# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## Руководство по эксплуатации и каталог запасных частей

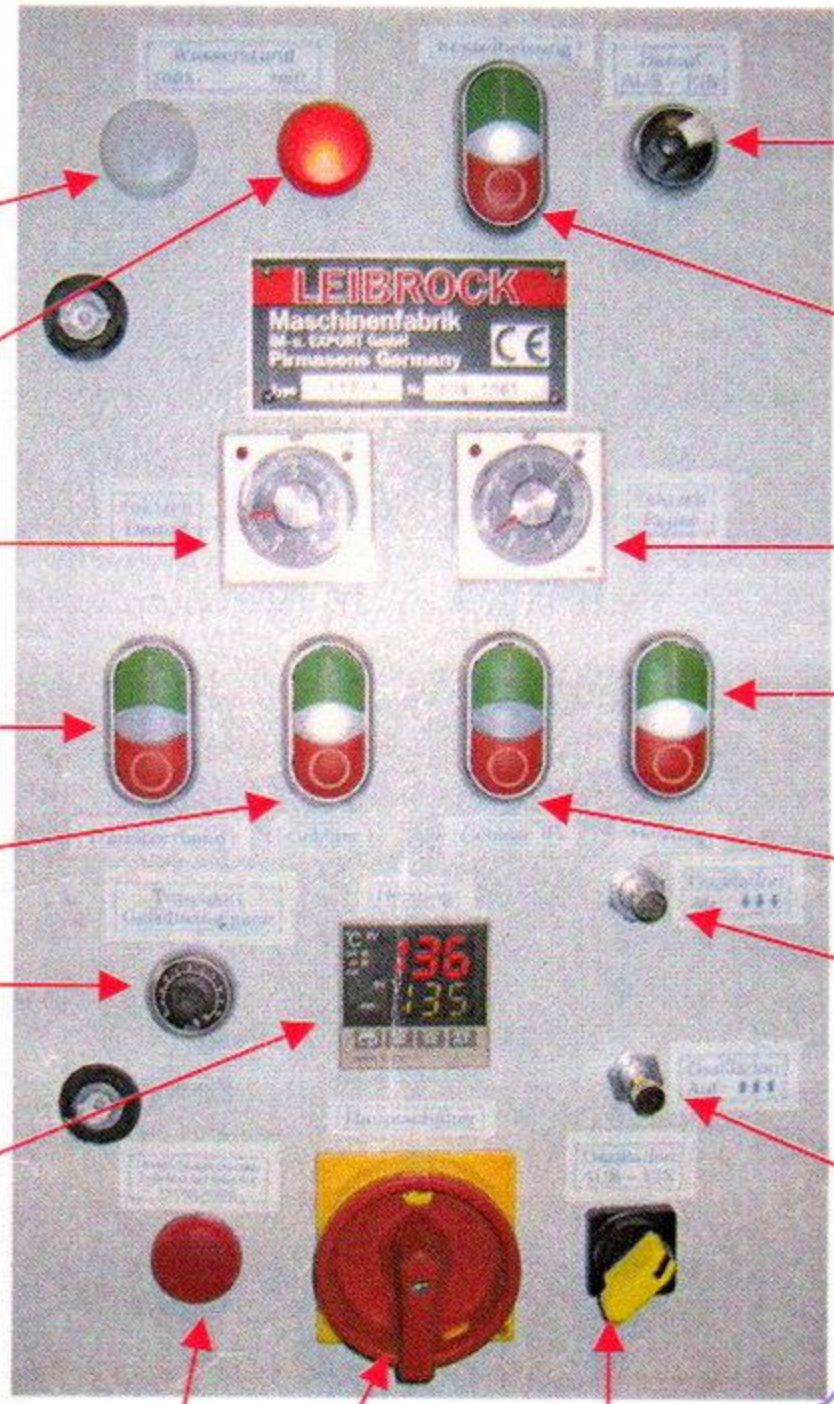
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

## II; Органы управления




102 — максимальный ~~нормальный~~ уровень воды в котле.

103 — минимальный уровень воды в котле

20 — время такта подачи воды.

20 A — время паузы между подачей воды

5 — вкл. и выкл. транспортера

3 — вкл. и выкл нагревателя

2 — вкл. и выкл. вентилятора

104 — вкл. и выкл. вентил. холодного воздуха

6 — регулировка скор. ~~подачи~~ движ. транспорт.

10 — скорость осцилляции вверх

4 — регулировка t-ры в камере.

9 — скорость осцилл. вниз

7 — включ. и выкл. подачи пара

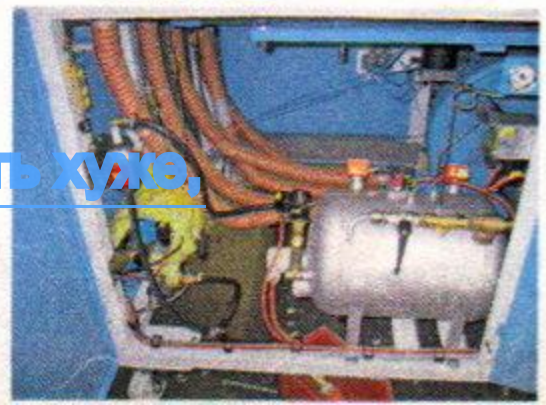
101 — включ и откл. обогрева котла

8 — вкл. и выкл. осцилляц.

107 — наличие сети

1 — главный выключ

12



www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже, чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

## II; Органы управления

| | | |
|---|---|---|
| 1. | Главный выключатель | Для включении и выключения установки |
| 2. | Кнопка | Для включения и выключения вентилятора |
| 3. | Кнопка | Для включения и выключения нагревателя |
| 4. | Регулятор | Для регулировки температуры в камере температуры |
| 5. | Кнопка | Для включения и выключения транспортера |
| 6. | Поворотный выключатель | Для установки скорости транспортера |
| 7. | Поворотный выключатель | Для включения и выключения подачи пара |
| 8. | Поворотный выключатель | Для включения и выключения осцилляции |
| 9. | Поворотный выключатель | Установка скорости осцилляции при движении вниз |
| 10. | Поворотный выключатель | Установка скорости осцилляции при движении вверх |
| 11. | Все стоп | При нажатии машина выключается. |
| 12. | Узел подготовки воздуха | Служит для очистки и воздуха и подачи смазки в пневмосистему |
| 13. | Подсоединение к водопроводу | Подача воды к парогенератору |
| 20. | Реле времени | Время такта подачи воды ( max. 1 sec. ) |
| 20 A | Реле времени | Время паузы между подачами воды ( min 6 sec. ) |
| 101 | Кнопка | Для включения обогрева котла |
| 102 | Сигнальная | при белом свете уровень воды в котле максимальный лампа |
| 103 | Сигнальная | при красном свете уровень воды в котле минимальный лампа |
| 104 | Кнопка | Для включения вентилятора (обдув заготовок холодным воздухом) |

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

## III. Указания по обслуживанию

1. Если машина подключена правильно, манометр узла подготовки воздуха должен показывать 6 Bar.
2. Открыть дверь с правой стороны по ходу движения и подключиться к водопроводу.
3. Освободить обе кнопки ВСЕ СТОП
4. Включить главный выключатель поз. 1
5. Кнопкой поз. 2 включить вентилятор.
6. Кнопкой поз. 3 включить нагреватель и на регуляторе температуры поз. 4 установить необходимую температуру.
7. Кнопкой поз. 5 включить транспортер и регулятором поз. 6 установить необходимую скорость.
8. При необходимости увлажнения обуви переключателем поз. 7 включите подачу пара. **Пар подается только после достижения температуры 100 °C.**
9. Для достижения хорошего эффекта разглаживания переключателем поз. 8 включите движение осцилляции.
   Скорость осцилляции можно изменять с помощью регуляторов поз. 9 и 10.

**ВНИМАНИЕ!**
Не хвататься за горячие части !!!
Опасность ожога!!!
Перед снятием кожухов машину отключить

**IMPORTANT!**
Do not grab into the heating chamber !
Danger of burning !
Turn off the machine before opening the cover.

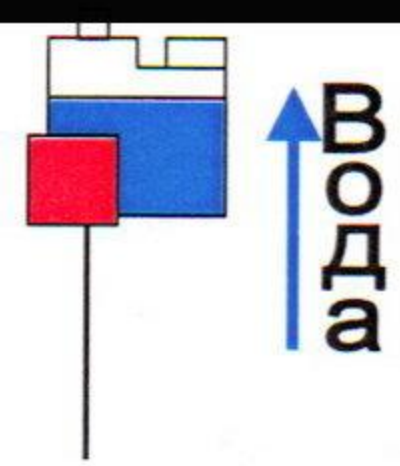
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

## III. Указания по обслуживанию

Система парообразования

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- Нагревательные элементы
- Насос
- Емкость воды
- Магнитный золотник




www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

## II; Органы управления

| | | |
|---|---|---|
| 1. | Главный выключатель | Для включении и выключения установки |
| 2. | Кнопка | Для включения и выключения вентилятора |
| 3. | Кнопка | Для включения и выключения нагревателя |
| 4. | Регулятор температуры | Для регулирования температуры в камере |
| 5. | Кнопка | Для включения и выключения транспортера |
| 6. | Поворотный выключатель | Для установки скорости транспортера |
| 7. | Поворотный выключатель | Для включения и выключения подачи пара |
| 8. | Поворотный выключатель | Для [illegible] |
| 9. | Поворотный выключатель | Установка скорости [illegible] при движении в лево |
| 10. | Поворотный выключатель | Установка скорости [illegible] |
| 11. | Вентилятор | Для [illegible] |
| 12. | Узел смазки вязчука | Служит для смазки и подачи смазки в чевлоси вязчука |
| 13. | Подсоединение к водопроводу | Подача воды к парогенератору |
| 20. | Реле времени | Время такта подачи воды ( max. 1sec. ) |
| 20 A | Реле времени | Время паузы между подачами воды ( min 6 sec. ) |
| 101 | Кнопка | Для включения обогрева котла |
| 102 | Сигнальная лампа | при белом свете уровень воды в котле максимальный |
| 103 | Сигнальная лампа | при красном свете уровень воды в котле минимальный |
| 104 | Кнопка | Для включения вентилятора (обдув заготовки холодным воздухом) |

Демо-файл.
За полной версией обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже, чем качество оригинала

## III. Указания по обслуживанию

10. Если машина подключена правильно, манометр узла подготовки воздуха должен показывать 6 bar.

11. Открыть дверь с правой стороны по ходу движения и подключиться к водопроводу.

12. Освободить объем [illegible]

13. Включить главный выключатель поз. [illegible]

14. [illegible]

15. [illegible]

16. [illegible]

17. [illegible]

18. Для лучшего [illegible] подключением поз. 8 вкл[illegible]

Скорость транспортера можно изменять с помощью регуляторов поз. 9 и 10.

**Опасность ожога!!!**
Перед снятием кожухов машину отключить.

**IMPORTANT!**
Do not grab into the heating chamber!

Danger of burning !
Turn off the machine before opening the cover.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

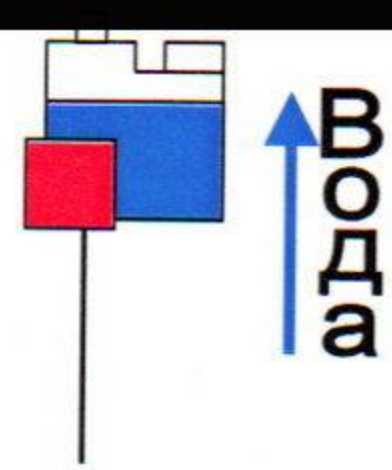
## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

## III. Указания по обслуживанию

Система парообразования

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- Нагревательные элементы
- Насос
- Емкость воды
- Магнитный золотник




www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell LF 2-2
Modell LF 2-4

## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

## IV Рекомендации по выбору смазочных материалов и обслуживанию

### Пневмосистема

Эта машина снабжена различными пневмоцилиндрами, которые должны постоянно смазываться масловоздушным воздухом. Подача масла осуществляется с помощью подготовки воздуха, который одновременно фильтрует, осушает и смазывает. Необходимо постоянно следить за достаточным количеством масла в узле подготовки воздуха, а также своевременно удалять скопившуюся влагу.

Будьте по[illegible] ISO VG 32.

Например:

Изготовитель | Обозначение
---
AVIA | AVISTA 46
ESSO | SUNESSO 1

Возможные марки масла:

Примерно 1 литр на 2 [illegible]

