



Series S 1xx

COD.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Serial No.

ВЫРУБОЧНЫЙ ПРЕСС
С ПОВОРОТНЫМ УДАРНИКОМ

Model S120C

ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ

www.promelectroavtomat.ru

Важное замечание

Этот вырубочный пресс с поворотным ударником может использоваться для резки синтетической кожи/шхуры, ткани, картона и т.д. Металлические материалы или материалы с внутренними металлическими частями, а также материалы, которые могут нанести вред здоровью человека (например, материалы) резаться не должны.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2

Технические данные

Характеристики		Тип машины					
		S108	S110	S115	S116	S120C	S117
Макс. мощность	кВт	8	10	16	16	20	18
резки	кВт	7,8	9,8	15,7	15,7	19,6	17,7
Стол для резки	мм	600x430	750x500	900x600	900x400	900x430	1000x430
Поперечная площадь	мм ²	255	375	540	360	360	360
Ширина удара	мм	300	375	450	375	370	370
Уровень шума	дБ	73	73	73	73	73	73
Уровень вибрации	мм/с	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Вес (с мешком)	кг	430	470	525	525	525	525
Бак для пыли	л	45	45	45	45	45	45
Бак для масла	л	45	45	45	45	45	45
Упаковка	шт.	1	1	1	1	1	1
Динамический перегруз	кг	100	100	100	100	100	100

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристики		Тип машины					
		S118	S119	S120	S122	S124	S125
Макс. мощность	тн	16	16	20	22	25	25
режки	шт	177	177	196	216	245	245
Стол для ударника	мм	300x430	300x430	300x430	1200x500	1000x500	1000x500
Поперечная площадь	%	98	97	98	94	97	97
ширина	мм	300	300	300	1200	1000	1000
Средняя скорость	мм/с	10	10	10	10	10	10
двигатель	кВт	1,3	1,3	1,7	1,7	1,8	1,8
Вес с нап.	кг	550	550	555	620	680	680
Вес с нап. ударника	кг	550	550	555	620	680	680
Длина кабеля	м	10	10	10	10	10	10
Гидравлическое масло	л	10	10	10	10	10	10

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

S 1xx

Инструкция по эксплуатации

1

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.3

Излучение звука машиной

Рабочие и НЕРАБОЧИЕ характеристики машины

$L_{eq} < 70$ дБ (А)

$L_{pC} < 130$ дБ (В)

Рабочие и НЕРАБОЧИЕ характеристики машины

1) Скорость движения машины (км/ч)

$L_{eq} < 70$ дБ (А) и $L_{pC} < 130$ дБ (В)

2) Идентификация машины (марка, модель)

$L_{eq} < 70$ дБ (А) и $L_{pC} < 130$ дБ (В)

Примечание:

Уровень шума зависит от выполнения работ, а также от условий эксплуатации машины. Уровень шума может быть выше или ниже указанного.

Надпись:

L_{eq} - уровень шума, L_{pC} - уровень звукового давления на

Уровень шума зависит от выполнения работ, а также от условий эксплуатации машины.

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

1.4

Габаритные размеры

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Символ (мм)	S100	S105	S110	S115	S120	S125	S130	S135	S140	S145	S150	S155
A	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
B	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
C	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
D	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
E	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
F	1100	1140	1295	1295	1310	1340	1340	1360	1360	1380	1380	1380
G	205	220	240	250	270	270	270	290	290	300	320	320
H	600	750	900	800	900	1000	900	1000	900	1200	1000	1000
I	500	500	600	600	600	715	715	715	715	810	810	810
L	115	115	123	123	123	130	130	130	130	130	130	130
	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)	(±5)
M	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
N	25	25	33	33	33	40	40	40	40	40	40	40
O	1100	1100	1350	1350	1350	1570	1570	1600	1600	1600	1560	1600
P	1500	1500	1800	1800	1820	2150	2150	2200	2150	2200	2150	2200



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.5

Принадлежности, поставляемые по требованию Заказчика

Машина может поставляться со следующими принадлежностями по требованию Заказчика:

- комплект для резки
- устройство для чистки
- программируемый
- панель
- болт

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- 1 масляный фильтр (код 01000133).

