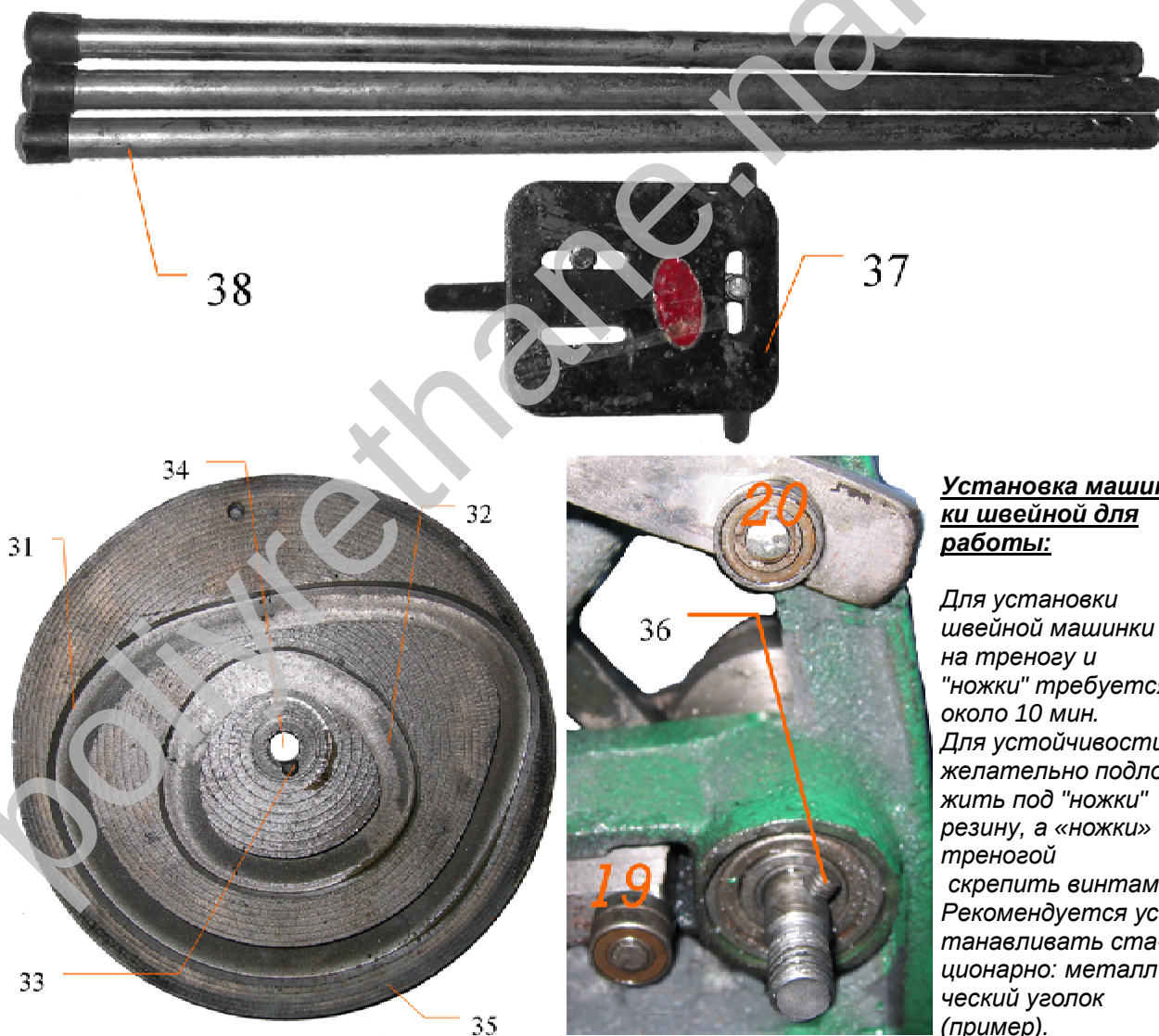


- 1) Станина чугунная
- 2) Рычаг иглодержателя
- 3) Рычаг передвижения прижимной лапки
- 4) Стакан
- 5) Кожух рукава
- 6) Рейка зубчатая
- 7) Нитенатягиватель одинарный или двной
- 8) Рычаг поднятия прижимной лапки
- 9) Крепеж под штырь для бобины ниток
- 10) Устройство для намотки ниток
- 11) Вал для крепежа колеса ручного привода
- 12) Нитевытягиватель верхней нитки
- 13) Регулировка силы прижима лапки
- 14) Регулировка длины шага передвижения прижимной лапки
- 15) Иголкодержаль
- 16) Винт крепежа иглы
- 17) Крепеж кожуха рукава
- 18) Нитенаправитель
- 19) Подшипник рейки зубчатой
- 20) Подшипник рычага иглодержателя
- 21) Рычажки для поворота лапки
- 22) Лапка прижимная
- 23) Шпуля
- 24) Челнок
- 25) Каретка
- 26) Отверстие для смазки машинным маслом зубчатой рейки и каретки
- 27) Паз в кожухе рукава для нижней нитки перед «зацепом» при начале работы
- 28) «Носик» челнока (при правильной настройке должен «цеплять» верхнюю нитку)

- 29) Коромысло
- 30) Прижимная планка на кожане рукава(закрывает челночный механизм)
- 31) Внешняя «дорожка» ручного привода
- 32) Внутренняя «дорожка» ручного привода
- 33) Выемка на колесе ручного привода под шпонку
- 34) Отверстие для вала колеса ручного привода
- 35) Колесо ручного привода
- 36) Шпонка на валу ручного привода
- 37) «Тренога» для установки швейной машинки
- 38) «Ножки» для «треноги»

Швейная рукавная машинка для ремонта обуви, палаток, туристического снаряжения, легко прошивает брезент, чепрак, с поворачивающейся лапкой (шьет в любую сторону!), с запасным бесплатным! комплект (полный комплект 4 шпульки, 2 челнока, 2 каретки. Принцип работы как у швейных рукавных машинок для ремонта обуви "Минерва", "Текстима". Вес машинки 11 кг, упакована в коробку из пенопласта и гофрокартона. По заказу может быть настроена для легкого начала работы и скомплектована нитками капроновыми(50K и 65K), а также высокого качества иглами производства Япония и Чехия.



Установка машинки швейной для работы:

Для установки швейной машинки на треногу и «ножки» требуется около 10 мин. Для устойчивости желательно подложить под «ножки» резину, а «ножки» с треногой скрепить винтами. Рекомендуется устанавливать стационарно: металлический уголок (пример). Возможно установ-

ка электрического двигателя с реостатом.

На колесе ручного привода №35 две "кольцевых дорожки": при установке подшипник №20 от привода иглы вставляется во внешнюю дорожку №31, подшипник №19 от привода зубчатой рейки рукава вставляется во внутреннюю дорожку №32, шпонка №36 на валу совмещается с выемкой №33 при прокручивании колеса, колесо дожимается до упора и закручивается гайкой, желательно через пружинную шайбу.

Эксплуатация швейной рукавной машинки:

Во избежание трения лапки с планкой поднимите прижимную лапку

Проверьте, плотно ли закручены все болты

Налейте масло в специальные отверстия(все движущиеся механизмы, но будьте внимательны, чтобы швейное масло не попадало на нитки)

Прокрутите колесо ручного привода, убедитесь, что машинка идет свободно, и можете приступать к работе

Как правильно вставить иголку:

Игла должна быть обращена выемкой к челноку и установлена до упора в ограничитель без перекосов: при закручивании винта №16 одной рукой, другой рукой контролируйте положение иглы. При неправильной установке иглы стежок не образовывается и нитка обкручивается вокруг иглы и ломает её.

Как правильно вставить нижнюю нитку:

1) Прокрутите колесо ручного привода по часовой стрелке. Когда иглодержатель окажется в верхнем положении, поднимите прижимную лапку

2) Выдвиньте планку, достаньте аккуратно челнок-не выдерните случайно каретку под челноком(челнок без ниток можно удобно достать: сначала достаём шпульку(крючком, шилом) и отдельно челнок (пальцем); челнок с нитками удобно достать: левой рукой немного тянем вверх за нитку из челнока, а правой рукой вращаем на несколько сантиметров вправо-влево колесо ручного привода.

3) Поставьте шпульку на намоточное устройство и вращая колесо ручного привода по часовой стрелке правой рукой, наматывайте нитку на шпульку(левой рукой вправо-влево регулируйте равномерную намотку нитки без резких пересечений).

Совет: старайтесь работать на Качественных нитках без узелков, обрывов, скручиваний; для игл №100 хорошо подходят капроновые нитки 50К и №110 нитки 65К.

4) Поставьте шпульку в челнок(нитка с челнока при размотке должна быть навстречу движения «носика» челнока, что обеспечивает более плавный ход) и проденьте нитку в челноке под пружинку (пружинка хрупкая-осторожно): натяжение нитки регулируется с помощью винта на пружинке в челноке и расположением нитки(по диагонали-два варианта и прямо-два варианта)

5) Нижнюю нитку(из челнока) в отверстие на планке рукава, положите челнок на каретку и закройте планку.

Как правильно вставить верхнюю нитку:

1) Прокрутите колесо, когда игла окажется в верхнем положении,

2) Установите катушку ниток на штырь. Проденьте нитку через рычаг иглодержателя №2 и шайбы нитенатягивателя одинарного №7 или двойного(удобство двойного нитенатягивателя в плавном ходе верхней нитки без рывков: на первом устанавливается самое слабое натяжение и скрутки капроновой нитки разматываются, на втором делается «рабочее» натяжение), нитенатягиватель №18, нитевытягиватель верхней нитки №12, иглодержатель №15, ушко иглы и вытащите нитку на 10-15см(при этом вытягивая нитку из нитенатягивателя №7, иначе можете сломать или погнуть иголку).

3) *Левой рукой возьмите верхнюю нить, но сильно не натягивайте. Правой рукой прокрутите колесо ручного привода: верхняя нить в игле зацепит нижнюю нить из челнока(кстати, показатель относительно правильной настройки швейной машинки), нижнюю нить вытягиваете также на 10-15см(чтобы нижняя нить шла легче: немного туда-сюда покрутите колесо ручного привода).*

Обе нитки должны свисать сбоку рукава под прижимной лапкой.

Настройки натяжения ниток:

Правильная настройка натяжения нижней и верхней нитки:

рукой потяните верхнюю нитку после верхнего нитенатягивателя, потяните нижнюю нитку из челнока: нитки должны «идти» примерно с одинаковым сопротивлением и без особых усилий. Старайтесь использовать в основном регулировку верхней нитки.

При смене номера ниток (50K и 65K) нужна небольшая корректировка настроек натяжения. Внимательно изучите какая нитка петлит: верхняя или нижняя, сверху материала или снизу.

К примеру, если

А)

«петлит» верхняя нитка сверху прошиваемого материала, то усиливаем натяжение верхней нитки ,

Б) «петлит» верхняя нитка снизу прошиваемого материала, то ослабляем натяжение нижней нитки челнока и увеличиваем натяжение верхней нитки.

В) «петлит» нижняя нитка сверху прошиваемого материала, то надо ослабить натяжение верхней нитки или увеличить натяжение нижней нитки

(Для простоты схемы: нитка более сильно натянутая «вытаскивает» на «свою» сторону нитку слабо

натянутую. Чтобы стежок был правильным: натяжения нижней и верхней ниток должны быть одинаковыми)

Совет: при правильных настройках машинка может вдруг начать «петлить»-не трогайте настройки, а проверьте не выпала ли верхняя нить из тарелочек нитенатягивателя №7.

Особое внимание надо обратить на:

Плавность хода иглы в челноке: потянуть за нижнюю нить из челнока и игла должна крутиться без рывков(заусенцы на игле можно отполировать пастой гоя и войлоком или притиркой в ручную иглу в челноке, но равномерно по всей окружности без малейших перекосов).

Острые грани пружинки на челноке могут нижнюю нить «мохрить», образовывать узелки, рвать: можно немного ослабить винт на пружинке, продеть нитку в челноке через отверстия в другой комбинации под пружинкой или «доработать» пружинку: войлок, паста гоя, алмазные надфили (пружинка хрупкая!).

Регулировка длины стежка:

Для длинного стежка необходимо выкрутить болт №14 вниз, для короткого стежка-закрутить болт №14 вверх.

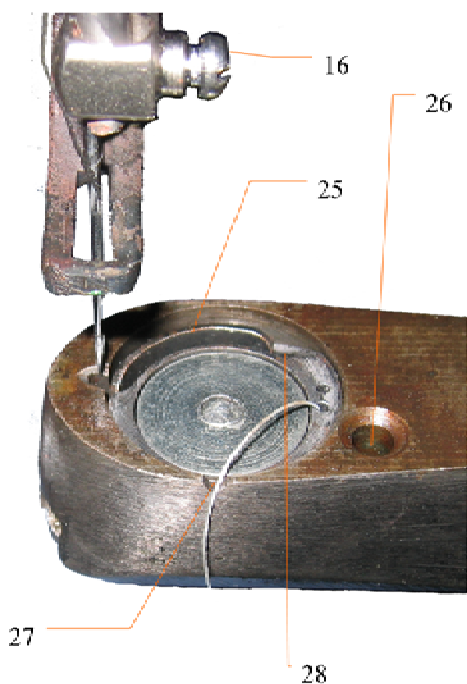
Регулировка силы прижима лапки:

Чтобы увеличить силу прижима лапки: надо закрутить гайку №13 покрепче или наоборот ослабить.

Установка и выбор иглы:

Поверните колесо ручного привода, когда иглодержатель окажется в наивысшем положении, ослабьте болт крепления иглы. Выньте старую иглу и вставьте новую, когда игла встанет в паз-притяните винтом.

Выбор иглы: заточка для кожи рекомендуется 33, оптимальны номера игл 100-110, качественные иглы производства Чехия, Япония.



Регулировка положения каретки №25:

Челнок при вращении должен цеплять верхнюю нитку. Если нет, то регулируйте передвиганием каретки (достать каретку и установить в правильное положение).

Каретку можно аккуратно достать из кожуха рукава: вытянуть челнок, немного покачивая колесо ручного привода пинцетом, вытащить каретку.

Если стежок опять не получается, то регулировка с помощью передвигания зубчатой рейки (крепёж рейки на двух сильно закрученных гайках и эта настройка может «сбиться» обычно только при длительной эксплуатации машинки) и передвигания вверх-вниз иглодержателя (лучше делать эти регулировки, если есть хоть какой-то опыт в настройке швейных рукавных машин).

На фото: поднимите прижимную лапку, откройте пластину на кожухе рукава и проверните колесо ручного привода по часовой стрелке до уровня, когда кончик иглы при подъёме! поравняется с верхним краем кожуха — в результате при правильной настройке челнок должен стоять как на фото.

Регулировка кожуха рукава №5:

Кожух рукава крепится двумя болтами к станине швейной машинки: регулярно проверяйте закручены ли болты. Если кожух сдвигается хоть немного в сторону, то «носик» челнока не захватывает нитку или «перетирает» нитку до обрыва.

При прохождении «носика» челнока около иглы зазор должен быть 0,1-0,2 мм;

6) важно знать, что станина швейной машинки чугунная и при стационарном закреплении болтами из-за хрупкости чугуна требуется осторожность, также из-за хрупкости не рекомендуется прикладывать особые усилия к носику челнока и пружинке челнока.

Полезные советы при эксплуатации швейной рукавной машинки для ремонта обуви:

1) смазка движущихся деталей специальным маслом для швейных машинок: челночный механизм, подшипники привода, оси качения, коромысло, штанги подачи, регулировочные винты нажима и шага прижимной лапки, подшипники вращения прижимной лапки; пазы колеса привода и рейка в кожухе рукава швейной машинки рекомендуется смазывать литол-24 (продается в магазинах автозапчастей)

2) 1-2 раза в год промывать все открытые механизмы от накопившейся грязи (обрывки ниток, наждачная пыль)

3) если при работе на швейной машинке сломалась игла: поднимите верхнюю часть иглы, отмотайте верхнюю нитку (20-30 см) и аккуратно приподнимите и отодвиньте металлическую пластину закрывающую челночный механизм, постарайтесь аккуратно удалить нижнюю часть иглы, которая часто остается между зубьев подающей рейки внутри рукава; после этого вставляете новую иглу (продаете нитки) и продолжаете работу. На швейной рукавной машинке для ремонта обуви применяется прямой рычажный механизм и поэтому при шитье развивается мощное усилие на иглу и хрупкие механизмы швейной машинки могут быть сломаны при падении обломков игл, к примеру зубчатая рейка (находится под кожухом рукава и приводит в движение каретку с челноком).

4) иглы для швейных машин есть бытовые (часть поверхности плоская — для удобства установки) и промышленные (закрепляемая в зажиме часть круглая): часто иглолку вставляют неправильно и в результате иглолка ломается (нитка обкручивает иглолку) или нитка «мохрилась» и рвется. При правильной установке нитка должна точно

«скользить» по желобку, который идет вдоль рабочей части иглолки. Для швейной рукавной машинки подходят оба типа игл.

5) для заправки верхней нитки в иглодержатель желательно использовать мягкую медную проволоку, стальная проволока оставляет заусенцы;

6) если прижимная лапка оставляет следы вмятин на поверхности материала, то прижим уменьшается гайкой №13; (на новой лапке излишне острые «зубчики» можно чуть-чуть обработать алмазными надфилем).

ми)

7) длина шага швейной лапки регулируется примерно от 1 до 7мм регулировочным винтом №14.

8) если на новой швейной машинке рвется верхняя нитка, то зачастую помогает простая смена иглы на более качественную, к примеру производства Япония и Чехия

9) катушки с нитками желательно использовать с конусообразным низом, чтобы нитки не запутывались и не рвались; под бобиной с нитками на штыре желательно закрепить гайками пластмассовый или металлический кружок склеенный со слоем войлока: бобина ниток крутится более равномерно, без рывков.

10)у прижимной лапки можно пропилить перемычку: лучше видна строчка, удобнее продевать нитку, но немного снижается прочность лапки.

Причины некоторых неисправностей и способы их устранения:

Обрыв нижней нитки	
<i>Причины неисправности</i>	<i>Способы устранения неисправностей</i>
<i>Выступает винт или пружина регулирования натяжения нижней нитки имеет острые края</i>	<i>Острые края отполировать, винт закрутить или заменить</i>
<i>Велико натяжение нижней нитки</i>	<i>Ослабить натяжение нижней нитки</i>
<i>Боковые грани челнока имеют острые края</i>	<i>Зачистить и заполировать края</i>
<i>Края у шпульки погнуты, выщерблены или острые</i>	<i>Заменить шпульку или зачистить её края</i>
<i>Острые края и прорезы в челночном механизме, предназначенном для прохода нитки</i>	<i>Зачистить и заполировать края</i>
<i>Неравномерная намотка нитки на шпульку</i>	<i>Равномерно намотать нитки</i>
Неправильная строчка(петляние снизу)	
<i>Слишком поздний подход носика челнока к игле</i>	<i>Отрегулировать время подхода носика челнока к игле</i>
<i>Слишком слабое натяжение верхней нитки или слишком сильное натяжение нижней</i>	<i>Отрегулировать натяжение ниток так, чтобы переплетение располагалось в середине материала</i>
<i>В шайбах регулятора верхней нитки появились следы-прорезы от нитки</i>	<i>Заменить или отшлифовать шайбы регулятора верхней нитки</i>
<i>Между шайбами регулятора натяжения верхней нитки попали обрезки или куски ниток или шайбы регулятора поржавели</i>	<i>Прочистить шайбы регулятора верхней нитки</i>
Неправильная строчка(петляние сверху)	
<i>Слишком сильное натяжение верхней нитки</i>	<i>Ослабить натяжение верхней нитки</i>
Пропуски стежков	
<i>Неправильно установлена игла по высоте</i>	<i>Отрегулировать положение иглы по высоте</i>
<i>Затупился или погнулся конец иглы</i>	<i>Заменить иглу</i>
<i>Неправильное положение желобка иглы относительно носика челнока</i>	<i>Повернуть иглу желобком к носику челнока</i>
<i>Игла установлена в иглодержателе не до упора</i>	<i>Установить иглу до упора</i>
<i>Затупился носик челнока</i>	<i>Заменить челнок или «доработать» носик челнока</i>
<i>Носик челнока рано или поздно подходит к игле</i>	<i>Отрегулировать своевременность подхода носика челнока к игле</i>
<i>Большой зазор между иглой и носиком челнока</i>	<i>Изменить зазор между иглой и носиком челнока</i>
<i>Слишком большие люфты в механизмах иглы, челнока</i>	<i>Завинтить крепежные винты или заменить их</i>
<i>Номер иглы не соответствует номеру ниток</i>	<i>Заменить иглу</i>