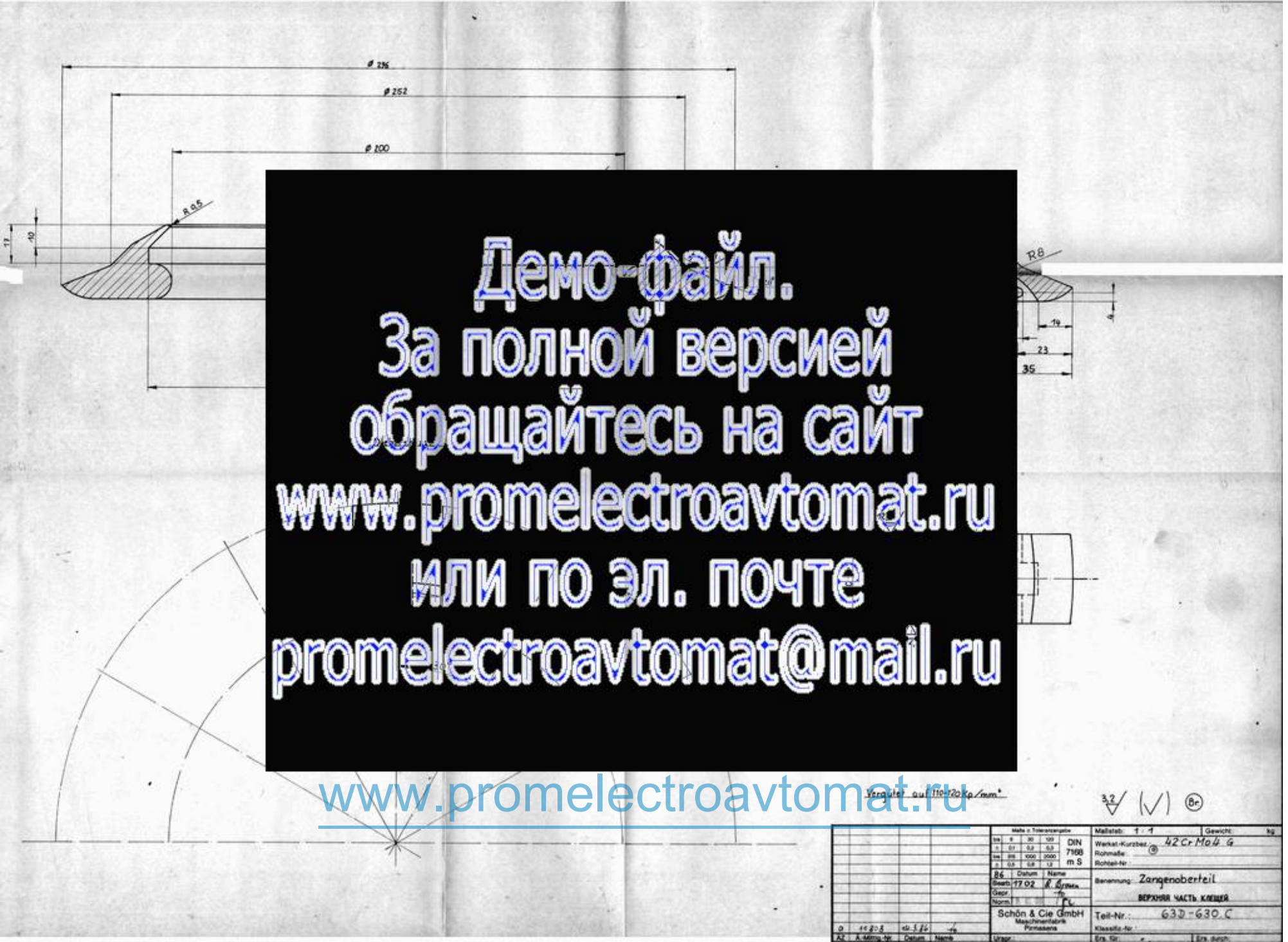
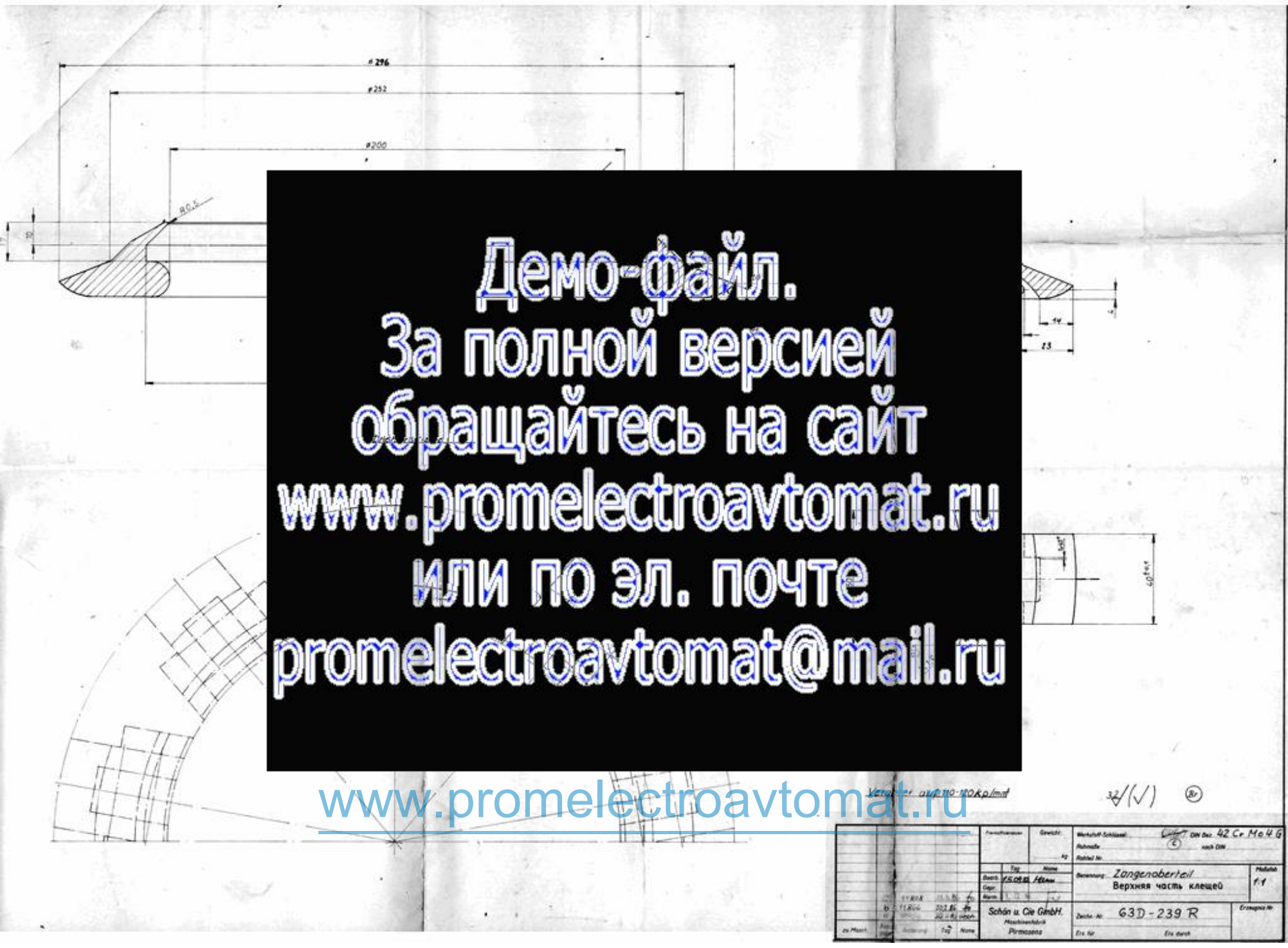
