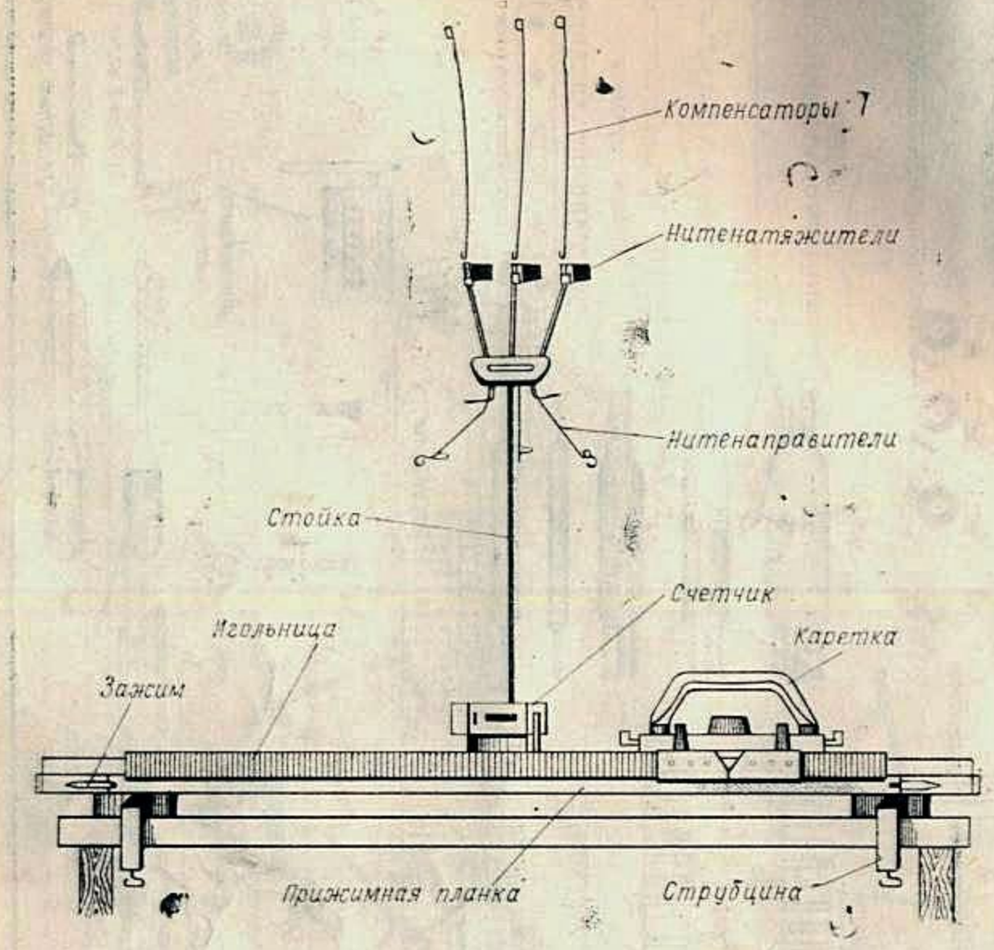
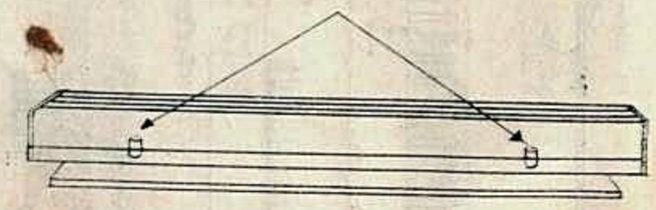
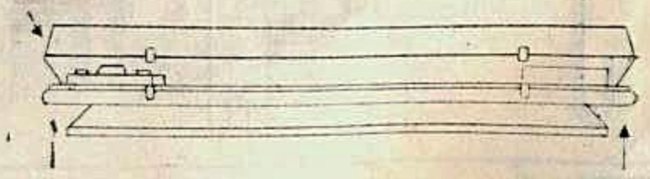
РАСПАКОВКА МАШИНЫ



1. Открыть замочки.



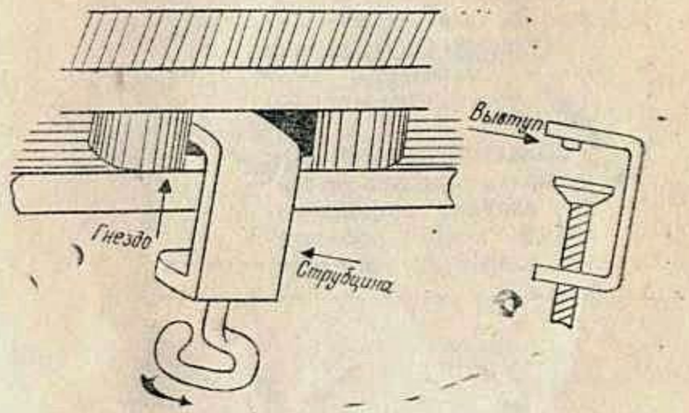
2. Снять крышку.

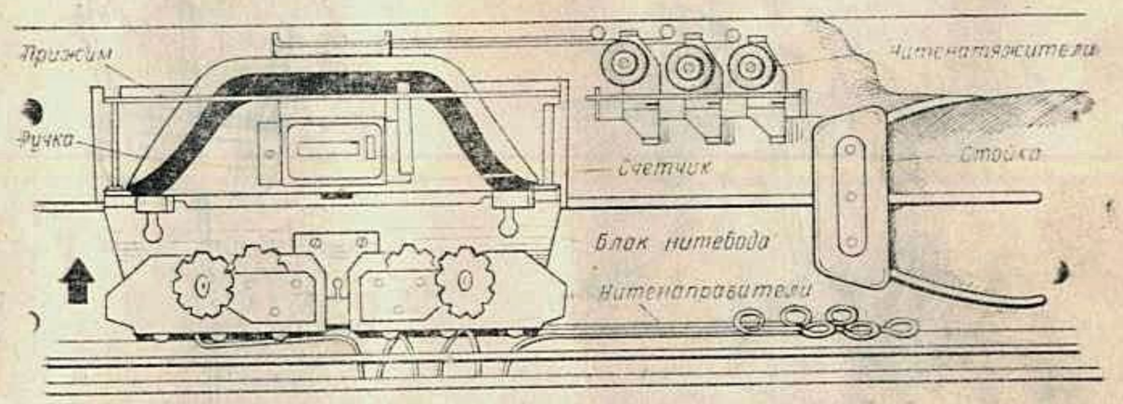


3. Поставить машину на край стола.

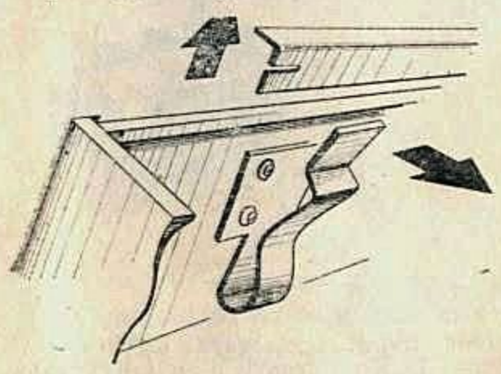
Вложить струбцины в гнезда так, чтобы выступ в струбцине попал в отверстие гнезда.

Закрепить машину на столе, завернув винты струбцин.

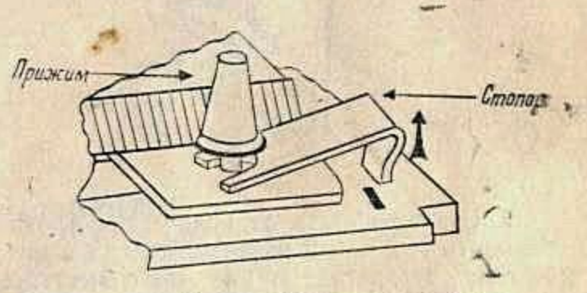




4. Распаковать принадлежности в крышке, снимая их в следующей последовательности: прижим, ручку, счетчик, блок нитевода (предварительно сдвинуть по стрелке), стойку, нитенатяжители.



Снять прижимную планку, для чего оттянуть прижим по стрелке. Вынуть из-под отбортовки нитенаправители.



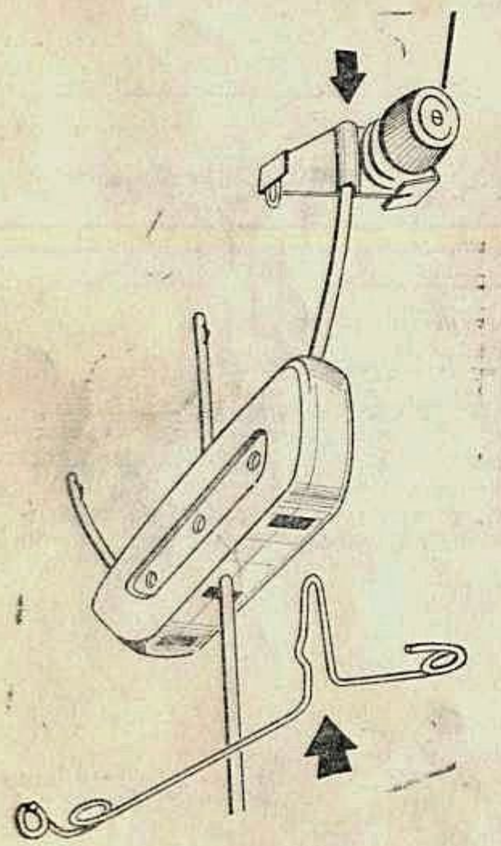
5. Освободить каретку, для чего, отвернув прижим, сдвинуть каретку влево и снять стопор.

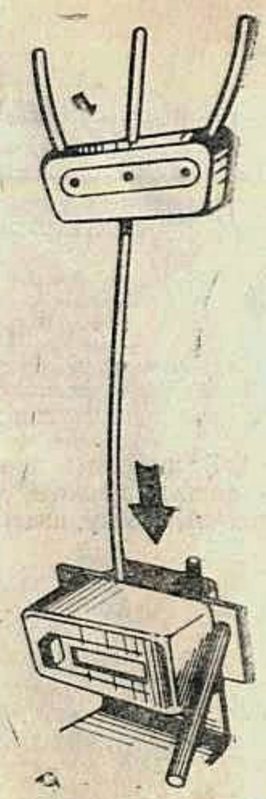
www.PromElectroAvtomat.ru

6. Отвернув гайку, установить счетчик в гнездо. Гайку завернуть.

Нажатием кнопки сброса показаний счетчик устанавливается на «О».

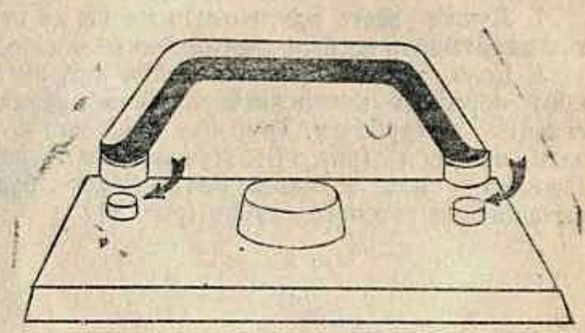
Качающийся рычажок крепится на оси счетчика винтом, ослабив который можно произвести подрегулировку счетчика.



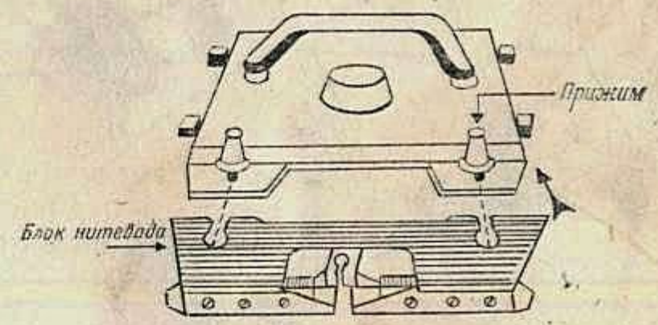


7. В зависимости от количества провязываемых цветов нитей на машину установить 1, 2 или 3 нитенатяжителя и нитенаправителя. Для установки нитенатяжителя отверстие и паз его совместить с концом штыря стойки и опустить до упора. Для закрепления нитенаправителя необходимо ввести его выступ до упора в паз гнезда. Прямой нитенаправитель устанавливается в средний паз, нитенаправитель, отогнутый влево — в левый, а отогнутый вправо — в правый паз гнезда.

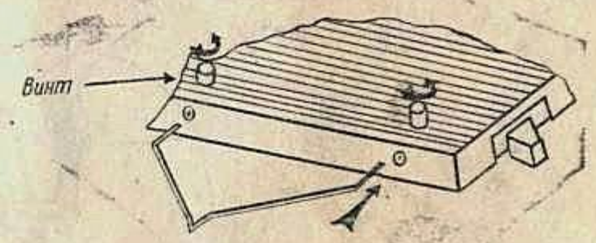
8. Установить ручку на каретку. Гайки ручки наворачивать на резьбовые стойки одновременно.



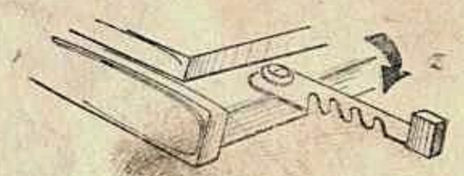
9. Установить блок нитевода, для чего, ослабив прижимы, ввести под них блок нитевода до упора (зубчатые ролики должны войти в зацепление с платинами) и, придерживая его, затянуть прижимы.



10. Отвернув винты гнезд, расположенных на задней стенке каретки, вставить горку. Медленно провести каретку мимо счетчика. Вдвигая или выдвигая горку, добиться четкого срабатывания счетчика. Горку зафиксировать, затянув винты.

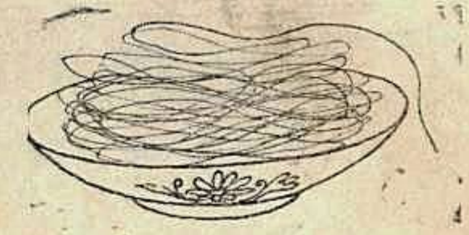


11. При вязании цветных узоров ввести в рабочее положение удерживающие планки путем их поворота вокруг оси.



ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРЯЖИ

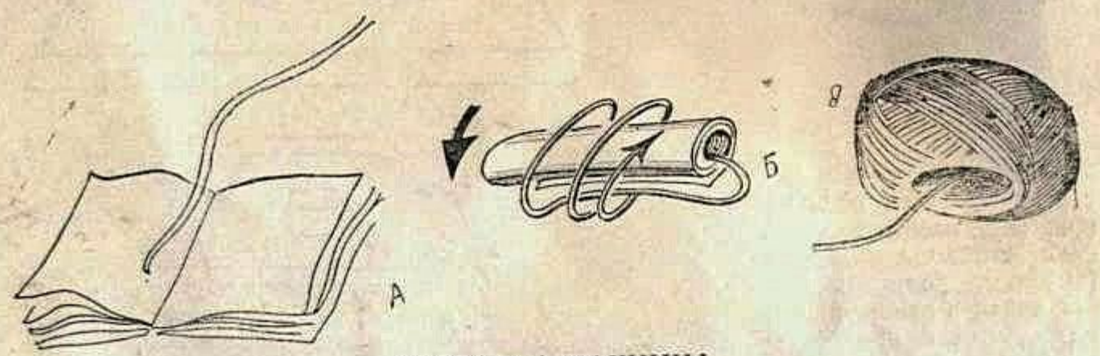
1. Нить можно аккуратно размотать в емкость (рекомендуется для толстой пряжи). С клубка вязать не следует, так как происходит неравномерное сматывание нити, что отражается на качестве полотна.



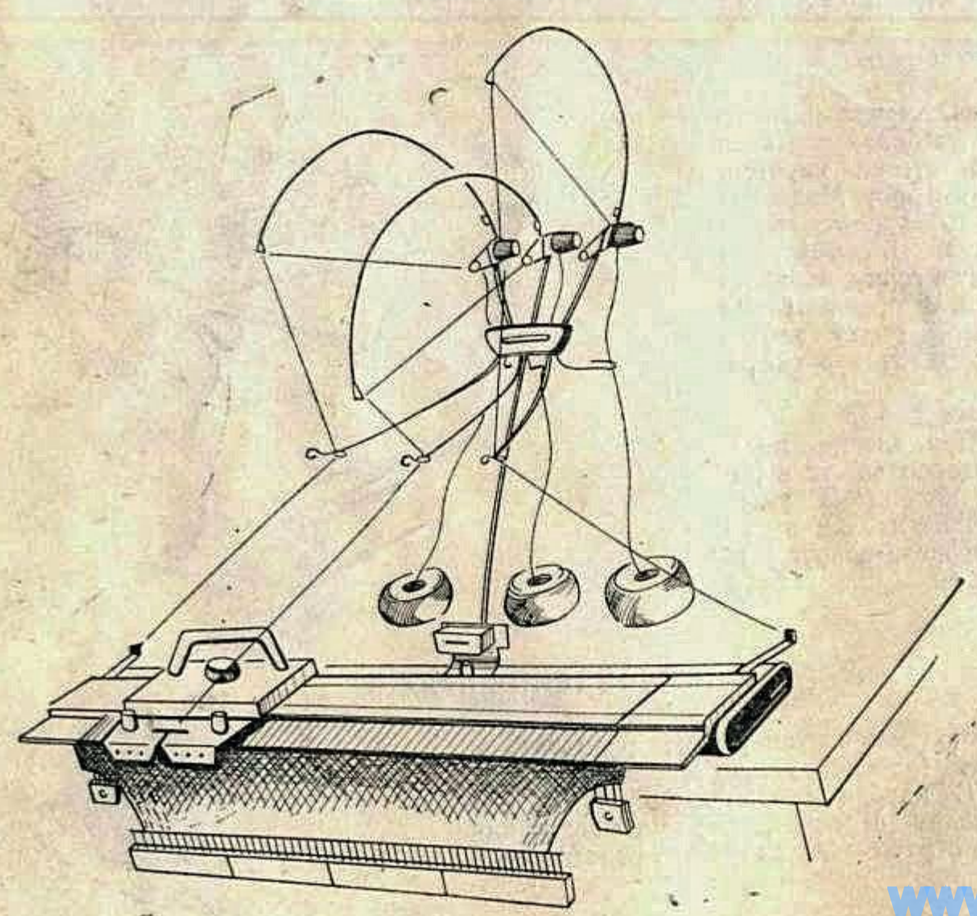
www.PromElectroAvtomat.ru

2. Лучше всего приготовить мотки на специальном приспособлении, один моток наматывать не более чем в 2 нити.

3. Если такого приспособления нет, нить можно сматывать вручную следующим образом: конец нити уложить в середину тетради (рис. А), которую затем скатать в трубочку. Трубочку вращают к себе, а нить косыми витками укладывать от себя (рис. Б). Лучше если тетрадь находится в правой руке, а наматываемая нить в левой. Когда клубок будет намотан, трубочку с концом нити вытащить из готового клубка (рис. В).



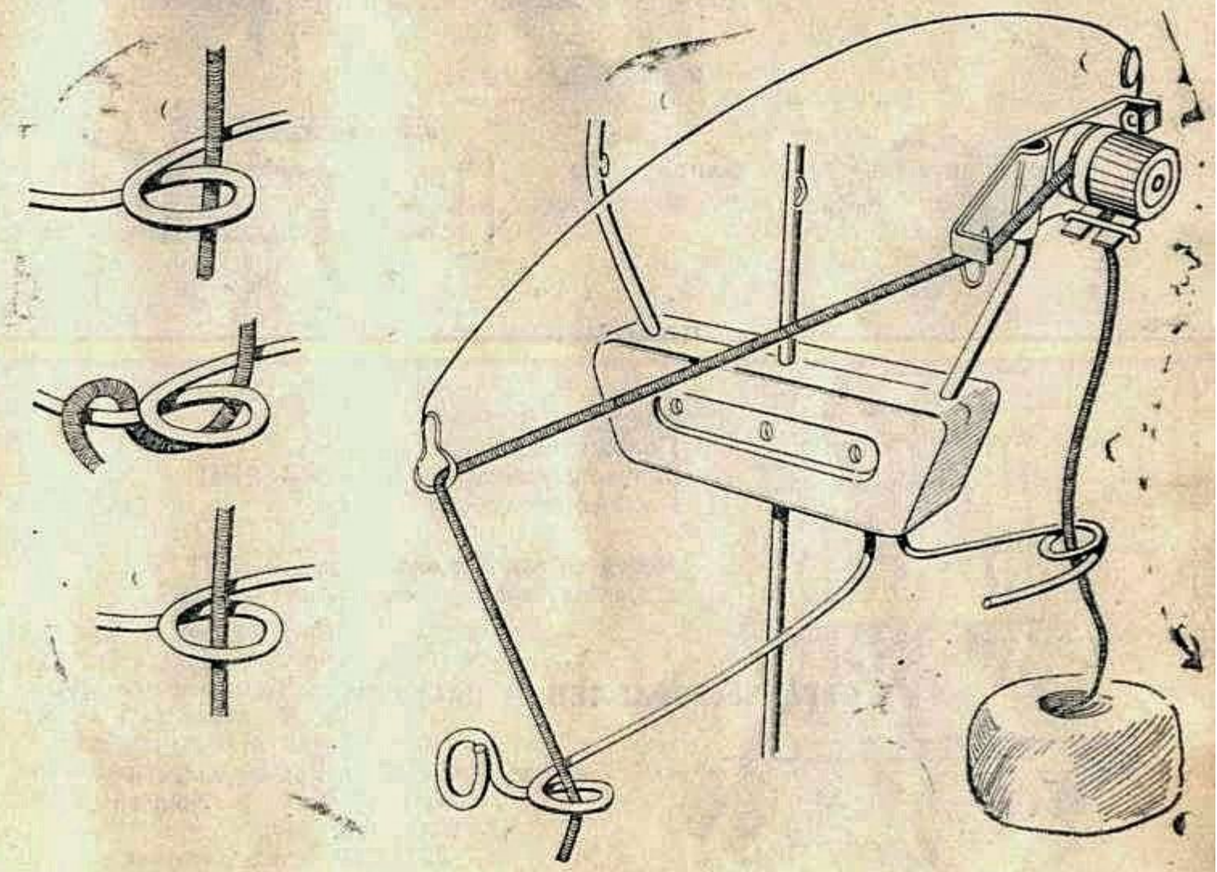
ЗАПРАВКА МАШИНЫ



Вязание полотна происходит при последовательном движении каретки в одну и другую стороны.

Нитенатяжитель поддерживает постоянное натяжение нити, подающейся через нитевод на иглы.

Чтобы нить с мотка сходила плавно, без рывков, он не должен иметь тугой намотки.



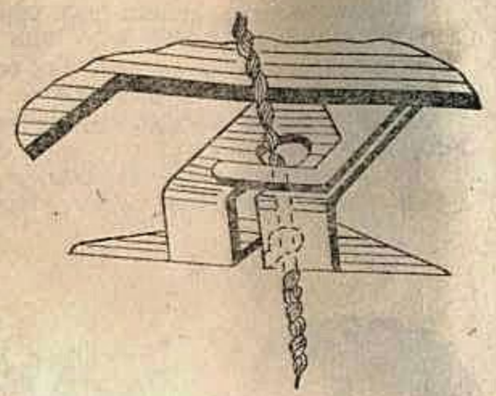
1. Поставить каретку слева. Заправить нить в нитенатяжитель и нитенаправитель.

Натяжение нити регулируется в зависимости от ее толщины поворотом регулятора от (+) к (—). Увеличение натяжения (+), уменьшение (—).

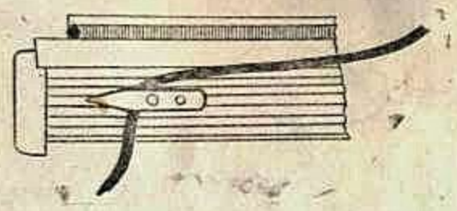
Натяжение нужно отрегулировать так, чтобы нить произвольно не вытягивалась из мотка компенсатором, если каретка стоит на месте.

www.PromElectroAvtomat.ru

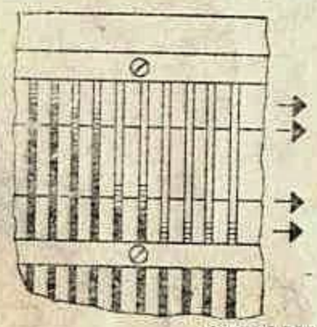
2. Заправить нить в нитевод каретки.



3. Конец нити закрепить в зажиме слева.



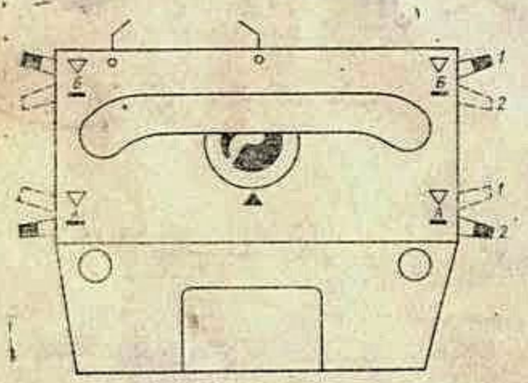
ПОЛОЖЕНИЕ ИГЛ



Положение игл на машине:
Заднее нерабочее положение — ЗНП
Рабочее положение — РП

Переднее рабочее положение — ПРП
Переднее нерабочее положение — ПНП

ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ КАРЕТКИ



Кнопка А: 1. Иглы, находящиеся в ПНП, вяжут. Кнопка включена.
2. Иглы, находящиеся в ПНП, не вяжут. Кнопка выключена.

Кнопка Б: 1. Иглы, находящиеся в РП, вяжут. Кнопка включена.
2. Иглы, находящиеся в РП, не вяжут. Кнопка выключена.

О положении игл и операциях с кнопками см. дальше.

Если каретка движется слева направо, то нужно пользоваться правыми кнопками; если справа налево — то левыми.

РЕГУЛЯТОР ПЛОТНОСТИ

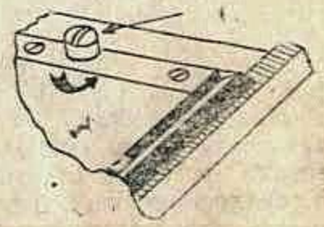
С помощью регулятора плотности устанавливается необходимая плотность вязания. Цифре 1 соответствует самое плотное вязание, цифре 10 — самое редкое. Плотность вязания подбирается в соответствии с толщиной нити и узором. Например, с увеличением толщины нити плотность вязания необходимо уменьшить, т. е. увеличить цифру на регуляторе плотности. Регулятор плотности имеет 28 ступеней: 10 основных, обозначенных цифрами, и по 2 промежуточных.

Наличие 28 ступеней позволяет с большой точностью настроить машину в соответствии с толщиной пряжи.

Для настройки регулятора его поворачивают до совмещения цифры на шкале с указателем (треугольником) на крышке каретки.

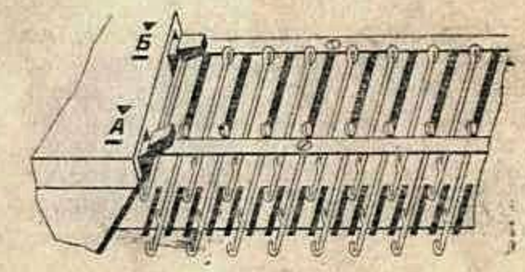
СЪЕМ КАРЕТКИ

Чтобы снять каретку с машины, нужно отвернуть один из упоров на рельсах.



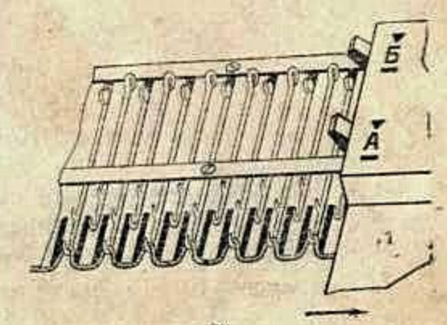
НАЧАЛО ВЯЗАНИЯ

На расчетном участке выдвинуть каждую вторую иглу в ПНП, поставить обе кнопки Б и правую кнопку А в положение ▼. Регулятор плотности установить для тонкой и средней пряжи на цифру 4—6, для толстой — на цифру 8—10.

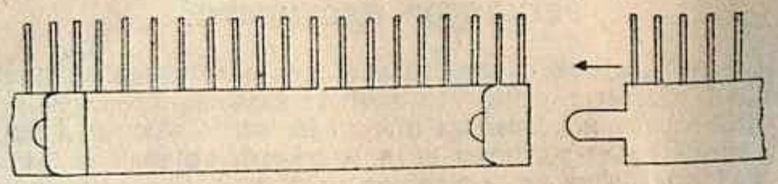


Открыть язычки на выдвинутых иглах.

Провести каретку слева направо и вывести из зоны выдвинутых игл.



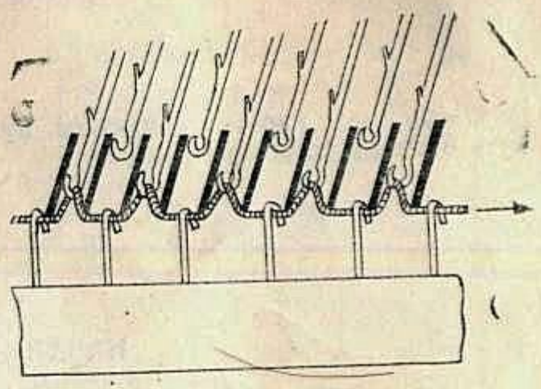
www.PromElectroAvtomat.ru



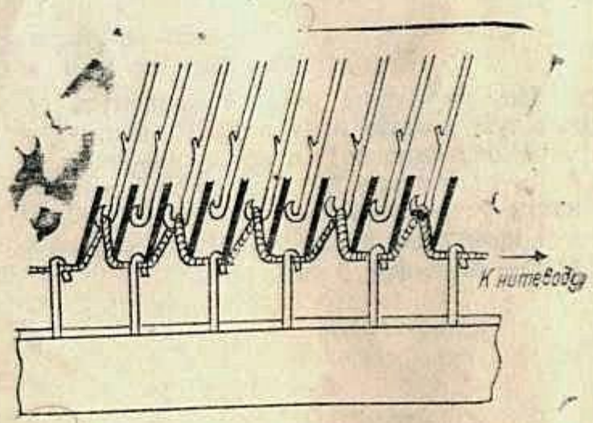
Вынуть из упаковочного гнезда грузовые гребенки и собрать из них одну такой длины, чтобы она охватила участок вязания на машине.

При вязании сложных рельефных рисунков груз можно утяжелять равномерно на каждой гребенке.

Надеть гребенку на провязанную нить так, чтобы свободных крючков справа и слева от выдвинутых игл оставалось поровну.



Выдвинуть оставшиеся иглы до уровня остальных, причем крайние иглы должны быть из числа выдвинутых в начале. Нить, идущую к каретке, заправить под первый от крайней иглы крючок. Провести каретку справа налево. На этом заканчивается заработка первого ряда.

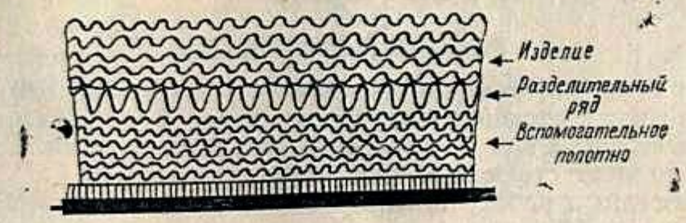


Далее вяжется полотно. Провязав ряд, нужно остановить каретку после характерного щелчка.

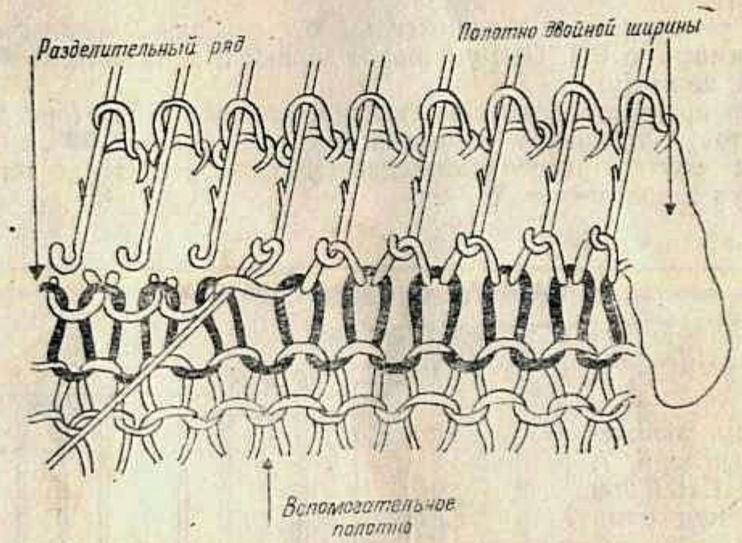
Для оформления начала вязания с подгибом или для обвязывания его на спицах рекомендуется начинать вязание вспомогательной нитью в следующей последовательности:

1. Провязать 10—15 рядов вспомогательной нитью.

2. Провязать 1 ряд (разделительной катушечной нитью).
3. Вязать основное изделие, установив шкалу показаний счетчика на 6.



ОФОРМЛЕНИЕ ПОДГИБА

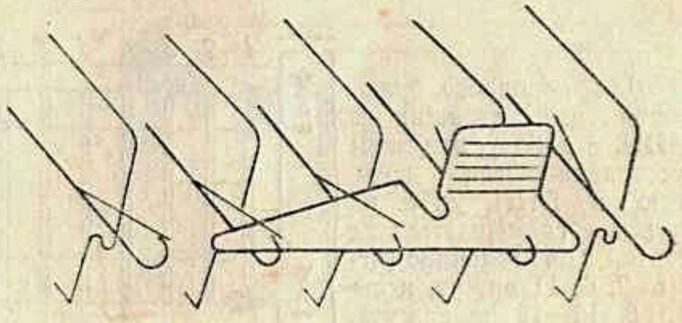


После разделительного ряда вяжется участок полотна двойной ширины. Затем снимается грузовая гребенка, все иглы выдвигаются в ПНП, полотно прибивается к платинам, а первый ряд петель основного полотна набрасывается на иглы одноигольным деккером и также прибивается к платинам.

Включить по ходу каретки кнопку А в положении ▼ и провязать соединительный ряд, после чего удалить разделительный ряд, а на полученный подгиб накинуть грузовую гребенку на некотором расстоянии от игл.

Далее вяжется изделие.

При вязании подгиба, а также при некоторых других операциях (навешивание полотна, вязание цветных орнаментов и т. д.) необходимо, чтобы язычки игл были открыты. В этом случае пользуются клапанооткрывателем, проведя по иглам справа налево.



www.PromElectroAvtomat.ru

Чтобы снять полотно с машины, нужно поставить иглы в ПНП, оставив полотно у платин, после чего снять полотно с игл, начиная от края машины, вручную.

РАБОТА С КНОПКАМИ

Кнопки А и Б необходимы для вязания узоров. Включением кнопки А в положение ▼ все иглы, стоящие у переднего рельса в ПНП, вводятся в работу, т. е. провязывают петли при прохождении над ними каретки. Если кнопка А в положении ▬, то иглы, стоящие в ПНП, остаются на месте.

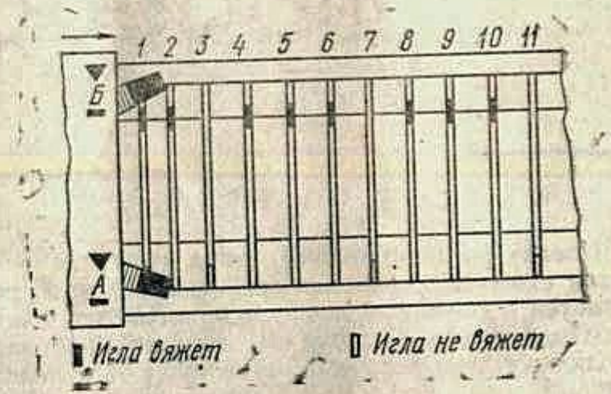
Если нужно ввести в работу только часть игл, стоящих в ПНП, то кнопка А остается в положении ▬, а нужные для провязывания иглы вручную передвигаются до черты в ПРП. При прохождении каретки провяжутся только иглы, стоящие в ПРП.

Кнопка Б, установленная в положении ▼, позволяет провязать всеми иглами, находящимися в РП. При установке кнопки Б в положение ▬ все иглы, стоящие в РП, не вяжут.

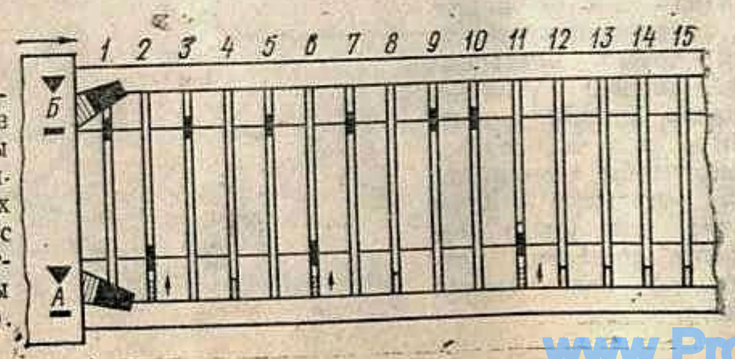
Если нужно провязать только частью игл, стоящих в РП (при вязании цветных орнаментов), то кнопка Б должна быть в положении ▬, а нужные для вязания иглы вручную передвигаются в ПРП или в ПНП, но тогда кнопка А устанавливается в положение ▼.

РАБОТА С КНОПКАМИ А

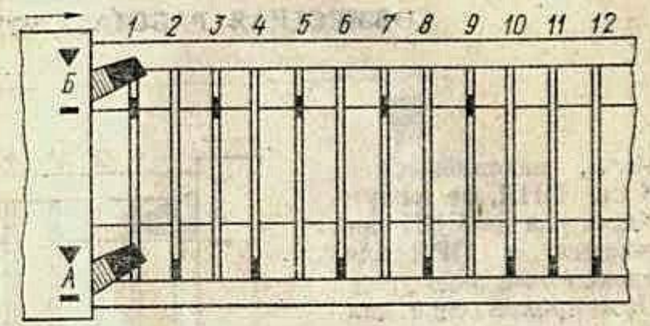
В указанном положении кнопки А иглы 3, 7, 11 остаются в ПНП при прохождении над ними каретки.



Для неполного включения игл, стоящих в ПНП, в работу, эти иглы устанавливаются вручную в ПНП, т. е. их пятки совмещаются с чертой, на игольнице (иглы 2, 6, 11 вяжут, иглы 4, 8, 12—15 не вяжут).

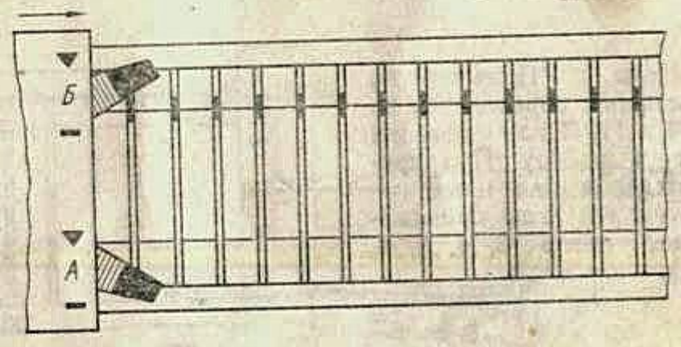


В указанном положении кнопки А иглы 2, 4, 6, 8, 10, 11, 12 включаются в работу при прохождении над ними каретки.



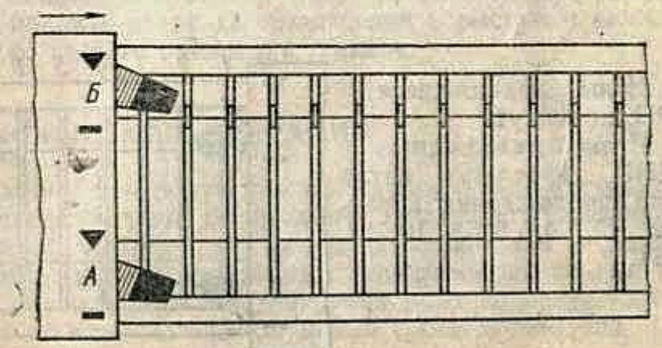
РАБОТА С КНОПКАМИ Б

Иглы, находящиеся в РП, вяжут.



Иглы, находящиеся в РП, не вяжут.

Применяется для перевода каретки без провязывания.



www.PromElectroAvtomat.ru

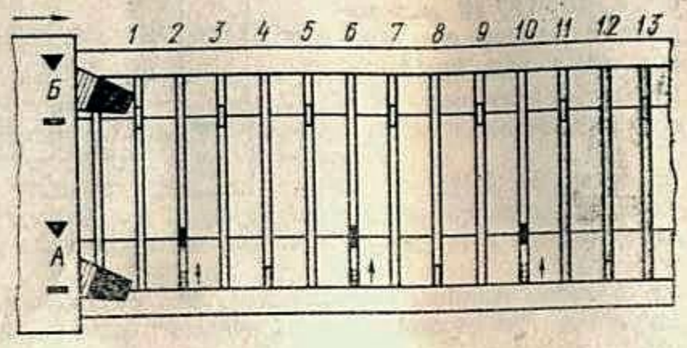
2 Зак. 9543

СОВМЕСТНАЯ РАБОТА КНОПОК А И Б

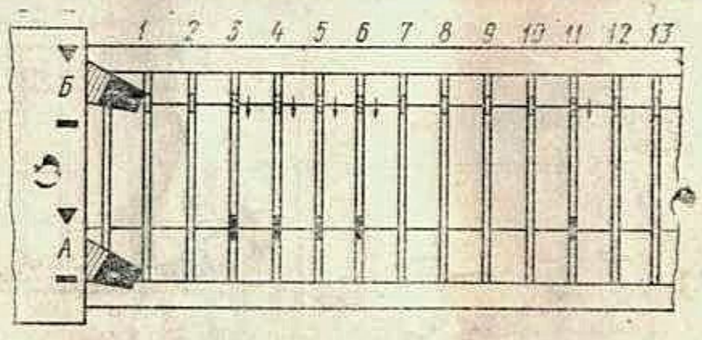
Иглы, находящиеся в РП и ПНП, не вяжут.

Часть игл из ПНП переводится в ПРП для введения их в работу.

При прохождении над ними каретки иглы провязывают петли (2, 5, 10).

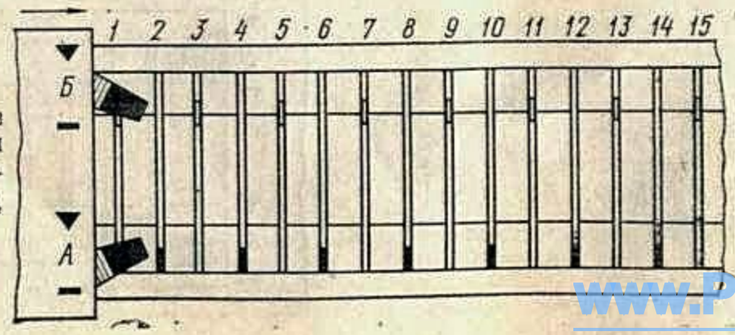


Иглы в РП не вяжут, часть игл переводится из РП в ПРП для введения их в работу. При прохождении над ними каретки эти иглы провязывают петли (3, 4, 5, 6, 11).

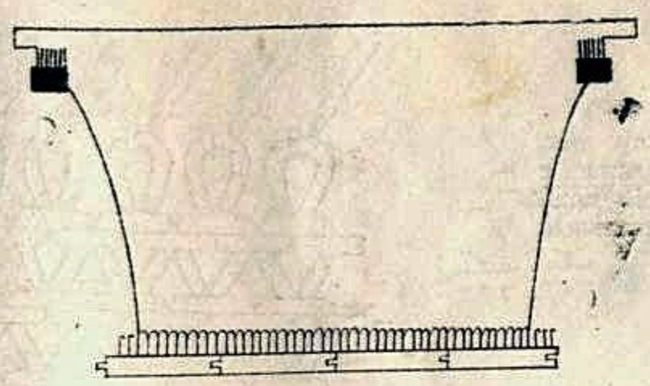


Иглы, находящиеся в РП, не вяжут.

Иглы, находящиеся в ПНП, провяжут петли при прохождении каретки (2, 4, 6, 8, 10, 12, 14).



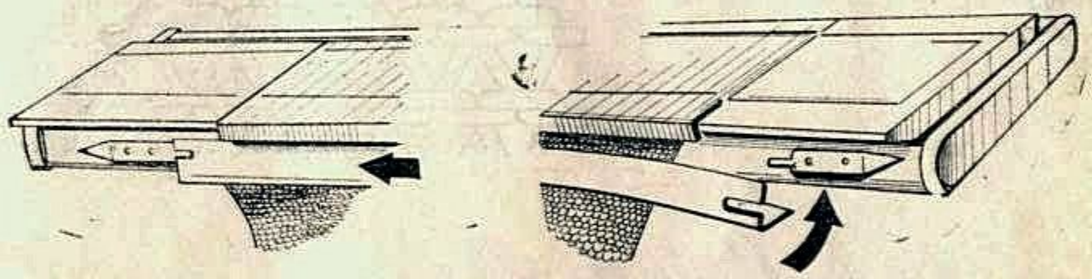
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ГРУЗЫ



Так как полотно при вязании сужается и на краях образуются перекошенные петли, то для выравнивания их и получения ровного края на крайние петли надеваются боковые грузы на расстояние 0,5—1 см от игл. Периодически эти грузы нужно перевешивать в исходное положение.

Чем тоньше нить, тем чаще необходима эта операция.

ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА



Для предотвращения самопроизвольного сброса петель с игл машины при ее перемещении, машина укомплектована прижимной планкой. Для закрепления изделия нужно паз в одном конце прижимной планки ввести в зажим, затем другой конец планки нажать, поднять вверх до совмещения с выступом зажима и отпустить. В этом положении изделие прижато к станине.

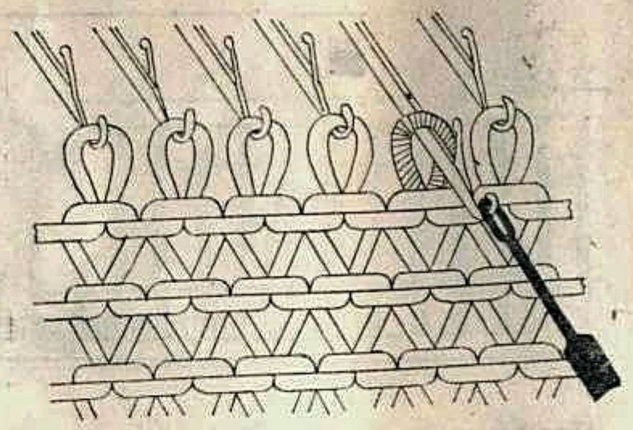
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ

Для вязания рисунка на полотне, для получения необходимой конфигурации вяжущейся детали и для обработки края необходимо производить операции с петлями, находящимися на иглах. Большинство операций проводится вспомогательными инструментами: одно- и многоигольными деккерами, деккерами с крючком и язычковой иглой. Для освоения этих операций рекомендуется каждую проделать несколько раз на полотне, связанном нитью средней толщины.

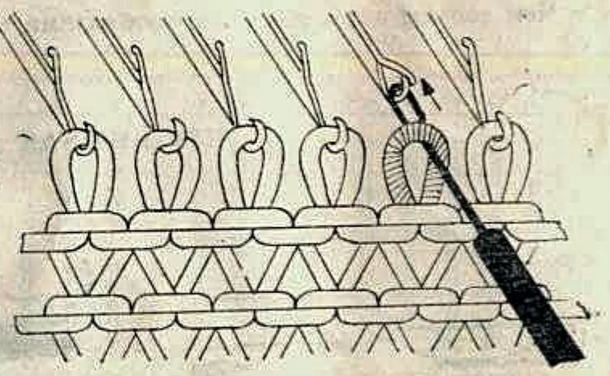
www.PromElectroAvtomat.ru

ПЕРЕНОС ПЕТЛИ

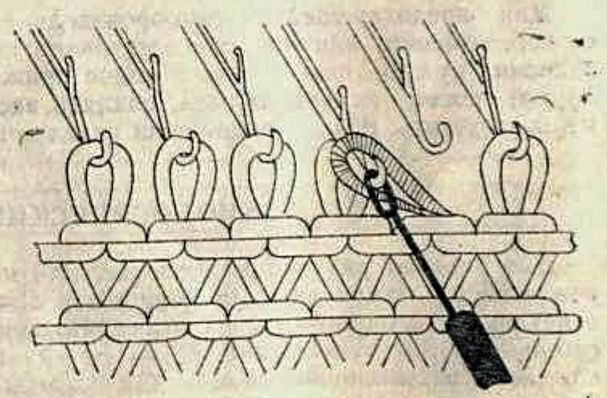
Выдвинуть иглу так, чтобы петля сошла с язычка. Надеть на крючок иглы одноигольный деккер.



Отвести иглу назад, чтобы петля перешла на деккер.



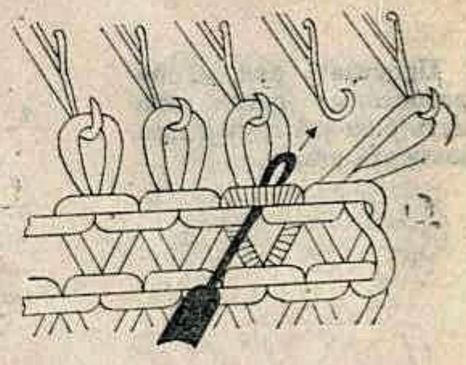
Надеть ушко деккера на крючок соседней иглы. Деккером потянуть иглу на себя и перевести петлю на крючок иглы.



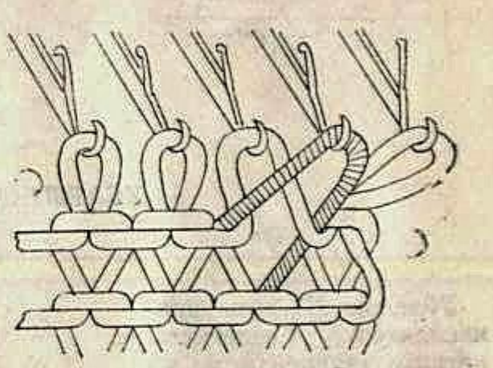
ПРИБАВЛЕНИЕ ОДНОЙ ПЕТЛИ

Прибавление одной петли производится изнутри, для чего одноигольным деккером крайняя петля переносится на вновь выдвинутую иглу.

Чтобы в полотне не образовались дырки, указанная петля нижнего ряда подхватывается деккером.

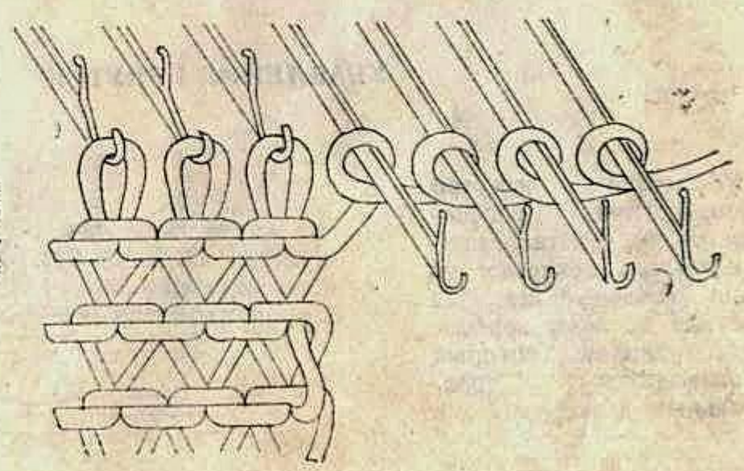


и надевается на освободившуюся иглу. Можно прибавлять петлю и другим способом, для чего со стороны каретки ввести в работу иглу, выдвинув ее в ПРП и продолжать вязание.



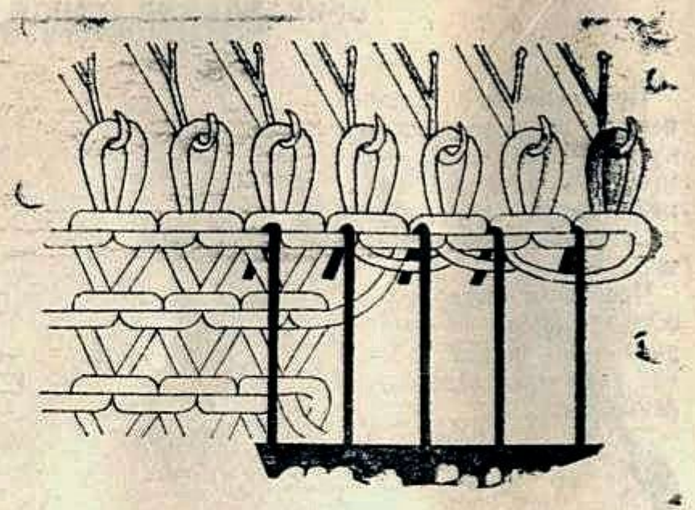
ПРИБАВЛЕНИЕ НЕСКОЛЬКИХ ПЕТЕЛЬ

Выдвинуть вводимые в работу иглы в ПРП со стороны каретки. Навить свободную рабочую нить на эти иглы.



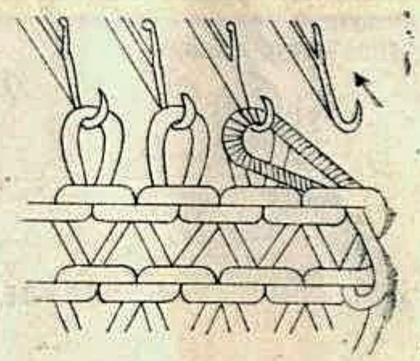
www.PromElectroAvtomat.ru

Провязать ряд, на образованные петли накинуть боковой груз и продолжать вязание.



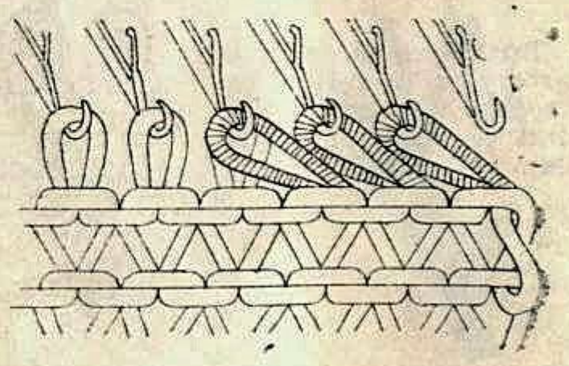
УБАВЛЕНИЕ ОДНОЙ ПЕТЛИ

Убавление с края производится переносом петли с крайней иглы на предыдущую одноигольным деккером. Освободившаяся игла переводится в ЗНП.



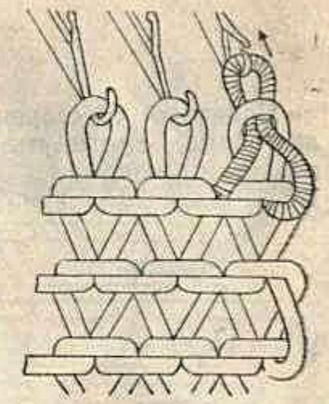
УБАВЛЕНИЕ ИЗНУТРИ

Убавление изнутри производится переносом крайних петель многоигольным деккером на один игольный шаг. На рисунке показан перенос трех петель, который производится трехигольным деккером.

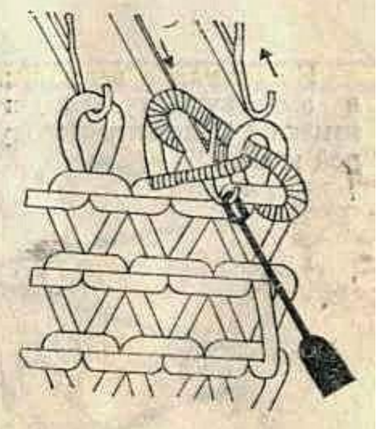


УБАВЛЕНИЕ НЕСКОЛЬКИХ ПЕТЕЛЬ, ЗАКРЫТИЕ ПЕТЕЛЬ

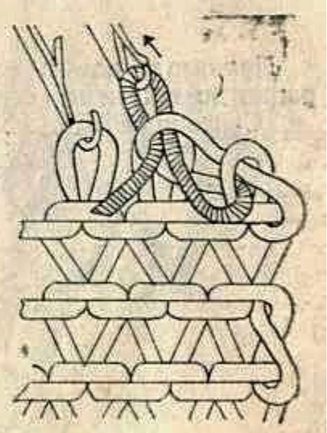
Убавление нескольких петель или закрытие петель по окончании вязания производится со стороны каретки. Выдвинуть крайнюю иглу вперед, чтобы петля сошла с язычка, положить рабочую нить на крючок иглы, передвинуть иглу по стрелке, провязав петлю.



Полученную петлю деккером перенести на соседнюю иглу. Выдвинуть иглу вперед, чтобы обе петли сошли с язычка, положить на крючок иглы рабочую нить.



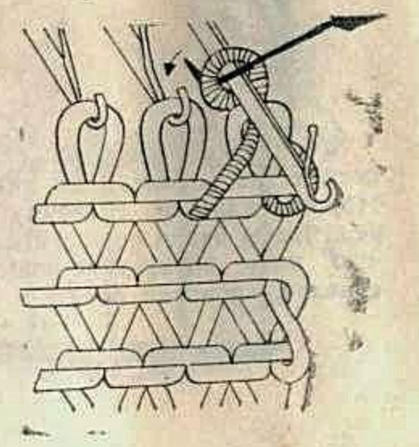
Снова провязав петлю, перенести ее на соседнюю иглу и так убавлять петли на нужную величину. Освободившиеся иглы переводятся в ЗНП. Для закрытия петель эти операции проводятся на всех иглах.



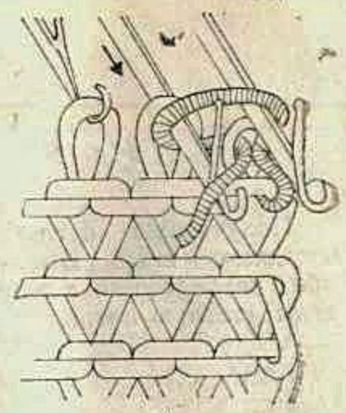
www.PromElectroAvtomat.ru

ЗАКРЫТИЕ ПЕТЕЛЬ
(2 способ)

Провязав со стороны каретки на крайней игле петлю, выдвинуть эту иглу в ПНП, а петлю подхватить крючком.

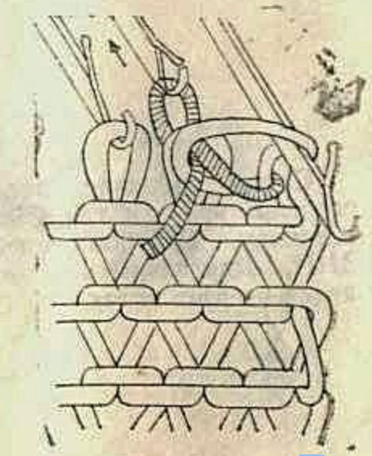


Не снимая с иглы, перенести на вторую иглу и выдвинуть эту иглу, чтобы обе петли сошли с язычка. Положить рабочую нить на крючок второй иглы.



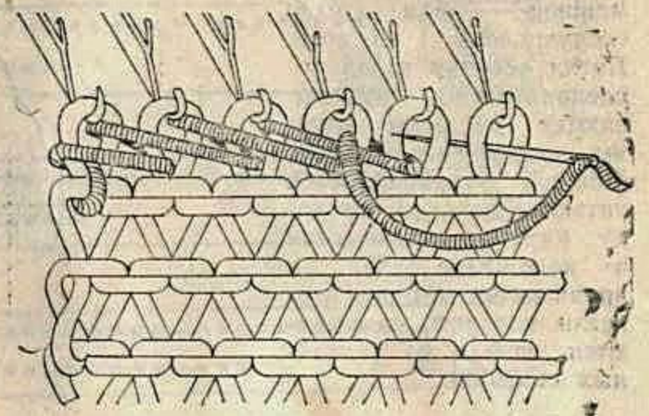
Провязать новую петлю и повторить эти операции до закрытия всех петель.

Связанная деталь остается на машине.



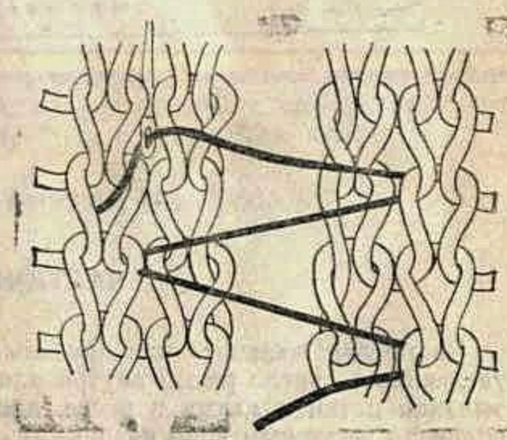
ЗАКРЫТИЕ ПЕТЕЛЬ
(3 способ)

Закрытие петель можно произвести с помощью швейной иглы, в которую продевается рабочий конец нити.



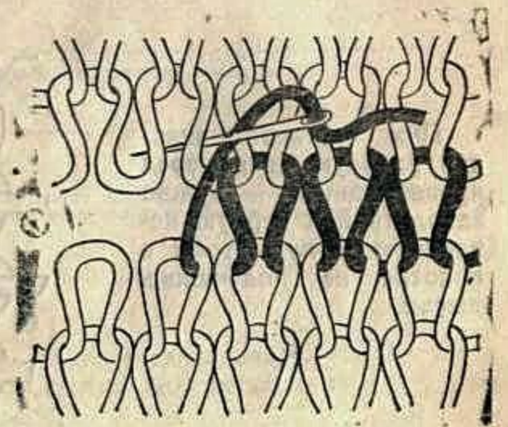
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШОВ

Вертикальный шов необходим для соединения деталей



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШОВ

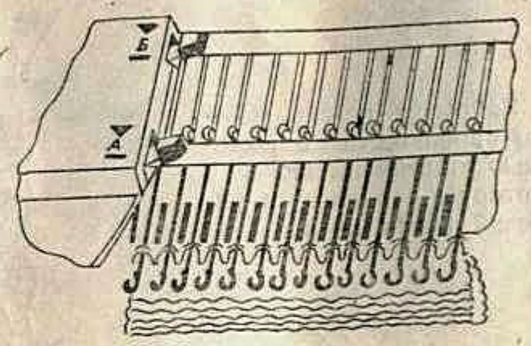
Применяется для соединения деталей.



www.PromElectroAvtomat.ru

СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА МАШИНЕ

Соединение деталей на машине производится следующим образом. Петли обеих деталей последовательно навешиваются на иглы машины, выдвинутые в ПНП. Машина заправляется нитью. Кнопка А по ходу каретки включается в положение ▼, и провязывается один ряд, петли которого закрываются любым из указанных способов.

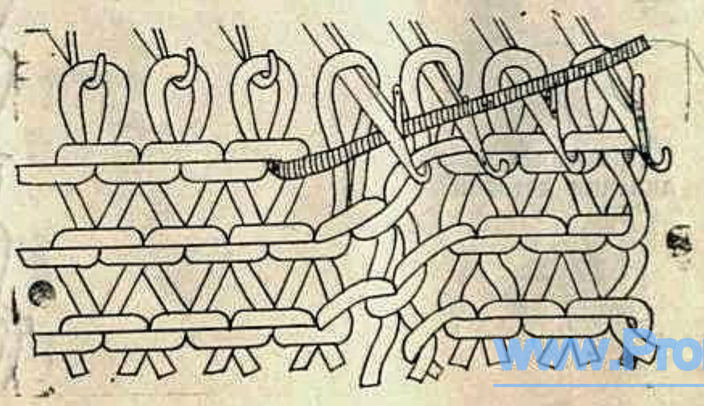


ЧАСТИЧНОЕ ВЯЗАНИЕ

Частичное вязание или провязывание неполного петельного ряда позволяет увеличивать число рядов внутри или по краям полотна. Применяется при вывязывании пятки и мыска в носке, для вязания расклешенных юбок, беретов, выполнения элементов кроя и др.

Иглы, вяжущие неполный петельный ряд, находятся в РП, остальные иглы этого ряда — в ПНП. Кнопка А на каретке — в положении ▬.

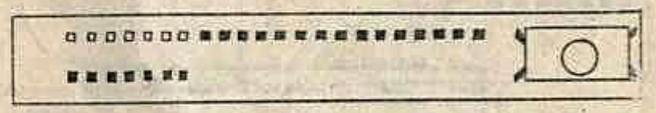
При частичном вязании рабочую нить перед провязыванием нужно заводить под первую нерабочую иглу, чтобы в полотне не получались дырки.



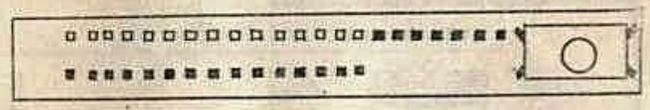
ОДНОСТОРОННЕЕ ЧАСТИЧНОЕ ВЯЗАНИЕ
(симметричный клин)

Расчетная группа вяжущих игл переводится в ПНП.

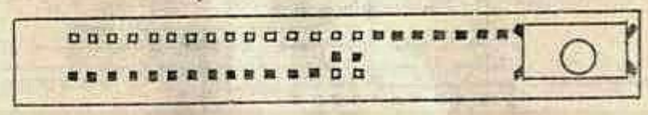
Провязать 2 ряда, выдвинуть 2 иглы (определяется по расчету).



Повторить цикл до выдвижения в ПНП нужного количества игл.



Вводить в ПРП по 2 иглы через каждые 2 ряда вязания до группы игл, выдвинутых в ПНП в начале частичного вязания. Далее эта группа вводится в работу целиком включением кнопки А, и идет прямое вязание до следующего клина. Иглы, вводимые в ПРП, должны быть с открытыми язычками.



ЧАСТИЧНОЕ ВЯЗАНИЕ ВНУТРИ ПОЛОТНА

Каретка слева. Выдвинуть справа расчетное число игл. Провязать один ряд. Выдвинуть слева расчетное число игл. Провязать один ряд.

Выдвинуть 2 иглы справа (по расчету). Провязать один ряд.

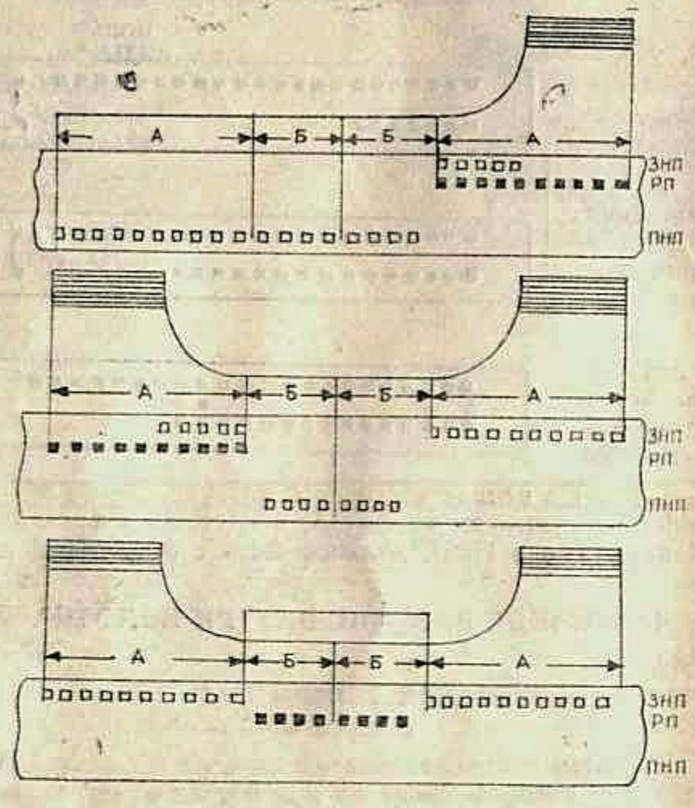
Выдвинуть две иглы слева (по расчету). Провязать еще один ряд.

Цикл повторять до выдвижения в ПНП расчетного количества игл.

Далее процесс идет в обратном порядке. Иглы последовательно вводятся в работу путем перевода их в ПРП (применяется для вязания пятки, мыска и т. д.).

www.PromElectroAvtomat.ru

ВЯЗАНИЕ ГОРЛОВИНЫ



Вязание горловины осуществляется в следующей последовательности:

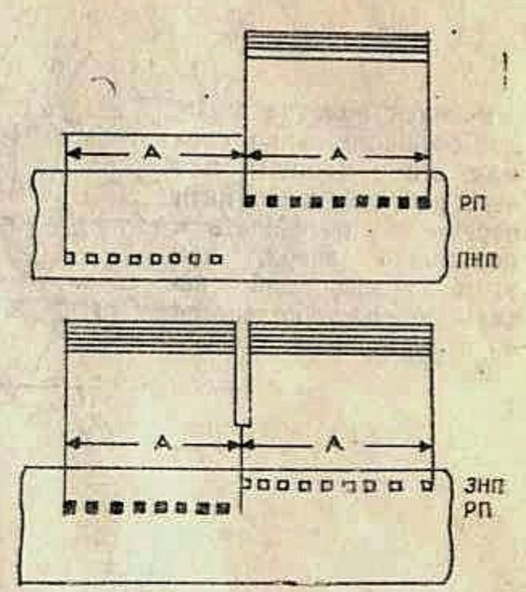
Вывязывается участок А с одной стороны, линия выреза формируется переносом петель, а освободившиеся иглы переводятся в ЗНП. Иглы участков Б и симметричного участка А переводятся в ПНП.

Вязание участка заканчивается вспомогательным полотном, которое снимается с игл. Освободившиеся иглы переводятся в ЗНП.

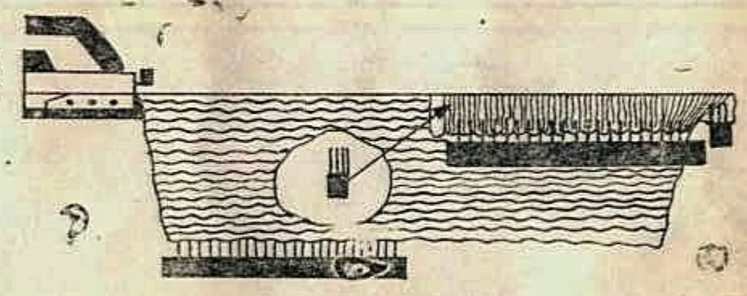
Вязание второго участка А аналогично; участки Б также заканчиваются вспомогательным полотном или могут быть закрыты одним из указанных способов.

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ

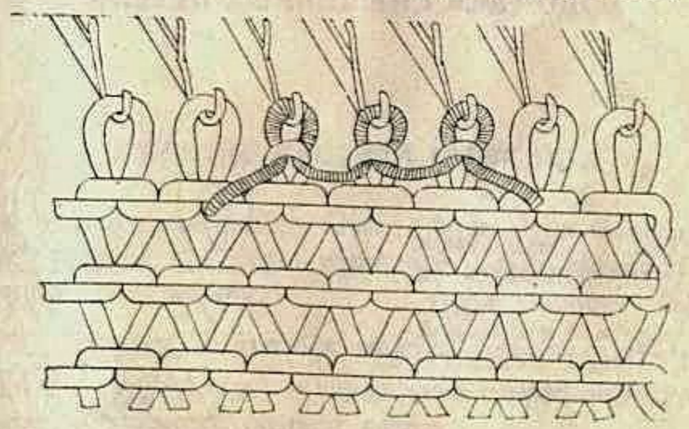
Оба участка А вяжутся поочередно и заканчиваются вспомогательным полотном.



Положение грузов при вязании отдельного участка полотна.



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПУГОВИЦ



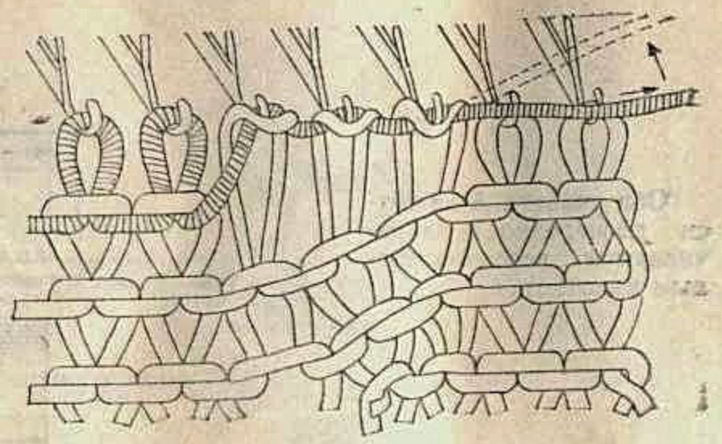
На необходимом количестве игл вручную провязывается вспомогательная нить, для чего каждая из отобранных игл последовательно выдвигается в ПРП, на ее крючок кладется нить, игла переводится в РП. Далее продолжается основное вязание.

После отпаривания нить удаляется, а открытые петли обметываются.

www.PromElectroAvtomat.ru

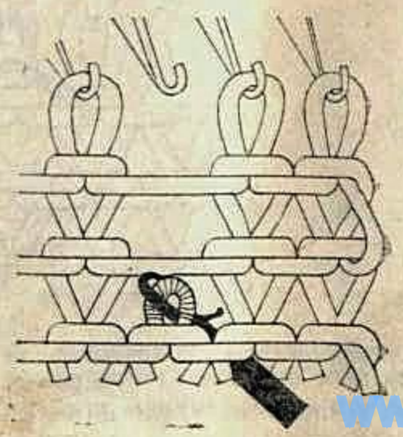
РОСПУСК ПОЛОТНА

Роспуск полотна можно осуществить не снимая его с машины, для чего рабочий конец нити перемепно оттягивать и поднимать вверх, при этом предыдущий петельный ряд наденется на иглы машины.

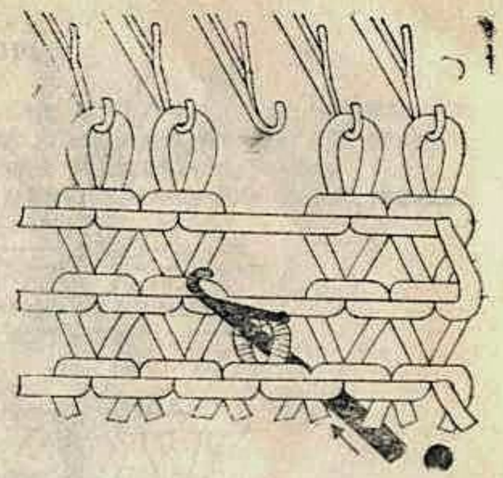


ПОДЪЕМ СПУЩЕННЫХ ПЕТЕЛЬ

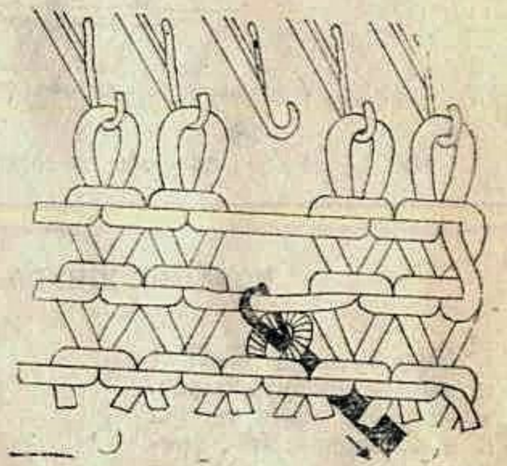
Подъем спущенных петель производится с лицевой стороны полотна деккером с язычковой иглой. Петля надевается на крючок иглы.



Затем переводится за язычок, а крючком захватывается протяжка



и провязывается через петлю. Последняя провязанная петля надевается на иглу машины.



ВЯЗАНИЕ ЛАСТИКА (РЕЗИНКИ)

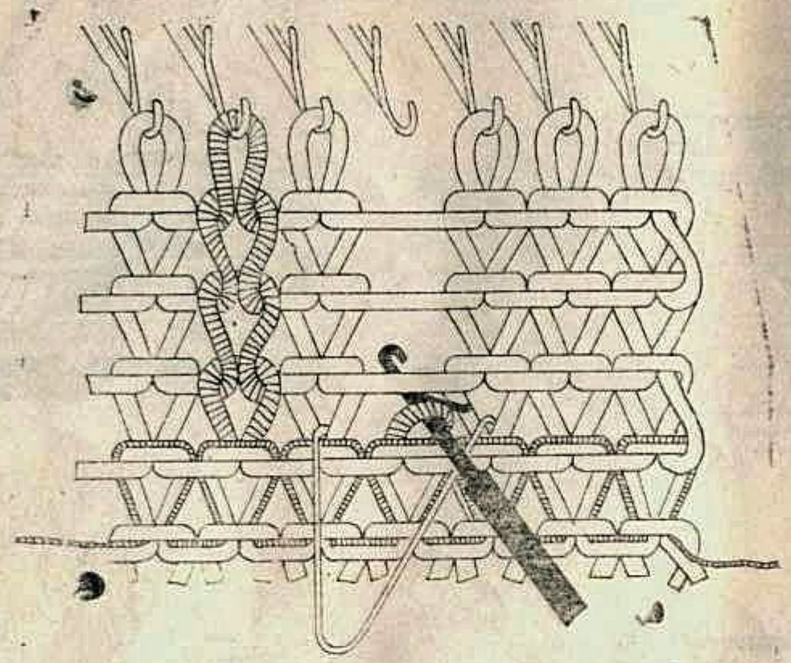
Для вязания резинки произвести спуск в нужной последовательности (1+1, 1+3, 2+1 и т. д.) до ряда, который удобно отметить ввязанной нитью другого цвета или до первого ряда вязания.

Для удобства распущенный столбик можно оттянуть оттяжным крючком.

Подъем петель производится с изнаночной стороны деккером с язычковой иглой и аналогичен подъему спущенных петель.

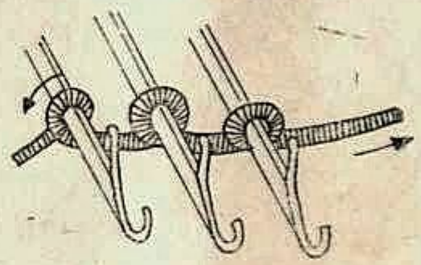
Если вяжется резинка с соотношением 2+1, 2+2 и т. д. то сначала распускается а поднимается один петельный столбик, а затем рядом стоящий.

www.PromElectroAvtomat.ru

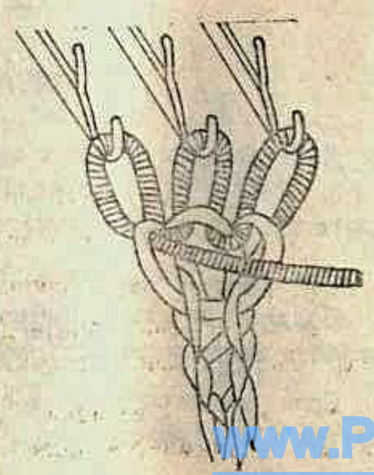


ВЯЗАНИЕ ШНУРА ДЛЯ ОТДЕЛКИ ИЗДЕЛИЙ

Выдвинуть в ПРП 3 иглы, установить каретку справа, левая кнопка Б в положении ■, правая кнопка в положении ▼. Навить нить на иглы, заправить в нитевод. Надеть на навитые петли малый груз.



Вязать шнур необходимой длины, двигая каретку как при вязании полотна.



ВЯЗАНИЕ УЗОРОВ

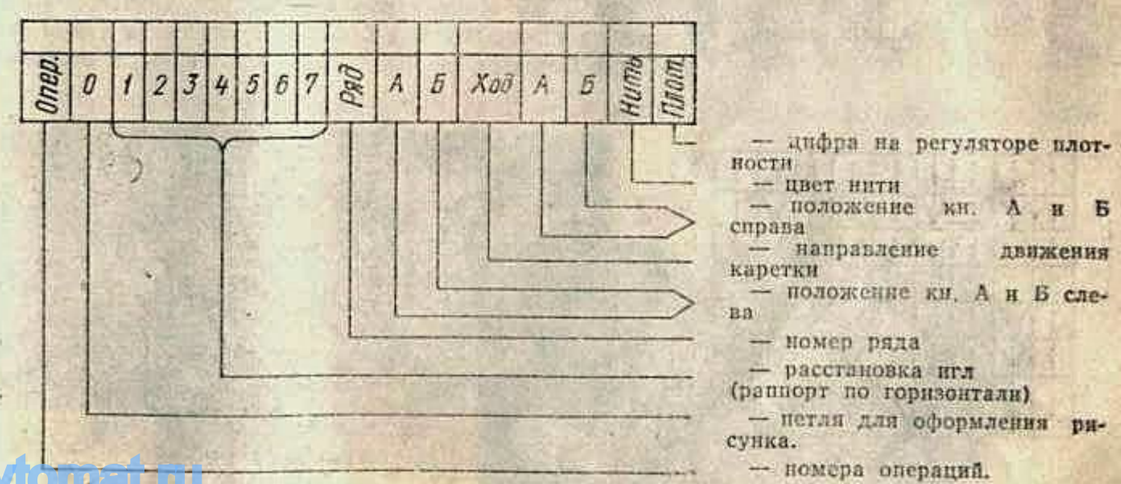
На машине можно вязать изделия с большим выбором узоров, в основе которых лежит кулирная гладь (чулочная вязка). Узоры могут быть как однотонные, так и цветные. Ниже мы приводим примеры образования узоров.

Комбинируя их или изменяя плотность вязания, соотношение игл и толщину нити, можно получать бесконечное множество вариантов.

Условные обозначения положения игл и петель в узорах, изображенных схематически:

- | — рабочее положение иглы (лицевая петля) (РП),
- ∨ — заднее нерабочее положение иглы (ЗНП),
- ● — переднее нерабочее положение (ПНП).
- ⊥ — переднее рабочее положение иглы (ПРП),
- ○ — ажурный пропуск,
- ◇ — перенос петли справа налево (свободная игла в рабочем положении),
- ◇ — перенос петли слева направо (свободная игла в рабочем положении),
- × — перекрещивание соседних петель,
- — — изнаночная петля,
- |—| — перенос петли из одного ряда в другой.
- ↑ — перловидная петля.

ТАБЛИЦЫ ТЕХНОЛОГИИ ВЯЗАНИЯ УЗОРОВ



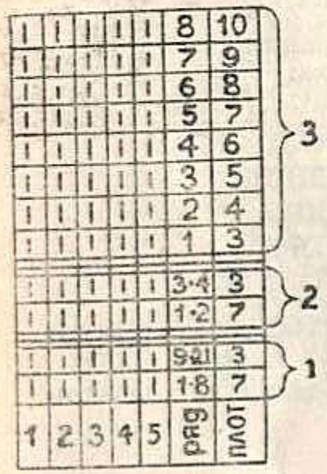
www.PromElectroAvtomat.ru

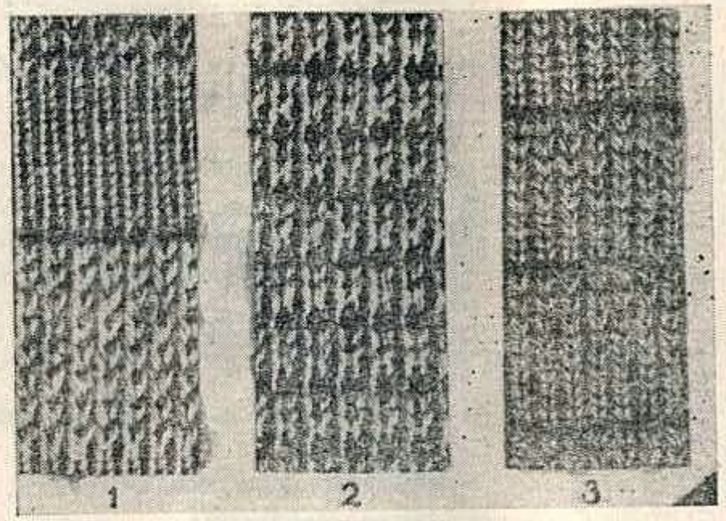
3 Зак. 9543

УЗОРЫ, ПОЛУЧАЕМЫЕ ЗА СЧЕТ ИЗМЕНЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ВЯЗАНИЯ

В таблице приведен порядок вязания узоров 1, 2, 3 для средней толщины нити (например, 32/2 в 4 сложения). Значения плотности могут быть и другими, в зависимости от толщины вяжущейся нити, с использованием промежуточных значений регулятора плотности.

Кнопки А в положении ▬, кнопки Б в положении ▽.





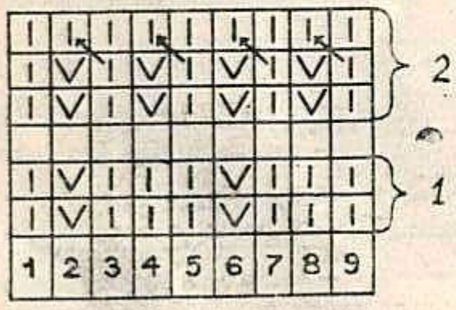
УЗОРЫ, ПОЛУЧАЕМЫЕ ЗА СЧЕТ ВЫВОДА ИГЛ В ЗНП

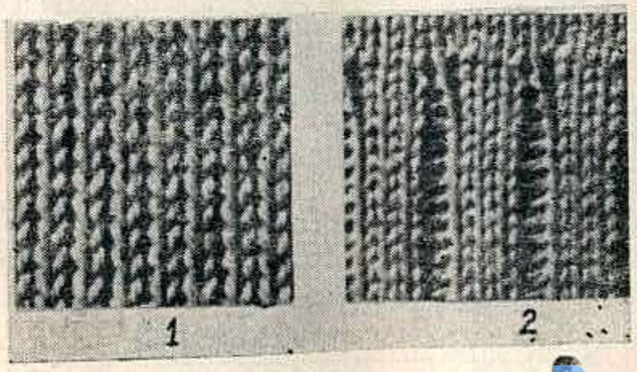
При вязании узоров часть игл выводится в ЗНП. Снятые с них петли навешиваются на соседние иглы.

Узор 1 — вязание кулирной глади через иглу.

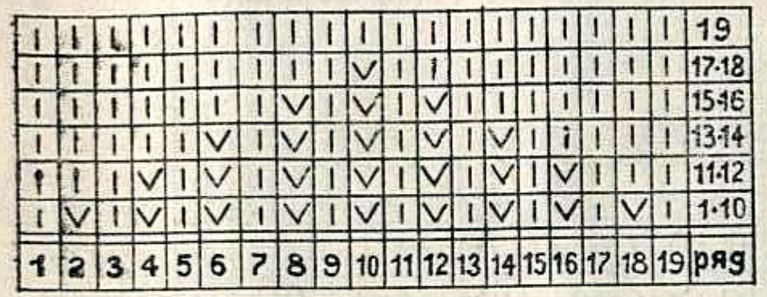
В узоре 2 при включении в работу всех игл петли с предыдущего ряда перевешиваются на введенные иглы (см. таблицу).

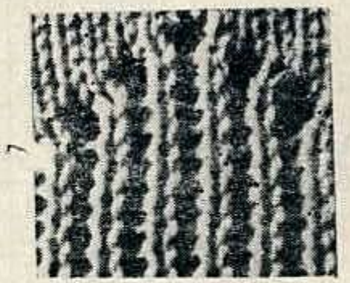
Кнопки А в положении ▬.
Кнопки Б в положении ▽.





Иглы вводятся в РП без навешивания на них петель.



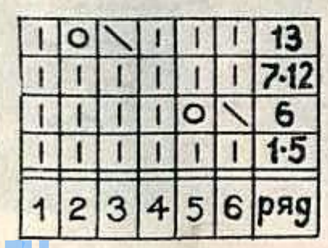


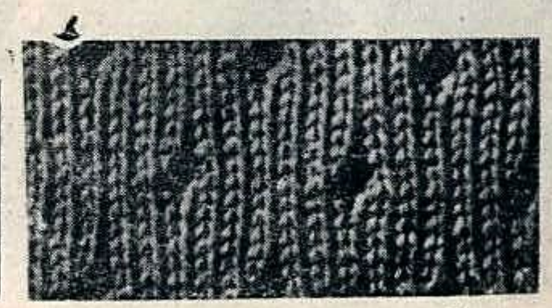
АЖУРНЫЕ УЗОРЫ

Ажурный узор образовывается на вязаном полотне отверстиями. Отверстия получаются в результате переноса петли с расчетной иглы на соседнюю игольным деккером. Свободная игла остается в РП, петли висят на крючке иглы.

Для ускорения операции переноса петель рекомендуется на узорных участках полотна сначала все иглы выдвинуть немного вперед, полотно прибить к платинам, чтобы открылись все язычки на иглах. Затем выдвинуть расчетные иглы в ПНП вручную, линейкой или отборной гребенкой, снимать с них петли и переносить на соседние иглы согласно узорной таблице.

Полное отверстие образуется за 2 хода каретки. Кнопка А в положении ▬ кнопки Б — в положении ▼.





www.PromElectroAvtomat.ru

					/	o		o	\		/	o		o	\				20
																				19
					/	o		o	\		/	o		o	\				18
																				17
					/	o		o	\		/	o		o	\				16
																				1-15
		/	o		o	\		/	o		o	\		/	o		o	\	10
																				9
		/	o		o	\		/	o		o	\		/	o		o	\	8
																				7
		/	o		o	\		/	o		o	\		/	o		o	\	6
																				1-5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	ряд	

					/	o			17-18
8					o	\/	o		15-16
7				o	\		/	o	13-14
6	o		o	\				/	11-12
5	/	o							9-10
4	o	\/	o						7-8
3	\		/	o				o	5-6
2				/	o		o	\	3-4
1					/	o			1-2
опер	1	2	3	4	5	6	7	8	ряд

В 4-й операции петли с игл 1 и 3 переносятся на иглу 2. Аналогично и в 8-й операции.

РЕЛЬЕФНЫЕ УЗОРЫ

Для вязания рельефных узоров часть игл переводится в ПНП. Во время вязания на этих иглах образуются наброски. От расстановки игл, стоящих в ПНП, и количества набросков зависит вид рисунка. При вязании кнопки А находятся в положении ▬. Для введения всех игл из ПНП в РП достаточно включить по ходу каретки кнопку А в положение ▼ и провязать ряд. Если в РП вводится лишь часть игл, то кнопки А находятся в положении ▬, а нужные иглы ставятся вручную в ПРП.

Следует учесть, что рельефные узоры можно вязать на меньшей плотности, чем кулирную гладь и ажурные узоры. При большом числе набросков (4—5) плотность можно увеличить на одно деление. Линейки, прилагаемые к машине, ускоряют и облегчают операцию перемещения игл. Вставив маленький выступ, находящийся на краю линейки, в паз для иглы (за ее пяткой), необходимые по рисунку иглы перемещают в ПНП, придерживая полотно у платин. Операцию эту повторяют по всей ширине изделия.

Цифры на линейках указывают соотношение рабочих игл и игл, находящихся в ПНП.

Также к машине приложены отборные гребенки, которые позволяют подобрать произвольный раппорт.

Опустить стержнем деккера зубцы гребенки тех игл, которые согласно узорной таблице занимают позицию ПНП.

Выставленными зубцами выдвинуть иглы в соответствии с узорной таблицей в позицию ПНП.

Перед вводом игл из ПНП в РП нужно открыть язычки на иглах, стоящих в ПНП, пользуясь клапанооткрывателем.

ПОВТОРЯТЬ С 9 РЯДА

					●						●	20-24	▬	▼	↔	▬	▼	
												18-19	▬	▼	↔	▬	▼	
		●						●				17	▬	▼	→	▼	▼	
		●						●				12-16	▬	▼	↔	▬	▼	
												10-11	▬	▼	↔	▬	▼	
					●						●	9	▬	▼	→	▼	▼	
					●						●	4-8	▬	▼	↔	▬	▼	
												1-3	▬	▼	⇄	▬	▼	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	ряд	А	Б	ХОД	А	Б	

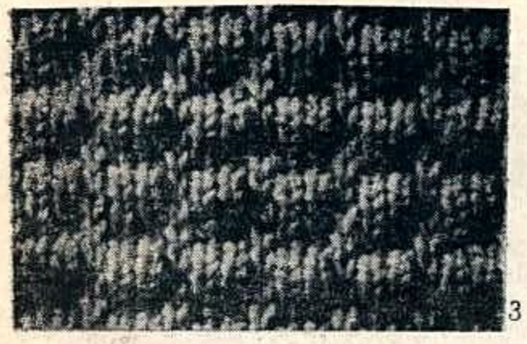
1

2

Повт. с 6 ряда

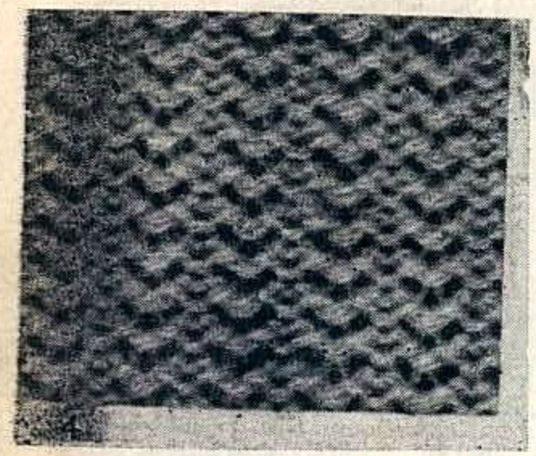
—	—	—	●	—	—	—	●	12-15	▬	▼	←	▬	▼
—	⊥	—	●	—	⊥	—	●	11	▬	▼	→	▬	▼
—	●	—	—	—	●	—	—	7-10	▬	▼	←	▬	▼
—	●	—	⊥	—	●	—	⊥	6	▬	▼	←	▬	▼
—	—	—	●	—	—	—	●	1-5	▬	▼	⇄	▬	▼
1	2	3	4	5	6	7	8	Ряд	А	Б	Ход	А	Б

www.PromElectroAvtomat.ru

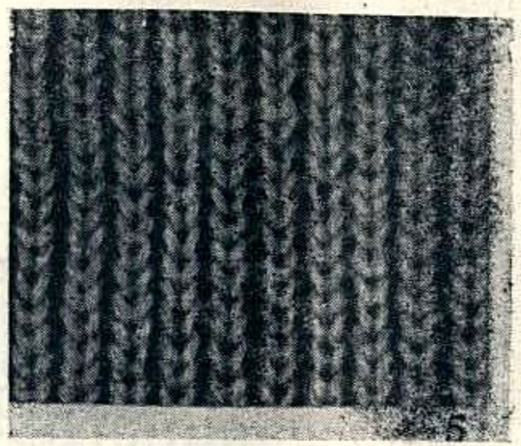


3

повт. со 2 ряда											
I	I	●	I	I	●	15	▬	▼	→	▼	▼
I	I	●	I	I	●	11-14	▬	▼	↔	▬	▼
I	I	I	I	I	I	9-10	▬	▼	↔	▬	▼
I	I	●	I	I	●	8	▼	▼	←	▬	▼
I	I	●	I	I	●	4-7	▬	▼	↔	▬	▼
I	I	I	I	I	I	1-3	▬	▼	⇄	▬	▼
1	2	3	4	5	6	ряд	А	Б	ход	А	Б



4

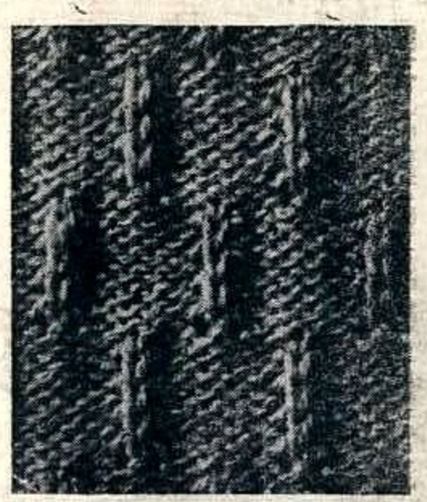


5

Повт. с 4 ряда																
	I	I	I	●	I	●	I	●	I	I	I	6-7	▬	▼	⇄	▼	▼
5	I	I	●	I	●	I	●	I	●	I	I	4-5	▬	▼	⇄	▼	▼
	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	1-3	▬	▼	⇄	▼	▼
	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—	—	6-7	▬	▼	⇄	▼	▼
4	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—	—	4-5	▬	▼	⇄	▼	▼
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1-3	▬	▼	⇄	▼	▼
	1.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Ряд	А	Б	Ход	А	Б

РЕЛЬЕФНЫЕ УЗОРЫ, ПОЛУЧАЕМЫЕ ПОДЪЕМОМ, ВЫТЯГИВАНИЕМ, ПЕРЕКРЕЩИВАНИЕМ ПЕТЕЛЬ

—	—		—	—	—	12
—	—		—	—	—	11
—	—		—	—	—	10
—	—		—	—	—	9
—	—		—	—	—	8
—	—	—	—	—	—	7
—	—	—	—	—		6
—	—	—	—	—		5
—	—	—	—	—		4
—	—	—	—	—		3
—	—	—	—	—		2
—	—	—	—	—	—	1
1	2	3	4	5	6	Ряд

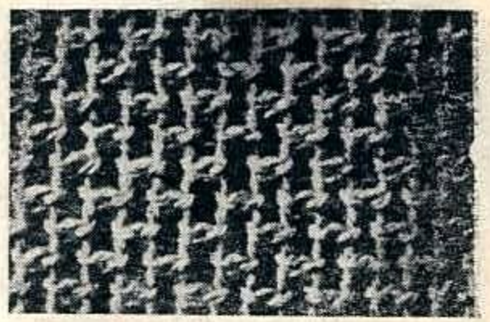


Провязав 6 рядов, ввести в петлю второго ряда, на игле 6, деккер с петлеулавливающей иглой, спустить столбик и поднять петли через ряд (перловидная петля). На третьей игле подъем петель осуществляется таким же способом.

Здесь и далее в разделе кнопки А — в положении ▬, кнопки Б — в положении ▼.

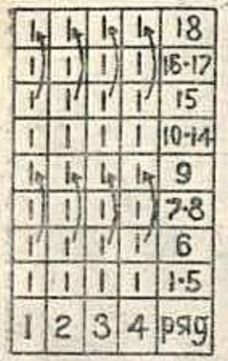
—		—		7
—		—		6
				5
	—		—	4
				3
—		—		2
—		—		1
1	2	3	4	Ряд

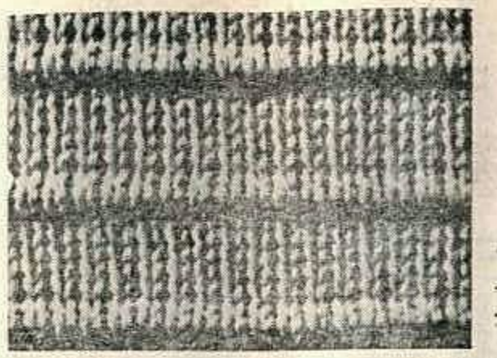
6

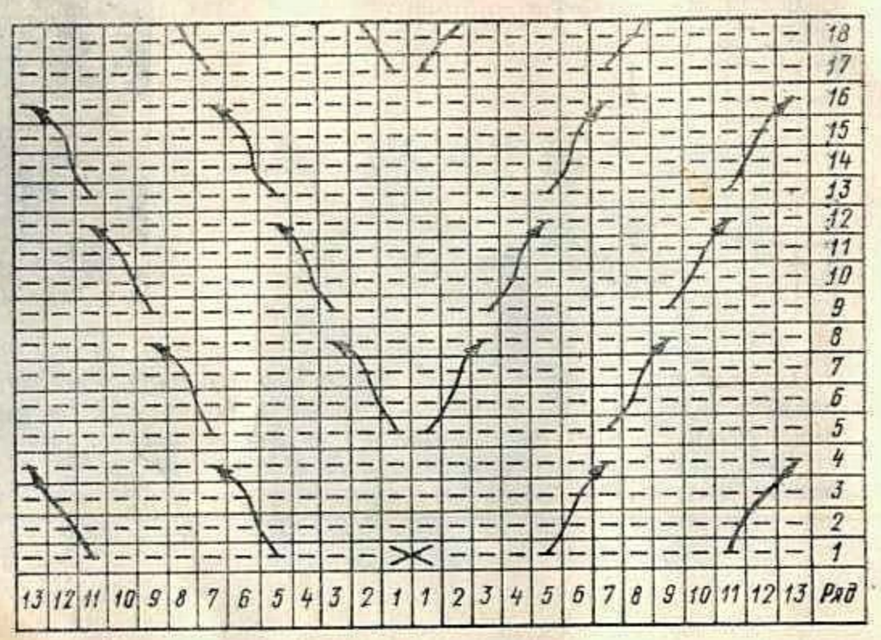


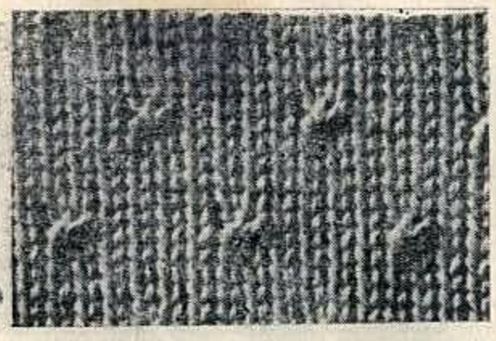
Петли из 1-го ряда вытягиваются в третий ряд с помощью деккера с крючком и навешиваются на иглы.

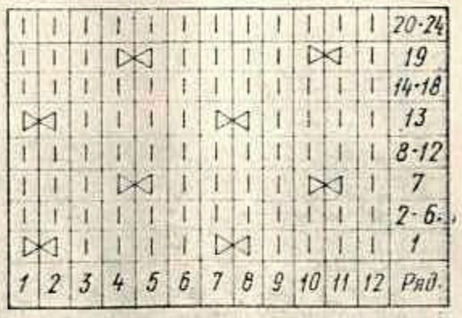
www.PromElectroAvtomat.ru



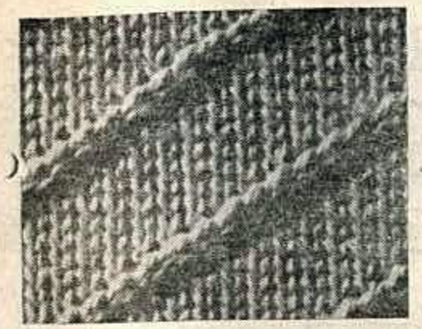








Петли на соседних иглах одновременно снимаются на одноигольные деккеры, перекрещиваются и навешиваются на иглы. Например, в первом ряду первая петля перевешивается на вторую иглу, а вторая петля — на первую иглу.



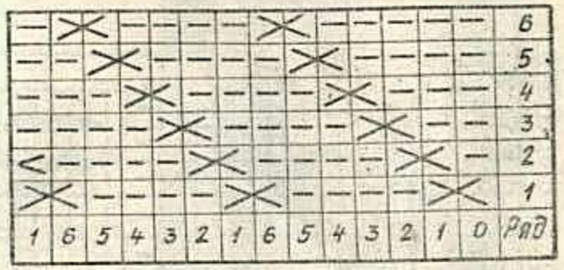
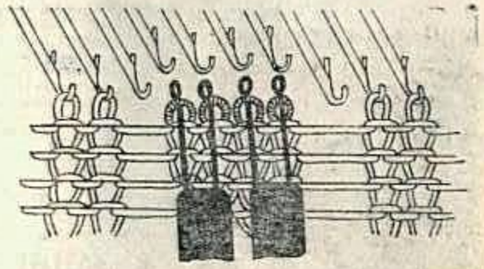


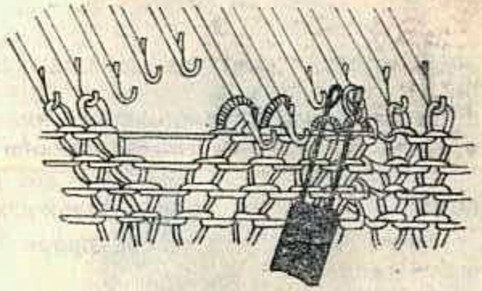
Схема данного узора дана с изнаночной стороны. Чтобы получить на узоре «косичку» по лицевой стороне, необходимо в первом ряду нулевую петлю перевесить на первую иглу, а первую петлю — на нулевую иглу, далее шестую петлю перевесить на первую иглу, а первую петлю — на шестую иглу и т. д.

ПЕРЕКРЕЩИВАНИЕ ПАР ПЕТЕЛЬ

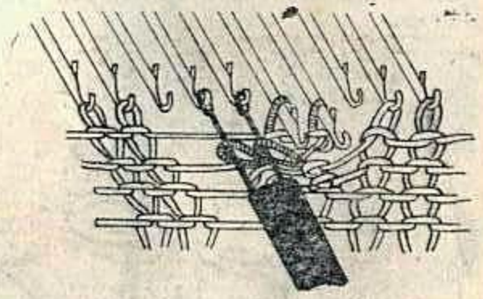
Петли переносятся на двухигольные деккеры.



Смещая деккеры, переносим пару петель на соседнюю пару игл.



Надеваем на иглы оставшуюся пару петель. Иглы с навешенными петлями остаются в ПРП.



www.PromElectroAvtomat.ru

ПОВТОР. С 6 РЯДА																				
1	1	–	1	1	1	1	–	1	1	1	–	1	1	1	1	–	1	1	13·17
1	1	–	⊥	⊥	⊥	⊥	–	1	1	1	–	⊥	⊥	⊥	⊥	–	1	1	12
1	1	–	1	1	1	1	–	1	1	1	–	1	1	1	1	–	1	1	7·11
1	1	–	⊥	⊥	⊥	⊥	–	1	1	1	–	⊥	⊥	⊥	⊥	–	1	1	6
1	1	–	1	1	1	1	–	1	1	1	–	1	1	1	1	–	1	1	2·5
1	/	o	1	1	1	1	o	\	1	/	o	1	1	1	1	o	\	1	1
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	ряд

Вязание узора начинается с переноса петель с игл 9, 14, 18, 23 (иглы остаются в РП). Далее вязание продолжается как обычно до 6 ряда. В шестом ряду петли с игл 9, 14, 18, 23 спускаются, а иглы снова остаются в РП. На иглах 10 и 11, 12 и 13 петли перекрещиваются по схеме. Эти же операции повторяются в 12 ряду на другой группе игл.

Кнопки А — в положении ▬, кнопки Б — в положении ▼.

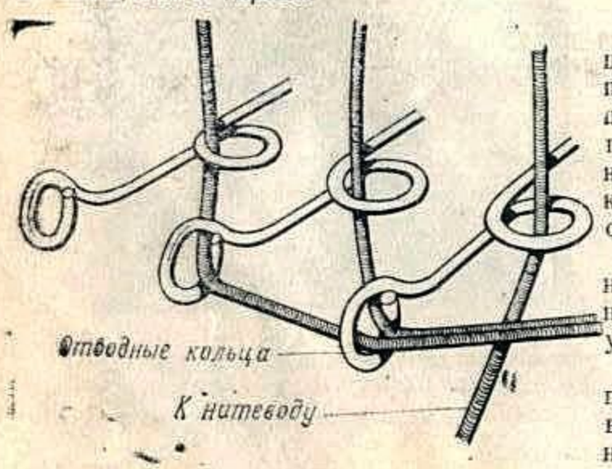
ВЯЗАНИЕ ЦВЕТНЫХ УЗОРОВ

Цветные узоры на машине вяжутся в два и три цвета. Для смены цвета нить «а» удалить только из нитевода каретки, отвести за машину и уложить в дальний паз удерживающей планки (см. стр. 9). Отводить нить нужно двумя руками, отпустив ее так, чтобы она не задела за ролики и зажим.

Заправить в нитевод цвет «б» и провязать нужное количество рядов. Освободить нить из нитевода и положить ее в средний паз.

Взять нить цвета «в» и, провязав ею нужное количество рядов, положить ее в ближний паз.

В зависимости от раппорта рисунка нити могут быть отведены как слева от машины, так и справа.

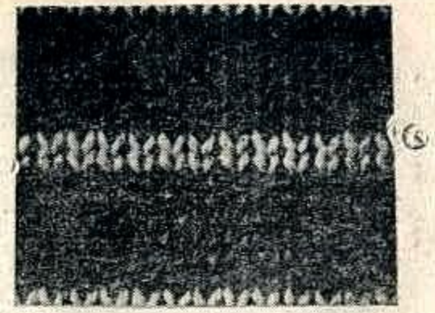


Если провязываемая нить, находящаяся по одну сторону от машины, перекрыта другими нитями, находящимися по другую сторону, то для предотвращения взаимного трения нитей их надо завести в отводные кольца нитенаправителя или при необходимости освободить из них.

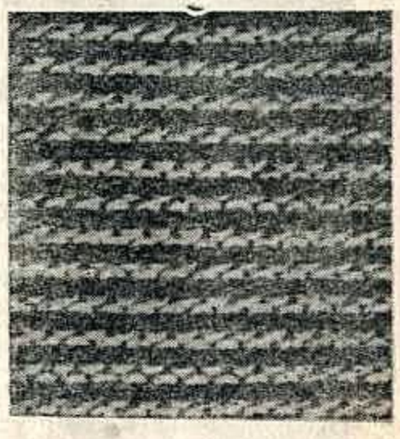
Если после перемены нити рабочая нить оказалась не натянута, то ее нужно натянуть, подтягивая вниз участок нити, идущей от мотка.

При вязании более 3-х цветов дополнительные цвета нитей вводятся в нитевод, минуя нитенатяжитель и нитенаправитель.

1	1	1	15·16	▬	▼	↔	▬	▼	Б
1	1	1	9·14	▬	▼	↔	▬	▼	а
1	1	1	7·8	▬	▼	↔	▬	▼	Б
1	1	1	1·6	▬	▼	↔	▬	▼	а
1	2	3	ряд	А	Б	ход	А	Б	нить

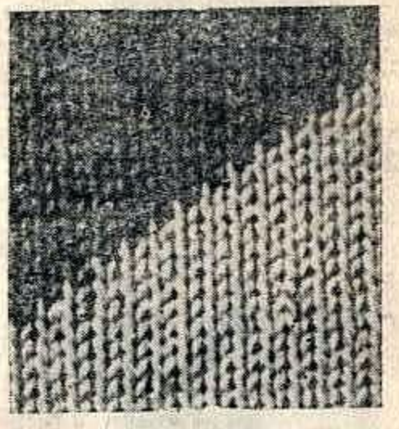


1	–	–	–	5	▬	▼	→	▬	▼	а
6	–	–	–		▬	▼	←	▬	▼	
5	–	–	–	4	▬	▼	→	▬	▼	б
4	–	–	–	3	▬	▼	←	▬	▼	а
3	–	–	–		▬	▼	→	▬	▬	
2	–	–	–	2	▬	▼	←	▬	▼	б
1	–	–	–	1	▬	▼	→	▬	▼	а
Опер.	1	2	3	Ряд	А	Б	Ход	А	Б	Нить



В операции 3 и 6 возврат каретки (нить удалена из нитевода, иглы не вяжут).

19	⊥	1	1	1	1	10	←	Б
18	●	1	1	1	1	9	→	Б
17	●	⊥	1	1	1	8	←	Б
16	●	●	1	1	1	7	→	Б
15	●	●	⊥	1	1	6	←	Б
14	●	●	●	1	1	5	→	Б
13	●	●	●	⊥	1	4	←	Б
12	●	●	●	●	1	3	→	Б
11	●	●	●	●	⊥	2	←	Б
10	●	●	●	●	●		→	
9	1	●	●	●	●	9	←	а
8	1	●	●	●	●	8	→	а
7	1	1	●	●	●	7	←	а
6	1	1	●	●	●	6	→	а
5	1	1	1	●	●	5	←	а
4	1	1	1	●	●	4	→	а
3	1	1	1	1	●	3	←	а
2	1	1	1	1	●	2	→	а
1	1	1	1	1	1	1	←	а
опер	1	2	3	4	5	ряд	ход	нить



Узор вяжется по схеме одностороннего частичного вязания с выдвижением в ПНП по одной игле за цикл (стр. 27), но ввод игл в ПРП начинается с другой стороны.

В нечетных рядах, начиная с 3-го, нужно выполнять операции (стр. 26 «Частичное вязание», см. рис.).

Кнопки А ▬

Кнопки Б ▼.

www.PromElectroAvtomat.ru

ЦВЕТНЫЕ ОРНАМЕНТЫ

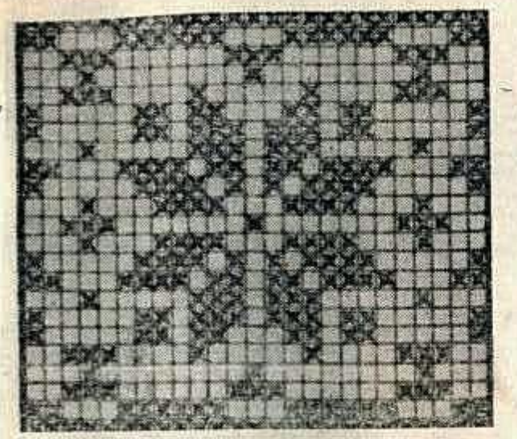
Если цветной орнамент содержит в одном ряду только два цвета, то рекомендуется следующая технология вязания: кнопки А и Б с обеих сторон установить в положение ▬; иглы, вяжущие цветом «б», выдвигаются в ПНП; иглы, вяжущие цветом «а», остаются в РП.

Заправить нить цвета «а» в нитевод. Каретка слева. Поставить правую кнопку Б в положение ▼. Провязать ряд цветом «а». Освободить нить из нитевода и убрать за машину в удерживающую планку (см. стр. 9). Заправить нить цвета «б» в нитевод. Поставить левую кнопку А в положение ▼ и провязать нитью цвета «б» иглы, находящиеся в ПНП.

Таким образом, получен один ряд двухцветного орнамента. Далее выдвинуть в ПНП иглы цвета «а» и вязать на иглах, находящихся в РП, нитью цвета «б» один ряд. Сменить нить в нитеводе, заправляя нить цвета «б» за машину в удерживающую планку. Затем вязать на иглах, находящихся в ПНП, цветом «а». Далее операции повторить.

Опер.	1	2	3	4	5	6	Ряд	А	Б	Ход	А	Б	Нить
8	•	•	•				4	▼	▬	←	▬	▼	а
7	•	•	•					▼	▬	→	▬	▼	б
6	•	•	•				3	▼	▬	←	▬	▼	б
5	•	•	•					▼	▬	→	▬	▼	а
4				•	•	•	2	▼	▬	←	▬	▼	а
3				•	•	•		▼	▬	→	▬	▼	б
2				•	•	•	1	▼	▬	←	▬	▼	б
1				•	•	•		▼	▬	→	▬	▼	а

www.FromElectroAvtomat.ru



Для сложного орнамента предварительно на клетчатой бумаге рисуют его схему, согласно которой при вязании выдвигаются иглы.

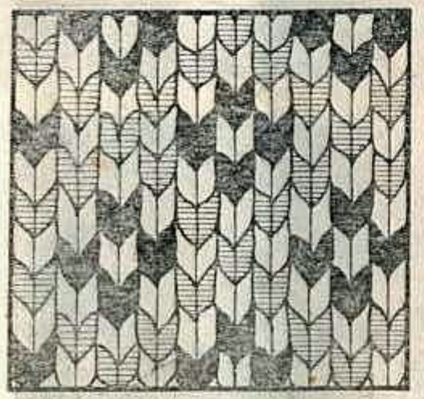
При вязании трехцветного узора каждый ряд образуется за три хода каретки.

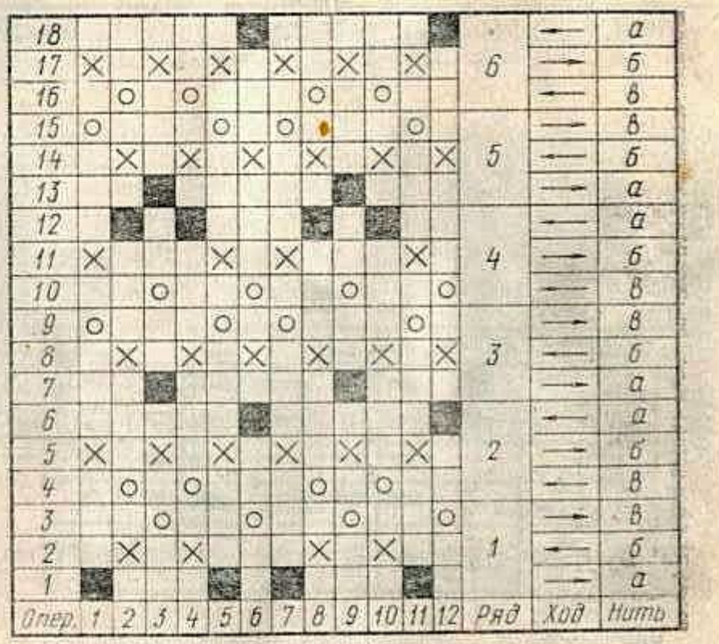
Кнопки Б — в положении ▬, кнопки А — в положении ▼. Каретка слева. Выдвинуть в ПНП все иглы, которые должны вязать цветом «а», и провязать ряд.

Каретка справа. Заменить нить в нитеводе. Выдвинуть иглы для цвета «б» в ПНП, провязать ряд.

Заправить нить «в» и, поставив в ПНП иглы для цвета «в», вязать третий ряд.

Провязав три ряда разным цветом, получим один ряд рисунка. Следующий ряд орнамента начать цветом «в», потом цветом «б» и цветом «а», т. е. в обратном порядке.



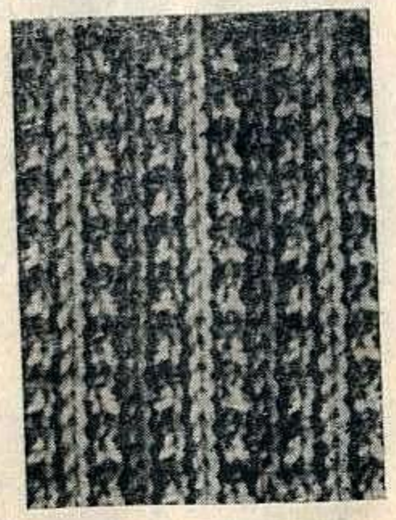


Опер.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Ряд	Ход	Нить
18						■						■	6	←	а
17	×		×		×		×		×		×			→	б
16		○		○				○		○				←	в
15	○				○		○				○		5	→	в
14		×		×		×		×		×		×		←	б
13			■						■					→	а
12		■		■				■		■			4	←	а
11	×				×		×				×			→	б
10			○			○			○			○		←	в
9	○				○		○				○		3	→	в
8		×		×		×		×		×		×		←	б
7			■						■					→	а
6						■						■	2	←	а
5	×		×		×		×		×		×			→	б
4		○		○				○		○				←	в
3			○			○			○			○	1	→	в
2		×		×				×		×				←	б
1	■				■		■				■			→	а

КОМБИНИРОВАННЫЕ УЗОРЫ

ПРОДОЛЖАТЬ СО 2 РЯДА													
1	●	1	V	1	⊥	1	V	9	▬	▼	→	▬	▼
1	1	1	V	1	●	1	V	6·8	▬	▼	↔	▬	▼
1	⊥	1	V	1	●	1	V	5	▬	▼	→	▬	▼
1	●	1	V	1	1	1	V	1·4	▬	▼	↔	▬	▼
1	2	3	4	5	6	7	8	ряд	А	Б	ход	А	Б

Продолжать со 2 ряда										
—	●	V	⊥	V	12	▬	▼	→	▬	▼
—	—	V	●	V	7·11	▬	▼	↔	▬	▼
—	⊥	V	●	V	6	▬	▼	→	▬	▼
—	●	V	—	V	1·5	▬	▼	←	▬	▼
0	1	2	3	4	ряд	А	Б	ход	А	Б



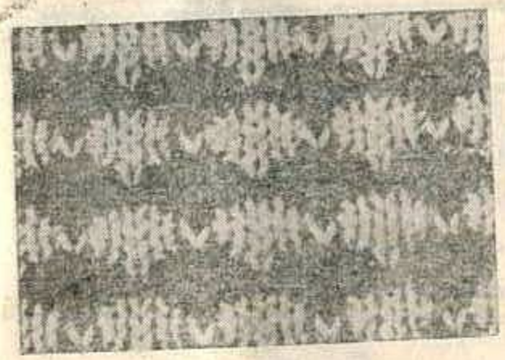
ПОВТОР. СО 2 РЯДА										
1	⊥	1	●	5	▬	▼	→	▬	▼	а
1	●	1	1	4	▬	▼	←	▬	▼	б
1	●	1	⊥	3	▬	▼	→	▬	▼	б
1	1	1	●	1·2	▬	▼	⇄	▬	▼	а
1	2	3	4	ряд	А	Б	ход	А	Б	нить

ПРОДОЛЖ. С 5 РЯДА																			
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	18·20	▬	▼	↔	▬	▼	а	2·3
1	1	1	1	1	●	1	1	1	1	1	●	17	▬	▼	→	▼	▼	а	2·3
1	1	1	1	1	●	1	1	1	1	1	●	13·16	▬	▼	↔	▬	▼	б	7·8
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10·12	▬	▼	↔	▬	▼	а	2·3
1	1	●	1	1	1	1	1	●	1	1	1	9	▬	▼	→	▼	▼	а	2·3
1	1	●	1	1	1	1	1	●	1	1	1	5·8	▬	▼	↔	▬	▼	б	7·8
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1·4	▬	▼	⇄	▬	▼	а	2·3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	ряд	А	Б	ход	А	Б	нить	плот

Узор можно выполнять из пряжи 32—2 в 2, 3 и 4 сложения.

Плотность подбирается в зависимости от толщины нити.

При переходе с плотности 7—8 на плотность 2—3 в рядах 10 и 18 некоторые петли могут после провязывания оставаться на закрытых язычках игл. Эти петли нужно сбросить деккером или потянуть полотно на себя.



ПРОДОЛЖ. С 5 РЯДА											
1	1	1	●	10·12	▬	▼	↔	▬	▼	а
1	●	1	1	9	▬	▼	→	▼	▼	а
1	●	1	1	6·8	▬	▼	↔	▬	▼	б
1	1	1	●	5	▬	▼	→	▼	▼	б
1	1	1	●	2·4	▬	▼	↔	▬	▼	а
1	1	1	1	1	▬	▼	→	▬	▼	а
1	2	3	4	ряд	А	Б	ход	А	Б	нить

ПРОДОЛЖ. С 5 РЯДА																					
6															▬	▬	→	▬	▼	—
5	1	1	1	1	1	1	V	1	1	1	1	1	1	V	20	▬	▼	→	▬	▼	б
4	1	1	1	1	1	1	V	1	1	1	1	1	1	V	11·19	▬	▼	↔	▬	▼	а
3																▬	▼	→	▬	▬	—
2	1	1	1	1	1	1	V	1	1	1	1	1	1	V	10	▬	▼	←	▬	▼	б
1	1	1	1	1	1	1	V	1	1	1	1	1	1	V	1·9	▬	▼	⇄	▬	▼	а
сдер.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	ряд	А	Б	ход	А	Б	нить

По окончании вязания в вертикальные полосы, образованные пропущенными петлями, нужно протянуть вчетверо сложенную нить с помощью штопальной иглы.

www.PromElectroAvtomat.ru

СОЕДИНЕНИЕ ОБОРВАННОЙ НИТИ

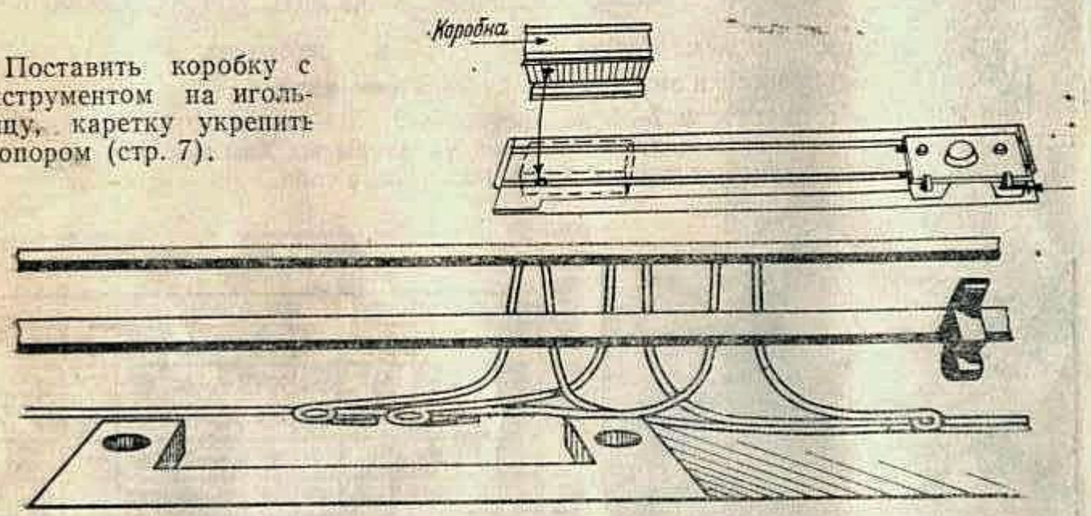
В случае обрыва нити или при переходе к вязанию со следующего мотка рекомендуется, придерживая нить рукой у нитевода, довязать ее так, чтобы над нитеводом остался конец нити не меньше 5 см и остановить каретку.

Вывести конец нити из нитевода и опустить его вниз под иглы. Заправить новый конец нити в нитенатяжитель и нитевод и вывести его под иглы так, чтобы между двумя концами нити находилась одна игла. Придерживая пальцами концы нитей под иглами в натянутом положении, продолжать движение каретки.

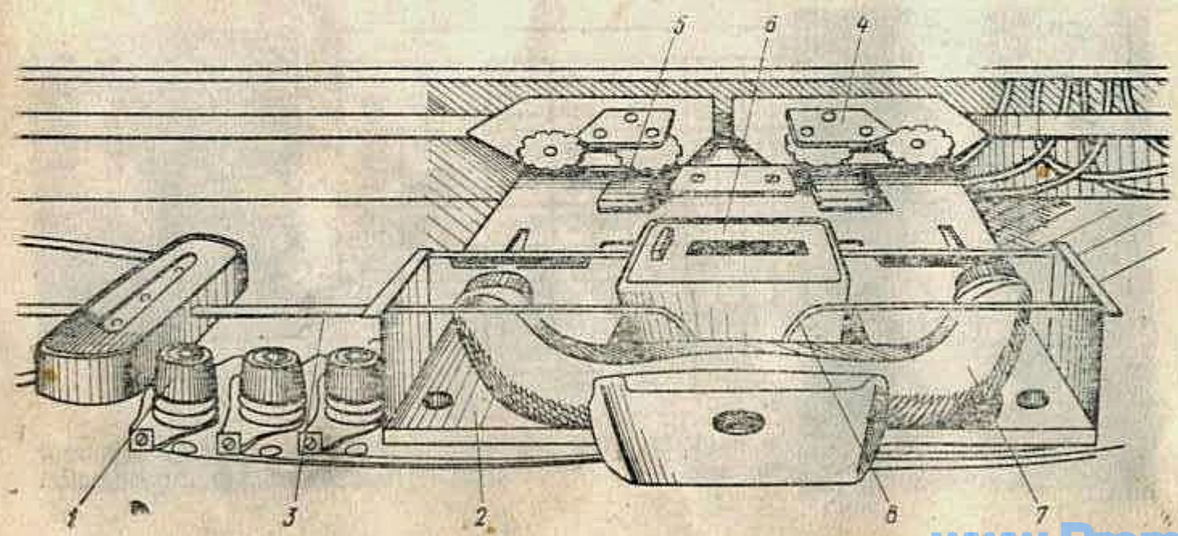
После снятия связанной детали с машины концы нитей можно связать в узелок.

УПАКОВКА МАШИНЫ

Поставить коробку с инструментом на игольницу, каретку укрепить стопором (стр. 7).

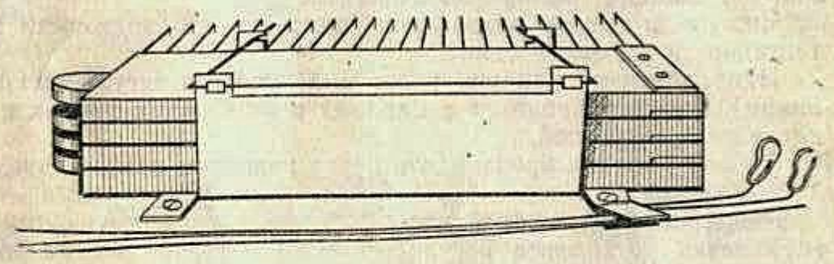


В отбортовку крышки вставить нитенаправители, закрепив их прижимной планкой.

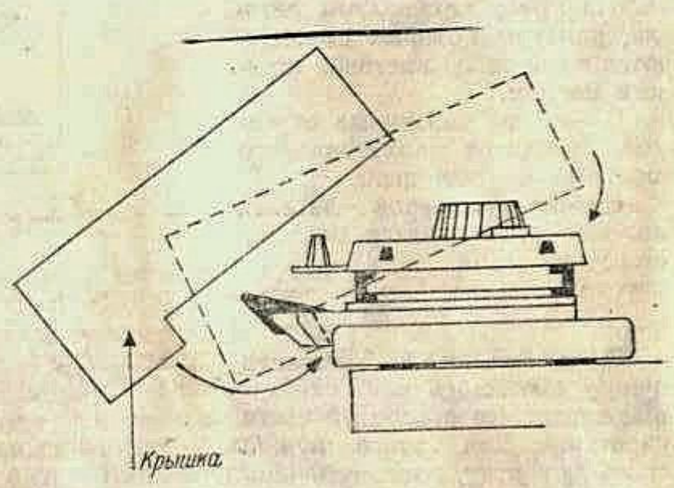


Уложить и закрепить нитенатяжители 1. В канавку гнезда 2 уложить стойку 3. Блок нитевода 4 ввести под упоры 5. Счетчик 6 вложить в отверстие гнезда. Положить ручку 7 на гнездо и зажать все принадлежности прижимом 8.

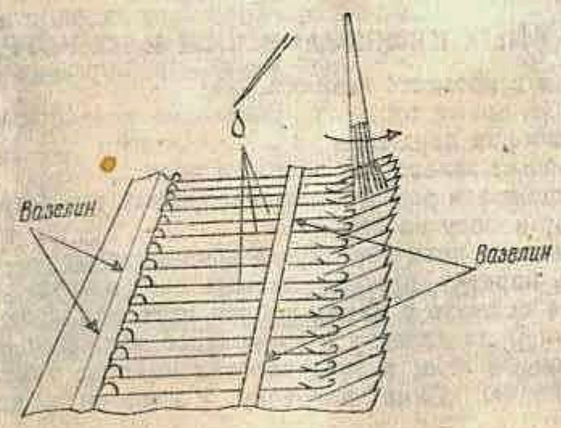
Уложить и зафиксировать грузы прижимами. Компенсатор нитенатяжителя заправить под выступ.



Крышку подвести к машине по направлениям, указанным стрелками, закрыть замочки.



УХОД ЗА МАШИНОЙ



www.PromElectroAvtomat.ru

1. **Игольница.**

В процессе работы машины игольные пазы и промежутки между платинами засоряются ворсом, который периодически нужно удалять жесткой кистью.

Для смазки игольных пазов ввести в каждый по капле масла на кончике иглы или масленкой с тонким наконечником.

Чистку и смазку пазов производить по необходимости в зависимости от интенсивности работы машины.

Направляющие канавки рельс смазываются густой смазкой (например, вазелином), которая вводится в канавки в нескольких точках и разгоняется по всей длине рельс кареткой.

Смазку канавок производить перед вязанием нового изделия.

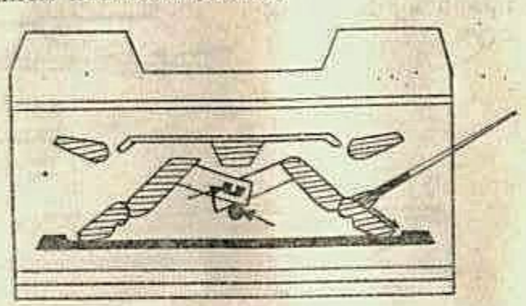
2. **Каретка.**

Перед смазкой нижней части каретки установите регулятор плотности на цифру 10.

На рисунке указаны детали, контуры которых смазываются с помощью кисточки жидким маслом.

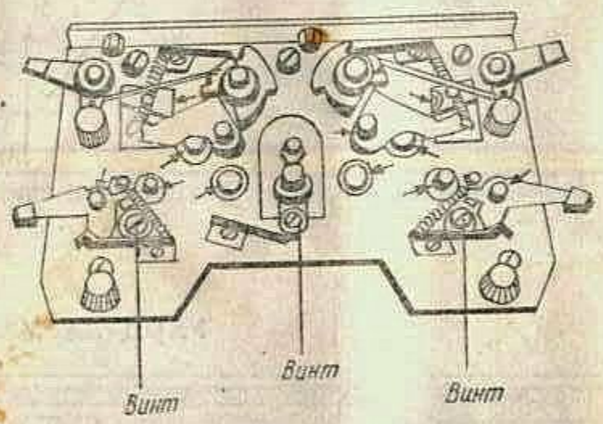
В места, указанные стрелкой, вводится капля жидкого масла на кончике иглы.

Смазка контуров деталей кистью производится по мере ее исчезновения.



Один раз в 4—5 месяцев нужно смазывать оси, указанные стрелками в верхней части каретки. Для этого нужно снять рукоятку, отвернуть винты горки и отвернуть два винта в углублениях крышки каретки, после чего снять крышку.

Смазку производить жидким маслом, по капле в каждую точку.



ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

1. **Останов каретки в процессе вязания.**

Останов каретки во время вязания происходит вследствие затяжки нити или выхода иглы из траектории движения.

а) Останов произошел вследствие затяжки нити.

Освободив нить, довязать ряд и затем распустить его (стр. 30), так как затянутые петли образуют полосу на полотне.

б) После освобождения нити каретку не продвинуть.

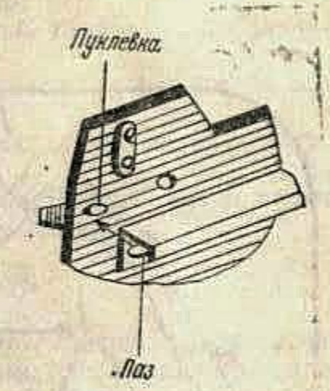
Чтобы освободить каретку, нужно отыскать застрявшую иглу.

Для этого сначала снимите с каретки блок нитевода. Возьмите одноигольный деккер. Нажмите рукой на каретку в сторону ее движения. Надевая ушко деккера на крючок каждой иглы в зоне каретки найдите такую иглу, которая не поддалась бы движению. Сняв нагрузку с каретки, подвиньте иглу от себя

или на себя и, удерживая ее, продвиньте каретку на 3—6 мм, наденьте блок нитевода, заправьте нить и продолжайте вязание.

в) Если требуется снять каретку с машины в том месте, где она находится, то для этого снимите крышку каретки (см. текст стр. 50), далее отверните 3 винта, указанные на 2 рисунке (стр. 50), приподняв каретку, отведите ее назад и снимите. Оставшийся на игольнице полоз нужно привернуть к каретке теми же винтами. Устанавливается полоз на каретку так, чтобы в пазы на краях вошли пуклевки, имеющиеся на каретке.

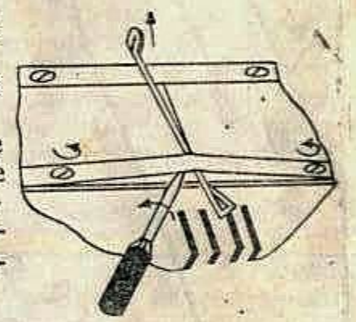
Чтобы продолжить вязание, нужно поставить вяжущие иглы в ПНП и установив ки. А в положение ▼ провязать ряд любой нитью, распустить его и недовязанный основной ряд, после чего заправить основную нить и продолжать вязание.



2. **Сброс или непровязывание петли на одной и той же игле.**

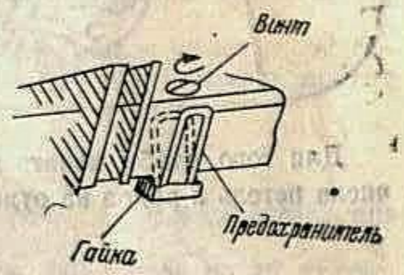
Этот дефект может быть из-за поломки язычка иглы или в том случае, если язычок туго вращается.

В этом случае иглу надо заменить, для чего ослабьте 2 ближайших к ней винта на переднем рельсе. Введите около иглы под рельс отвертку и поверните ее, приподняв рельс. Иглы вынимайте за пятку с закрытым язычком, а вставляйте с открытым. После смены иглы затяните винты.



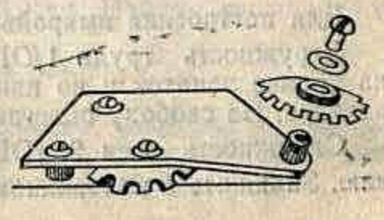
3. **Каретка входит в зону платин с ударом или толчком.**

Нужно поправить проволочный предохранитель, находящийся у крайней платины и подтянуть винт, придерживая снизу квадратную гайку.



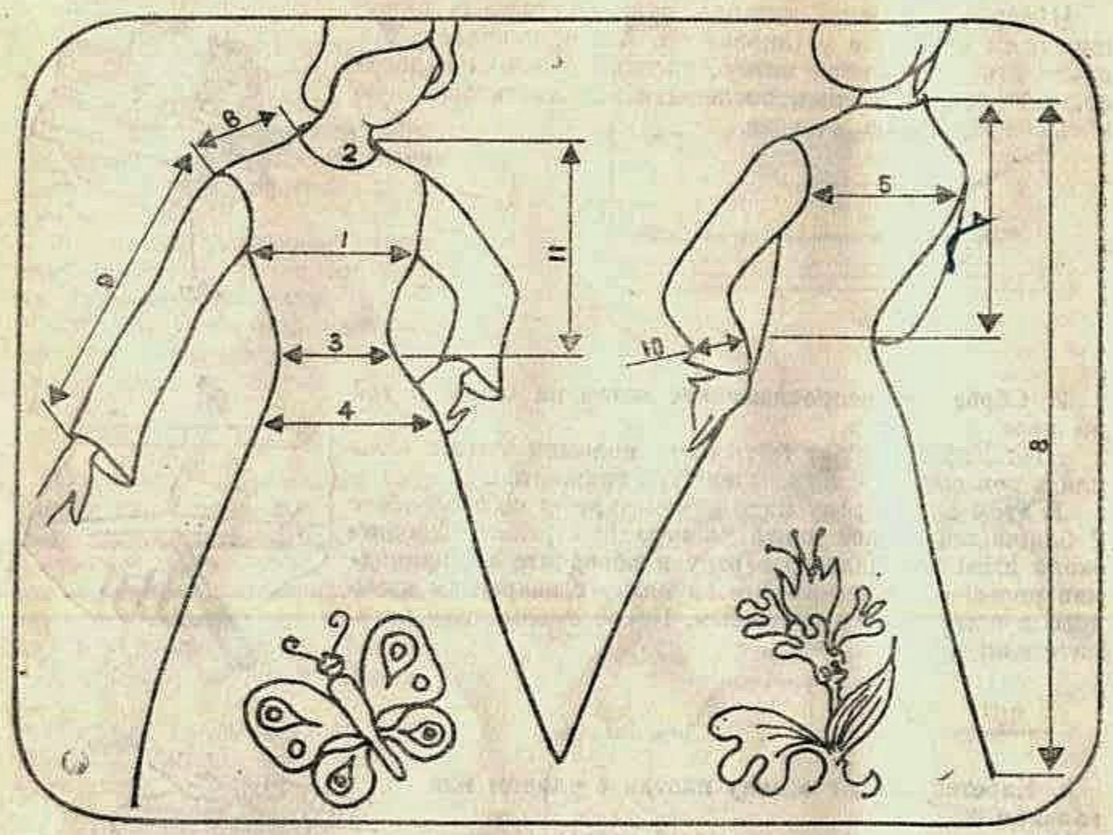
4. **Замена зубчатого ролика.**

Производится в том случае, если сломались или износились зубья. Отверните винт, снимите шайбу и, заменив ролик, заверните винт.



www.PromElectroAvtomat.ru

ВЯЗАНИЕ ИЗДЕЛИЙ



Для того, чтобы начать вязку, необходимо иметь выкройку изделия и расчет числа петель и рядов на отдельных ее участках.

ПОСТРОЕНИЕ ВЫКРОЙКИ

Для построения выкройки, необходимо снять следующие мерки.

Окружность груди 1/ОГ/. Сантиметровой лентой свободно охватите фигуру на уровне лопаток и по наиболее высокой части груди. Запишите в половинном размере. На свободу облегания прибавляются 2—4 см.

Окружность шеи 2. /ОШ/. Сантиметровой лентой охватите шею по основанию. Запишите в половинном размере.

www.PromElectroAvtomat.ru

Окружность талии 3 /ОТ/. Измерьте по самому узкому месту талии. Запишите в половинном размере.

Окружность бедер 4 /ОБ/. Измерьте на 20 см ниже талии (измеряется свободно). Запишите в половинном размере.

Ширина спины 5 /СШ/. Измерьте по лопаткам от правой руки до левой. Запишите в половинном размере.

Длина плеча 6 /ДП/. Измерьте расстояние от основания шеи до плечевой косточки. Запишите полностью.

Длина спины до талии 7 /ДС/. Измерьте расстояние от седьмого шейного позвонка до линии окружности талии. Запишите полностью.

Длина изделия 8 /ДИ/. Измерьте расстояние вдоль спины до требуемой длины.

Длина рукава 9 /ДР/. Измерьте расстояние от плечевой косточки до запястья. Запишите полностью.

Окружность кисти 10 /ОК/. Измерьте сантиметровой лентой вокруг кисти. Запишите в половинном размере.

Длина переда до талии 11 /ДПТ/. Измерьте расстояние от высокой точки плеча через высокую точку груди до талии. Запишите полностью.

РАСЧЕТ ЧИСЛА РЯДОВ И ПЕТЕЛЬ

Для расчета необходимо связать образец (рекомендуется вязать образец 40 петель на 40 рядов) с желаемым рисунком и плотностью. Это необходимо для определения числа петель и рядов в 1 см. вязки. Связанный образец для гладких плотных узоров нужно снять с машины, растянуть вдоль, поперек, по диагонали и еще раз вдоль, в результате петли примут положение, как при носке изделия. Образец проглаживают с изнаночной стороны через влажную ткань. Образцы выпуклых и ажурных узоров гладить не рекомендуется. Их кладут изнаночной стороной вверх, прикалывают булавками, слегка смачивают водой и дают просохнуть. Для гладких узоров плотность определяют при свободном состоянии образца, а для ажурных и тянушихся узоров — в растянутом состоянии, но чтобы узор не деформировался.

Измерив с помощью линейки длину образца по горизонтали, делим число петель (рекомендуется крайние петли не учитывать, тогда из 40 петель нужно взять 38) на полученную величину в см и получаем число петель в 1 см. Далее, измерив длину образца по вертикали, делим число рядов (40) на полученную величину в см и получаем число рядов в 1 см.

Для определения числа петель в участках выкройки по ширине нужно ширину участка (в см) умножить на число петель в 1 см.

Число рядов в участках выкройки по высоте определяется умножением высоты участка на число рядов в 1 см. Таким образом рассчитываются основные размеры выкройки.

Пример расчета изделий

Допустим, что выкройка построена по вашим меркам. Проверим расчет для вязания изделия по этой выкройке.

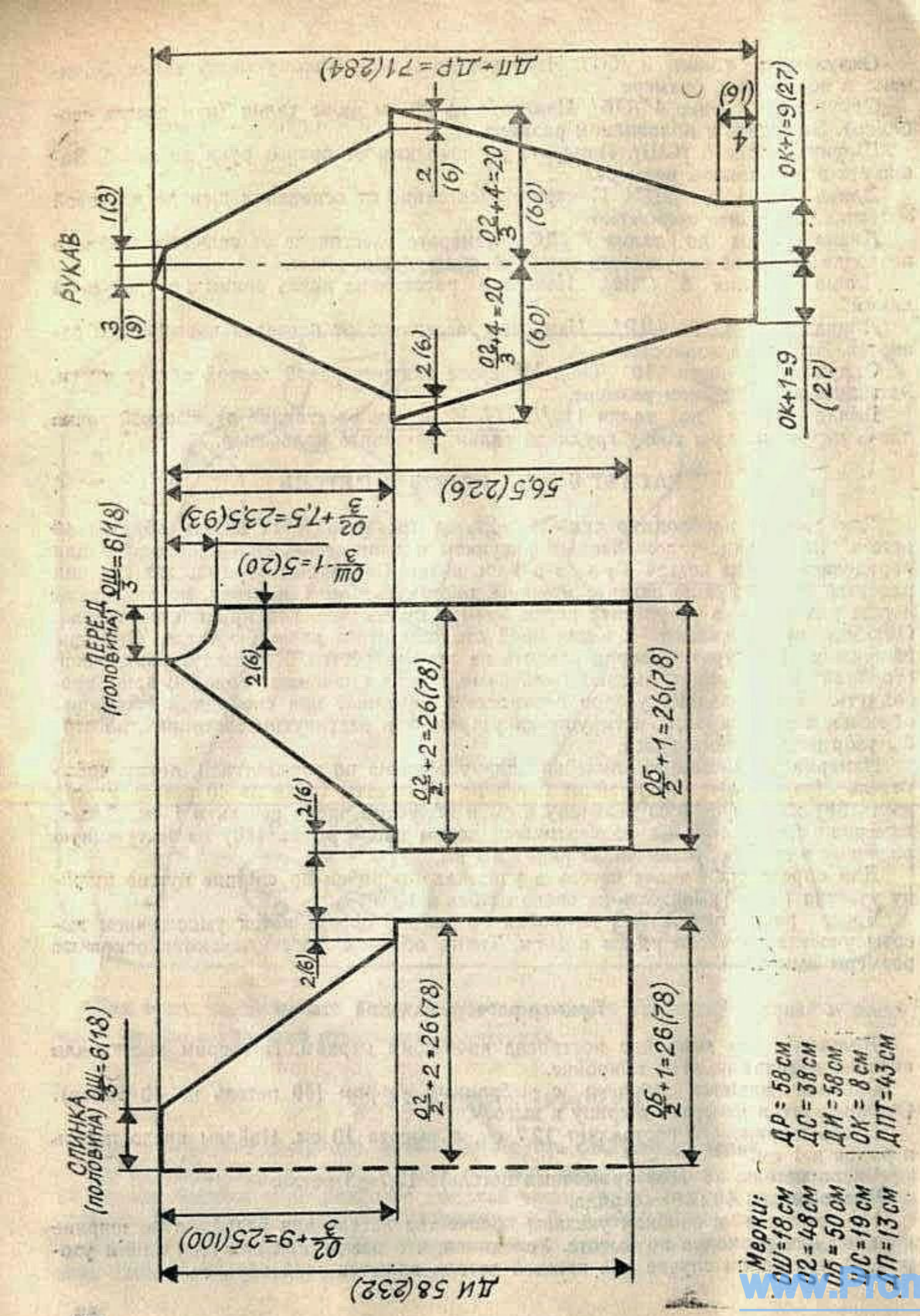
Сначала вяжется образец с выбранным узором (40 петель на 40 рядов). Отпарьте его и измерьте ширину и высоту.

Пусть ширина его составляет 12,7 см, а высота 10 см. Найдем число петель и рядов в 1 см.

Число петель: 38 (без кромочных петель): 12,7=3 петли.

Число рядов: 40 : 10=4 ряда.

На чертеже в скобках указаны количества петель для размеров по ширине и рядов для размеров по высоте. Условимся, что все детали вяжутся одним узором. В противном случае для каждой детали вяжется свой образец.



Спинка.

1. Полная ширина спинки по линии бедер 52 см. Выдвинув в РП 156 игл (3×52) и провязав несколько рядов вспомогательной нитью, начинаем вязать первый ряд в 156 петель.

2. От линии бедер до линии груди 33 см (58—25) — прямой участок.

Число рядов в нем 132 (4×33). Вяжем 132 ряда на 156 иглах выбранным узором.

3. На линии груди необходимо закрыть по 6 петель с каждой стороны (3×2). Остается 144 петли.

4. По линии горловины 12 см, что составляет 36 петель (3×12).

Разница между шириной линии груди и горловины 144—36=108 петель, следовательно, в процессе вязания этого участка с каждой стороны нужно убавить по 54 петли.

5. Высота участка от линии груди до горловины 25 см или 4×25=100 рядов.

6. Для получения красивой регланной линии нужно производить убавление сразу 3-х петель в одном ряду. Сбавки производятся 3-игольным деккером, который с перенесенными на него петлями нужно сдвинуть на 3 иглы, и петли снова надеть на иглы машины.

Таких сбавок нужно произвести с каждой стороны по 18 (54 : 3), каждые 100 : 18=5,5 рядов в среднем. Конкретно же можем 10 сбавок произвести через 6 рядов и 8 сбавок через 5 рядов.

7. Вязание спинки заканчивается в 232 ряду (132+100).

Перед.

Перед состоит из 2-х половин, которые вяжутся раздельно.

1. Ширина по линии бедер 26 см или 3×26=78 петель. Зарабатываем первый ряд из 78 петель, предварительно сделав несколько рядов вспомогательной нитью.

2. Вяжем 132 ряда (4×33) выбранным рисунком.

3. По линии груди с одной стороны закрываем 6 петель (3×2), после чего остается 72 петли.

4. На участке от линии груди до горловины по регланной линии нужно сбавить 72—18=54 петли.

5. Закрывая по регланной линии при каждой сбавке сразу по 3 петли, необходимо сделать 54 : 3=18 убавлений.

6. От линии груди до горловины 23,5 см или 4×23,5=94 ряда, поэтому убавления необходимо будет сделать в каждом 94 : 18=5,2 ряду или 4 раза через 6 рядов и 14 раз через 5 рядов.

7. Глубина выемки горловины 5 см или 4×5=20 рядов.

Следовательно, вывязывание горловины нужно начинать с 206 ряда (226—20).

8. Вязание контура горловины получается за счет недовязывания расчетного числа петель, т. е. одностороннего частичного вязания см. стр. 27. Иглы выдвигаются в ПНП в расчетной последовательности.

Так как недовязывание петли с одной стороны можно сделать через ряд, а высота горловины 20 рядов, то можно сделать 10 недовязываний.

Количество недовязанных петель при каждом убавлении можно распределить примерно или точно, вычертив на миллиметровой бумаге необходимый участок в масштабе и измерив длину каждого ряда. В нашем случае можно сделать следующее распределение с учетом, что в 206 ряду нужно убавить сразу 6 петель (горизонтальная часть горловины равна 3×2):

18=6+2+2+2+1+1+1+1+1+1

где 18 — общее количество убавленных петель, равное ширине участка горловины. После вывязывания контура горловины иглы снова вводятся в ПРП и на них вяжется вспомогательное полотно. Деталь снимают с машины.

www.PromElectroAvtomat.ru

9. Вторая половина вяжется аналогично.

Рукав.

1. Ширина рукава по линии кисти 18 см или 54 петли. Первый ряд заработывается в 54 петли.

2. На высоту 4 см идет прямой участок. Вяжем 16 рядов (4×4).

3. Ширина по линии проймы 120 петель (3×40).

4. Всего по линии шва рукава нужно прибавить 120—54=66 петель, т. е. с каждой стороны по 33 петли.

5. Прибавка осуществляется, начиная с 16 ряда до линии проймы на 168 (284—100—16) рядах.

6. Прибавки нужно производить каждые 5,1 (168 : 33) ряда по 1 петле с каждой стороны или, уточнив, 4 убавления через 6 рядов и 29 — через 5 рядов.

7. Убавляем на 184 ряду по 6 петель с каждой стороны. Остается 108 петель (120—12).

8. По регланной линии спинки нужно убавить $\frac{108}{2}-9=45$ петель на высоте 100 рядов. Для получения красивого края сбавляем сразу по 3 петли, т. е. делаем 45 : 3=15 убавлений каждые 100 : 15=6,6 ряда или 10 убавлений через 7 рядов и 5 убавлений через 6 рядов.

9. По регланной линии переда нужно убавить $\frac{108}{2}-3=51$ петлю на высоте 94 ряда. Если убавлять по 3 петли, то нужно сделать 17 (51 : 3) убавлений каждые 5,5 (94 : 17) ряда или 8 убавлений через 5 рядов и 9 убавлений через 6 рядов.

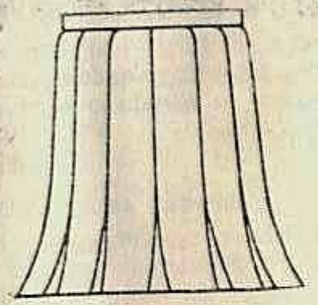
10. Высота регланной линии переда короче высоты регланной линии спинки на 6 (100—94) рядов. Следовательно, с 278 (284—6) ряда нужно убавить 12 (9+3) петель на 6 рядах, т. е. на каждом ряду по 2 петли.

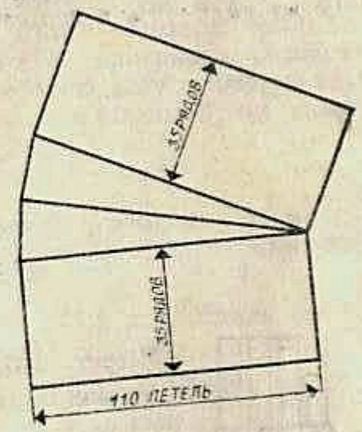
Здесь убавлять петли нужно недовязыванием так, чтобы петли оставались на иглах.

11. Перед снятием детали с игл также вяжется несколько рядов дополнительного полотна.

ОБРАЗЦЫ ВЯЗАНОЙ ОДЕЖДЫ

1. ДЕТСКАЯ ЮБКА





Детская юбка на 5—6 лет

Пряжа 31 текс×2 (№ 32/2) в 4 сложения.

Пусть после провязывания образца и влажно-тепловой обработки число рядов на 5 см—25, число петель в одном ряду на 5 см—17,

окружность талии — 56 см,

длина юбочки — 29 см.

Расклешенная поперечная юбка рассчитывается по длине. Для расчета количества рядов нужно число рядов в 1 см умножить на величину окружности талии и разделить на количество клиньев в юбке.

Пусть:

5 рядов×56 см=280 рядов.

при 8 клиньях:

280 : 8=35 рядов.

Аналогично рассчитывается число петель.

Если в 1 см 3,4 петли, то:

3,4×29 см=98,6 петли.

С учетом подгиба низа берем 110 петель.

Порядок вязания:

1. Заработать машину вспомогательной нитью на 110 игл и провязать 6—8 рядов.

2. Основной нитью провязать 35 рядов и вязать первый клин методом одностороннего частичного вязания:

а) со стороны, противоположной каретке, выдвинуть в ПНП 10 крайних игл, провязать 1 ряд.

б) Рабочую нить завести под первую нерабочую иглу (см. стр. 26), провязать ряд. Выдвинуть еще 10 игл и повторять цикл до тех пор, пока не останется в РП 10 игл.

в) Далее вязание ведется в обратной последовательности с введением каждые 2 ряда по 10 игл.

Пункт 2 повторить еще 7 раз для получения 8 клиньев.

3. После окончания последнего клина провязать еще 1 ряд и затем 4 ряда вспомогательной нитью, снять полотно с машины.

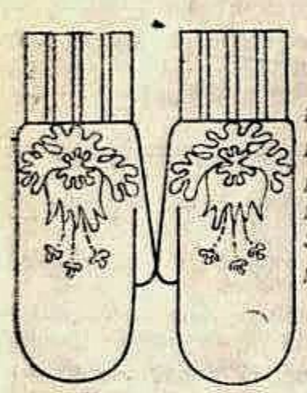
www.PromElectroAvtomat.ru

4. Навесить петли верхнего края юбки (по талии) на иглы.

Иглы поставить в ПНП и, включив кнопку А, провязать 24 ряда для образования пояса, закрыть петли.

5. Отпарить юбку, сшить трикотажным швом, удалить вспомогательное полотно, подшить пояс изнаночной стороной внутрь, втянуть широкую резинку. Низ юбки также подогнуть и подшить.

2. ВАРЕЖКИ



Шерсть 200 текс (№ 10/2). — 16,5 см;

Мерки: окружность кисти

длина от запястья до большого пальца — 7 см;

длина большого пальца — 6,5 см;

длина кисти — 18 см;

длина от основания большого пальца до спуска — 8 см;

длина резинки — по желанию

Допустим, что полотно имеет по вертикали в 1 см — 3 петли, а по горизонтали в 1 см — 5 рядов.

1. Поставить в ПНП 50 игл (3×16,5). Набрать на них обкручиванием петли, предварительно убрав в ЗНП каждую 3-ю иглу. Таким образом получается «ложная» резинка.

2. Каретка справа. Включить кнопку «А», провязать на 6-й плотности 1 ряд. Навесить груз. Кнопку «А» выключить. Регулятор плотности поставить на цифру 4 и вязать 30 рядов, затем 1 ряд перегиба провязать на 6-й плотности. Вторую половину «ложной» резинки вязать (на 4-й плотности) 30 рядов.

3. Навесить петли наборного ряда на крючки рабочих игл, иглы из ЗНП вернуть в РП, навесив на них промежуточные нити, вытягивая их из-за нитей наборного ряда. Поставить все иглы в ПНП. Включить кнопку «А» и провязать соединительный ряд на плотности 8.

4. Провязать 1 ряд на 6-й плотности. Со стороны рабочей нити поставить в ПНП 25 игл (50 : 2). Обе кнопки («А» и «Б») выключить. Перевести каретку. Включить кнопку «Б». На оставшихся 25 иглах провязать 1 ряд разделительной нитью и 5—6 рядов бросовой нитью. Снять полотно с игл.

5. Верхняя часть варежки.

Вернуть из ПНП в РП иглы, включив кнопку «А», и вязать на них до начала спуска 75 рядов, из которых 35 рядов (5×7) до большого пальца и 40 рядов (5×8) после большого пальца.

www.PromElectroAvtomat.ru

6. Вывязать частичным вязанием (кнопка «А» выключена) мысок варежки, ставя в ПНП по 1 игле с противоположной стороны от каретки. При провязывании обратного ряда обязательно заводить рабочую нить за иглу, стоящую в ПНП рядом с рабочей иглой (стр. 26). Так вязать до тех пор, пока в РП останется 1/3 игл (8+9+8). Связана половина мыска варежки. Вторую половину мыска вязать, возвращая по 1 игле из ПНП в РП с противоположной стороны от каретки, также обкручивая рабочей нитью рабочую иглу, стоящую в ПНП рядом с рабочей иглой. Так вязать до тех пор, пока все иглы будут возвращены из ПНП в РП.

7. Нижняя часть варежки.

Вязать 40 рядов до начала большого пальца, навешивая на крайнюю рабочую иглу с противоположной стороны от каретки по 1 петле от связанного ранее полотна.

8. Со стороны рабочей нити оставить в РП 9 игл, остальные поставить в ПНП. Вязать 26 рядов большого пальца.

9. Вывязывать частичным вязанием спуск большого пальца (3+3+3).

10. Вязать еще 26 рядов, навешивая на крайнюю рабочую иглу с противоположной стороны от каретки петлю от связанного ранее полотна большого пальца.

11. Поставить все иглы в РП и вязать 35 рядов, продолжая навешивать петли верхней части варежки. Присоединив все петли, снять полотно на бросовую нить.

Примечание: навешивать полотно следует с противоположной стороны от каретки, т. е. каждая сторона навешивается через ряд. Навешивать можно петельные узелки или промежутки. Если край полотна связан «косичкой», то навешивать следует каждую петлю «косички». Петельные узелки навешивать сложнее, но шов соединения получается чище.

12. Варежку отпарить.

13. Открытые петли сшить горизонтальным швом.

14. «Ложную резинку» сшить вертикальным швом.

3. НОСКИ

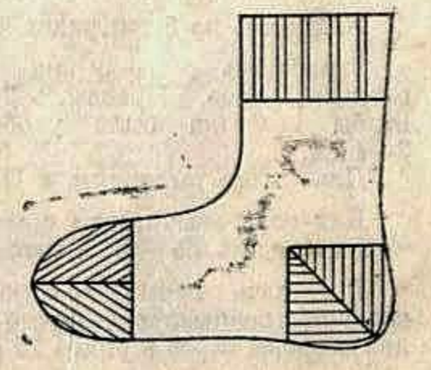
Шерсть 200 текс (№ 10/2)

Мерки: окружность ноги — 16 см;

длина стопы — 16 см;

длина от резинки до пятки — 8 см;

длина резинки — по желанию



Допустим, что полотно имеет по вертикали в 1 см — 3 петли, а по горизонтали в 1 см — 5 рядов.

1. Набрать 48 петель (3×16). Связать 20 рядов на 5-й плотности.

Вторую от края петлю распустить и поднять лицевой петлей по изнаночному фону. Затем распустить и поднять деккером с язычковой иглой каждую третью петлю. Таким образом получается резинка.

Провязать 1 ряд. 24 петли со стороны рабочей нити поставить в ПНП. Остальные 24 петли снять на бросовую нить. Освободившиеся иглы убрать в ЗНП.

2. Вернуть из ПНП в РП 24 петли и вязать из них 40 рядов (5×8) на 6-й плотности до начала пятки.

3. Вязание пятки.

Добавить 1 нить штопки и вязать пятку, ставя в ПНП по 1 игле с противоположной стороны от каретки. В каждом ряду при провязывании обратного ряда обязательно завести рабочую нить за иглу, стоящую в ПНП рядом с рабочей иглой (см.стр. 26).

Так вязать до тех пор, пока РП останется $^1/_3$ игл.

24 : 3=8 игл.

Связана половина пятки.

Вторую половину пятки вязать, возвращая по 1 игле из ПНП в РП с противоположной стороны от каретки, и также заводить рабочую нить за иглу, стоящую в ПНП рядом с рабочей иглой. Так вязать до тех пор, пока все иглы будут возвращены из ПНП в РП.

4. Убрать нить штопки и вязать 40 рядов до начала мыска.

5×(16—4—4)=40 р., где 4 см — 1/2 пятки
4 см — 1/2 мыска

5. Мысок вязать, как пятку (см. пункт 3).

6. Продолжать вязание носка, навешивая на крайнюю рабочую иглу петельный узелок от связанного полотна с противоположной стороны от каретки.

Присоединив все полотно (с одной стороны петельный узелок останется не навешенным), снять полотно на бросовую нить. Носок отпарить.

7. Открытые петли сшить горизонтальным швом.

4. КОЛГОТКИ

Пряжа 31 текс×2 (№ 32/2) в 3 сложения.

Плотность на 5 см: рядов 25, петель в ряду 18,5.

Заработать машину на 100 иглах вспомогательной нитью и провязать несколько рядов. Провязать 24 ряда основной нитью, сделать подгиб. Для того чтобы колготки были удобны, середину задней части полотнища поднять на 3—4 см.

Для этого выдвинуть в ПНП 8 раз по 7 игл через 2 ряда. Уголок вывязан.

Для возвращения игл с противоположной стороны от каретки в РП, кнопку «А» поставить на ▼, провязать один ряд и вернуть кнопку на ■.

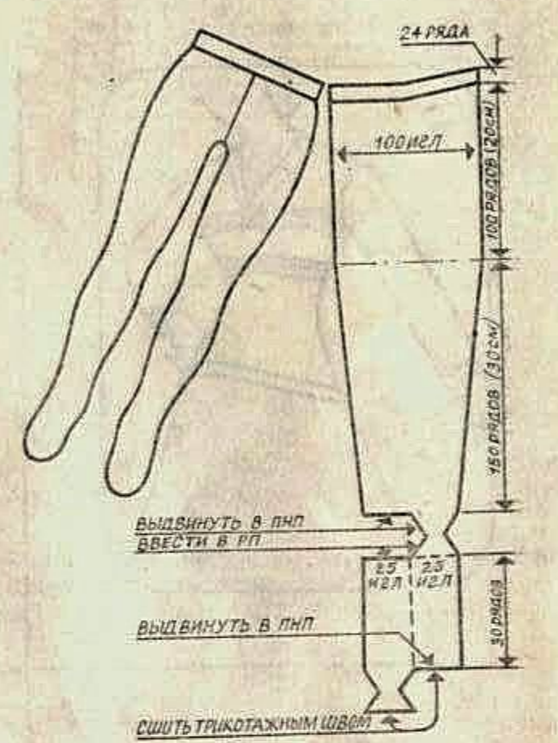
Провязать прямо до линии пришива ластовицы 100 рядов. От линии пришива ластовицы провязать до начала пятки с убавлением по одной игле с каждой стороны через 6 рядов 25 раз. Убавить до 50 игл. (пятка со стороны уголка).

25 игл справа выдвинуть в ПНП. Каретка слева: провязать 1 ряд. Каретка справа: 1-ю левую иглу с противоположной от каретки стороны выдвинуть в ППН. Нить, во избежание дырочек, каждый раз подводить под 1-ю соседнюю нерабочую иглу (стр. 26). Провязать 2-й ряд.

Каретка слева: справа выдвинуть 1-ю иглу в ПНП, провязать 3-й ряд. Выдвигать в ПНП с каждой стороны до тех пор, пока в середине не останется 9 игл. Затем с противоположной стороны от каретки вводить в РП по 1 игле до тех пор, пока снова все 25 игл не будут введены в РП. Пятка связана.

Поставить кнопку «А» на ▼ и ввести справа иглы в РП.

В длину следа входит половина пятки и половина мыска. Провязать 30 рядов до начала вязания мыска.



25 игл слева выдвинуть в ПНП. Мысок вязать, как пятку. Закончить вспомогательной нитью.

Вторую половину колготок вязать так же, меняя стороны расположения уголка, пятки и мыска.

Для выполнения ластовицы набрать 18 игл, провязать 24 ряда и закрыть.

По окончании вязания детали сшить.

5. ЖЕНСКИЙ ДЖЕМПЕР С ДЛИННЫМИ РУКАВАМИ

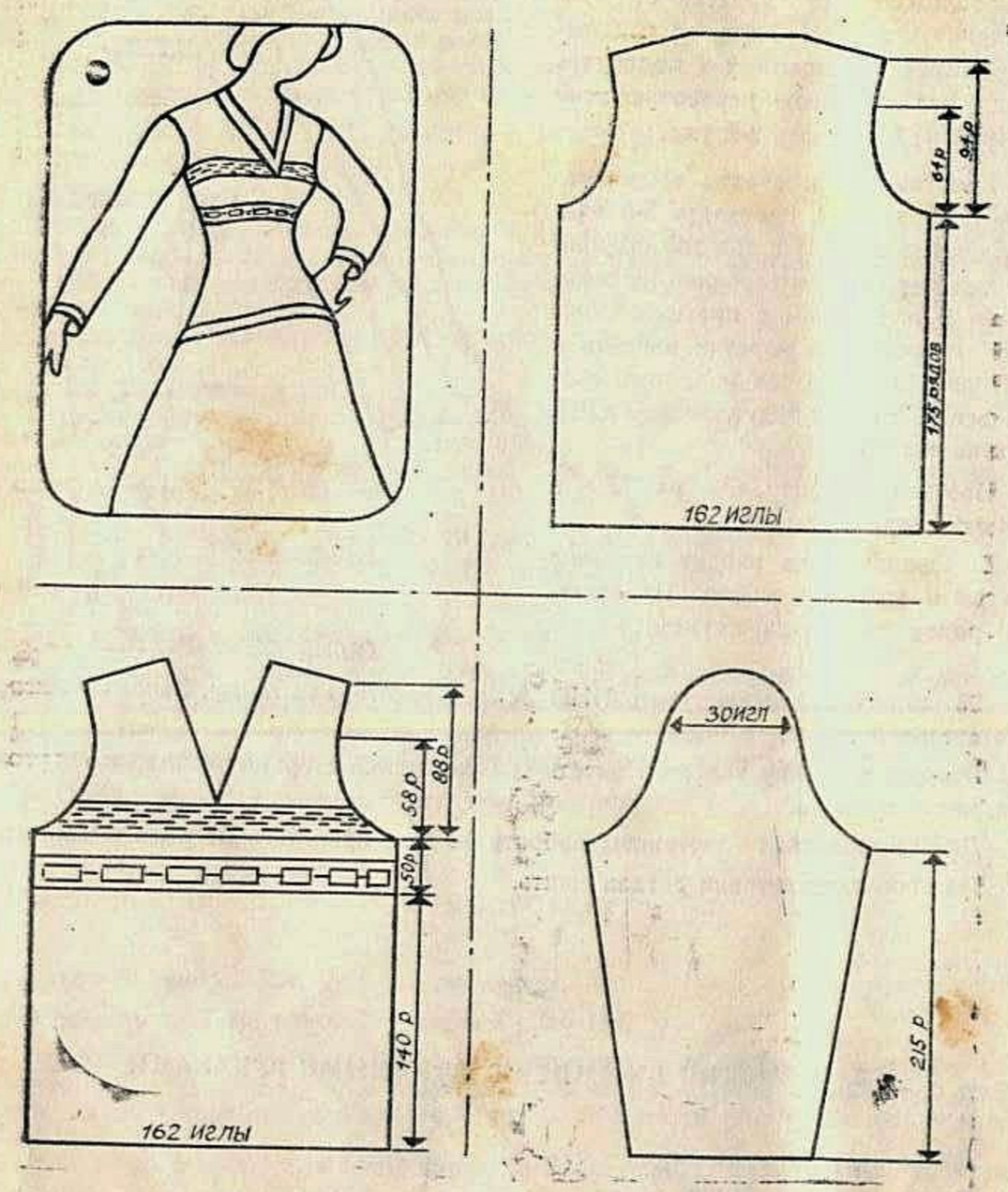
Длина изделия — 56 см.

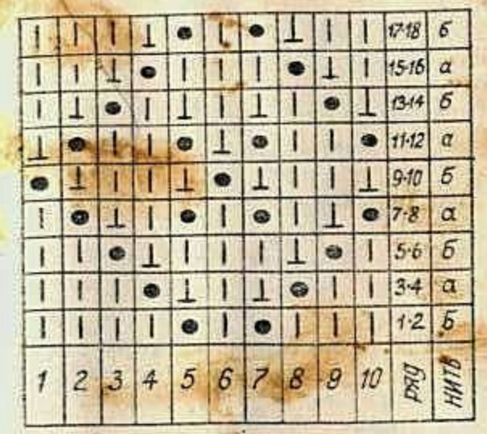
Длина рукава — 59 см.

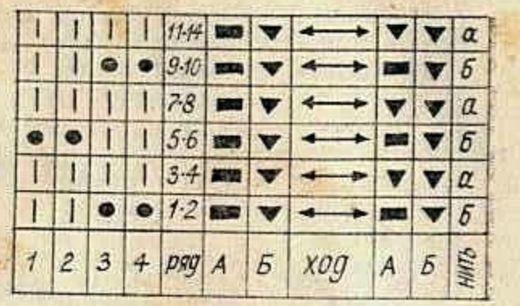
Изделие вяжется из пряжи чистошерстяной 31 текс×2 (№ 32/2) в 4 сложения.

Весь расчет сделан для плотности: 25 рядов на 5 см и 17 петель в ряду на 5 см.

www.ElectroAvtomat.ru







1. Спинка.

1. Заработать машину на

44	46	48	50	размер
156	162	168	174	иглы

2. На плотности на единицу плотнее расчетной провязать 30 рядов нитью в 3 сложения и сделать подгиб (стр. 15). Установить нужную плотность и вязать 175 рядов до проймы в 4 сложения.

3. Пройму вывязывать частичным вязанием, выдвигая со стороны, противоположной каретке, иглы в ПНП в следующей последовательности:

Один раз по 4 (44 разм.)	5 (46 разм.)	6 (48 разм.)	7 (50 разм).
Два раза по 3	3	3	3
Два раза по 2	2	2	2
Два раза по 1	1	1	1

Так как каждое выдвижение с одной стороны проводится за 2 хода каретки, то провязано 14 рядов.

4. Включив кнопку «А», провязать 1 ряд, а убавленные петли закрыть (стр. 24).

5. Провязать прямо

48	50	52	54	ряда.
(62—14)	(64—14)	(66—14)	68—14)	

6. Далее прибавлять по одной игле 3 раза через 10 рядов. Таким образом до плечевого скоса провязано 92 94 96 98 рядов.

7. Полотно разделить на 3 части. Средняя часть идет на росток.

8. Плечевой скос выполняется частичным вязанием. Со стороны, противоположной каретке, выдвигается в каждом втором ряду:

для размера 44 5+5+5+4+4+4+4+4+4+4
для размера 46 5+4+4+4+4+4+4+4+4+4+4
для размера 48 5+5+4+4+4+4+4+4+4+4+4
для размера 50 5+4+4+4+4+4+4+4+4+4+3+3

9. Включив кнопку «А», провязать на всех иглах один ряд, закрыть петли не затягивая.

II. Перед — 1 деталь.

1. Заработать 156 162 168 174 иглы.
2. Сделать подгиб (см. спинку).
3. До рисунка провязать 140 рядов.
4. Провязать отделочным цветом (б) 2 ряда.
5. Провязать основным цветом (а) 4 ряда.
6. Рисунком вязать 18 рядов (узор 1).

www.PromElectroAvtomat.ru

7. Провязать основным цветом 4 ряда.
8. Провязать отделочным цветом 2 ряда.
9. Провязать основным цветом 20 рядов.
10. Всего до проймы вязать 190 рядов.
11. Пройма вяжется частичным вязанием с выдвижением игл в ПНП с противоположной стороны каретки с обеих сторон:

один раз по 4	(44)	5	(46)	6	(48)	7	(50)	игл.
три раза по 3		3		3		3		иглы
два раза по 2		2		2		2		иглы
два раза по 1		1		1		1		игле

Таким образом вяжем 16 рядов.
12. Включив кнопку «А», провязать цветом «б» 2 ряда, закрыть петли проймы с 2-х сторон.
13. Половину игл переда выдвинуть в ПНП.
14. На горловину сбавлять по одной игле через 4 ряда.
15. Провязать цветом «а» 4 ряда.
16. Провязать рисунком 14 рядов (узор 2).
17. Провязать цветом «б» 2 ряда, далее вязать цветом «а».
18. Провязать до прибавки на пройму с учетом убавленных игл

40	42	44	46	рядов.
(56—16)	(58—16)	(60—16)	(62—16)	

19. Прибавлять по одной игле 3 раза через 10 рядов.
20. На горловину убавить 21 21 22 23 иглы.
21. Всего до плечевого скоса вяжется 86 88 90 92 ряда.
22. Плечевой скос выполняется частичным вязанием. Со стороны, противоположной каретке, выдвигается в каждом ряду:

для размера 44 5+4+4+4+4+4+4+4+4+4
46 4+4+4+4+4+4+4+4+4+4+4
48 4+4+4+4+4+4+4+4+4+4+4
50 4+4+4+4+4+4+4+4+3+3+3

23. Включив кнопку «А», провязать на всех иглах ряд и закрыть петли, не затягивая.
24. Со второй половиной игл повторить операции 14—23.

III. Рукав — 2 детали.

1. Заработать 60 64 68 72 иглы.
2. Вязать подгиб.
3. Провязать до оката, прибавляя по одной игле с каждой стороны через 8 рядов, 215 рядов.
4. На 215 ряду должно быть 114 118 122 126 петель.
5. Окат рукава вязать частичным вязанием, выдвигая с обеих сторон попеременно.

44 размер	46 размер
один раз по 4 иглы	один раз по 5 игл
4 раза по 2 иглы	4 раза по 2 иглы
24 раза по 1 игле	25 раз по 1 игле
7 раз по 2 иглы	7 раз по 2 иглы

48 размер	50 размер
один раз по 6 игл	один раз по 7 игл
4 раза по 2 иглы	4 раза по 2 иглы
26 раз по 1 игле	27 раз по 1 игле
7 раз по 2 иглы	7 раз по 2 иглы

6. Включить кнопку «А», провязать ряд, закрыть петли.
Вязание второго рукава аналогично.

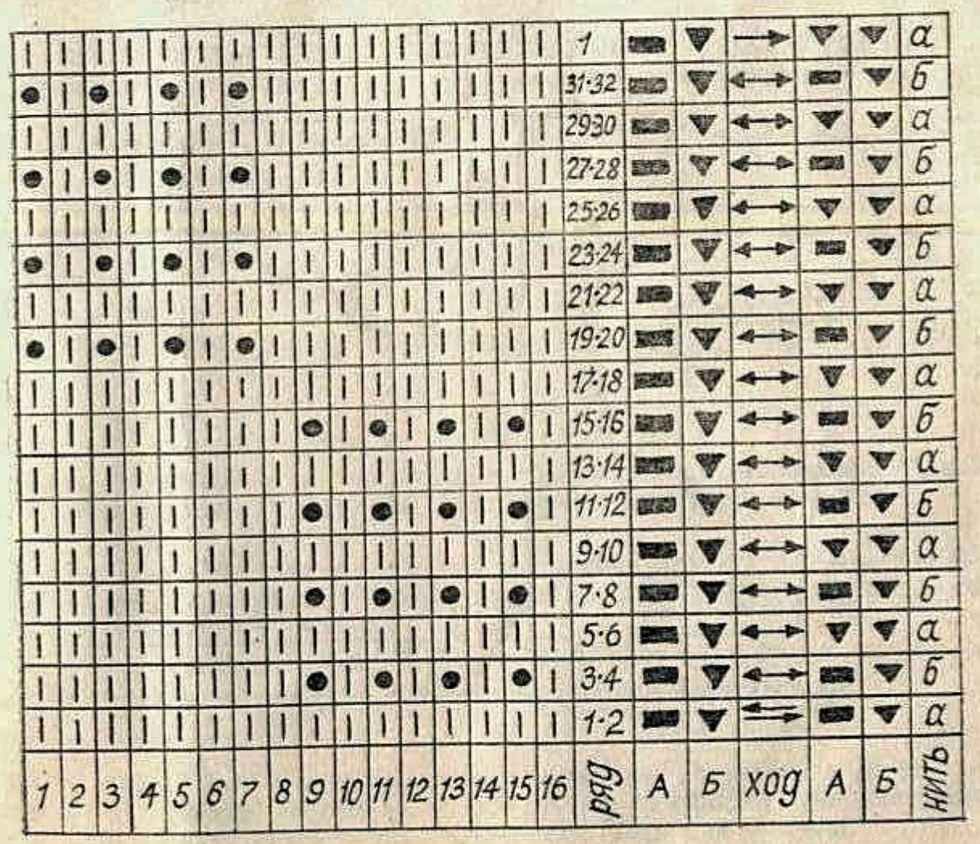
Бейка к горловине вяжется как подгиб, шириной 1,5—2 см. После соединительного ряда вяжется еще 4 ряда, затем несколько рядов вспомогательной нитью.
7. Все детали отпарить и сшить. Бейку пришить к горловине.

6. МУЖСКОЙ ДЖЕМПЕР

Длина изделия — 70 см.
Длина рукава — 74 см.
Изделие выполняется из пряжи чистошерстяной 31 текс×2 (№ 32/2) в 4 сложения. Плотность вязки на 5 см: 25 рядов и 17 петель в 1 ряду.

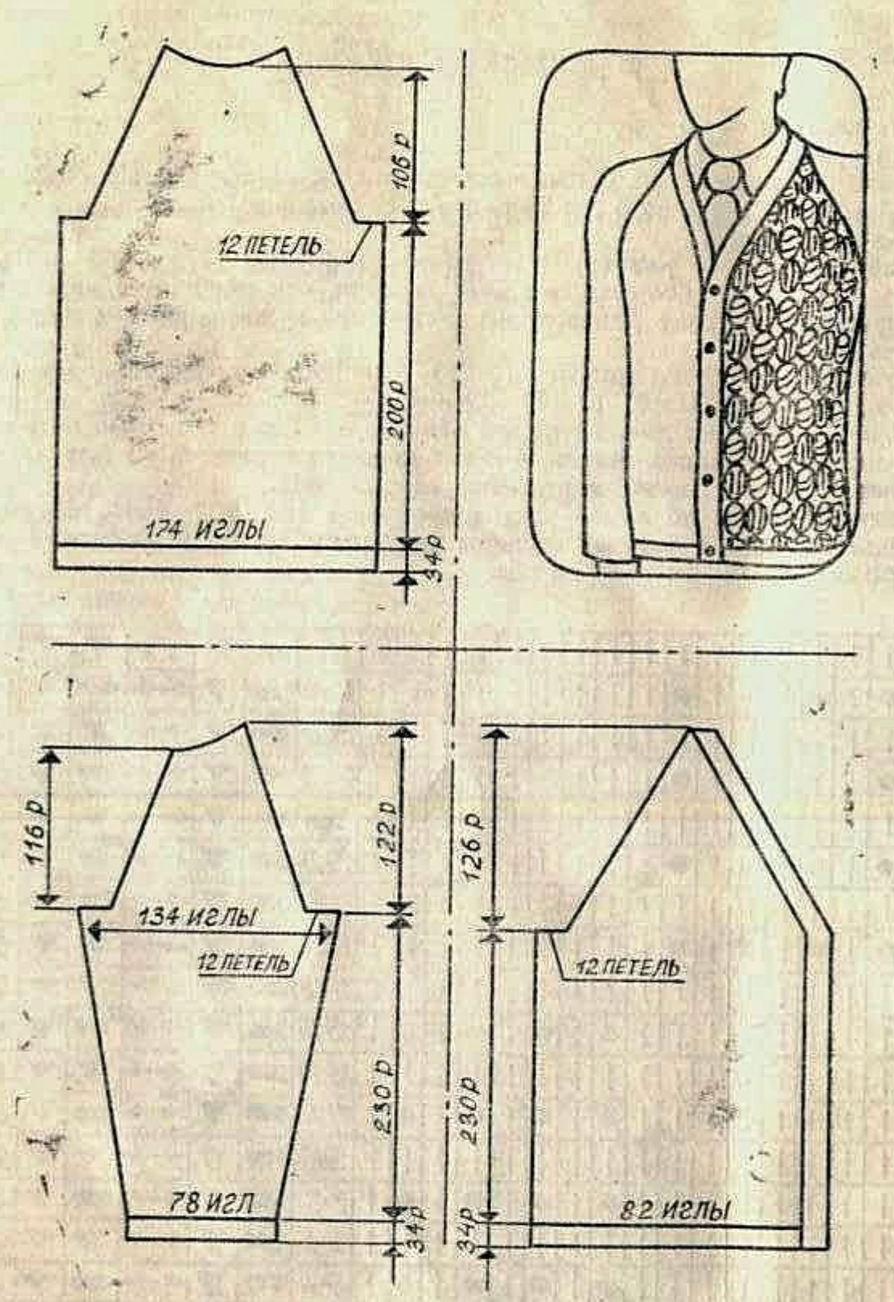
I. Спинка — 1 деталь.

1. Набрать 156 (44 размер) 162 (46) 168 (48) 174 (50) иглы.
2. На плотности большей на 2—3 деления, чем пробный образец, в 3 сложения провязать 34 ряда для подгиба. Установив нужную плотность, до проймы провязать 200 рядов.
3. Со стороны каретки закрыть 10 10 12 12 игл, провязать один ряд и закрыть с другой стороны 10 10 12 12 игл.
4. Для образования линии реглана «елочкой» надо с помощью пятингольного деккера снять 5 крайних петель, 4-ю и 5-ю петли перенести на 6-ю и 7-ю иглы, свободные от петель 1-ю и 2-ю иглы поставить в ЗНП.
5. Таким образом до линии ростка провязать 100 102 104 106 рядов.
6. Делать сбавки с каждой стороны по 2 иглы 10 раз в каждом 4-м ряду и в каждом 5-м по 14 14 15 15 раз.



www.PromElectroAvtomat.ru

5 Зак. 9543



7. Когда до конца останется 10 рядов. половину игл выдвинуть в ПНП. От середины спинки из числа оставшихся в работе игл выдвинуть в ПНП с противоположной от каретки стороны (начиная от середины)

один раз по 7	8	9	10 игл
и пять раз по 2	2	2	2 иглы

8. Продолжать вывязывать линию реглана.

9. Всего на росток выдвинуть с каждой стороны по 17 18 19 20 игл.

10. Всего по линии реглана провязать 110 112 114 116 рядов.

11. После вывязывания одной стороны ростка все эти иглы связанной части поставить в ПРП и провязать ряд, выдвинуть эти иглы вновь в ПНП. Для вязания второй части ростка оставить в ПНП, начиная от середины, 7, 8, 9, 10 игл, остальные иглы ввести в ПРП и вязать в последовательности, указанной для первой части ростка.

II. Полочка — 2 детали.

По своей структуре рельефные переплетения увеличивают ширину полотна. Вместе с тем большое число набросков над одной иглой делает полотно короче. Это следует учитывать при расчете изделия.

По линии реглана полочки убавляют 2 крайние петли.

1. Набрать 76 78 80 82 иглы.
2. Сделать подгиб по спинке.
3. Вязать до проймы, выдвигая иглы по схеме в ПНП, 230 рядов, чередуя основной цвет «а» с отделочным цветом «б».
4. Со стороны каретки закрыть 10 10 12 12 игл.

Со стороны горловины сбавить одну иглу.

5. По линии реглана полочки сбавлять по 2 крайние иглы в каждом 5-м ряду; одновременно по линии горловины сбавлять по 1 игле через 4 ряда.
6. На горловину сбавить 17 18 19 20 игл.
7. По линии реглана провязать 120 122 124 126 рядов.

Вторую полочку вяжут так же.

III. Рукав — 2 детали.

1. Набрать 66 70 74 78 игл.
2. Сделать подгиб.
3. Провязать 230 рядов, прибавляя по 1 игле с каждой стороны через 8 рядов.
4. Прибавить до 122 126 130 134 игл.
5. Закрыть с каждой стороны по 10 10 12 12 игл.
6. Затем приступить к образованию линий реглана «елочкой», сбавляя по 2 петли через 5 рядов. Со стороны, приходящейся к переду, провязать. 110 112 114 116 рядов.
7. После чего в 6 оставшихся рядах выполнить еще 2 убавки петель по регланной линии к спинке, а от переда вывести в ПНП 1 раз 4 иглы и 3 раза по 2 иглы для образования ростка.
8. Поставить кнопку «А» на ▼, провязать один один ряд и закрыть петли.

Второй рукав вяжут так же, только в зеркальном изображении.

Планка — 2 детали.

Чтобы планка не стягивала основное полотно, выполнить ее на меньшей плотности (регулятор перевести с 4-й на 5-ю плотность), провязать нужную ширину. При вязании левой планки выполнить петли для пуговиц.

www.PromElectroAvtomat.ru