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

## V. Каталог запасных частей

Содержание: Позиция №

II Органы управления 1-13 + 101-120

V Перечень запчастей 60-100

Электр. пр. 40-49

Паровой котел 50-59

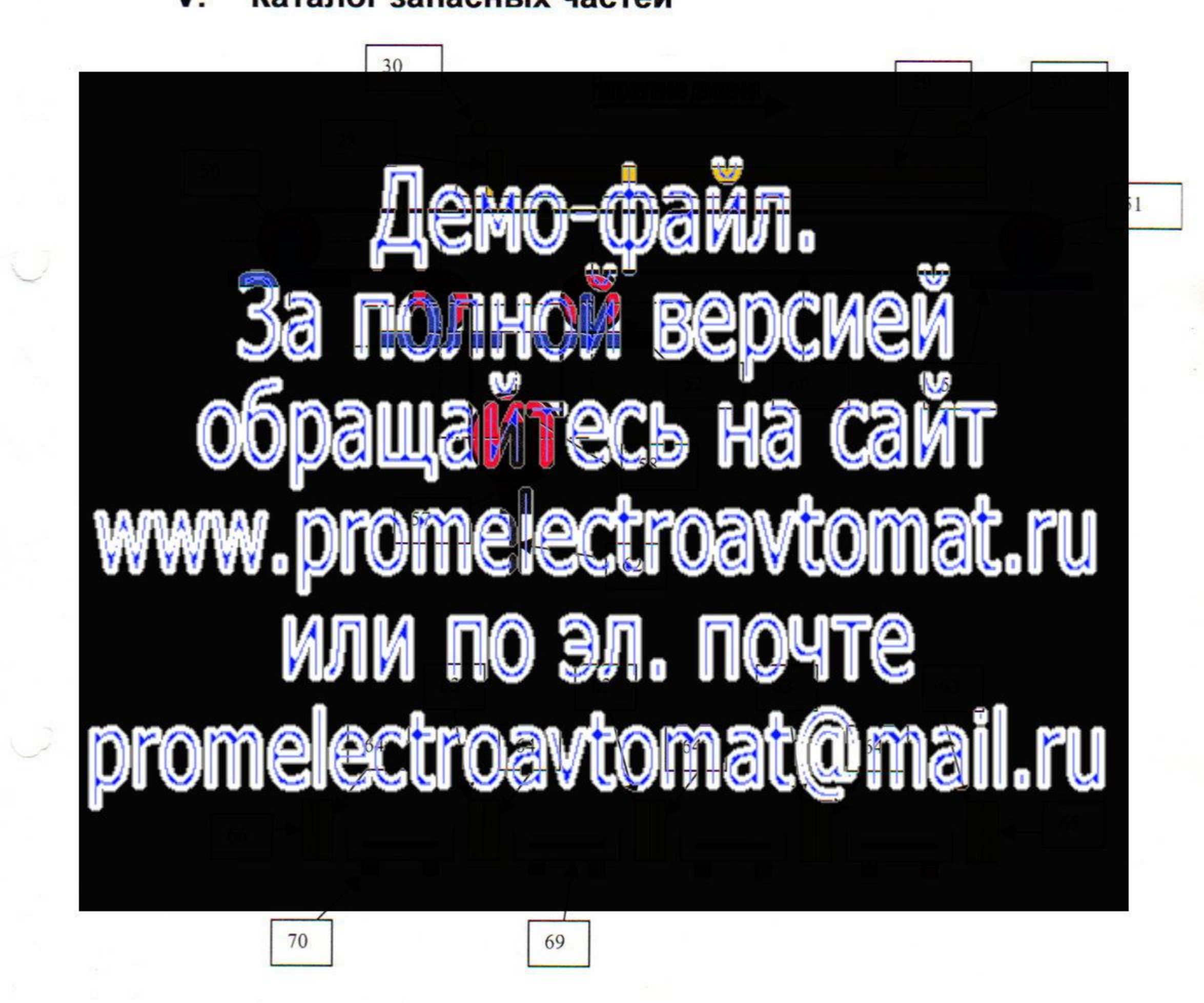
VI Паровая система 210-1248

Электросистема 1247-34

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

## V. Каталог запасных частей

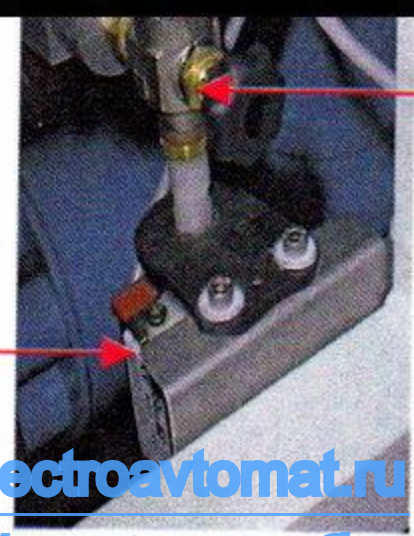



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

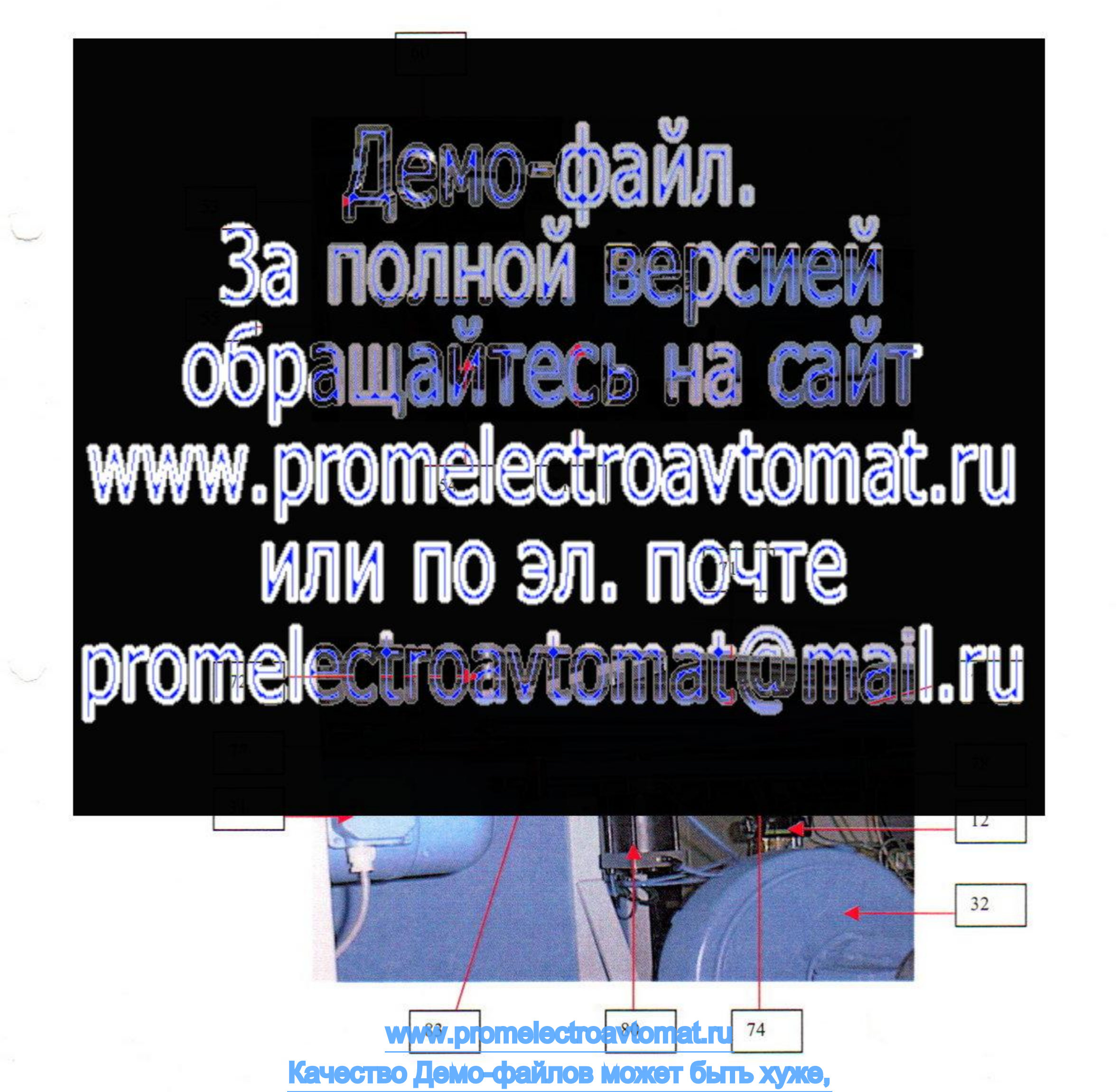
## V. Каталог запасных частей

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

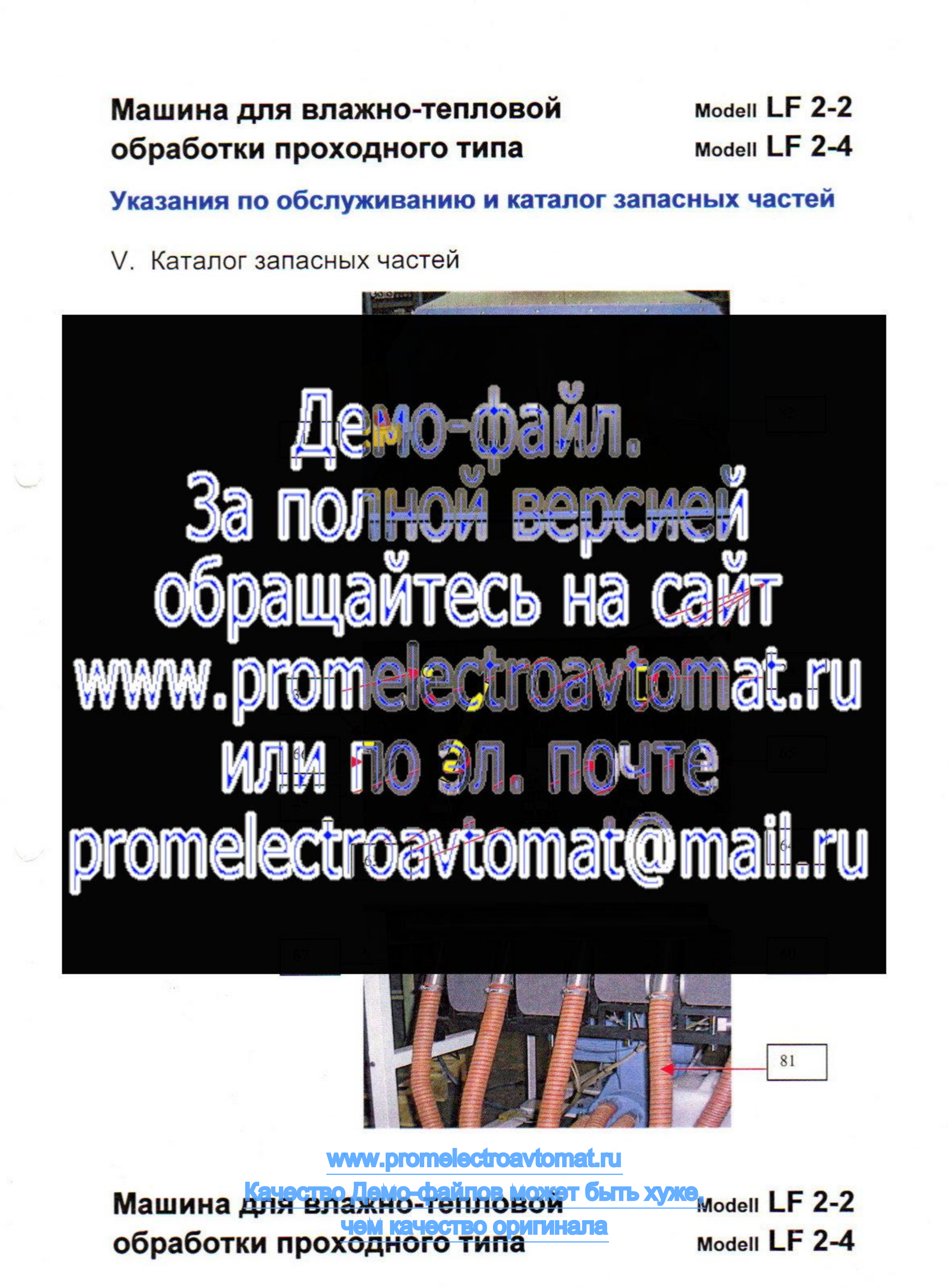



www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

## V. Каталог запасных частей

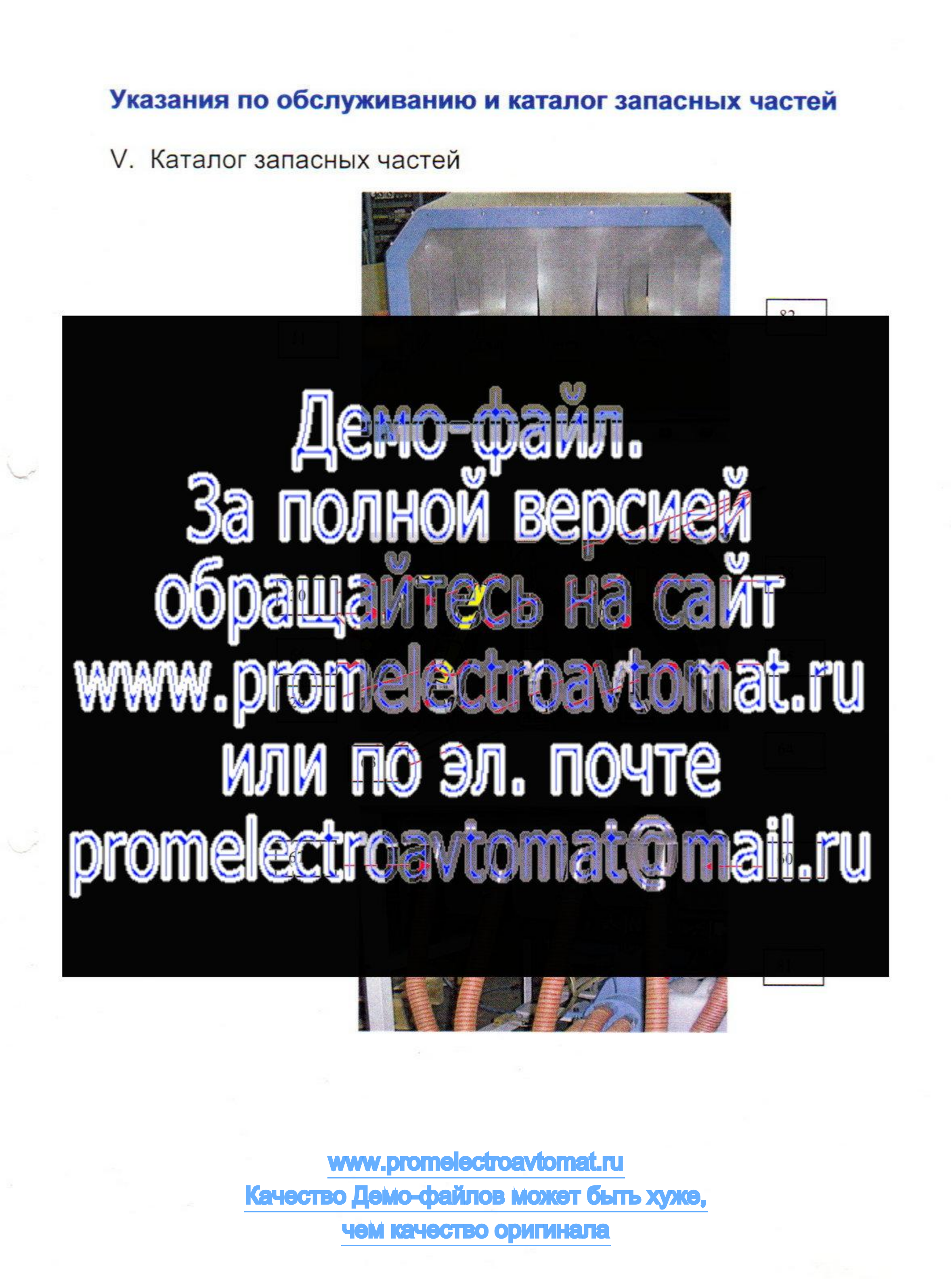


V. Каталог запасных частей




www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

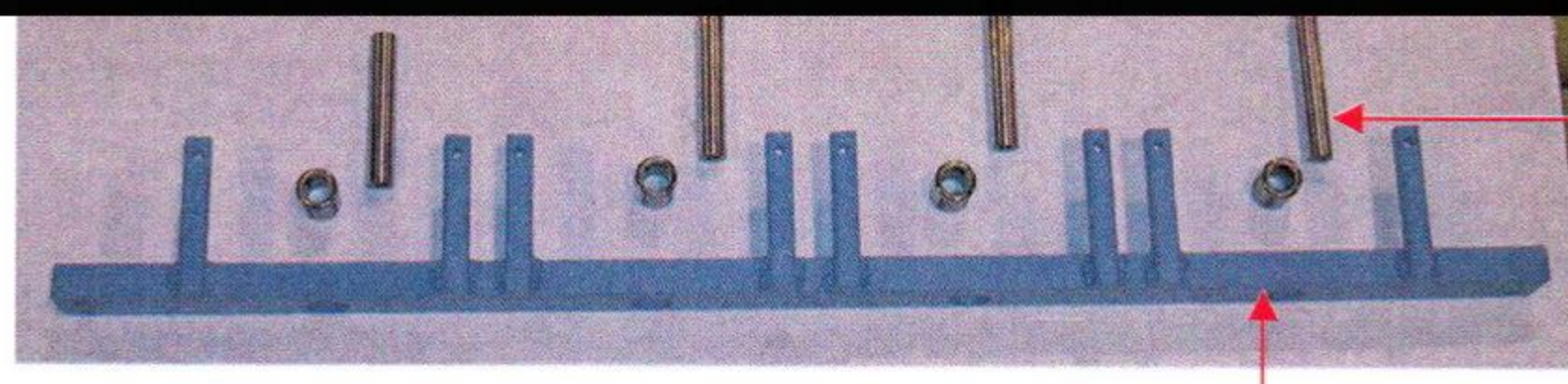
V. Каталог запасных частей




www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

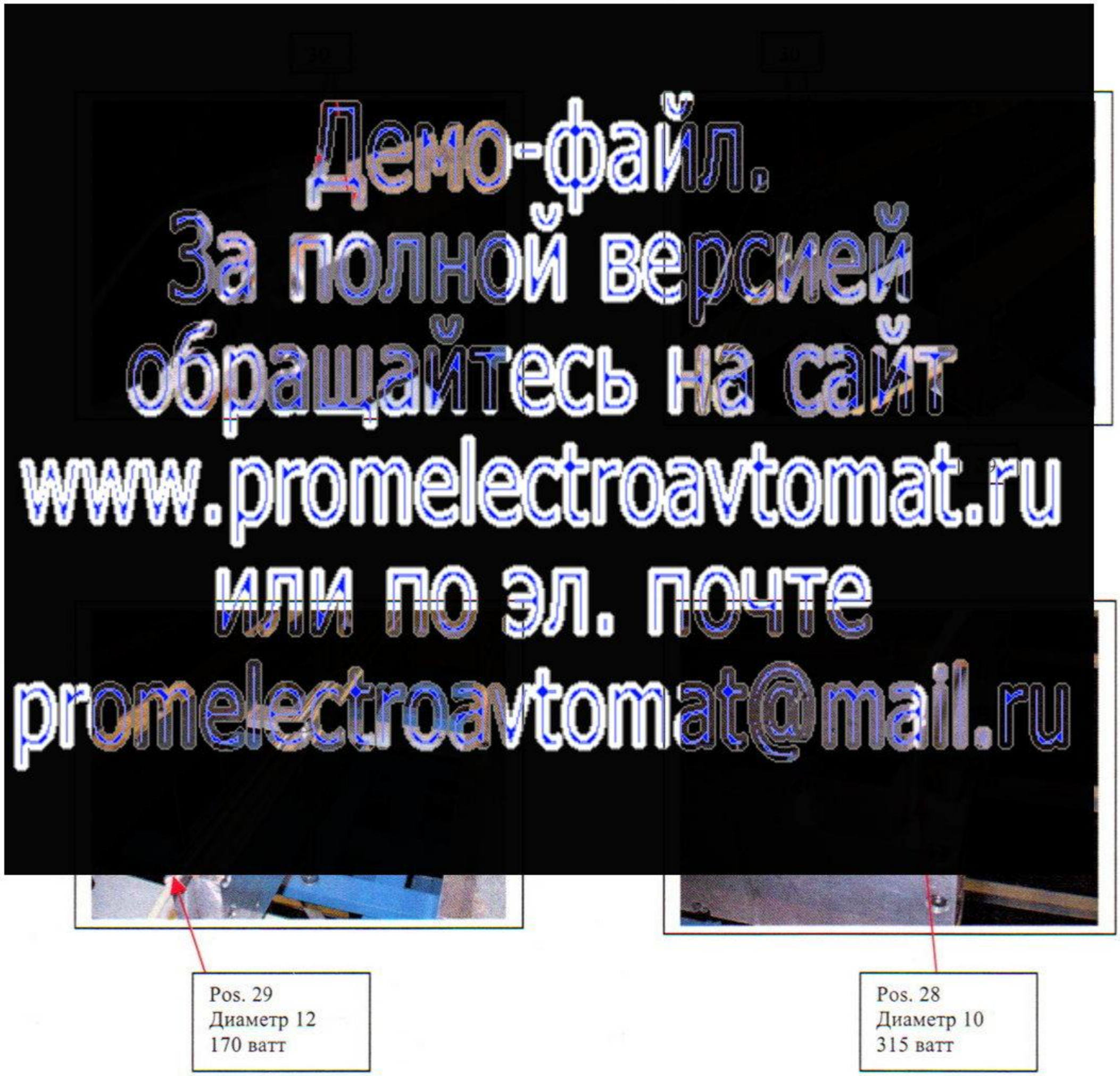
## V. Каталог запасных частей

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru




www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

## V. Каталог запасных частей




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

## V. Каталог запасных частей

| Pos. Nr. | Artikel Nr. | | | Benennung | Stück |
|---|---|---|---|---|---|
| 50 | BT 1 | 01 | 002A | Umlenkwalze Einlauf | 1 |
| 51 | BT 1 | 01 | 003A | Anfreiswalze Auslauf | 1 |
| 52 | BT 1 | 01 | 004A | Umlenkwalze | 2 |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | 007A | Kettenrad | 1 |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Kette | 0,6 m |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Heizwalze | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Heizwalze | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Transportband | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Welle | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Welle | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Kettenkasten | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Kettenkasten innen | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Einsatz | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Heizplatte | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Blechkasten | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Lagerung | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Gewindestange | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Unterlagen für Zylinder | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Zylinderhalter | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Bahnen | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Gewindestange | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Unterlagen für Zylinder | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Zylinderhalter | [illegible] |
| [illegible] | [illegible] | [illegible] | [illegible] | Bahnen | [illegible] |
| 75 | LF 1 | 02 | 014 | Traverse | 2 |
| 76 | LF 1 | 02 | 015 | Distanz für Traverse | 4 |
| 77 | LF 1 | 02 | 016 | Traverse | 77 |
| 78 | LF 1 | 02 | 017 | Welle | 4 |
| 79 | LF 1 | 02 | 018 | Halter Pumpe | 1 |
| 80 | LF 1 | 70 | 50 | Zylinder | 1 |
| 81 | 40 | S | 084-1 | Schlauch 1000 lg | 5 |
| 82 | LF 1 | 01 | 19 | Vorhang | 2 |
| 82 A | LF 1 | 01 | 20 | Vorhang | 2 |
| 83 | 40 | G | 024-1 | Gleitlager Oszyl. | 4 |
| 84 | 40 | K | 012-1 | Kugelhülse | 4 |
| 85 | 40 | K | 066-1 | Rillenkugellager | 8 |

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

## V. Каталог запасных частей

**Пневмоцилиндр диам. 70 мм, ход 50 мм**

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 47 | 40 | D | 005-1 | Manschette | 1 |
| 48 | 40 | O | 014-1 | O-Ring | 2 |
| 49 | M | 8 | 160 | Zylinderschraube | 4 |

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## V. Каталог запасных частей

### Паровой котел

| Pos. Nr. | Artikel Nr. | | | Benennung | Stück |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| 162 E | HDS 12 | 04 | 002 | Behälter | 1 |
| 253 | 20 | H | 009-1 | Tauchrohrherzkörper 4,5 kW | 1 |
| 252 | 20 | E | 023-1 | Elektrodenhalter | 1 |
| 251 | 20 | E | 024-1 | Elektrodenmutter | 1 |
| 163 | 20 | S | 077-1 | Sicherheitsventil | 1 |
| 164 | 20 | R | 013-1 | Rückschlagventil | 1 |
| 165 | 20 | | 018-1 | Wasserablaßventil | 1 |
| 166 | 20 | | 019-1 | Kondensatventil | 1 |
| 167 | 20 | T | 001-1 | Temperaturgrenzer | 1 |
| 168 | 20 | B | 006-1 | Dampfablaßventil | 1 |
| 169 | | | | | |
| 170 | | | | | |
| 171 | | | | | |
| 172 | | | | | |
| 173 | | | | | |
| 174 | | | | | |
| 175 | | | | | |
| 176 | | | | | |
| 177 | | | | | |
| 178 | | | | | |
| 179 | | | | | |
| 180 | | | | | |
| 181 | | | | | |
| 182 | | | | | |
| 183 | | | | | |
| 184 | | | | | |
| 185 | | | | | |
| 186 | | | | | |
| 187 | | | | | |
| 188 | | | | | |
| 189 | | | | | |
| 190 | | | | | |
| 191 | | | | | |
| 192 | | | | | |
| 193 | | | | | |
| 194 | | | | | |
| 195 | | | | | |
| 196 | | | | | |
| 197 | | | | | |
| 198 | | | | | |
| 199 | | | | | |
| 200 | | | | | |
| 201 | | | | | |
| 202 | | | | | |
| 203 | | | | | |
| 204 | | | | | |
| 205 | | | | | |
| 206 | | | | | |
| 207 | | | | | |
| 208 | | | | | |
| 209 | | | | | |
| 210 | | | | | |
| 211 | | | | | |
| 212 | | | | | |
| 213 | | | | | |
| 214 | | | | | |
| 215 | | | | | |
| 216 | | | | | |
| 217 | | | | | |
| 218 | | | | | |
| 219 | | | | | |
| 220 | | | | | |
| 221 | | | | | |
| 222 | | | | | |
| 223 | | | | | |
| 224 | | | | | |
| 225 | | | | | |
| 226 | | | | | |
| 227 | | | | | |
| 228 | | | | | |
| 229 | | | | | |
| 230 | | | | | |
| 231 | | | | | |
| 232 | | | | | |
| 233 | | | | | |
| 234 | | | | | |
| 235 | | | | | |
| 236 | | | | | |
| 237 | | | | | |
| 238 | | | | | |
| 239 | | | | | |
| 240 | | | | | |
| 241 | | | | | |
| 242 | | | | | |
| 243 | | | | | |
| 244 | | | | | |
| 245 | | | | | |
| 246 | | | | | |
| 247 | | | | | |
| 248 | | | | | |
| 249 | | | | | |
| 250 | | | | | |
| 251 | | | | | |
| 252 | | | | | |
| 253 | | | | | |
| 254 | | | | | |
| 255 | | | | | |
| 256 | | | | | |
| 257 | | | | | |
| 258 | | | | | |
| 259 | | | | | |
| 260 | | | | | |
| 261 | | | | | |
| 262 | | | | | |
| 263 | | | | | |
| 264 | | | | | |
| 265 | | | | | |
| 266 | | | | | |

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

## VI. Каталог запасных частей. Пневмосистема

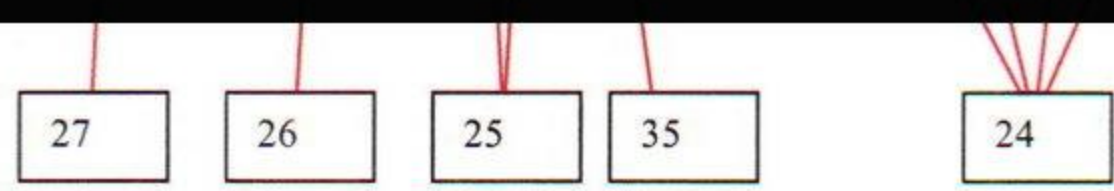
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

| Pos. Nr. | Plan Nr. | Anikel | Benennung | Stück |
|---|---|---|---|---|
| 12 | | 30 | W 002-1 | Wartungseinheit 1 |
| 14 | | 30 | G 028-1 | Grundplatte 2 Fach 1 |
| 15 | | 30 | N 002-1 | Nicht 2 |
| 16 | | 30 | W 038-1 | Wegeventil 1 |
| 10 | | 30 | D 009-1 | Drosselventil Auf 1 |
| 9 | | 30 | D 008-1 | Drosselventil Ab 1 |
| 8 | | 30 | B 011-1 | Drehknopf Gelb 1 |
| 8 A | | 30 | W 022-1 | Wegeventil Oszillation 1 |

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

## VI. Каталог запасных частей. Электросхема

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru




www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

# Машина для влажно-тепловой обработки проходного типа

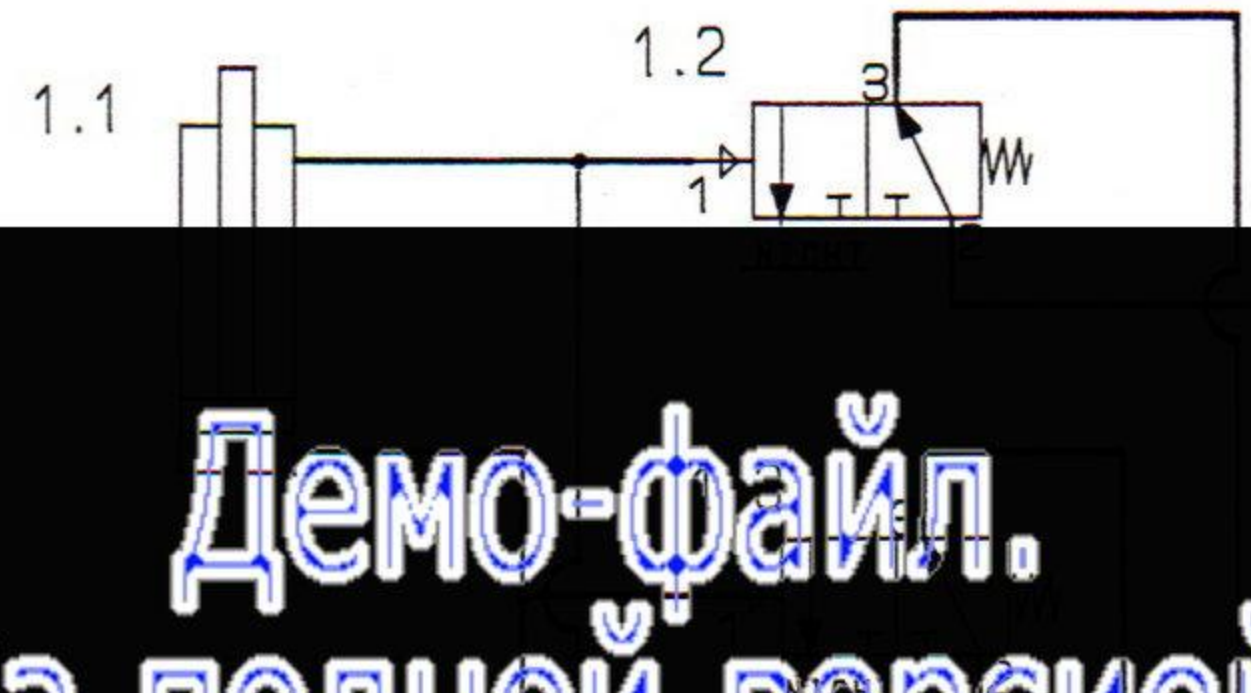
Modell **LF 2-2**
Modell **LF 2-4**

## Указания по обслуживанию и каталог запасных частей

VI. Каталог запасных частей. Электросхема

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

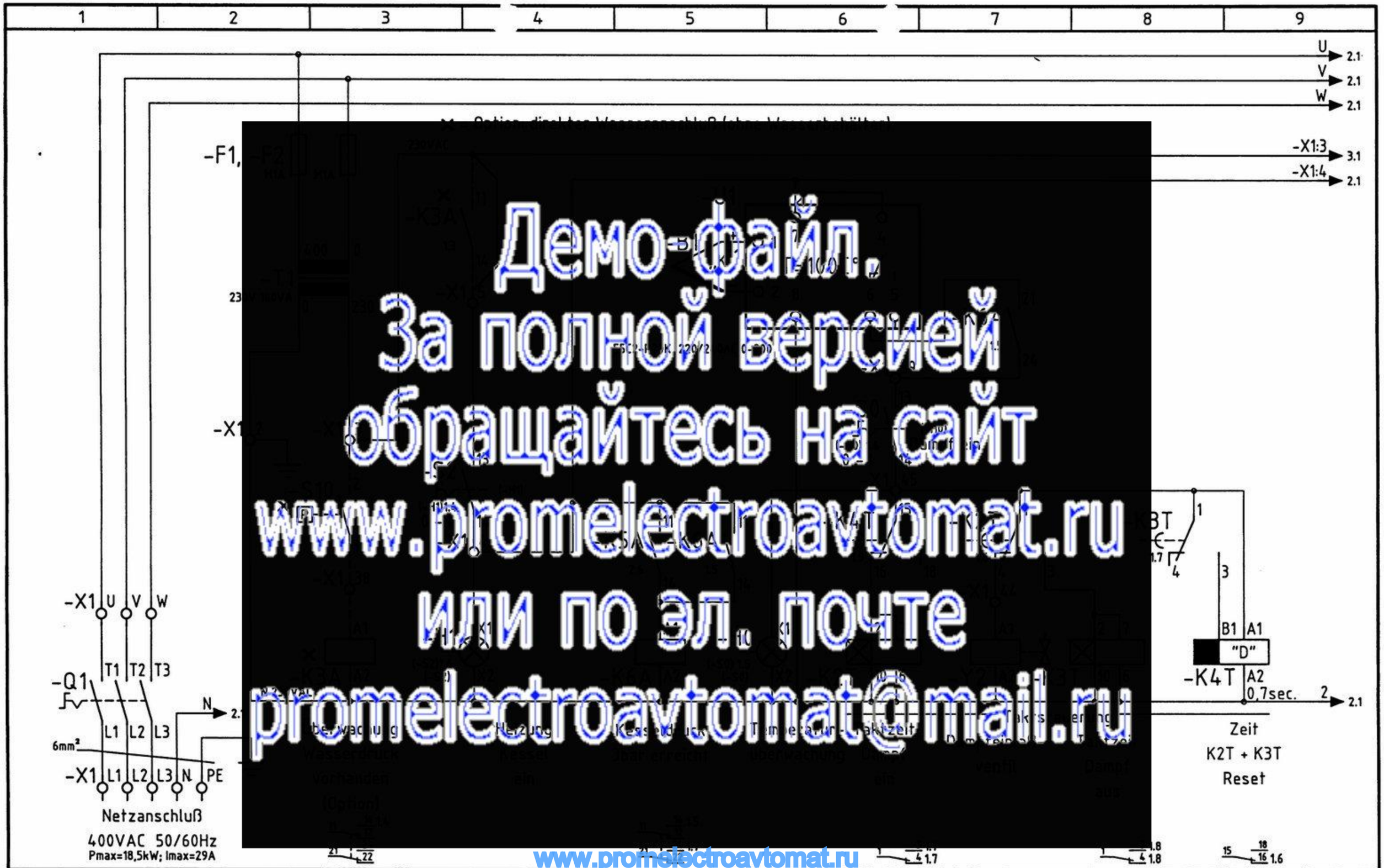
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

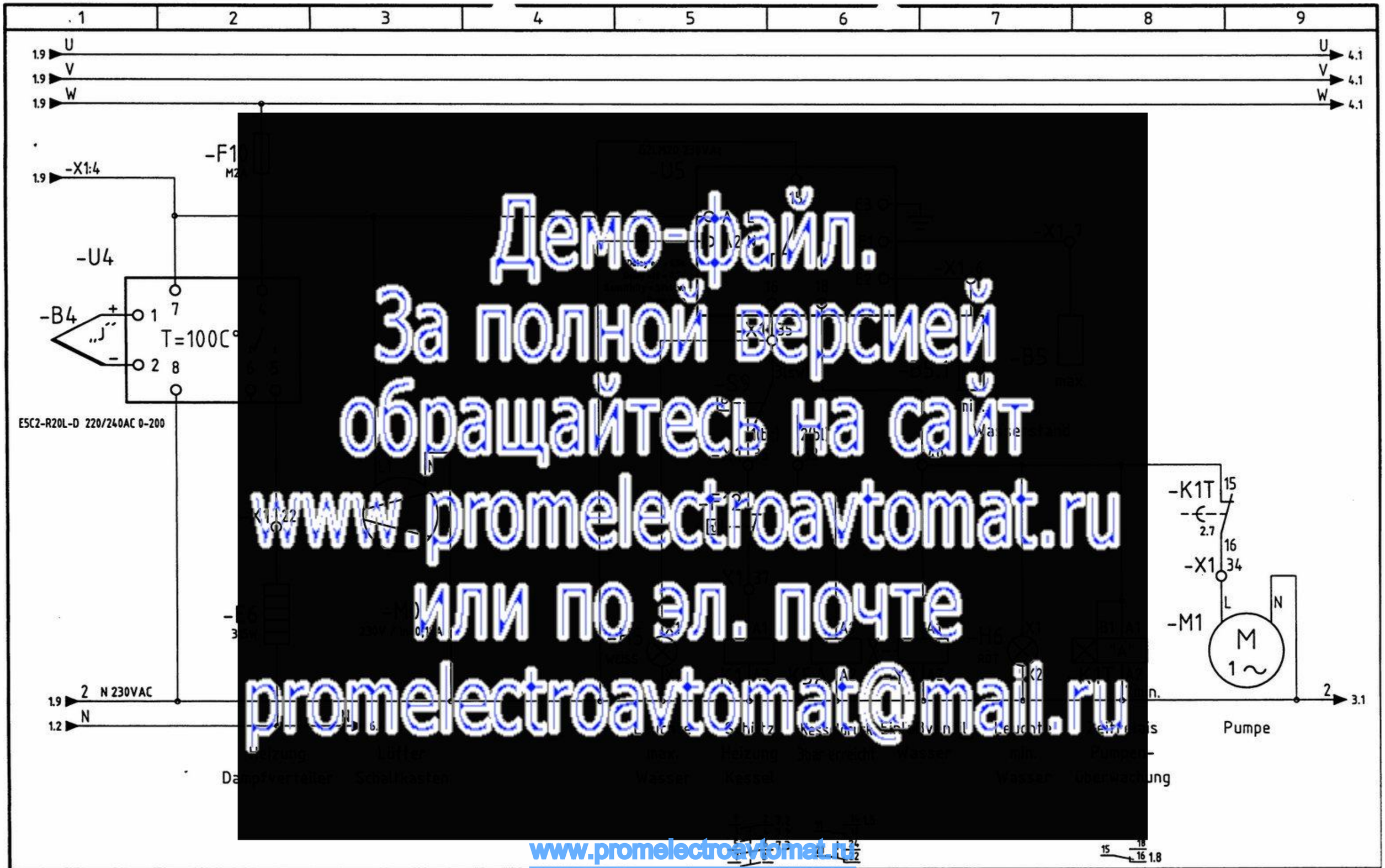
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

| | | | |
|---|---|---|---|
| Bemerkung | Fa. Leibrock Maschinenfabrik GmbH | | Blatt Nr. 1 |
| 13.09.99 | gez. | Pneumatikplan | Blattzahl: |




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала



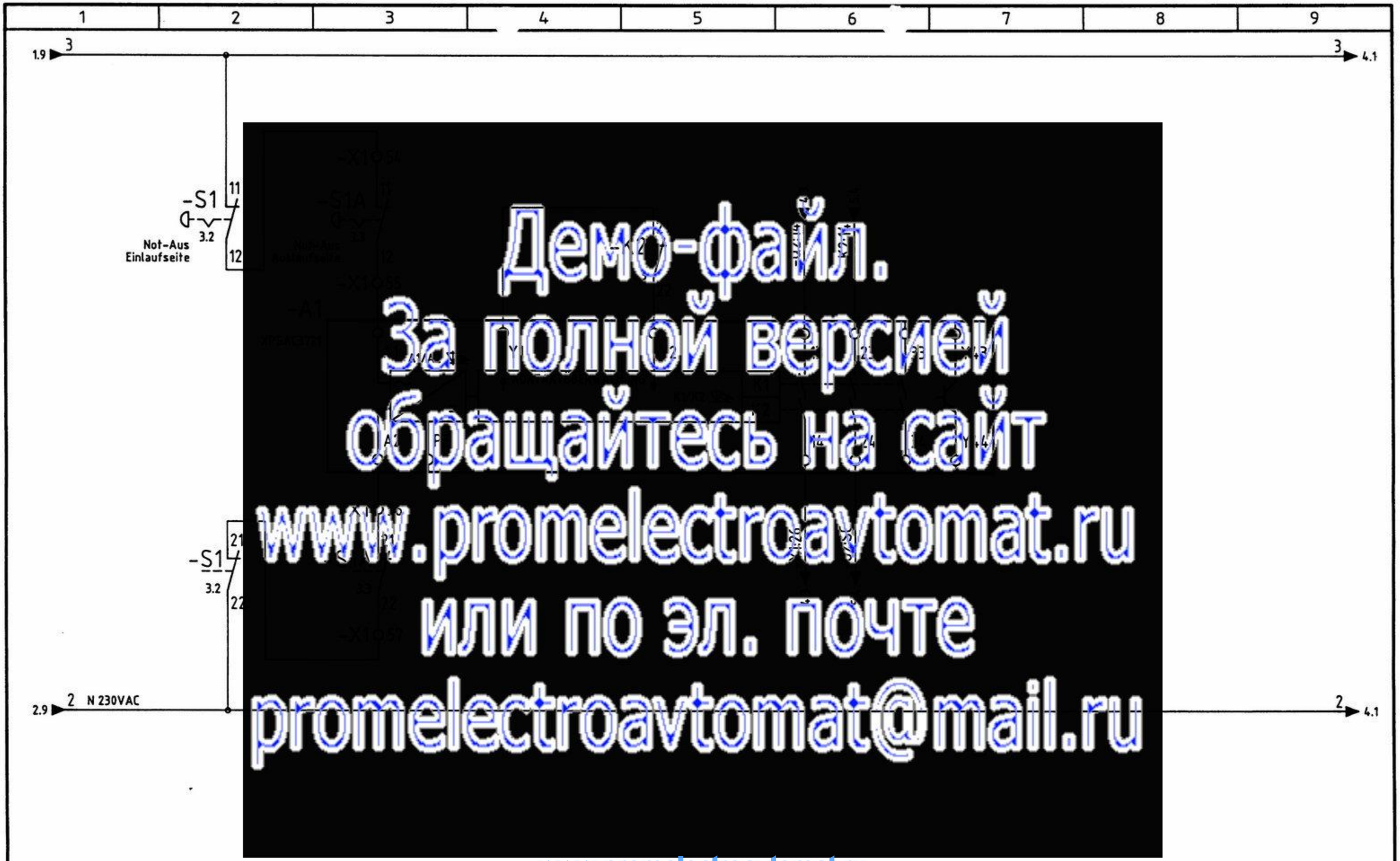

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

LEIBROCK Maschinenfabrik GmbH
Kettrichhofstraße 34
66955 Pirmasens / Germany
Tel. 06331/21430; Fax 06331/214329

Copyright ! DIN 34
Weitergabe an Dritte, und Vervielfältigung sind ohne ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung nicht zulässig und gestattet !

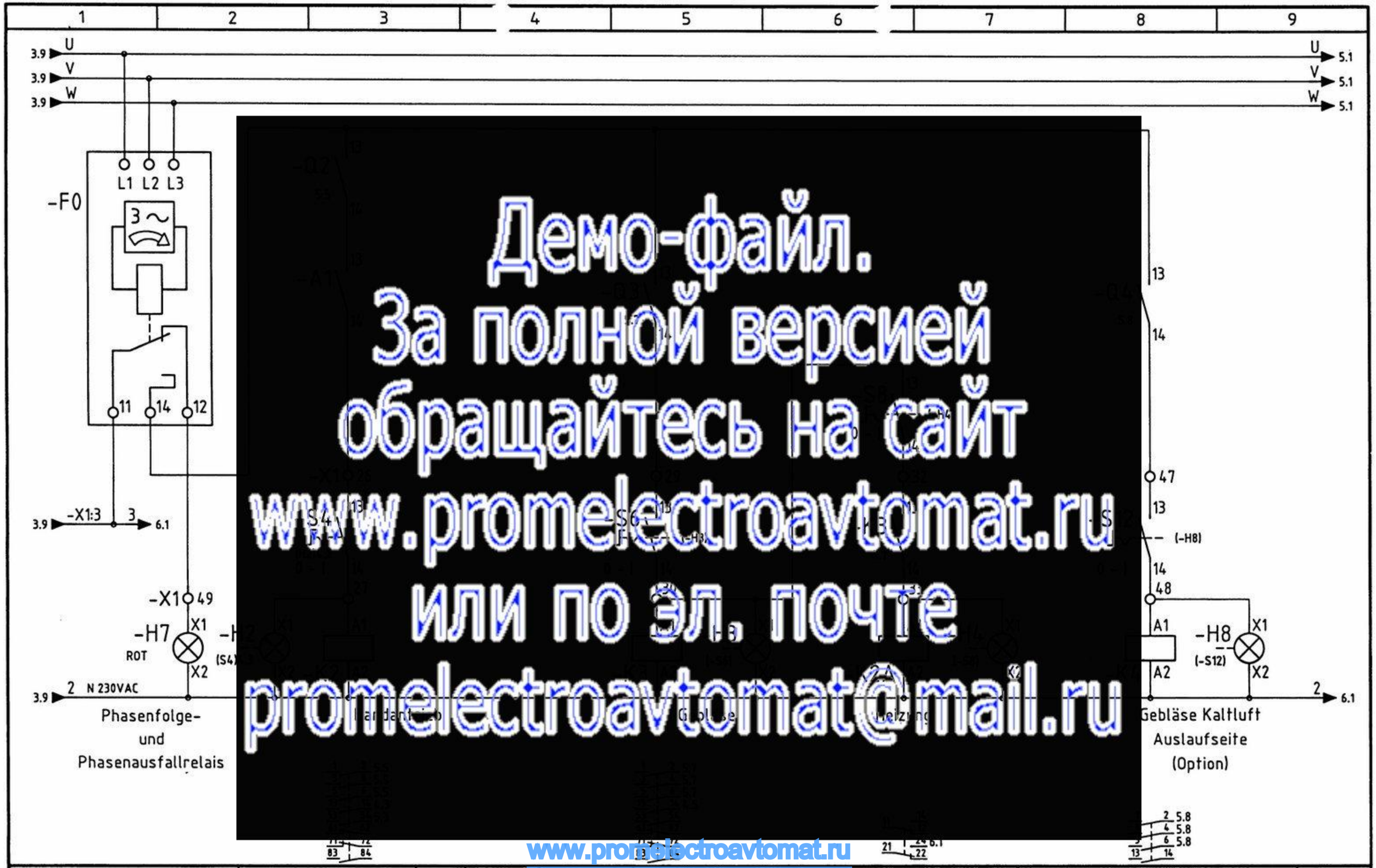
| | Datum | Name | Benennung | Masch.-Typ | Blatt-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Bearb. | | | Elektro-Schaltplan | LF2 | 2 |
| Gepr. | 12.02.2007 | M. Göltner | Hauptstromkreis, Steuerung - Dampfkesselheizung | Urspr. LF2-006 / Spannung 3 x 400V 50/60Hz | von 7 |
| Änder. | | | Schaltungs-Nr. LF2-008 | | |




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LEIBROCK Maschinenfabrik GmbH<br>Kettrichhofstraße 34<br>66955 Pirmasens / Germany<br>Tel. 06331/21430; Fax 06331/214329 | Copyright ! DIN 34<br>Weitergabe an Dritte, und Vervielfältigung sind ohne ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung nicht zulässig und gestattet ! | | Datum | Name | Benennung Elektro-Schaltplan<br>Not-Aus | Masch.-Typ LF2 | Blatt-Nr. 3 |
| | | Bearb. | | | | | |
| | | Gepr. | 12.02.2007 | M. Gölter | Schaltungsnr. LF2-008 | Urspr. LF2-006 / Spannung 3 x 400V 50/60Hz | von 7 |
| | | Änder. | | | | | |



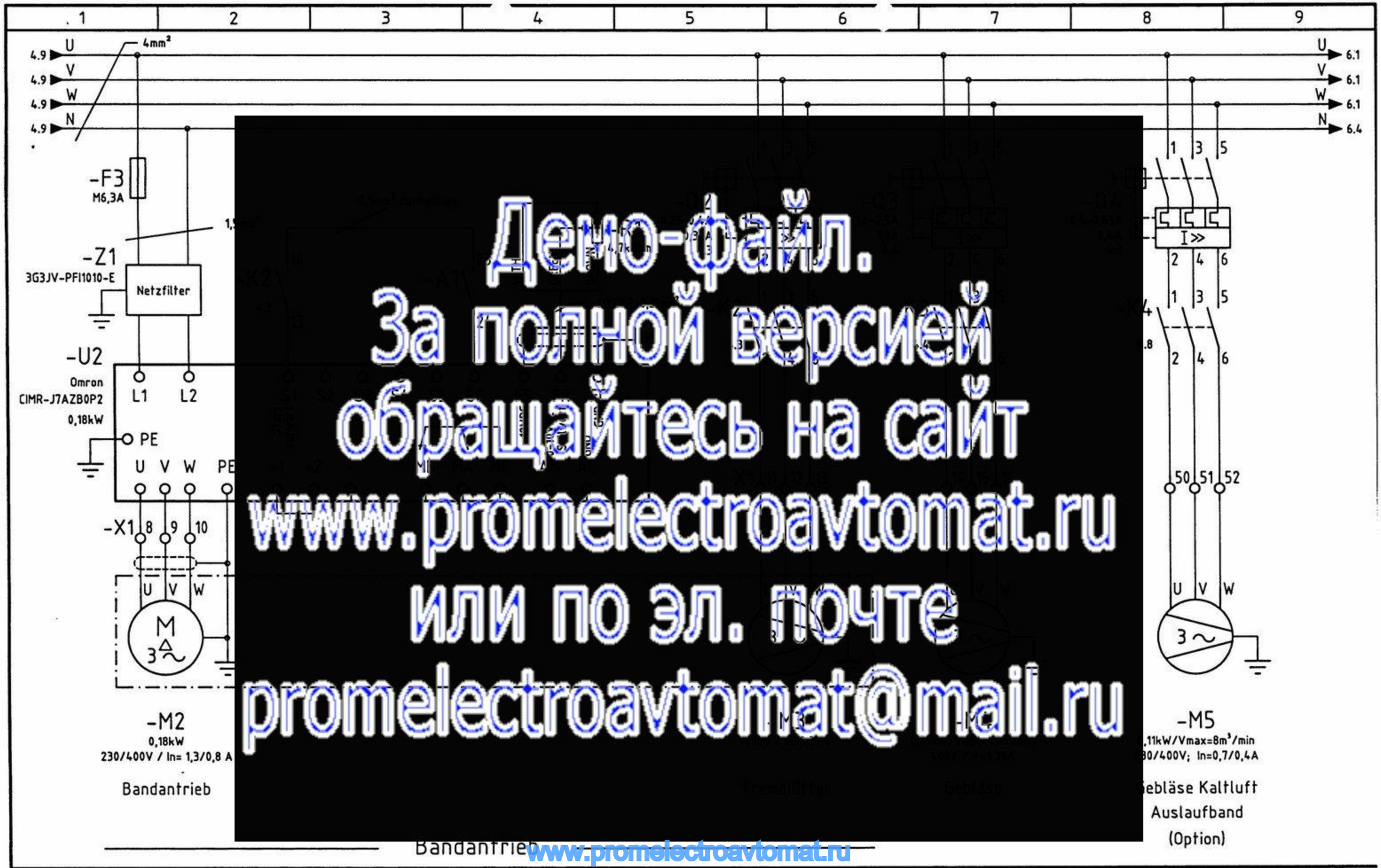

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

LEIBROCK Maschinenfabrik GmbH
Kettrichhofstraße 34
66955 Pirmasens / Germany
Tel. 06331/21430; Fax 06331/214329

Copyright ! DIN 34
Weitergabe an Dritte, und Vervielfältigung sind ohne ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung nicht zulässig und gestattet !

| | Datum | Name | Benennung | Masch.-Typ | Blatt-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Bearb. | | | Elektro-Schaltplan Steuerstromkreis | LF2 | 4 |
| Gepr. | 12.02.2007 | M. Gölter | Benennung | Urspr. LF2-006 / Spannung 3 x 400V 50/60Hz | von 7 |
| Änder. | | | LF2-008 | | |



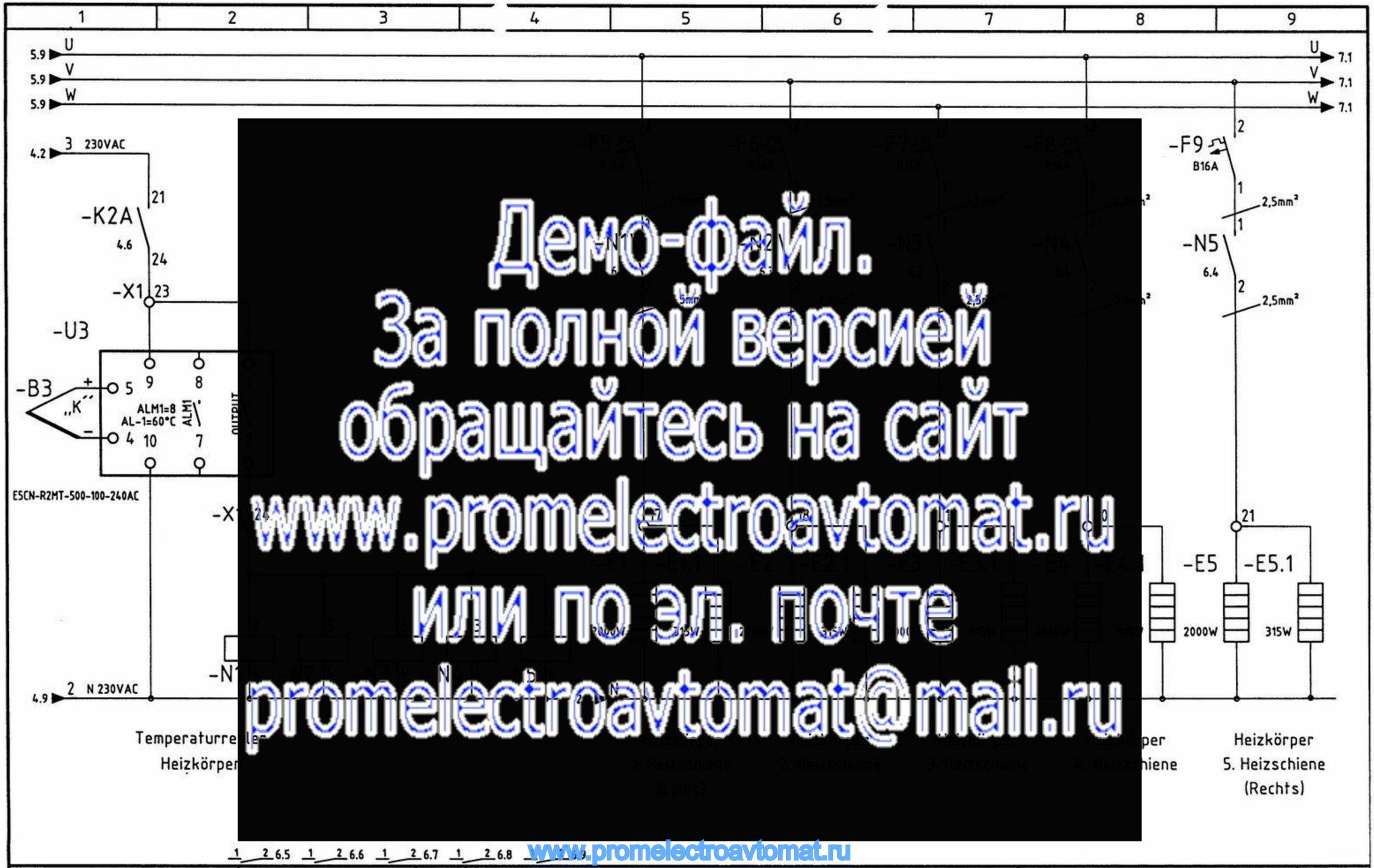

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

LEIBROCK Maschinenfabrik GmbH
Kettrichhofstraße 34
66955 Pirmasens / Germany
Tel. 06331/21430; Fax 06331/214329

Copyright ! DIN 34
Weitergabe an Dritte, und Vervielfältigung sind ohne ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung nicht zulässig und gestattet !

| | Datum | Name | Benennung | Elektro-Schaltplan | Masch.-Typ | LF2 | Blatt-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bearb. | | | | Hauptstromkreis: Bandantrieb | | | 5 |
| Gepr. | 12.02.2007 | M. Gölter | Änderungs-Nr. | LF2-008 | Urspr. LF2-006 | Spannung 3 x 400V 50/60Hz | von 7 |
| Änder. | | | | | | | |




Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru
Качество демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

LEIBROCK Maschinenfabrik GmbH
Kettrichhofstraße 34
66955 Pirmasens / Germany
Tel. 06331/21430; Fax 06331/214329

Copyright ! DIN 34
Weitergabe an Dritte, und Vervielfältigung sind ohne ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung nicht zulässig und gestattet !

| | Datum | Name | Benennung | Masch.-Typ | Blatt-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Bearb. | | | Elektro Schaltplan Heizung | LF2 | 6 |
| Gepr. | 12.02.2007 | M. Gölter | | | von |
| Änder. | | | Zeichnungs-Nr. LF2-008 | Urspr. LF2-006 / Spannung 3 x 400V 50/60Hz | 7 |

Heizung
Dampfkessel

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов может быть хуже,
чем качество оригинала

LEIBROCK Maschinenfabrik GmbH
Kettrichhofstraße 34
66955 Pirmasens / Germany
Tel. 06331/21430; Fax 06331/214329

Copyright ! DIN 34
Weitergabe an Dritte, und Vervielfältigung sind ohne ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung nicht zulässig und gestattet !

| | Datum | Name | Benennung | Masch.-Typ | Blatt-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Bearb. | | | Elektro-Schaltplan Heizung | LF2 | 7 |
| Gepr. | 12.02.2007 | M. Gölter | Schaltungs-Nr. LF2-008 | Urspr. LF2-006 / Spannung 3 x 400V 50/60Hz | von 7 |
| Änder. | | | | | |