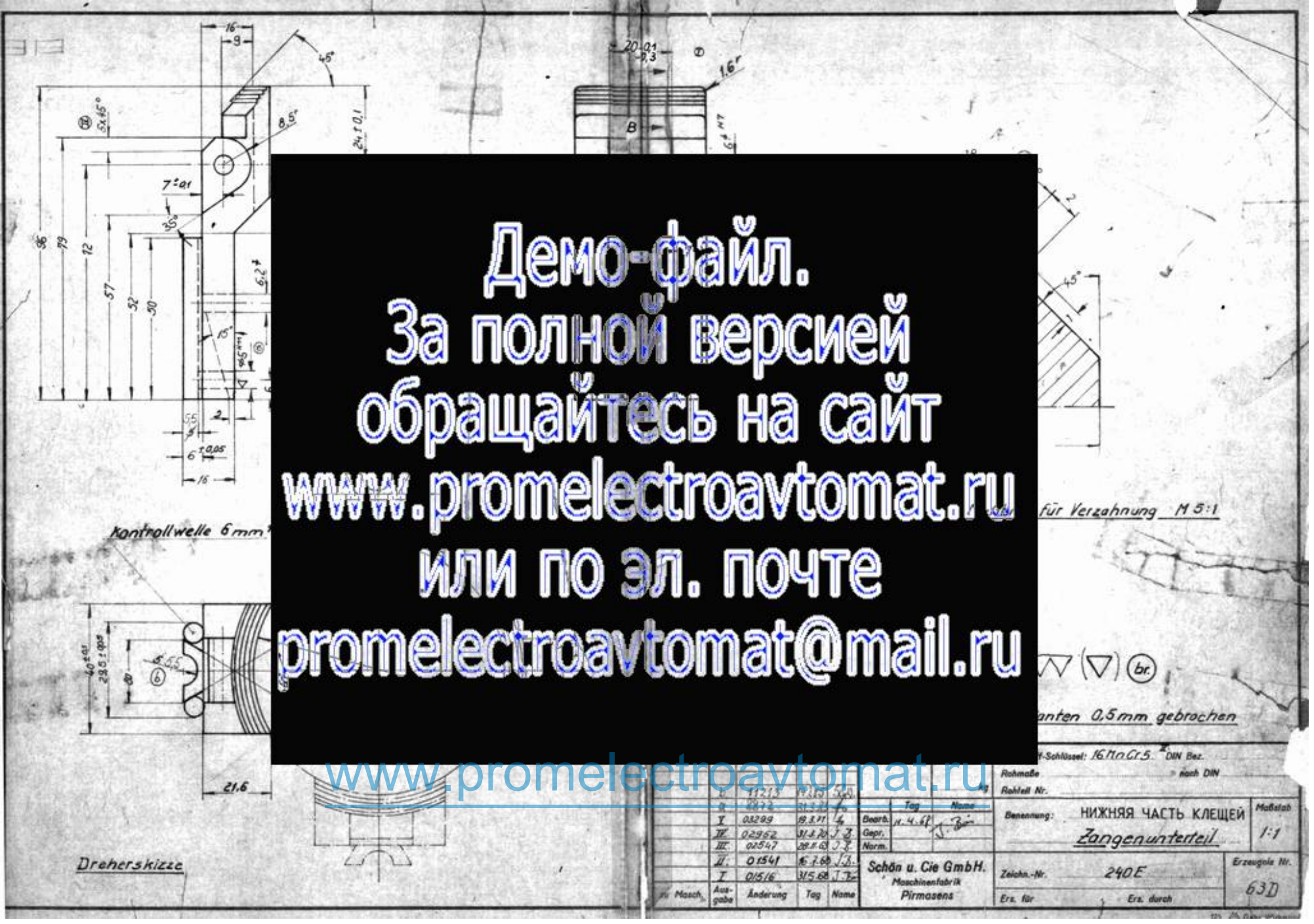
