1	1	1	1	1	1	
3	– 03	Прокладка масляного насоса	1	1	1	1	1	1	1	
4	– 06	Прокладка измерителя масла	1	1	1	1	1	1	1	
5	– 07	Округлый индикатор потока масла	1	1	1	1	1	1	1	
6	– 11	Виток масляной трубки	1	1	1	1	1	1	1	
7	– 12	Шланг масляного насоса	1	1	1	1	1	1	1	
8	– 13	Игольный клапан возврата масла	1	1	1	1	1	1	1	
9	– 15	Зажим шланга масл. насоса	2	2	2	2	2	2	2	GB6/8–2
10	– 16	Винт масляной трубки	2	2	2	2	2	2	2	GB6/8–2
11	– 17	Шнек масляного насоса	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
12	– 18	Привод шнека масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
13	– 19	Масляный насос	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
14	– 20	Внеш. ротор масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
15	– 21	Внутр. ротор масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
16	– 22	Скоба ротора масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
17	– 23	Нижн. кожух масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
18	– 24	Фильтр масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
19	– 25	Пластина фильтра масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	GB6/8–2
	– 101/1.5.1 – 00	Сварка масляного поддона								
20	– 01	Фланец масляного поддона	1	1	1	1	1	1	1	
21	– 02	Масляный поддон	1	1	1	1	1	1	1	
	GB3-101/1.5.2 – 00	Части выпуска масл. насоса								
22	– 01	Изогн. трубка выпуска масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	
23	– 02	Шарн. винт изогн. трубки	1	1	1	1	1	1	1	

Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 1.5-00 Система смазки

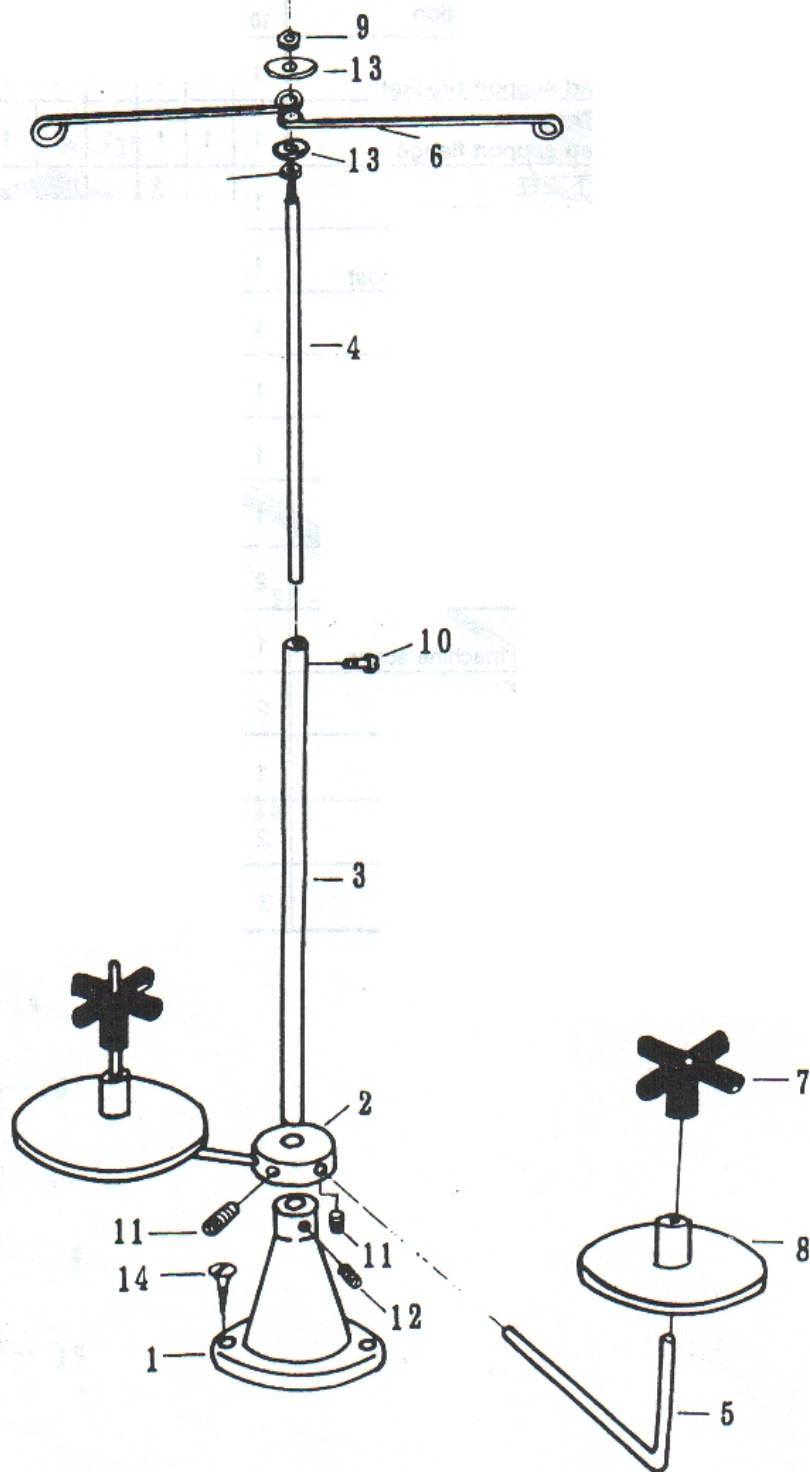
№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
24	GP3-101/1. 5. 2-03	Заглушка изогн. трубки масл. насоса	1	1	1	1	1	1	1	
25	GB39 – 88 M3	Свободная гайка	2	2	2	2	2	2	2	
26	GB617 – 86 AM5	Гайка	1	1	1	1	1	1	1	
27	GB65 – 68 M2. 5 × 6	Машинный винт с окр. головкой	3	3	3	3	3	3	3	
28	M3 × 8	Машинный винт с окр. головкой	2	2	2	2	2	2	2	
29	M4 × 5	Машинный винт с окр. головкой	1	1	1	1	1	1	1	
30	M4 × 18	Машинный винт с окр. головкой	3	3	3	3	3	3	3	
31	GB70 – 65 M5 × 16	Винт с цил. головкой (бгрн гн.)	1	1	1	1	1	1	1	
32	GB73 – 85 M4 × 4	Установ. винт с плоским концом	3	3	3	3	3	3	3	
33	M5 × 5	Установ. винт с плоским концом	2	2	2	2	2	2	2	
34	GB77 – 85 M8 × 14	Уст. винт с пл. концом (бгрн. гн)	1	1	1	1	1	1	1	
35	GB97 – 85 A4	Шайба 4	1	1	1	1	1	1	1	
36	GB119 – 86 Ø2 × 10	Цилиндрическая шпилька	1	1	1	1	1	1	1	



Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 3.0-00 Сборка поддержки нити

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 401 / 3 – 01	Скоба поддержки нити	1	1	1	1	1	1	1	
2	3 – 02	Фланец поддержки нити	1	1	1	1	1	1	1	
3	3 – 03	Фланец поддержки нити	1	1	1	1	1	1	1	
4	3 – 04	Нижний регулятор поддержки нити	1	1	1	1	1	1	1	
5	3 – 05	Стержень шпульки нити	1	1	1	1	1	2	1	
6	3 – 06	Регулятор нити	1	1	1	1	1	2	1	
7	3 – 07	Регулируемая поддержка шпульки	1	1	1	1	1	2	1	
8	3 – 08	Шпулька нити	1	1	1	1	1	2	1	
9	GB41 – 86 M5	Шестигранная гайка	2	2	2	2	2	2	2	
10	GB65 – 85 M4 × 6	Машинный винт с окр. головкой	1	1	1	1	1	1	1	
11	GB73 – 85 M5 × 8	Установ. винт с плоским концом	2	2	2	2	2	3	2	
12	M5 × 16	Установ. винт с плоским концом	1	1	1	1	1	1	1	
13	GB95 – 85 6	Шайба 6	2	2	2	2	2	2	2	
14	GB100 – 86 4 × 25	Шуруп с плоским концом	3	3	3	3	3	3	3	



Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 2.0-00 Сборка стола машины

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 101/2 – 01	Стол машины	1	1	1	1			1	
2	401/2 – 01	Стол машины					1	1		S – 100
3	101/2 – 02	Шкив мотора	1	1						
4	202/2 – 02	Шкив мотора			1					
5	302/2 – 02	Шкив мотора				1	1	1	1	
6	102/2 – 03	Крепёжный винт рамы машины	2	2	2	2	2	2	2	
7	– 04	Ящик	1	1	1	1	1	1	1	
8	– 05	Направляющий полз ящика	2	2	2	2	2	2	2	
9		Переключатель (3-фаз. мотора)	1	1	1	1	1	1	1	
10	AOL – 0932	Трёхфазный мотор (370 ватт)	1	1	1	1	1		1	
11	YSL – 402D	Мотор со сцеплением (400 ватт)					1	1		S – 100
12	S – 100	Консоль контроллера					1	1		S – 100
13	GB100 – 86 4 × 40	Шуруп с плоской головкой	4	4	4	4	4	4	4	
14	GB97 – 85 10	Шайба 10	2	2	2	2	2	2	2	
15	GB1171 – 74 0 – 940	Клиновый ремень	1	1	1	1	1		1	
16	0 – 940	Клиновый ремень					1	1		

Список деталей швейной машины серии GP3

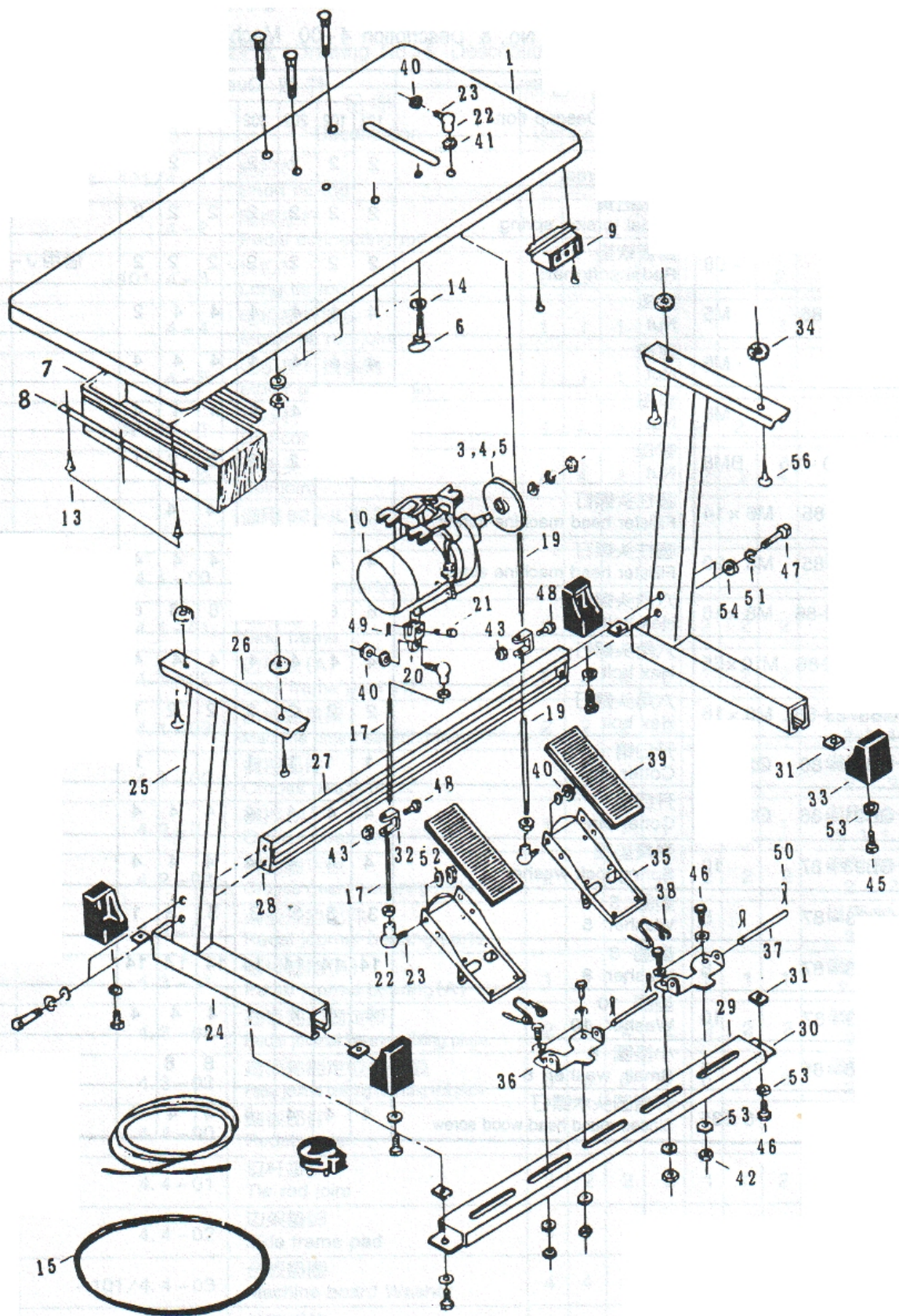
Номер чертежа и описание 4-00 Сборка рамы машины