и следующие быстроизнашивающиеся материалы:

- 1 доска для резки (код 02001185)
- 1 плита ударника (код 01010388);
- 12 винтов (код 02000585);
- 12 шайб (код 02000338);
- 12 гаек (код 02000148).

ВАЖНО: для обеспечения идеально производительности машины настоятельно рекомендуется пользоваться оригинальными запасными частями.

Для быстрой поставки частей требуется следующая информация:

- а) требуемое количество;
- б) номер части (или наименование запчасти);
- в) тип машины;
- г) серийный номер.

Пример:

2 шт. проволочный резак S... (или S...)

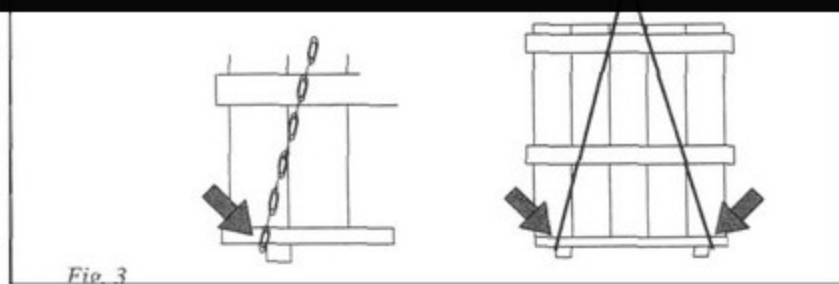
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

2.1

Транспортировка машины

Машина может доставляться на поддоне или в упаковке в решетчатой таре, или в морской упаковке. После получения машины, предусмотрите снятие конечной упаковки, а также винтов, которыми она крепится, как показано на рисунке (Рис. 2).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



2

УСТАНОВКА

Также можно использовать вилочный погрузчик, как показано ниже (Рис. 4).



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

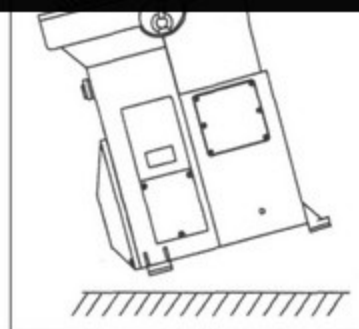


Рис. 5

2

УСТАНОВКА

Чтобы избежать опасного внезапного смещения рычага, который может повредить канаты во время подъема, остановите рычаг в центральном положении при помощи клиньев, которые можно убрать **только** при включении машины (Рис. 6).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

2.2 Размещение машины

Перед опусканием машины убедитесь, что поверхность, на которую она будет опираться, была плоская и, чтобы на ней не было горючих или липких жидкостей (бензин, масло и т.д.).

Вырубочный пресс не имеет никакого специального анкерного крепления к полу; достаточно вбить в бетонные или металлические основания, устанавливаемые в комплекте с машиной, в стандартный, который не требует дополнительной обработки просверлены основания машины (рис. 7).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Рис. 7

2.3

Предварительные операции

По очевидным причинам возможной несовместимости, соединительный штепсель на электрическом кабеле машины не монтируется.

Перед подключением машины убедитесь, что заводское напряжение соответствует напряжению, указанному на бирке, прикрепленной к электрической коробке (Рис. 8).

Если по какой-либо причине напряжение двигателя необходимо изменить, необходимо обратиться к производителю трансформатора на требуемое напряжение.

Эту версию вы можете посмотреть на сайте www.promelectroavtomat.ru или по эл. почте promelectroavtomat@mail.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Рис. 8

2.4

Установка машины, заполненной маслом

Машина обычно поставляется с маслом требуемого качества, а двигатель

Направление вращения правильное, если при включении двигателя главным выключателем ротор вращается вверх (рис. 2).

И наоборот, если ротор вращается вниз, то меняется полярность 2 фаз.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

2.5

Установка машины, поставляемой без масла

В этом случае заполните бак через одно из подходящих отверстий, строго придерживаясь последовательности, изложенной в настоящем параграфе, залейте масло до отметки максимального уровня, отмеченного красной линией (Рис. 10).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

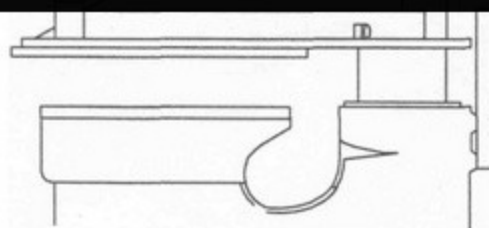


Рис. 11

Поместите деревянную заготовку или другую прочную распорку толщиной 2 см между столом для резки и поворотным рычагом (Рис. 12).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Рис. 13

Снимите распорку, если вы полностью уверены, что на рабочей поверхности ничего нет, медленно поворачивайте маховик по часовой стрелке до тех пор, пока рычаг не будет находиться на расстоянии 1 см от поверхности стола для резки. В этой точке проверьте уровень масла в баке и, при необходимости, добавьте масло до уровня «MAX» (Рис. 14). Таким образом, вы убедитесь, что в баке находится точное количество масла.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Рис. 14

3

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1

Периодическое техническое обслуживание

Для высокой производительности машины рекомендуется периодически выполнять следующие операции технического обслуживания:

- а) раз в три месяца очищайте от пыли и грязи (рис. 16) и скребите ее, когда на ней появляются выемки от износа (приблиз. 2 мм);
- б) раз в три месяца переворачивайте вращ. тормашками и задом наперед алюминиевую пластину на рычаге (рис. 17), как минимум один раз в 3 месяца, чтобы избежать износа рабочей поверхности и ее постепенный износ;
- в) Для управления (рис. 18) каждый месяц прочищайте отверстие для пыли (рис. 19) и смазывайте его маслом на колпачке (рис. 20).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

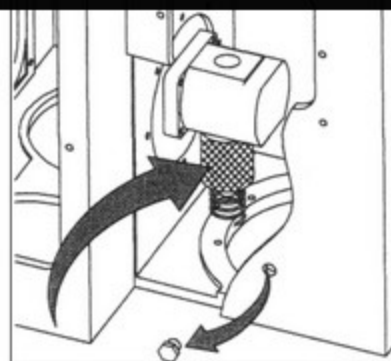


Рис. 16

д) Гидравлическое масло должно иметь следующие химико-технические характеристики: ISO 46, 3,5° - 4° градус Энглера (градус условной вязкости) при 50° С - например:

- SHELL Tellus 46;

- ESSO Nuto H 46;

- TOTAL Elf R 46.

е) Рекомендуется использовать масло в подходящих баках, которые должны быть оборудованы системой фильтрации (рис. 17).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1) НЕИСПРАВНОСТЬ: При нажатии кнопки рычаг не опускается:

а) Проверьте, горит ли светодиод DL5 на печатной плате (код 02E02882.0v.6). Если не горит, проверьте предохранители F1 и F2 на печатной плате (рис. 19).

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

б) Если светодиоды DL7 и DL8 горят, проверьте, горит ли светодиод DL5 на печатной плате (код 02E02882.0v.6). Если не горит, проверьте предохранители F1 и F2 на печатной плате (рис. 19). Если предохранители F1 и F2 не горят, проверьте, горит ли светодиод DL5 на печатной плате (код 02E02882.0v.6). Если не горит, проверьте предохранители F1 и F2 на печатной плате (рис. 19). Если предохранители F1 и F2 не горят, проверьте, горит ли светодиод DL5 на печатной плате (код 02E02882.0v.6). Если не горит, проверьте предохранители F1 и F2 на печатной плате (рис. 19).

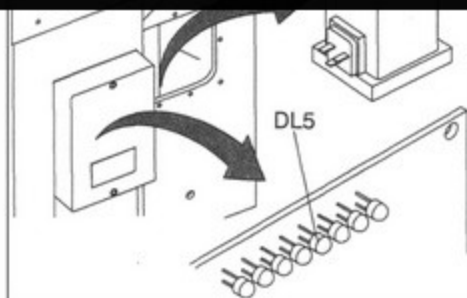


Рис. 19

3

Техническое обслуживание

в) Если светодиод DL5 не горит, а светодиоды DL4 (соответствующий микровыключателю правой ручки) и светодиод, соответствующий кнопке, нажатой на левой коробке (DL1 или DL2, или DL3) горят постоянно, проверьте и, при необходимости, замените предохранитель (код 02000658, tav. 6) и, наконец, печатную плату (код 02E02852, tav. 6). Если светодиоды DL1, DL2, DL3 и DL4 не горят постоянно, проверьте проводку между кнопочными микровыключателями и печатной платой, а также микровыключатель (код 02000310, tav. 3) (Рис. 20).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

2) НЕИСПРАВНОСТЬ: Разрез неправильной формы на подушке между двумя срезами

- а) Проверьте работу мембранный переключатель (код 02003377, tav. 5) и проверьте правильное функционирование гидравлического

предотвращающей нормальной работе (Рис. 21).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

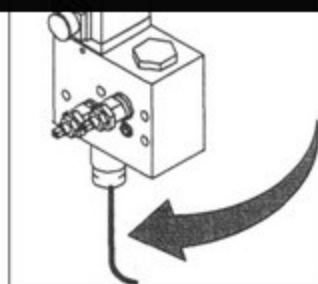


Рис. 22

4) НЕИСПРАВНОСТЬ: Поворотный рычаг передвигается вниз, но не режет

- а) Убедитесь, что в подающей трубе и соответствующих механических фитингах, работающих под давлением, нет течи (код 02002727, tav. 5)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Рис. 24

4.1

Работа управляющих устройств машины

Работайте с устройствами ТОЛЬКО на включенной машине!

а) Маховик, расположенный на правой стороне рычага, используется для регулировки скорости вращения рычага. По часовой стрелке, как показано стрелкой на чертеже (Рис. 25), рычаг передвигается вниз; против часовой стрелки – рычаг передвигается вверх.

ОСТАТОЧНЫЕ РЫЧКИ

Каждый раз, когда вы регулируете скорость вращения рычага, чтобы избежать каких-либо повреждений, убедитесь, что рычаг находится в положении, которое не мешает работе машины. Для этого рычаг должен быть в положении, которое не мешает работе машины. Имейте в виду, что рычаг должен быть в положении, которое не мешает работе машины.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Рис. 25

4

Эксплуатация машины

- а) Рычаг может передвигаться как налево, так и направо (при общем вращении приблиз. 180°) при помощи двух ручек. На правой ручке имеется двуручный орган кнопочного управления (Рис. 26).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

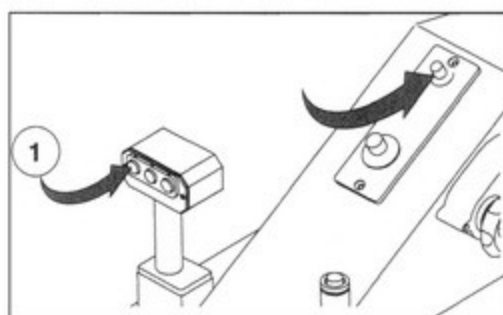


Рис. 27

Кнопка № 2 (Рис. 28), в центре, используется для резки полутвердых материалов при помощи инструментов со средним линейным перемещением.

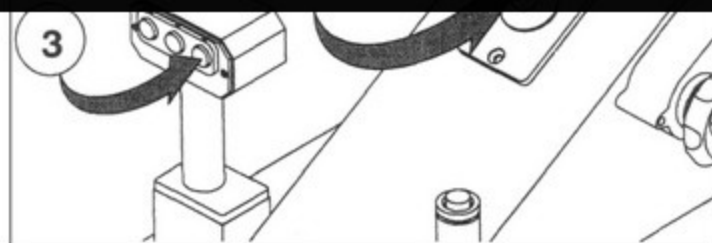
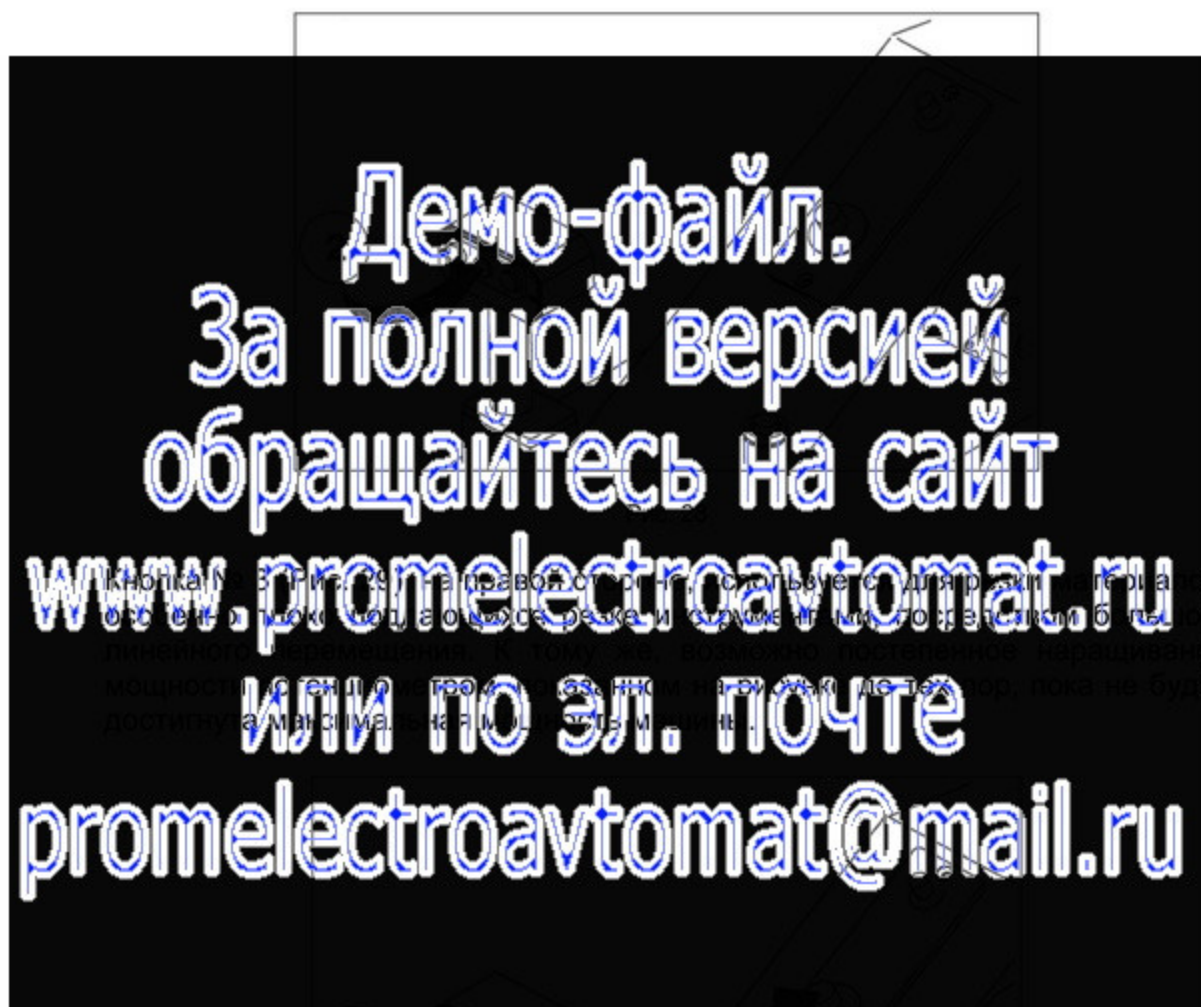


Рис. 29

4.2

Операция резки

Оборудована автоматическим окончанием цикла. Эта машина позволяет оператору выполнять резку режущими формами различной высоты без регулировки. Операция резки выполняется просто следующим образом:
- положить материал на стол для резки и разместить на нем режущую форму (Рис. 30);

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

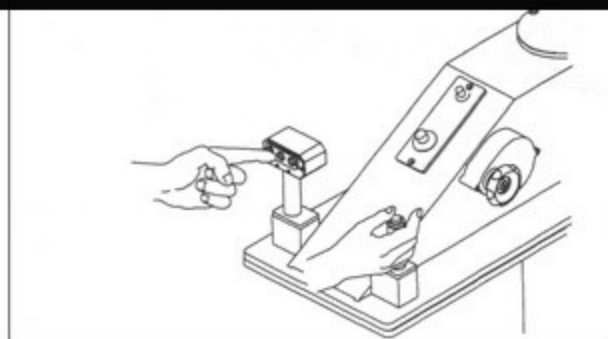


Рис. 31

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Перед нажатием на кнопку, чтобы избежать неправильной резки или выкидывания режущей формы на соседний участок, что может привести к поломкам, убедитесь, что рычаг всегда закрывает всю режущую форму (Рис. 32)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

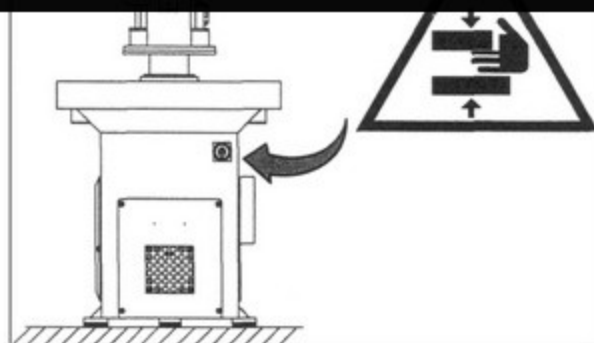


Рис. 33



ATOM

Series S 1xx

COD. DR.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

CLICKING PRESS
WITH TURNING ARM

Model S 120C

СХЕМЫ И УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ

5

Схема электропроводки и номенклатура

5.1

Номенклатура электрической проводки

(Рис. 34)

(Рис. 35)

Ссылка	Описание детали
A	Главный выключатель
B	Термореле
C	Счетчик
D	Потенциометр
E	Сигнальный светодиод
F	Потенциометр
G	Счетчик
H	Печатная плата
I	Счетчик
J	Счетчик
K	Счетчик
L	Счетчик
M	Контакт окончания цикла резки
N	Счетчик
O	Счетчик 24 В постоянного тока (опция)
P	Выключатель счетчика (опция)
Q	Потенциометр резки под давлением кнопки 1
Z	Сигнальный светодиод пуска однофазного двигателя

5

Электрические схемы и номенклатура

5.2

Описание печатной платы

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

DL1 = сигнальный светодиод, кнопка 1

DL2 = сигнальный светодиод, кнопка 2

DL3 = сигнальный светодиод, кнопка 3

DL4 = сигнальный светодиод, кнопка 4

DL5 = сигнальный светодиод резки

DL6 = сигнальный светодиод окончания рабочего хода

DL7 = сигнальный светодиод 24 В

DL8 = сигнальный светодиод 30 В

F1 = плавкий защитный предохранитель 24 В.

F2 = плавкий защитный предохранитель 30 В

S(TM1) = синхротемпоризационный регулировочный триммер

2(TM2) = регулировочный триммер задержки, кнопка 2

3(TM3) = регулировочный триммер задержки, кнопка 3

4(TM4) = импульсный регулировочный триммер задержки

5(TM5) = регулировочный триммер максимального давления

5

Электрические схемы и номенклатура

5.3

Электрическая схема с трехфазным двигателем

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

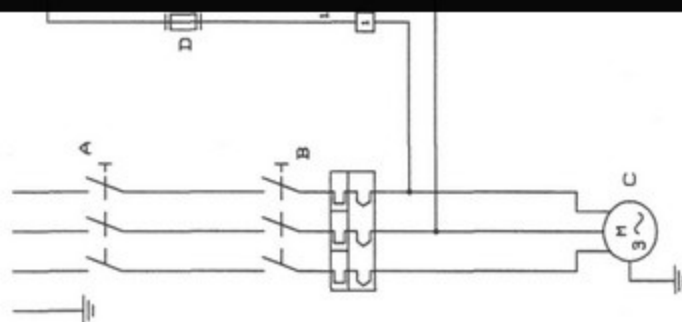
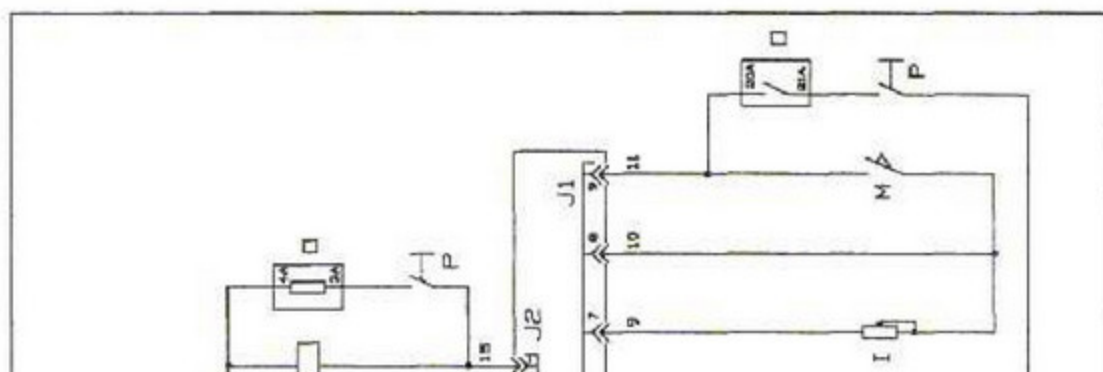


Рис. 34

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

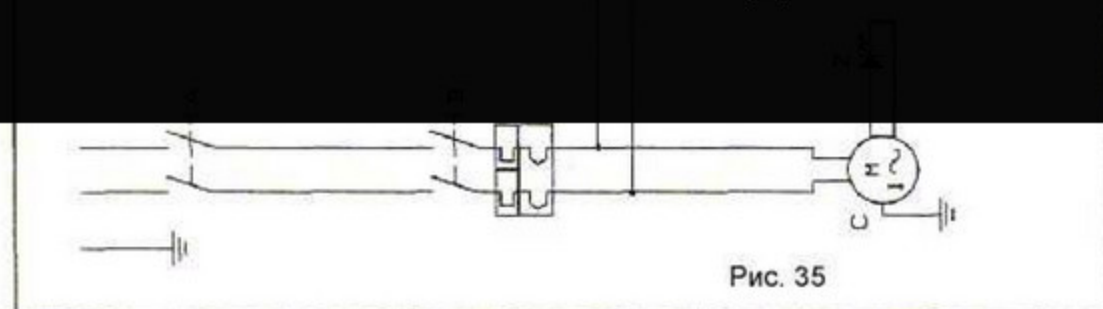


Рис. 35

5

Электрические схемы и номенклатура

5.5

Однофазный двигатель



Рис. 36

6

Гидравлическая схема и номенклатура

6.1

Гидравлическая схема

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

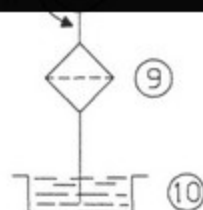


Рис. 37

6

Гидравлическая схема и номенклатура

6.2

Номенклатура гидравлической схемы

Ссылка на схему	Описание компонентов динамики масла
1	Демо-файл.
2	За полной версией
3	обращайтесь на сайт
4	www.promelectroavtomat.ru
5	или по эл. почте
6	promelectroavtomat@mail.ru

ИНДЕКС

1 Общая информация	1
1.1 Важное замечание.....	1
1.2 Технические данные.....	2
1.3 Излучение звука машиной	4
1.4 Габаритные размеры	5
1.5 Принадлежности, поставляемые по требованию Заказчика.....	6
1.6 Рекомендуемые запасные части.....	6
1.7 Заказ на запасные части.....	7

2 Установка.....	8
-------------------------	----------

2.1 Транспортировка.....	8
2.2 Размещение машины.....	1
2.3 Предварительная проверка.....	2
2.4 Установка машины.....	3
2.5 Установка машины.....	4

3 Технические характеристики.....	7
--	----------

3.1 Двигатель.....	7
3.2 Электроснабжение.....	9
3.3 Рабочие характеристики.....	3

4 Рабочие характеристики.....	3
--------------------------------------	----------

4.1 Рабочие характеристики.....	3
4.2 Рабочие характеристики.....	6
4.3 Рабочие характеристики.....	7

5 Технические характеристики.....	8
--	----------

5.1 Номинальное напряжение.....	28
5.2 Частота вращения.....	29
5.3 Частота вращения.....	30

5.4 Частота вращения.....	1
5.5 Частота вращения.....	2
5.6 Частота вращения.....	3

6 Схемы.....	3
---------------------	----------

6.1 Схемы.....	3
6.2 Схемы.....	4

7 Технические характеристики.....	4
--	----------

7.1 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.2 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.3 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.4 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.5 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.6 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.7 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.8 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.9 Технические характеристики.....	4
-------------------------------------	---

7.10 Технические характеристики.....	4
--------------------------------------	---

7.11 Технические характеристики.....	4
--------------------------------------	---

7.12 Технические характеристики.....	4
--------------------------------------	---

7.13 Технические характеристики.....	4
--------------------------------------	---

7.14 Технические характеристики.....	4
--------------------------------------	---

7.15 Технические характеристики.....	4
--------------------------------------	---



ATOM

Series S 1xx

COD. DR.



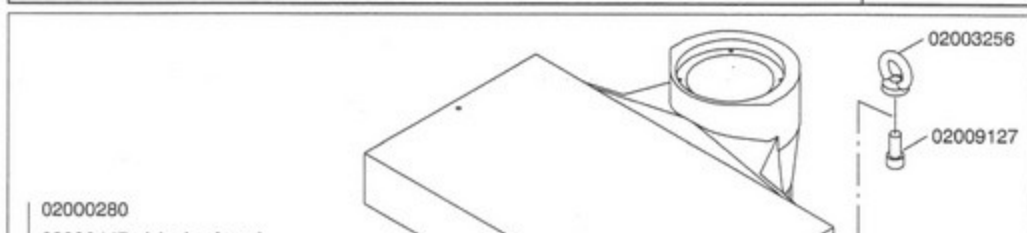
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

CLICKING PRESS
WITH TURNING ARM

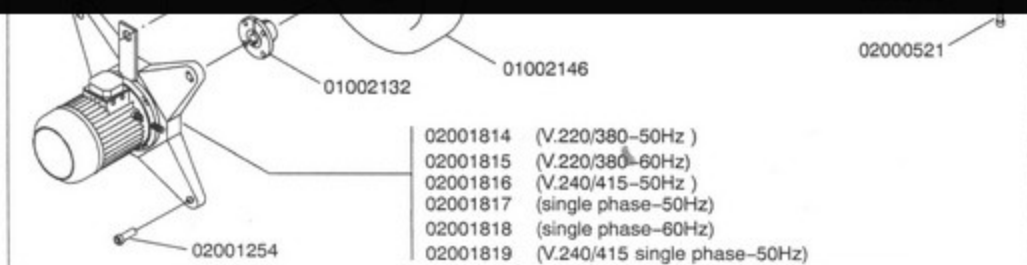
Model S 120C

SPARE PARTS
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

S 120C		Tav. 1
From S/No. 17A070001 to S/No.	;Opening date: 19/03/91 closing date:	



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



S 120C			Тав. 2
From S/No.	to S/No.	;Opening date: 02/01/01 closing date:	

02000492

01010413

02003632

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

01003323

01002013

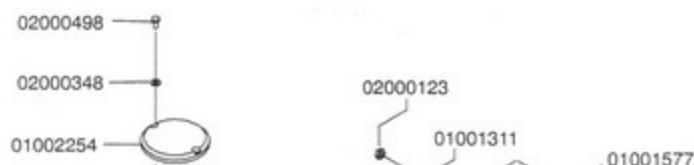
S 120C		Тав. 3
From S/No. 20A072419 to S/No.	;Opening date: 07/06/94 closing date:	



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

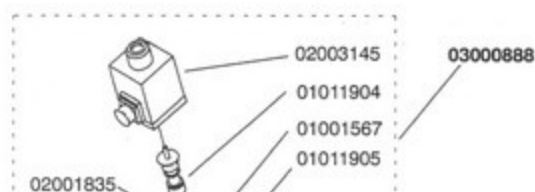


S 120C	Tav. 4
From S/No. 20A72419 to S/No. ;Opening date: 06/06/94 closing date:	

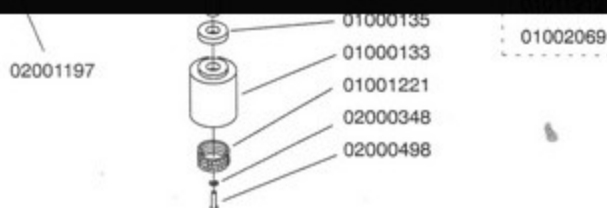


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

S 120C		Tav. 5
From S/No. 24A076161 to S/No.	;Opening date: 02/01/98 closing date:	



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



S 120C		Тав. 6
From S/No. 22A073878 to S/No.	;Opening date: 01/02/96 closing date:	

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru