

Швейныя,

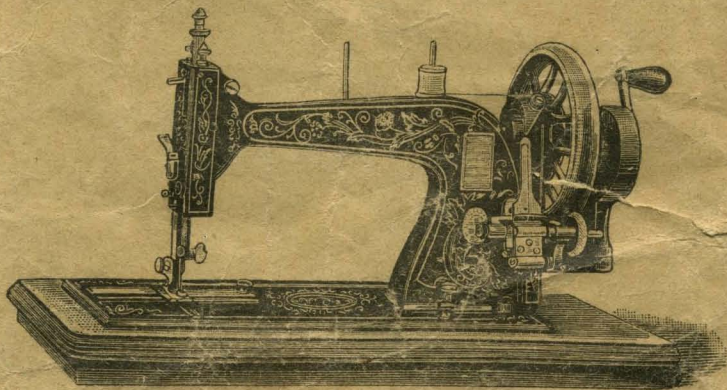
**Вязальныя, Тамбурныя,
Перчаточныя и другія**

Машины.

Русское Товарищество Торговли Швейными Машинами

Попова и Ко.

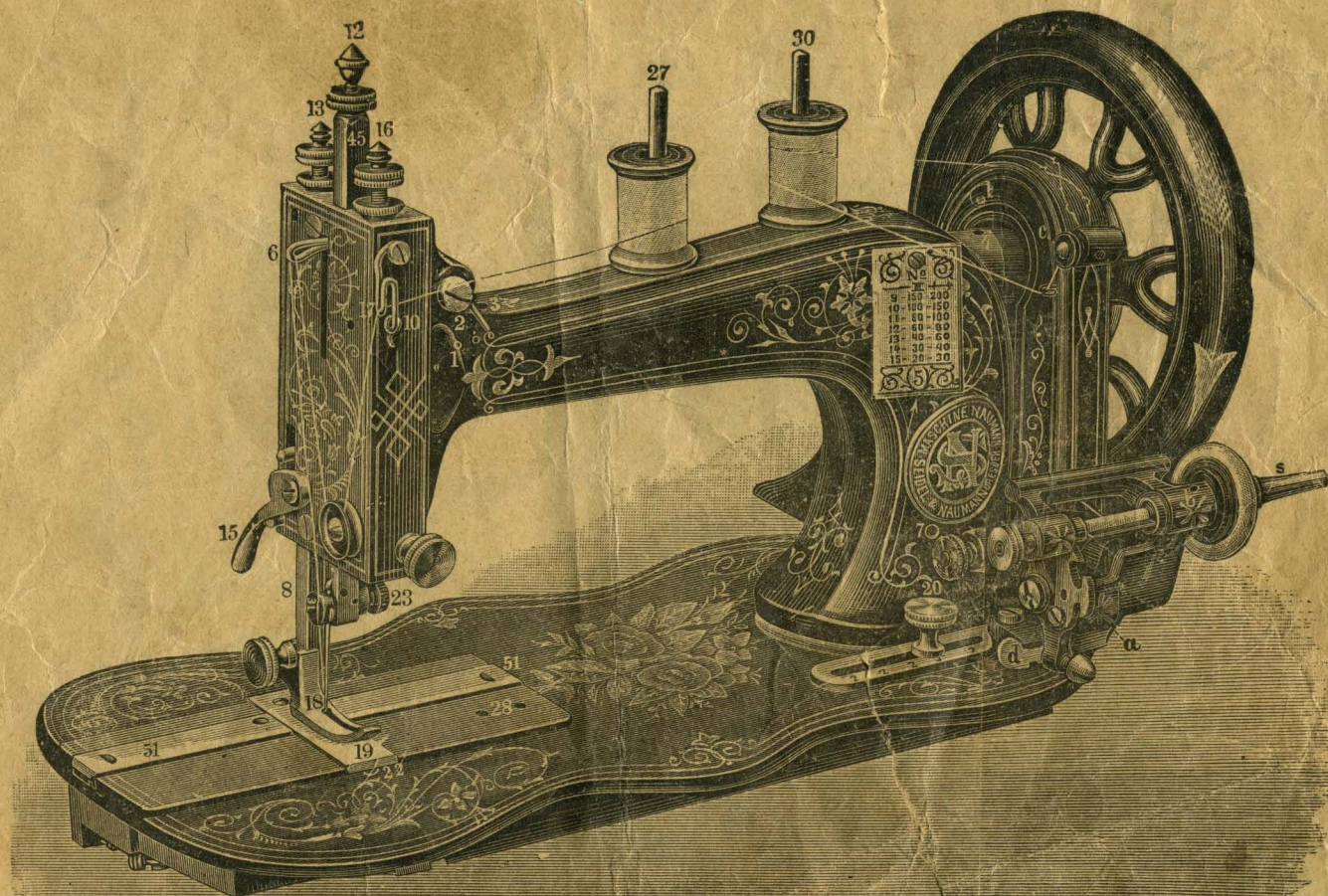
МОСКВА, Знаменка, собственный домъ.



Фирма существуетъ съ 1870 года.

МОСКВА,

Типо-литографія В. В. Нудинова, уг. Большой Якиманки и Канавы, домъ Софодовой.
1900.

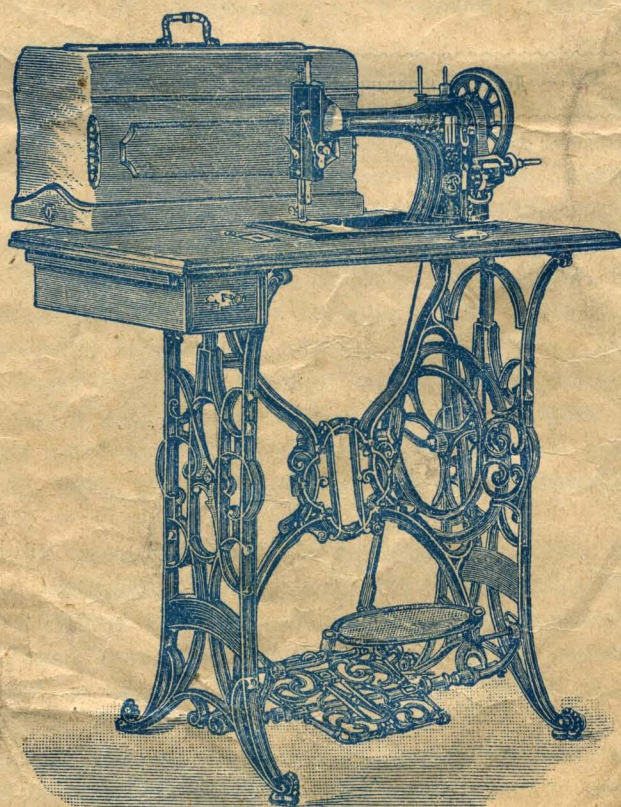


www.PromElectroAvtonet.ru
 Видъ машины сверху. Рис. 1.

РУКОВОДСТВО
КЪ ИЗУЧЕНІЮ ШИТЬЯ на МАШИНАХЪ
с. ЗИНГЕРЪ.
(ВНОВЬ УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫХЪ).

Русское Товарищество Торговли Швейными Машинами

Попова и К^о въ Москвѣ.



Просимъ обратить вниманіе

на нижеслѣдующій текстъ.

Торговля швейными машинами, достигнувъ громадныхъ размѣровъ всетаки на томъ не остановилась, а съ каждымъ годомъ продолжаетъ увеличиваться.

Причина тому слишкомъ понятна: въ настоящее время машины сдѣлались не только насущной потребностью каждаго портновскаго заведенія, но и каждаго семейства: дешевизна же машинъ даетъ возможность къ пріобрѣтенію таковыхъ, даже людямъ не богатымъ.

Пріобрѣтя швейную машину вполне удовлетворительную, ремесленникъ съ успѣхомъ можетъ замѣнить ею нѣсколько рабочихъ рубль, а матери семействъ сберечь много дорогихъ въ домашнемъ быту рабочихъ часовъ, или же наконецъ прокормить свое семейство.

Каждому лицу, покупающему машину, конечно пріятно пріобрѣсти такую, которая бы, давая большую пользу, могла прослужить ни годъ, ни два, а нѣсколько лѣтъ, потому мы и совѣтуемъ лицамъ, желающимъ имѣть машины, пріобрѣтать таковыя вновь усовершенствованныя, такъ сказать послѣднее слово швейно-машинной техники.

Спеціально занимаясь торговлей швейными машинами, знакомые съ каждой отдѣльной частью машины и съ достоинствомъ матеріала, мы вправѣ считать себя специалистами этого дѣла и смѣло можемъ увѣрить всѣхъ лицъ, выписывающихъ изъ нашихъ магазиновъ и склада швейныя машины, что они получаютъ таковыя самага высшаго качества.

Иногда лица, имѣя необходимость въ швейной машинѣ, колеблются, какой системы пріобрѣсти таковую; нашъ совѣтъ въ этомъ случаѣ покупать машины системы Зингера.

Ни одна въ мірѣ система не можетъ сравниться съ таковою; машины с. Зингеръ какъ ручныя, такъ равно и ножныя, въ состояніи исполнять всѣ работы, какія только можно потребовать отъ швейной машины.

Не желая быть голословными, мы обращаемъ вниманіе гг. покупателей на то, что въ послѣднее время на всѣхъ выставкахъ, мѣстныхъ и всемірныхъ, высшія награды были присуждены исключительно машинамъ системы Зингеръ.

Изъ машинъ системы Зингеръ нами въ особенности рекомендуется такъ называемая «Бѣлая ручка», обладающая кромѣ изящной и прочной отдѣлки, легкостью движенія, отсутствіемъ шума при работѣ и тѣмъ исключительнымъ преимуществомъ, что одинаково отчетливо и изящно шьетъ все, начиная съ тюля и кончая толстымъ драпомъ и кожей.

Продавъ въ теченіе послѣднихъ пяти-шести лѣтъ десятки тысячъ вышеозначенныхъ швейныхъ машинъ, мы отъ лица пріобрѣтшихъ ихъ имѣемъ лишь исключительно благодарственные отзывы, что и служитъ подтвержденіемъ преимущества этой новѣйшей улучшенной конструкции системы покойнаго Зингера.

При выпискѣ швейной машины, нужно обозначать для чего таковая требуется, для какого либо спеціального мастерства, или же для домашняго обихода.

Россію въ послѣднее время наводнили рекламы другихъ фирмъ, расхваливающія свои машины и называя таковыя: «Настоящія Американскія швейныя машины»; несвѣдующій человѣкъ и въ самомъ дѣлѣ подумаетъ, что есть какія то американскія машины, но мы во избѣжаніе подобныхъ случаевъ заявляемъ, что американскихъ машинъ теперь въ Россіи въ продажѣ не существуетъ—хотя и есть нѣсколько штукъ образцами въ магазинахъ, всѣ же вообще машины дѣлаются въ Германіи и Англіи; въ Германіи фабриканты дѣло это довели до такихъ блестящихъ результатовъ, что, получивъ всемірную извѣстность, ежегодно отправляютъ

сотни тысячъ машинъ въ Америку,

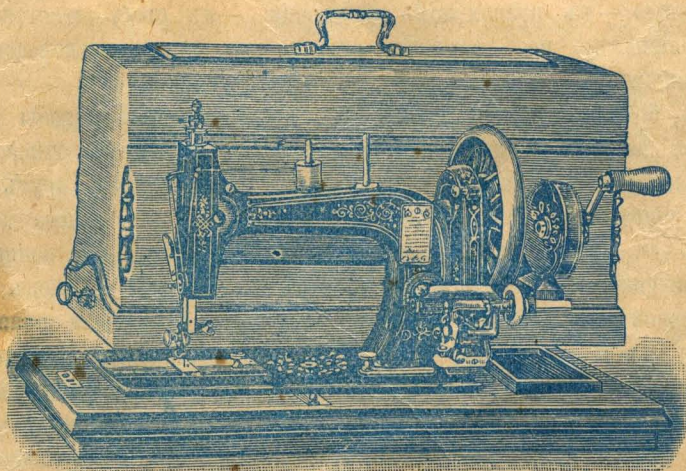
которая уже не въ состояніи конкурировать противъ германскихъ фабрикантовъ, ни дешевизной цѣнъ, ни устройствомъ механизма и изяществомъ отдѣлки.

Тѣ же фирмы, рекламирующія свои машины, выдаютъ сертификатъ (ручательства) на англійскомъ языкѣ, который изъ русскихъ не многимъ понятенъ, и что въ сертификатѣ написано, для многихъ остается тайной; мы же выдаемъ ручательства на русскомъ языкѣ, содержащее наименованіе машины, номеръ ея и срокъ за который мы отвѣчаемъ въ ея исправномъ дѣйствіи.

Не желая завлекать покупателей обѣщаніями, что мы продаемъ машины американскія, — мы прямо увѣдомляемъ, что имѣемъ на складъ машины тѣхъ лишь фабрикантовъ Германіи и Англіи, произведенія которыхъ, по прочности несложнаго механизма и по изяществу отдѣлки, получили всемірную извѣстность.

Надѣмся что почтеннѣйшая публика не оставитъ насъ своимъ вниманіемъ.

Попова и К^о.



с. Зингеръ Б. ручная съ ящикомъ.

Нижеслѣдующія инструкции оказались достаточными для изученія какъ управлять настоящей швейной машиной, не прибѣгая къ помощи учителя. Цѣлесообразнѣе всего, чтобы учащійся практически выполнялъ на машинѣ инструкции каждаго параграфа самостоятельно въ то время, какъ другое лицо читало бы ихъ вслухъ. Не слѣдуетъ, однакожъ, слишкомъ торопиться, а необходимо основательно изучить и практически выполнять всякій параграфъ, прежде чѣмъ приступить къ слѣдующему.

У насъ принято за правило отпускать машину въ полномъ порядкѣ: со вдѣтой въ иголку ниткой, вообще готовой къ употребленію. На очень же далекія разстоянія машина отсылается привинченною, — въ правильномъ положеніи, — къ столу, а станокъ — разобраннымъ; но составить его весьма легко, руководствуясь слѣдующимъ:

Обѣ боковыя стѣнки необходимо поставить такъ, чтобы находящіяся на каждой изъ нихъ три языка (Zarfen), съ отверстиями для винтовъ, пришлись вверху съ внутренней стороны, другъ противъ друга; при чемъ стѣнка съ отверстіемъ для колеса должна стоять съ правой стороны. Затѣмъ вкладываются оба конца оси съ наступательною подножкой и мысомъ (который долженъ быть на правой сторонѣ) въ отверстія боковыхъ стѣнокъ и привинчиваются предварительно, — для предупрежденія паденія стѣнокъ — находящимися на оси гайками. Когда стѣнки будутъ прикрѣплены, надо насадить вилообразные концы креста на соединительную ось такъ, чтобы вилы находились между стѣнками и кружками, а верхніе концы креста, — снабженные отверстиями, — привинтить крѣпко къ стѣнкамъ; за симъ вставить ось нижняго махового колеса въ предназначенное для сего, — въ правой стѣнкѣ и крестъ въ отверстіе и привинтить двигающійся центръ, послѣ чего всѣ остальные винты станка привинчиваются окончательно.

Укрѣпивъ крестъ и маховое колесо, необходимо соединить послѣднее съ ступательною подножкой, посредствомъ деревянной палочки, — закругленный конецъ которой долженъ быть обращенъ внизъ, — поставить столъ съ машиной на станокъ и привинтить крѣпко шестью винтами къ находящимся у боковыхъ стѣнокъ язычкамъ.

1. Приводный ремень.

Приводный ремень кладется на небольшое углубленіе на верхнее маховое колесо чрезъ обѣ дырки стола внизъ вокругъ нижняго махового колеса. Этотъ ремень, служащій двигателемъ машины, долженъ быть всегда въ достаточно сильномъ напряженіи. Если съ теченіемъ времени ремень, вслѣдствіе растяженія, черезъ чуръ ослабнетъ, то надо его немного урѣзать и вновь хорошенько скрѣпить. Однакожъ, онъ не долженъ быть слишкомъ туго натянутъ, въ противномъ случаѣ машина пойдетъ съ трудомъ.

2. Подножка.

Прежде всего надо вынуть нитку изъ иголки и вынуть челнокъ. Если выдвинуть задвижную планку № 51, рис. 1, то челнокъ самъ собою поднимается изъ своего вмѣстилища и вынимается оттуда съ легкостью.

Прежде чѣмъ приступить къ шитью, надо упражняться въ топтаніи подножки. Машина должна приводиться въ движеніе равномерно одной или обѣими ногами, поставленными на подножку. Ноги должны быть поставлены плоско, чтобы носки и пятки развивали одну и ту же силу. Верхнее маховое колесо для начала приводится въ движеніе правою рукою въ направленіе къ работающему, но никогда въ противоположное направленіе.

Если машина приводится въ движеніе безъ подложенной матеріи, то слѣдуетъ каждый разъ поднимать лапку посредствомъ рычага 15, дабы зубчики двигателя ткани не терлись о лапку.

Изучивъ правильное движеніе ногами, берутъ кусокъ матеріи или бумаги, кладутъ подъ лапку 18, которую опускаютъ посредствомъ рычага 15, а машину приводятъ въ движеніе (не вдѣвая однако нитки), чтобы усвоить себѣ какъ направлять тканьъ.

3. Иголка.

Игла имѣть съ одной стороны длинное, а съ другой короткое углубленіе. При вставленіи иглы слѣдуетъ поднять сперва игловодитель 45 на столько, чтобы находящійся вверху онаго поперечный разрѣзъ совпадалъ съ верхнимъ краемъ лицевой пластинки (фронтальной доски). При шитьѣ толстой работы шелкомъ или льняными нитками, поперечный разрѣзъ необходимо поднять на $\frac{1}{8}$ дюйма выше верхняго края лицевой пластинки. Когда игловодитель будетъ установленъ, вдѣть въ иглу, со стороны длиннаго углубленія, нитку и вставить иголку, развинтить рукой немного барашекъ 24, въ желобокъ позади иглодержателя 31 такъ, чтобы длинное углубленіе было обращено прямо къ работающему, ушко иглы вошедшей въ отверстіе равнялось съ поверхностью пластинки 19, а вдѣтая въ иглу со стороны длиннаго углубленія нить, образовала горизонтальную линію на поверхности той же пластинки. Въ такомъ положеніи игла привычивается окончательно барашкомъ 23, наблюдая, чтобы иголка находилась посреди отверстія пластинки 19. Если иголка поставлена слишкомъ высоко, то челнокъ не захватываетъ петлю или же, захвативъ ее, не входитъ свободно. Въ такомъ случаѣ нитка отсѣкается и рвется; если же иголка стоитъ слишкомъ низко, то образуются пропуски. Вотъ почему важно точное положеніе иголки.

При постоянномъ употребленіи машины слѣдуетъ ежедневно осматривать положеніе и движеніе иголки; точно также ея остріе, которое въ случаѣ затупленія или шероховатости, надо наточить брускомъ, такъ какъ машина не можетъ хорошо работать, если иголка неисправна. При наостреніи иголки слѣдуетъ наблюдать, чтобы остріе было шлифовано со всѣхъ сторонъ равномерно. Если ушко иглы остро и рѣжетъ нитку, необходимо вдѣть въ ушко нитку напитанную масломъ и посыпанную наждакомъ и водить последнюю взадъ и впередъ, пока ушко сдѣлается гладкимъ. Въ особенности рекомендуется, чтобы иголка и нитка всегда соотвѣтствовали другъ другу, т. е. чтобы нитка была именно такой толщины, которая какъ-разъ наполняла бы углубленіе иголки при ея проникновеніи сквозь матерію (см. таблицу на стр. 29-й). Нижняя нитка въ челнокѣ должна равняться верхней.

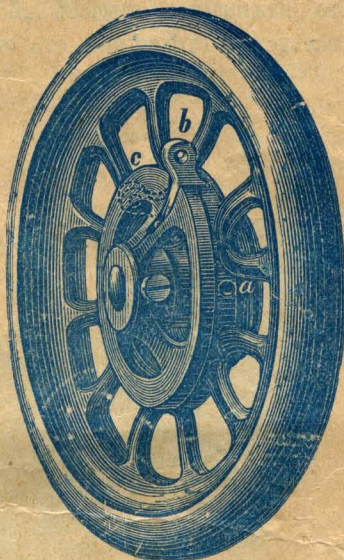
Для нашихъ машинъ надо употреблять только наши собственные иголки; иголка же низшаго качества всегда даетъ поводъ къ неудовольствію при шитьѣ вслѣдствіе обрыванія нитки, пропуска стежковъ и т. под.

4. Освобожденіе маховаго колеса машины лит. А. и Б, при наматываніи на шпульку.

При наматываніи на шпульку надо отложить находящійся на вѣншей сторонѣ маховаго колеса рычагъ «b» наружу въ пунктированное мѣсто «с». Вслѣдствіе этого маховое колесо освобождается и вращается легко, не двигая швейнаго механизма машины.

Чтобы пустить машину снова въ дѣйствіе, надо привести рычагъ въ положеніе «b».

Съ цѣлью доставленія возможности смазывать маховое колесо во время наматыванія, имѣется на внутренней его сторонѣ вблизи одной изъ спиць смазочное отверстіе «а» отмѣченное красной чертой.

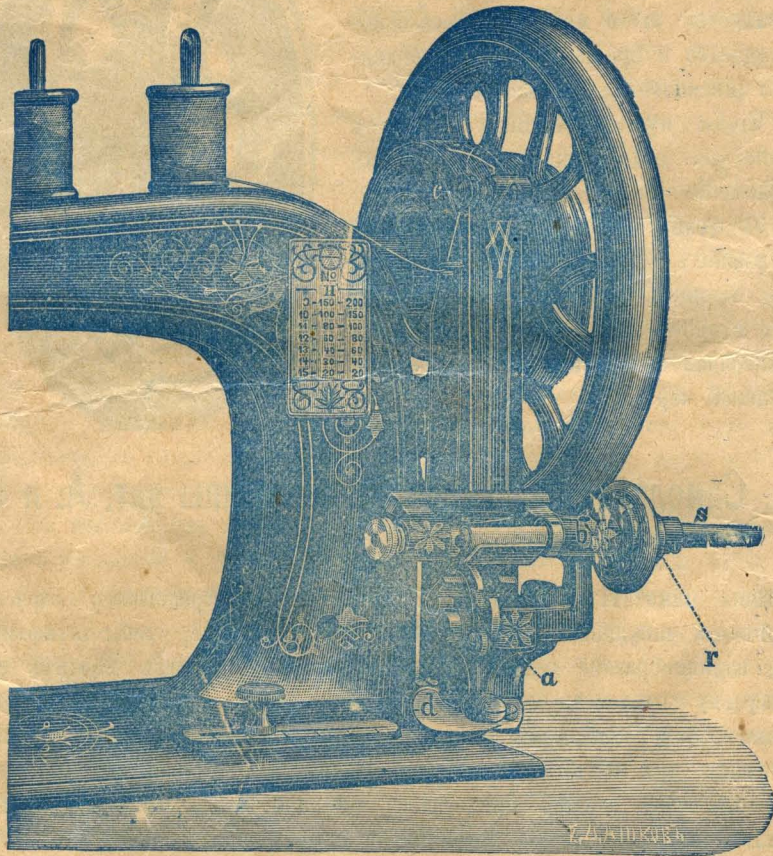


5. Самодѣйствующая моталка машины лит. А. и Б.

Рисунокъ на стр. 8-й.

Чтобы намотать на шпульку нитку, надо посредствомъ верченія привести шпульный аппаратъ въ такое положеніе, чтобы штифтикъ на валикообразной головкѣ пришелся кверху, затѣмъ вводить въ шпульку (отодвигая лѣвой рукой пружинный пистонъ) обоими концами между пистономъ слѣва и валикомъ справа надъ клапаномъ моталки, при чемъ мѣдная пластинка шпульки, въ которой находится отверстіе, должна приходиться направо, такъ чтобы штифтикъ валика входилъ въ нее. Подлежащая наматыванію нитка протягивается съ катушки снизу на верхъ въ имѣющееся на крышкѣ ремня проволоочное ушко, затѣмъ вкладывается сзади напередъ между кружочками натяженія «с», наконецъ проводится подъ шпульку и зажимается между правымъ кружкомъ шпульки и валикомъ головки. Легкимъ нажимомъ рычага «а» снизу кверху самостоятельно отскакиваетъ клапанъ и легко улегается у шпульки; второй нажимъ на рычагъ «b» приводитъ аппаратъ въ связь съ маховикомъ.

Затѣмъ приводится въ движеніе освобожденное маховое колесо и начинается наматываніе. Нитка скользитъ по сдѣланному для нея желобку и накатывается на челночную шпульку съ замѣчательной аккуратностью. Если шпулька полна настолько сколько желается, то нажимается рычагъ „d“ и аппаратъ перестанетъ дѣйствовать вслѣдствіе отодвиганія его отъ махового колеса.



При желаніи наматыванія на деревянныя катушки, таковыя надѣваются на штифтъ „г“:

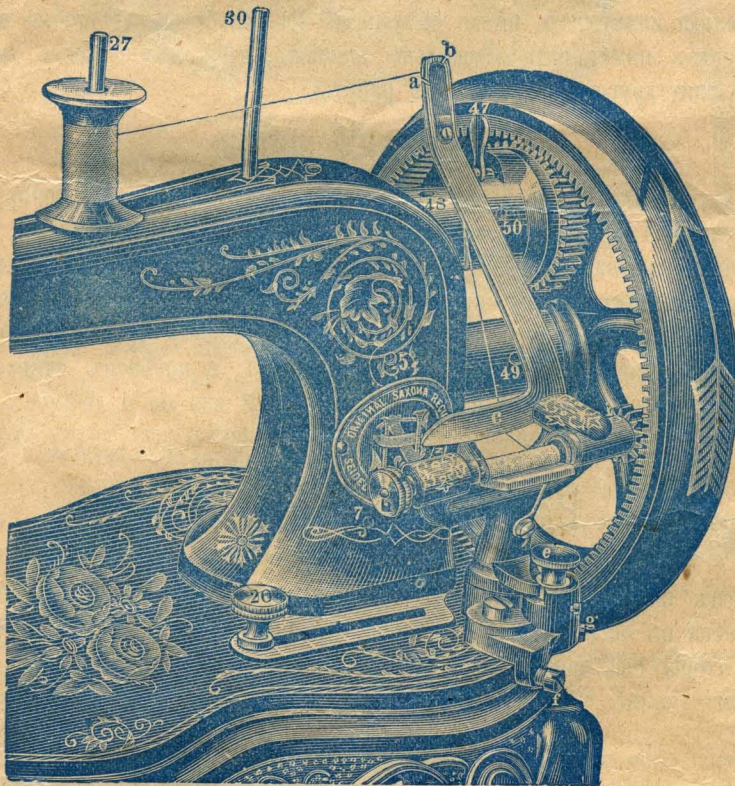
Натискъ каучуковаго кольца на маховое колесо регулируется винтомъ „е“; верченіемъ винта налѣво натискъ этотъ усиливается, а направо — ослабѣваетъ.

Русское Товарищество торговли швейными машинами ПОПОВА и К^о, въ Москвѣ.

6. Освобождение махового колеса ручной машины настоящая „Бѣлая Ручка“ при наматывании на шпульку и самое наматывание.

Если желаютъ наматывать на шпульку, то надо отложить находящийся во втулкѣ зубчатаго колеса рычагъ 47 (рис. стр. 9) назадъ. Вслѣдствіе этого маховое колесо освобождается и вращается свободно, между тѣмъ какъ швейный механизмъ машины остается спокойнымъ.

Пустить его снова въ дѣйствіе можно приведеніемъ опять рычага въ свое прежнее положеніе.



Чтобы можно было смазывать маховое колесо во время наматывания, имѣется на внутренней его сторонѣ смазочное отверстіе 49 точно такъ же смазывается втулка зубчатаго колеса чрезъ отверстіе 48.

Прежде чѣмъ начинать наматываніе, верхнее маховое колесо, какъ уже сказано выше, слѣдуетъ предварительно освободить, затѣмъ для приведенія моталки въ дѣйствіе прижать винтъ «h» къ машинѣ такъ, чтобы зубья маленькой шестерни входили въ зубья шестерни махового колеса. Затѣмъ нитка съ катушками № 27 проводится въ верхней прорѣзъ рычага «b» сзади напередъ въ прорѣзъ «a», и оттуда подъ рычагъ «c», теперь слѣдуетъ конецъ шпульки вставить въ пистончикъ съ лѣвой стороны и другимъ концомъ прижать нитку къ валику, на которомъ находится маленькая шестерня. Затѣмъ, намотавъ два слоя, открывъ клапанъ, продолжать наматываніе нитки уже прижавъ оный къ шпулкѣ. Для прекращенія дѣйствія моталки слѣдуетъ нажать пуговку «e», послѣ чего она отойдетъ отъ шестеренъ маховика.

Нельзя наматывать нитки съ узлами. Цѣлесообразно и удобно всегда сразу наматывать нѣсколько шпулекъ, дабы можно было замѣнить одну другою, не прерывая работы.

7. Вдѣваніе нитки.

Катушка съ бумагой насаживается на стержень 27, на которомъ она должна вращаться совершенно свободно. Нить проводится отъ катушки сперва чрезъ ушко 10, находящееся вверху лицевой пластинки, потомъ между кружками натяженія (въ противоположную работающему сторону), затѣмъ въ ту же сторону чрезъ отверстіе нитевого рычага 6 въ ушко игловодителя 31, и наконецъ вдѣвается спереди въ ушко иголки и вытягивается на 3 или на 4 дюйма.

Примѣчаніе. Для правильнаго дѣйствія просимъ посмотреть на рис. № 1-й, гдѣ всѣ №№ нарисованы.

8. Вдѣваніе нитки въ челнокъ.

а) челнокъ съ дырочками.

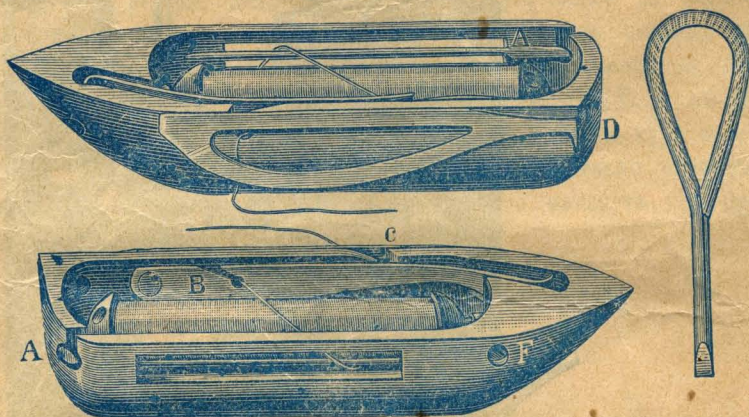
Конецъ намотанной шпульки вставить въ центръ пружины, находящейся въ остромъ концѣ челнока и прижать другой конецъ шпульки, чтобы онъ вошелъ—съ легкимъ звукомъ,—въ находящееся, въ тупомъ концѣ челнока, углубленіе. Шпульку вставить такъ (см.



чертежъ), чтобы намотанная на нее нить выходила изъ подъ шпульки съ той стороны, гдѣ находятся два длинные прорѣза. Конецъ,

этой нитки вдѣть, сперва,—съ внутренней стороны, въ нижній прорѣзъ, затѣмъ снаружи, въ верхній прорѣзъ обратно во внутрь челнока,—потомъ переложить нитку черезъ шпульку, и вдѣть съ внутренней стороны, въ первое, отъ тупаго конца челнока, маленькое отверстіе (ихъ всего четыре или болѣе). Минувъ затѣмъ рядомъ стоящія отверстія, вдѣть нитку въ послѣднее отверстіе во внутрь челнока, а оттуда въ прорѣзъ, находящійся между круглыми отверстіями и пружиной, и наконецъ подъ пружину. Но главное, чтобы нитка была къ острому концу.

в) Челнокъ новой системы.



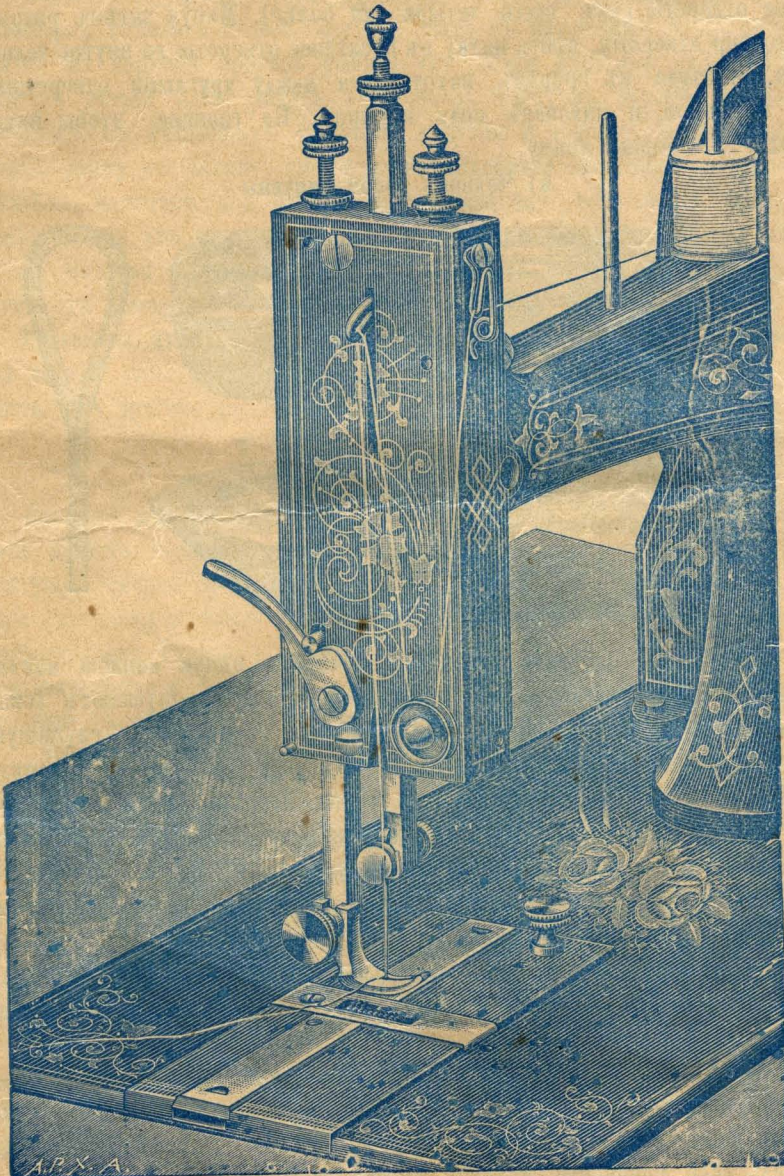
Оба конца шпульки слѣдуетъ снабдить одной каплею масла, дабы шпулька могла легко вращаться—Нитку пропускаютъ (смазывающуюся всегда снизу вверхъ) у «А» за пружину, служащую ей проводникомъ, протягиваютъ ее наискось челнока къ прорѣзу «В» пружинки «С», продѣваютъ ее въ прорѣзъ, придерживая ее крѣпко большимъ пальцемъ лѣвой руки, протягиваютъ движеніемъ внизъ направо, подъ внѣшнюю пружину челнока. Затѣмъ приводятъ нитку въ направленіе къ концу, такъ чтобы она вышла въ отверстіе что въ срединѣ пружины.

Посредствомъ прилагаемой маленькой отвертки регулируютъ натяженіе винтомъ F; если повернуть его направо, оно будетъ туже, если налѣво—слабѣе.

За симъ вытянуть изъ шпульки около трехъ дюймовъ нити, вложить челнокъ на прежнее мѣсто такъ, чтобы острый конецъ челнока былъ обращенъ къ иголкѣ, а пружина находилась наверху. Послѣ сего повернуть маховое колесо къ себѣ и задвижка 51 закроется автоматически.

9. Ш и т ь е.

Когда обѣ нити будутъ вдѣты описаннымъ выше порядкомъ поступають слѣдующимъ образомъ:



Повернуть, — правою рукою, верхнее колесо на столыко, чтобы игла опустилась въ отверстіе стегачной пластинки 19 и поднялась

вновь на поверхности оной; затѣмъ взявъ, лѣвою рукою, конецъ верхней нити, вынуть ее слегка изъ отверстія стежечной пластинки а вмѣстѣ съ нею и захваченную,—въ видѣ петли нижнюю нить, конецъ которой необходимо выбрать, соединить съ верхнею, ниткою и положить въ противоположную работающему сторону, поднявъ, предварительно, нажиматель ткани 8, посредствомъ рычага 15.

За симъ уложить работу подъ нажиматель ткани, опустить его посредствомъ того же рычага 15 и начать шить, поворачивая сперва правую рукою верхнее колесо, пока машина не будетъ приведена въ равномерное движеніе ногами. При чемъ необходимо направлять работу, не притягивая ее въ стороны, для избѣжанія поврежденія иглы. При переходѣ чрезъ поперечный шовъ, дѣйствовать осторожно и медленно.

Чтобы снять работу съ машины надо привести иглку на возможно высшій пунктъ и поднять лапку (такимъ образомъ нитка свободно проходитъ чрезъ игольное ушко, не гнувъ иголки), ткань убираютъ въ лѣвую сторону, потянувъ ее одновременно немного вверхъ. Точное соблюденіе этого правила устраняетъ ломаніе иголокъ и разрываніе нитокъ.

10. Натяженіе.

Натяженіе верхней нитки требуетъ особаго вниманія, потому что отъ него зависитъ совершенство и красота шва. Оно должно быть регулировано такъ, чтобы обѣ нитки были равномерно натянуты и скрещивались въ срединѣ матеріи, какъ показываетъ рисунокъ. Строчки считаются вполне удовлетворительными, когда онѣ по возможности равны на обѣихъ сторонахъ ткани.

Кружки натяженія 11 регулируются посредствомъ имѣющагося на главной платформѣ винта 16.



Поворачивая его направо—верхнее натяженіе усиливается, а въ противоположную сторону—оно уменьшается. Слѣдуетъ однако поворачивать весьма немного, въ одинъ разъ.

Если вслѣдствіе продолжительнаго употребленія винтъ натяженія станетъ слабовать, то надо ввинтить внизъ контръ-гайку, находящуюся подъ винтомъ натяженія 16, такъ чтобы гайка присѣла твердо къ фронтальной доскѣ и винтъ будетъ опять дѣйствовать правильно.

Желая получить красивую строчку, на верхней сторонѣ, необходимо натянуть верхнюю нитку слабѣе, чѣмъ нижнюю.

Натяженіе нити въ челнокѣ должно быть установлено прежде, сообразно съ которымъ регулируется натяженіе верхней нитки. Тонкія и неплотныя ткани требуютъ слабаго натяженія, а толстыя и плотныя наоборотъ.

Прошивъ нѣсколько строчекъ, надо остановиться и провѣрить шовъ и натяженіе нитки. Если на нижней сторонѣ окажутся петли, узлы и т. под., или же нижняя нитка недостаточно притянута къ матеріи, то это доказываетъ, что верхнее натяженіе слишкомъ слабое, почему и слѣдуетъ ввинтить покрѣпче винтъ 16; если же, напротивъ, матерія пучится, нитка часто рвется или лежитъ плоско на верхней сторонѣ ткани, то верхнее натяженіе слишкомъ сильное; и надо его ослабить. Въ подобныхъ случаяхъ не слѣдуетъ измѣнять натяженіе въ челнокѣ, если оно разъ правильно урегулировано: измѣненія относятся лишь къ верхнему натяженію.

Для полученія красиваго, равномернаго и прямого шва, необходимо главнымъ образомъ стараться употреблять хорошія, безукоризненныя иголки, хорошо ихъ вставлять, регулировать отчетливо натяженіе, да при томъ пользоваться хорошими, не слишкомъ лощеными нитками.

11. Образованіе стежковъ.

Описаніе, какъ въ машинѣ образуются стежки посредствомъ челнока, кажется здѣсь уместно тѣмъ болѣе потому, что оно также служить къ вѣрному управленію машиной. — Иголлка, которой ушко находится вблизи кончика, проходитъ сперва чрезъ матерію и вытягиваетъ за собою часть верхней нити подъ игольную планку; при восхожденіи иголки верхняя нитка образуетъ петельку, черезъ которую входитъ челнокъ чтобы переплести обѣ нитки между собою, какъ это показано на рисункѣ стр. 13-й. Наконецъ петелька, черезъ которую продѣта нижняя часть, втягивается въ матерію расширеніемъ петельки слѣдующаго стежка.

12. Длина стежковъ.

Матерія послѣ каждого стежка передвигается впередъ позывомъ на длину одного стежка. Длина стежковъ регулируется помощью винта 20, находящагося на правой сторонѣ платформы. Если передвинуть его направо, стежокъ становится крупнѣе, а налѣво — мельче. Установивъ стежокъ по своему желанію, винтъ опять завинчивается накрѣпко.

13. Чистка и смазка машинъ.

При постоянномъ употребленіи машину надо ежедневно разъ или даже два чистить и смазывать самымъ лучшимъ нашимъ масломъ. Находящійся въ ней маленькія отверстія назначены для пусканія масла; онѣ ведутъ его къ мѣстамъ, гдѣ происходитъ треніе.

Поднимаютъ нажимъ матеріи и приводятъ иголку на возможно высшій пунктъ; потомъ вытираютъ тщательно изъ машины тряпкой все старое масло, пыль и нечистоту и выпускаютъ изъ прибавленной къ машинѣ масленки нѣсколько капель масла;

- 1) въ дырочку № 1, что въ боку рукава (по поднятіи игольнаго стержня на наивысшій пунктъ);
- 2) въ дырочку № 46, которая находится справа на рукавѣ, а также вблизи лежащую дырочку № 9;
- 3) въ дырочку № 3 слѣва на рукавѣ;
- 4) въ дырочки на правой сторонѣ рукава №№ 5 и 7 (никелированную пластинку надо сперва повернуть налѣво, дабы возможно было смазать зубчатые колеса и короткій валикъ);
- 5) въ игольный стержень № 45 сверху и снизу;
- 6) въ дырочку № 22 для позыва;
- 7) прежде чѣмъ наматывать нитку, въ дырочку „d“ для валика справа у моталки;
- 8) въ кончикъ пистона слѣва у моталки, въ которомъ находится шпулька во время наматыванія;
- 9) поверхность тренія каретки челнока, которая виднѣется какъ только пластинка № 51 открывается;
- 10) въ стѣнку, у которой улегается челнокъ (достаточно вливать сюда немного масла нѣсколько разъ въ недѣлю, вычистивъ ее однако прежде хорошенько).

При надлежащей полной чисткѣ машины, отъ времени до времени, слѣдуетъ снять ремень маховаго колеса, опрокинуть машину такъ, что появится нижній видъ ея, рис. 2-й.

Вычистить здѣсь старательно все старое масло, слѣдуетъ вновь смазывать слѣдующія части:

- 1) нижнюю часть короткаго валика (оси) „a“, на которомъ находится эксцентръ;
- 2) оба конца двигателя „b“ и „c“ между эксцентромъ и кареткой челнока;
- 3) поверхность всѣхъ мѣстъ, на которыхъ двигается туда и сюда каретка челнока „h“;
- 4) всѣ тѣ мѣста, на которыхъ двигается ось эксцентри „f“, равно какъ и на конической пластинкѣ „c“;
- 5) между регуляторомъ стежковъ и пластинкою „d“, дабы тотъ могъ свободно двигаться;
- 6) позывъ у мѣста „g“.

У станка надо смазывать отверстие махового колеса для болтовъ или обоихъ коническихъ концовъ кривошипа, на которомъ находится маховое колесо;

оба штифтика, въ которыхъ находится деревянная палка вверху и внизу;

оба конуса на которыхъ находится подножка.

Для смазки машины употребляется не много, но очень чистаго и жирнаго костянаго или минеральнаго масла (лучше всего брать спеціально для этой цѣли приготовленное машинное масло, которое можно получить во всѣхъ складахъ и агентствахъ нашей фирмы). Никогда не слѣдуетъ употреблять растительнаго масла.

Когда машина смазана по вышесказаннымъ предписаніямъ, вынимаютъ челнокъ, приводятъ весь механизмъ машины въ скорое движеніе на одну минуту и вытираютъ излишнее масло прежде чѣмъ начинаютъ шить.

Если ходъ машины при употребленіи сдѣлается тяжелъ, то вѣроятно забыли смазать какую-нибудь часть машины или масло чрезчуръ сгустѣло. Въ такомъ случаѣ надо впустить въ каждое отверстие немного флюидума, растворяющаго всякую нечистоту, потомъ вертять машину взадъ и впередъ, вытираютъ ее и смазываютъ снова масломъ, послѣ чего машина будетъ работать легко и плавно.

14. Нажимъ ткани.

Нажимъ (или лапка) 8 служитъ для прижиманія подлежащей шитью ткани въ игольной планкѣ и позыву посредствомъ рычага 15. Въ передкѣ находится спиральная пружина, которая придавливаетъ его къ низу. Къ нижней части нажима 8 прикрѣпляются различные вспомогательные приборы.

При шитьѣ толстыхъ матерій надо ввинтить винтъ 13 направо, чтобы получить болѣе сильное давленіе на матерію.

Если послѣ долговременнаго употребленія винтъ 13 нѣсколько ослабнетъ, то надо подвинтить внизъ контръ-гайку, находящуюся въ винтѣ, такъ чтобы гайка крѣпко прилегла къ фронтальной доскѣ; такимъ образомъ винтъ опять укрѣпится.

15. Регуляторъ коромысла.

Регуляторъ коромысла 12 есть переставная стальная пластинка въ игловодителѣ 45, которая придерживается небольшою контръ-гайкой и служитъ для того, чтобы устранить частое обрываніе нитки и дѣланіе петлей.

Измѣнять регулированіе коромысла случается очень рѣдко, но если это при только-что упомянутыхъ случаяхъ окажется непременно нужнымъ, то поступаютъ слѣдующимъ образомъ: вдѣваютъ сперва иглку, матерію подкладываютъ обыкновеннымъ образомъ и поворачиваютъ немного верхнее колесо такъ, чтобы иглка вошла въ матерію настолько, чтобы ушко съ ниткою лежало какъ-разъ на поверхности матеріи; тутъ надо остановить машину, ослабить гайку и переставить пластинку вверхъ или внизъ посредствомъ находящагося наверху винта 12, такимъ образомъ, чтобы нижній конецъ ея прикасался верхней поверхности коромысла 6, послѣ чего опять завинчиваютъ крѣпко контръ-гайку и начинаютъ шить.

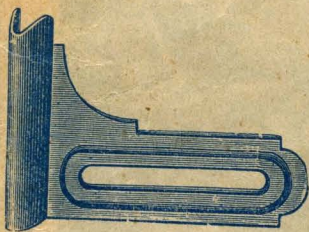
Различные вновь усовершенствованные вспомога- тельные приборы.

Къ каждой семейной машинѣ прилагаются бесплатно:

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. 12 сортированныхъ иглокожъ, | 12. 1 сборочникъ, |
| 2. 6 челночныхъ шпулекъ, | 13. 1 передвижной обшиватель |
| 3. 1 линейка съ винтомъ для аппаратовъ, | тесъмы, |
| 4. 1 переставной рубильникъ, | 14. 1 линейка для стеганія ваты, |
| 5. 2 стальныхъ рубильника, | 15. 1 запасная пружина для коро- |
| 6. 1 стальной запошиватель, | мысла, |
| 7. 1 лапка, | 16. 1 игольная планка съ большимъ |
| 8. 1 узкая лапка для обшиванія краевъ, | отверстіемъ для шитья тол- |
| 9. 1 переставной нашиватель шнура, | стыми иглами, |
| 10. 1 нашиватель шнура, | 17. 1 отвертка, |
| 11. 1 передвижной суташеръ, | 18. 1 лейка для масла, |
| | 19. 1 Руководство, |
| | 20. 1 Ручательство. |

Къ машинамъ для ремесленныхъ цѣлей (Медіумъ и Титанія) прилагаются лишь необходимые для нихъ приборы.

16. Линейка и винтъ для аппаратовъ.



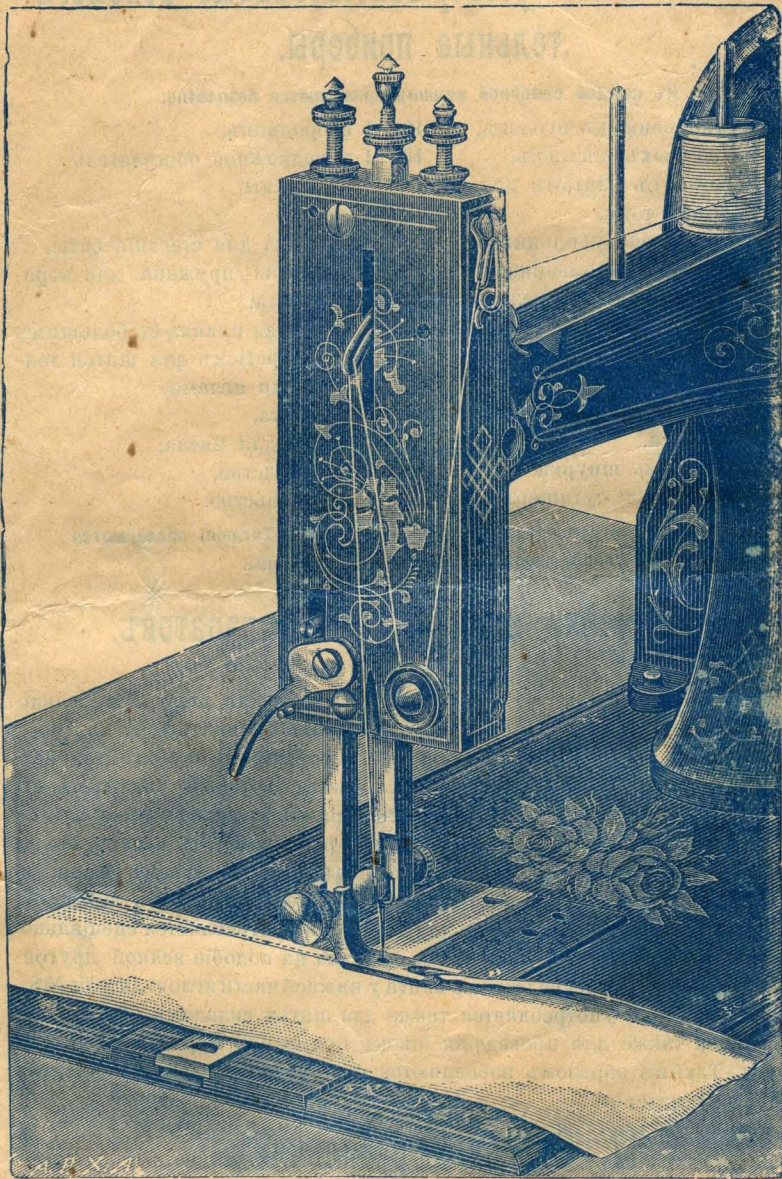
Если желаютъ провести шовъ параллельно съ краемъ, слѣдуетъ привинтить къ платфор-мѣ линейку, посредствомъ особаго для нея имѣющагося винта, который подходитъ къ отверстию 28. Прямая плоскость линейки ставится въ такое разстояніе отъ иглки, какое желательно имѣть между краемъ ткани и швомъ. Если желательно шить съ линейкой совсѣмъ плотно къ краю матеріи, то для этой цѣли употребляется специально приложенная къ машинѣ узкая лапка, которая на подобіе всякой другой лапки прикрѣпляется посредствомъ винта у нижней части игловодителя № 8.

Приборъ этотъ употребляется также для шитья складокъ и стачиванія тканей, а также для проведенія швовъ прямо или параллельно другъ къ другу. Такимъ образомъ избавляются отъ предварительнаго начертанія линий на матеріи

17. Стальной рубильникъ.

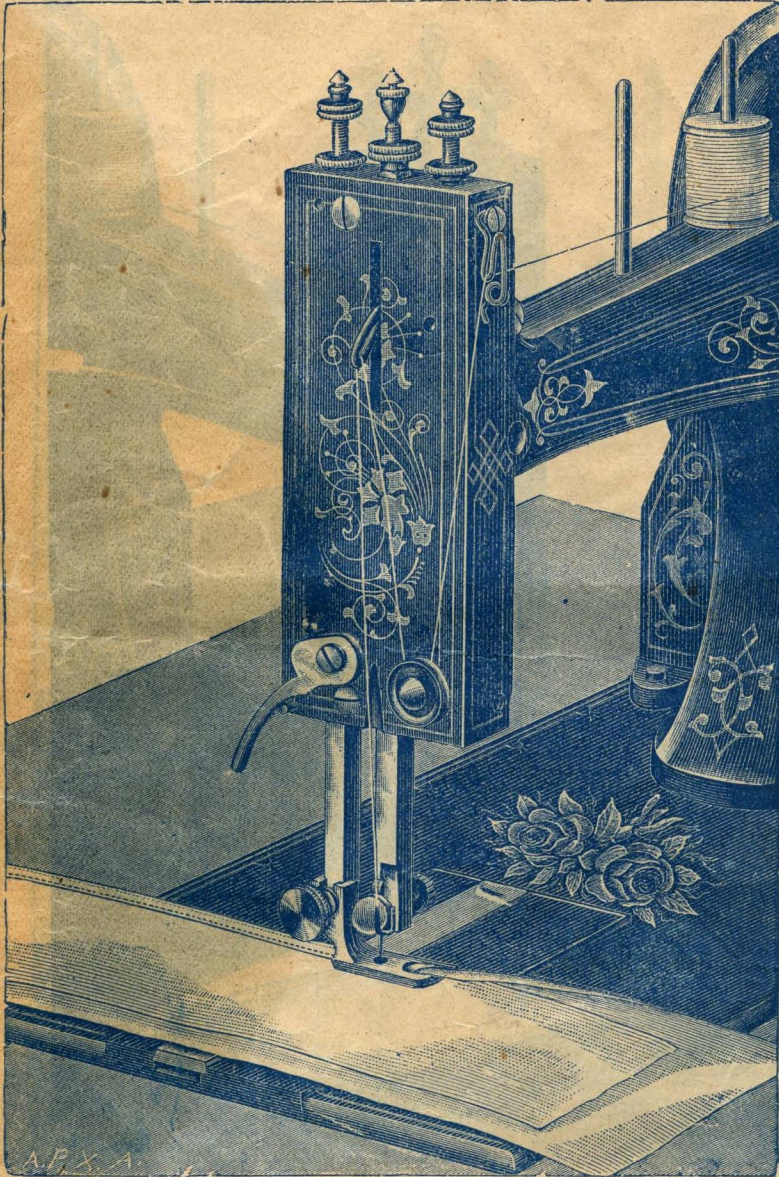
Этотъ рубильникъ прикрѣпляется къ нижней части игловодителя, какъ это показываетъ рисунокъ на слѣдующей страницѣ. Край ткани, который желаютъ обрубить надо загнуть сперва на 1 сантиметръ, и про-вести его чрезъ спираль рубильника (какъ видно изъ рис. на стр. 18-й), вслѣдствие чего она выйдетъ по направленію къ иглѣ въ видѣ двойнаго

сложеннаго рубца. Надо потянуть матерію посредством нитки или выдвинуть иглой вперед настолько, чтобы ее захватила игла, опускают нажимъ и начинают осторожно шить.



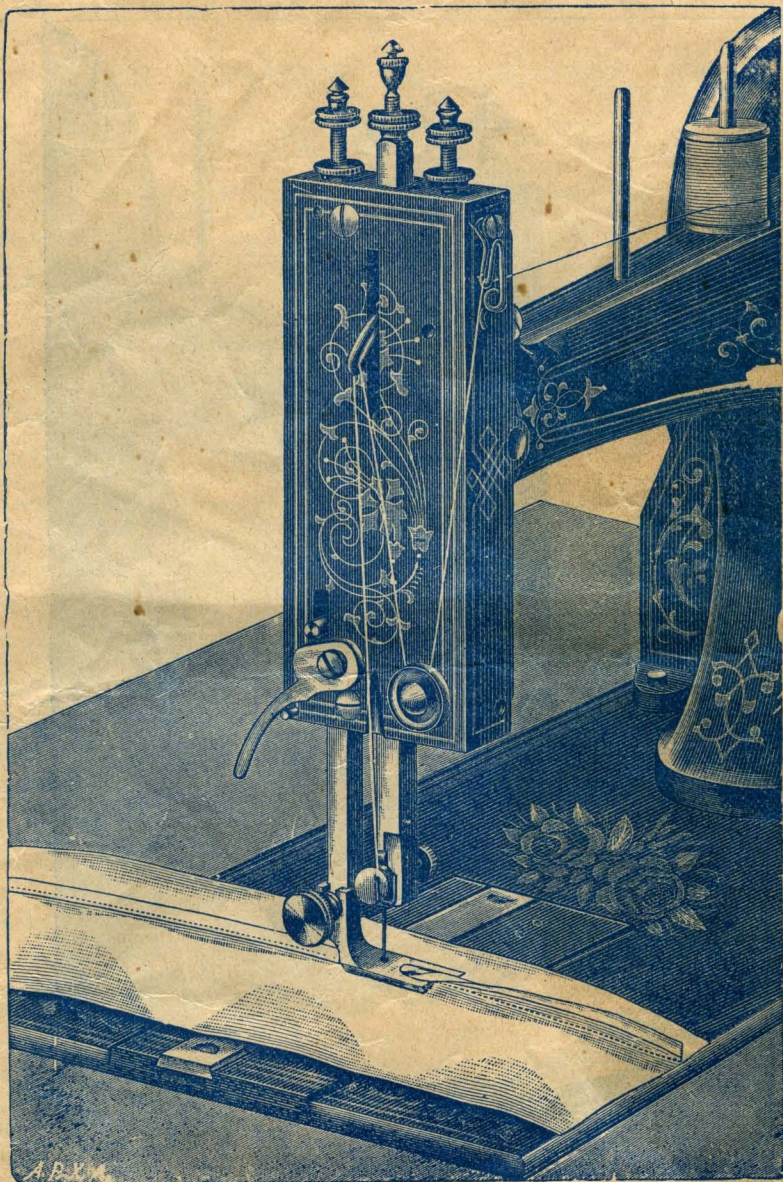
Русское Товарищество торговли швейными машинами ПОПОВА и К^о, въ Москвѣ.

Во время шитья слѣдуетъ придерживать впереди матерію такъ, чтобы спираль рубильника была наполнена тканью настолько, сколько необходимо для достаточнаго заложения рубца, при чемъ однакожъ не должно вводить матеріи слишкомъ много, и не тянуть матерію изъ рубильника.



18. Стальной обрубатель (запошиватель).

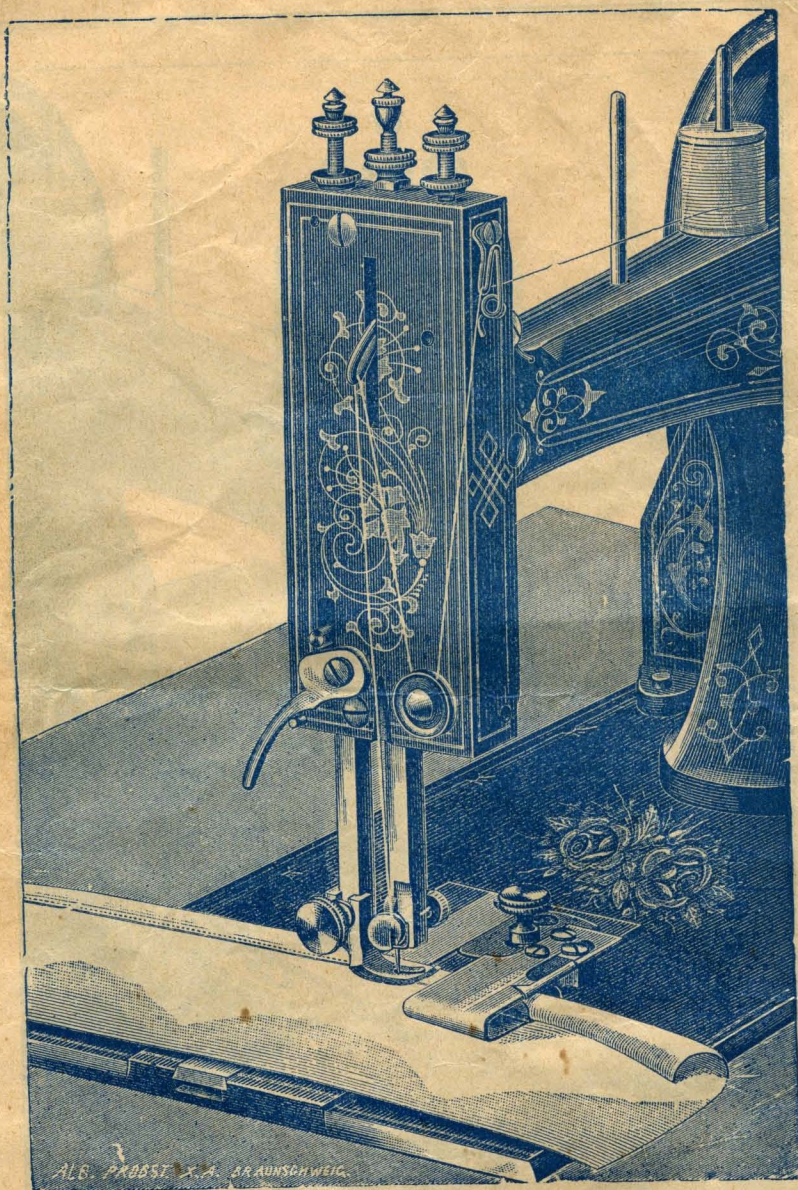
Съ помощью этого обрубателя возможно произвести такую красивую и усовершенствованную запошивку, какую не производить ни одна машина; для этого необходимо сложить, какъ при ручной работѣ, обѣ къ соединенію назначенныя части и сшить такъ, чтобы шовъ проходилъ на ровномъ разстояніи отъ края; затѣмъ срѣзать край нижней ткани немного уже, а верхній вдвинуть въ спираль обрубателя и прошить еще разъ.



19. Стальной запошиватель.

Стальной запошиватель привинчивается точно также, как стальной рубильникъ. При запошиваніи кладутъ оба куска матеріи другъ на друга, но край нижней ткани долженъ выдаваться на $\frac{3}{8}$ сантиметра; только одинъ этотъ выдающийся край долженъ, какъ у рубильника, пройти чрезъ запошиватель, и такимъ образомъ обѣ ткани будутъ сшиты вмѣстѣ.

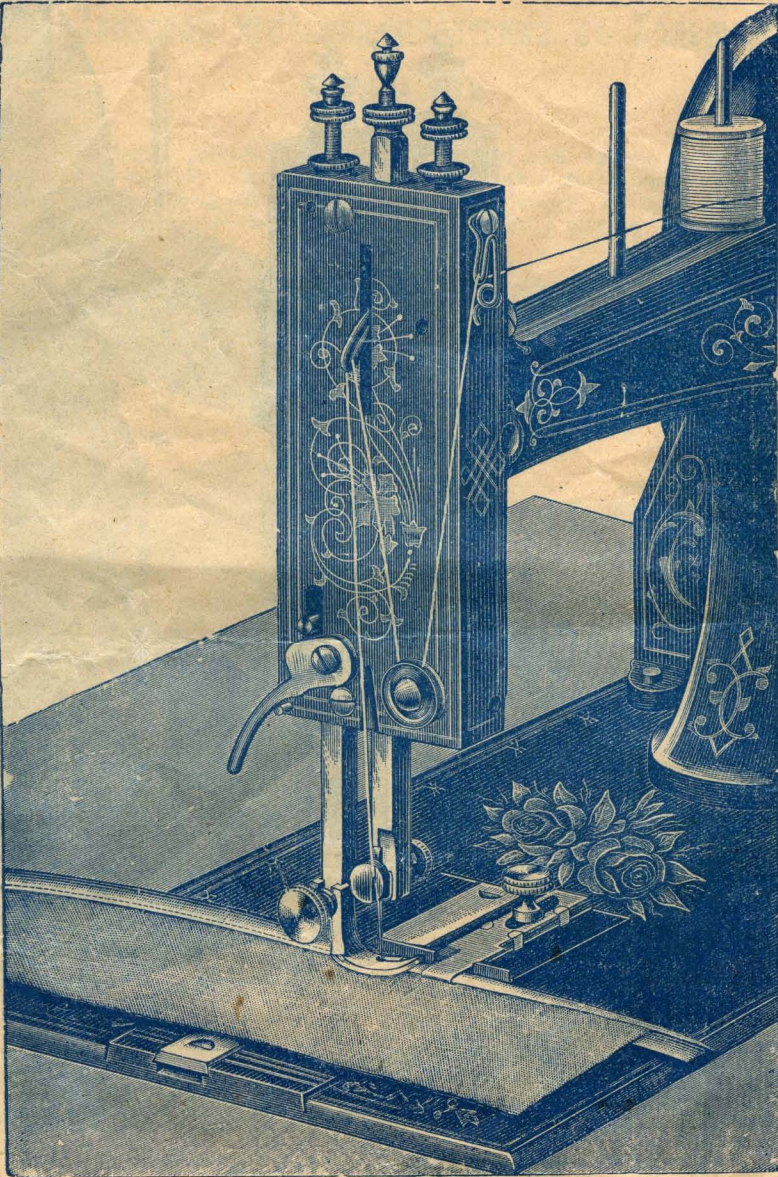
Когда это сдѣлано, надо разложить ткань, прогладить немного строчку и пропустить образовавшийся край еще разъ чрезъ запошиватель.



20. Передвижной рубильникъ.

Передвижной рубильникъ, точно также какъ линейка, привинчивается винтомъ въ № 28. Прежде чѣмъ вдѣть въ него матерію, надо сперва загнуть край ея на 1 сантиметръ и затѣмъ посредствомъ нитки провести чрезъ обрубатель подъ иглку, при чемъ надо наблюдать, чтобы вышло довольно матеріи въ обрубатель, дабы край загибался вдвое.

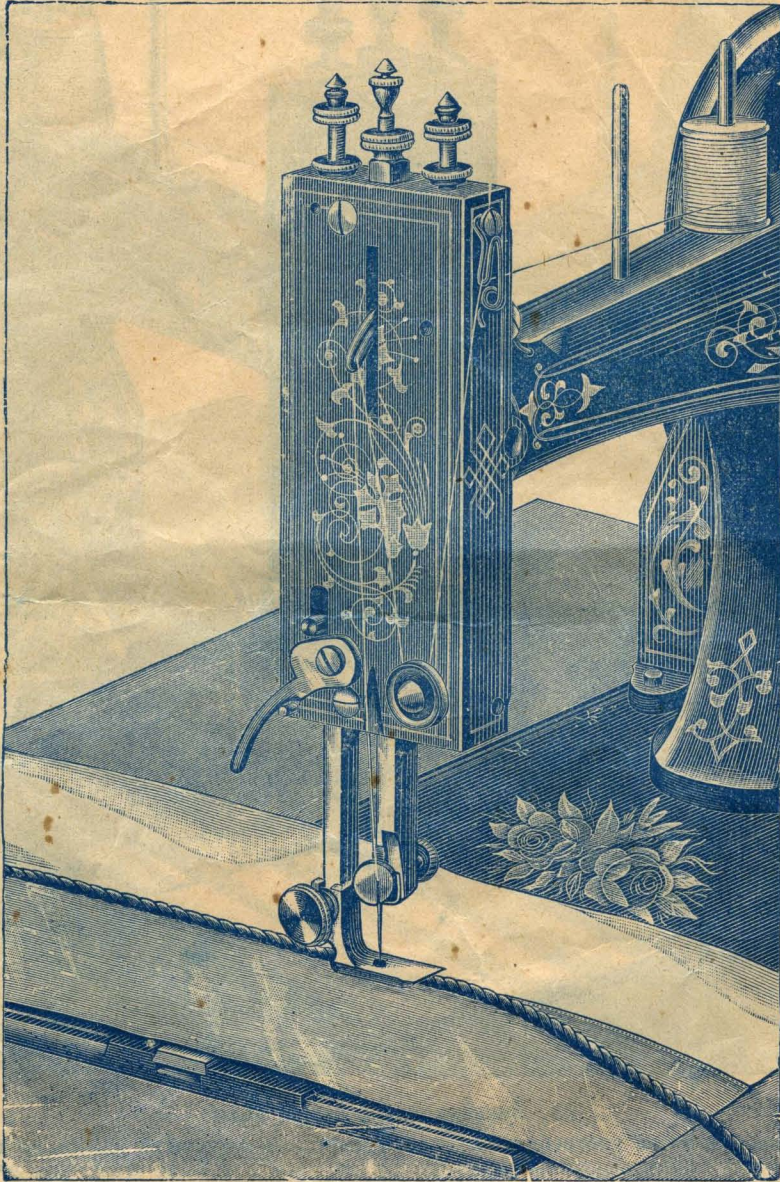
Для постановки этого рубильника для рубцовъ разной ширины, отвинчиваютъ немного винтъ въ прорѣзъ, послѣ чего и передвигается пластинка съ номерами. Самый узкій рубецъ получается, если стрѣлка стоитъ на 0; чѣмъ выше будетъ номеръ, тѣмъ шире дѣлается рубецъ. Вывинченный винтъ надо опять укрѣплять до начала шитья.



21. Облизатель тесьмы.

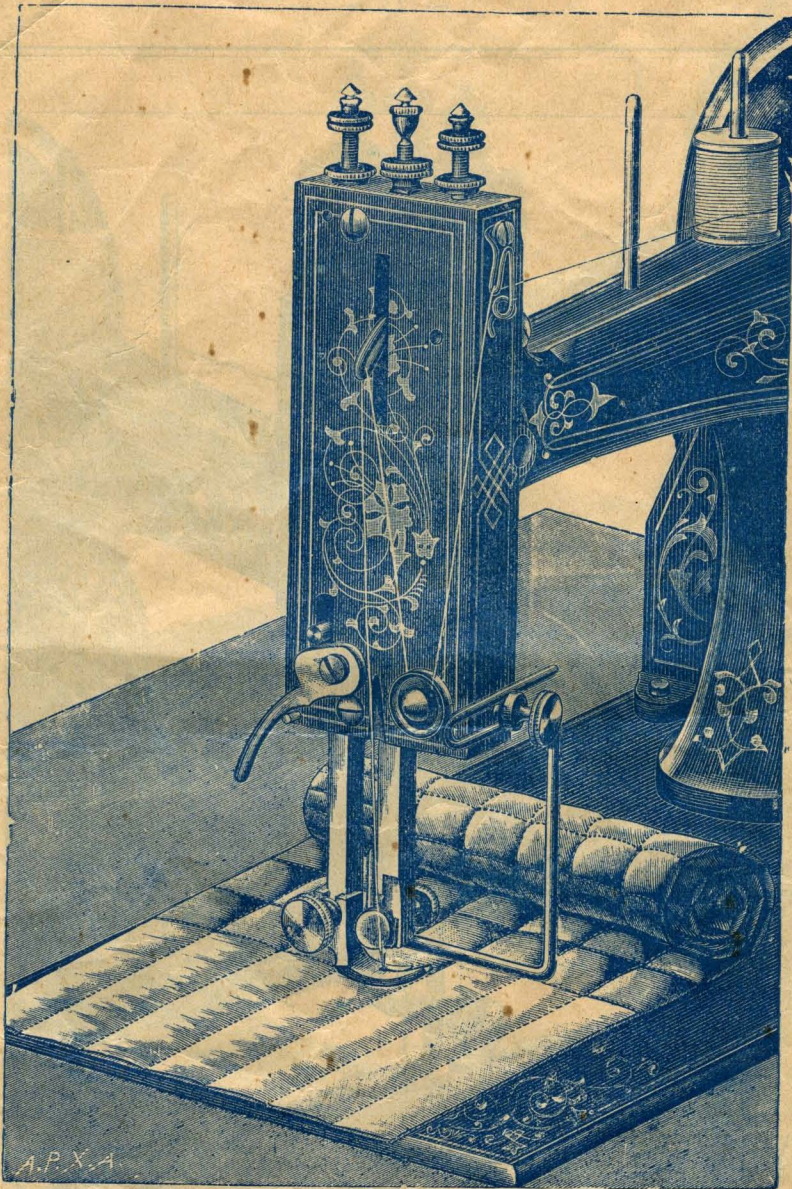
Этот прибор служит для обшиванія тесьмой краевъ платья, шляпъ, башмаковъ и т. под. Тесьму проводятъ между обоими загибами, такъ чтобы она могла двигаться свободно, и въ такомъ положеніи прикрѣпляютъ приборъ, посредствомъ винта линейки въ отверстіе 28. Ткань вкладывается подъ лапку и между загибами, и въ такомъ положеніи шьютъ.

Русское Товарищество торговли швейными машинами ПОПОВА и К^о, въ Москвѣ.



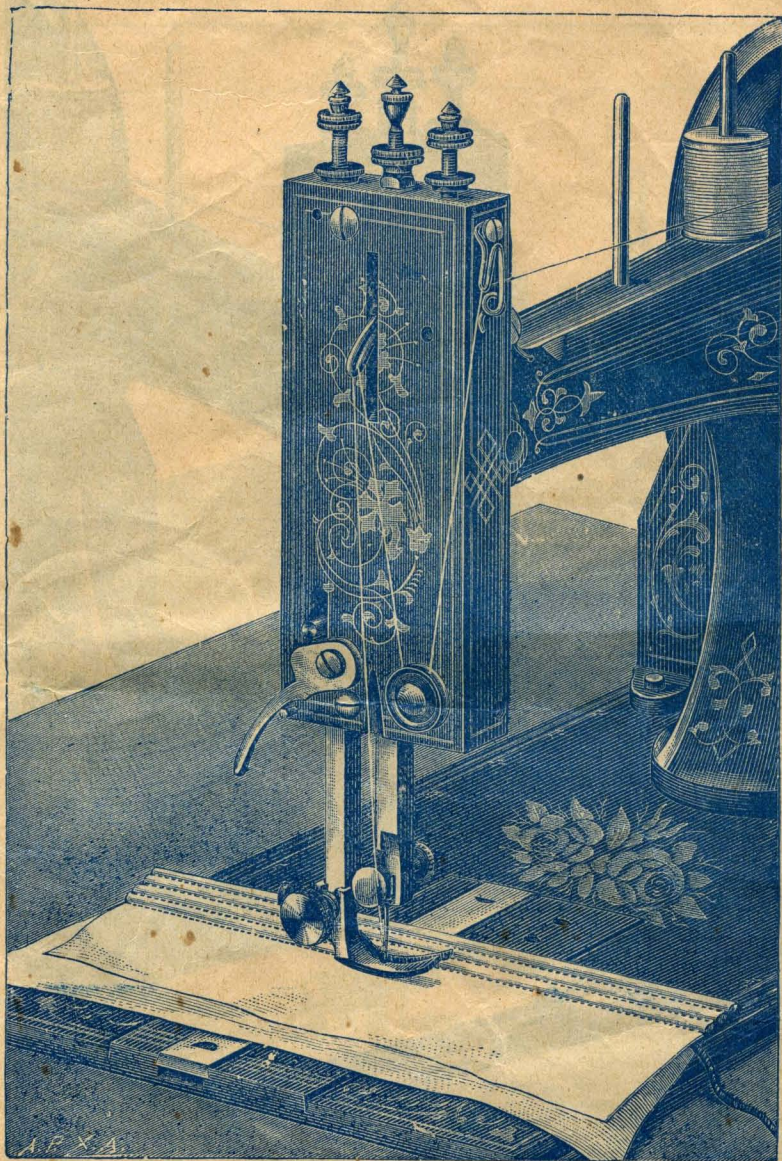
22. Обшиватель шнура.

Этотъ приборъ, который прикрѣпляется къ игловодителю, имѣетъ на нижней сторонѣ желобокъ. Сшивъ матерію съ подкладкой простымъ швомъ, раскладываютъ объ ткани такъ, чтобы лицевая сторона матеріи пришлась къверху. Затѣмъ кладутъ шнурокъ въ желобокъ, аккуратно нашовъ, начинаютъ шить.



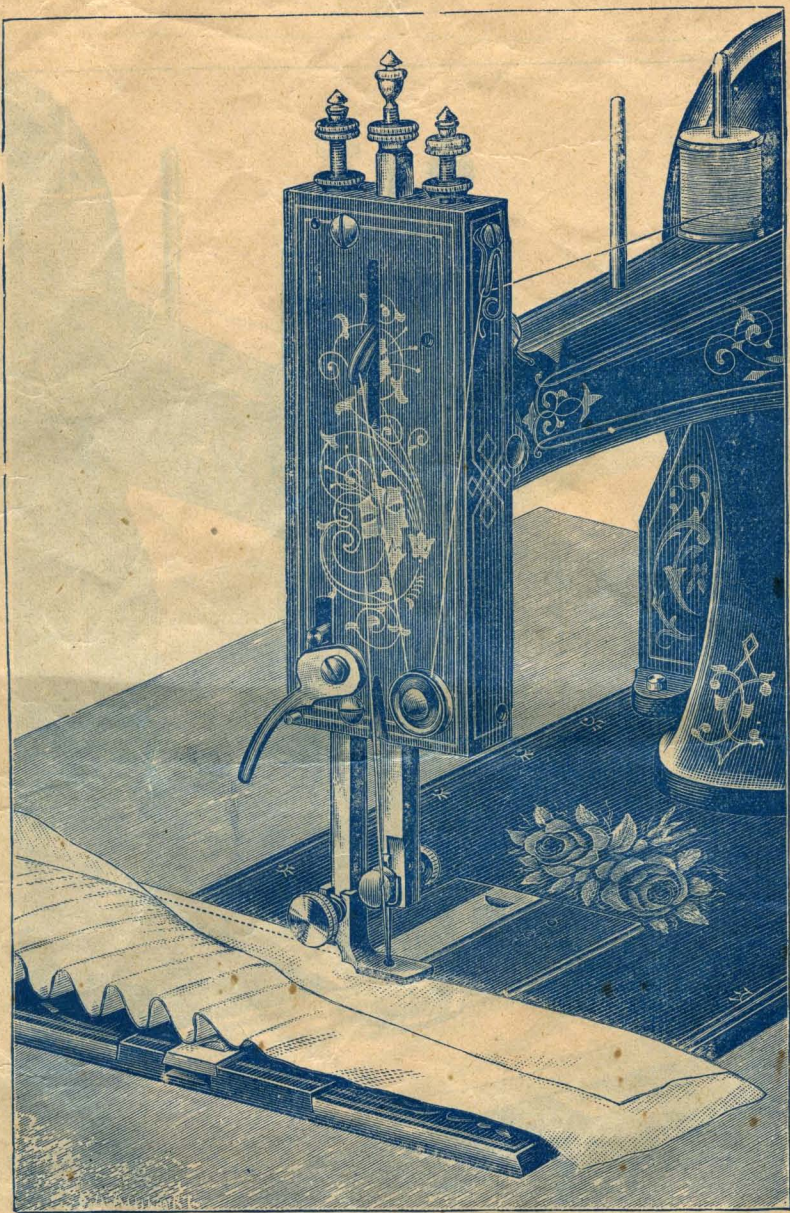
23. Линейка для стеганія ваты.

Приборъ этотъ употребляется для стеганія всевозможныхъ работъ на ватъ, такъ какъ съ помощью его можно шить ряды параллельныхъ строчекъ и равномѣрныхъ четверугольниковъ—безъ предварительнаго начертанія таковыхъ. Линейку прикрѣпляютъ, какъ показываетъ рисунокъ, линейчнымъ винтомъ, и ставятъ въ желаемомъ разстоянн отъ предполагаемаго шва, чѣмъ обусловливается величина четверугольниковъ. Сначала шьютъ по чертъ прямой шовъ, потомъ передвигаютъ матерію настолько вправо отъ иглы, насколько желаютъ удалить одинъ шовъ отъ другого, укрѣпляютъ затѣмъ линейку такъ, чтобы нижняя часть шла точно по сдѣланному шву. Точно такъ надо поступить при шитьи и другихъ швовъ и четверугольниковъ. Самые красивые четверугольники получаются если стегаютъ матерію безъ подкладки, только наметанную на ватъ.

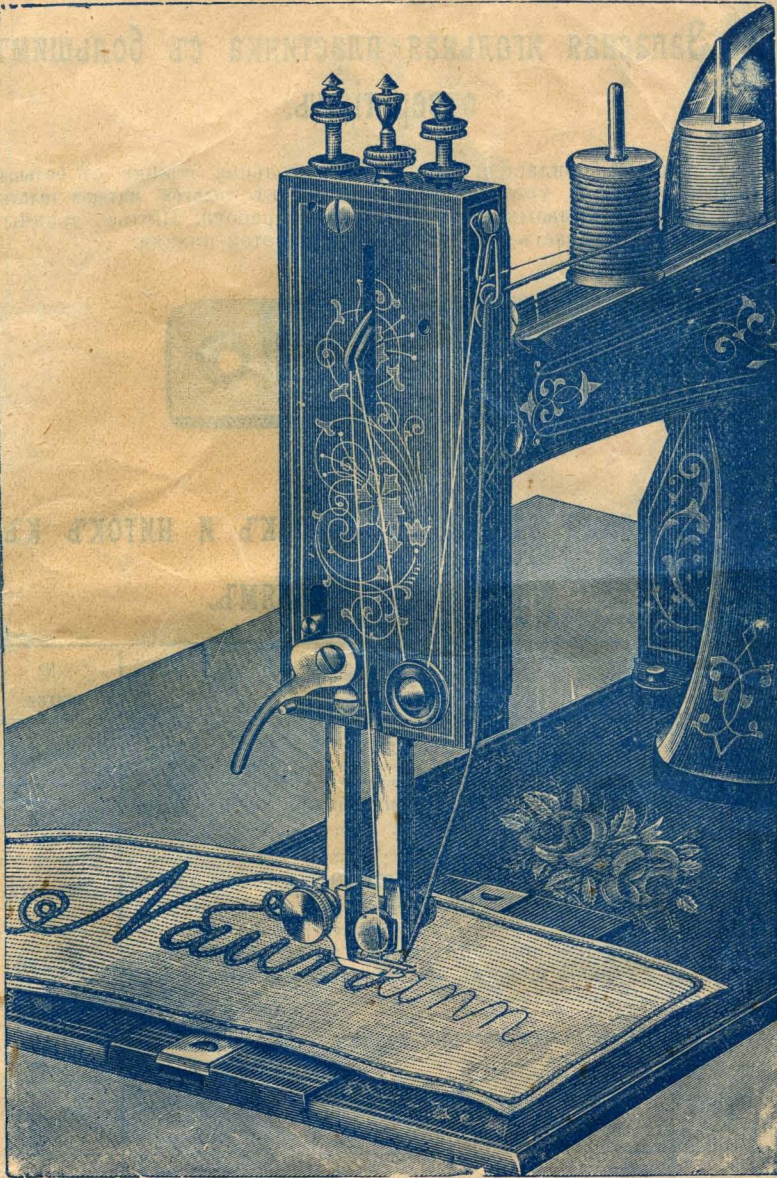


24. Вшиватель шнура.

Вшиватель шнура, прикрѣпляющійся на мѣстѣ обыкновенной лапки, служитъ для вшиванія шнурковъ въ воротнички, манжеты и проч. Приборъ этотъ имѣетъ на своей нижней плоскости два желобка, направляющіе шнурокъ и вмѣстѣ съ тѣмъ сгибающіе верхнюю ткань вокругъ шнурка, придавая работѣ красивый видъ и выпуклость. Шнурокъ вкладывается рукою и сглаживается какимъ угодно инструментомъ. Вшиваемый шнурокъ долженъ входить въ желобокъ, находящійся непосредственно подъ отверстіемъ для иголки. При вшиваніи нѣскольکو шнурковъ рядомъ, послѣдній вшитый проходить всегда въ правый желобокъ, а предстоящій — въ лѣвый. Обращаться съ этимъ приборомъ слѣдуетъ какъ съ предъидущимъ. Вшиватель шнура можно употреблять также какъ лапку при обшиваніи узкихъ краевъ (см. стр. 17, линейка и винтъ для аппаратовъ).



25. Сборочникъ. Съ помощью этого простого прибора можно одновременно изъ двухъ сложенныхъ тканей собрать нижнюю въ сборки, между тѣмъ какъ верхняя остается гладкой. Укрѣпляютъ настоящій приборъ какъ предыдущій, кладутъ подлежащую сборкѣ ткань подъ приборъ на позывъ, а другую, которая должна остаться гладкой, надъ нимъ въ прорѣзъ прибора. Двигатель ткани дѣйствуетъ теперь только на нижнюю матерію, между тѣмъ какъ верхняя удерживается между обѣими пластинками, вслѣдствіе чего нижняя матерія укладывается въ маленькія сборки; чѣмъ длиннѣе уставлены стежки, тѣмъ больше будутъ сборки. Придерживаніемъ верхней матеріи достигаютъ болѣе густыхъборок. Управление этимъ приборомъ требуетъ нѣкотораго упражненія. Можно также и безъ этого прибора образовать сборочный шовъ какъ на двойной, такъ и на одинарной ткани—слѣдующимъ образомъ: устанавливаютъ длинныя стежки и слабое верхнее натяженіе такъ, что нижняя нитка укладывается прямолинейно, затѣмъ стягиваютъ съ обѣихъ сторонъ, какъ это обыкновенно дѣлается при шитьѣ рукою—и сборочный шовъ готовъ.



26. Суташеръ.

Для украшенія лучше всего употреблять узкую тесьму, такъ какъ она лучше обрабатывается, нежели жесткій суташъ. По намотаніи ея гладко и ровно на деревянную катушку, поставить послѣднюю на имѣющійся наверху штифтъ 30, и провести ее чрезъ ушко 17. Этотъ приборъ (изображенный на рисункѣ, имѣетъ передъ стержнемъ для иглки еще другое поперечное отверстіе, чрезъ которое суташъ проводится со шпулки внизъ, такъ что онъ во время шитья лежитъ какъ разъ подъ иглою.

Суташъ можно нашивать въ какія угодно фигуры.

27. Запасная игольная пластинка съ большимъ отверстіемъ.

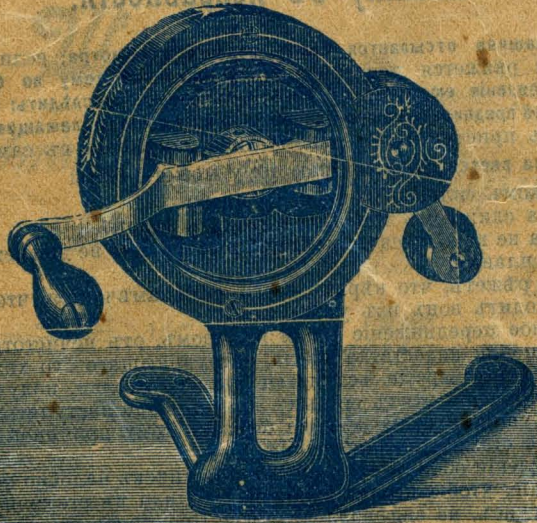
Къ машинѣ придается еще другая игольная планка съ большимъ отверстіемъ, которая употребляется при шитьѣ толстой матеріи толстыми иглами, при такъ называемой портновской работѣ. Шитье льняными нитками обусловливаетъ всегда употребленіе этой планки.



28. Таблица отношеній иглокъ и нитокъ къ различнымъ тканямъ.

№ ИГОЛКИ.	Т К А Н И.	№ НИТКИ.
00	Батистъ и тюль	150—200
0	Весьма тонкое полотно, коленкоръ и тонкая шелковая матерія.	100—150
1	Рубашки, постельные предметы, бѣлье для домашняго употребленія	80—100
2	Толстое полотно, толстая шелковая матерія, тонкія шерстян. матеріи, толстый коленкоръ.	60—80
3	Шерстяныя матеріи, сукна	40—60
4	Толстыя шерстяныя матеріи, пальто, толстыя платья	30—40
5	Мѣшки, очень толстыя платья	20—30

Русское Товарищество торговли швейными машинами ПОПОВА и Н^о, въ Москвѣ.



29. Ручной двигательный приборъ.

Ручной двигательный приборъ даетъ возможность управлять каждою семейною машиною какъ ручною, не уменьшая, — при дѣйствіи рукою, — быстроты хода машины, сравнительно съ движеніемъ ногами. Ручной аппаратъ привинчивается къ задней стѣнкѣ машины, находящейся подъ маховымъ колесомъ, въ которой уже имѣются отверстія для винтовъ соединяющихъ рогульку аппарата съ машиною. Желая употребить машину ручною, необходимо снять ремень, вставить рычагъ между спицами махового колеса, а ручку втолкнуть на мѣсто. Машина приводится въ движеніе, какъ и всѣ ручныя машины, поворачивая аппаратъ въ противоположную работающему сторону. Чтобы замѣнить дѣйствіе руки дѣйствіемъ ногъ, необходимо остановить машину, выдвинуть рычагъ аппарата изъ махового колеса и надѣть ремень. Смазывать нужно оси обоихъ колесъ и впускать масло въ отверстіе надъ верхнимъ колесомъ аппарата.

Общія наставленія какъ содержать всегда машину въ исправности.

Всякая машина отсылается послѣ полного просмотра; если же она при употребленіи окажется неисправной, то причиной тому по большей части невѣрное управленіе ею, поэтому советуемъ сперва прослѣдить: поставлена-ли иглолка согласно предписанію и регулировано-ли натяженіе надлежащимъ образомъ— прежде чѣмъ приступить къ какому-либо измѣненію въ самой машинѣ.

Если нитка рвется, то причиною тому можетъ быть:

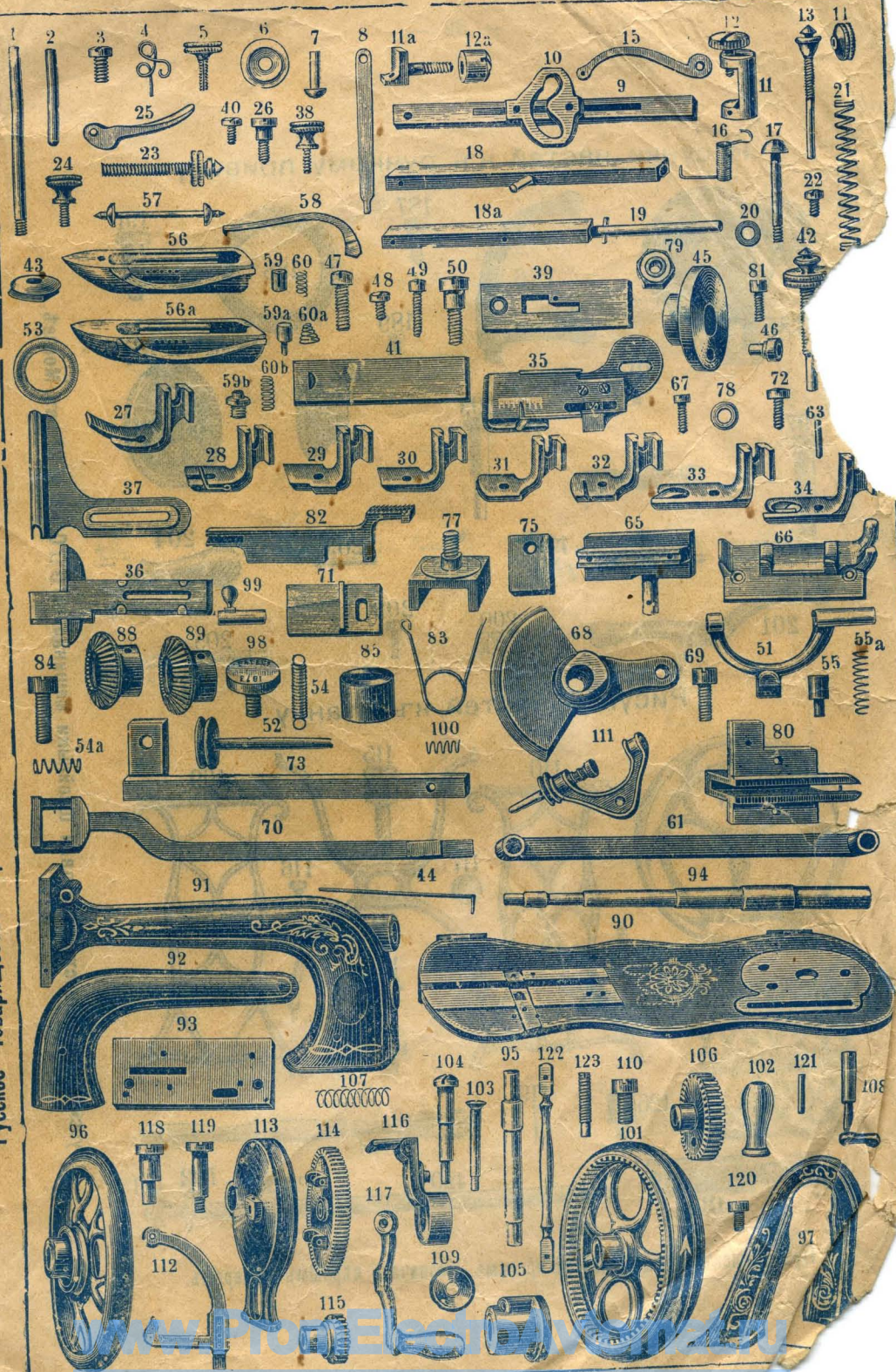
1. Слишкомъ сильное напряженіе нитки.
2. Иголка слишкомъ тонка для нитки и ткани.
3. Иголка не находится на должной высотѣ, или не движется свободно въ игольной планкѣ.
4. Ушко рѣжетъ, что вѣрнѣе всего, если замѣчается, что нитка раз-
рывается, выходитъ вонъ изъ ушка.
5. Невѣрное передвиженіе ткани позывомъ, отъ нечистоты попавшей въ него нитки или недостатка масла, затрудняющаго его ходъ.
6. Стежечное отверстіе, вслѣдствіе натиска иглолки, получило острые края. Для устраненія этихъ острыхъ краевъ, надо поступать также, какъ съ острыми ушками иглы. Иногда бываетъ тому причиной и навѣрное привинчиваніе стежечной пластинки.

При вставленіи обоихъ стежечныхъ пластинокъ надобно обратить особенное вниманіе, чтобы иглолка свободно входила въ стежечное отверстіе и, опускаясь внизъ, не задѣвала челнока. Проверить это можно слѣдующимъ образомъ; опускающуюся подъ пластинку иглолку прижимаютъ осторожно отверткой къ противоположному работающему краю стежечнаго отверстія; если при этомъ челнокъ слегка только коснется иглолки, то стежечная пластинка вставлена вѣрно, если же конецъ челнока задѣнетъ иглолку съ правой стороны, т. е. будетъ находиться между иглолкой и работающимъ, необходимо подвинуть немного пластинку къ работающему.

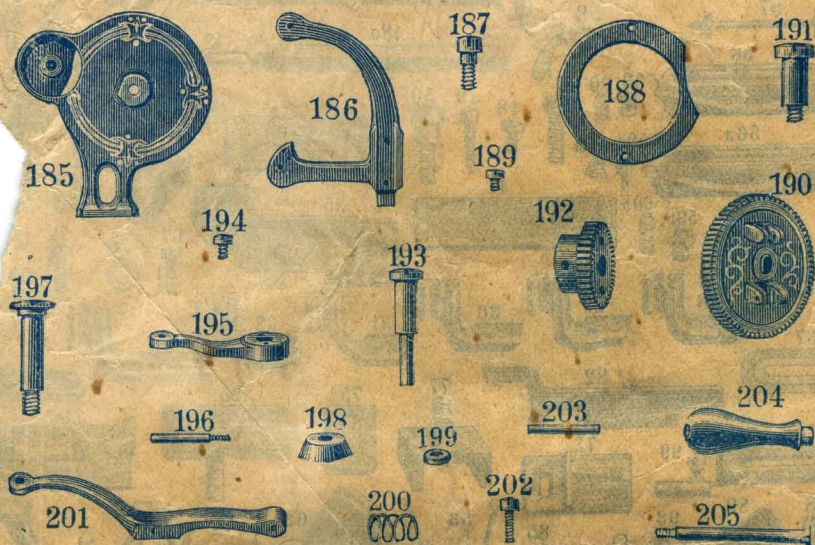
Если бываютъ пропуски стежковъ, то это вслѣдствіе того:

1. Что иглолка стоитъ слишкомъ низко, косо вставлена или согнута.
2. Что иглолка несоразмѣрно тонка.
3. Что машина грязна и нехорошо смазана, такъ что ходъ ея неравномеренъ.
4. Что длинное углубленіе не стоитъ прямо противъ работающаго.
5. Что иглолка недоброкачественна, ушко ея и желобки не полированы и неправильны. (Вообще плохія иглолки не могутъ доставлять равномерныхъ стежковъ).
6. Что кончикъ челнока сдѣлался тупымъ отъ ударовъ иглолки.

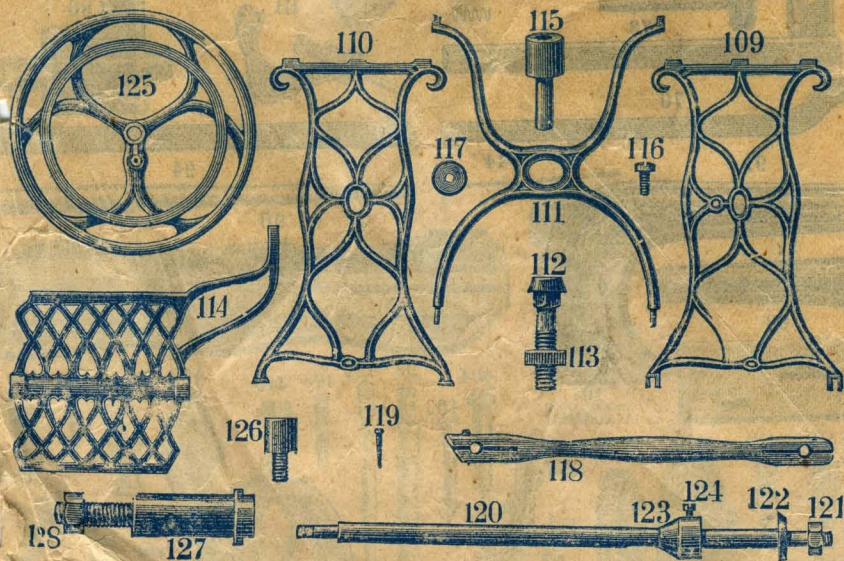
При правильномъ употребленіи, содержаніи въ опрятности и регулярномъ смазываніи, машина работаетъ безконечно. Вслучаѣ же если цѣлоторыя части отъ долговременнаго пользованія сдѣлаются негодны къ употребленію, то мы замѣняемъ ихъ новыми, находящимися всегда въ запасѣ у насъ. Каждая часть машины сработана тождественно съ соотвѣтствующей частью и замѣнить обветшалую часть новой можетъ всякій, потому что конструкція машины очень простая. Если же машина совсѣмъ разстроилась и пуждается въ починкѣ, которую хозяинъ ея не въ состояніи самъ выполнить, то надо ее снять со стола и со всѣми ея принадлежностями и приборами съ приложеніемъ надлежащихъ свѣдѣній прислать въ нашу мастерскую для кореннаго исправленія.



Рисунки частей къ ручному приводу



Рисунки частей къ станку



Русское Товарищество торговли швейными машинами ПОЛОВА И К°, въ Москвѣ.

При выпискѣ разныхъ частей просимъ обозначать вѣрнымъ номеромъ.