Инструкция

www.promelectroavtomat.ru

ОГЛАВЛЕНИЕ

Общие указания

1. Общее 5
2. Смазка до начала работы на машине 6
3. Пуск шьющего механизма 8
4. Заправка ремня 8
5. Упражнения на ножном приводе 9
6. Вынимание шпульного колпачка 10
7. Нашпуливание нижней нити 11
8. Штифты для установки катушек с нитками 11
9. Закладывание шпульки в шпульный колпачёк 12
10. Установка шпульного колпачка 13
11. Заправка верхней нити 14
12. Вытаскивание нижней нити 15
13. Регулировка размера стежка 15
14. Правильное направление ткани 16
15. Правильная строчка 17
16. Натяжение нижней нити 18
17. Регулировка натяжения верхней нити 19
18. Правильное давление лапки 19
19. Иглы и нитки 20
20. Смена иглы 20
21. Утопление транспортера 21
22. Удаление лапки 22
23. Откидывание фронтовой доски и снятие крышки рукава 22
24. Освещение 23
25. Уход за машиной: 24
    а) очистка транспортера 24
    б) очистка челнока 25
    в) чистка подшипников 26
    г) чистка ножного привода 26
26. Указания по устранению неисправностей 27

Kl. 8014/1 (Однолинейная стачивающая швейная машина) 31

27. Обслуживаемые детали и узлы швейной машины Kl. 8014/I (однолинейная, стачивающая) 32
28. Швейная машина „Веритас" Kl. 8014/I (однолинейная, стачивающая) 34
29. Узкий и широкий подрубатели 34
30. Лапка - запошиватель 36
31. Подрубатель кромки с линейкой 37
32. Линейка 38

Kl. 8014/2 (швейная машина для зигзагообразной строчки) 39

33. Обслуживаемые детали и узлы швейной машины Kl. 8014/2 (для зигзагообразной строчки) 40
34. Швейная машина „Веритас" Kl. 8014/2 (для зигзагообразной строчки) 42
35. Шитьё зигзагообразным швом 44
    а) Регулятор ширины зигзагообразной строчки 44
    б) Регулятор положения зигзага 44
    в) Прямой шов 45
    г) Зигзагообразный шов 46
    д) Стачивание 46
    е) Сшивка двух частей ткани внахлёстку 46
    ж) Подшивка кружев 47
    з) Обмётка 48
    и) Отделка бахромой 49
    к) Эластичная подшивка трикотажа 49
    л) Починка трикотажа 50
    м) Подшивка заплат на ткань 51
    н) Аппликация 51
36. Отделочный зигзагообразный шов 52
37. Подрубатели, узкий и широкий 54
38. Лапка - запошиватель 54
39. Подрубатель кромки с линейкой 54
40. Линейка 54
41. Лапка для узкого зигзагообразного и прямолинейного шнурового швов 55
42. Лапка и игольная пластинка для прямых швов 55
43. Лапка для отделочного шва 56
44. Лапка для обметывания пуговичных петель 56
    а) Плоская бельевая петля 57
    б) Бельевая петля со вшитым шнурком 57
    в) Петля с поднятым швом 58
45. Лапка для пришивания пуговиц 60

Kl. 8014/3 (швейная машина для автоматической зигзагообразной строчки) 61

46. Обслуживаемые узлы и детали швейной машины Kl. 8014/3 (для автоматической зигзагообразной строчки) 62
47. Швейная машина „Веритас" Kl. 8014/3 (для автоматической зигзагообразной строчки) 64
48. Автоматическое шитье отделочных швов 66
49. Подрубатели, узкий и широкий 68
50. Лапка - запошиватель 68
51. Лапка для узкого зигзагообразного и прямолинейного шнурового швов 68
52. Лапка и игольная пластинка для прямых швов 68
53. Подрубатель кромки с линейкой 68
54. Лапка для отделочного шва 68
55. Лапка для обметывания пуговичных петель 68
56. Лапка для пришивания пуговиц 68
57. Линейка 68

www.promelectroavtomat.ru

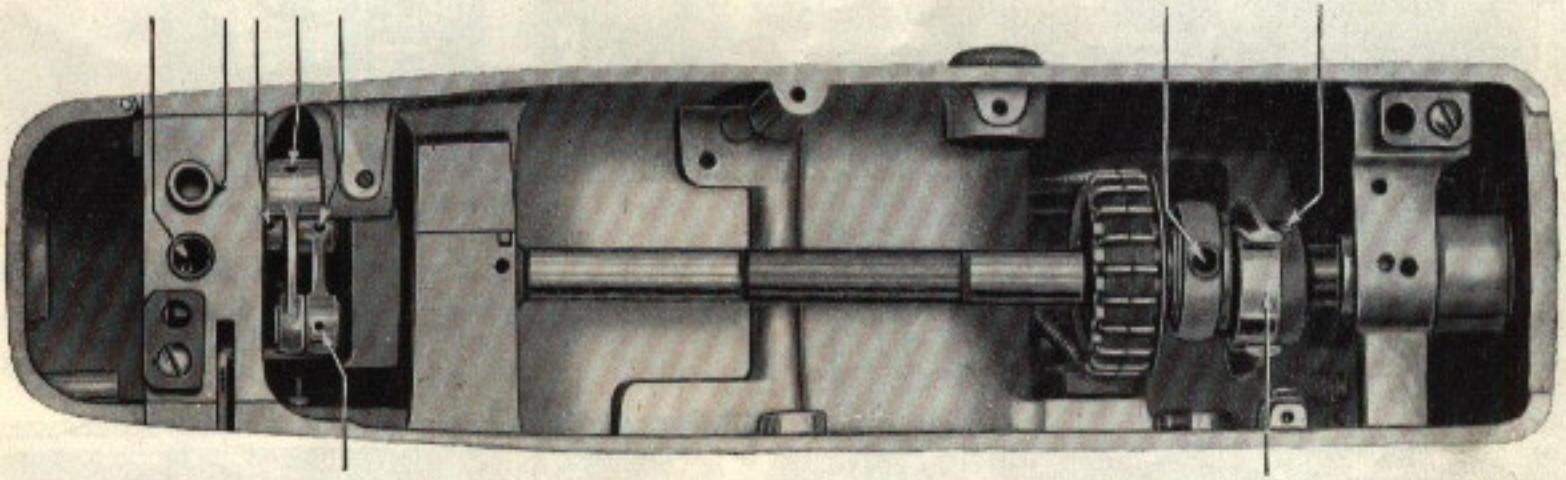


Рис. 1

www.promelectroavtomat.ru

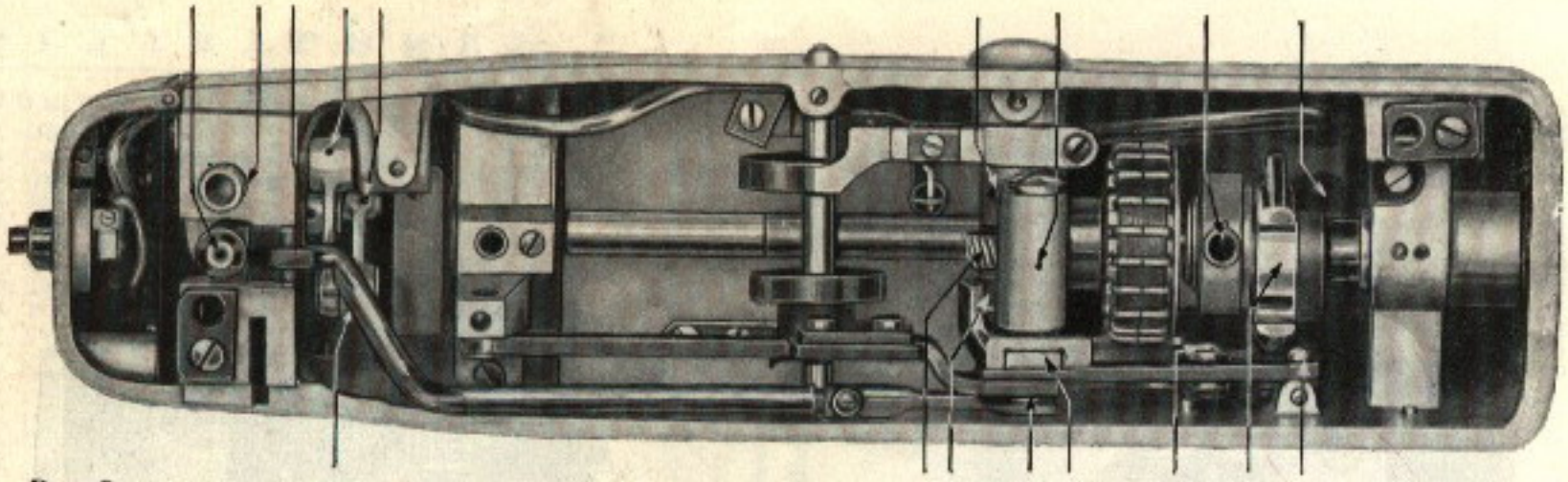


Рис. 2

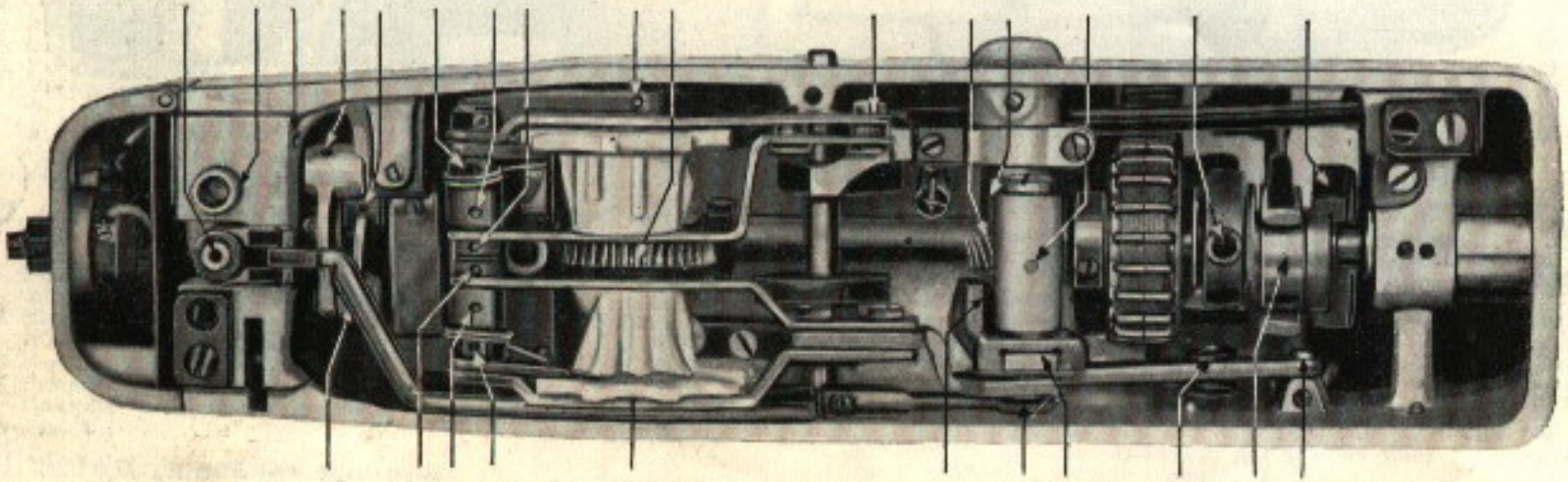


Рис. 3

www.promelectroavtomat.ru

Общие указания

I. Общее

По распаковке швейной машины точно запомите ход заправки машины от катушки до иглы, а также запомните положение иглы (длинный паз впереди). Далее выньте верхнюю нитку и удалите образец шва. Также необходимо вынуть колпачёк шпульки с нижней ниткой (раздел 6).

Перед тем, как первый раз начать шить, необходимо заправить машину вновь начиная от катушки (раздел 11).

Если машина ещё смазана солидолом, то необходимо эту защитную смазку удалить, как на головке машины, так и под платформой, машина для этого откидывается назад. На фабрике каждая машина тщательно проверена в работе, причем особое внимание обращалось на спокойный и легкий ход.

Включение рычагов и кнопок на неработающей машине допускается только в том случае, если игла находится вне ткани.

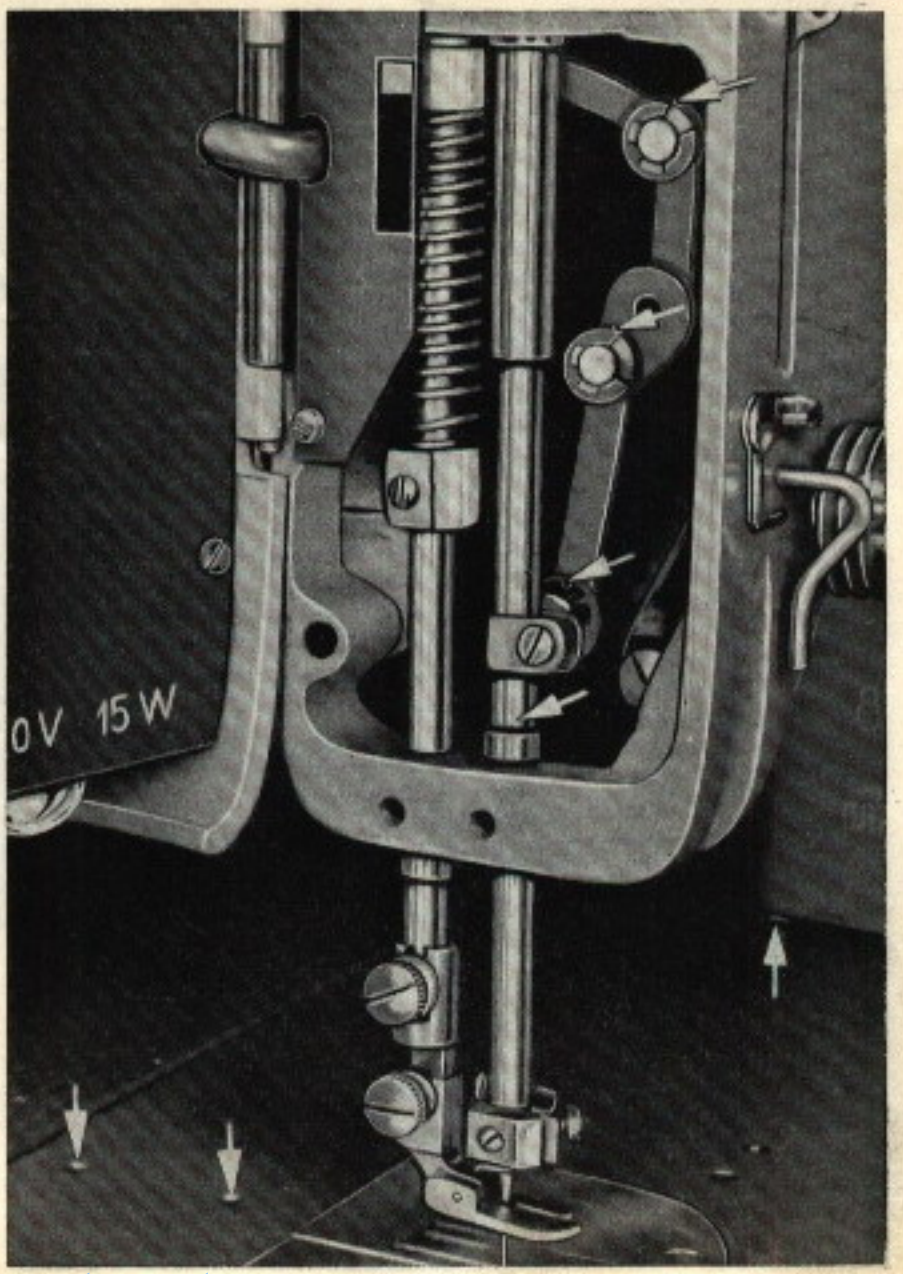


Рис. 4

www.promelectroavtomat.ru

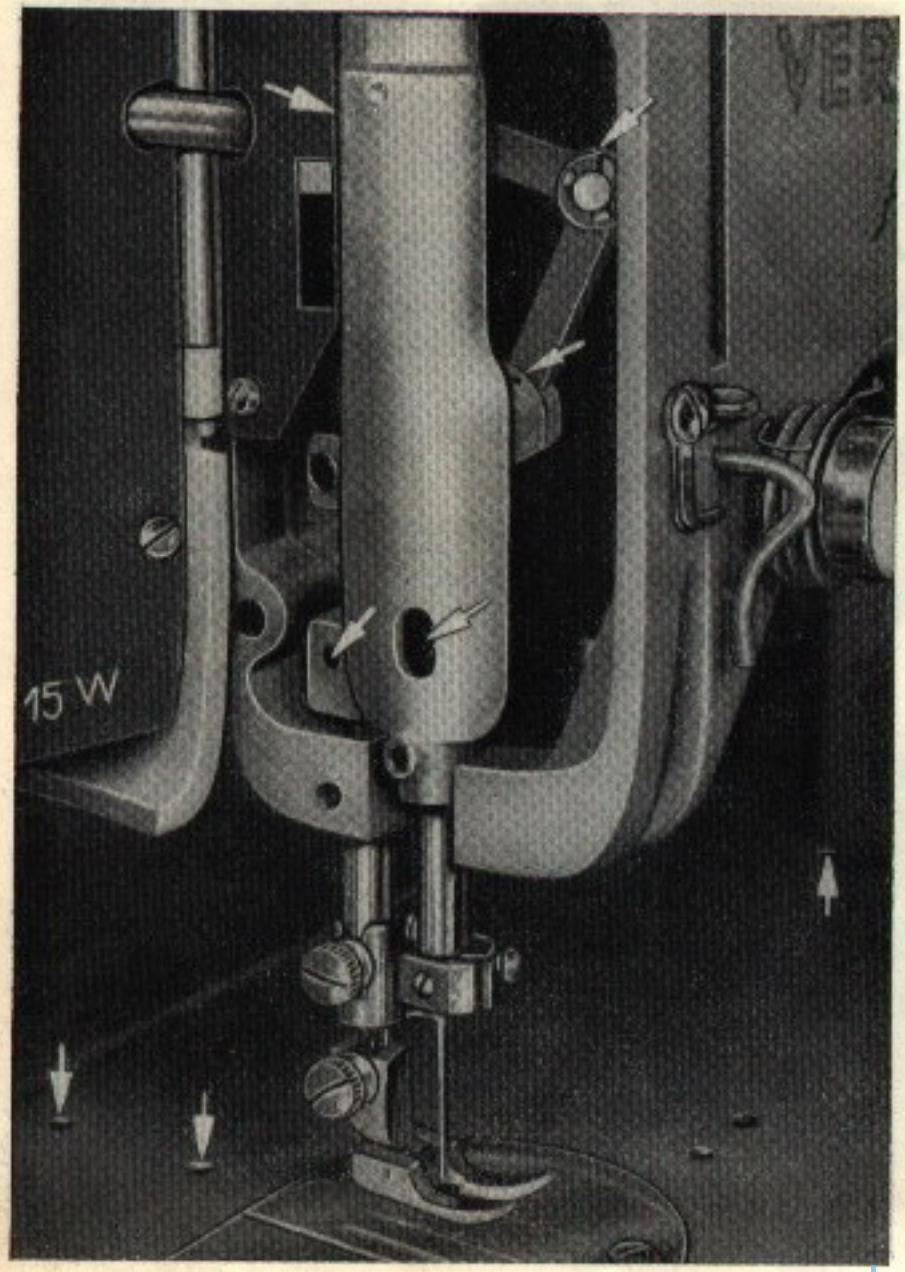


Рис. 5

2. Смазка до начала работы на машине

До начала рабомы на машине необходимо в каждой указанной стрелкой точке (рис. 1-6) залить немного керосина, дать машине несколько минут проработать и потом очистить её от стекающего масла. После этого в каждую точку смазки заправляется две-три капли лучшего специального масла для швейных машин. То же самое делается, если машина долгое время стояла. В этом случае масло в подшипниках могло затвердеть и машина работает тяжело.

Применять только специальное масло с этикеткой: „масло для швейных машин“!

Ни в коем случае не применять животных, растительных или автомобильных масел, так как они содержат смолы, загустевают и вызывают тяжёлый ход машины! Ежедневная работа на машине требует ежедневной смазки.

Для смазки деталей привода машины в головке и в рукаве необходимо открыть фронтовую плитку и снять крышку рукава (раздел 23). В челнок 49 (рис. 10) для безупречной работы также необходимо подать несколько капел масла.

Цепь держать по возможности сухой от масла.

www.promelectroavtomat.ru

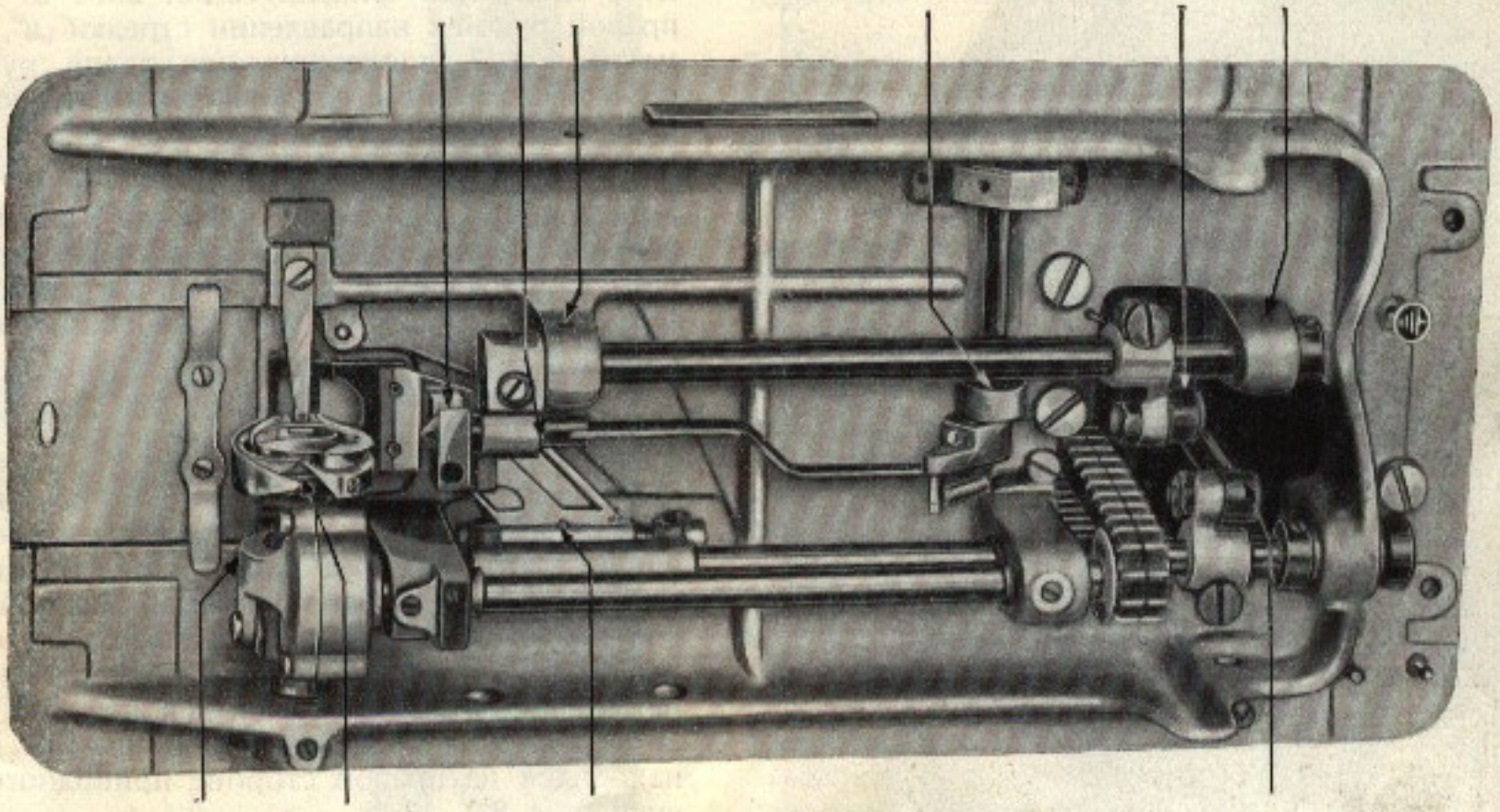


Рис. 6

www.promelectroavtomat.ru

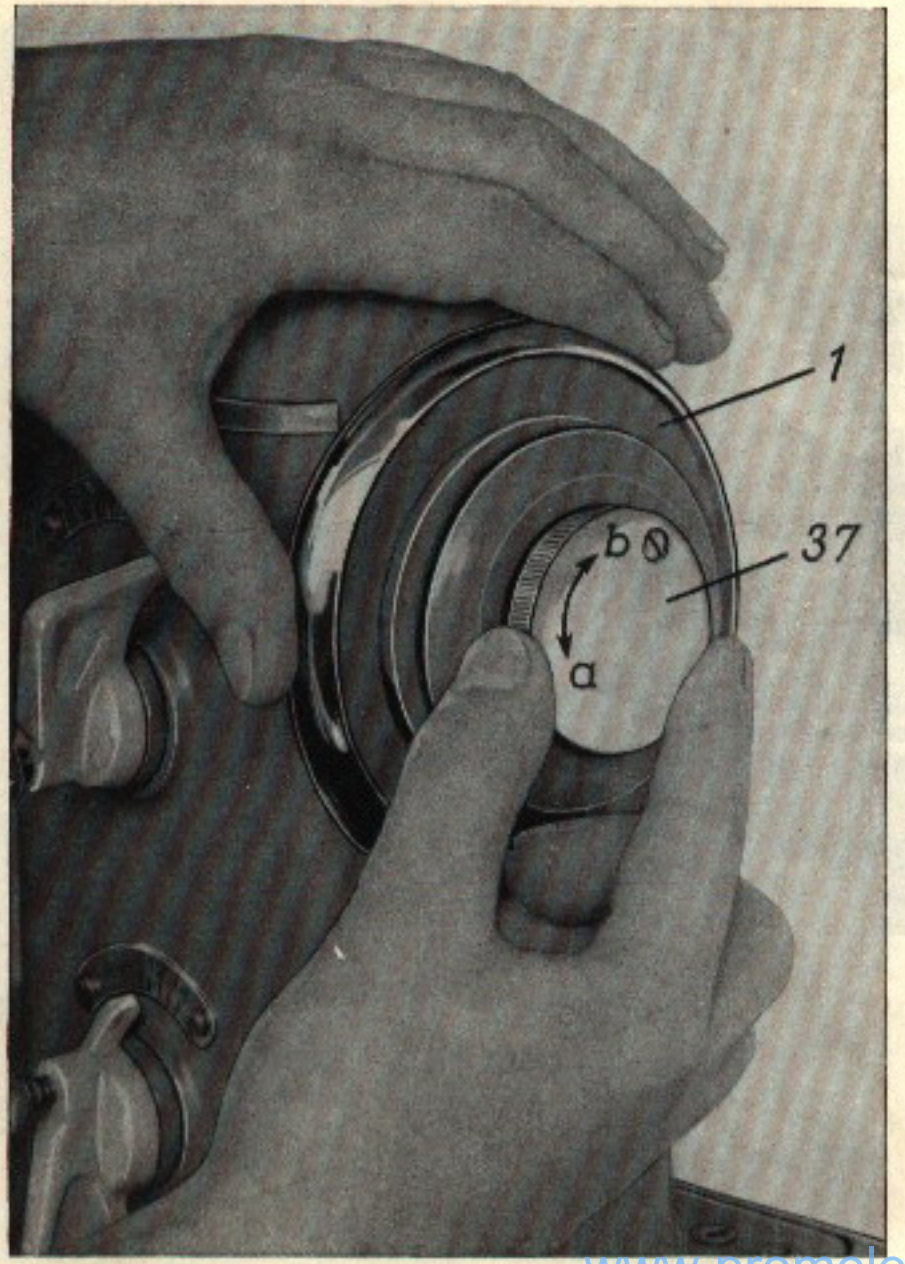


Рис. 7

3. Пуск шьющего механизма

Если повернуть фиксирующий винт 37 (рис. 7) правой рукой в направлении стрелки „а", причем маховичок 1 придерживается левой рукой, то шьющий механизм отключается и маховичок теперь вращается вхолостую.

Стало быть Вы можете наматывать шпульку не вынимая работы и не вынимая заправленной верхней нити. Если повернуть фиксирующий винт в направлении стрелки „б" и затянуть его (маховичок придержать), то шьющий механизм работает от привода.

4. Заправка ремня

Входящий в поставку приводной ремень необходимо расправить, провести через соответствующие отверстия, а также через маховичок 1 (рис. 36, 44 и 67) и ириводной маховик 38 и соединить скрепкой. Открытый конец скрепки необходимо загнуть. Концы не должны выступать. Ремень закладывается левой рукой в вырез „а" и в паз на приводном маховике 38. Вырез а находится на правой стороне приводного маховика (рис. 8).

Достаточко легкого нажатия на подножку вперёд и потом назад, чтобы ремень самостоятельно заправился. Ремень должен быть достаточно напряжён. Новый, слишком напряжённый ремень можно несколько растянуть вручную. Если ремень

www.promelectroavtomat.ru

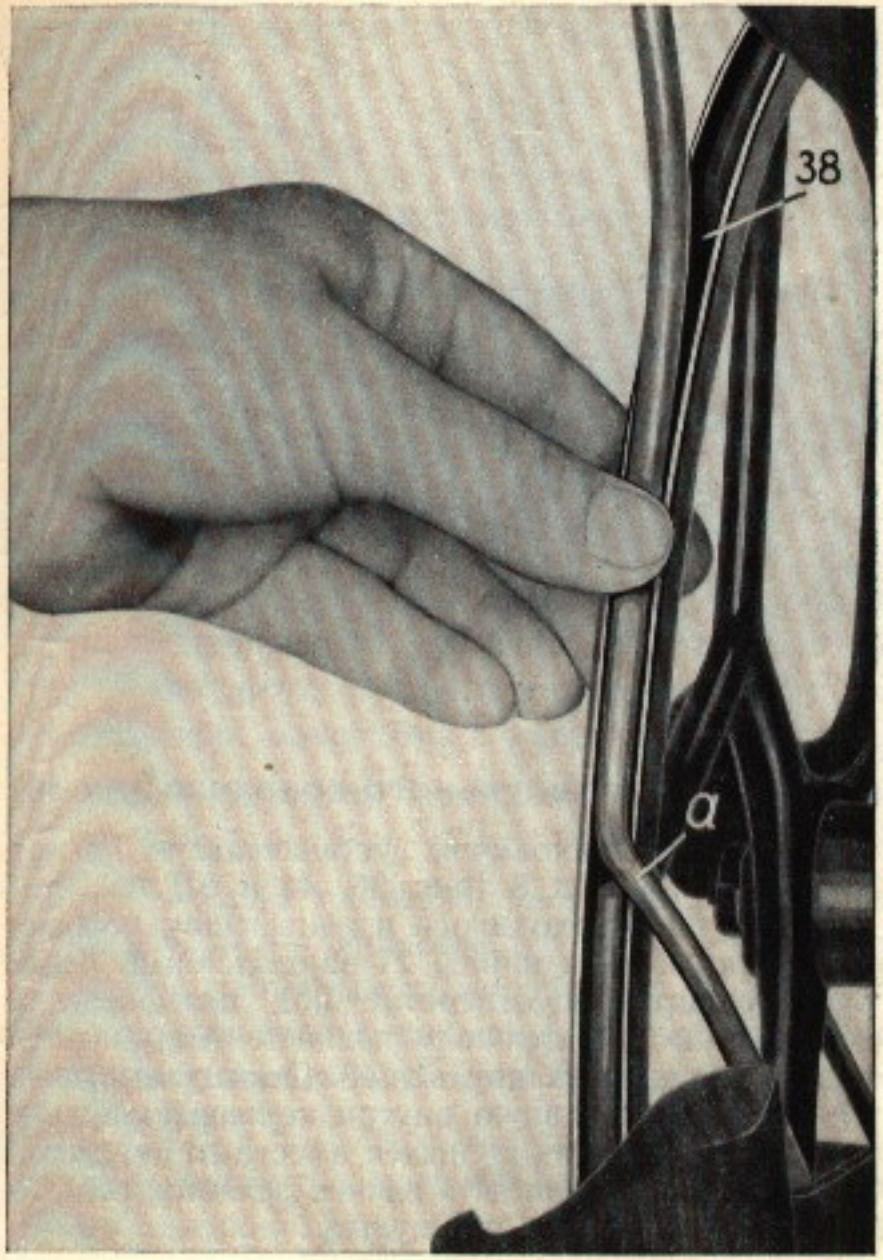


Рис. 8

станет слишком свободным, его необходимо укоротить и вновь соединить скрепкой.

5. Упражнения на ножном приводе

Начинающему необходимо провести упражнения на ножном приводе, так как неравномерный привод отрицательно отражается на чистоте шва. Отключите шьющий механизм (раздел 3) и заправьте ремень (раздел 4). Поставьте обе ноги на подножку (рис. 9) и поверните правой рукой маховичок в направлении стрелки (рис. 36, 44 и 67). При этом ноги должны следовать за движением подножки. Упражняясь нужно стремиться дать маховику привода 38 равномерное движение. Необходимо следить за тем, чтобы маховик привода 38 и маховичок 1 не вращались бы в обратном направлении. Когда Вы освоите движение ножного привода и научитесь пускать машину так, чтобы маховик не вращался в обратном направлении, то проделайте несколько упражнений без нитки. Для этого включается шьющий механизм (раздел 3), верхняя нить не заправлена, колпачёк шпульки вынут (раздел 6). Чтобы предотвратить повреждение транспортёра 20 нужно подложить под лапку 16 кусок ткани. Находящийся с задней стороны головки машины рычаг лапки опускается, машина пускается в правильном направлении вращения и ткань ведётся по прямым и криволинейным линиям до тех пор, пока Вы не достигнете необходимой уверенности в работе.

www.promelectroavtomat.ru

Очень важно, чтобы Вы до начала работы на машине ознакомились с установкой стежка. Для упражнения необходимо шить короткими и длинными стежками вперёд и назад (раздел 13).

Внимание!

Никогда не поворачивайте маховичок 1 в обратном направлении (всегда по направлению стрелки в соответствии с рис. 36, 44 и 67), чтобы не допустить наматывание нитки и заклинивание челнока.

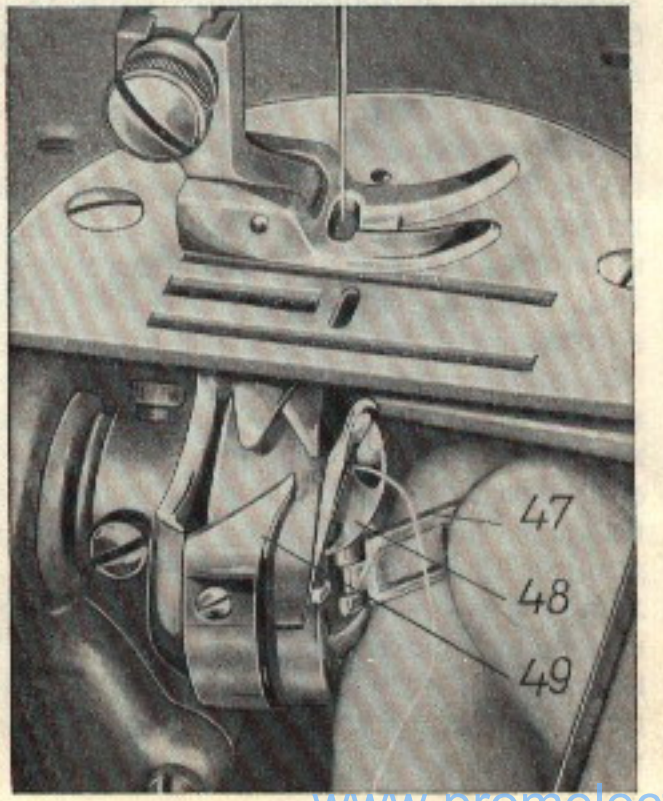


Рис. 10

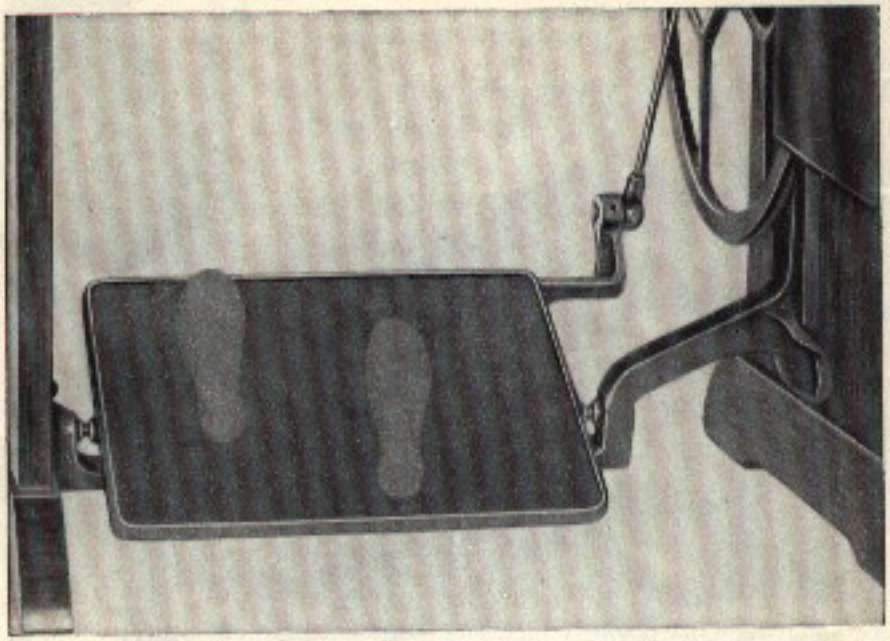


Рис. 9

6. Вынимание шпульного колпачка (рис. 10)

Поварачивая маховичок устанавливают рычаг нитепритягивателя 8 (рис. 36, 44 и 67) так, чтобы его ушко находилось в наивысшем положении. Открывается шибер 21 на платформе. Левая рука вводится в отверстие под платформу и большим и указательным пальцем откидывается планка 47 колпачка шпульки 48. Откинутая планка 47 зажимает лежащую внутри колпачка шпульку и позволяет вынуть колпачёк вместе со шпулькой из челнока 49. Если дать планке захлопнуться, то колпачёк освобождает шпульку.

www.promelectroavtomat.ru

7. Нашпуливание нижней нити

Катушка устанавливается на правый штифт 4, а нитка дважды оборачивается спереди назад вокруг натяжного механизма 5 (рис. 11). При этом необходимо следить за тем, чтобы конец нити идуший к шпульке лежал вверху. Шпулька надевается пазом вниз на выступающую из крышки рукава цапфу 3 шпинделя моталки и поворачивается до тех пор, пока не зафиксируется. Нить несколько раз оборачивают вокруг шпульки. После этого лёгким нажатием на цапфу 3 в направлении маховичка 1 включается моталка.

Шьющий механизм предварительно отключается (раздел 3).

Когда шпулька намотана, шпиндель моталки самостоятельно останавливается. Лёгким нажатием на цапфу шпинделя в направлении от маховика моталка ставится в исходное положение. Количество нашпуливаемой нити ограничивается щупом моталки 2.

Чтобы получить красивый шов рекомендуется брать нижнюю нитку несколько тоньше верхней.

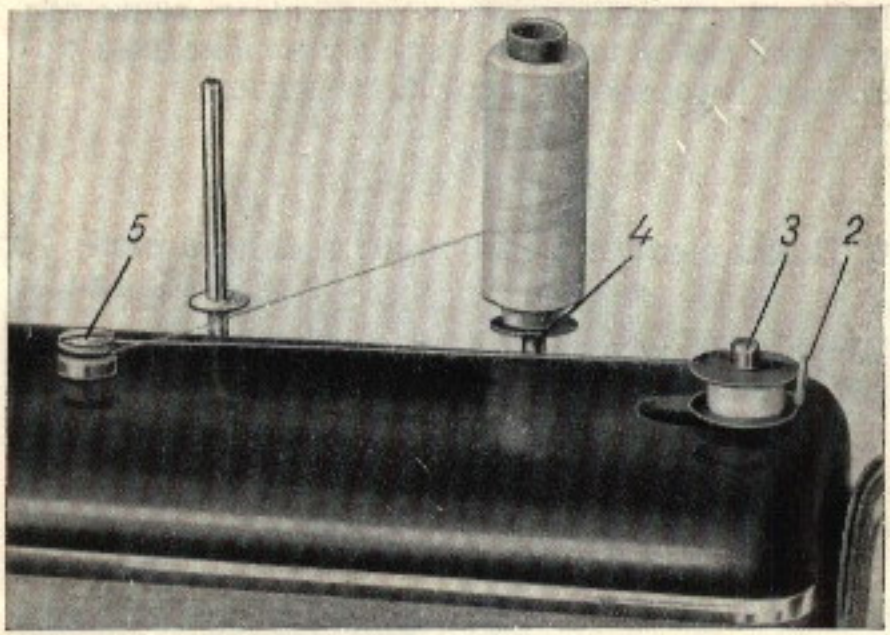


Рис. 11

8. Штифты для установки катушек с нитками

На машине имеется два штифта для установки катушек 4, которые в нерабочем положении лежат горизонтально. Если легко нажать на их крайний конец, то они сами становятся в рабочее положение (рис. 12). Если нужно поставить штифты обратно в горизонтальное положение, то прижимают их за верхний конец вниз, после чего они вами устанавливаются в горизонтальное положение.

www.promelectroavtomat.ru

Перед погружением верха машины в ящик оба штифта для установки катушек необходимо поставить в горизонтальное положение.

9. Закладывание шпульки в шпульный колпачёк

Шпульный колпачёк с закрытой планкой берётся зёвом вверх в левую руку, а правой за-

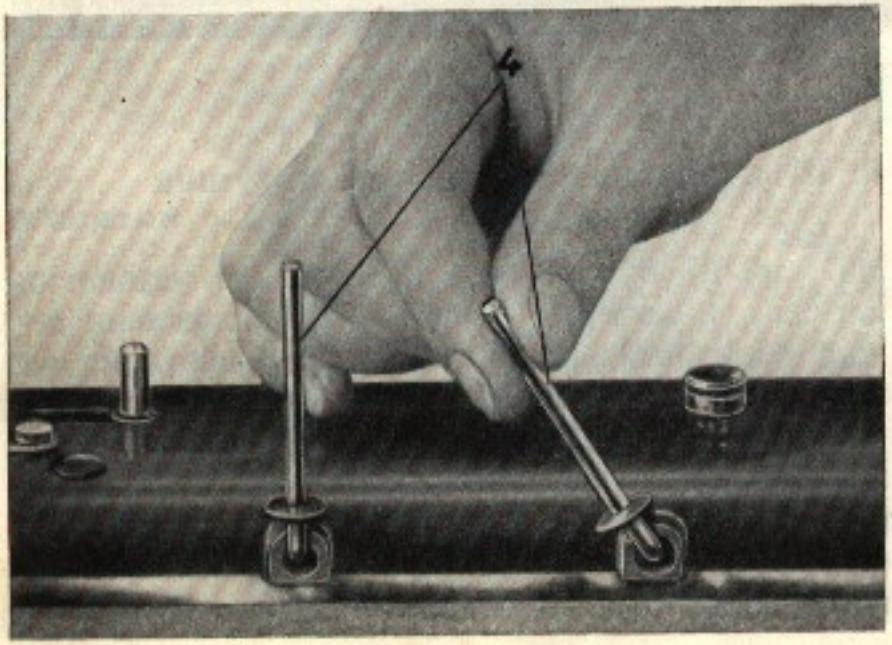


Рис. 12

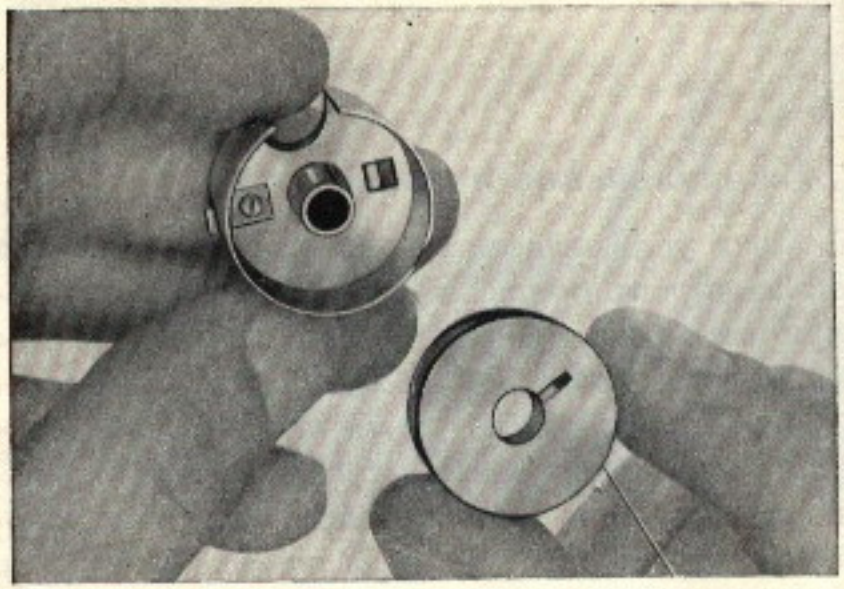


Рис. 13

кладывается полная шпулька так, чтобы нить сматывалась слева направо (по часовой стрелке) (рис. 13).

После этого нить протягивается в паз колпачка под натягивающую пружину пока она не заскочит за носок пружины „а“ (рис. 14).

После этого нить пропускают через находящееся с торцевой стороны колпачка отверстие (рис. 15). На однолинейной стачивающей швейной машине „Веритас“ Kl. 8014/1 ввод нити в это отверстие не производится (рис. 16).

www.promelectroavtomat.ru

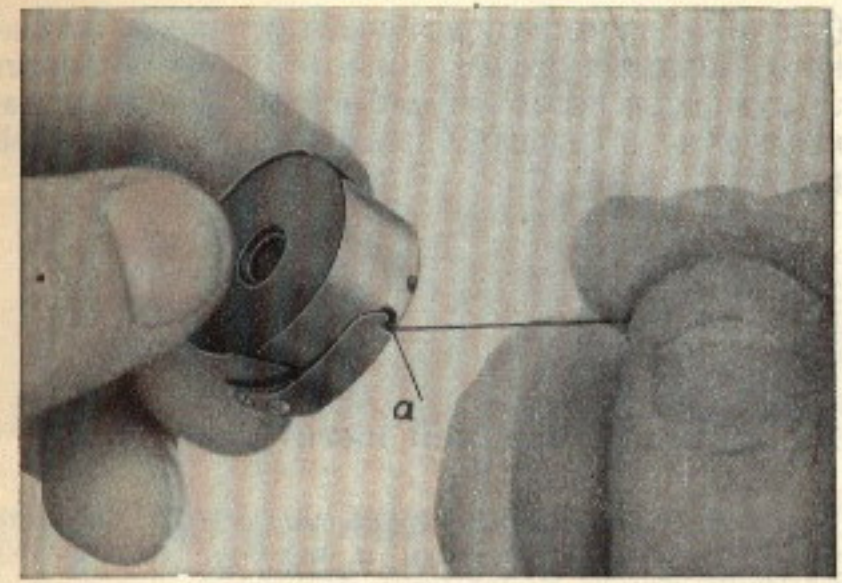


Рис. 14

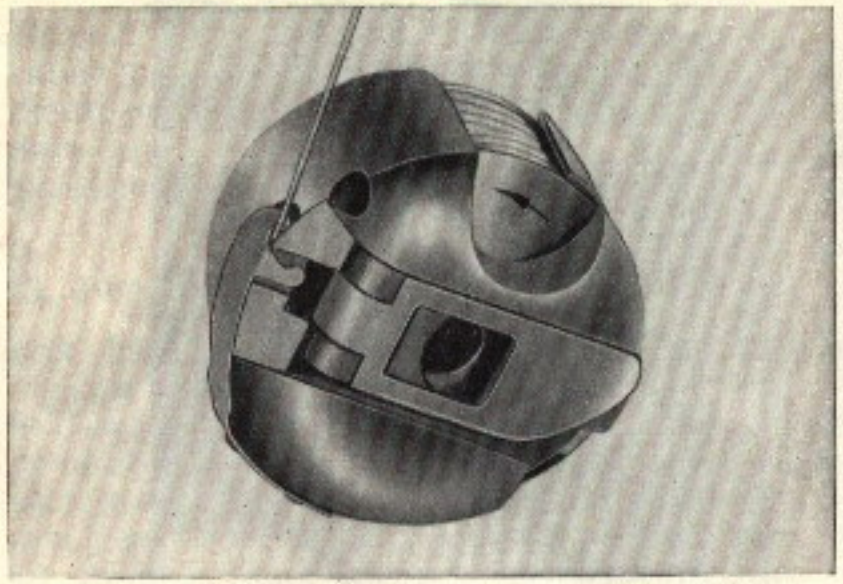


Рис. 16

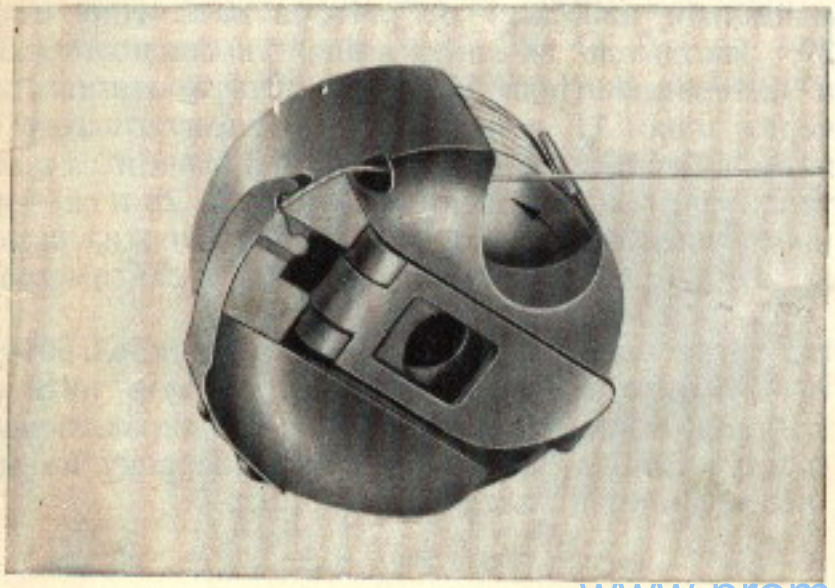


Рис. 15

10. Установка шпульного колпачка

Перед тем, как заложить шпульный колпачёк нужно за счёт поворота маховичка I поднять ушко рычага нитепритягивателя в наивысшее положение.

Колпачёк 48 со шпулькой берётся большим и указательным пальцами левой руки и через отверстие вводится под платформой в челнок. Рекомендуется дожать его большим пальцем и проследить, чтобы планка колпачка зафиксировалась

www.promelectroavtomat.ru

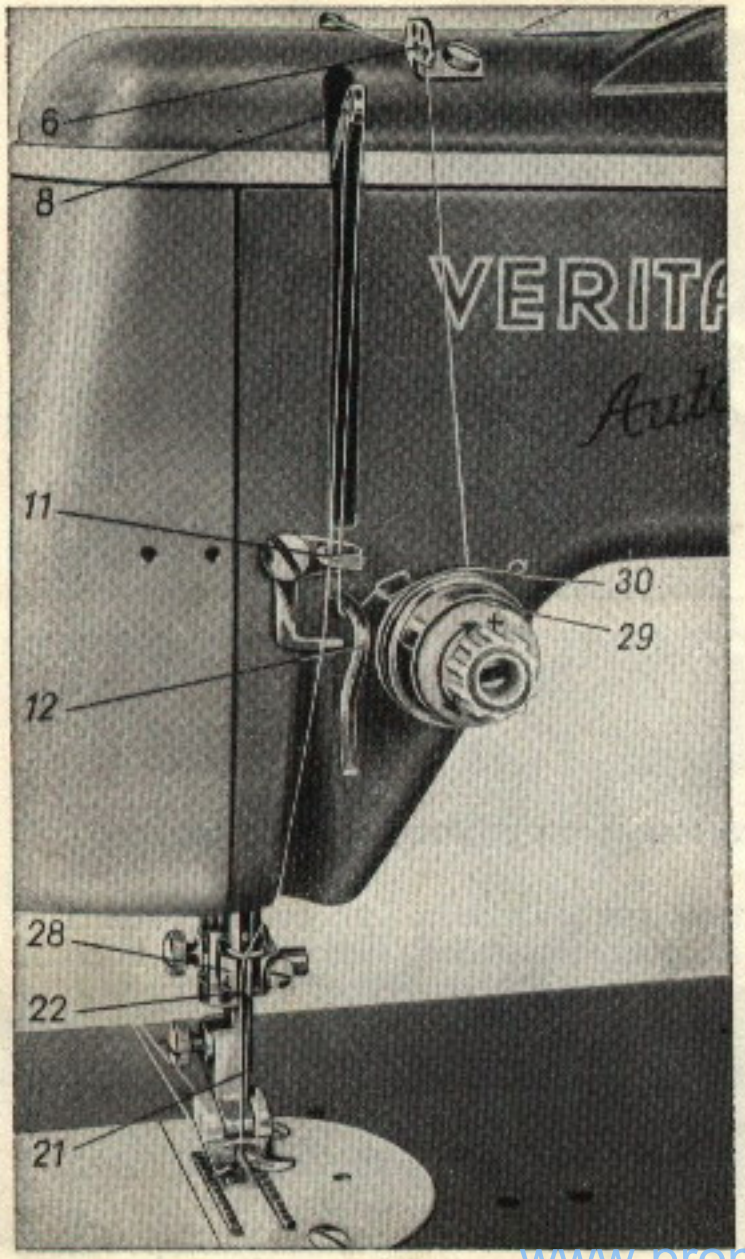


Рис. 17

(рис. 10). Для начинающей швеи установка шпульного колпачка таким образом часто вызывает затруднения, поэтому рекомендуется вначале закладывать шпульный колпачёк при откинутой головке.

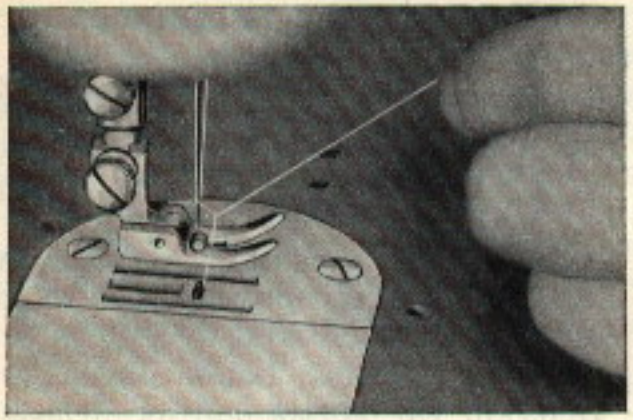
11. Заправка верхней нити (рис. 17)

В начале нужно, поворачивая маховичок 1, поднять ушко нитепритягивателя в верхнее положение. Верхняя нить проводится через два рядом лежащих отверстия направляющей 6, между зажимающими шайбами регулятора натяжения нити 29, заводится за пружинный компенсатор 30 и нитенаправитель 12, далее нить протягивается через очко 11, через ушко нитепритягивателя 8 и вновь через очко 11, далее она заводится в нитенаправитель 22 на иглодержателе 28 и спереди назад вдевается в иглу 21. Нить должна выходить из иглы примерно на десять сантиметров.

На зигзаг-машине „Веритас"-автоматик, Kl. 8014/3 необходимо предварительно протянуть нить от катушки сзади вперёд через обе направляющих 6 и уже после этого провести заправку по вышеописанной последовательности.

www.promelectroavtomat.ru

Рис. 18



12. Вытаскивание нижней нити

Подняв лапку, придержать левой рукой свободный конец верхней нити, но так, чтобы её не натягивать. Далее один раз обернуть маховичок в направлении стрелки (риз. 36, 44, 67) до тех пор, пока ушко нитепритягивателя 8 не займёт

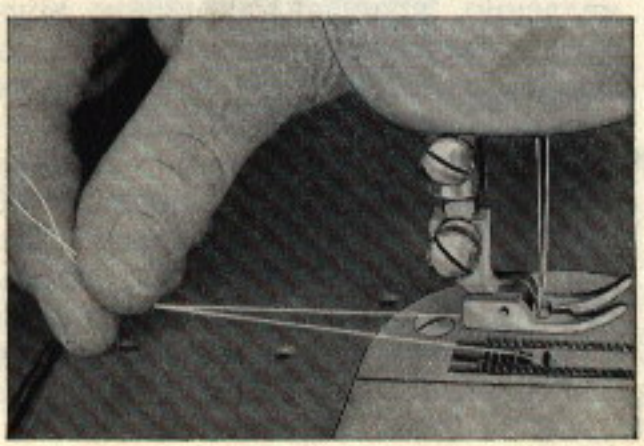


Рис. 19

вновь своё наивысшее положение. Если теперь слегка потянуть за конец верхней нити, то нижняя нить вытаскивается наверх (рис. 18). Обе нити укладываются назад под лапку (рис. 19).

13. Регулировка размера стежка (рис. 20)

Для настройки на короткий или на длинный стежок, а также для переключения подачи вперёд и назад служит регулятор строчки 25. Установочный винт 26 на регуляторе строчки ограничивает выбранный размер строчки и фиксирует его при переключении на подачу назад. Шкала строчки 27 позволяет точно настроить машину на стежки размером от 0 до 4 мм. Настройка размера стежка производится следущим образом:

Вывернув установочный винт 26 примерно на четыре миллиметра, устанавливают регулятор строчки на нужный размер стежка, например на 3 мм. После этого установочный винт вновь заворачивают до упора. При этом, однако, ни в коем случае нельзя затягивать винт.

Если Вы хотите получить ту же строчку с обратной подачей, то поверните регулятор строчки влево, по направлению стрелки R (rückwärts-назад) до упора. Никогда не шейте длинных швов на обратной подаче! Обратную подачу использовать только для закрепления шва, то есть для того, чтобы предохранить конец шва от вспаривания.

www.promelectroavtomat.ru

Как правило:

Тонкую ткань шить тонкой ниткой и мелкой строчкой;

Толстую ткань шить соответственно толстой ниткой и широкой строчкой.

Необходимо следить за тем, чтобы рычаг затопления транспортёра 24 был повёрнут вправо (должна быть видна красная точка на рычаге) (раздел 21).

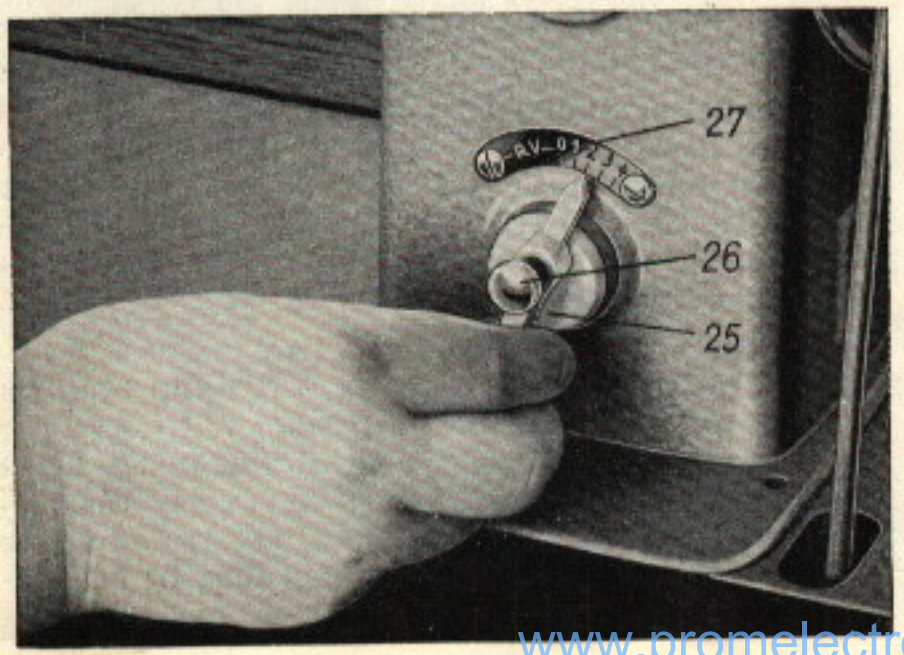


Рис. 20

14. Правильное направление ткани

В начале и в конце каждого шва ушко нитепритягивателя 8 (рис. 36, 44 и 67) должно стоять в наивысшей точке.

Ткань подводится к игле, рычаг лапки опускается и левой рукой придерживаются концы верхней и нижней нитей пока не будет сделано несколько стежков. Подача ткани осуществляется автоматически. Во время шитья нельзя тянуть ткань, а нужно лишь слегка направлять её руками. Если насильно тянуть или толкать ткань, то игла изгибается, и может повредить отвестие игольной пластинки или же обломиться, что в свою очередь может вызвать повреждение шьющего механизма.

При прошивке особо плотных участков или же через толстые поперечные швы нужно шить медленно, вращая маховичок вручную. В этом случае часто необходимо слегка помогать подаче ткани вручную или же немного приподнять лапку. При шитье очень тонкого материала, например шёлка, и других рекомендуется сзади лапки немного тянуть ткань, чтобы предотвратить собирание её в складки; кроме этого целесообразно подложить под ткань папиросную бумагу. Если нужно повернуть шов на острый угол, то следует придержать ход машины в момент, когда игла поднимется примерно на пале

www.promelectroavtomat.ru

из своего нижнего положения, поднять рычаг лапки, повернуть ткань около иглы в желаемом направлении, вновь опустить лапку и продолжать шить. Если нужно снять готовую работу с машины, то необходимо поставить ушко нитепритягивателя в наивысшее положение, поднять лапку и вытаскивать работу в направлении от себя. Чтобы предотвратить прогибание иглы, нить должна скользить назад под лапкой.

Рис. 21 а

Рис. 21 б

Рис. 21 в

Получить шов можно только в том случае, если транспортёр не утоплен и регулятор строчки не стоит в нулевом положении.

15. Правильная строчка

Получение правильной строчки зависит от правильной настройки натяжения нитей. Начиная работать сделайте сперва пробный шов и проверьте нижнюю и верхнюю стороны.

Переплетение верхней и нижней нитей должно располагаться внутри ткани (рис. 21 а). Если с нижней стороны ткани образуются петли и узелки, то либо слишком мало натяжение верхней нити, либо слишком велико натяжение нижней (рис. 21 б).

Если, напротив того, петли и узелки образуются на верхней стороне ткани, то либо слишком велико натяжение верхней нити, либо слишком мало натяжение нижней (рис. 21 в).

Если во время шитья петли и узелки появляются попеременно то сверху, то снизу, то это значит, что оба натяжения слишком слабы. Однако ни в коем случае не следует настраивать обе регулировки на слишком большое натяжение, так как в этом случае - и особенно при работе с тонкой нитью - нить рвётся. На очень тонких тканях переплетение верхней и нижней нитей выступает с обоих сторон изделия.

www.promelectroavtomat.ru

16. Натяжение нижней нити

Настроенное на заводе натяжение нижней нити рассчитано на наиболее употребительные работы и на обычные сорта ниток, так что швее рекомендуется запомнить это натяжение наощупь; для этого следует взять в левую руку колпачёк шпульки, а правой тянуть нитку с тем, чтобы прочувствовать и наощупь запомнить каково нужное натяжение. Небольшие изменения натяжения, которые могут иногда понадобиться, производятся за счёт от- или же заворачивания регулировочного винта пружины натяжения с

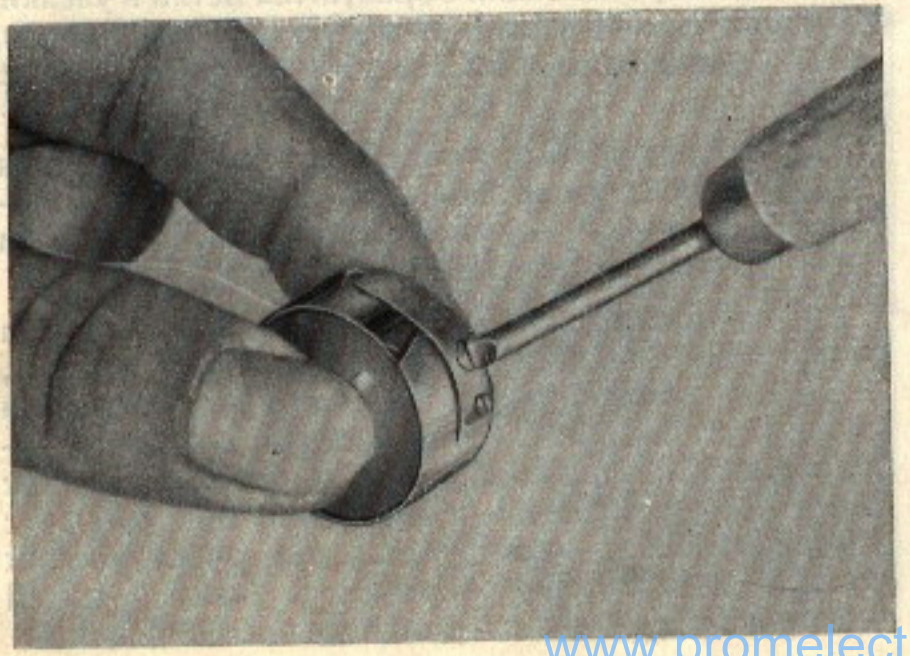


Рис. 22

Рис. 23

помощью отвёртки, входящей в принадлежности машины. При этом нужно следить за тем, чтобы винт не потерялся (рис. 22).

Важное указание по установке правильного натяжения нижней нити:

Возьмите в руку заправленный колпачёк со шпулькой, как это показано на рис. 23, и установите натяжение так, чтобы колпачёк за счёт собственного веса почти разматывал бы нитку. Если понемногу поднимать руку, то нить, при правильно отрегулированном натяжении, должна медленно выходить из колпачка.

www.promelectroavtomat.ru

17. Регулировка натяжения верхней нити (рис. 24)

Настройка натяжения верхней нити производится посредством поворота головки регулятора натяжения. Поворот головки вправо (по стрелке +) усиливает натяжение верхней нити, поворот влево (по стрелке —) ослабляет его. Вырез гильзы регулятора показывает на специальной шкале сколь велико натяжение нити. Если заметить себе показания шкалы, то можно быстро настроить необходимое для определённых работ натяжение.

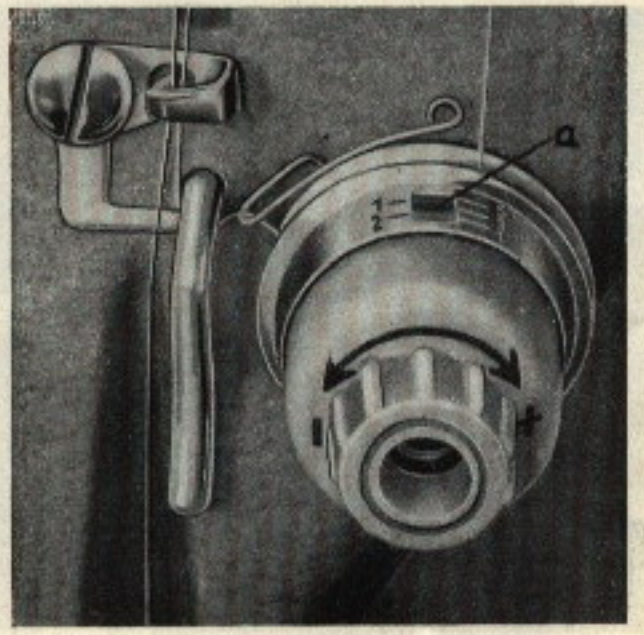


Рис. 24

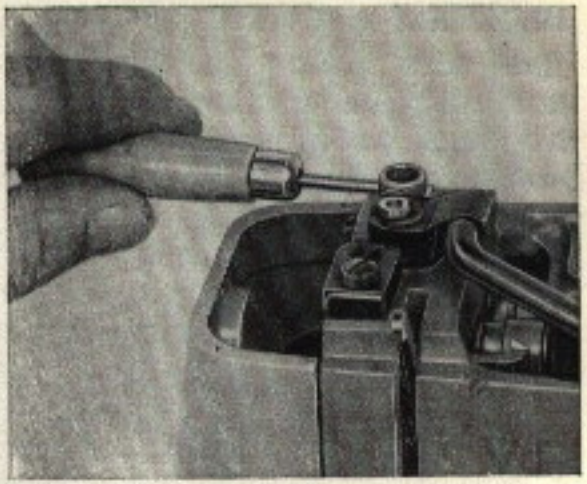


Рис. 25

18. Правильное давление лапки

Давление лапки должно соответствовать виду ткани. На тонкой ткани требуется меньшее давление, чем на толстой. Давление лапки должно быть достаточно велико, чтобы обеспечить равномерную подачу ткани и не допустить поднятия ткани при выходе из неё иглы.

Для регулирования давления лапки необходимо снять крышку рукава (раздел 23). При повороте регулировочного винта вправо давление лапки увеличивается, при повороте влево-уменьшается (рис. 25). Чтобы облегчить настройку давления лапки рекомендуется пользоваться малой отвёрткой, вводя её в оба поперечные отверстия регулировочного винта. Слишком большое давление лапки вызывает тяжёлый ход машины.

www.promelectroavtomat.ru

19. Иглы и нитки

Для всех работ на швейной машине следует пользоваться исключительно иглами типа 705 Н. Хорошая работа зависит не только от правильной настройки натяжения, но также и от соответствия иглы, нити и ткани, которая шьётся. Слишком тонкие иглы ломаются на толстых тканях и нитях, толстые иглы при работе с тонкими тканями портят из-за слишком большого прокола шов.

Таблица подбора игл и ниток

Вид ткани	размер иглы	нитка	размер нитки
Очень тонкие хлопчатобумажные ткани, батист, тонкое полотно, перлон	70	хл. бум. нитка	№ 100
		нитка д. вышивки и штопки	70 - 80
		швейный шёлк	120 - 130
		искуственный швейный шёлк	130
Очень тонкий ситец, полотно, ткань д. рубашек, тонкий шёлк, лёгкая тафта	80	хл. бум. нитка	№ 60 - 80
		нитка д. вышивки и штопки	50 - 60
		швейный шёлк	80 - 100
		искуственный швейный шёлк	100
Ткань д. рубащек, постельное бельё, тяжёлые щёлковые ткани, ткани д. мужского и женского платья	90	хл. бум. нитка	№ 60
		нитка д. вышивки и штопки	50
		швейный шёлк	80
		искуственный швейный шёлк	80
Тяжелый ситец, тонкая шерсть, толстая окантовка и др. работы	100	хл. бум. нитка	№ 40
		нитка д. вышивки и штопки	40
		швейный шёлк	70
		искуственный швейный шёлк	60
Шерстяные ткани, мужское и женское пальто	110	хл. бум. нитка	№ 40
		нитка д. вышивки и штопки	40
		швейный шёлк	60
		искуственный швейный шёлк	50
Тяжёлые шерстяные ткани, парусина и льяные мешки	120	хл. бум. нитка	№ 30
		нитка д. вышивки и штопки	40
		швейный шёлк	40
		льяная нитка	30

При таких неполадках, как пропуск стежков или обрыв нити, необходимо в первую очередь сменить иглу (раздел 20), взяв новую, соответствующую толщине нити. Некачественные, изогнутые или же затупленные иглы дают некрасивый шов, пропуски и обрывы.

20. Смена иглы (рис. 26).

Машина работает только с иглой типа 705 Н.

Поворачивая маховичок поставить иглу в наивысшее положение. Далее ослабить винт иглодержателя и вытащить иглу или же обломок иглы. Установка новой иглы производится левой

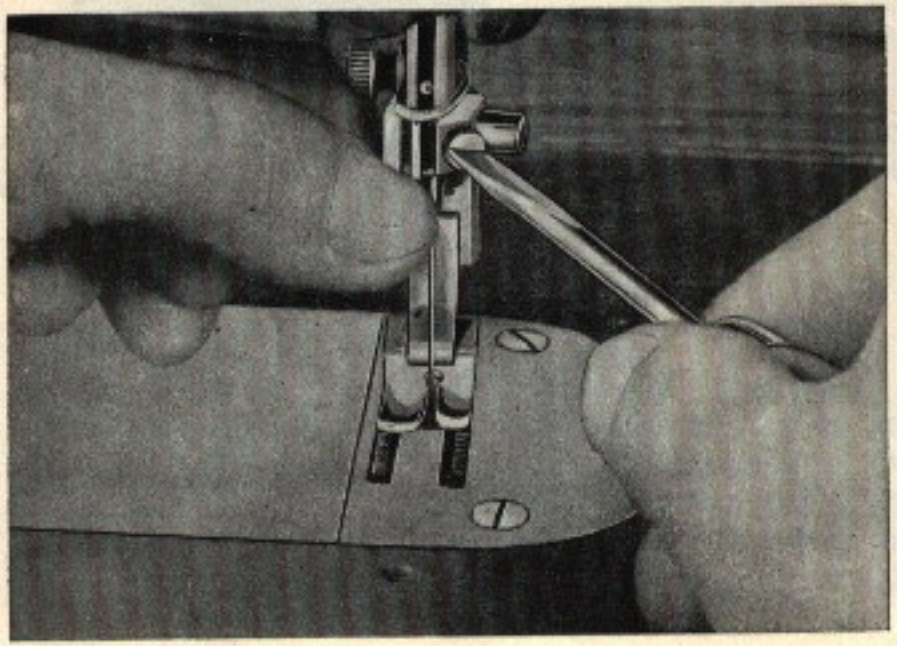


Рис. 26

www.promelectroavtomat.ru

рукой. Игла поворачивается срезанной стороной колбы назад и вводится вверх в иглодержатель до упора. После этого вновь затянуть винт иглодержателя. Игла должна стоять длинным пазом вперёд, на швею (нитка вдевается по направлению спереди назад).

Неправильно вставленная или же не доведенная вверх до упора игла вызовет разрыв нити или же пропуск стежков.

21. Утопление транспортёра

При вышивании, штопке а также при выполнении других специальных работ зубья транспортёра не должны выступать над игольной плиткой. Для этих работ транспортёр утопляется.

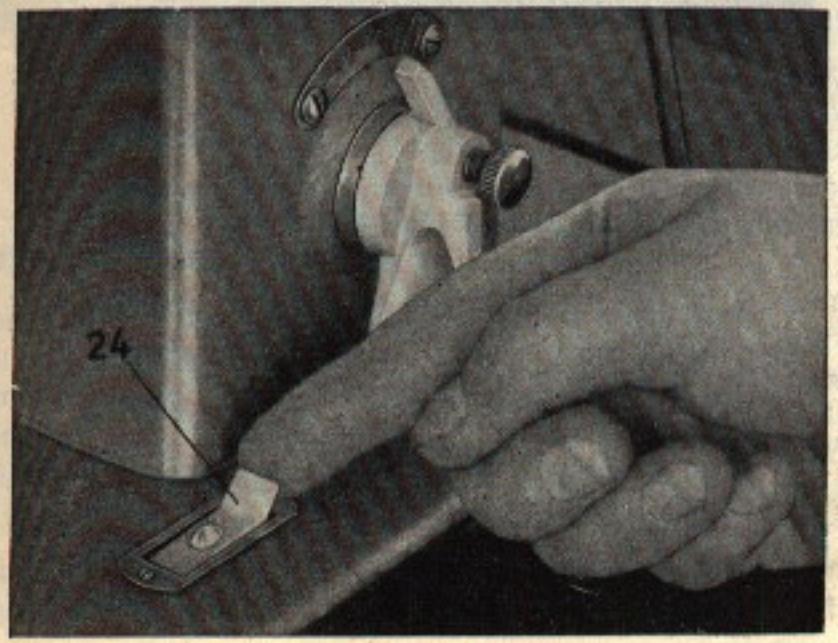


Рис. 27

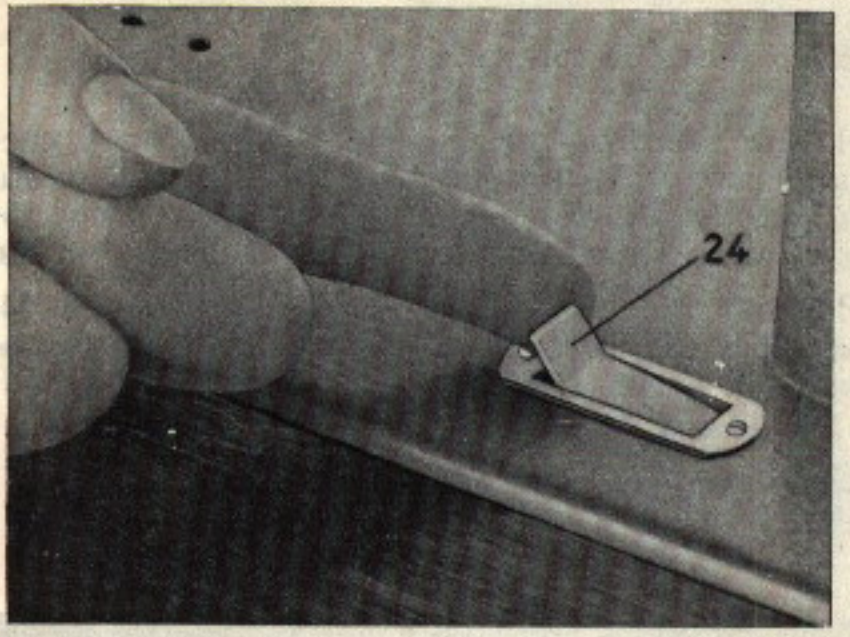


Рис. 28

Поверните находящийся с правой стороны платформы рычаг утопления транспортёра 24 влево до тех пор, пока в вырезе не появится чистая поверхность (рис. 27).

При вышивке и штопке рекомендуется для сбережения привода поставить регулятор строчки 25 в нолевое положение по шкале 27.

Чтобы вновь шить нормальным швом нужно повернуть рычаг утопления транспортёра вправо до появления в вырезе красной точки (рис. 28). При этом необходимо следить за тем, чтобы лапка 16 была поднята.

www.promelectroavtomat.ru

22. Удаление лапки

Чтобы работать на входящих в поставку специальных приспособлениях, необходимо снять находящуюся на машине нормальную лапку 16; для этого нужно отпустить нижний винт 15 (рис. 29).

Верхний винт 13 держит вставку-удлинитель 14, которая снимается только для штопки и вышивания в пяльцах.

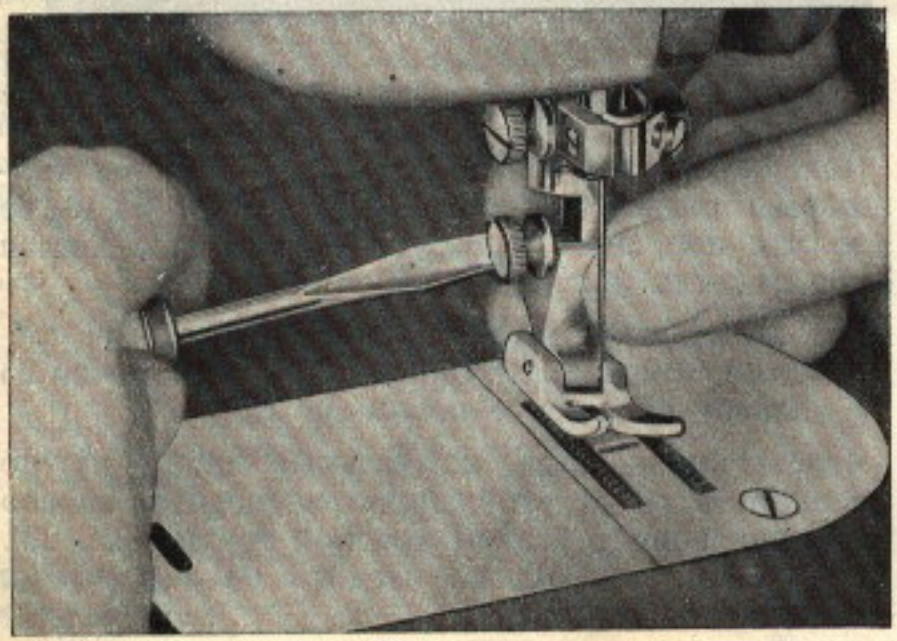


Рис. 29

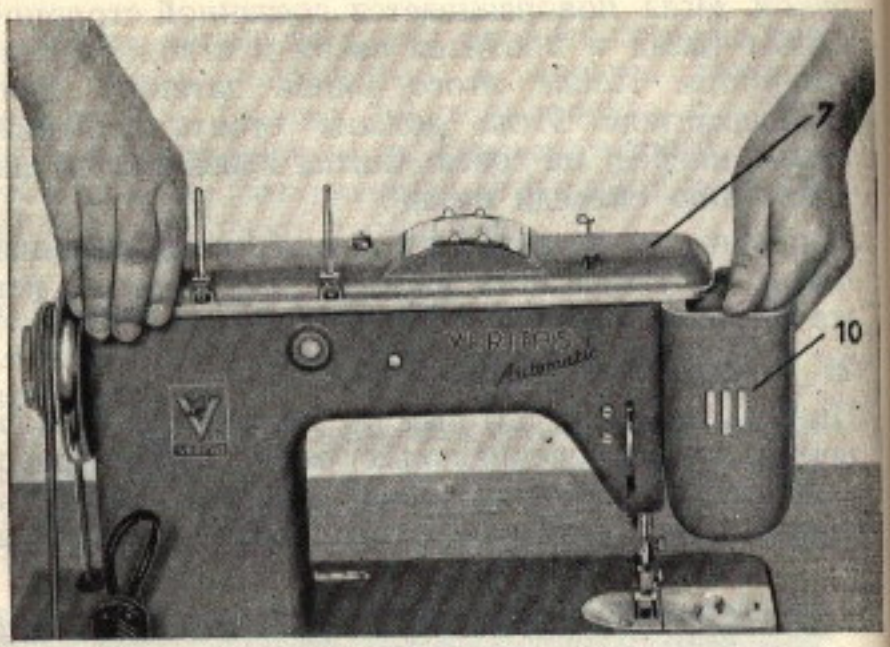


Рис. 30

23. Откидывание фронтовой доски и снятие крышки рукава

Сзади фронтовая доска 10 закреплена на рукаве швейной машины шарниром. Впереди, на внутренней стороне, находится пружина, придерживающая фронтовую доску по захлопывании. Чтобы открыть фронтовую доску нужно повернуть её назад.

Крышка рукава 7 держится на рукаве машины посредством двух штифтов, в пазы которых

www.promelectroavtomat.ru

заходят соответствующие пружины. Перед тем, как снять крышку рукава рекомендуется открыть фронтовую доску. Чтобы снять крышку рукава достаточно потянуть её и подать вверх. Положив большой палец левой руки на открытую фронтовую доску поднимают остальными пальцами левую сторону крышки рукава, одновременно поднимая правую сторону крышки правой рукой. При снимании и установке крышки рукава на зигзаг-машине „Автоматик" Кл. 8014/3 необходимо следить за тем, чтобы крышка не развернулась и при этом не повредила бы звёздочек автоматического управления.

24. Освещение

Большинство швейных машин „Веритас" оборудовано встроенным в фронтовую доску 10, неслепящим, рабочим освещением, которое обеспечивает отличное освещение рабочего пространства.

Включение и выключение производится расположенным с торцевой стороны фронтовой доски выключателем 9. Для замены лампочки рекомендуется удалить винты „а" и снять кожух (рис. 31). На цоколе лампочки имеется винтовая резьба. По возможности не следует применять лампочки большей мощности, чем это указано на кожухе (15 вт), так как в противном случае возможно нарушение нормальной работы швейной машины.

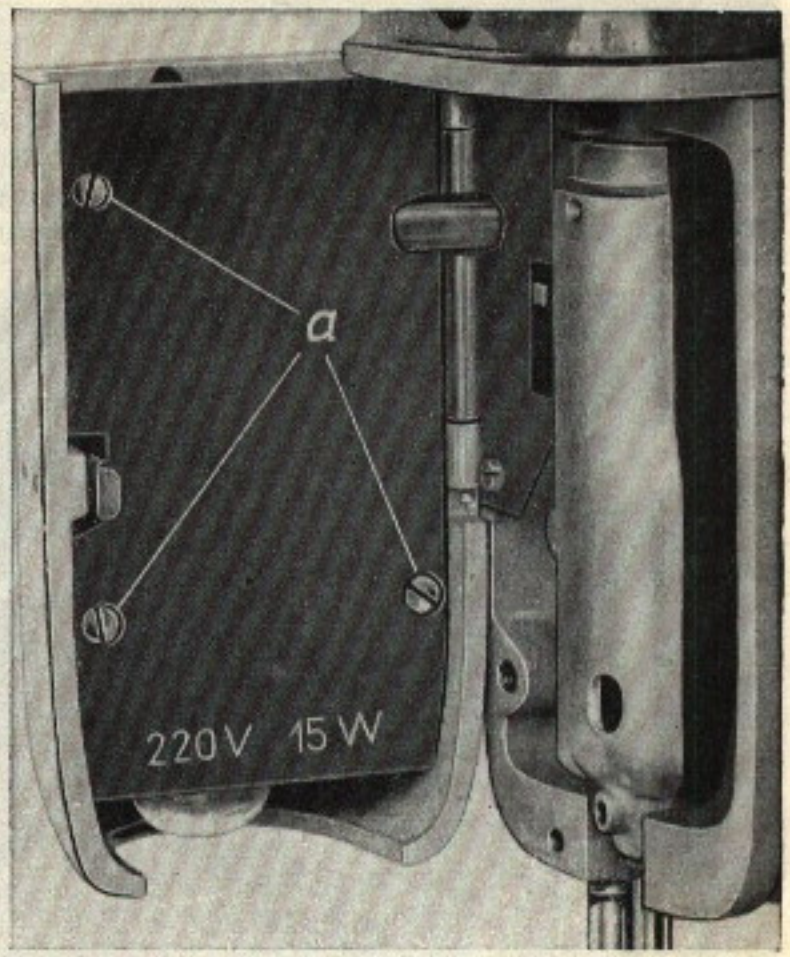


Рис. 31

Как правило, машины поставляются с лампочкой на 220 вольт, которую, однако, в соответствии с местными условиями, без труда заменяют лампочкой на 110 или же на 125 вольт.

www.promelectroavtomat.ru

25. Уход за машиной

Если швейна машиная постоянно в работе, то следует её раз в неделю тщательно чистить и ежедневно смазывать. Для смазки достаточно одной-двух капель масла на каждый подшипник (рис. 1 до б). Не забудьте подать смазку в челнок!

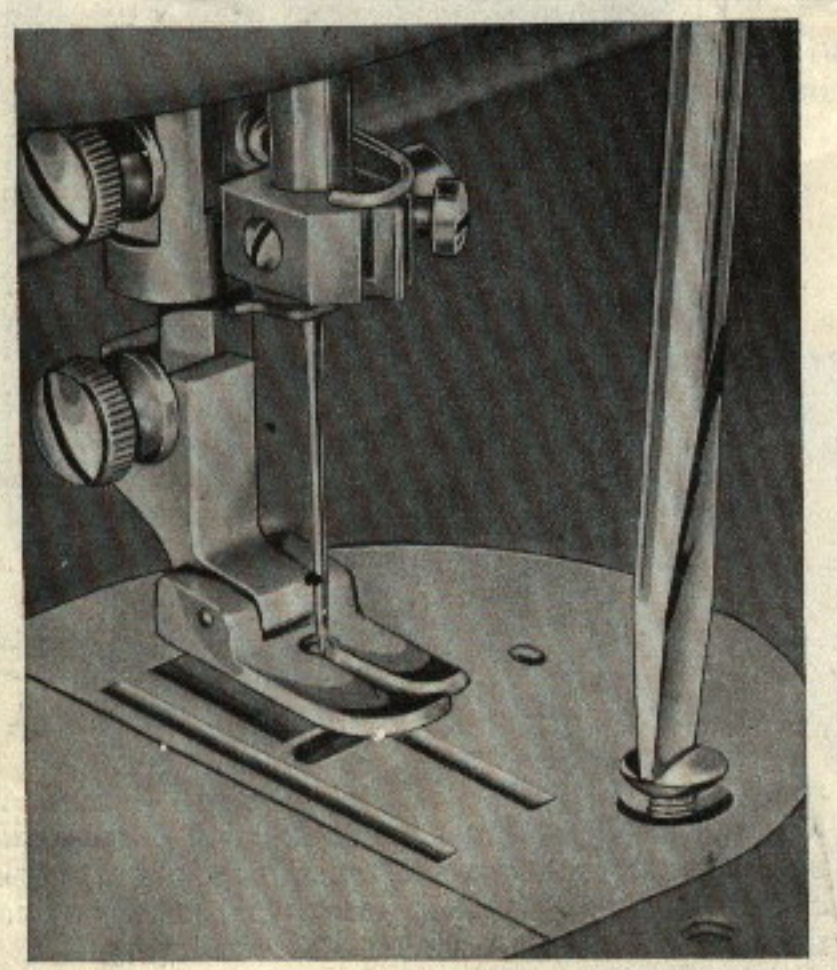


Рис. 32

Внимание!

Для смазки применять только лучшее специальное масло для швейных машин; ни в коем случае не использовать каких-либо других масел или солидолов, так как в этом случае произойдёт осмоление машины и она выйдет из строя.

а) Очистка транспортёра

Со временем под игольной пластинкой 20, а также на транспортёре 18 накапливаются волокна ткани и швейная пыль, что мешает нормальной подаче ткани и может быть причиной тяжёлого хода машины. Поэтому нужно отвинтить

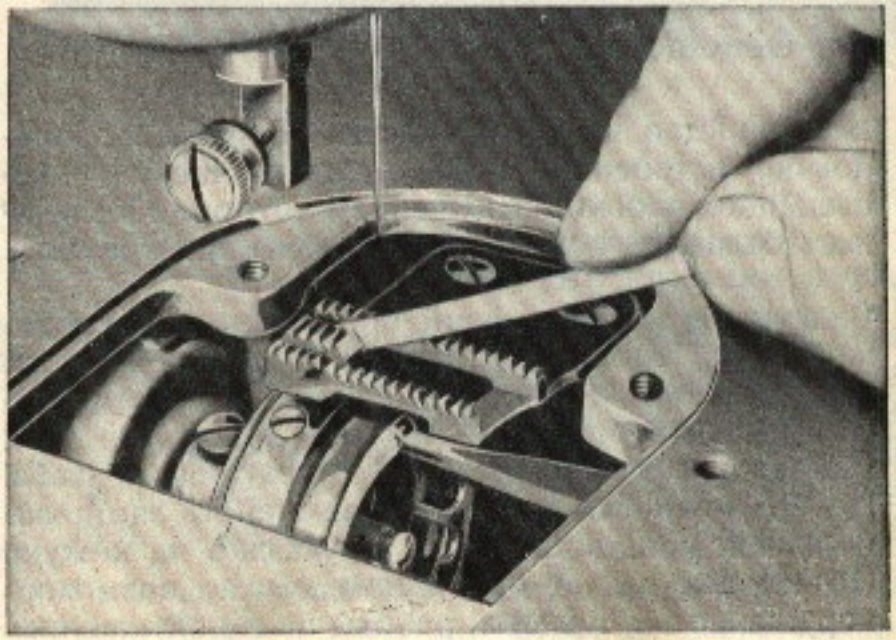


Рис. 33

www.promelectroavtomat.ru

игольную пластинку 20 (рис. 32) и удалить грязь. Лучше всего удалять эту грязь между рядами зубьев с помощью деревянной палочки (рис. 33). Ни в коем случае нельзя пользоваться для этой цели малой отвёрткой, так как ей можно повредить зубья транспортёра, что вызовет неудовлетворительную подачу ткани.

б) Очистка челнока

Еслу Вы хотите, чтобы машина работала ровно и спокойно, то нужно время от времени промывать челнок несколькими каплями керосина. Если из-за неправильного обслуживания нить заклинится в челноке, то можно освободить его за счёт нескольких энергичных поворотов взад - вперёд маховичка. Если таким образом освободить челнок не удастся, то нужно, вынув иглу, откинуть головку машины назад, ослабить винты „а" (рус. 34). подать в челнок несколько капель керосина и вновь попробовать освободить его короткими поворотами маховичка взад - вперёд. Если челнок заклинился в таком положении, что к указанным трём винтам нельзя подобраться, то отверните шпуледержатель 50 и поверните челнок так, чтобы можно было отпустить указанные винты на 1 - 2 оборота. При монтаже шпуледержателя необходимо следить за тем,чтобы носок его зашёл в соответствующий паз держателя колпачка шпулки, а также за тем, чтобы толстая нитка могла проходить не зацепляясь.

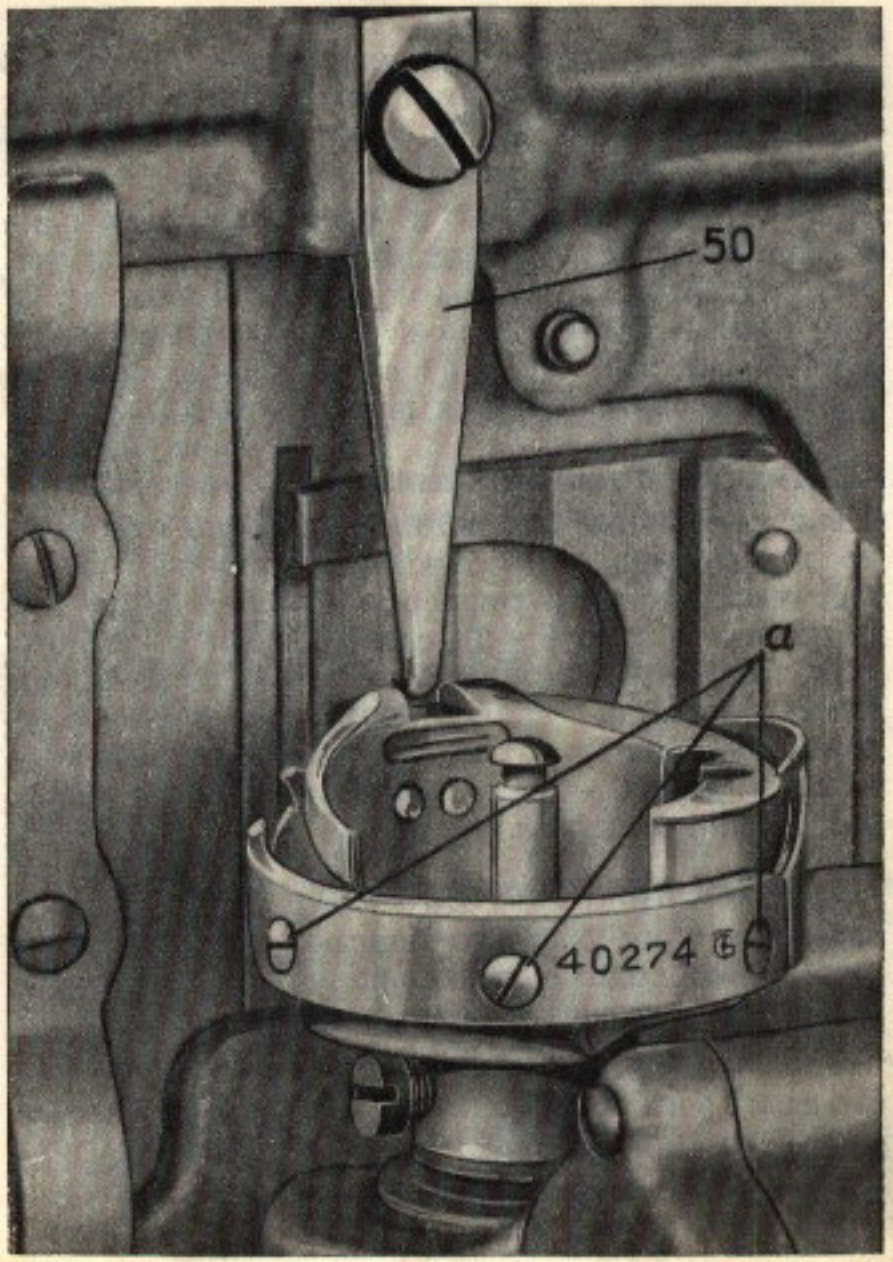


Рис. 34

www.promelectroavtomat.ru

Далее челнок подобно вышеописанному, освобождается от остатков ткани и ниток. После того, как отпущенные винты вновь затянуты, машина готова к продолжению работы.

Все челноки закалены и очень чувствительны к толчкам и ударам твёрдыми предметами, как скажем отвёртки, ножницы и другие. Повреждение или облом деталей челнока не компенсируется гарантией поставщика; ремонт в этом случае обойдётся весьма дорого.

в) Чистка подшипников

Если на машине некоторое время не работать, то ход может стать тяжёлым. Причины: засохшее масло, пыль и грязь. Для очистки в каждый подшипник (рис. 1 - 6) следует залить немного керосина, дать машине поработать до тех пор, пока керосин не вытечет из подшипников, удалить выступившую грязь и смазать каждый подшипник двумя - тремя каплями лучшего масла для швейных машин.

г) Чистка ножного привода

Подобно тому, как это описано в предыдущем пункте, необходимо также время от времени промывать и смазывать указанные на рисунке 35 подшипники ножного привода.

Правильная смазка гарантирует спокойный и ровный ход машины и увеличивает срок службы её !

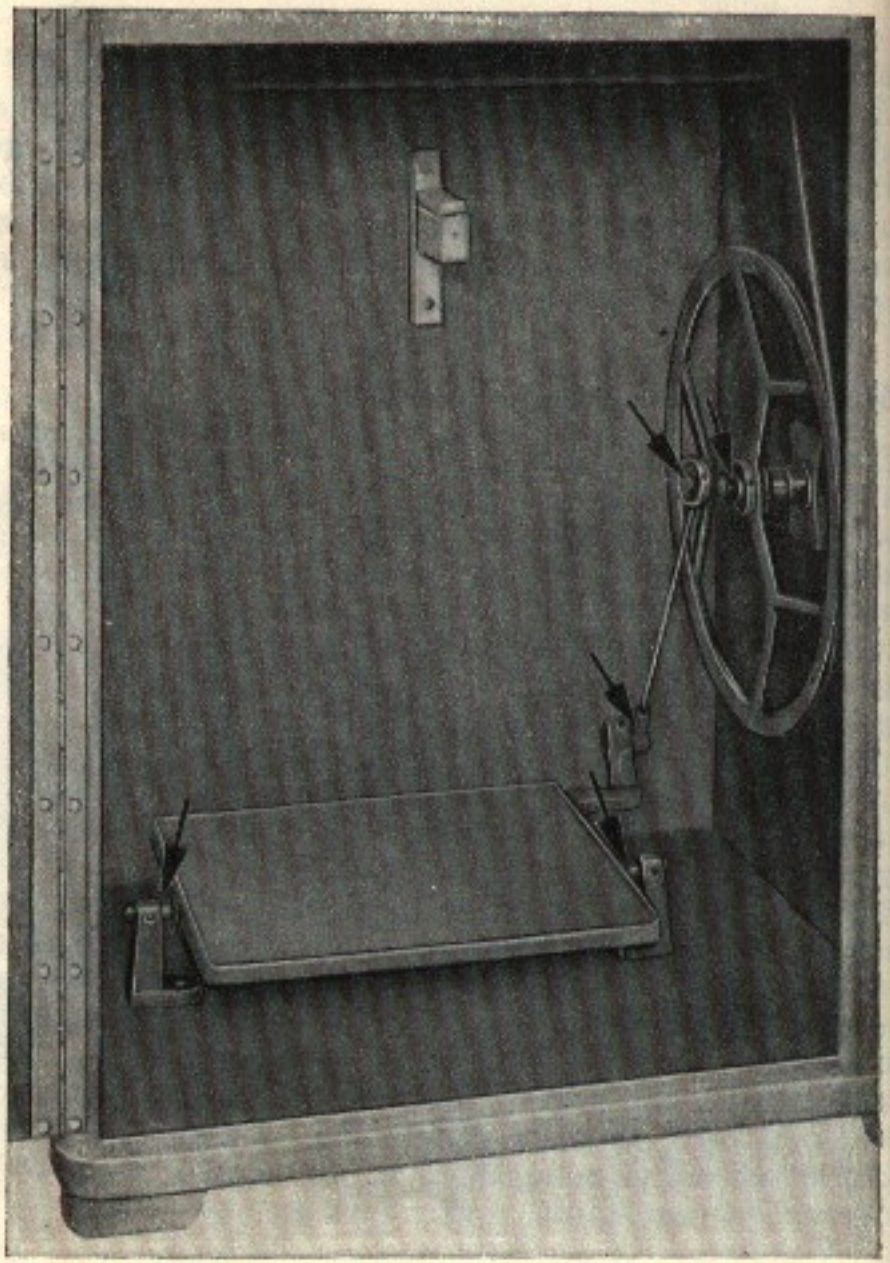


Рис. 35

www.promelectroavtomat.ru

26. Указания по устранению неисправностей

Пропуск стежков

Возможная причина:	Устранение:
Машина неправильно заправлена	Смотри раздел 11
Игла стоит слишком низко	Вдвинуть иглу в иглодержатель до упора. Смотри раздел 20.
Работа ведётся с иглой несоответствующего типа	Пользоваться только иглами типа 705 Н. См. раздел 20
Игла неверно установлена	Плоскость колбы иглы должна смотреть назад. Смотри раздел 20.
Размер иглы не соответствует применяемой нитке	Смотри раздел 19.
Недостаточно давление лапки	Смотри раздел 18.
Работа производится с тупой или погнутой иглой	Установить новую иглу. Смотри раздел 20.

Рвётся верхняя нить

Возможная причина:	Устранение:
Повреждено отверстие игольной пластинки	Возможно влияние недостатков, перечисленных в пункте „Пропуск стежков". Устранение предоставить специалисту.
Слишком велико натяжение нитей	Ослабить натяжение. Смотри разделы 16 и 17.
Нитка легкорвущаяся или же с узелками	Работать с лучшей ниткой.
Нитка спала с катушки и обмоталась около катушкодержателя.	Намотать нитку на катушку и вновь заправить машину.
Машина вращается в обратном направлении	Правильное направление вращения указано стрелкой на маховичке, смотри рис. 36, 44 и 67. (Маховичок должен вращатся на шьющего - против часовой стрелки.)

www.promelectroavtomat.ru

Неравномерная строчка

Возможная причина:	Устранение:
	Возможно влияние недостатков, перечисленных в пункте „Пропуск стежков“
Слишком слабо натяжение верхней и нижней нитей	Увеличить натяжение. Смотри разделы 16 и 17
Зажимающие шайбы и отключающий стерженёк регулятора натяжения осмолились	Промыть эти детали
Погнута шпулька	Заменить шпульку
Нет смазки в челноке или же загрязнены его направляющие	Промыть челнок. Смотри раздел 25 б
Шпулька установлена в колпачёк с неправильным направлением вращения	Смотри раздел 9
Нижняя нитка неравномерно нашпулена	Перемотать шпульку

Во время шитья ткань стягивается в сборки

Возможная причина:	Устранение:
Слишком велико натяжение обеих ниток	Ослабить натяжение. Смотри разделы 16 и 17
При шитье тонкой ткани слишком велико давление лапки	Смотри раздел 18

Поломка иглы

Возможная причина:	Устранение:
Игла была погнута	Установить новую иглу
Игла была слишком тонка для данной ткани	Смотри раздел 19
Ткань тянули или толкали	Смотри раздел 14

www.promelectroavtomat.ru

Поломка иглы

Возможная причина:	Устранение:
Отпустился винт закрепляющий иглу в иглодержателе	Надёжно закрепить новую иглу. Смотри раздел 20
Ослабло крепление лапки	Плотно затянуть соответствующий винт Смотри раздел 22
Ослабло крепление игольной пластинки	Затянуть винты крепления игольной пластинки Смотри рис. 32

Машина работает тяжело и с большим шумом

Возможная причина:	Устранение:
В направляющих челнока заклинились остатки ниток	Смотри раздел 25 б. Если очистка не помогает, то необходимо поручить устранение специалисту
Было использовано некачественное масло	Смотри раздел 25 в

Плохо работает транспортёр

Возможная причина:	Устранение:
Между игольной пластинкой и транспортёром запрессовалась швейная пыль	Смотри раздел 25 а
Слишком мало давление лапки	Смотри раздел 18
Затуплены зубья транспортёра	Поручить ремонт специалисту

www.promelectroavtomat.ru

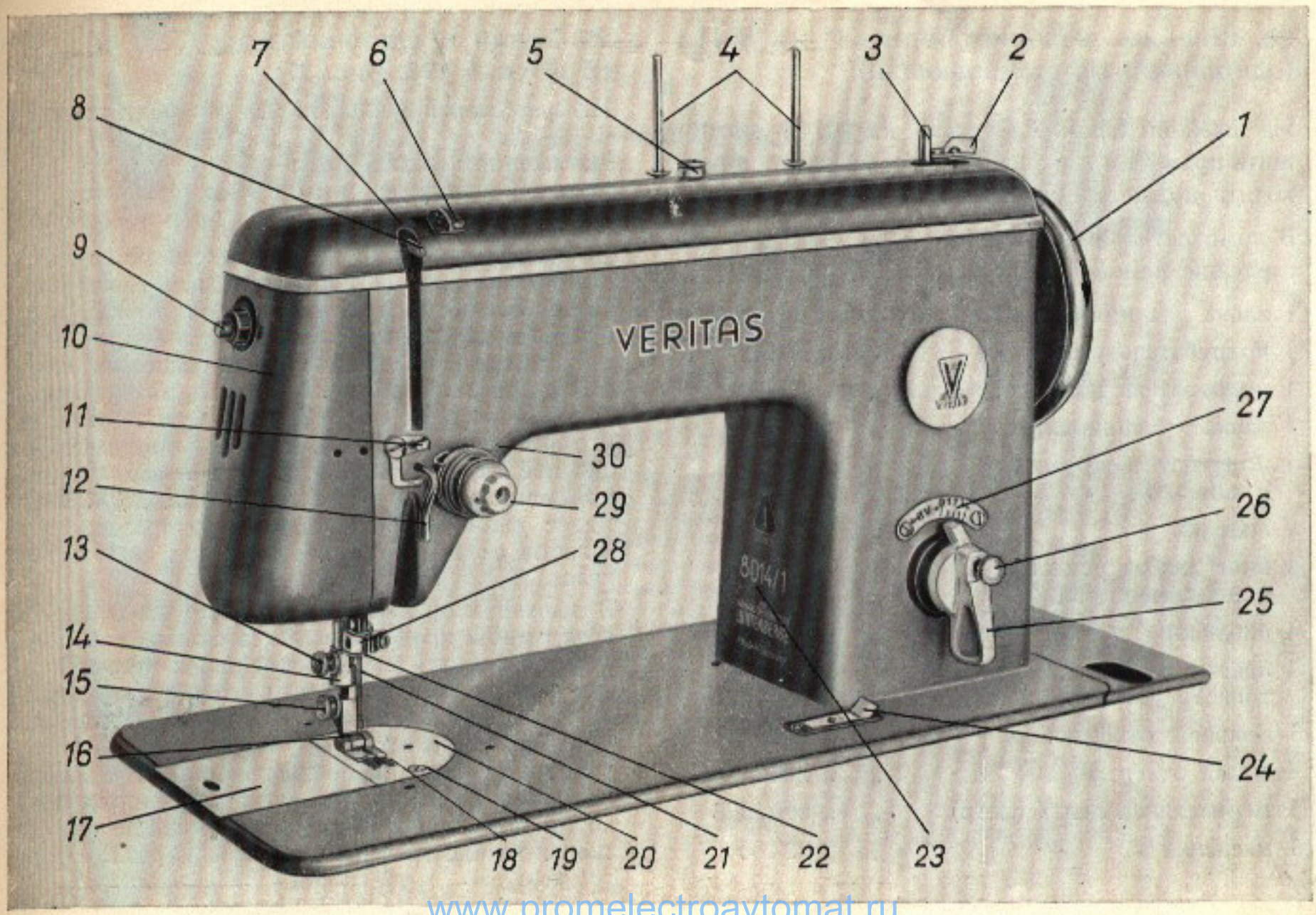
Класс 8014/1 - Однолинейная стачивающая швейная машина

www.promelectroavtomat.ru

27. Обслуживаемые детали и узлы швейной машины Kl. 8014/1 (однолинейная, стачивающая)

1. Маховичок
2. Щуп моталки
3. Цапфа шпинделя моталки
4. Штифт для установки катушек
5. Натяжной механизм моталки
6. Направление нити
7. Крышка рукава
8. Ушко нитепритягивателя
9. Выключатель рабочего освещения
10. Фронтовая доска
11. Очко
12. Нитенаправитель
13. Винт закрепления удлинителя лапки
14. Удлинитель лапки
15. Винт закрепления лапки
16. Лапка
17. Шибер на платформе
18. Транспортёр
19. Винт закрепления игольной пластинки
20. Игольная пластинка
21. Игла
22. Направление нити
23. Табличка с указанием типоразмера
24. Рычаг утопления транспортёра
25. Рычаг регулятора строчки
26. Установочный винт регулятора строчки
27. Шкала строчки
28. Иглодержатель
29. Регулятор натяжения нити
30. Пружинный компенсатор

www.promelectroavtomat.ru



www.promelectroavtomat.ru

Рис. 36

28. Швейная машина „Веритас“ кл. 8014/1 (однолинейная, стачивающая)

На швейной машине „Веритас“ кл. 8014/1 можно шить прямым и кантующим швом, а также производить подшивку изделия и другие работы.

В комплект машины входят следущие принадлежности (рис. 37)

1	лапка для прямых швов	находится на машине
1	подрубатель узкий	заказ № E 147
1	подрубатель широкий	„ „ E 198
1	лапка — запошиватель	„ „ E 148
1	подрубатель кромки с линейкой	„ „ E 214
1	линейка	„ „ E 145
1	винт для закрепления принадлежностей	„ „ 203
4	шпульки	„ „ F 54
1	пакетик с 9-ью иглами типа 705 H	„ „ 6661721
1	большая отвёртка	„ „ E 143
1	малая отвёртка	„ „ 20184
1	мерительная лента (метр)	„ „ 6662308
1	маслёнка	„ „ 20186

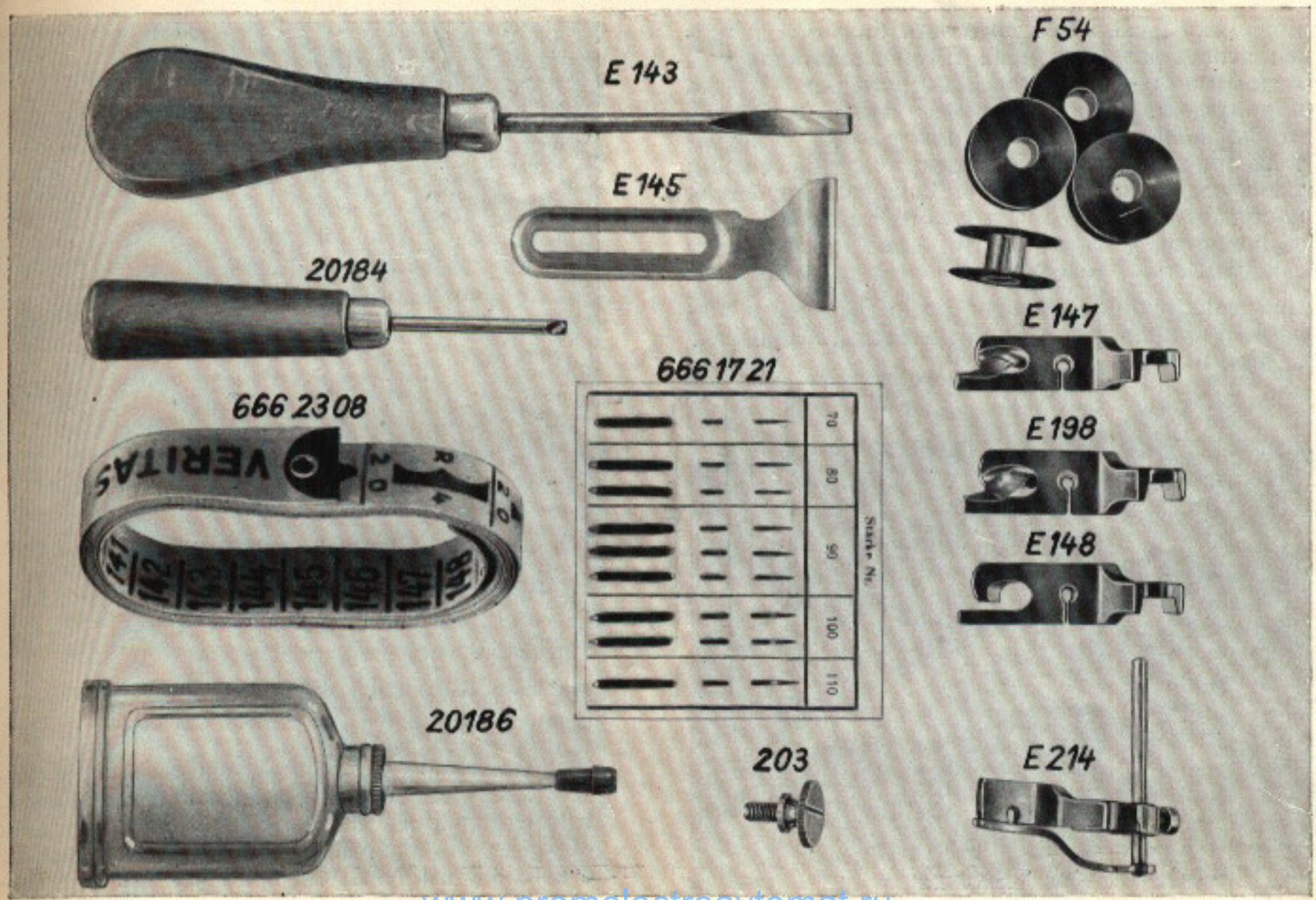
29. Узкий и широкий подрубатели (E 147 и E 198, рис. 37)

Игла, верхняя и нижняя нити	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нити	нормальное
Натяжение нижней нити	нормальное
Длинна стежка	по потребности

До начала работы с подрубателем, Вам необходимо проделать на нём несколько упражнений. Подрубатели предназначены для тонких и до средне-тяжёлых тканей; безукоризнено подшивается также и косой рез ткани. Установив иглу в наивысшее положение, сменить нормальную лапку на один из двух подрубателей и удостовериться, что игла заходит точно в центр предназначенного для неё отверстия. (Следить за правильным направлением вращения машины, рис. 36, 44 и 67). Далее вытащить нижнюю нитку (раздел 12) и завести её вместе с верхней под подрубатель назад.

В начале подшивки необходимо косо срезать угол, чтобы край ткани легче скатывался. После этого завернуть край ткани вверх примерно на шесть миллиметров, ввести его в улитку подрубателя и протянуть или же протолкнуть его под иглу. Далее опустить подрубатель на ткань, сделать два-три стежка и потянуть при этом начало подшивки вместе с обоими концами ниток назад, до тех пор, пока транспортёр хорошо не захватит ткань. Чтобы получить гладкую и равномерную

www.promelectroavtomat.ru



www.promelectroavtomat.ru

Рис. 37

подшивку нужно придерживать большим и указательным пальцами край ткани в вертикальном положении и дать ей прямо и без усилия входить в улитку подрубателя, причём лишь настолько, чтобы ткань как раз заполняла улитку подрубателя (рис. 38). Хорошо, если при направлении ткань слегка приподнимать. Если в подрубатель поступает слишком много ткани, то нужно край её немного сдвинуть вправо, если же поступает слишком мало, то сдвинуть немного влево.

Применяются подрубатели очень часто, как например при шитье платков, полотенцев, рубашек блузок и т. д.

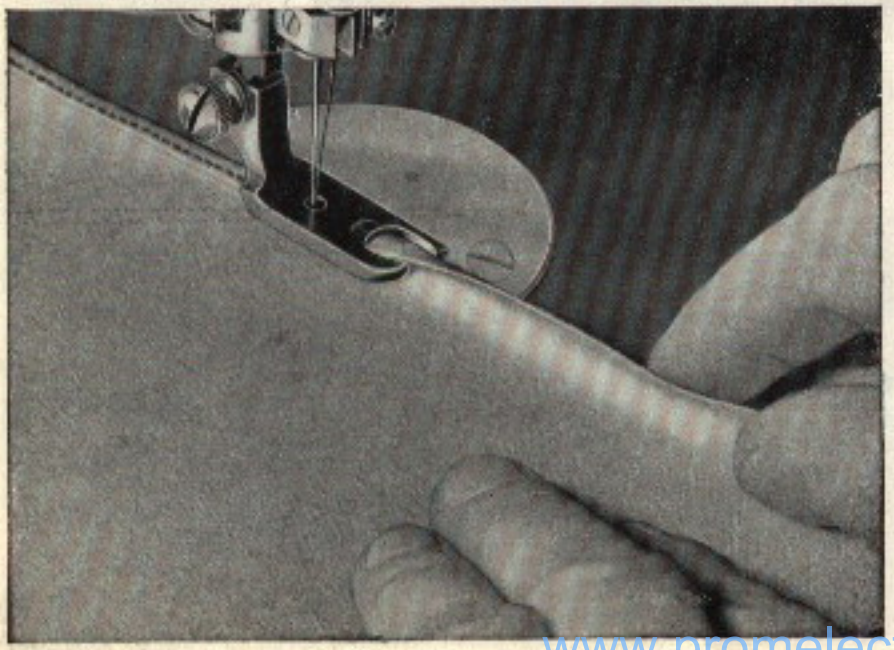


Рис. 38

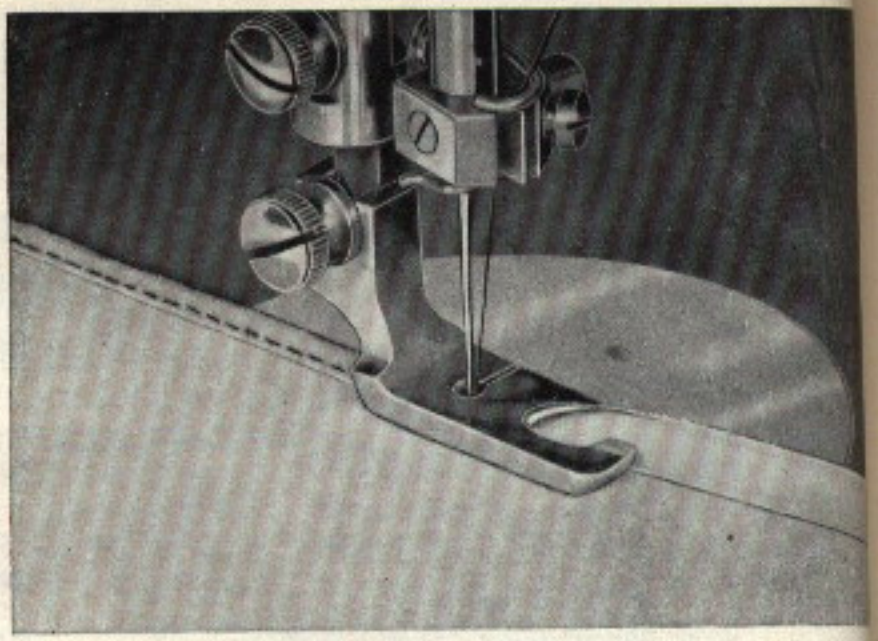


Рис. 3

30. Лапка - запошиватель (Е 148, рис. 37)

Игла, верхняя и нижняя нити	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нити	нормальное
Натяжение нижней нити	нормальное
Длина стежка	по потребности

Закрепите лапку - запошиватель на машине (раздел 22). Обе сшиваемые части ткани накладываются одна на другую левой стороной таким образом, чтобы край нижней части по сравнению с верхней выступал бы приблизительно на три -

www.promelectroavtomat.ru

четыре миллиметра вправо. Оба края подводятся в лапку, лапка опускается и шьётся первый шов, причём завёрнутый правый край необходимо вести таким образом, чтобы он скользил по правой внутренней стороне запошивателя (рис 39). Далее раскрывают сшитые половины ткани правой стороной вверх, расправляют шов и вертикально вводят образовавшийся край в запошиватель и так, как это показано на рис. 40 прошивают второй шов. Сшивка двойным рубцом применяется при пошивке боковых швов рубашек и подобных изделий. Этот шов отличается плоским и прочным соединением частей ткани.

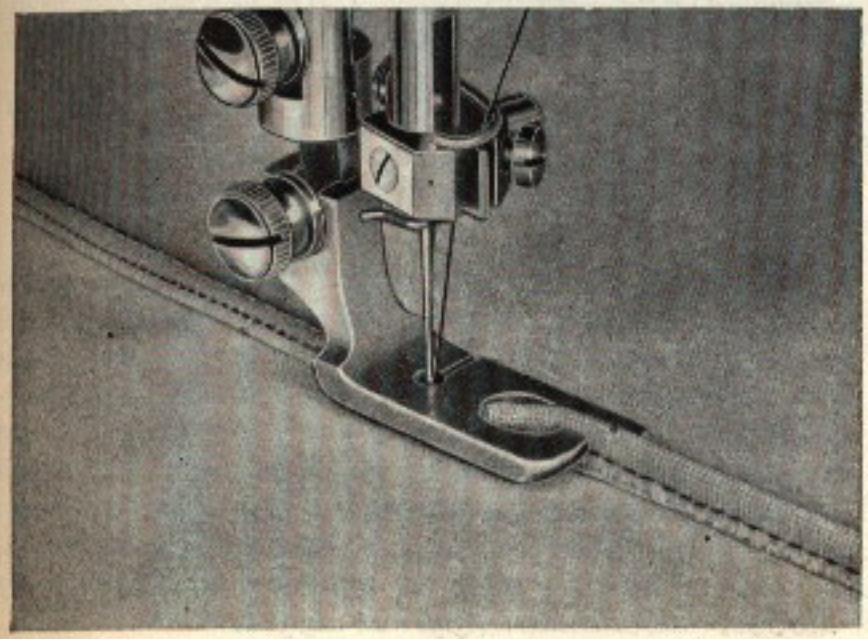


Рис. 40

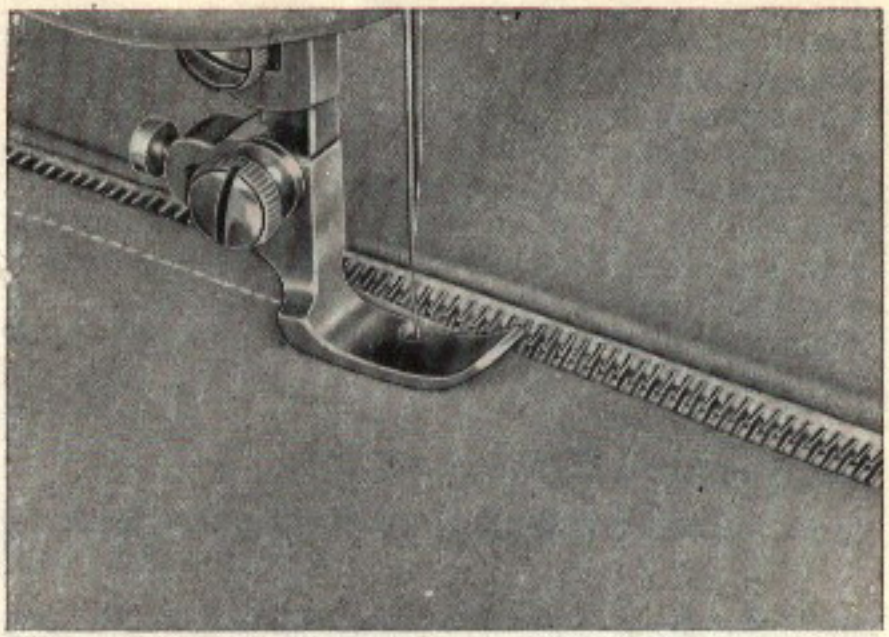


Рис. 41

31. Подрубатель кромки с линейкой (Е 214, рис. 37)

Игла, верхняя и нижняя нити	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нити	нормальное
Натяжение нижней нити	нормальное
Длина стежка	по потребности

Закрепите подрубатель на машине (раздел 22) Он применяется для прошивки узких кромок и превосходно работает на пришивании замков „молния“ (рис. 41). С помощью привинченной к подрубателю регулируемой линейки легко прошивать параллельные швы. Ткань прошивается таким образом, чтобы предыдущий шов проходил под установленной на нужный размер линейкой.

www.promelectroavtomat.ru

Таким образом можно шить рядами и клетками одинаковой ширины. Подобным же образом можно производить подбивку ватой (рис. 42), что применяется между прочим при пошивке детского приданного и исключительно хорошо выглядит. Что бы то ни было - кофточка, одеяльце или шапочка - ребёнок всегда особо красив в одежде подбитой ватой. Вата закладывается между материалом и простёгивается через равномерные промежутки.

32. Линейка (Е 145, рис. 37)

Игла, верхняя и нижняя нити по роду ткани (раздел 19)

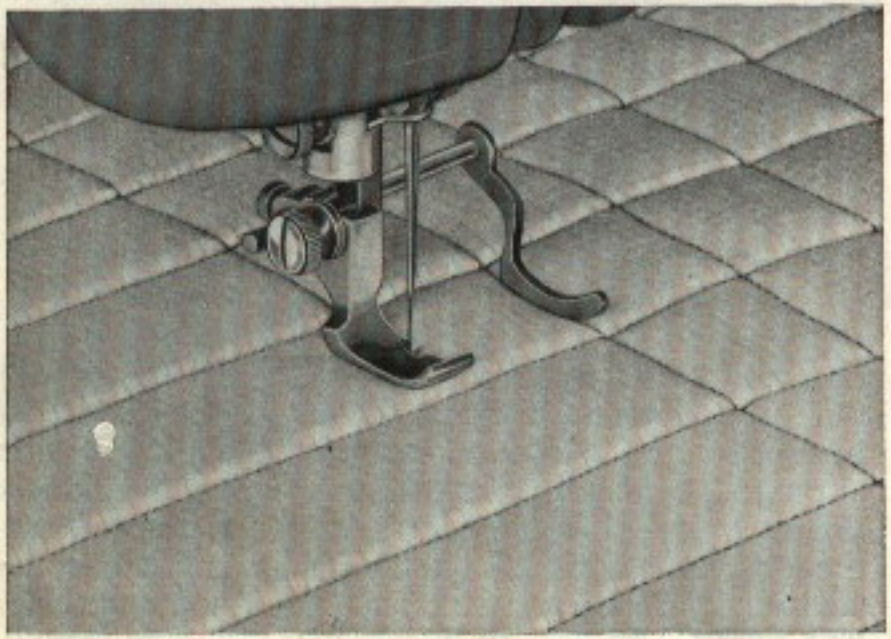


Рис. 42

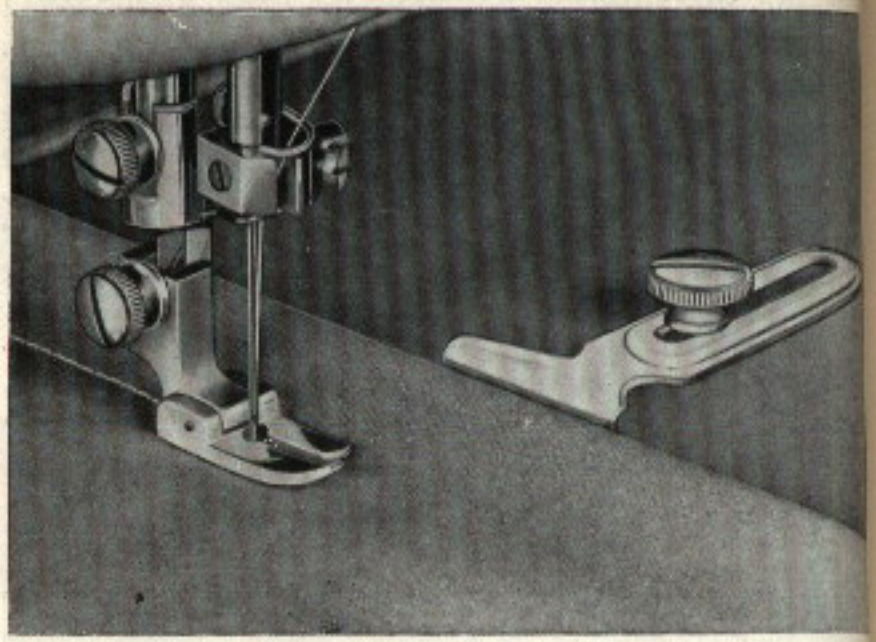


Рис. 43

Натяжение верхней нити	нормальное
Натяжение нижней нити	нормальное
Длина стежка	по потребности

Линейка применяется при шитье швов, проходящих параллельно краю ткани (рис. 43). Е привинчивают на соответствующем расстоянии от нормальной лапки к платформе машины посредством прилагаемого винта для закрепления принадлежностей (заказ № 203, рис. 37). Край ткани ведётся вдоль линейки. С помощью линейки можно подшивать кромки сложенные вручную а также шить складки различной ширины на любом расстоянии друг от друга.

www.promelectroavtomat.ru

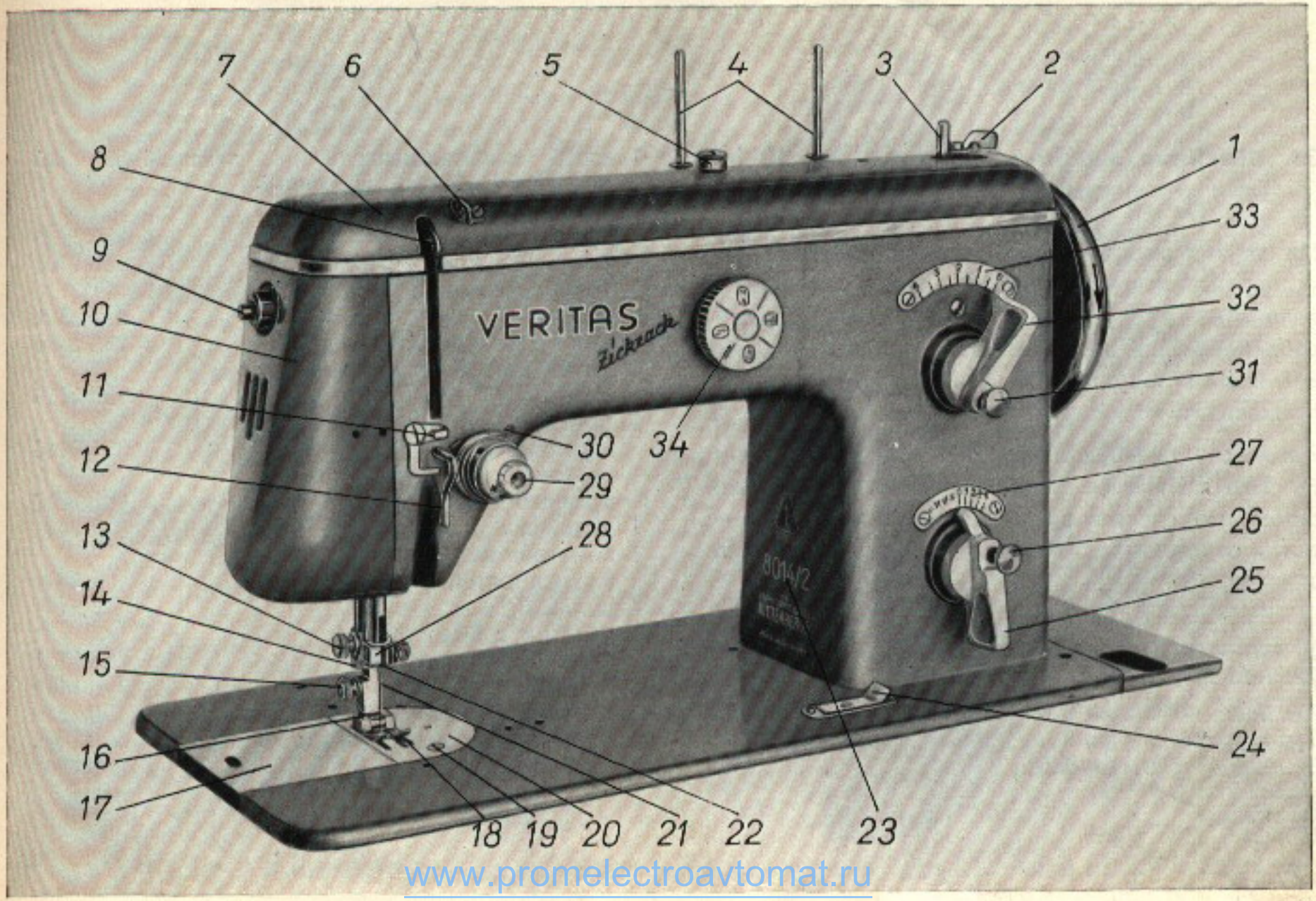
Класс 8014/2 - Швейная машина для зигзагообразной строчки

www.promelectroavtomat.ru

33. Обслуживаемые детали и узлы швейной машины кл. 8014/2 (для зигзагообразной строчки)

1. Маховичок
2. Щуп моталки
3. Цапфа шпинделя моталки
4. Штифт для установки катушек
5. Натяжной механизм моталки
6. Направление нити
7. Крышка рукава
8. Ушко нитепритягивателя
9. Выключатель рабочего освещения
10. Фронтовая доска для рабочего освещения
11. Очко
12. Нитенаправитель
13. Винт закрепления удлинителя лапки
14. Удлинитель лапки
15. Винт закрепления лапки
16. Лапка
17. Шибер на платформе
18. Транспортёр
19. Винт закрепления игольной пластинки
20. Игольная пластинка
21. Игла
22. Направление нити
23. Табличка с указанием типоразмера
24. Рычаг утопления транспортёра
25. Рычаг регулятора строчки
26. Установочный винт регулятора строчки
27. Шкала строчки
28. Иглодержатель
29. Регулятор натяжения нити
30. Пружинный компенсатор
31. Фиксирующий винт
32. Регулятор зигзагообразной строчки
33. Шкала ширины зигзагообразной строчки
34. Регулятор положения зигзага

www.promelectroavtomat.ru



www.promelectroavtomat.ru

Рис. 44

34. Швейная машина „Веритас“ кл. 8014/2 (для зигзагообразной строчки)

На данной машине Вы можете производить все вышеописанные работы по шитью, штопке и вышивке. Сверх этого машина снабжена приспособлением, позволяющим шить простыми и отделочными зигзагообразными швами а также производить обмётку петель и пришивку пуговиц.

Возможно также впоследствии встроить в машину автоматическое устройство для отделочных швов, что сделает возможным на этой машине шить отделочные зигзагообразные швы автоматически.

В комплект машины входят следущие принадлежности (рис. 45):

1	лапка для зигзагообразного шва	на машине	
1	подрубатель узкий	заказ №	555 2303
1	подрубатель широкий	„ „	555 2304
1	лапка — запошиватель	заказ №	555 2305
1	лапка для узкого зигзагообразного и прямого шнурового швов	„ „	555 2306
1	лапка для прямых швов	„ „	666 1706
1	подрубатель кромки с линейкой	„ „	555 2302
1	лапка для отделочного шва	„ „	333 2301
1	лапка для обмётывания петель	„ „	555 2436
1	лапка для пришивания пуговиц	„ „	555 2416
1	игольная пластинка для прямого шва	„ „	600 1707
1	линейка	„ „	E 145
1	винт для закрепления принадлежностей	„ „	203
4	шпульки	„ „	F 54
1	пакетик с 9-ью иглами типа 705 H	„ „	666 1721
1	большая отвёртка	„ „	E 143
1	малая отвёртка	„ „	20 184
1	мерительная лента (метр)	„ „	666 2308
1	маслёнка	„ „	20 186

www.promelectroavtomat.ru

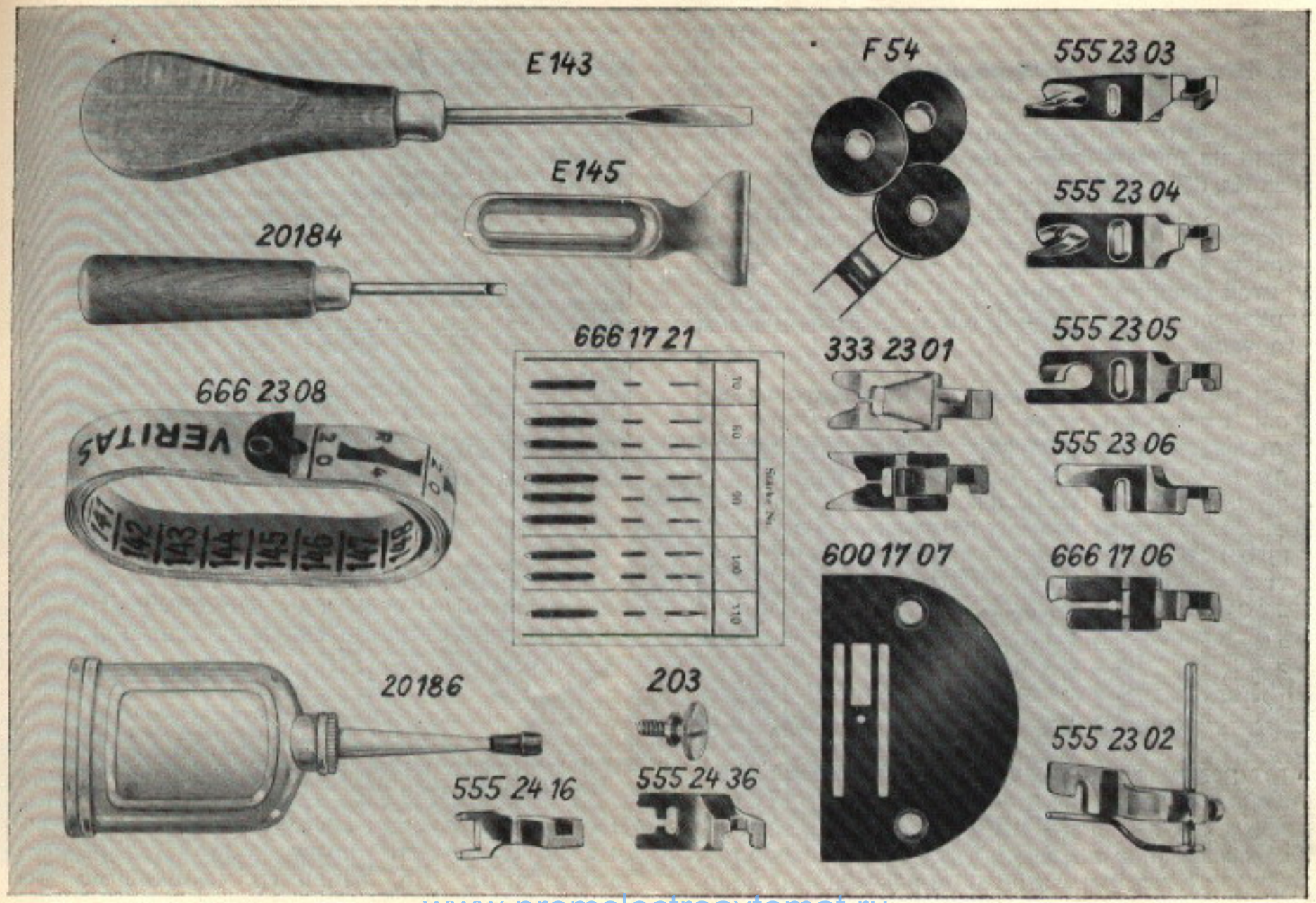


Рис. 45

www.promelectroavtomat.ru

35. Шитьё зигзагообразным швом

В отличие от обычных машин для прямого стачивания на швейной машине для зигзагообразного шва Кл. 8014/2 имеются ещё регулятор положения зигзага 34 и регулятор ширины зигзагообразной строчки 32. Отверстие для прохождения иглы на игольной пластинке 20 и на лапке 16 выполнено у этой машины удлинённым. Благодаря этому можно шить как прямой так и зигзагообразной строчкой.

Как регулятор ширины зигзагообразной строчки, так и регулятор положения зигзага можно переключать в процессе шитья. Когда машина в нерабочем положении, переключение регулятора ширины зигзагообразной строчки и регулятора положения зигзага производить только при поднятой игле (игла вне ткани), т.к. в противном случае игла погнётся.

а) Регулятор ширины зигзагообразной строчки (рис. 46)

Этот регулятор (32) служит для установки и регулирования ширины зигзагообразного шва в пределах от 0 до 4 мм соответственно шкале 33. Имеющийся на регуляторе винт 31 позволяет зафиксировать регулятор в определённом положении. Необходимо следить за тем, чтобы винт 31 был лишь легко затянут. Для обычных работ фиксировать регулятор зигзагообразной строчки не обязательно.

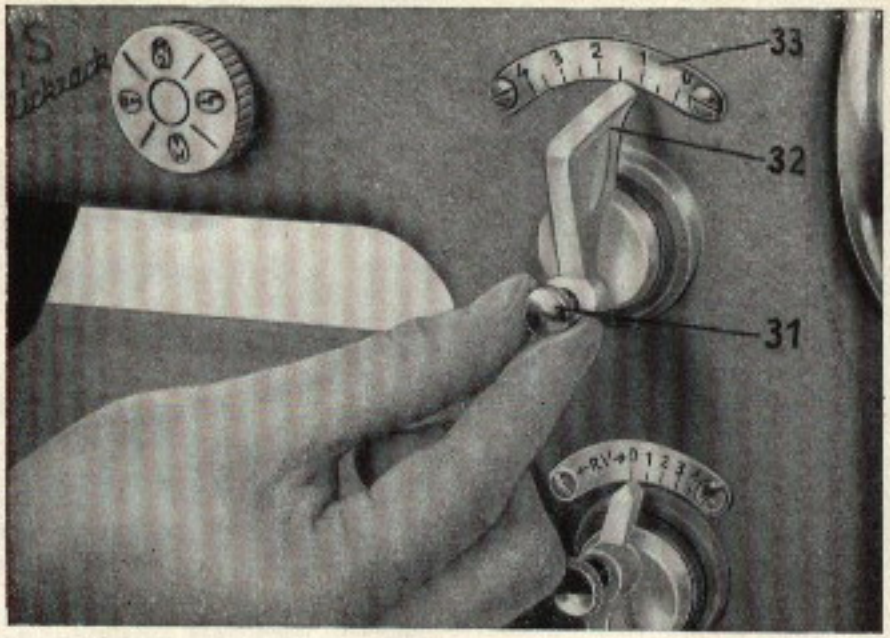


Рис. 46

б) Регулятор положения зигзага (рис. 46)

Поворотом рукоятки регулятора положения зигзага 34 влево или вправо достигается перемещение иглы, что, например, необходимо для

www.promelectroavtomat.ru

пришивания пуговиц. При этом буквы на регуляторе указывают на отдельные положения иглы.

M - среднее положение иглы (рис. 48,а)

R - правое положение иглы (рис. 48,б)

L - левое положение иглы (рис. 48, в)

Для обмётывания пуговичных петель рукоятка регулятора положения зигзага вытаскивается (раздел 44).

в) Прямой шов

Поставьте регулятор ширины зигзагообразной строчки на 0 а регулятор положения зигзага в положение M.

Чтобы получить красивый прямой шов, целесообразно работать с игольной пластинкой (заказ № 600 1707, рис. 45) и лапкой (заказ № 666 1706, рис. 45) для прямых швов. При этом необходимо строго следить за тем, чтобы регулятор положения зигзага находился в положении M. Если продолжительное время шить только прямым швом, то желательно всегда применять эти две детали.

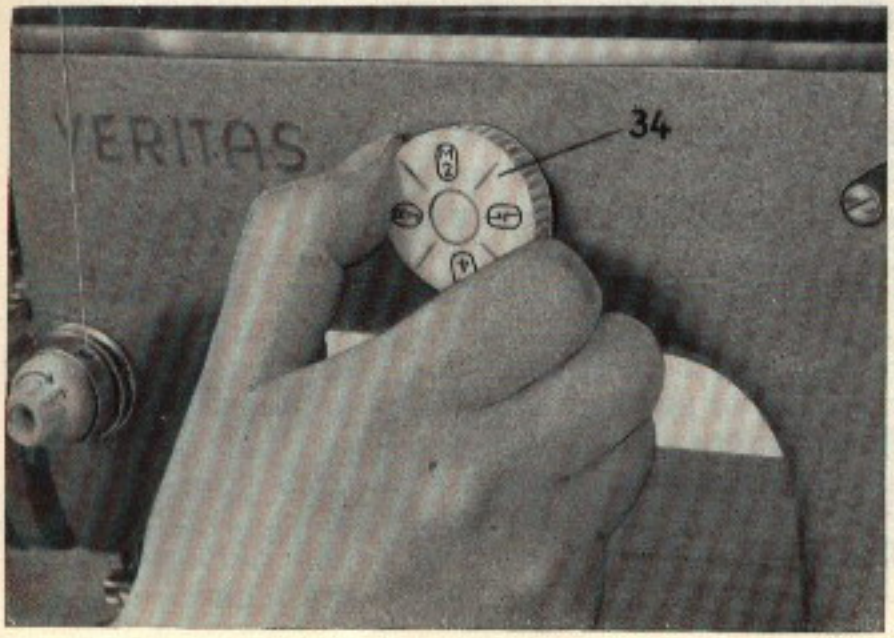


Рис. 47

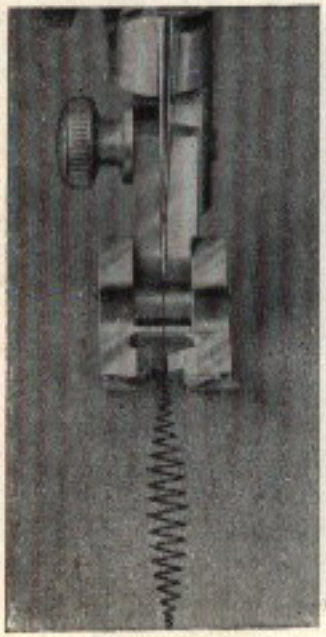


Рис. 48а

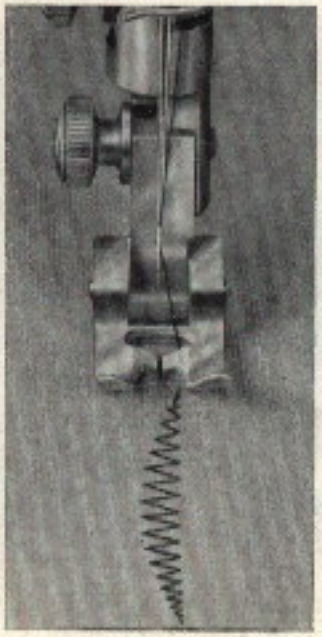


Рис. 48б

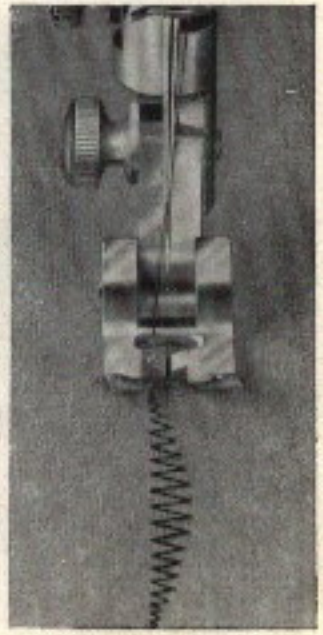


Рис. 48в

www.promelectroavtomat.ru

г) Зигзагообразный шов

Установите регулятор ширины 32 по шкале 33 на желаемую ширину строчки, а регулятор положения зигзага в положение L, M или R (лучше всего в положение M). Далее установите желаемую длину стежка и можно начать шить зигзагообразным швом. При этом необходимо строго следить за тем, чтобы использовались игольная пластинка и лапка с продолговатым отверстием для прохождения иглы. Если регулятор положения зигзага стоит на M, то зигзагообразная строчка равномерно распеделяется вправо и влево (рис. 48, а); если же этот регилятор стоит в положении R или же L, то зизгагообразная строчка распределяется справа налево или же слева направо (рис. 48,б и рис. 48,в).

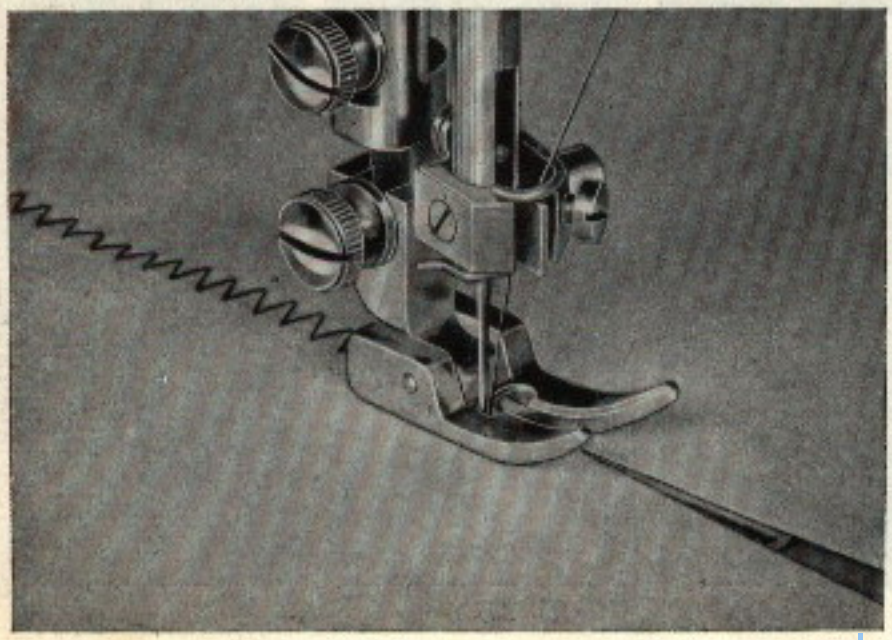


Рис. 49

д) Стачивание

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	нормальное
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	от 1 до 3 мм
Ширина зигзагообразного шва	от 3 до 4 мм
Регулятор положения зигзага	M
Лапка	для зигзагообразного шва

Зигзагообразный шов применяется в основном для стачивания (стыкования, сшивки). Для стачивания необходимо чисто обрезать края обеих частей ткани. Ткань направляется таким образом, чтобы игла входила попеременно то в левую, то в правую часть её.

Такое стачивание позволяет обойтись без толстых соединительных швов (рис. 49).

е) Сшивка двух частей ткани внахлёстку (рис. 50)

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	нормальное
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	от 1 до 3 мм
Ширина зигзагообразного шва	от 3 до 4 мм
Регулятор положения зигзага	M
Лапка	для зигзагообразного шва

www.promelectroavtomat.ru

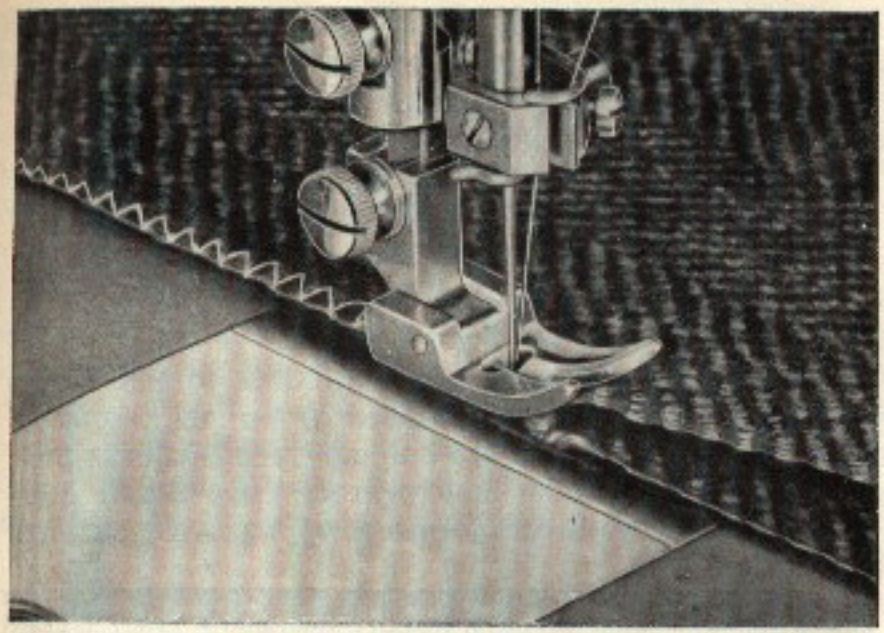


Рис. 50

Две части ткани накладываются одна на другую правой стороной вовнутрь и края их аккуратно обрезаются. Сшивка происходит таким образом, что игла попеременно попадает в ткань и непосредственно рядом с краем ткани. Сшитые части ткани раскрывают и проглаживают шов

ж) Подшивка кружев (рис. 51)

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	нормальное
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	от 1 до 3 мм
Ширина зигзагообразного шва	от 3 до 4 мм
Регулятор положения зигзага	М
Лапка	для зигзагообразного шва

Заверните край ткани вниз на два-три миллиметра и подшивайте кружева к сгибу ткани зигзагообразным швом так, как это описано в разделе „Стачивание". Завёрнутый край ткани обрезается около зигзагообразного шва

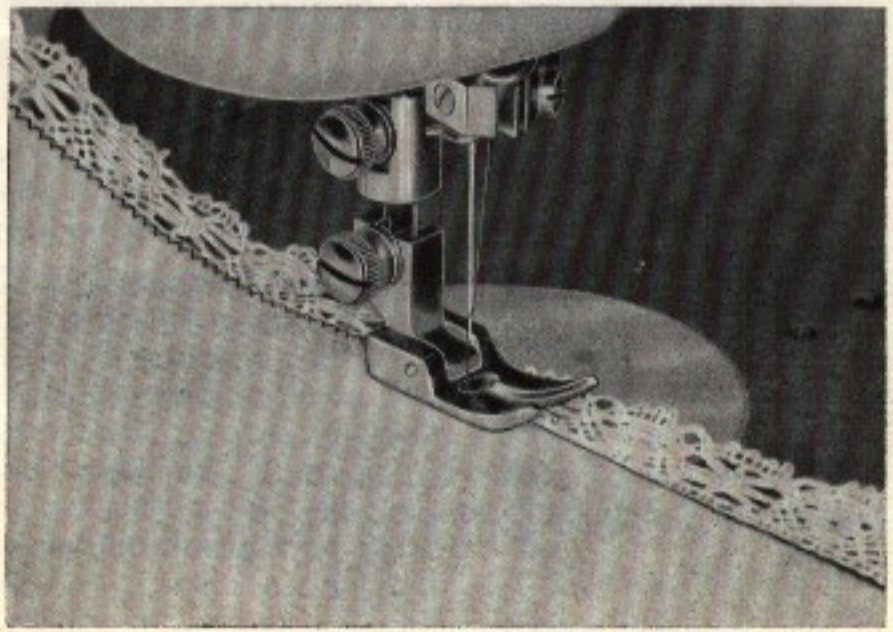


Рис. 51

www.promelectroavtomat.ru

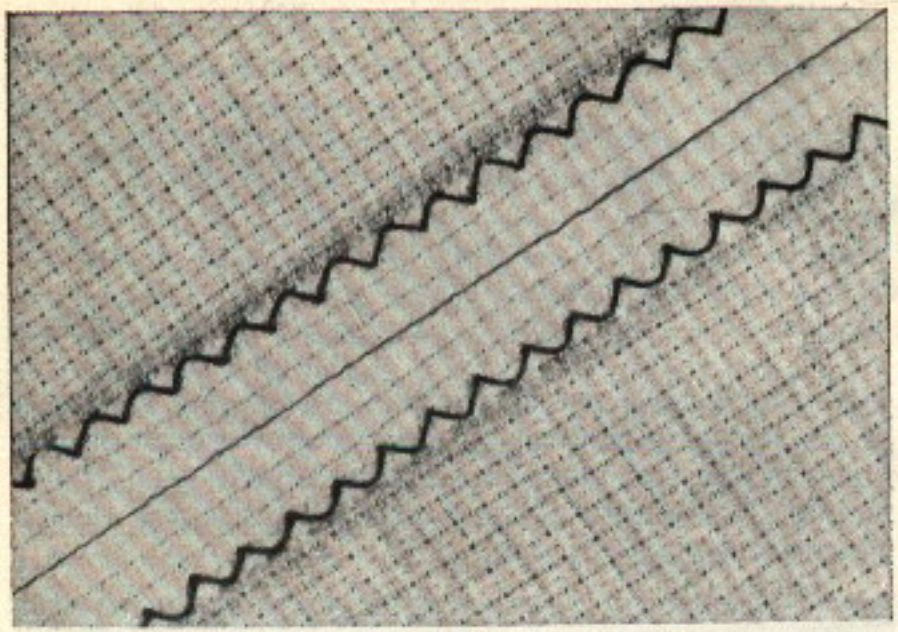


Рис. 52

з) Обмётка

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	нормальное
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	от 1,5 до 3 мм
Ширина зигзагообразного шва	от 3 до 4 мм
Регулятор положения зигзага	М
Лапка	для зигзагообразного шва

Если край ткани нельзя подшить, а срез нужно предохранить от осыпания нитей, то его обмётывают. С помощью швейной машины „Веритас" это делается быстрее и легче, чем вручную.
До начала работы настройте машину по вышеуказанному и испробуйте шов на обрезке ткани. Ткань нужно направлять так, чтобы игла заходила справа непосредственно рядом с краем ткани не задевая его.

Обмётка применяется для обшивки краёв ткани (рис. 52). Для обшивки краёв ткани на рюшках, воланах и пр. (рис. 53) используется обмётка зигзагообразным швом завёрнутого края ткани. Введите край материи (подобно тому, как это делается

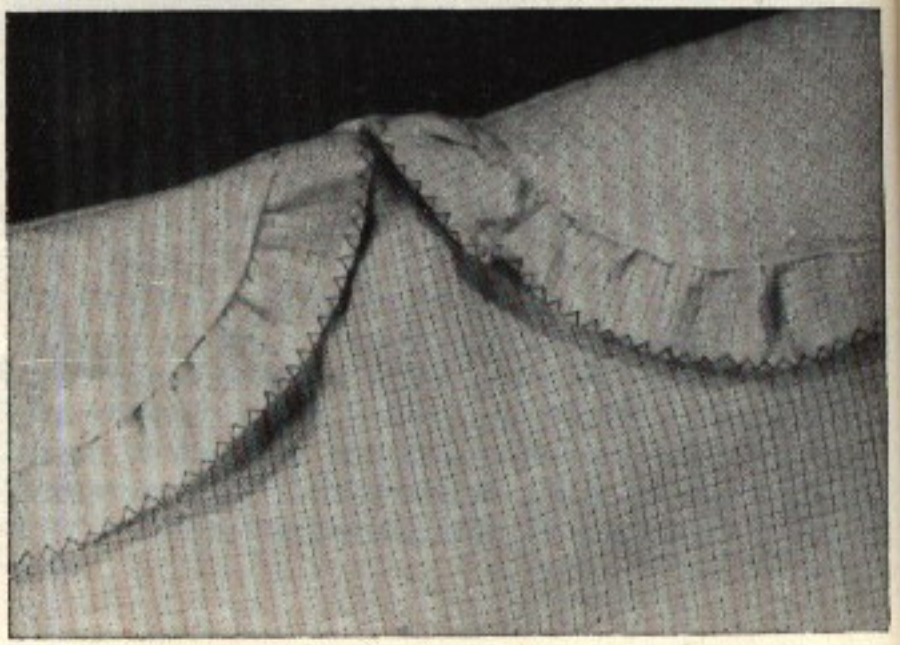


Рис. 53

www.promelectroavtomat.ru

при работе с лапкой - запошивателем, раздел 30), слегка загнув его вверх в прорезь между обеими губками лапки. Край автоматически завёртывается зигзагообразным швом. Если взять для этой работы подходящую цветную нитку, то одновременно можно получить красивую отделку.

и) Отделка бахромой

Выпащите из края ткани продольные нити на ширину, соответствующую предполагаемой длине бахромы. Чтобы предотвратить дальнейшее выпадание нитей, верхний край бахромы закрепляется зигзагообразным швом по методу обмётки (рис. 54). Для украшения шва можно для обмётки

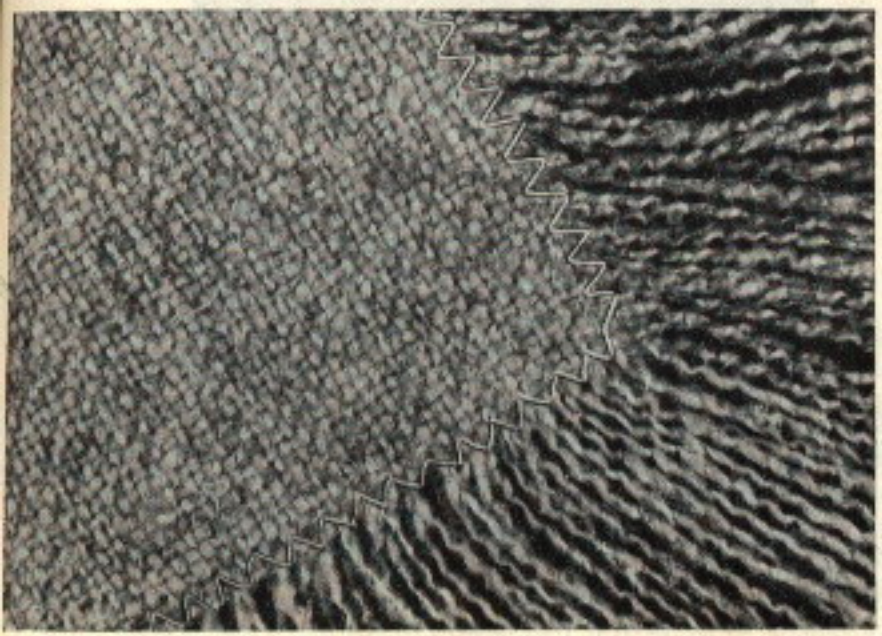


Рис. 54

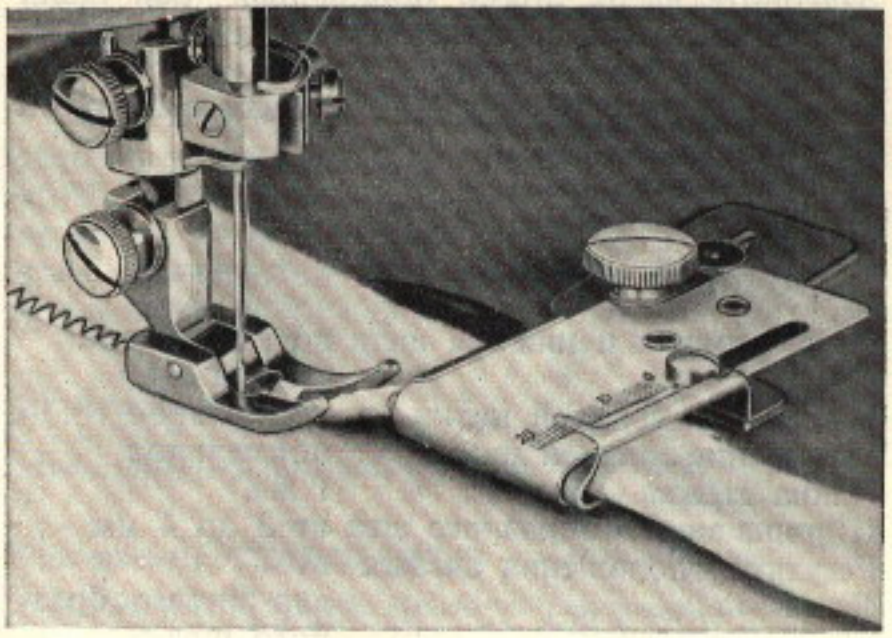


Рис. 55

взять нитку, несколько отличную по цвету от основного материала. Бахрома особо хорошо выглядит на скатертях, косынках и т. п.

к) Эластичная подшивка трикотажа (рис. 55)

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	нормальное
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	от 1,5 до 2,5 мм
Ширина зигзагообразного шва	от 3 до 4 мм
Регулятор положения зигзага	М
Лапка	для зигзагообразного шва

www.promelectroavtomat.ru

Заверните вверх прямо обрезанный край ткани на нужной длине и прошейте его тесным зигзагообразным швом. При этом игла должна входить в материю непосредственно у кромки завёрнутой ткани.

л) Починка трикотажа

Игла, верхняя и нижняя нити	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	нормальное
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	1 мм
Ширина зигзагообразного шва	от 3 до 4 мм
Регулятор положения зигзага	М
Лапка	для зигзагообразного шва

Под повреждённый участок подкладывается заплата так, чтобы направление вязки совпадало с основным материалом. Заплата, которая должна быть больше повреждённого участка, примётывается несколькими стежками (рис. 56,а).

Теперь нужно провести вдоль примётки зигзагообразный шов и примерно на $^1/_2$ см рядом с ним - второй (рис. 56,б). Повреждённый участок вырезается по внутреннему шву (рис. 56,с), а выступающие края заплатки обрезаются по наружному шву. По удалении ниток примётки работа готова.

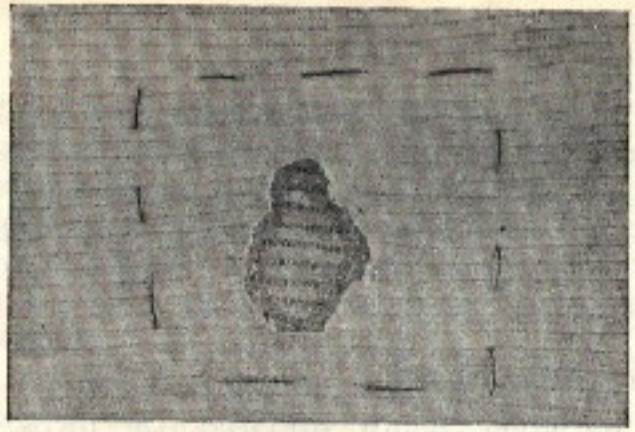


Рис. 56а

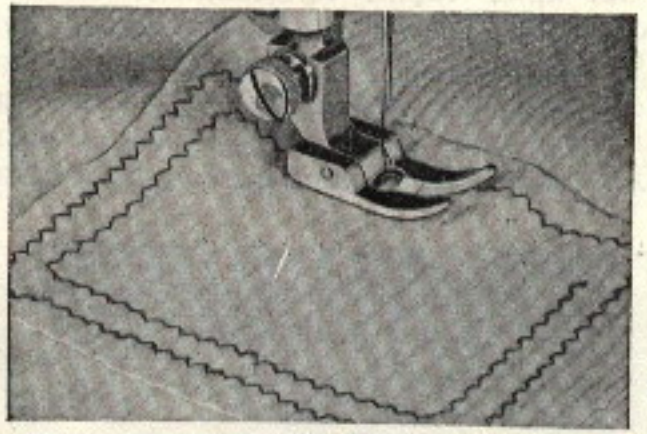


Рис. 56б

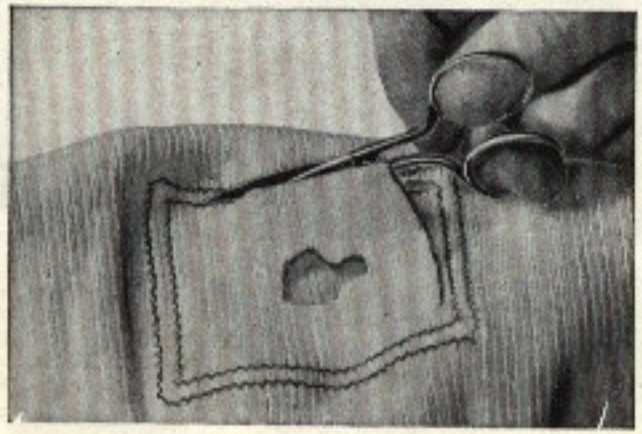


Рис. 56в

www.promelectroavtomat.ru

Рис. 57

м) Подшивка заплат на ткань (рис. 57)

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нити	нормальное
Натяжение нижней нити	нормальное
Длина стежка	от 1, 5 до 2,5 мм
Ширина зигзагообразного шва	от 3 до 4 мм
Регулятор положения зигзага	М
Лапка	для зигзагообразного шва

На повреждённый участок положить соответственно направлению пряжи заплату, которая должна быть больше этого участка. Нельзя пришивать заплату непосредственно у кромки. Кроме этого рекомендуется прошивать углы заплаты дважды, чтобы предотвратить вырывание. Когда заплата пришита, то необходимо обрезать выступающие края, причём сверху обрезаются края заплаты а снизу края повреждённой ткани.

н) Аппликация

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	нормальное
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	минимальная (стежки прилегают друг к другу)
Ширина зигзагообразного шва	от 2 до 2,5 мм
Регулятор положения зигзага	М
Лапка	для узкого зигзагообразного и прямого шнурового швов (заказ № 555 2306, рис. 68),

Работы по аппликации выполняются двух видов:

1. Готовая вырезанная аппликация нашивается на основной материал густым (очень малый стежок) или широким (большой стежок) зигзагообразным швом (рис. 58).

www.promelectroavtomat.ru

2. Рисунок аппликации наносится на материал и по линиям рисунка этот материал пришивается к основной ткани узкими и короткими стежками (как длина стежка так и ширина зигзагообразного шва равны 1 мм). После этого выступающие края аппликации обрезаются непосредственно у шва, а края обшиваются несколько более широким зигзагообразным швом с минимальной длиной стежка (стежки прилегают друг к другу) (рис. 59). При этом необходимо несколько ослабить натяжение верхней нитки. Аппликация выглядит особенно привлекательно и пластично, если при обшивке края в шов зашивается шнур.

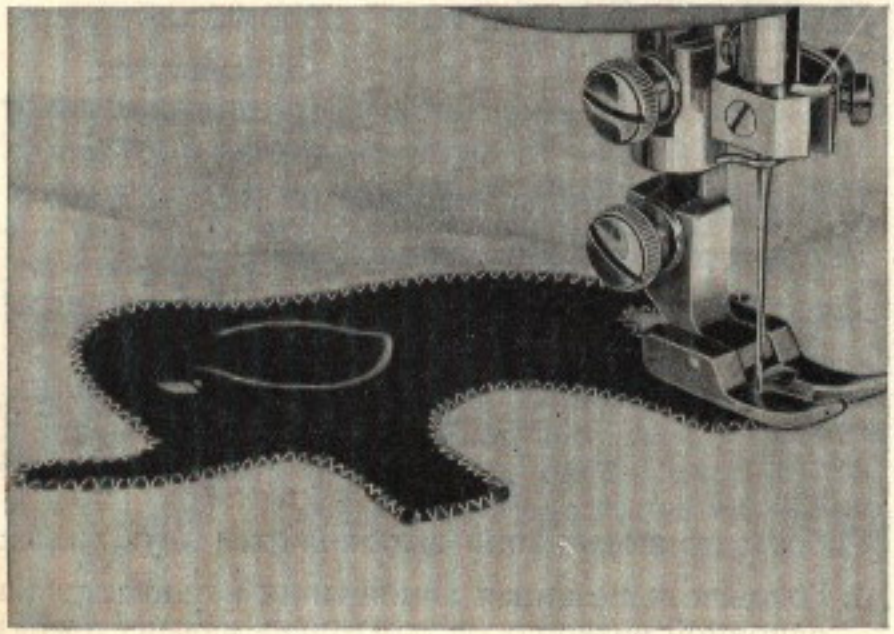


Рис. 58

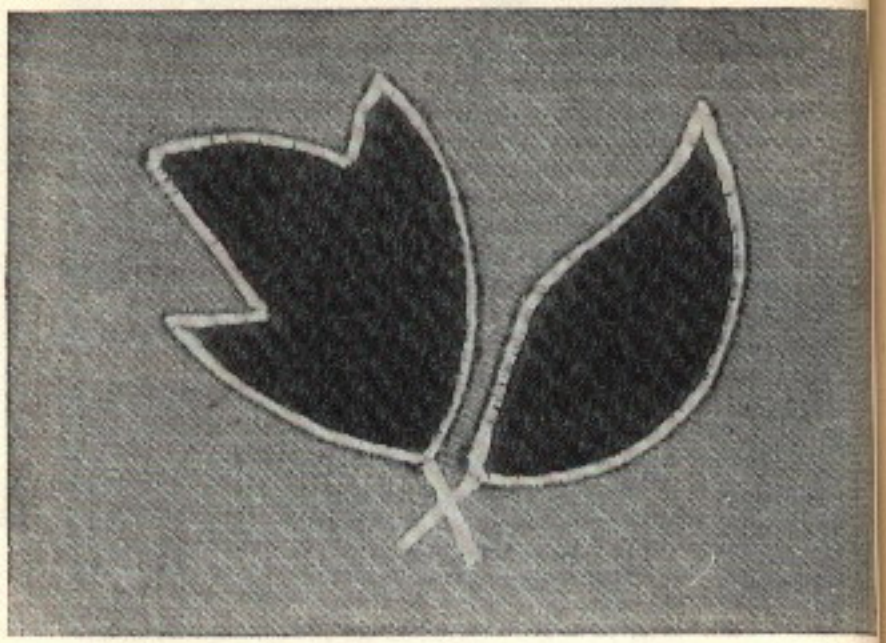


Рис. 59

36. Отделочный зигзагообразный шов

Верхняя и нижняя нитки	нитка или шёлк для вышивки на машинке
Игла	смотри раздел 19
Натяжение верхней нити	несколько ослаблено
Натяжение нижней нити	нормальное
Длина стежка	соответственно выбранному рисунку
Ширина зигзагообразного шва	соответственно выбранному рисунку
Регулятор положения зигзага	соответственно выбранному рисунку

www.promelectroavtomat.ru

Лапка для отделочных швов с большим стежком (н. п. узор 47, рис. 60) лапка для зигзагообразного шва; для отделочных швов с малым стежком (стежки прилегают друг к другу, н. п. узор 6, рис. 60) - лапка для отделочных швов (заказ № 3332301, рис. 45).

Разнообразнейшие отделочные швы легко выполняются на швейной машине „Веритас" для зигзагообразной строчки. Эти швы с успехом применяются при пошивке платьев, белья, воротничков и пр. Уже обычный зигзагообразный шов выполненный цветной ниткой, может служить красивой отделкой. Множество красивых узоров можно получить, если прошить параллельно ряд зигзагообразных швов с различной шириной шва и различными стежками. В зависимости от желаемого узора нужно равномерно передвигать более или менее быстро регулятор ширины зигзагообразной строчки 32, рис. 44 или же регулятор положения зигзага 34, рис, 44. После недолгой практики Вы легко освоите шитьё отделочными швами и сможете без труда сами выдумывать и комбинировать новые узоры.

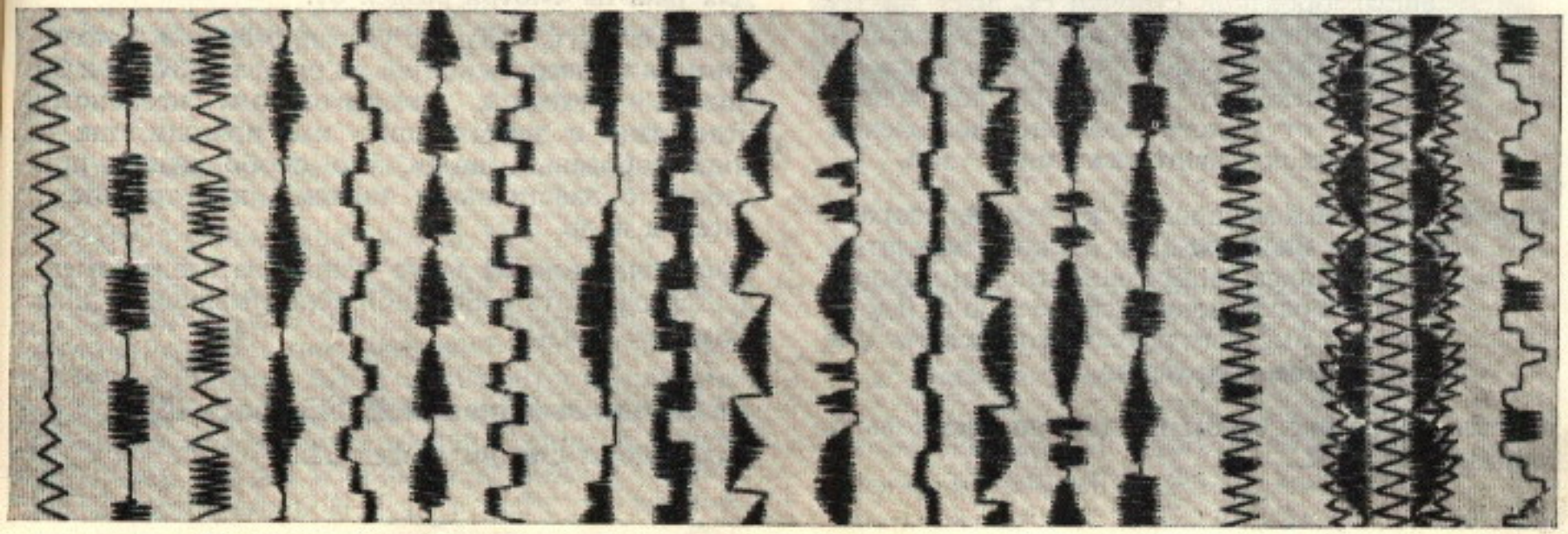


Рис. 60

www.promelectroavtomat.ru

Ниже следует описание нескольких характерных узоров, которое послужит Вам руководством и облегчит Вашу работу.

Узор 4 Для этого узора нужно настроить машину на минимальный стежок (стежки прилегают друг к другу) и работать с лапкой для отделочных щвов. Регулятор положения зигзага стоит на М. Во время шитья Вы равномерно поворачиваете регулятор ширины зигзагообразной строчки от 0 до 4 и назад, не задерживая его в каком-либо положении

Узор 5 Настройка машины та же, что для узора 4, только на этот раз регулятор ширины зигзагообразной строчки ставится на 1,5 и находящийся на нём винт слегка затягивается. Равномерно поворачивая во время шитья рукоятку регулятора положения зигзага от одного крайнего положения в другое, получают указанный узор.

Узор 6 Настройка машины та же, что для узора 4, только на этот раз нужно регулятор ширины зигзагообразной строчки поворачивать с равномерной скоростью от 0 до 4, а потом быстрым рывком возвращать его в исходное положение.

В табличке на рис. 60 Вы найдёте ещё несколько образцов узоров.

37. Подрубатель узкий (заказ № 555 2303, рис. 45) и подрубатель широкий (заказ № 555 2304, рис. 45)

Для работы на них смотри раздел 29 а также примечание к разделу 39.

38. Лапка - запошиватель (заказ № 555 2305, рис. 45)

Для работы на этой лапке смотри раздел 30 а также примечание к разделу 39.

39. Подрубатель кромки с линейкой (заказ № 555 2302, рис. 45)

Для работы смотри раздел 31.

Примечание: Кроме указанного, при использовании принадлежностей по разделам 37, 38 и 39 можно, благодаря продолговатому игольному отверстию в лапках, шить как прямым, так и зигзагообразным швом, что особо ценно при работе с эластичными тканями, как трикотаж, вискоза и др.

При стачивании на лапке - запошивателе рекомендуется работать с шириной перекрывающего шва не более 1 мм.

40. Линейка (заказ № Е 145, рис. 45)

Для работы смотри раздел 32.

www.promelectroavtomat.ru

41. Лапка для узкого зигзагообразного и прямолинейного шнурового швов (заказ № 555 2306, рис. 45)

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	несколько ослабить
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	минимальная (стежки прилегают друг к другу)
Ширина зигзагообразной строчки в зависимости от толщины шнурка	
Регулятор положения зигзага	М.

Эта лапка предназначена для пошивки узких зигзагообразных и отделочных швов и имеет отверстие - направление шнурка. Шнуровой шов получают обшивая заложенный шнурок зигзагообразными стежками. Ширину строчки устанавливают в соответствии с толщиной шнурка, причём так, чтобы шнурок хорошо захватывался. Обычно используется шнурок того же цвета, что и основной материал, однако и цветной шнурок, обшитый с несколько более длинными зигзагообразными стежками даёт красивый отделочный шов (рис. 61).

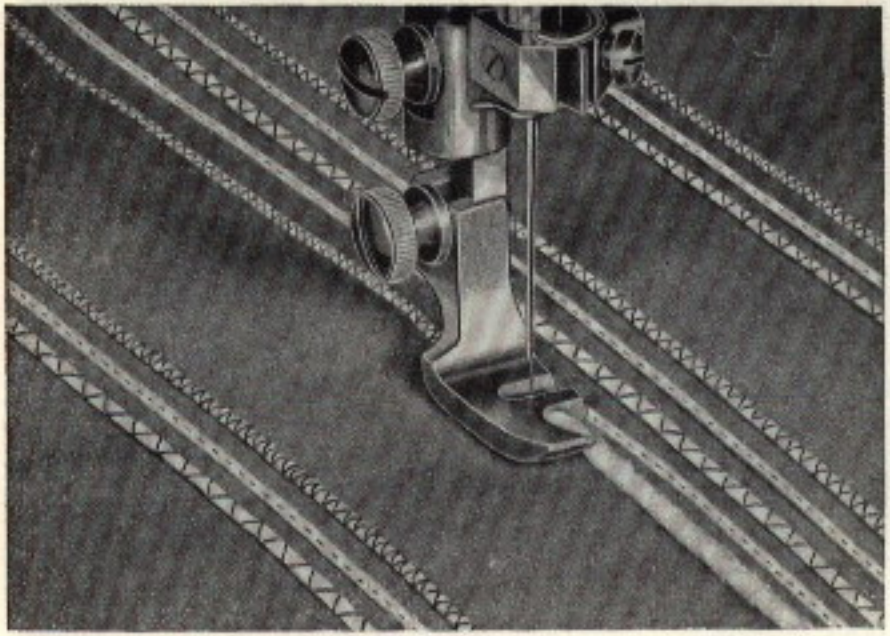


Рис. 61

42. Лапка (заказ № 666 1706, рис. 45) и игольная пластинка (заказ № 600 1707, рис. 45) для прямых швов

Игла, верхняя и нижняя нитки	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нитки	нормальное
Натяжение нижней нитки	нормальное
Длина стежка	по потребности
Ширина зигзагообразного шва	0
Регулятор положения зигзага	М

www.promelectroavtomat.ru

Если Вы собираетесь шить только прямыми швами, и особенно при работе с тонким материалом (батист и др.), то рекомендуется установить игольную плитку с круглым отверстием и заменить лапку для зигзагообразного шва на лапку для прямого шва (№№ 600 1707 и 666 1706).

В этом случае вид и качество шва улучшатся.

Чтобы сменить игольную пластинку достаточно вывернуть оба винта крепления игольной пластинки (рис. 36).

43. Лапка для отделочного шва (заказ № 333 2301, рис. 45)

Верхняя и нижняя нитки	нитка д. вышивки и штопки, искуственный швейный шёлк
Игла	раздел 19
Натяжение верхней нити	несколько ослабить
Натяжение нижней нити	нормальное
Длина стежка	минимальная (стежки прилегают друг к друду)
ширина зигзагообразного шва	по потребности
Регулятор положения зигзага	по потребности

Лапка для отделочных швов применяется при пошивке швов похожих на вышитую линию (рис. 62). На этой лапке можно выполнять как прямые, так и дугообразные отделочные швы.

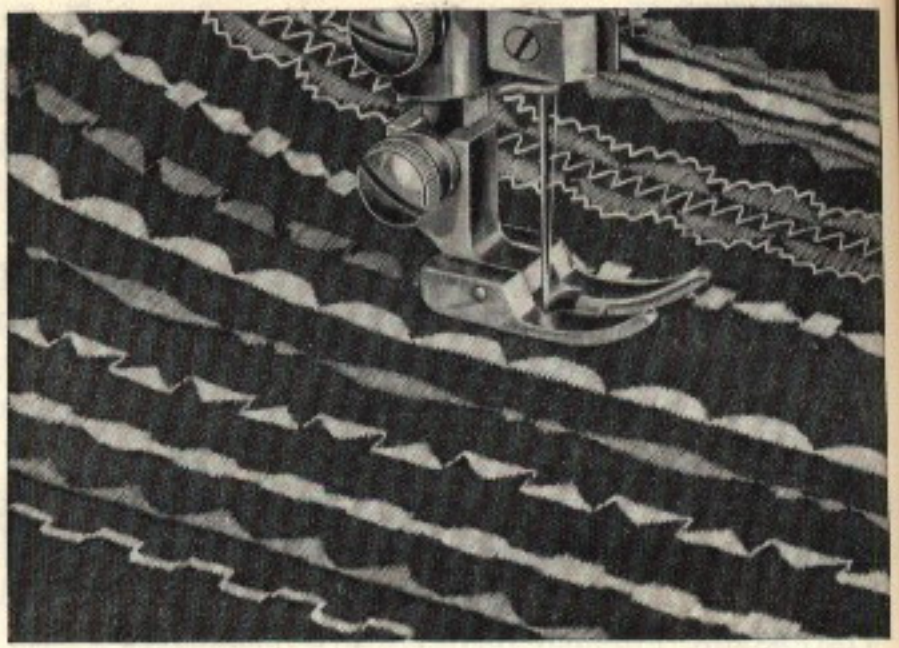


Рис. 62

Она не заглаживает шов и обеспечивает равномерную подачу ткани.

44. Лапка для обмётывания пуговичных петель (заказ № 555 2436, рис. 45)

Благодаря специально разработаному полуавтоматическому приспособлению для обмётывания пуговичных петель, выподнение этой работы на швейной машине „Веритас" Кл. 8014/2 не представляет никаких затруднений. Обмётывание пуговичных петель на машине применяется при пошивке белья, рубашек, блузок, халатов и мно-

www.promelectroavtomat.ru

нх дрьгих изделий. На машине можно обмёты-
ать петли трёх типов:
а) плоскую бельевую петлю,
б) бельевую петлю со вшитым шнурком и
в) бельевую петлю с поднятым швом.

Бельевая пуговичная петля состоит из четырёх частей, которые шьются последовательно: первый шов, первая закрепка, второй шов и вторая закрепка.

Для а)

Плоская бельевая петля (рис. 63)

Игла	по роду ткани (раздел 19)
Верхняя нить	нитка д. вышивки и штопки Nm 50/3
Нижняя нить	нитка д. вышивки и штопки Nm 50/3
Натяжение верхней нити нормальное	
Длина стежка	минимальная (стежки друг возле друга)

Для б)

Бельевая петля со вшитым шнурком (рис. 64)

Игла	по роду ткани (раздел 19)
Верхняя нить	нитка д. вышивки и штопки Nm 50/3
Нижняя нить	нитка д. вышивки и штопки Nm 50/3
Натяжение верхней нити несколько ослабить	
Натяжение нижней нити нормальное	
Длина стежка	минимальная (стежки друг возле друга)

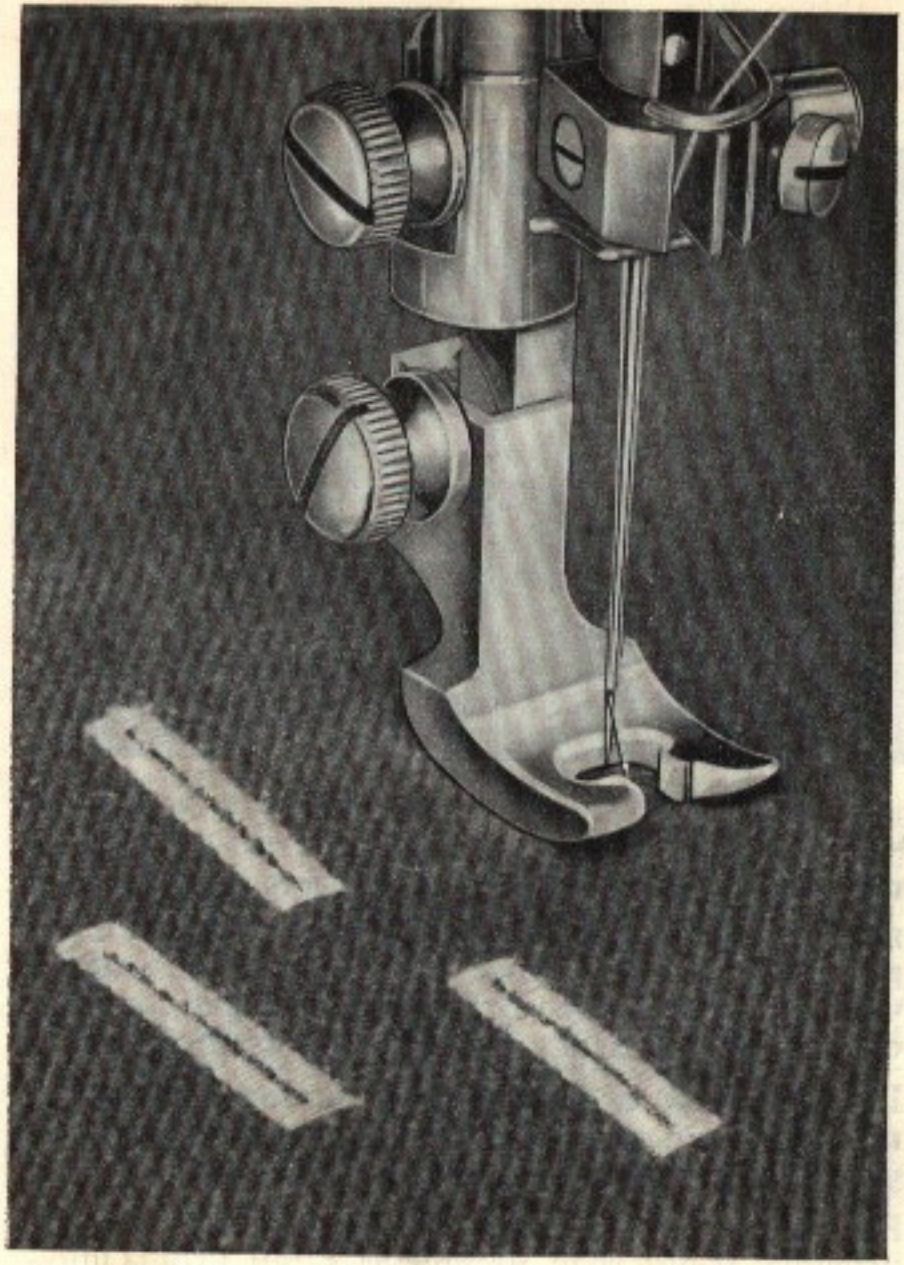


Рис. 63

www.promelectroavtomat.ru

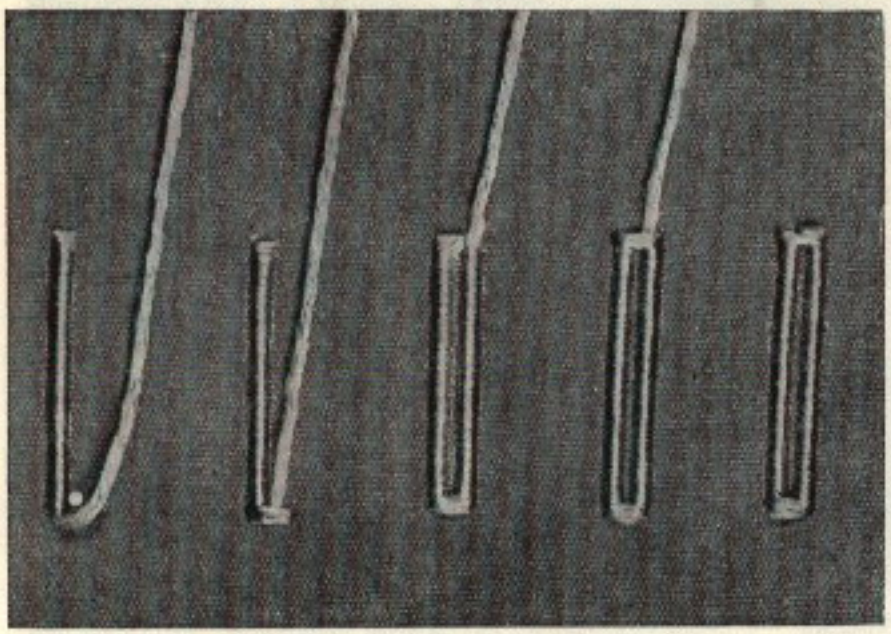


Рис. 64

Чтобы увеличить прочность петли, а также чтобы придать ей рельефность, в шов зашивается шнурок или толстая нитка. Шнурок протягивается через направляющее отверстие на лапке спереди, отводится под лапку назад и обшивается.

После поворота ткани и при шитье первой закрепки шнурок необходимо слегка натянуть, чтобы закрепка вышла аккуратной.

Рекомендуется начинать обмётку петли снутри в направлении края материала с тем, чтобы шнурок обернулся около конца петли и закрепил бы таким образом наиболее нагруженную часть её.

Для в)

Бельевая петля с поднятым швом (рис. 65)

Игла	по роду ткани (раздел 19)
Верхняя нить	хлопчато-бумажная нитка Nm 40/4 или Nm 60/4
Нижняя нить	нитка для штопки на машинке
Натяжение верхней нити	очень сильное
Натяжение нижней нити	очень слабое (заправленный колпачёк шпульки должен опускаться по нитке под собственным весом)
Длина стежка	минимальная (стежки друг возле друга).

Рис. 65

www.promelectroavtomat.ru

Операции при обмётке петель

Подготовка:

Закрепите лапку для обмётывания петель (заказ № 555 2436, рис. 45) в соответствии с разделом 21. Рукоятку регулятора положения зигзага 34 (рис. 44) поставьте на М, вытащите её и поверните на L. Регулятор ширины зигзагообразного шва 32 (рис. 44) поставьте на 4 и слегка затяните его винт (раздел 35,а). Установите минимальную длину стежка (стежки друг возле друга), настройте натяжение нитей и сделайте для проверки длины стежка и натяжения нитей пробный шов.

Чтобы получить одинаковые петли, целесообразно предварительно разметить на материале положение и длину петель. До начала работы нужно придержать заложенные назад под ланку концы ниток.

Исполнение:

1. Первый шов прошивается на настройке по предыдущему пункту (рукоятка регулятора положения зигзага 34, рис. 44 вытащена, регулятор ширины зигзагообразного шва 32, рис. 44 поставлен на 4 и винт 31 слегка затянут). Кончив первый шов оставляют иглу в материале справа и поднимают лапку.

2. Оберните материал около иглы на 180° и вновь опустите ланку. Теперь прошитый шов направлен вперёд и проводится через передний паз в лапке. Далее вытащите иглу из материала и поверните рукоятку регулятора положения зигзага 34, рис. 44, на М. При этой установке четырьмя-пятью стежками прошивается первая закрепка.

3. Вытащите иглу из материала, поставьте рукоятку регулятора положения зигзага 34, рис. 44, на L и прошейте второй шов.

4. Вытащите иглу из материала, поставьте рукоятку регулятора положения зигзага 34, рис. 44, в положение М и прошейте четырьмя-пятью стежками вторую закрепку.

5. Теперь отпустите винт 31 на регуляторе ширины зигзагообразного шва 32, рис 44, поставьте этот регулятор в положение 0 и закрепите шов тремя стежками.

6. Когда всё это проделано, лапка поднимается и материал вытаскивается назад, причём очко нитепритягивателя в этом случае должно находиться в своём наивысшем положении. Готовую петлю прорезают ножницами или же ножом.

www.promelectroavtomat.ru

45. Лапка для пришивания пуговиц (заказ № 555 2416, рис. 45)

Игла, верхняя и нижняя нити	по роду ткани (раздел 19)
Натяжение верхней нити	нормальное
Натяжение нижней нити	нормальное
Длина стежка	0 (транспортёр утоплен, раздел 21)
Ширина зигзагообразного шва	по расстоянию между отверстиями
Регулятор положения зигзага	поставлен на L

Посредством этой лапки без труда пришиваются пуговицы, крючки, петли а также кнопки.

Положите пуговицу под лапку так, чтобы отверстия в пуговице находились бы под пазом лапки При опускании иглы в левом положении, она должна точно входить в середину левого отверстия пуговицы. Осторожно поворачивая маховичок на один стежок, останавливают иглу не доходя материала и устанавливают регулятором 32, рис. 44, ширину зигзагообразного шва так, чтобы игла справа заходила точно в правое отверстие пуговицы. Пуговица пришивается примерно

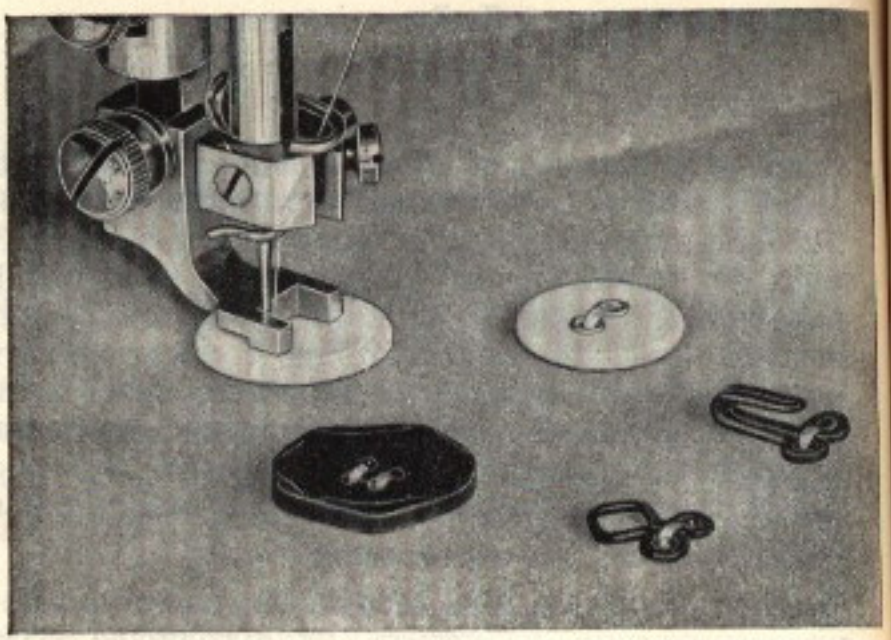


Рис. 6б

шестью-десятью стежками (рис. 6б). Если в пуговице четыре или больше отверстий, то приподняв лапку, подводят под иголку следующую пару отверстий. Чтобы закрепить шов останавливают иглу в левом положении в материале. После этого ставят регулятор ширины зигзагообразного шва на 0 и закрепляют шов несколькими стежками.

www.promelectroavtomat.ru

Класс 8014/3

Швейная машина для автоматической зигзагообразной строчки

www.promelectroavtomat.ru

46. Обслуживаемые узлы и детали швейной машины кл. 8014/3 (для автоматической зигзагообразной строчки)

1. Маховичок
2. Щуп моталки
3. Цапфа шпинделя моталки
4. Штифт для установки катушек
5. Натяжной механизм моталки
6. Направление нити
7. Крышка рукава
8. Ушко нитепритягивателя
9. Выключатель рабочего освещения
10. Фронтовая доска
11. Очко
12. Нитенаправитель
13. Винт закрепления удлинителя лапки
14. Удлинитель лапки
15. Винт закрепления лапки
16. Лапка
17. Шибер на платформе
18. Транспортёр
19. Винт закрепления игольной пластинки
20. Игольная пластинка
21. Игла
22. Направление нити
23. Табличка с указанием типоразмера
24. Рычаг утопления транспортёра
25. Рычаг регулятора строчки
26. Установочный винт регулятора строчки
27. Шкала строчки
28. Иглодержатель
29. Регулятор натяжения нити
30. Пружинный компенсатор
31. Фиксирующий винт
32. Регулятор зигзагообразной строчки
33. Шкала ширины зигзагообразной строчки
34. Регулятор положения зигзага
35. Передняя звёздочка-переключатель автоматики
36. Задняя звёздочка-переключатель автоматики

www.promelectroavtomat.ru

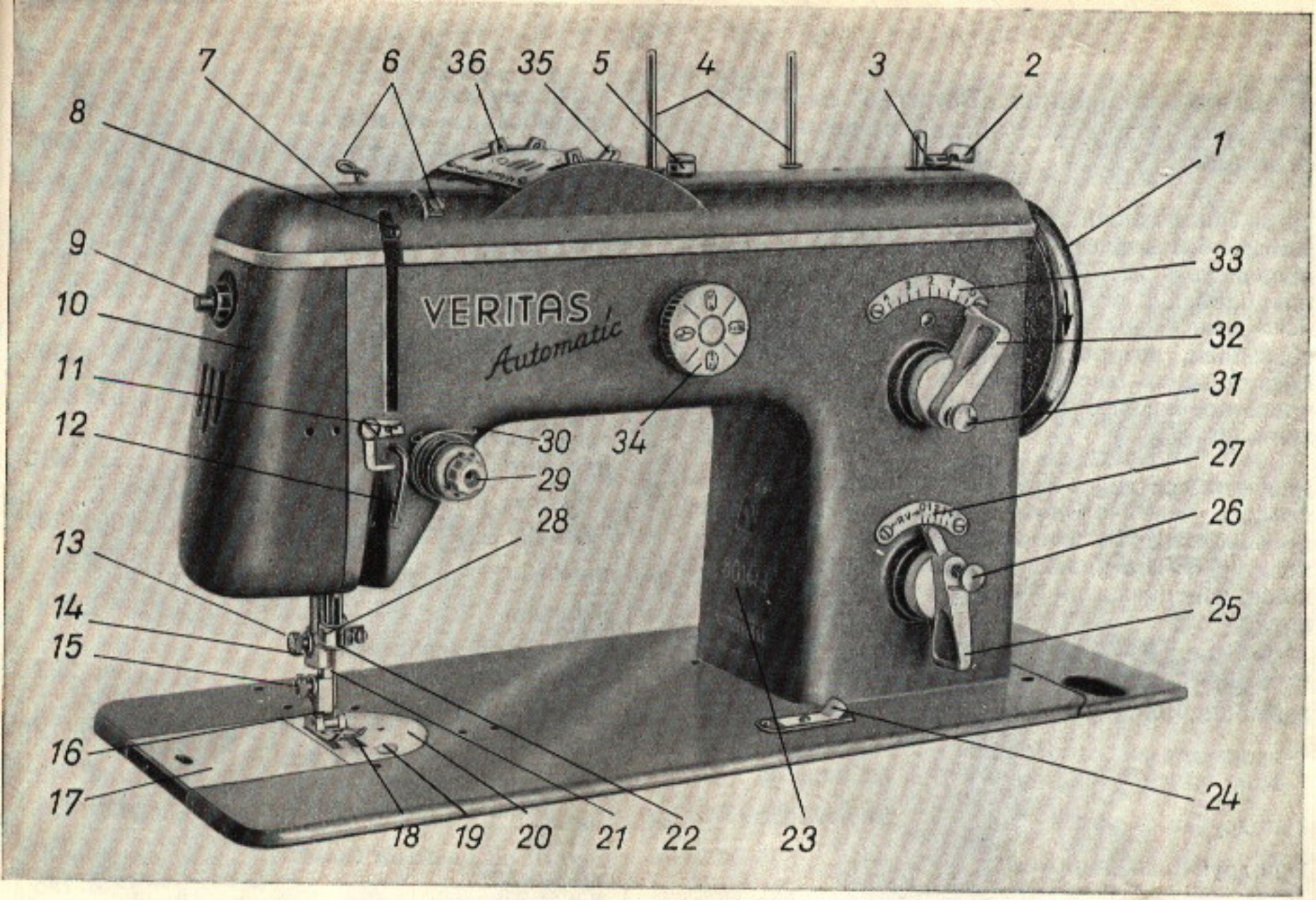


Рис. 67

www.promelectroavtomat.ru

47. Швейная машина „Веритас“ кл. 8014/3 (для автоматической зигзагообразной строчки)

На швейной машине „Веритас“ для автоматической зигзагообразной строчки кл. 8014/3 Вы можете производить все работы, описанные для машин прямолинейно стачивающей и для зигзагообразного шва. Сверх того машина снабжена приспособлением, которое позволяет при простейшем обслуживании автоматически производить бесчисленное количество разнообразных отделочных швов.

Вам остаётся лишь направлять материал, как при простом шве - выполнение отделочного шва производится автоматикой. Отделочные швы находят широкое применение при пошивке блузок, юбок, национальных костюмов и детского платья и т. д.

В комплект машины входят следущие принадлежности (рис. 68)

1	лапка для зигзагообразного шва	на машине	
1	подрубатель узкий	заказ №	555 2303
1	подрубатель широкий	„ „	555 2304
1	лапка - запошиватель	„ „	555 2305
1	лапка для узкого зигзагообразного и прямого шнурового швов	заказ №	555 2306
1	лапка для прямых швов	„ „	666 1706
1	подрубатель кромки с линейкой	„ „	555 2302
1	лапка для отделочного шва	„ „	333 2301
1	лапка для отделочного шва с нашивкой	„ „	333 2302
1	лапка для обмётывания петель	„ „	555 2436
1	лапка для пришивания пуговиц	„ „	555 2416
1	игольная пластинка для прямого шва	„ „	600 1707
4	шпульки	„ „	F 54
1	линейка	„ „	E 145
1	винт для закрепления принадлежностей	„ „	203
1	пакетик игл с 9-ью иглами типа 705 H	„ „	666 1721
1	большая отвёртка	„ „	E 143
1	малая отвёртка	„ „	20 184
1	мерительная лента (метр)	„ „	666 2308
1	маслёнка	„ „	20 186

www.promelectroavtomat.ru

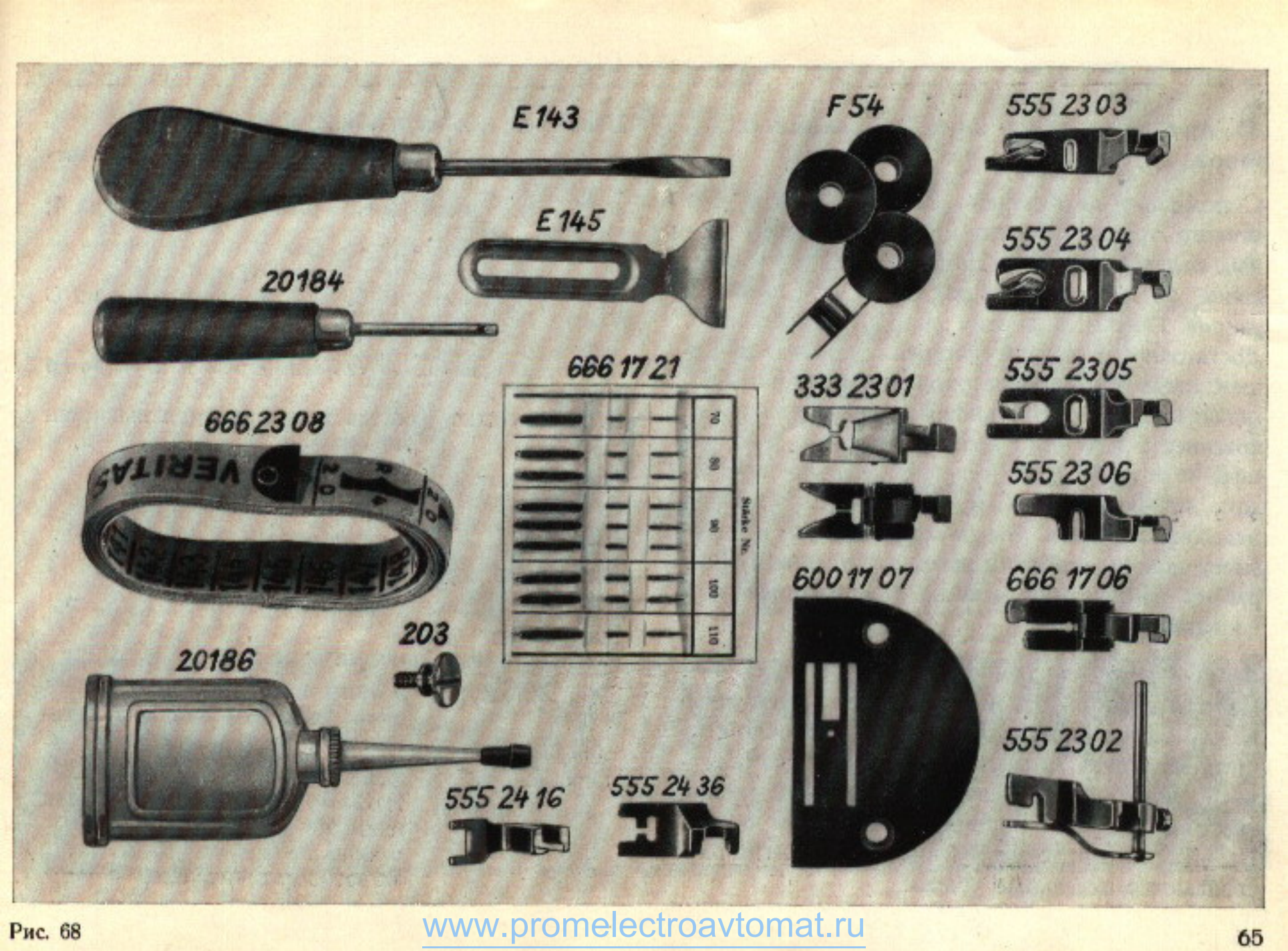


Рис. 68

www.promelectroavtomat.ru

48. Автоматическое шитьё отделочных швов

С помощью автоматики „Веритас“ можно без всякого труда получить множество замечательных отделочных швов. Приятно уже само наблюдение за выходом из-под иглы чудеснейших узоров. Применение этих узоров неограничено. Достаточно упомянуть скатерти и дорожки на Вашем столе - отделаные узорным швом они выглядят прекрасно! Платьице Вашей младшей также красивее и изящнее с красивой каймой на воротнике и вставке. Даже галстук мужа можно сделать привлекательнее и эфектнее с помощью отделочных швов. Вы и сами скоро найдёте массу применений этим швам, что превратит Вам работу на швейной машине в постоянное удовольствие.

Карточка образцов узоров

На карточке образцов изображены некоторые из огромного числа узоров, которые Вы сможете шить на Вашей автоматике „Веритас“. Для облегчения настройки на эти узоры, рядом и под каждым образцом поставлены цуфры и буквы. На обзорном чертеже Вы видете, как и где настраиваются отдельные узоры:

www.promelectroavtomat.ru

Например, для настройки узора № 3 нужно

рукоятку регулятора положения зигзага 34, рис. 67, поставить на L;	регулятор ширины зигзагообразного шва, рис. 67, поставить на 4;
переднюю звёздочку - переключатель 35, рис. 67, поставить на 6:	Заднюю звёздочку - переключатель 36, рис. 67, поставить на С

Подготовка для шитья узорным швом, н. п. узором 6

Верхняя нитка	нитка или шёлк для вышивки на машине
Нижняя нитка	тонкая хлопчато-бумажная нить
Игла	по разделу 19
Натяжение верхней нити	несколько ослабить
Натяжение нижней нити	нормальное
Длина стежка	минимальная (стежки один около другого) или при желании немного больше
Лапка	лапка для отделочного шва (заказ № 333 2301, рис. 68). Для швов по узорам от 42 до 48 можно применять лапку для зигзагообразного шва.

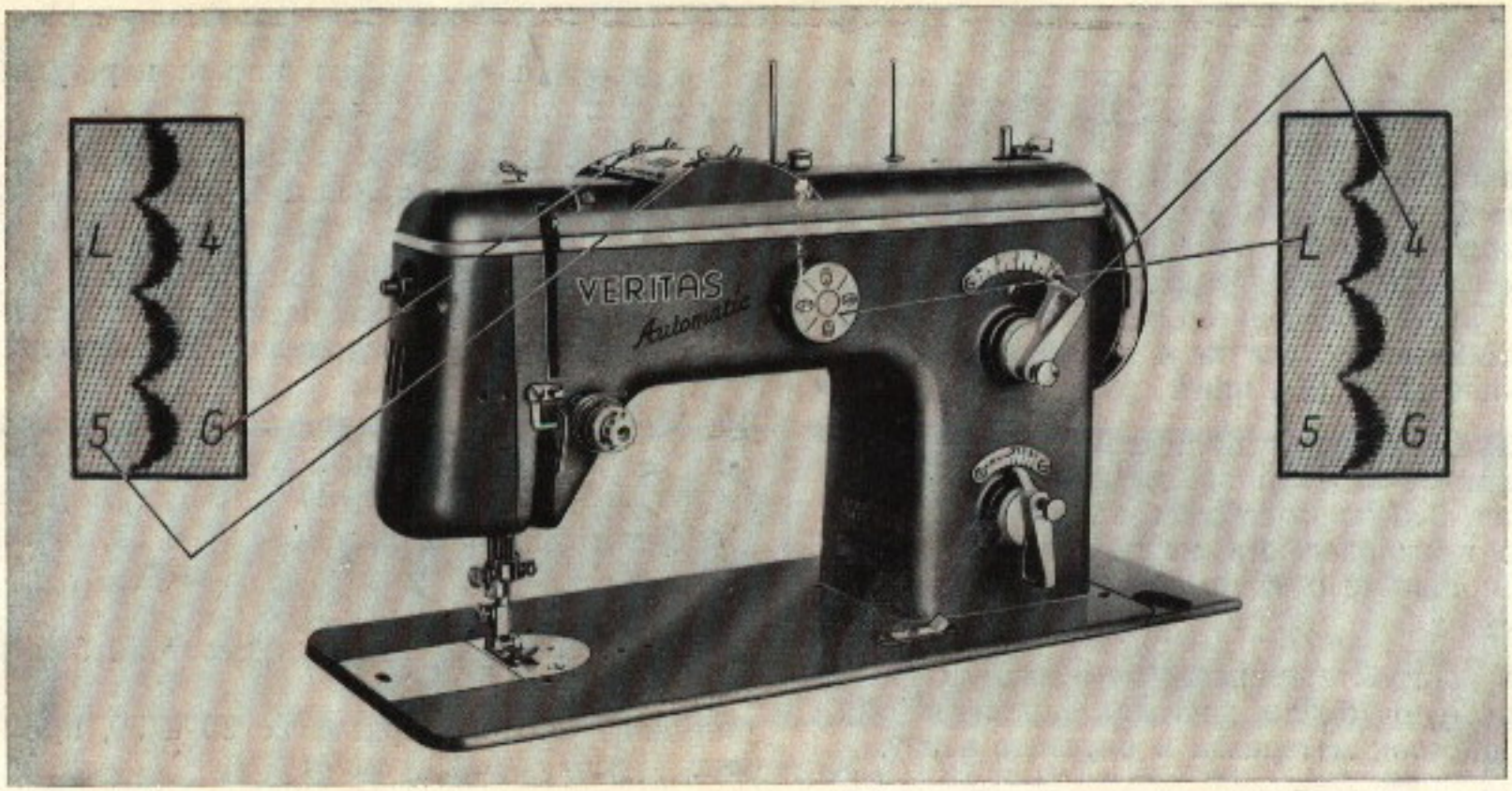
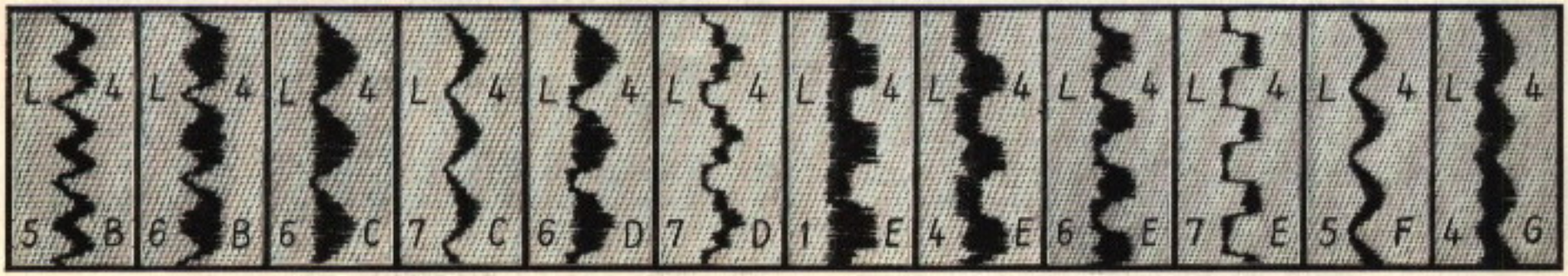


Рис. 69



Узор 1-12

www.promelectroavtomat.ru

1. Сменить лапку (раздел 22) и несколько ослабить натяжение верхней нити (раздел 17).

2. Поставьте регулятор ширины зигзагообразного шва на 0, и поверните переднюю звёздочку — переключатель в положение 3 (звёздочка вращается только в направлении на маховичок). После этого поставьте регулятор ширины зигзагообразного шва на 4 и слегка затяните находящийся на нём винт.

3. Поставьте регулятор положения зигзага на R и поверните заднюю звёздочку - переключатель на 0 (эта звёздочка также вращается только в направлении на маховичок). После этого поставьте регулятор положения зигзага на L.

4. Теперь настройте минимальную длину стежка (стежки один около другого), положите под лапку обрезок материала и опустите лапку.

5. Прошейте опытный шов и скорректируйте длину стежка и по потребности натяжение верхней нити.

Теперь машина готова для автоматического шитья этого отделочного шва. Изменив длину стежков, ширину зигзагообразной строчки и положение зигзага Вы сможете получить большое разнообразие узоров. Кроме того, в процессе шитья, каждый узор можно по желанию изменять за счёт поворота рукоятки регулировки положения зигзага и регулятора ширины зигзагообразной строчки.

Вы сами испытаете с каким напряжённым интересом Вы будете искать новые узоры и комбинации.

Для шитья обычными швами следите за тем, чтобы как задняя, так и передняя звёздочки — переключатели находились в положении 0.

49. Узкий подрубатель (заказ № 555 2303, рис. 68) **и широкий подрубатель** (заказ № 555 2304, рис. 68)

Описание смотри в разделах 29 и 39, примечание.

50. Лапка - запошиватель (заказ № 555 2305, рис. 68)

Описание смотри в разделах 30 и 39, примечание.

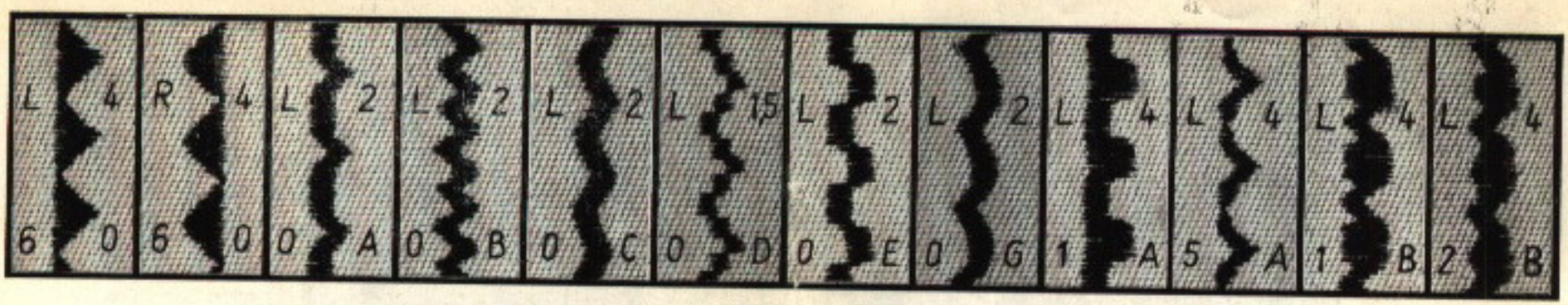
51. Лапка для узкого зигзагообразного и прямого шнурового швов (заказ № 555 2306, рис. 68)

Описание смотри в разделе 41.

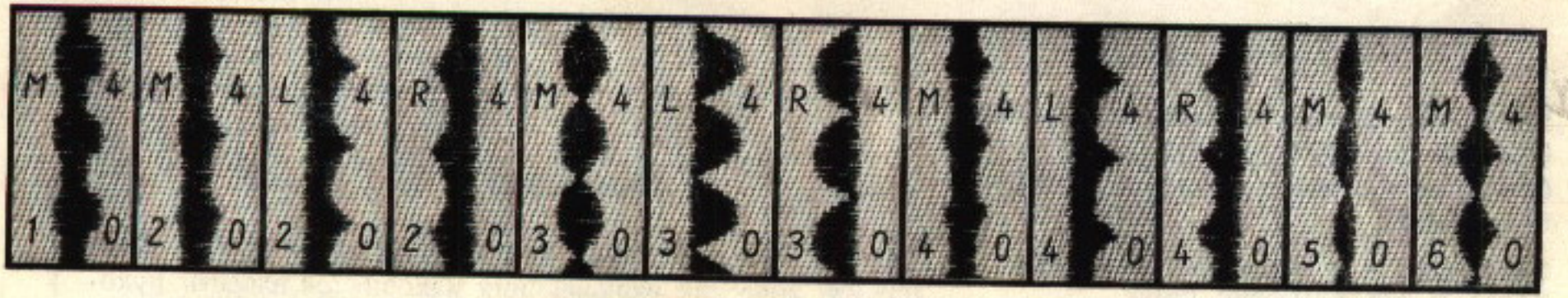
52. Лапка (заказ № 666 1706, рис. 68) **и игольная пластинка** (заказ № 600 1707, рис. 68) **для прямых швов**

Описание смотри в разделе 42.

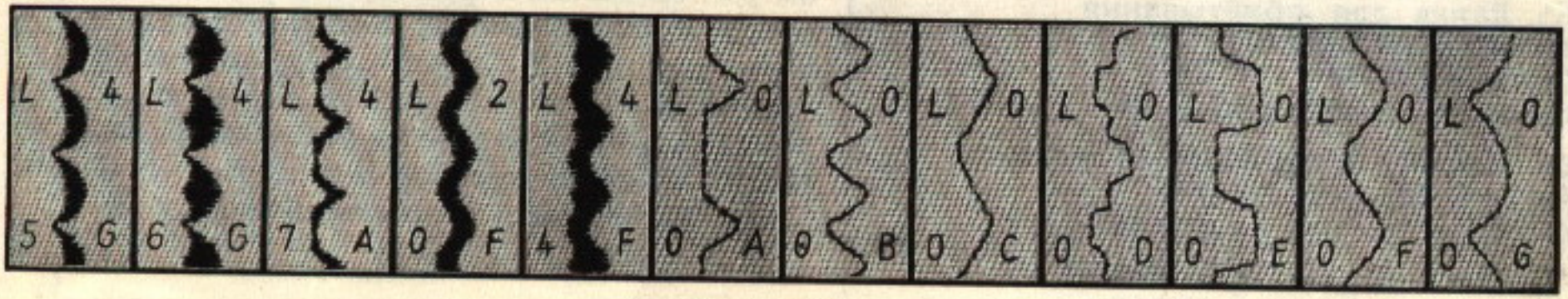
www.promelectroavtomat.ru



Узор 13-24

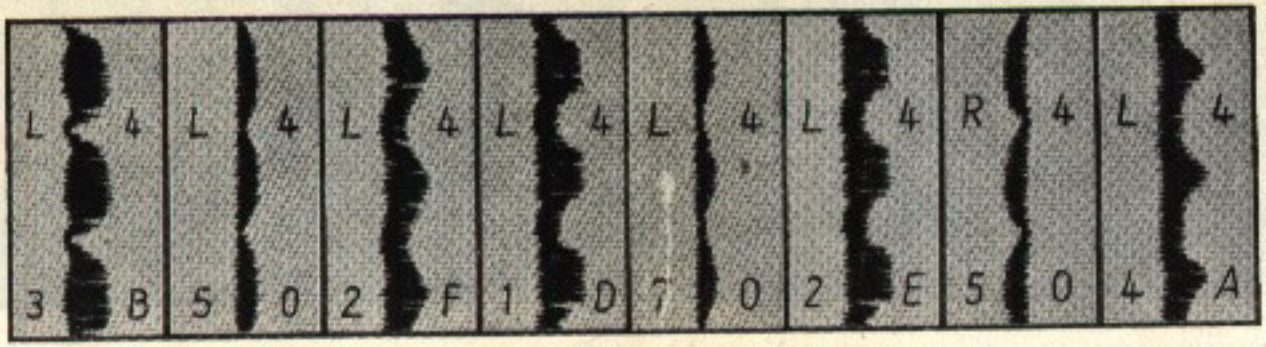


Узор 25-36



Узор 37-48

www.promelectroavtomat.ru



Узор 49–56

53. Подрубатель кромки с линейкой
(заказ № 555 2302, рис. 68)

Описание смотри в разделах 31 и 39, примечание.

54. Лапка для отделочного шва
(заказ № 333 2301, рис. 68)

Описание смотри в разделе 43.

55. Лапка для обмётывания пуговичных петель
(заказ № 555 2436, рис. 68)

Описание смотри в разделе 44.

56. Лапка для пришивания пуговиц
(заказ № 555 2416, рис. 68)

Описание смотри в разделе 45.

57. Линейка (заказ № Е 145, рис. 68)

Описание смотри в разделе 32.

Внимание! Важно!

При выбирании узора перед установкой автоматических включающих маховичков навести рукоятку ручного переключения для размера стежка (на рис. обозначена цифрой 4) на 0, а рукоятку ручного переключения для перемещения (на рис. обозначена буквой L) - на R. Если выбранный узор установлен на автоматических включающих маховичках, рукоятки ручного переключения наводятся на деления согласно рисункам вышивки. При зигзагообразном шитье автоматические маховички навести на 0.

www.promelectroavtomat.ru