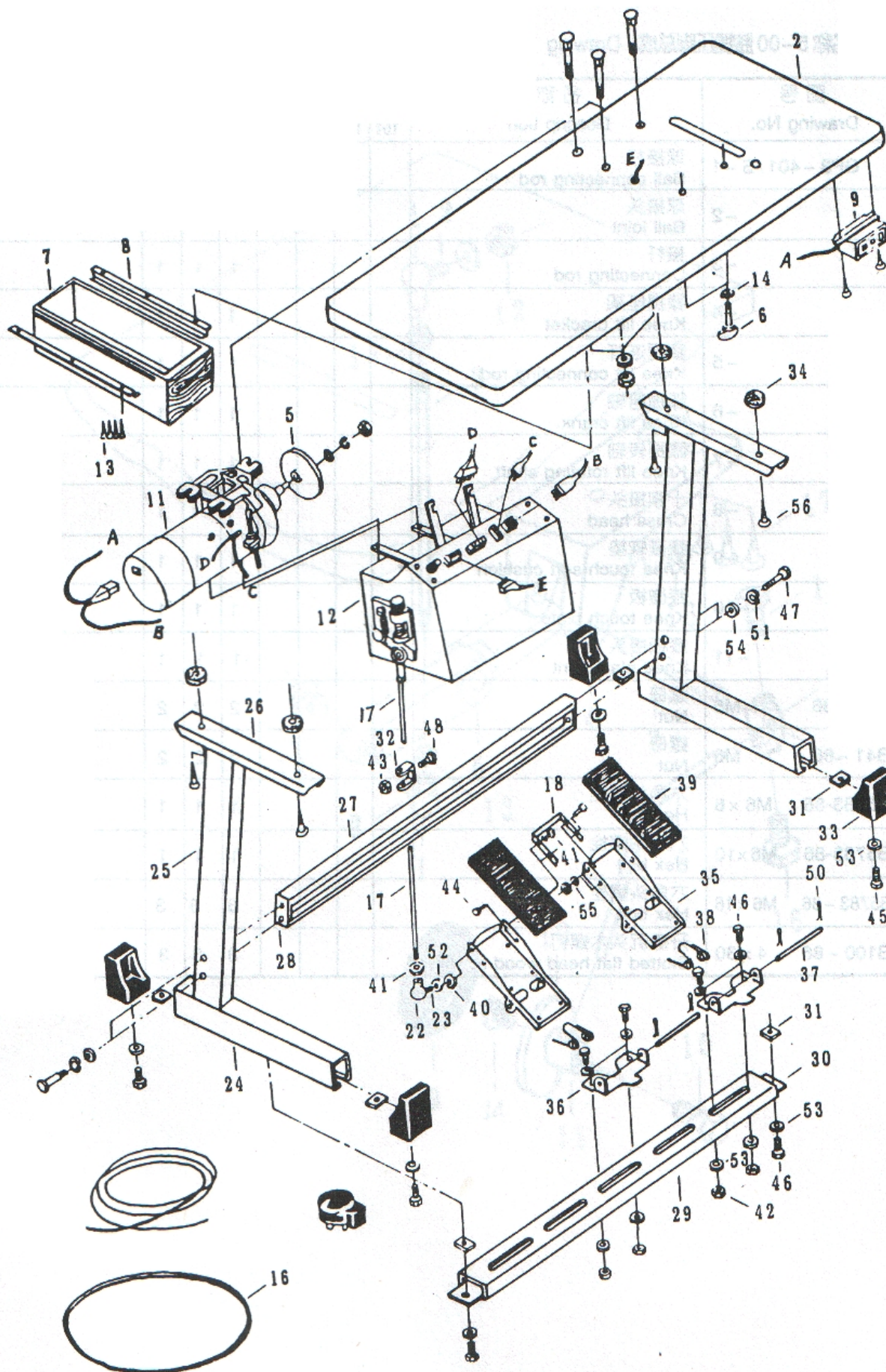
№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
17	GP3 – 401 / 4 – 1	Короткая соединит. тяга	2	2	2	2	2	2	2	
18	4 – 2	Тяга соединения с педалью					1	1		
19	– 101 / 4 – 3	Длинная соединит. тяга	2	2	2	2			2	
20	4 – 4	Шарнир соедин. тяги мотора	1	1	1	1			1	
21	4 – 5	Шпилька шарнира соедин. тяги мотора	1	1	1	1			1	
22	– 401 / 5 – 1	Шаровой соедин. стержень	4	4	4	4	2	2	4	
23	5 – 2	Шаровой шарнир	4	4	4	4	2	2	4	
		82-IL								
	– 101 / 4. 1 – 00	Части боковой рамы								82-1L/ 2. 1. 1. 0
24	4. 1 – 01	Боковая рама	2	2	2	2	2	2	2	82-1L/ 2. 1. 1. 1
25	4. 1 – 02	Столб боковой рамы (А)	2	2	2	2	2	2	2	82-1L/ 2. 1. 1. 2А
26	4. 1 – 03	Предохранит. рама стола машины	2	2	2	2	2	2	2	82-1L/ 2. 1. 1. 3
	4. 2 – 00	Части поперечной балки								82-1L/ 2. 1. 2. 0
27	4. 2 – 01	Поперечная балка (А)	1	1	1	1	1	1	1	82-1L/ 2. 1. 1. 1А
28	4. 2 – 02	Предохран. пластина попер. балки	2	2	2	2	2	2	2	82-1L/ 2. 1. 2. 2
	4. 3 – 00	Части подшипника педали								82-1L/ 2. 1. 3. 0
29	4. 3 – 01	Подшипник (А) педали	1	1	1	1	1	1	1	82-1L/ 2. 1. 3. 1А
30	4. 3 – 02	Приж. пластина подш. педали	2	2	2	2	2	2	2	82-1L/ 2. 1. 3. 2
31	4. 3 – 03	Пласт. креп. гайки подшипн. педали	6	6	6	6	6	6	6	82-1L/ 2. 1. 3. 3
	4. 4 – 00	Части педали								82-1L/ 2. 1. 4. 0
32	4. 4 – 01	Шарнир короткой тяги	2	2	2	2	1	1	2	82-1L/ 2. 1. 4. 4
33	4. 4 – 02	Панель боковой рамы	4	4	4	4	4	4	4	82-1L/ 2. 1. 4. 8
34	– 101 / 4. 4 – 03	Шайба стола машины	4	4	4	4	4	4	4	82-1L/ 2. 1. 4. 9
35	4. 4 – 04	Одиночная педаль	2	2	2	2	2	2	2	J – 5
36	4. 4 – 05	Длинная петля педали	2	2	2	2	2	2	2	J – 6

Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 4-00 Сборка рамы машины

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
37	GP3 – 101 / 4. 4 – 06	Цапфа педали	2	2	2	2	2	2	2	J – 7
38	– 07	Торсионная пружина педали	2	2	2	2	2	2	2	J – 8
39	– 08	Мягкая накладка педали	2	2	2	2	2	2	2	J – 9
40	GB41 – 86 M5	Гайка	4	4	4	4	4	4	2	
41	M6	Гайка	4	4	4	4	4	4	4	
42	M8	Гайка	4	4	4	4	4	4	4	
43	GB6170 – 86 BM8	Гайка	2	2	2	2	2	2	1	
44	GB65 – 85 M6 × 14	Машинный винт с окр. головкой					4	4		
45	GB65 – 85 M8 × 20	Машинный винт с окр. головкой	4	4	4	4	4	4	4	
46	GB5782-86 M8 × 16	Шестигранный болт	6	6	6	6	6	6	6	
47	GB5782-86 M10 × 55	Шестигранный болт	4	4	4	4	4	4	4	
48	GB5783-86 M8 × 16	Шестигранный болт	2	2	2	2	2	2	1	
49	GB91 – 86 Ø2 × 10	Шплинт	1	1	1	1			1	
50	GB91 – 86 Ø2 × 16	Шплинт	4	4	4	4	4	4	4	
51	GB93 – 87 10	Шайба замка пружины	4	4	4	4	4	4	4	
52	GB93 – 87 5	Шайба 5	3	3	3	3	3	3	1	
53	GB93 – 87 8	Шайба 8	14	14	14	14	14	14	14	
54	GB93 – 87 10	Шайба 10	4	4	4	4	4	4	4	
55	GB48 – 85 6	Малая шайба 6					8	8		
56	GB99 – 86 6 × 35	Шуруп с окр. головкой	4	4	4	4	4	4	4	

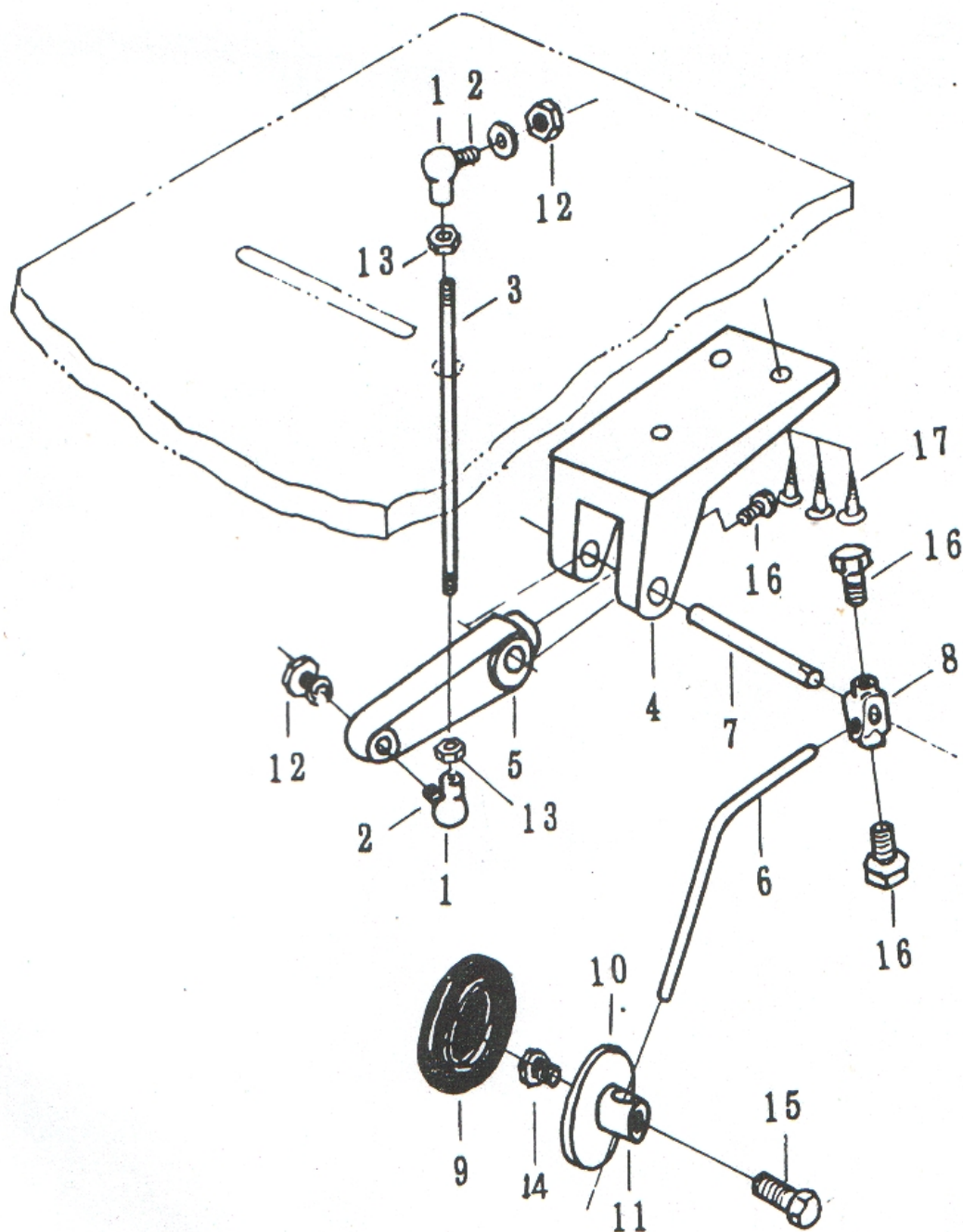




Список деталей швейной машины серии GP3

Номер чертежа и описание 5-00 Сборка коленоподъёмника прижимной планки

№	№ чертежа	Описание	Количество							Примечания
			101	102	202	302	401	402	403	
1	GP3 – 401 / 5 – 1	Шаровая соединит. тяга					2	2	2	4 2
2	– 2	Шаровой шарнир					2	2	2	4 2
3	– 3	Соединительная тяга					1	1	1	
4	– 4	Скоба коленоподъёмника					1	1	1	
5	– 5	Соед. тяга коленоподъёмника					1	1	1	
6	– 6	Муфта коленоподъёмника					1	1	1	
7	– 7	Вращ. штанга коленоподъёмника					1	1	1	
8	– 8	Крейцкопф					1	1	1	
9	– 9	Мягкая прокладка касания колена					1	1	1	
10	– 10	Пластина касания колена					1	1	1	
11	– 11	Шарнир касания колена					1	1	1	
12	GB41 – 86 M5	Гайка					2	2	2	
13	GB41 – 86 M6	Гайка					2	2	2	
14	GB5783-86 M6 × 8	Шестигранный болт					1	1	1	
15	GB5783-86 M6 × 10	Шестигранный болт					1	1	1	
16	GB5783 – 86 M6 × 16	Шестигранный болт					3	3	3	
17	GB100 – 86 4 × 30	Шуруп с плоск. головкой					3	3	3	



Освещенность

Характеристика зрительной работы	Наименьший или эквивалентный размер объекта различения, мм	Разряд зрительной работы	Подразряд зрительной работы	Контраст объекта с фоном	Характеристика фона	Искусственное освещение					Естественное освещение			
						Освещенность, лк		Сочетание нормируемых величин показателя ослепленности и коэффициента пульсации			КЕО, е, %			
						при системе комбинированного освещения	при системе общего освещения	Р	K _п , %		при верхнем или комбинированном освещении	при боковом освещении	при верхнем или комбинированном освещении	при боковом освещении
1	2	3	4	5	6	7	8	9			12	13	14	15
Высокой точности	От 0,30 до 0,50		а	Малый	Темный	2000	200	500	40		—	—	3,0	1,2
			б	Малый	Средний	1500	200	400	20					
			в	Малый	Средний	1000	200	300	40					
			г	Малый	Средний	750	200	200	20					
			г	Большой	Средний	600	200	200	15					
Средней точности	Св. 0,5 до 1,0	IV			«	Средний	400	200	40	15				
			а	Малый	Темный	750	200	300	40		4	1,5	2,4	0,9
			б	Малый	Средний	500	200	200	20					
			в	Малый	Средний	400	200	200	40					
			г	Большой	Средний	300	200	200	20					
			г	Большой	Средний	200	200	200	40					

Уровень шума

Эквивалентный уровень звука в контрольной точке рабочего места на расстоянии 0,5 м от оси иглы и 0,3 м над плоскостью игольной пластины в соответствии с ГОСТ 12.1.003 не превышает 80 дБА при работе машины по ее основному назначению с коэффициентом машинного времени 0,4, коэффициентом использования максимальной скорости шитья 0,7 и при уровне звука фоновых шума не более 70 дБА

Тара и упаковка.

1. Перед упаковкой швейный полуавтомат должен быть законсервирован по условиям консервации для группы изделий со сроком хранения до 18 месяцев по ГОСТ 9.014-78.
2. Швейный полуавтомат поставляется составными частями: швейная головка, стол (в разобранном виде укрупненными сборными единицами) и электропривод и упаковывается в упаковку из гофрированного картона.
3. При упаковке применяются упаковочные материалы: бумага противокоррозионная с латексным покрытием ГОСТ 16295-82; бумага оберточная ГОСТ 8273-75; бумага парафинированная ГОСТ 16295-82; бумага водонепроницаемая ГОСТ 8828-75; полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-82; картон гофрированный ГОСТ 7376-84.
4. Хранение швейного полуавтомата по группе условий хранения ОЖ4 для исполнения УХЛ4 ГОСТ 15150-69, а для исполнения 04 по группе ОЖ2 ГОСТ 15150-69.

Примечание. Каталог деталей и сборочных единиц поставляется по запросу потребителей.

Электробезопасность

Конструкция машин должна быть электробезопасной. Технические средства и способы обеспечения электробезопасности машин должны соответствовать ГОСТ 27487 с учетом условий эксплуатации и характеристик источников электрической энергии.

- Степень защиты электрооборудования IP40 - по ГОСТ 14254.
- Класс защиты от поражения электрическим током 01 - по ГОСТ 12.2.007.0.

Оптимальные и допустимые нормы температуры, относительной влажности и скорости движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений

Период года	Категория работ	Температура, °С						Относительная влажность	
		оптимальная	допустимая				оптимальная	допустимая на рабочих местах	
			верхняя граница		нижняя граница				
			на рабочих местах						
			посто-янных	непосто-янных	посто-янных	непосто-янных			
Холодный	Легкая - I а	22-24	25	26	21	18	40-60	75	
	Легкая - I б	21-23	24	25	20	17	40-60	75	
	Средней тяжести - II а	18-20	23	24	17	15	40-60	75	
	Средней тяжести - II б	17-19	21	23	15	13	40-60	75	
	Тяжелая - III	16-18	19	20	13	12	40-60	75	
Теплый	Легкая - I а	23-25	28	30	22	20	40-60	55 (при 28 °С)	
	Легкая - I б	22-24	28	30	21	19	40-60	60 (при 27 °С)	
	Средней тяжести - II а	21-23	27	29	18	17	40-60	65 (при 26 °С)	
	Средней тяжести - II б	20-22	27	29	16	15	40-60	70 (при 25 °С)	
	Тяжелая - III	18-20	26	28	15	13	40-60	75 (при 24 °С и ниже)	



浙江新杰克缝纫机有限公司
ZHEJIANG NEW JACK SEWING MACHINE CO., LTD.

Адрес маркетингового отдела в Шанхае:

1023-1204 room Honghui building, No. 468 Chaoxi north road,
Xuhui district, Shanghai city
Тел.: 021-54892652 54862653
Факс: 021-64684833

Адрес компании Zhejiang:

NO. 15 RD Airport South, Jiaojiang District Taizhou city, Zhejiang, P.R.C

Отдел внутренней торговли:

Тел.: 0086-576-88177788 88177789
Факс: 0086-576-88177758

Сайт www.jackgroup.com.cn

Сертификат: C-TW.AГ65.B.00174

Срок действия: с 09.02.2012 по 08.02.2017