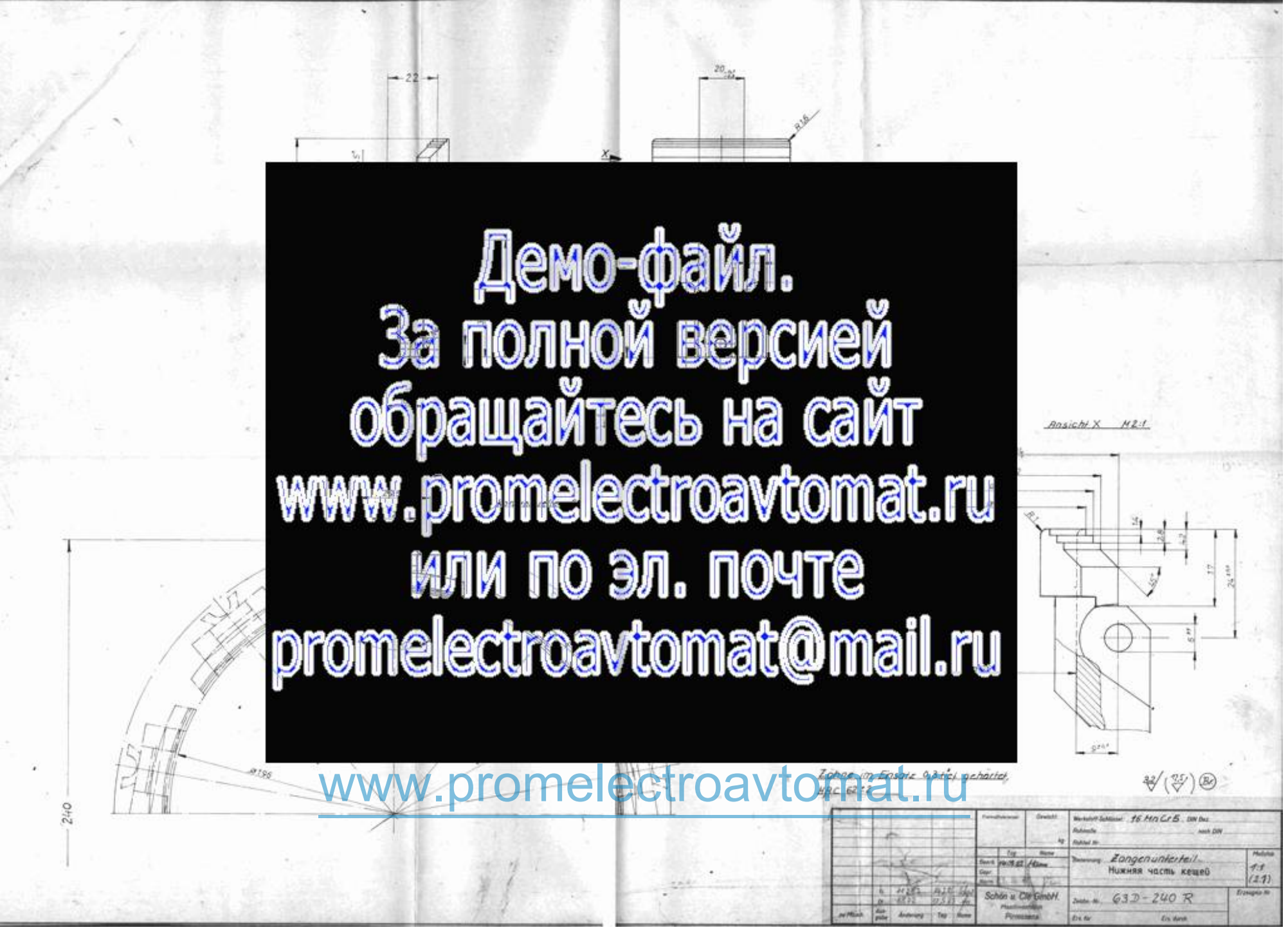
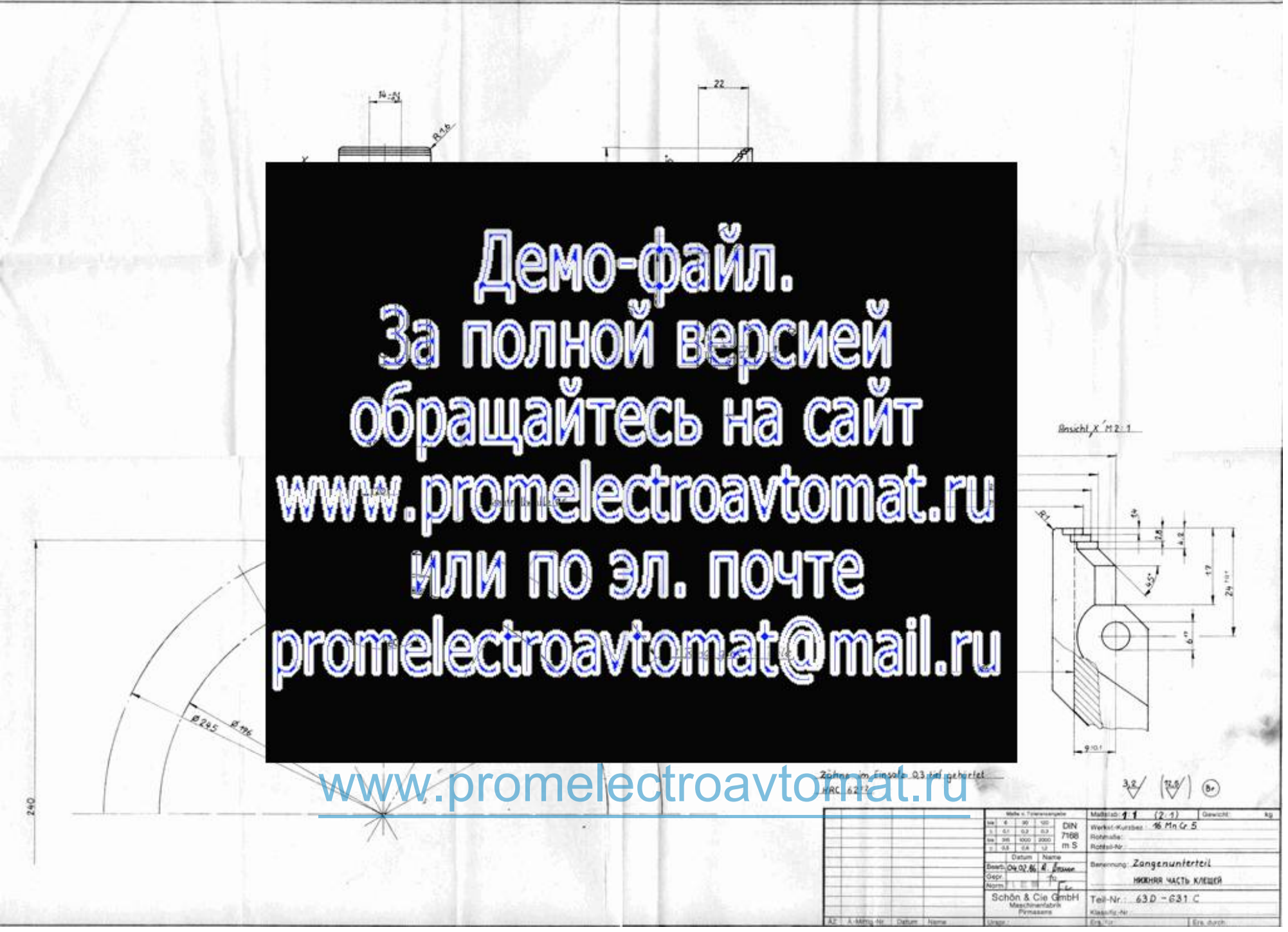

Ø 236
Ø 252
Ø 100
R 0,5
R8
19
23
35
Vergütet auf 110-120 kp/mm²
Demo-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru
Maßstab 1 : 1
Gewicht kg
Werkst.-Kurzbez. 42 CrMo4 G
Rohmaße
Rohteil-Nr.
Benennung Zangenoberteil
ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КЛЕЩЕЙ
Teil-Nr. 630-630 C
Klassifiz.-Nr.
DIN 7168 m S
Schön & Cie GmbH
Maschinenfabrik
Pirmasens


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru
Werkstoff-Schlüssel
DIN Bez. 42 Cr Mo 4 G
Rohmaße
nach DIN
Rohteil Nr.
Gewicht
kg
Benennung Zangenoberteil
Верхняя часть клещей
Maßstab
1:1
Schön u. Cie GmbH.
Maschinenfabrik
Pirmasens
Zeichn. Nr. 63D-239 R
Ersetzt durch
Ersetzt für
Ersetzt durch
Erzeugnis Nr.


Kontrollwelle 6mm
für Verzahnung M 5:1
anten 0,5mm gebrochen
Dreherskizze
Demo-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru
Rohmaße
Rohteil Nr.
Benennung: НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КЛЕЩЕЙ
Zangenunterteil
Maßstab 1:1
Schön u. Cie GmbH.
Maschinenfabrik
Pirmasens
Zeichn.-Nr. 240E
Erzeugnis Nr. 63D
Änderung
Tag
Name


Ansicht X M 2:1
Zangenunterteil
Нижняя часть клещей
63D-240 R
16 MnCrB
Schön u. Cie GmbH
Demo-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru
Ansicht X M 2:1
Zähne im Einsatz 0,3 tief gehärtet
HRC 62±2
Maßstab: 1:1 (2:1)
Werkst.-Kurzbez.: 16 Mn Cr 5
Benennung: Zangenunterteil
НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КЛЕЩЕЙ
Teil-Nr.: 63D - 631 C
Schön & Cie GmbH
Maschinenfabrik
Pirmasens
DIN 7168 m S

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Stck	Gruppen-Nr.	Stck	Gruppen-Nr.		
Verwendungsnachweis					
G	11904	9.12.85			
b	11979	2.10.85			
a	8366	3.2.84			
ÄZ	Ä-Mittlg-Nr.	Datum	Name		

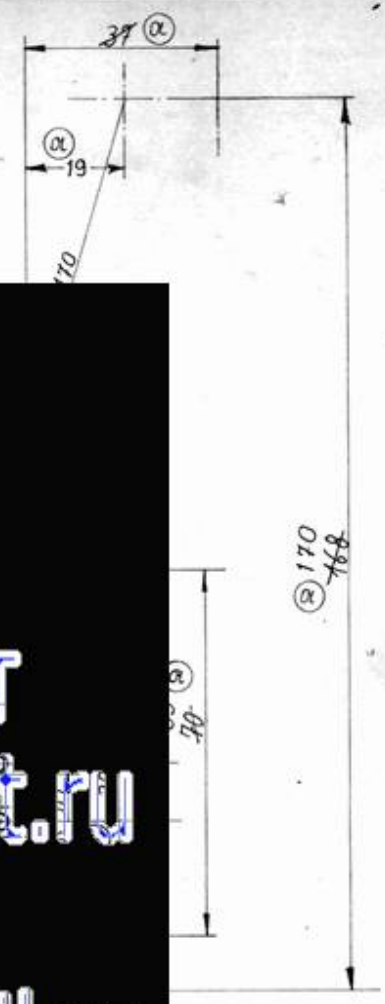
		Datum	Name	
Bearb.	18.10.83			
Gepr.				
Norm.				
Urspr.:				

Oberflächen Reihe 3 DIN 3141

Schön & Cie GmbH
Maschinenfabrik
Pirmasens

12,5/(√)

Maßstab: 1:1		Gewicht: kg	
Werkst.-Kurzbez.: St 37 K			
Werkst.-Nr.:	Rohmaße:		
Rohteil-Nr.:			
Benennung: Направляющая плита			
Führungsplatte			
Teil-Nr.: 63D-1693A			
Klassifiz.-Nr.:			
Ers. für:		Ers. durch:	



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

...ое азотирование
behandelt

12,5 (✓)

								Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
								Werkst.-Kurzbez.: St 37 K	
								Werkst.-Nr.: Rohmaße:	
								Rohteil-Nr.:	
Stck	Gruppen-Nr.	Stck	Gruppen-Nr.					Benennung: Направляющая плита	
Verwendungsnachweis								Führungsplatte	
c	11904	9.12.85						Teil-Nr.: 63D-1694A	
b	11919	2.10.85						Klassifiz.-Nr.:	
a	8366	3.2.84							
ÄZ	Ä-Mittlg-Nr.	Datum	Name					Ers. für:	Ers. durch:

Maße o. Toleranzangabe: bis 6 ±0,1; bis 30 ±0,2; bis 120 ±0,3; bis 315 ±0,5; bis 1000 ±0,8; bis 2000 ±1,2

Oberflächen Reihe 3 DIN 3141

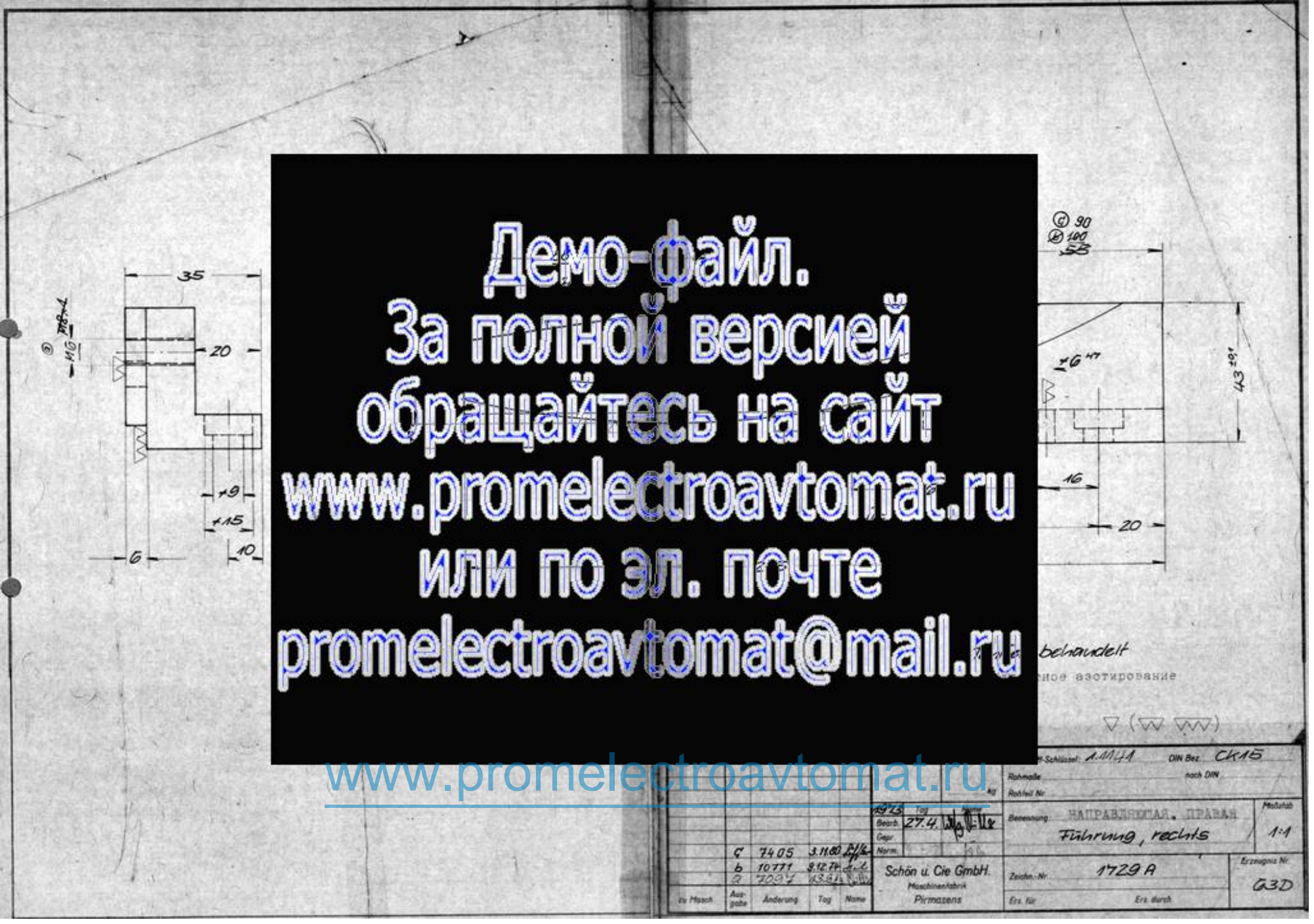
	Datum	Name
Bearb.	18.10.83	
Gepr.		
Norm.		

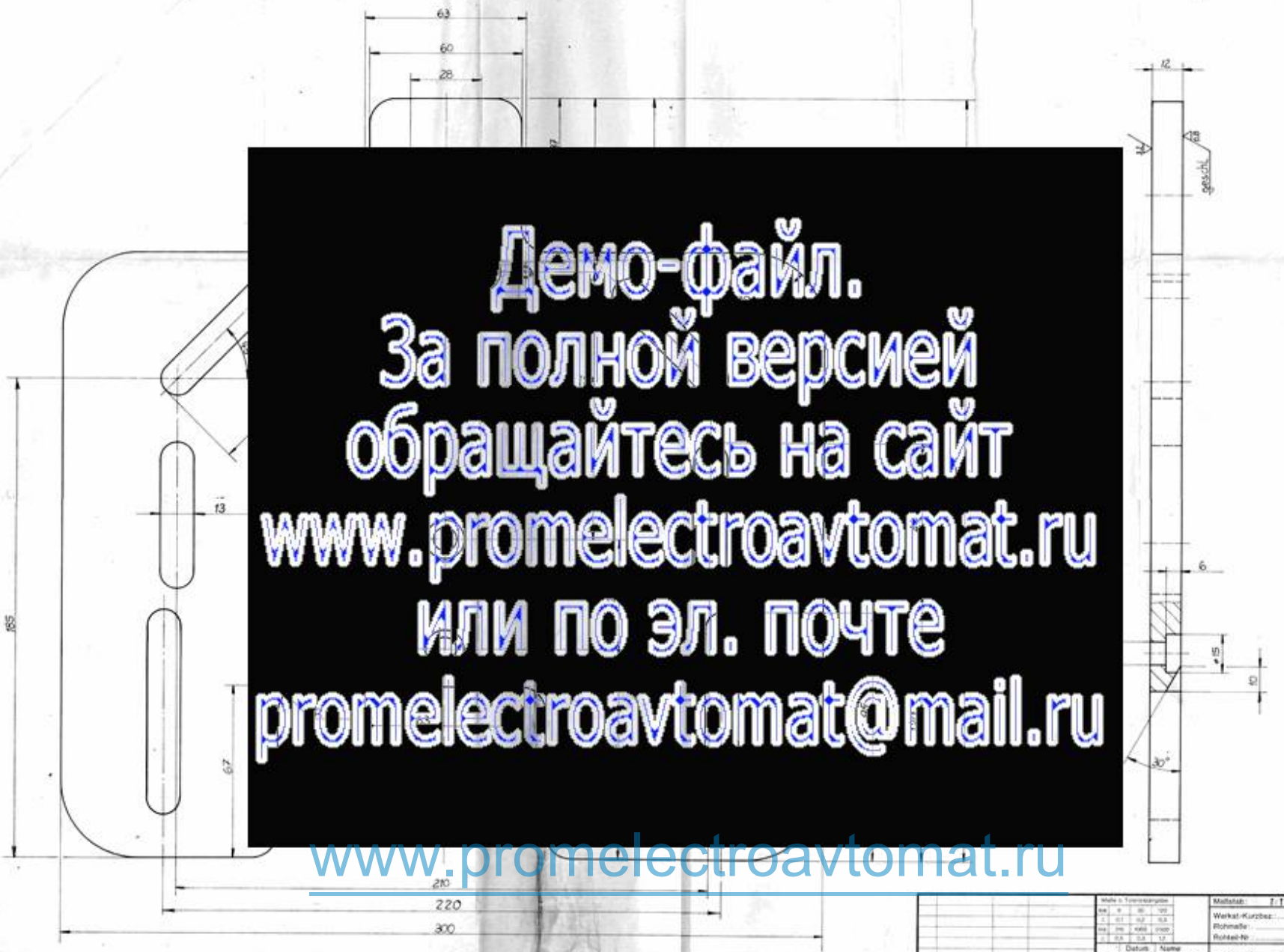
Schön & Cie GmbH
Maschinenfabrik
Pirmasens

Urspr.:

www.promelectroavtomat.ru

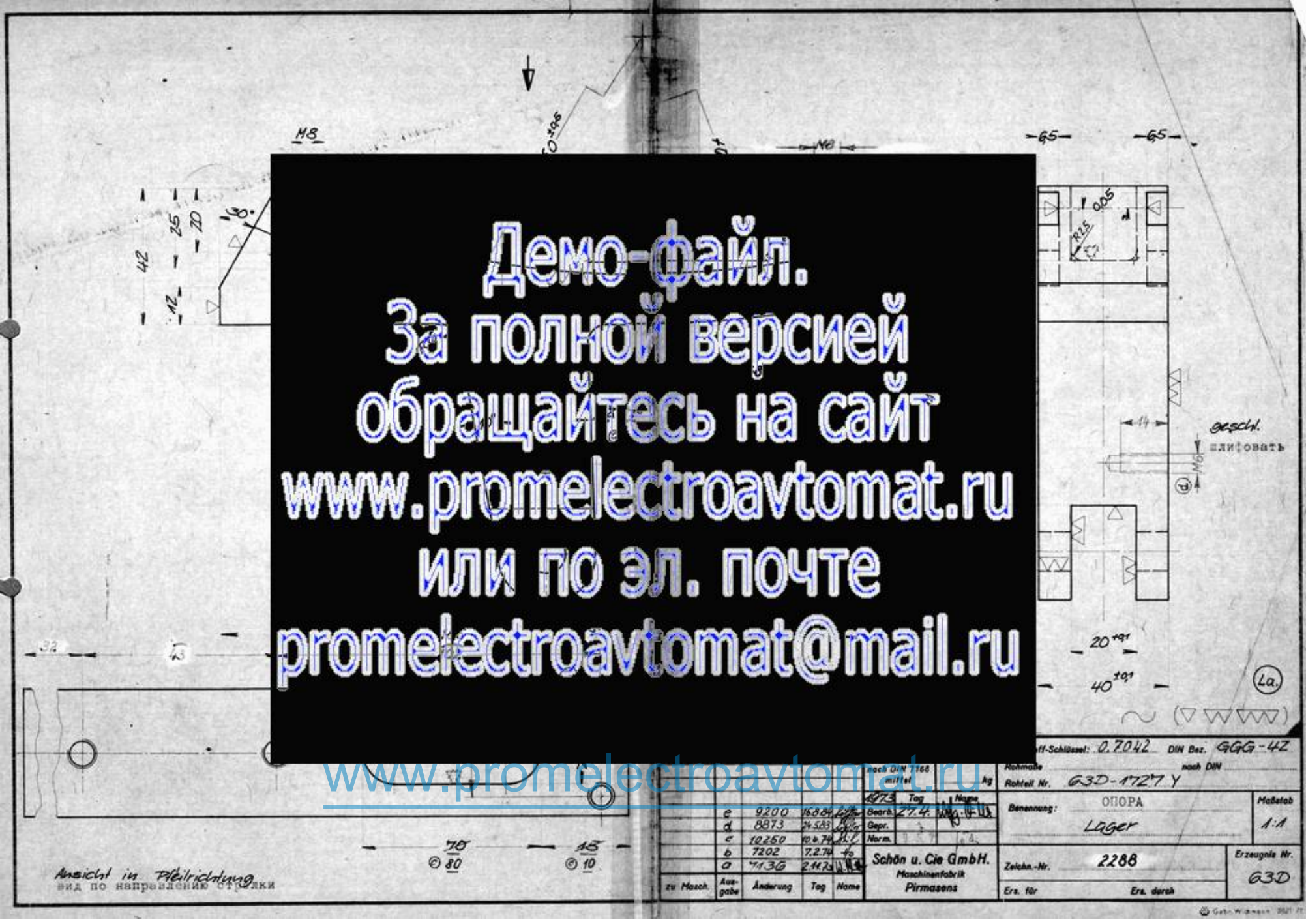
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru
35
20
16
20
9
15
10
6
Ck 15
DIN Bez.
Rohteil Nr.
Benennung:
НАПРАВЛЯЮЩАЯ, ЛЕВАЯ
Führung, links
Maßstab
1:1
Zeichn.-Nr.
1728A
Erzeugnis Nr.
G3D
Schön u. Cie GmbH.
Maschinenfabrik
Pirmasens
Änderung
Tag
Name
Ersatz für
Ersatz durch

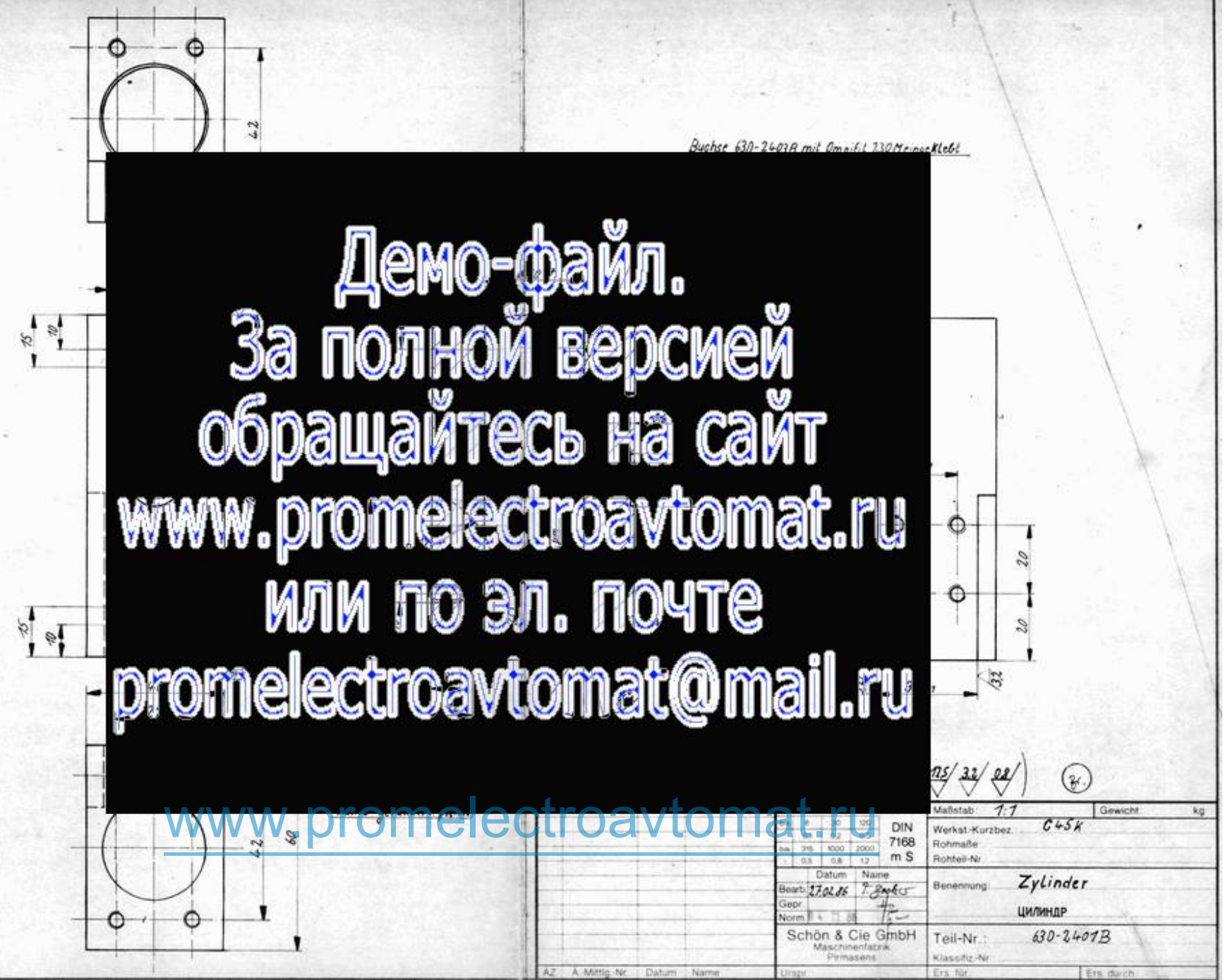

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru
35
20
6
10
16
20
43
behandelt
Rohmaße
Rohteil Nr.
DIN Bez. CK15
nach DIN
Benennung НАПРАВЛЯЮЩАЯ. ПРАВАЯ
Führung, rechts
Maßstab 1:1
Schön u. Cie GmbH.
Maschinenfabrik
Pirmasens
Zeichn.-Nr. 1729 A
Erzeugnis Nr. G3D
Ers. für
Ers. durch
Änderung
Tag
Name



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

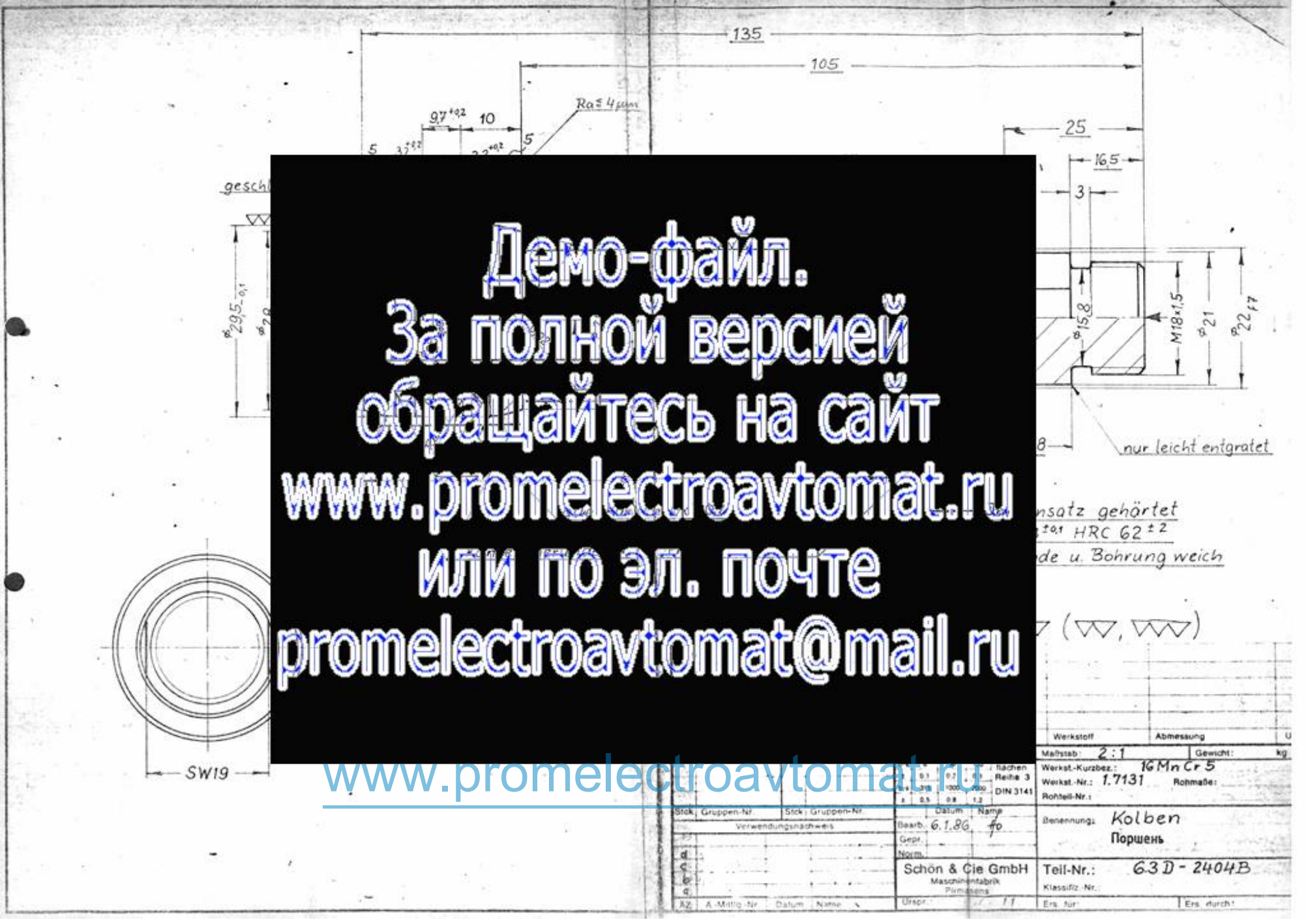
www.promelectroavtomat.ru


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru
gesch.
шлифовать
Ansicht in Pfeilrichtung
вид по направлению стрелки
Schön u. Cie GmbH.
Maschinenfabrik
Pirmasens
Benennung: ОПОРА
Lager
Rohteil Nr. G3D-1727 Y
Zeichn.-Nr. 2288
Erzeugnis Nr. G3D
Maßstab 1:1
DIN Bez. GGG-42
Bearb. 27.4.
Gepr.
Norm.
zu Masch.
Ausgabe
Änderung
Tag
Name



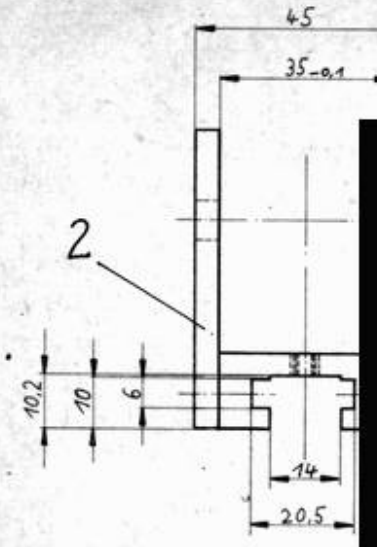
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

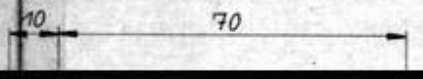
www.promelectroavtomat.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Br.

Stck. Gruppen-Nr.	Stck. Gruppen-Nr.		
Verwendungsnachweis			
AZ	Ä-Mittlg.-Nr.	Datum	Name

Maße & Toleranzangaben: bis 6 … 30 … 120; 0,1 … 0,2 … 0,3; 1000 … 2000; 0,05 … 0,8 … 1,2

Oberflächen Reihe 3 DIN 8141

	Datum	Name
Bearb.	20.1.86	Grossauer
Gepr.		
Norm.		

Schön & Cie GmbH
Maschinenfabrik
Pirmasens

Urspr.:

Maßstab: | Gewicht: kg

Werkst-Kurzbez.:
Werkst-Nr.: Rohmaße:
Rohteil-Nr.:

Benennung: Sockel
Цоколь

Teil-Nr.: 63D-2411B

Klassifiz.-Nr.:

Ers. für: | Ers. durch:

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Maße o. Toleranzangabe: bis 6 / 30 / 120 / 1000 / 3000 — DIN 7168 m S	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg	
	Werkst.-Kurzbez.:		
	Rohmaße:		
	Rohteil-Nr.:		
Datum / Name — Bearb. 28.02.86 P. Sabes; Gepr.; Norm.	Benennung: Sockel		
	ЦОКОЛЬ		
Schön & Cie GmbH, Maschinenfabrik, Pirmasens	Teil-Nr.: 630-24-12C		
	Klassifiz.-Nr.:		
AZ / Ä.-Mittlg.-Nr. / Datum / Name — Urspr.:	Ers. für:	Ers. durch:	

www.promelectroavtomat.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Maßstab: 1:1	Gewicht: kg		
Werkst.-Kurzbez.: C35 42 CrMo 4			
Werkst.-Nr.: 1.0501	Rohmaße:		
Rohteil-Nr.: Пластины			
Benennung: Scherenpaar links u. rechts			
Teil-Nr.: 0630.00-0250.0.3			
Klassifiz.-Nr.:			
Ers. für:	Ers. durch:		

Maße o. Toleranzangabe: bis 6 / 30 / 120; ± 0,1 / 0,2 / 0,3

Oberflächen Reihe 3 DIN 3141

Schön & Cie GmbH
Maschinenfabrik
Pirmasens

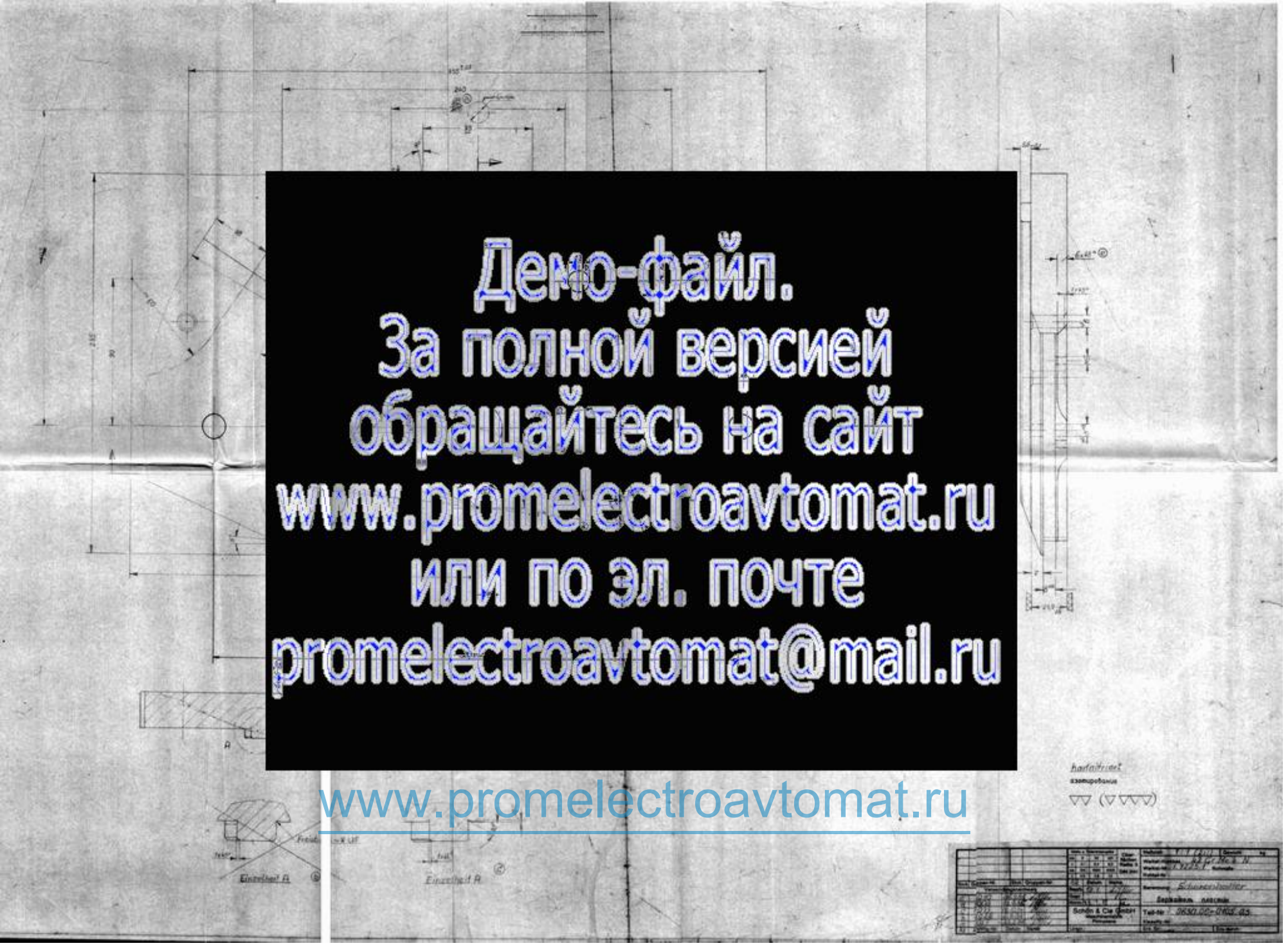
Ursprung: 131 0663-55

Stck. Gruppen-Nr. | Stck. Gruppen-Nr.
Verwendungsnachweis

	Datum	Name
Bearb.	30.4.	Löffler
Gepr.		
Norm.		

AF	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name
a		25.2.85	

www.promelectroavtomat.ru


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru