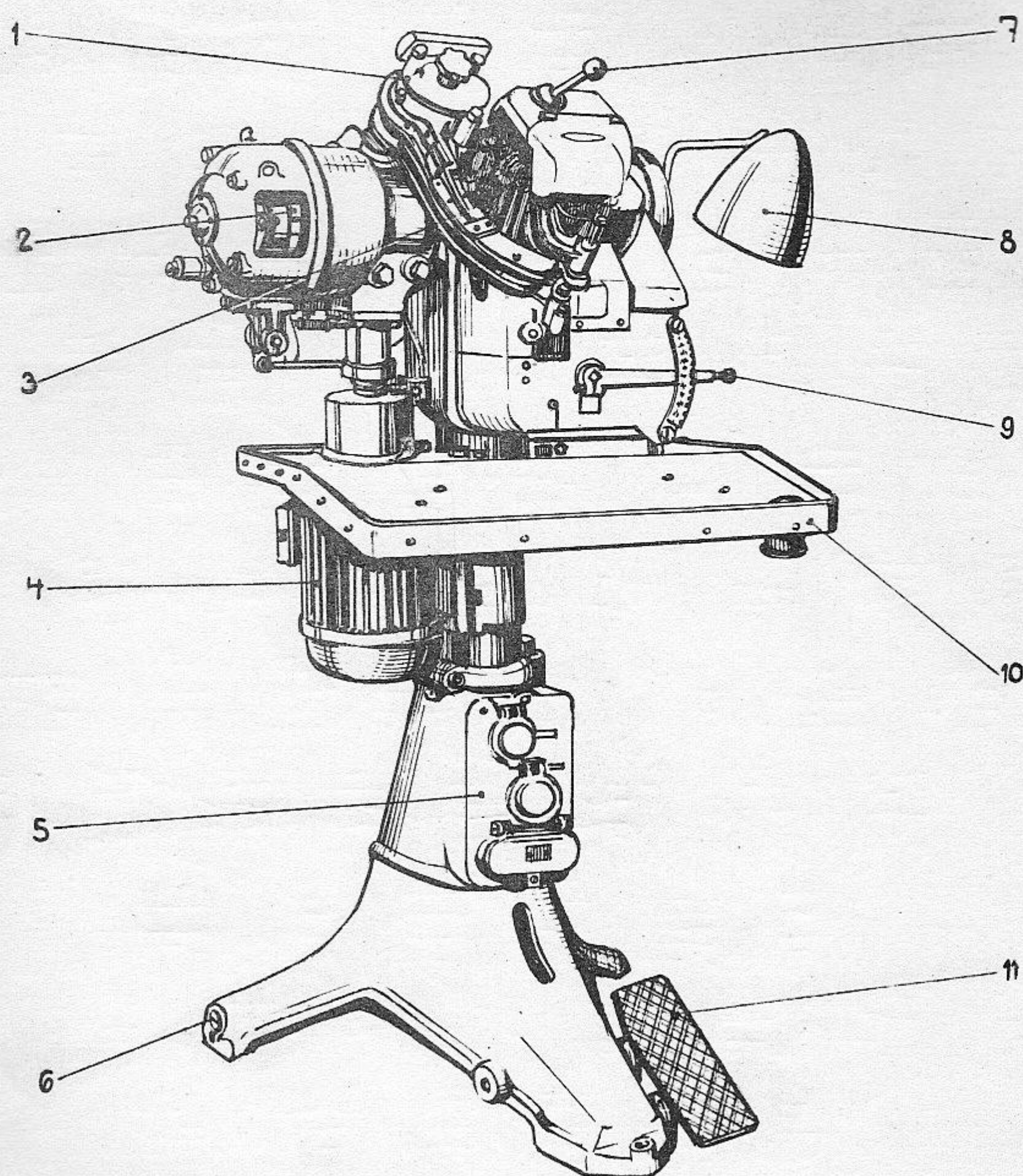


С.В. 01198 / P2



Руководство по регулировке и обслуживанию
МАШИНЫ ДЛЯ ДВУХРЯДНОЙ ВСТАВКИ БЛОЧКОВ "Д У П Л Е К С"

№ 01198/P2

Изображение машины см. рис. 1 в особом приложении.

Объяснения к рис. 1

1 - магазин блочков, 2 - муфта и тормоз, 3 - каналы для подачи блочков, 4 - электродвигатель, 5 - шкаф для выключателей и предохранителей, 6 - пальцы выдвижных роликов для перемещения машины, 7 - рычаг для прекращения подачи блочков, 8 - светильник, 9 - рычаг для установки расстояния между блочками, 10 - стол, 11 - педали.

Машина применяется для одновременной двухрядной вставки блочков в открытые заготовки кажаной и резиновой обуви, в корсеты и тому под.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Общие указания	1
Пуск машины в ход, подготовка к работе и режим работы	3
Регулировка отдельных рабочих органов машины ...	4
Основные неполадки и способы их устранения	7
Формулировка заказа на запасные части	9
Перечень и эскизы запасных частей	11
Рисунки и тексту - особое приложение в конце руководства.	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- а/ Прочтите внимательно это руководство и в соответствии с ним поступайте.

- б/ При транспортировке и распаковке машины поступайте согласно надписям и обозначениям на упаковке. О случайных повреждениях при транспортировке немедленно сообщите управлению железных дорог или транспортной организации. Тотчас же после распаковки проверьте, все ли принадлежности машины соответствуют заказу. О несоответствии немедленно сообщите нам. Более поздние рекламации не будут приняты во внимание.
- в/ Для более удобного передвижения машины на рабочее место в станине машины находятся выдвижные ролики, которые после установки машины надо задвинуть обратно. Машина со станиной образует одно устойчивое целое и не должна быть прикреплена к полу.
- г/ Перед пуском в ход надо машину вычистить от консервирующей мази и удалить все загрязнения. Кроме того, надо проверить, не освободились ли на машине некоторые детали и не находятся ли на ней или в ее механизмах посторонние предметы.
- д/ Машину необходимо смазывать каждый день. Главные части машины смазываются ручным вращением рукоятки централизованного смазочного устройства несколько раз направо. Не забудьте вычистить смазочные отверстия. Места, которые не смазываются централизованным смазочным устройством, смазываются ручной масленкой /направляющие пробойников и матриц/. Смазывать лучше меньшим количеством и чаще, чем сразу большим количеством и затем долгое время не смазывать.
- е/ Чистка машины и еженедельный осмотр. После ввода машины в эксплуатацию ее надо чистить ежедневно. Один раз в неделю необходимо всю машину тщательно очистить от всех загрязнений и сгустков смазочного масла. При этом надо внимательно смотреть, правильно ли работают

все ее детали и не повреждены ли некоторые из них. Обнаруженные неисправности надо немедленно устранить.

- ж/ Электрооборудование машины надо все время иметь в хорошем и надежном состоянии согласно правилам электротехники и техники безопасности. Схема включения указана на рис. 10. При всякой неполадке в электрооборудовании нельзя ее устранять самому, но необходимо позвать специалиста электромонтера.
- з/ Один раз в год должен быть произведен капитальный ремонт, при котором вся машина разбирается, тщательно очищается и просматриваются отдельные детали. Поврежденные и изношенные части заменяются или исправляются. После сборки машина испытывается и передается в эксплуатацию.
- и/ После вывода машины из эксплуатации необходимо всю машину вычистить и устранить найденные неисправности. После этого испытать, промазать мазью и передать со всеми принадлежностями и инструментом в склад на хранение.
- к/ Не удаляйте предохранительные устройства машины. Соблюдайте правила техники безопасности.

За последствия, возникшие вследствие несоблюдения правил, изложенных в этом руководстве, мы не берем на себя ответственность.

ПУСК МАШИНЫ В ХОД, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕЖИМ РАБОТЫ

- а/ После установки машины на рабочем месте ее сперва испытывают вручную, легко ли вращается ее рабочие органы и правильно ли она отрегулирована согласно описанию в разделе о регулировке /см. ниже/. Если не будет никаких неисправностей, электромонтер присоединит машину к электро-

сети. При включении электродвигателя проверяют, вращается ли муфта машины в правильном направлении, обозначенном на кожухе стрелкой. В противном случае электромонтер должен переключить электродвигатель. После испытания хода машины вхолостую насыпают в магазин соответствующие блочки и работу машины испытывают на материале. В магазин насыпают только заранее проверенные блочки, они должны быть совершенно чистыми, неповрежденными, без посторонних включений и таких размеров, для которых налажена машина. /См. оборудование машины для различных блочков на листах в списке деталей на стр..... /

б/ Режим работы /рис. 1, 3, 5, 9/

Материал заготовки вкладывают в машину между верхней лапкой 431 /рис. 1/, направляющей 426 /рис. 3/ и нижней лапкой 432. Лапки подпружинены. Пробойники пробьют отверстия в заготовке, отойдут и придвинутся пуансоны. При этом процессе заготовка придерживается направляющей и лапками. При движении пуансонов вниз шпильки, находящиеся в центральной их части, нагнывают на себя из каналов по блочку, вставляют их в отверстия, пробитые в заготовке, пуансоны 7282 /рис. 5/ расклепывают блочки на линзе или розетке 7281. После расклепывания блочков заготовка передвинется на заданное расстояние между блочками. Это расстояние устанавливается при помощи рычага 339 /рис. 9/. Расстояние блочков от края заготовки устанавливают при помощи направляющей 426 /рис. 1/.

РЕГУЛИРОВКА ОТДЕЛЬНЫХ РАБОЧИХ ОРГАНОВ МАШИНЫ

а/ Муфта и тормоз /рис. 2/

Муфта машины конусная, фрикционная, с непосредственным приводом от электродвигателя и моментальным выключением

после одного оборота, если педаль не находится в нажатом положении. Муфта включается нажатием на педаль. Тормоз машины конусный, фрикционный, который действует после освобождения педали.

При коротком нажатии педали в шарнирах отойдут на своих осях 242 соединительные рычаги 241 и 244 /рис. 2/. Пружина 258 надавливает на рычаг муфты 231 и вдвинет диск муфты и тормоза 225-230 в непрерывно вращающийся диск муфты 162, благодаря чему машина будет приведена в ход. После одного оборота наскочит ролик 281 на зуб кулачка 168 и прижмет диск муфты и тормоза 225-230 при помощи рычагов 278, 244, 241, 231 к тормозному диску 288 и машина затормозится. Если при сцеплении диск муфты будет скользить, то необходимо увеличить давление пружины 258 вращением винта 259 вправо.

Если тормозной диск скользит и машина повторяет рабочий ход, то ее регулируют, поворачивая эксцентричный палец 280 рычага 278 так, чтобы ролик сильнее прилегал к кулачку 168. Соединительные рычаги 241 и 244 должны быть так отрегулированы, чтобы при заторможенной машине они были слегка прогнуты в шарнире в направлении вниз, т.е., чтобы детали соединяющие оси их шарниров находились вместе на одной оси. Иначе муфта тяжело бы включалась. Рычаги 241 и 244 регулируют винтом 250.

6/ Регулировка пробойников /рис. 3, 4/

При вставке новых пробойников надо их довинтить до уступов в направляющих, причем пробойники 7284 /рис. 3/ должны одновременно прилегать к линзе 7246 пластинки 7244, в противном случае пластинка может сломаться. Пробойники регулируют вращением вала машины до тех пор, пока ролик 377 рычага 370 не займет крайнее нижнее положение, т.е. пока пробойники 7284 не прикоснутся к линзе 7246 в пла-

стинке 7244. В этом положении пробойники отрегулировывают так, чтобы нижний и верхний пробойники прилегали к линзе 7426 равномерно. Верхний пробойник регулируют винтом 365 /рис. 4/, расположенным направо на верхнем рычаге 366, а нижний пробойник - винтом 373, находящимся справа на нижнем рычаге 370. Пробойники должны прилегать всей поверхностью лезвия к линзе 7246 /рис. 3/. Если этого не будет, то лезвия пробойников необходимо выравнивать мелким зернистым ручным бруском. Лезвия пробойников и линза 7246 должны быть всегда ровными, неповрежденными, чтобы пробивание отверстий, которое для пробки производят на тонкой бумаге, было безукоризненным. Упорную линзу заменяют после вывинчивания винта 7245.

в/ Регулировка пуансонов /рис. 4 - 8/

Пуансоны прижимают блочки к упорной линзе, на которой они под действием давления расклепываются. Прижатие пуансонов к упорной линзе 7281 /рис. 5/ и пластинке 7244 должно происходить одновременно. Регулировку давления пуансонов производят при помощи винтов 365, рис. 4, расположенных влево.

Пуансоны 7282 /рис. 5/ должны быть довинчены в держатели 7240 уступов до запечиков. Внутри пуансонов находятся шпильки 7283, снабженные пружиной 425. Шпильки 7283 нажимают на себя блочки из каналов и продевают их в отверстия заготовки против упорной линзы /розетки/, на которой они расклепываются. Шпильки пуансонов и упорные линзы /розетки/ сменяются в зависимости от размеров блочков. Замену производят тем способом, что отклоняют в стороны рычаги 410 и 413 /рис. 6/ и вынимают держатели пуансонов 7240 из их гнезд. При вывинчивании пуансонов из держателей 7240 освободятся шпилька и пружина настолько, что замену можно произвести без разборки большей части машины.

Каналы надо установить так, чтобы обе шпильки 7283 /рис. 7/ проходили точно через центр первых блочков, находящихся в конце каналов. Установку производят при помощи трех винтов, находящихся под магазином. Более точную установку /при замене блочков других размеров/ производят при помощи винта 473 /рис. 8/, расположенного на рычаге 472. Для того, чтобы блочки не выпадали из каналов, их придерживают пружинные держатели 7263 и 7262. Последние дают возможность выходу блочков из каналов только после того, как первые блочки будут насажены на шпильки 7283.

г/ Подача блочков из магазина в каналы /рис. 9/

Цеточные диски, находящиеся в магазине, приводятся во вращение посредством червяка, шестерни и зубчатых колес так, что при включении электродвигатели находятся все время в ходу и вгоняют блочки в отверстия распределителей. Распределители рассчитаны для блочков определенных размеров и их необходимо заменять. Из магазина блочки проходят в нижний канал непосредственно, в верхний канал через вкладыш, который переворачивает блочки для того, чтобы они насаживались на штифт уже в перевернутом положении. Подачу блочков в блочколовители и в пуансоны можно остановить, отодвигая каналы от шпилек при помощи рукоятки 475 /рис. 8/. В случае употребления оборудования V и можно остановить подачу блочков в пуансон, отодвигая канал при помощи рукоятки 8039 /рис. 9/, которая соединена тросом с левой педалью так, что подачу блочков можно остановить ногой.

ОСНОВНЫЕ НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Сперва необходимо определить причину неполадки и перед ее устранением прочесть соответствующий раздел этого руководства /обслуживание, регулировка и т.д./.

Неполадку устраняет : О - обслуживающий машину /не должен быть позван механик/

М - механик /неполадку воспрещается
устранять обслуживающему/

МО - механик или особо опытный обслужи-
вающий.

Неполадка	Причина	Устранение
А. Машина плохо прорубает отверстия	1. Сломан пробойник	МО - заменить: пункт "б", стр. 4
	2. Тупой пробойник	МО - заточить, пункт "б", стр. 4
	3. Пробойник засорен	О - разобрать и вычистить
Б. Пропуск блочков	4. Сломана или изогнута шпилька 7283	МО - заменить, пункт "в", стр. 6
	5. На шпильки плохо насаживаются блочки	М - отрегулировать каналы, пункт "в", стр. 6
	6. Заедание направляющих пробойников и шпилек	МО - разобрать и вычистить
В. Плохое расклинивание блочков	7. Изношен пуансон	М - заменить, пункт "в", стр. 6
	8. Сломана предохранительная пружина 381 /рис. 3/	МО - разобрать и заменить
Г. Плохое зажатие заготовки	9. Плохие поверхности пружины держателей 7263, 7262 /рис. 7/	О - заменить
Д. Машина повторяет рабочий цикл или не доводит цикл до конца	10. Диски муфты прилипают друг к другу, поэтому машина повторяет процесс работы	МО - ослабить пружину 258, пункт "а", стр. 4, или
		М - разобрать конус муфты 225-230 и вычистить или
		М - отрегулировать ролик 281, пункт "а", стр. 4

Неполадка	Причина	Устранение
Е. Перебои в работе каналов и резервуара	11. Диски муфты скользят друг о друга, поэтому машина не доводит рабочий цикл до конца	МО - притянуть пружину 258, пункт "а", стр. 4, или М - отрегулировать гайку 237 муфты или М - разобрать конус муфты 225-230 и вычистить
	12. Повреждена муфта	М - разобрать и исправить
	13. Каналы не вполне заполняются блочками	МО - заменить изношенные штифты магазина
	14. Ослаблены винты каналов	С - притянуть, пункт "в", стр. 6
	15. Забиты отверстия распределителей в магазине плохими блочками	О - заменить плохие блочки
	16. Неточные диски не вращаются, сломаны штифты	М - разобрать и заменить штифты

ФОРМУЛИРОВКА ЗАКАЗА НА ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

В заказе надо точно указать

1. Наименование машины: Машина для двухрядной вставки блочков /"Дуплекс"/
2. Номер машины: 01198/P2 и заводской номер Вашей машины, например, 92136
3. Наименование и обозначение детали: упорная линия /розетка/ 01198/435, согласно обозначение старой детали
4. Количество заказываемых деталей, например, 3 штуки.

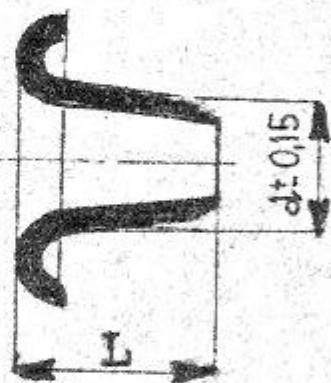
Если старая деталь не обозначена и если ее обозначение не находится ни на каком эскизе руководства, то надо указать:

- а/ соответствующее наименование детали с ее основные размеры или эскиз, например, винт с цилиндрической головкой, виток М4 х длина 4 мм, и
- б/ обозначение детали, к которой относится заказываемая деталь, например, к верхнему прижиму 431.

Примечание. Детали, обозначенные звездочкой, устарелые /для более старого исполнения машины/

Пример обозначения блочков 3,5 х 4 / d х L /

d = диаметр стержня блочка
L = длина блочка



Расклепывающие детали /пуансоны/ согласно списку принадлежностей серии " U a " изготовлены для блочков с концами без надрезов, потому что они расклепываются пуансонами /розетками/, выполненными в виде звездочки.

По специальному требованию заказчика для расклепывания блочка с надрезами можем поставлять пуансоны гладкие в виде линз.

Оснащение машины, поставляемое по особому требованию заказчика за особую доплату к цене машины. Чтобы машина могла работать, необходимо заказать оборудование V 8 и один из видов оборудования Vx с соответствующим приспособлением, в зависимости от вида и размера блочков.

Va - дублированное отмоточное оборудование для отматы-вания ленты /тесьмы/, вкладываемой под блочки при работе с тонким материалом, как, например, при вставке блочков в берцы плимселей.

- Vc - инструменты для ремонтной мастерской, необходимые для производства разборки и сборки машины "Дуплекс"
- Va - Барабан /магазин/ с принадлежностями для питания распределителей /а через них и каналов/ блочками. При применении этого барабана /магазина/ можно пользоваться любым оборудованием из серии Vx. Барабан заказывают вместе с машиной только один раз, а оборудование Vx можно заменять в зависимости от вида и размеров блочков
- Vi - педальное выключающее устройство для выключения подачи блочков /в случае обработки берцев с крючками и блочками/.

Список оборудования серии Vx

- Vx1-Распределитель блочков d 3,5 мм исполнения Ua 1, к оборудованию Va
- Vx 2 - Распределитель блочков d 4-2,5 мм исполнения Ua 2, к оборудованию Va
- Vx 3 - Распределитель блочков d 4,5-5 мм исполнения Ua 3, к оборудованию Va
- Vx 4 - Распределитель блочков d 4,5-5 мм исполнения Ua 4, к оборудованию Va
- Vx 5 - Распределитель блочков d 5,5-6 мм исполнения Ua 5, к оборудованию Va
- Vx 6 - Распределитель блочков d 5,5-6 мм исполнения Ua 6, к оборудованию Va
- Vx 7 - Распределитель блочков d 6,5-7 мм исполнения Ua 7, к оборудованию Va
- Vx 8 - Распределитель блочков d 6,5-7 мм исполнения Ua 8, к оборудованию Va

Список исполнений оборудования машины

При предполагаемом использовании одной машины для работы с несколькими видами блоков необходимо заказать виды исполнений / U а / соответственно списку видов оборудования Vх.

- U а 1 - пуансон для блоков $d = 3,5 \times L = 3-4$ мм для Vх 1
U а 2 - пуансон для блоков $d = 4 \times L =$ от 4 до 5 мм для Vх 2
U а 3 - пуансон для блоков $d = 4,5 \times L =$ от 4,5 до 5 мм Vх3;
Vх4
U а 4 - пуансон для блоков $d = 5 \times L =$ от 4,5 до 5 мм для
Vх3, Vх4
U а 5 - пуансон для блоков $d = 5,5 \times L =$ от 4,5 до 7 мм для
Vх 6
U а 6 - пуансон для блоков $d = 6 \times L =$ от 5 до 7 мм, для
Vх 5, Vх 6
U а 7 - пуансон для блоков $d = 6,5 \times L =$ от 5 до 7 мм, для
Vх 7, Vх 8
U а 8 - пуансон для блоков $d = 7 \times L =$ от 5 до 8 мм, для
Vх 7, Vх 8.

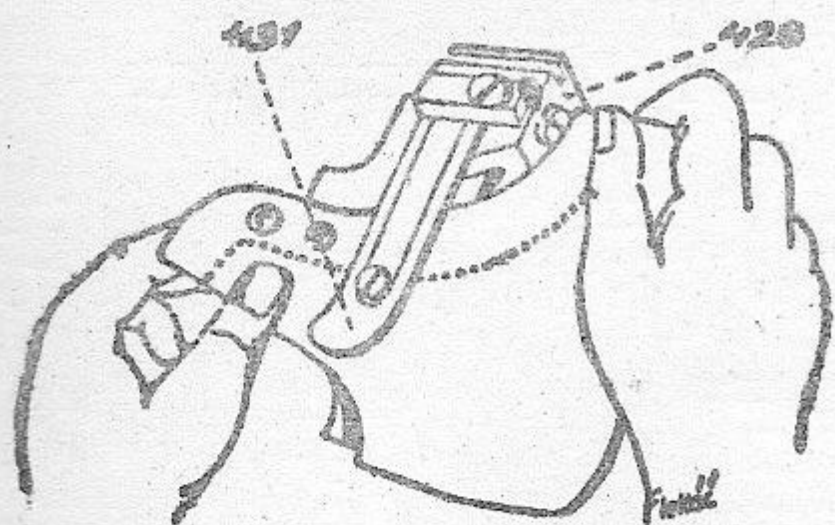
Вследствие постоянного улучшения настоящих машин, приведенные здесь описания, рисунки и числовые данные не всегда точно согласуются с последним исполнением, а потому не являются обязательными.

Руководство № ON - 4910175.

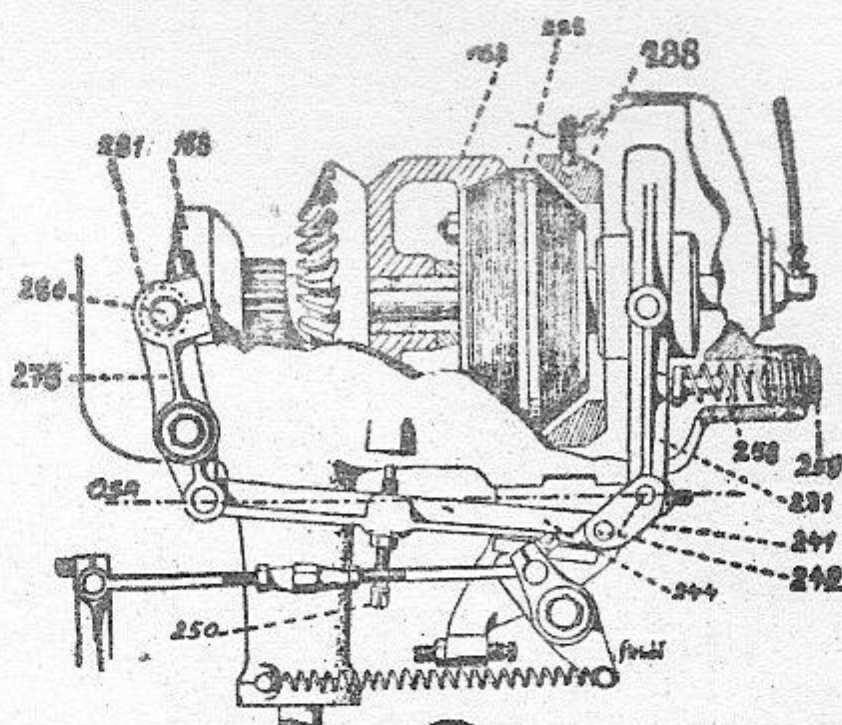
Изготовили: Заводы точного машиностроения / ЗРЗ/

Отдел документации и пропаганды.

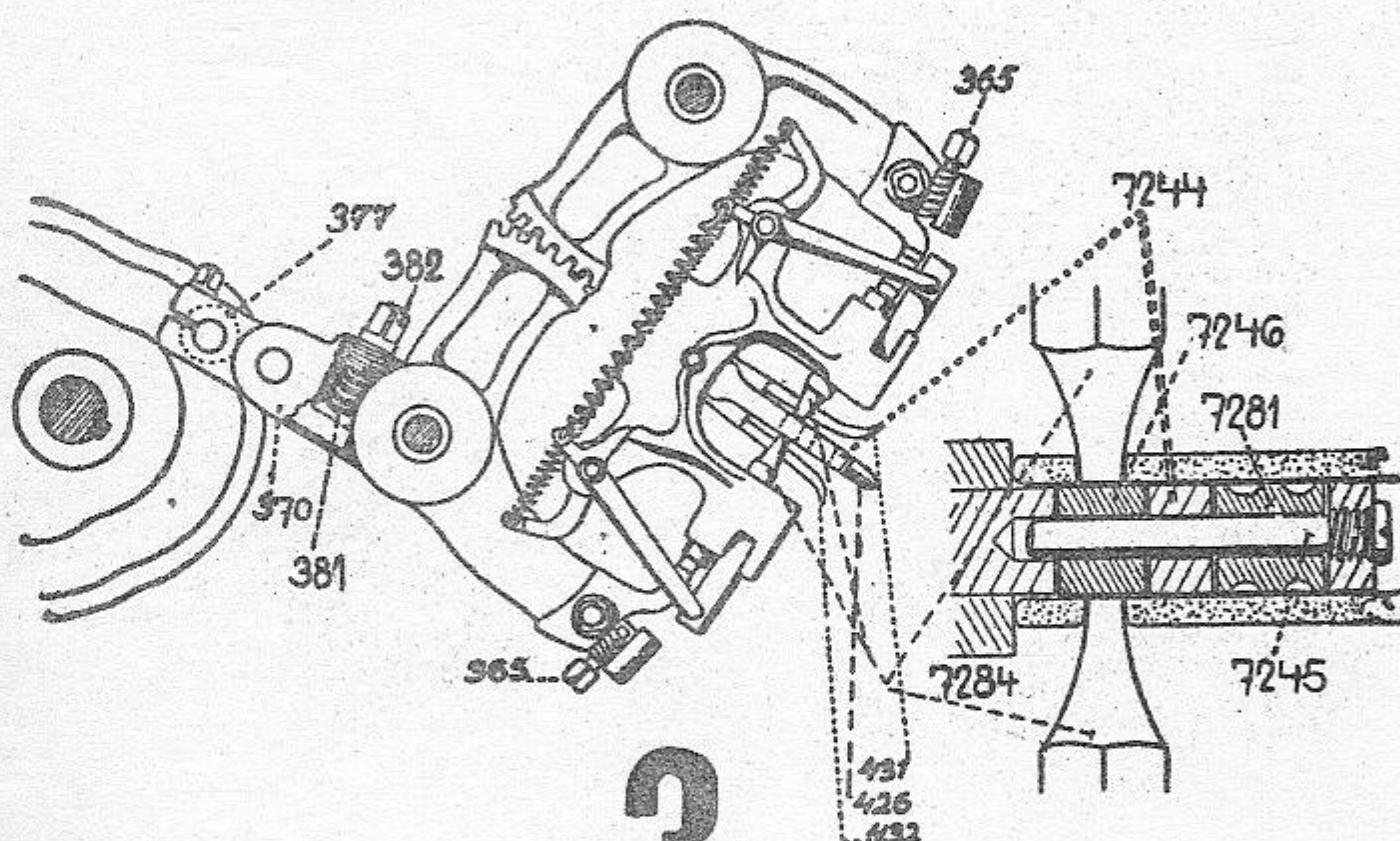
Готвальдов I.



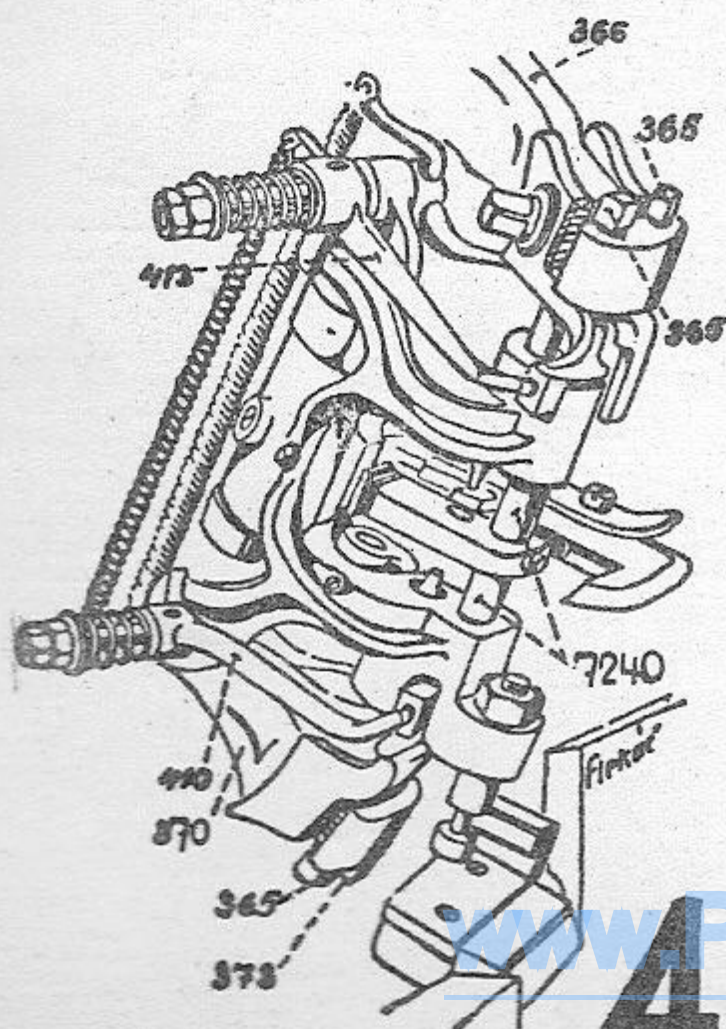
1



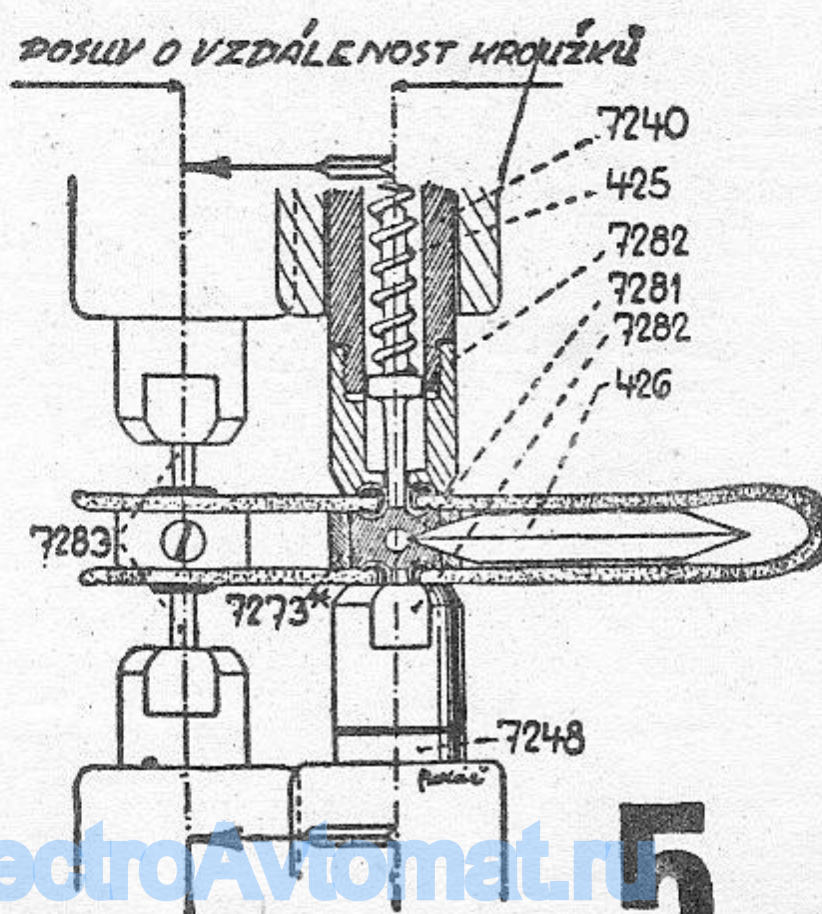
2



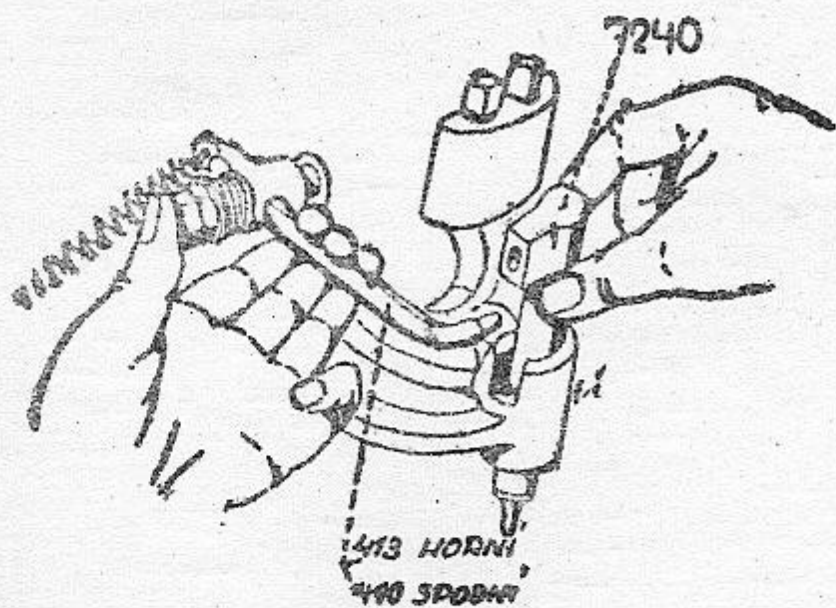
3



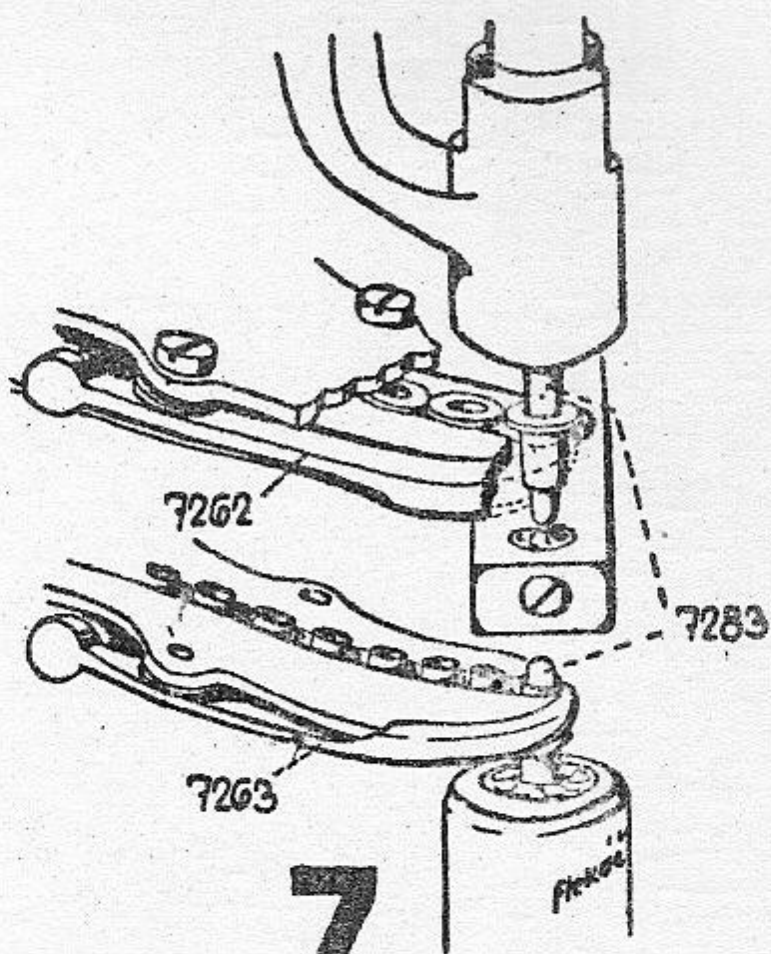
4



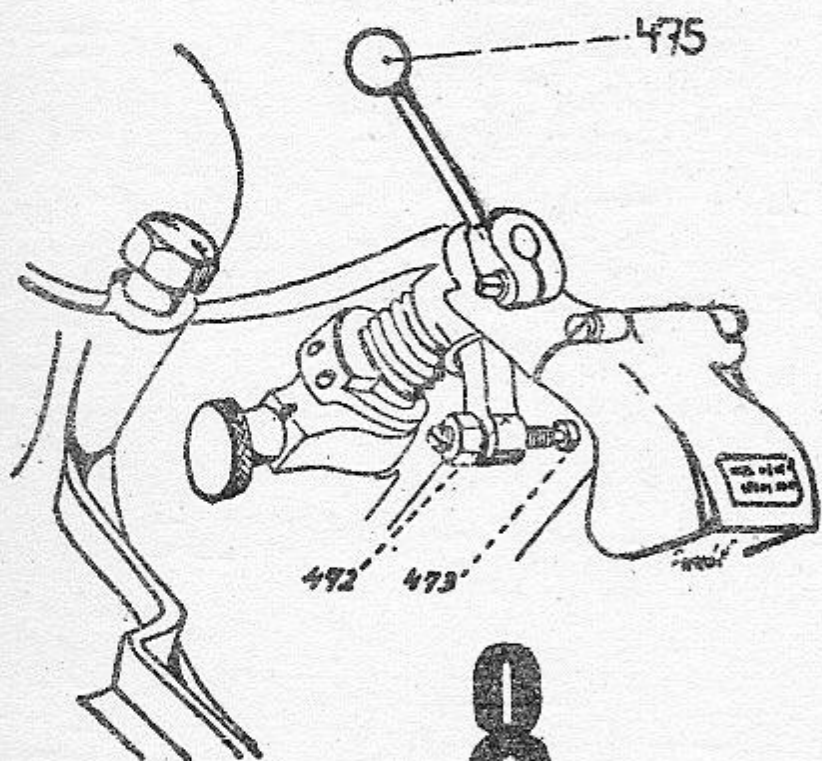
5



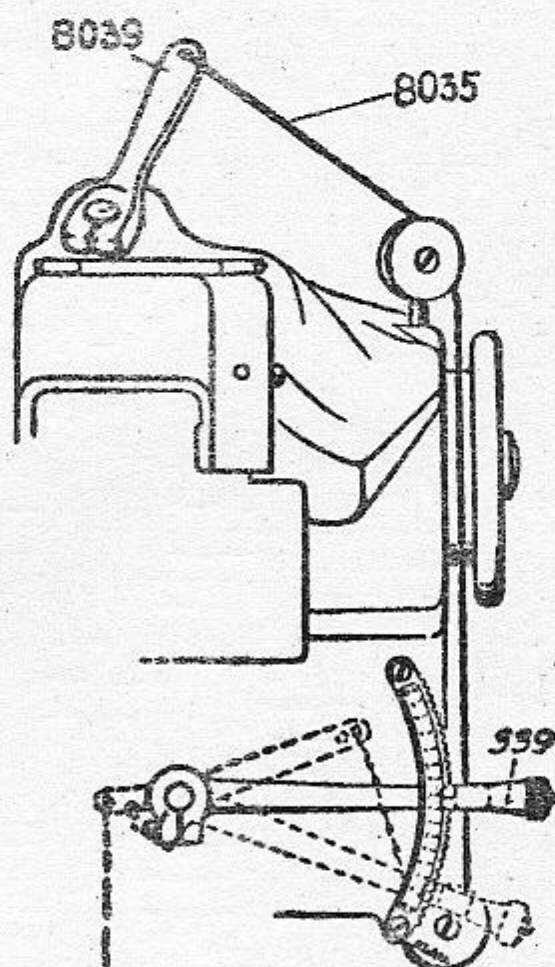
6



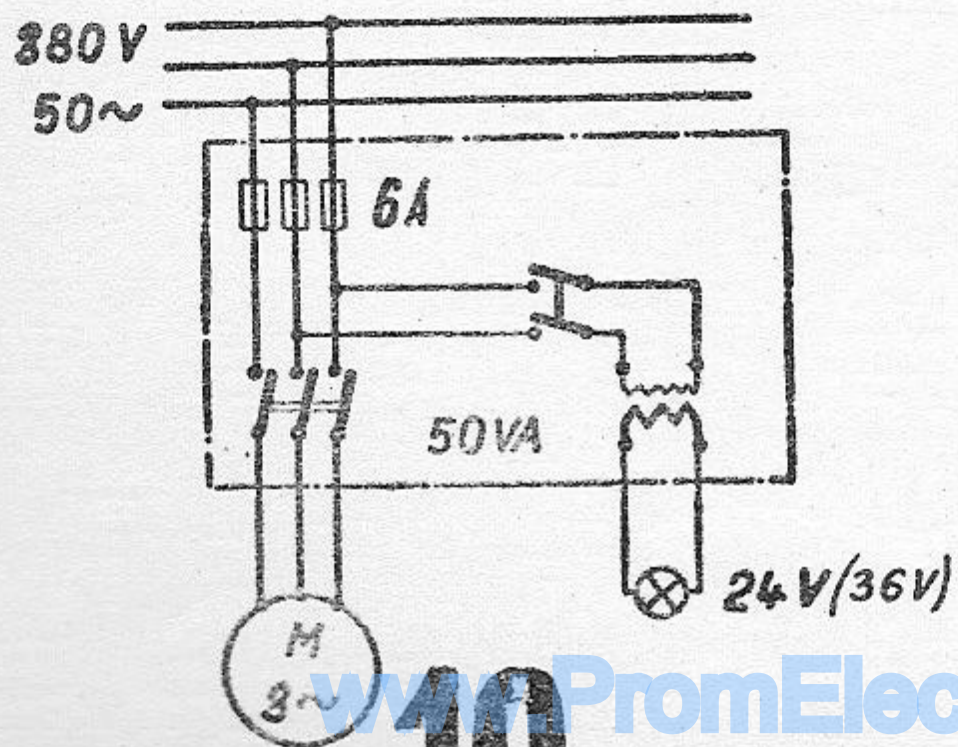
7



8



9



10

BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBJ. NA TAB.	ZIV. V MEZ.	KS NA 1STR.	OBJED. ČÍSLO P2	BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBJ. NA TAB.	ZIV. V MEZ.	KS NA 1STR.	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
						101	Крышка станции	1		1	101B
*82	Болт M16x32x30x20	1		4	82						
*83	Гайка M 16	1		4	83						
*84	Резиновая шайба	8		1	84E	104	Винт	1		5	104E
*85	Тяга с обоймой	8		1	85E	105	Крышка на- вешной	4		1	105E
*86	Тяга с обоймой	8		1	86E	106	Концевая крышка	1		1	106E
*87	Тяга	8		2	87E	107	Винт M 6 x 30	1		4	107
*88	Винт $\frac{5}{16}$ M 6 x 10	8		2	88	108	Закрепляю- щий палец	1		1	108E
						109	Шайба 13	1		1	109
						110	Гайка M12	1		1	110
						111	Стойка	1		1	111D
						112	Винт M 6 x 20	1		2	112
						113	Втулка привода	1		1	113D
						114	Крышка	1,2		1	114E
						115	Уплотнение	1		1	115E
						116	Винт M 6 x 12	1		4	116
97	Уплотнение № 9	3		1	97	117	Винт M 8 x 25	1		4	117
						118	Болт	1		1	118E
99	Уплотнение № 8	3		1	99	119	Гайка M8	1		1	119
						120	Подвеска пружин Zp M8x8x10	1		1	120

1. NÁZEV

2. CHAMENOVANIE DET.

3. OBRÁZ. V TABULCE

4. PROPOZICE PRÁČNOSTI

5. STUČKA NA 1 STANOK

6. TYP

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTAN.

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MON.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACH.

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

BEZ ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	VÝ V MĚS	KS NA 1STR	OBJED. ČÍSLO P2	BEZ ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	VÝ V MĚS	KS NA 1STR	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
						141	Винт М 6 x 20	1		2	141
122	Штифт Ø 6 x 20	1		2	122	142	Рифленая гайка М8	1		1	142
123	Винт 5su М 8 x 25	1		1	123	143	Винт М 6 x 20	1		3	143
						144	Винт М 6 x 25	1		1	144
125	Передняя часть станины	1		1	125A	145	Штифт Ø 4 x 16	1		2	145
126	Винт М 16 x 40	1		4	126	146	Направляю- щая	1		1	146E
127	Винт М 16 x 30	1		1	127	147	Винт М 6 x 20	1		2	147
128	Крышка	1		1	128E2	148	Винт М 4 x 10	1		2	148
129	Винт М 6 x 40	1		4	129	149	Гайка М6	1		1	149
130	Верхний кожух	1		1	130A	150	Крычок	1		1	150E
131	Винт	1		1	131E	151	Плоская пружина	1		36	151E
132	Палец	1		1	132E	152	Болт М 6 x 15	1		1	152
133	Ручной Нv050 маховичок	1		1	13005 43E	153	Гайка М6	1		1	153
134	Штифт Ø 3 x 32	1		1	134	154	Упор	1		1	154E
135	Верхний передний кожух	1		1	135C	155	Гайка М6	1		1	155
136	Болт	1		1	136E	156	Накладка	1		1	156E
						157	Винт М5 x 20	1		2	157
138	Передний кожух	1		1	138A	158	Кожух	1		1	158D
139	Передний кожух	1		1	139C	159	Винт М 5 x 10	1		2	159
140	Держатель кожуха	1		1	140E	* 160	Крышка	1		1	160E

1. N° d/n

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА

3. КОД В ТАБЛИЦЕ

4. ПОДРОБ. РАБ. В МЕСЯЦАХ

5. КОЛ-ВО НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTAN.

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MON.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACH.

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. VMEŠ.	KS NA 1STR	OBJED. ČÍSLO P2	BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. VMEŠ.	KS NA 1STR	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
						181	Винт Sse M 10 x 15	3	36	1	181
162	Диск муфты	2		1	162D	182	Эксцентрик двойной	3	36	1	182C
						183	Дистанци- онный вкладыш	3		1	183E
164	Втулка	2	36	1	164E	184	Шарикопод- шипник радиальный Ø25x62x17	3	36	1	6305
165	Пружина 8x7x20	2	18	1	165	185	Ручной маховичок	3		1	185D
166	Паллоидное конусное колесо винтовое 42Z	2		1	166D	186	Втулка	3		1	186E
167	Винт Ssu M 8 x 15	2		6	167	187	Закленка 5 x 20	3		6	187
168	Кулачок тормоза	2		1	168D	188	Пружина 8x7x36	3		1	188
169	Шайба	2		1	169E	189	Установоч- ная гайка Mle M24x1,5	3		2	189
170	Пружина 8x7x36	2		2	170	190	Крышка	3		1	190E
171	Пружина 8x7x63	2		1	171	191	Винт M 5 x 6	3		3	191
172	Поводок	2		1	172E	192	Паллоидное конусное колесо винтовое 13Z	2		1	192D
173	Установоч- ная гайка Mle M24x1,5	2		2	173	193	Вал привода	2		1	193D
						194	Пружина 6x6x20	2		1	194
						195	Штифт Ø 8 x 25	3		1	195
						196	Шарикопод- шипник ра- диальный Ø25x62x15	2	36	1	6205
177	Эксцентрик	3	36	1	177C	197	Шайба	2		1	197E
178	Винт Sse M 10 x 15	3		1	178						
179	Пружина	3	36	1	179E	199	Шарикопод- шипник ра- диальный Ø20x47x14	2	36	1	6204
180	Кулачок	3	36	1	180C	200	Гайка	2		1	13216 BF1

1. № в шт.

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ

3. ЧИСЛО В ТАБЛИЦЕ

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ

5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MON.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR MACH.

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MEŠ.	KS NA 157R	OBJED. ČÍSLO P2	BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MEŠ.	KS NA 157R	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
						222	Шарикопод- шипник 3K- сварным 225x252x18	2		1	51305
						223	Шайба 5,1	4		12	223
						225	Каркас муфты	4		1	225
						226	Бумажная обложка	4 10		12	226E
						227	Кольцо	4		1	227E
						228	Кольцо	4		1	228E
209	Шарикопод- шипник 3K- сварным 230x247x14	4	36	1	6204	229	Отяжной болт	4	3	12	229E
210	Наставка	4		1	210E	230	Гайка M6	4		12	230
211	Пружина	4	12	1	13223 766F1	231	Рычаг муфты	4		1	231D
212	Шайба пружины	4		1	01195 26E	232	Чашка	4		1	232E
213	Штифт φ4 x 10	4		1	213	233	Вилка муфты	4	36	3	233E
214	Винт M 8 x 20	2		1	214	234	Винт M 6 x 20	4		1	234
215	Шайба	2		1	215E	235	Регулиро- вочная гайка муфты	4		1	235E
						236	Шайба муфты	4		2	236E
						237	Гайка муфты	4		1	237E
						238	Винт 5su M 8 x 35	4		2	238
						239	Палец со- единитель- ного рычага	4		1	239D
						240	Винт 5se M 6 x 10	4		1	240

1. N°m

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

3. МАСШТАБ В ТАБЛИЦЕ

4. ПРОДОЛЖ. РАБОТЫ В МЕС.

5. КОЛ-ВО НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTAN.

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MON.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. ANSETHUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR MACH.

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. PIEZAS PARA MAQUINA

6. TYPE DE LA MAQUINA

BEZ Čís	NÁZEV	OBR NA TAB	KS NA 1STR	OBJED. ČÍSLO P2	BEZ Čís	NÁZEV	OBR NA TAB	KS NA 1STR	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
241	Рычаг	4		1 241E	261	Палец	4	36 1	261E
242	Палец	4		2 242E	262	Винтик $\check{S}se$ M 6 x 10	4		1 262
243	Винт $\check{S}se$ M 6 x 10	4		1 243	* 263	Шайба	4		1 263E
244	Соединитель- ный рычаг	4		1 244D	* 264	Болт M 8 x 20	4		1 264
245	Штифт $\varnothing$ 4 x 10	4		2 245	265	Гайка M8	4		1 265
246	Предохрани- тельный $\check{S}se$ винт M6x8	4		1 246	266	Регулиро- ванная гайка Mrf M8	4		1 266
247	Накладка	4		1 247E	267	Гайка левая M8	4		1 267
248	Болт M 5 x 10	4		2 248	268	Тяга	4		1 68E
249	Гайка M8	4		1 249	269	Палец $\check{S}ka$ 8 x 20	4		1 269
250	Винт M 8 x 50	4		1 250	270	Винт $\check{S}su$ M 6 x 15	4		1 270
251	Рычаг с кулачком	4		1 251E	271	Рычаг муфты	4		1 271E
252	Подвеска пружины Zp M8x15x10	4		1 252	272	Пружина Pvd 5x5x14	4		2 272
253	Эксцентри- ческий палец	4		1 253E	273	Винт $\check{S}su$ M 8 x 25	4		2 273
254	Пружина	4		1 13223 2409P1	274	Балик	4		1 274E
255	Тяга	4		1 255E	275	Рычаг муфты	4		1 275E2
256	Палец $\check{S}ka$ 8 x 20	4		1 256	* 276	Палец $\check{S}ka$ 8 x 20	4		1 276
257	Палец с круглой головкой	4		1 257E	* 277	Винт $\check{S}su$ M6x15	4		1 277
258	Пружина	4	12	1 13223 1508P1	278	Рычаг	4		1 278D
259	Установоч- ная гайка	4		1 259E	279	Винт $\check{S}su$ M8x25	4		1 279
260	Винт $\check{S}su$ M 6 x 15	4		1 260	280	Палец	4	36 1	280E

1. VERNUMMER	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. KURZBESCHREIBUNG DER ZUSATZTEILE	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILES	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. LEbensdauer in Monaten	4. LIFE IN MONTHS	4. Lebensdauer in Monaten	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. PIECES FOR MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACHINE	5. PIEZAS PARA MÁQUINA
6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ Čís.	NÁZEV	OBR NA TAB	ZIV V MĚS	KS NA ISTR	OBJED ČÍSLO P2	BEZ Čís.	NÁZEV	OBR NA TAB	ZIV V MĚS	KS NA ISTR	OBJED ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
281	Ролик	4	9	1	281E	301	Чашка	5		1	301E
*282	Палец	4		1	282E	302	Ролик	5		1	281E
283	Гайка M16	4		1	283	303	Палец с подвеской	5		1	303E
284	Вкладыш с добавлением	1		1	284F1	304	Шайба Ph 35	5		1	304
285	Штифт 3 x 6			1	285	305	Винт M 8 x20	5		1	305
						306	Рычаг	5		1	306E
287	Пружина	1		1	287F	307	Втулка	5	18	2	307E
288	Тормозной диск	10		1	288D	308	Втулка	5	16	1	308E
289	Переходное кольцо	1		1	289D	309	Палец	5		1	309E
290	Винт M 6 x 25	1		1	290	310	Гайка M8	5		1	310
*291	Стальной трос Ø3,15x15x770	1		1	291	311	Рычаг	5		1	311E
*292	Наконечник троса	1		2	292E	312	Рычажок	5		1	312E
*293	Винт M 5 x 12	1		2	293	313	Втулка	5	36	1	313E
						314	Втулка	5	36	1	314E
*295	Подвеска пружин Zr M8x30x15	1		1	295	315	Палец	5		1	315E
*296	Пружина	1		1	13223 2387F1	316	Гайка M8	5		1	316
297	Транспорти- рующий рычаг	5		1	297D	317	Рычаг	5		1	317D
298	Втулка	5	36	1	298E	318	Подвеска пружин Zr M6x10x75	5		1	318
299	Палец ролика	5	36	1	299E	319	Палец	5		1	319E
300	Винт Ø5xM 6 x 25	5		1	300	320	Штифт Ø 2 x 20	5		1	320

1. MĚSÍC

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ

3. ILLUSTRATION IN THE TABLE

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК

5. PIECES FOR 1 MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACH.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. AUSFÜHRUNG

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ. Čís.	NÁZEV	OBJ. NA TAB	ZIV. VME3	K5 NA ISTR	OBJED. ČÍSLO P2	BEZ. Čís.	NÁZEV	OBJ. NA TAB	ZIV. VME3	K5 NA ISTR	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
321	Гайка M8	5		1	321	341	Сегмент	5		1	341E
322	Конусный сегмент	5		2	322E	342	Винт M 8 x 25	5		2	342
323	Пружина 5x5x14	5		1	323	343	Винтовой гвоздь 2 x 6	5		4	243
324	Винт 5su M 8 x 20	5		2	324	344	Шайба	5		2	344E
325	Пружина	5	12	1	13223 2341F1	345	Защалка	5		1	345E
326	Бал	5		1	326E	346	Направляю- щая регу- лировочного рычага	5		1	346E
327	Пружина 5x5x14	5		2	272	347	Пружина	5		1	13223 268F1
*328	Бал	5		1	328E	348	Винт M 4 x 6	5		2	348
*329	Пружина Pvd 5x5x14	5		2	272	349	Винт M 3 x 3	5		1	349
*330	Рычаг	5		1	330E	350	Рукоятка	5		1	350E
*331	Втулка	5		1	331E	351	Втулка	5	36	1	351E
*332	Рычаг	5		1	332E	352	Втулка	5	36	1	352E
*333	Палец Čka 8 x 20	5		1	333	*353	Ролик	1		2	353E
*334	Винт 5su M 6x15	5		1	334	*354	Палец Čkg ø10x22x10	1		2	354
*335	Шайба Ph22	5		1	335	*355	Болт с ушком	1		2	355E
*336	Винт M 5 x 15	5		1	336	*356	Гайка M10	1		2	356
337	Винт 5su M 8 x 25	5		1	337						
338	Гайка M8	5		1	338	*358	Ушко	5		2	358E
339	Рычаг	5		1	339						
340	Питок	5		1	340E						

1. NO DEL

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTAN.

2. DENOMINATION DE LA PIECE

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. ПРОДОЛЖ. РАБ. В МЕСЯЦАХ

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGEVITE EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. КОЛ-ВО НА 1 СТАНОК

5. PIECES FOR 1 MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR 1 MACH.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. AUSFÜHRUNG

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ ČÍS	NÁZEV	OBR NA TAB	ZIV V MEŠ	KS NA ISTR	OBJED. ČÍSLO P2	BEZ ČÍS	NÁZEV	OBR NA TAB	ZIV V MEŠ	KS NA ISTR	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
						381	Пружина	6	12	1	381E
362	Втулка	6	18	2	362E	382	Винт	6		1	382E
363	Молоток	6		2	363E						
364	Молоток	6		1	364E	* 384	Тарелка пружин	6		8	384F
365	Винт со шпильком	6		3	365E	* 385	Болт	6		1	385F
366	Рычаг верхний	6		1	366C2	* 386	Винт	6		1	386F
367	Палец	6		2	367E	387	Шайба	6		2	387F2
368	Гайка M12	6		2	368	388	Шайба	6		2	388
369						389	Палец	4		1	389E2
370	Рычаг нижний	6		1	370C2	390	Шайба	4		1	13218 251F1
371	Молоток	6		1	371E	391	Штифт 3x10	4		1	391
372	Шайба 10,5	6		2	372	392	Винт M8x2	4		1	392
373	Винт	6		1	373E	393	Салазки	6		1	393C
374	Винт 5su M 10 x 30	6		2	374	394	Установоч- ный болт	6		1	394E
375	Рычажок	6		1	375E2	395	Гайка M10	6		1	395
376	Палец	6	12	1	376E	396	Палец	6		1	396E
377	Ролик	6	12	1	13228 353F1	397	Винт 5se M 5 x 15	6		1	397
378	Винт M 8 x 15	6		1	378	398	Рычаг	6		1	398C
379	Палец	6	12	1	379E	399	Втулка	6	18	2	399E
380	Винт M 6 x 15	6		1	380	400	Втулка	6	18	2	400E

1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTAND.	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBIILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. PIECES FOR MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACH.	5. PIEZAS PARA MÁQUINA
6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ ČÍS	NÁZEV	OBJ. NA TAB.	ZIV. V MEŠ	KS NA ISTR.	OBJED. ČÍSLO P2	BEZ ČÍS.	NÁZEV	OBJ. NA TAB.	ZIV. V MEŠ	KS NA ISTR.	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
401	Палец ролика	6		1	458E	421	Винт Šsu М 6 x 25	6		1	421
402	Ролик	6		1	281E	*422	Предохрани- тельный винт	6	12	1	422E
403	Винт Šsu М 8 x 20	6		1	403						
404	Чашка	6	36	1	301E						
405	Палец	6	36	1	405E	425	Пружина	6	6	2	425F
406	Шайба 8,4	6		2	406	426	Направляю- щая	6		1	426E
407	Винт Šse М 6 x 10	1		1	407	427	Винт М 6 x 15	6		2	427
408	Палец	6	36	1	408E	428	Держатель прижима	6		1	428E
409	Винт Šse М 6 x 8	6		1	409	429	Пружина прижима	6		2	429E
410	Рычаг	6		1	410E	430	Винт М 4 x 8	6		2	430
411	Рычаг	6		1	411E	431	Верхний прижим	6		1	431E
412	Рычаг	6		1	412E	432	Нижний прижим	6		1	432E
413	Рычаг	6		1	413E	433	Винт М 4 x 4	6		2	433
414	Палец	6		2	414E	434	Винт М 4 x 12	6		1	434
415	Пружина	6		2	13223 633F1	*435	Линза	6	2	1	435E
416	Гайка М8	6		5	416	436	Шайба 4,6	6		1	436
417	Пружина	6	12	1	417E	437	Шайба 6,4	6		2	437
418	Пружина	6	12	1	418E	438					
*419	Держатель	6	36	1	419E						
420	Штифт 6 x 14	6		1	420	*440	Держатель пробойника	6		2	440E

1. NO	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. СРОК СЛУЖБЫ В МЕСЯЦАХ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACH.	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП СТАНКА	6. TYPE OF MACHINE	6. ART DER MASCHINE	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEŽ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB	ZIV. MIS	KS NA ISTR	OBJED. ČÍSLO P2	BEŽ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB	ZIV. MIS	KS NA ISTR	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
*441	Перекидная гайка	6	18	2	441E	461	Чашка	7		1	301E
*442	Держатель пуансона	6		2	442E	462	Выключаю- щий вал	7		1	462D
						463	Подшипник	7		1	463E
						464	Пружина	7	12	1	13223 266F1
						465	Палец	7		1	465E
						466	Выключаю- щий ролик	7		1	466E2
						467	Штифт Ø 3 x 16	7		1	467
						468	Пружина 5x5x40	7		1	468
						469	Штифт Ø 5 x 25	7		1	469
						470	Винт M 6 x 20	7		2	470
						471	Витая пружина	7	12	1	471E
						472	Рычаг	7		1	472E
						473	Болт	7		1	118E
						474	Гайка M8	7		2	474
455	Винт M10x10			1	455	475	Ручной рычаг	7		1	475E2
456	Шарик 25	7		1	456	476	Винт M 8 x 25 ^{ssu}	7		1	476
457	Рычаг для подачи блочков	7		1	457D	477	Винт M 6 x 8	7		1	477
458	Палец ролика	7	36	1	458E	478	Палец	7	36	1	478E
459	Ролик	7		1	281E	479	Вкладыш	7	36	1	479E
460	Затяжной винт M 8 x 25	7		1	460						

1. NO

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ

3. ILLUSTRATION IN THE TABLE

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК

5. PIECES FOR MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACHINE

5. PIEZAS PARA MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. BAUSEITUNG

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BĚŽ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	KS NA ISTR.	OBJED. ČÍSLO P2
1	2	3	4	5
481	Втулка	7	36	1 481E
482	Палец	7	36	1 482E
483	Гайка M6	7		2 483
485	Зажимной винт М 8 x 25	7		1 485
486	Палец	7		1 486E
487	Гайка M10	7		1 487
488	Шайба 8,4	7		2 488
489	Винт М 6 x 10	7		1 489
490	Шайба 10,5	7		1 490
491	Винт М 5 x 10	7		1 491
492	Храповик	7		1 492E
493	Шпенец	7		1 493E
494	Рогатка Hvo 32	7		1 494
495	Штифт 2 x 20	7		1 495

$$1/N^2 n/n$$

2. ФРАКТИОНОВАНИЕ ДЕТА.

ЗАДАЧА В ТАБЛИЦЕ

4-1070401000 РАБ/ТЕСЯЛА

ЭТОТК НА 1 СТАНОК

STMF

1. NO

2PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

LIFE IN MONTHS

5 PIECES FOR 1 MACHINE

6 TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDS

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MON.

5 STÜCK FÜR MAS

GAUSFÜHRLING

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIECE DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILLUSTRAT DAASLE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE FOUR IMACH

6. TYPE DE LA MACHINE

1 NO DEL ORDEN

CE2.DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES

5. PIEZAZ PARA 1 MÁQUINA

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ C/S	NÁZEV	OBR. NA TAB	ZIV. V MEZ	KS NA ISTR	OBJED. C/SLO	BEZ C/S	NÁZEV	OBR. NA TAB	ZIV. V MEZ	KS NA ISTR	OBJED. C/SLO
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
521	Смазочный аппарат ORC 12G	9		1	521	*541	Пружина	9		2	13225 165F1
522	Винт М 4 x 15	9		3	522	542	Винт	9		3	08078 36E
523	Бачок для масла	9		1	523D	*543	Пробка оксозная	9		10	08078 24E
524	Винт М 6 x 15	9		3	524	*544	Уплотнение	9		10	08078 25E
525	Трубка Thm 6x4x90	9		1	525	545	Прихватка	9		1	545E
526	Сито для чистки масла	9		1	08078 43-44E	546	Болт М 5 x 10	9		1	546
527	Пробка во- ронки для масла	9		1	08078 45E	547	Гайка	9		1	547
528	Сверток медной трубки Thm 3x0,5x 9300	9		1	528						
529	Выводка Vy	9		19 23	08078 30E VY 5,2	549	Винтовой квоздь Spr 2,6x 6	1		16	549
530	Наставка выводки Vy _k	9		23 23	08078 40E Vyk 3						
531	Распреде- литель	9		21	531E	551	Ситок "Сме- шаный" M очищай 5ms	1		1	13035 2077F1
532	Винт М 5 x 20	9		6 5	532	*552	Овальная шпатель пра- вил 50x42	3		2	552
533	Прихватка для трубки Pmt 3	9		5	533						
534	Выводка	9		4	02088 1295 F	554	Экспортный ситок 5ex 9x52	1		1	554
535	Прихватка для 8 тру- бок Pmp 3 x 3	9		2	535	555	Ситок пре- дотрени- тельной машин	1		1	555
536	Обойма для 4 трубок Pmk 3 x 4	9		2	536	556	Ситок изго- товителя 5fe 14x52	1		1	556
537	Обойма для 8 трубок Pmk 3 x 6	9		2	537	557	Винт M3x6	1		2	557
538	Винт М 4 x 10	9		11	538						
539	Корпус Ro 4/1 распреде- лителя	9		2	08078 33E	*559	Держатель	9		1	559E

1. NO DEL ORDEN

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. КОЛ-ВО В ТАБЛИЦЕ

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

3. ABGEBILDUNG IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB

3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. ПРОСРОК РАБОТЫ

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. КОЛ-ВО НА СТАНОК

5. PIECES FOR MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACH.

5. PIEZAS PARA MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. AUSFÜHRUNG

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MÁQUINA

БЕЗ ЧИС	НАЗЕВ	ОБР. НА ТАБ.	ЖИВ. В МЕС.	КС НА 1СТР.	ОБЪЕД. ЧИСЛО P2	БЕЗ ЧИС.	НАЗЕВ	ОБР. НА ТАБ.	ЖИВ. В МЕС.	КС НА 1СТР.	ОБЪЕД. ЧИСЛО P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
*562	Болт М 6 x 15	9		5	562						
563	Гайка М6	9		6	563						
*564	Держатель	9		1	564C						
*565	Винт М 8 x 15	9		4	565						
	Винт										
*567	Винт М 8 x 15	9		2	567						
573	Отвертка Rekord 3	9		1	573	668	Направляю- щая			2	668 E2
574	Торцовый ключ 9	9		1	574						
575	Двухсторон- ный ключ Ukd 14/17	9		1	575						
576	Двухсторон- ный ключ Ukd 19/22	9		1	576						
577	Двухсторон- ный ключ Ukd 8/10	9		1	577						
578	Масленка 0 125	9		1	578						
579	Бнончий замок 35	9		1	579						

1. NO. IN THE LIST	1. NO.	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO. D'ORDRE	1. NO. DEL ORDEN
2. NAME OF THE PART	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTAND.	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRAT. DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. LIFE IN MONTHS	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. STOCK FOR MACHINE	5. STOCK FOR MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACH.	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MAQUINA

ВЗ. С/С	НАЗЕВ	ОБР. НА ТАБ.	ВЗ. С/С	КС НА 137R	ОБЪЕД. С/СЛО РЗ	ВЗ. С/С	НАЗЕВ	ОБР. НА ТАБ.	ВЗ. С/С	КС НА 137R	ОБЪЕД. С/СЛО РЗ
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
921	Станина	1		1	921A						
922	Крышка	1,3		1	922E						
923	Уплотнитель- ная гайка	3		1	923E						
924	Главный вал	3		1	924C						
925	Дистанцион- ный вкладыш	3		1	925E						
926	Дистанцион- ный вкладыш	3		1	926E						
927	Нарисовод- ный шпатель Ø30xØ62x16	3	12	1	6206						
928	Двухсторон- ний акси- альный под- шипник Ø35xØ62x34	3	12	1	52207						
929	Винт 5suM8x40	3		6	929						
930	Уплотнитель- ное кольцо 8	3		1	930						
931	Уплотнитель- ное кольцо 10	3		1	931						
934	Фланец	1,3		1	934D						
935	Уплотнитель- ная гайка	3		1	935E						
936	Винт M 8 x 15	3		3	936						
*	Пробка										
939	ZaM24x1,5	1		1	939						
940	Винт M6 x 16			1	940						

1. VERNUMMER

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. NAME UND ANHANG DER

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS

2. DENOMINATION DE LA PIECE

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ZEICHEN IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

3. ZEICHEN IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DE LA PIECE

3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO

4. LEBENSDAUER IN MONATEN

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGEVITE EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. PIECES FOR MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACH.

5. PIEZAS PARA MAQUINA

6. TYP DER MASCHINE

6. TYPE OF MACHINE

6. TYP DER MASCHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

BEZ. C/S	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. MES	KS NA ISTR	OBJED. CÍSLO P2	BEZ. C/S	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. MES	KS NA ISTR	OBJED. CÍSLO P2
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
1001	Тренога	8		1	13001 238B	1021	Междустол- бик	8		1	1021C2
1002	Эксцентри- ческая цапфа	8		3	1002	1022	Винт M 12 x 40	8		3	1022
1003	Винт M 10 x 12	8		3	1003	1023	Заклепка Teng-A60x62	8		1	1023
1004	Колесо Kp 70x24	8		3	1004	1024	Заклепка Teng-B60x45	8		1	1024
1005	Ключ к цапфе Kd 5x20x200	8		1	1005	1025	Винт M 10 x 70	8		1	1025
1006	Доска для инструмен- тов	8		1	1006C2	1026	Червяк	8		1	13001 221E
1007	Винт M 8 x 25	8		2	1007	1027	Винт M 8 x 20	8		1	1027
1008	Шайба 8,4	8		2	1008	1028	Винт M16x35x30x 20	8		4	1028
1009	Крышка Tep 1	8		1	1009	1029	Гайка M16	8		4	1029
1010	Винт M 8 x 15	8		1	1010	1030	Резиновая шайба	8		1	84E
						1031	Столбик	8		1	1031B2
						1032	Винт	8		1	1032 P2
						1033	Силон $\varnothing$ 1,4x10			1	1033
						1034	Педаля муфты	8		1	1034C2
						1035	Смазочный шпунт с шариком 8	8		1	1035
						1036	Рычаг педаля	8		1	1036C2
						1037	Шайба 17	8		2	1037
						1038	Шплинт 4 x 28	8		1	1038
						1039	Гайка M16	8		1	1039
						1040	Рычаг левый			1	8001C2

1. NO d'ordr

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. ИМЕНОВАНИЕ ДЕТА

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTAN.

2. DENOMINATION DE LA PIECE

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO

4. СРОК СЛУЖБЫ В МЕСЯЦАХ

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGEVITE EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. КОЛ-ВО ДЕТА НА 1 СТАНОК

5. PIECES FOR MACHINE

5. STUCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACH.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. BEZEICHNUNG

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MAQUINA

БЕЗ С/С.	НАЗЕВ	ОБР. НА ТАБ	КС НА ИСТР	ОБЪЕД. С/СЛО P2	БЕЗ С/С.	НАЗЕВ	ОБР. НА ТАБ	КС НА ИСТР	ОБЪЕД. С/СЛО P2
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1489	Держатель	7		1 1489E	1509	Держатель барабана с рычагом	7		1 1509G
1490	Рычаг	7		1 1490E2	1510	Вкладыш	7		1 1510B
1492	Червячное колесо	2		1 1492E2	1512	Кольцо	7		1 1512B
1493	Шестерня	7		1 1493E2	1513	Шайба	7		3 1513B
1494	Вал с шестерней	7		1 1494E2	1514	Винт М 8 x 30	7		3 1514
1495	Зубчатое колесо	7		1 1495E2	1515	Винт	7		2 1515B
1496	Колесико	7		1 1496E2					
1497	Подшипник	7		1 1497D					
1498	Вкладыш	7	36	2 1498E					
1501	Пружина 3x3x16	7		1 1501					
1502	Упругая шайба 8,2	7		1 1502					
1503	Гайка М8	7		1 1503					
1505	Втулка	7	12	1 1505E					
1506	Палец	7	12	1 1506E					
1507	Прыжок	7		1 1507E					
1508	Вкладыш	7		1 1508E					

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ	4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ	5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК	6. ТИП СТАНКА	1. NO	2. PART NAME	3. ILLUSTRATION IN THE TABLE	4. LIFE IN MONTHS	5. PIECES FOR 1 MACHINE	6. TYPE OF MACHINE	1. LAUFENDE NUMMER	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	4. LEBENSDAUER IN MON.	5. STÜCK FÜR MASCHINE	6. SAUGFORMUNG	1. NO D'ORDRE	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	5. NOMBRE POUR MACHINE	6. TYPE DE LA MACHINE	1. NO DEL ORDEN	2. DENOMINACION DE LA PIEZA	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA	6. TIPO DE LA MÁQUINA
------------------------	------------------------	--------------------------	---------------------------------------	-----------------------------------	---------------	-------	--------------	------------------------------	-------------------	-------------------------	--------------------	--------------------	-------------------------------	---------------------------	------------------------	-----------------------	----------------	---------------	-----------------------------	---------------------------------	----------------------	------------------------	-----------------------	-----------------	-----------------------------	-----------------------------	------------------------------	--------------------------	-----------------------

BEZ Čís.	NÁZEV	OBJ NA TAB	ZIV V MES	KS NA ISTR	OBJED. ČÍSLO Va Vc	BEZ Čís.	NÁZEV	OBJ NA TAB	ZIV V MES	KS NA ISTR	OBJED. ČÍSLO
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Оборудование Va: Устройство для отматывания резино- вых подблочников.						7027	Семник шкивов	105			911D
7001	Держатель катушек	101		1	881C						
7002	Диск для катушки	101		2	882E						
7003	Диск для катушки	101		2	883D						
7005	Подающий нож	101		1	886E						
7006	Накладка	101		2	887E						
7007	Заклепка 3x10	101		2	7007						
7008	Винт M8x15	101		1	7008						
7009	Шайба 8,4	101		1	7009						
7010	Пружная обойма	101		1	7010						
Оборудование Vc: Набор инструмента для резиновых са- пог типа "Генерал".											
7023	Ключ	101			909E						
7024	Семник шкивов Czr	101			910- 911D						
7025	Ключ	101			7025E						
7026	Семник шкивов				910 C						

1. N° en

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTAN.

2. DENOMINATION DE LA PIECE

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ИЗОБРАЖ. В ТАБЛИЦЕ

3. ILLUSTRATION IN THE TAB

3. ZEICHNUNG IN DER TAB.

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO

4. ПРОДОЛЖ. РАБ./МЕСЯЦА

4. LIFE IN MONTHS

4. LEbensdauer in Mon.

4. LONGEVITE EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

5. PIECES FOR 1 MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACH.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. MASCHINENTYP

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	KS NA ISTR.	OBJED. ČÍSLO Vs	BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	KS NA ISTR.	OBJED. ČÍSLO Vs
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Оборудование Vs:					7230	Хомут	105	2	635E
Барабан с принадлежностями для Vx.					7231	Болт М 4 x 12	105	18 14	7231
7211	Барабан	105	1	7211B	7232	Гайка М4	105	14	7232
7212	Крышка	105	1	7212D	7233	Винт Гайка М 4 x 10	105	4	7233
7213	Пружина	105	1	7213F	7234	Штифт ø 2 x 8	105	2	7234
7214	Штифт ø 2 x 3	105	2	7214	7235	Пружина	105	2	13223 153P1
7215	Винт М 4 x 6	105	1	7215	7236	Винт 4x5x5	105	2	7236
7216	Заслонка	105	1	7216E	7237	Винт М 3 x 10	105	1	7237
7217	Валик	105	1	1625E	7238	Держатель пробойника	105	2	7238E
7218	Щеточный диск	105	2	1627E	7239	Перекидная гайка	105	2	7239E
7219	Вкладыш	105	1	1680E	7240	Держатель расплющи- вателя	105	2	7240E
7220	Шайба	105	1	1622F	7241	Ключ для расплющи- вателей	105	1	7241E
7221	Втулка	105	2	13225 22 F	7242	Винт	105	1	14504F
7222	Крышка	105	1	1623D	7243	Предохрани- тельный ушко	105	1	14503F
7223	Уплотнение	105	1	1629E	7244	Держатель	105	1	7419E
7224	Ручной Нво50 маховичок	105	1	7224	7245	Предохрани- тельный винт	105	1	422E
7225	Штифт 3 x 32	105	1	7225	7246	Линза	105	1	435E
*7226	Палец	105	2	1633E	7247	Держатель	105	1	7153E
*7227	Кнопка	105	2	1636E	7248	Предохрани- тельный винт	105	1	7154E
*7228	Штифт 3 x 16	105	2	7228	7249	Линза	105	1	7155E
7229	Винт М 5 x 15	105	9	7229					

1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. BENENNUNG DES BESTAN.	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. STOCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACH.	5. PIEZAS PARA MÁQUINA
6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MÁQUINA

БЕЗ С/С	НАЗЕВ	ОБР НА ТАБ	КС НА ИСТР	ОБЪЕД Vx1	БЕЗ С/С	НАЗЕВ	ОБР НА ТАБ	КС НА ИСТР	ОБЪЕД Vx1	VS
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	6
Оборудование Vx1: Распределитель слочков диам. 3,5 мм - оснащение с отдельной Ua1.					* 7274	Предохра- нительный винт	106	1	422E	
7255	Гребень	106	2	7255E	* 7275	Линза	106	1	435E	
7256	Верхняя на- правляющая внутренняя	106	1	7256E	7276	Отделка согласно листу SU1	106	1	Ua1 7276	
7257	Верхняя на- правляющая внешняя	106	1	7257E	7277	Штифт 2 x 8	106 107	2	7277	
7258	Нижняя на- правляющая внутренняя	106	1	7258E	7278	Пружина	106 107	2	13223 153F1	
7259	Направляю- щая нижняя внешняя	106	1	7259E	7250	Втулка	105	1		7250 F1
7260	Накладка	106	2	7260E						
7261	Дистанцион- ный вилы	106	2	7261F						
7262	Держатель верхний	106	1	7262E						
7263	Держатель нижний	106	1	7263F						
7264	Шайба	106	6	7264E						
7265	Шайба	106	15	7265F						
7266	Планка верхняя передняя	106	1	7266D						
7267	Планка верхняя передняя	106	1	7267D						
7268	Планка верхняя задняя	106	1	7268E						
7269	Планка верхняя задняя	106	1	7269E						
7270	Переворачи- ватель	106	1	7270E						
7271	Планка нижняя передняя	106	1	7271D						
7272	Планка нижняя задняя	106	1	7272E						
* 7273	Держатель	106	1	419E						

1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. NAME/NOVANE DET.	2. BEZEICHNUNG DER BESTANDTEILE	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. PIECES FOR MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACH.	5. PIEZAS PARA MÁQUINA

BEZ Čís.	NÁZEV	OBR NA TAB	KS NA ISTR	OBJED. ČÍSLO Vx2	BEZ Čís.	NÁZEV	OBR NA TAB	KS NA ISTR	OBJED. ČÍSLO Vx2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование Vx2: распределитель блочков диам. 3,5 и 4 мм - оснащение с отделкой Ua2.					* 7274	Предохранительный винт	106	1	422E
7255	Гребень	106	2	7255E	* 7275	Линза	106	1	435E
7256	Верхняя направляющая внутренняя	106	1	7256E1	7276	Отделка согласно листу SU1	106	1	Ua2 7276
7257	Направляющая верхняя внешняя	106	1	7257E1	7277	Штифт 2 x 8	107	2	7277
7258	Нижняя направляющая внутренняя	106	1	7258E1	7278	Пружина	107	2	13223 153F1
7259	Нижняя направляющая внешняя	106	1	7259E1					
7260	Накладка	106	2	7260E1					
7261	Дистанционный вкладыш	106	2	7261F1					
7262	Держатель верхний	106	1	7262E1					
7263	Держатель нижний	106	1	7263E1					
7264	Шайба	106	6	7264E1					
7265	Шайба	106	15	7265F1					
7266	Планка верхняя передняя	106	1	7266D1					
7267	Планка верхняя передняя	106	1	7267D1					
7268	Планка верхняя задняя	106	1	7268E1					
7269	Планка верхняя задняя	106	1	7269E1					
7270	Перевертыватель	106	1	7270E					
7271	Планка нижняя передняя	106	1	7271D1					
7272	Планка нижняя задняя	106	1	7272E1					
* 7273	Держатель	106	1	419E					

1. N° de

2. N° de la pieza en el

3. Ilustración en el cuadro

4. Vida de la pieza en meses

5. Piezas para 1 máquina

6. Tipo de la máquina

1. N°

2. Parte name

3. Illustration in the tab

4. Life in months

5. Pieces for 1 machine

6. Type of machine

1. Laufende Nummer

2. Benennung des Bestan.

3. Abbildung in der Tafel

4. Lebensdauer in Mon.

5. Stück für Maschine

6. Art der Maschine

1. No d'ordre

2. Dénomination de la pièce

3. Illustration dans le tab

4. Longévité en mois

5. Nombre pour mach.

6. Type de la machine

1. No del orden

2. Denominación de la pieza

3. Ilustración en el cuadro

4. Vida de la pieza en meses

5. Piezas para 1 máquina

6. Tipo de la máquina

BEZ CIS	NÁZEV	OBR. NA TAB	KS NA ISTR	OBJED. CÍSLO VX3	BEZ CIS	NÁZEV	OBR. NA TAB	KS NA ISTR	OBJED. CÍSLO VX3
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Оборудование VX3: распределитель блочков диам. 4,5 и 5,0 мм; оснащение и отделка UAB.					* 7274	Предохранительный винт	107	1	422E
7255	Гребень	106	2	7255E2	* 7275	Линза /Пуансон/	107	1	435E
7256	Верхняя направляющая внутренняя	106	1	7256E2	7276	Отделка согласно листу 6U1	107	1	UAB 7276
7257	Верхняя направляющая внешняя	106	1	7257E2	7277	Штифт 2 x 8	107	2	7277
7258	Нижняя направляющая внутренняя	106	1	7258E2	7278	Пружина	107	2	13223 153F1
7259	Нижняя направляющая внешняя	106	1	7259E2					
7260	Накладка	106	2	7260E2					
7261	Дистанционный вкладыш	106	2	7261F2					
7262	Держатель верхний	106	1	7262E2					
7263	Держатель нижний	106	1	7263E2					
7264	Шайба	106	6	7264F2					
7265	Шайба	106	15	7265F2					
7266	Планка верхняя передняя	106	1	7266D2					
7267	Планка верхняя передняя	106	1	7267D2					
7268	Планка верхняя задняя	106	1	7268E2					
7269	Планка верхняя задняя	106	1	7269E2					
7270	Перевертыватель	106	1	7270E2					
7271	Планка нижняя передняя	107	1	7271D2					
7272	Планка нижняя задняя	107	1	7272E2					
* 7273	Держатель	107	1	419E					

1. № инв.	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTAN.	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRAT. DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACH.	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ CIS	NÁZEV	OBJ NA TAB	VZ V MES	KS NA ISTR	OBJED CISLO VX4	BEZ CIS	NÁZEV	OBJ NA TAB	VZ V MES	KS NA ISTR	OBJED CISLO VX4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Оборудование VX4: Распределитель блочков диам. 4,5 и 5 мм; оснащение с отделкой Ua4.						*	Предохранительный винт	107		1	422E
7255	Гребень	106		2	7255E2	*	Линза	107		1	435E
7256	Верхняя направляющая внутренняя	106		1	7256E2	7276	Отделка со- гласно листа SU1	107		1	Ua4 7276
7257	Верхняя направляющая внешняя	106		1	7257E2	7277	Штифт 2 x8	107		2	7277
7258	Нижняя направляющая внутренняя	106		1	7258E2	7278	Пружина	107		2	13223 153F1
7259	Нижняя направляющая внешняя	106		1	7259E2						
7260	Накладка	106		2	7260E2						
7261	Дистанционный вкладыш	106		2	7261F2						
7262	Держатель верхний	106		1	7262E2						
7263	Держатель нижний	106		1	7263E2						
7264	Шайба	106		6	7264F2						
7265	Шайба	106		15	7265F2						
7266	Планка верхняя передняя	106		1	7266D2						
7267	Планка верхняя передняя	106		1	7267D2						
7268	Планка верхняя задняя	106		1	7268E2						
7269	Планка верхняя задняя	106		1	7269E2						
7270	Перевертыватель	106		1	7270E2						
7271	Планка нижняя передняя	107		1	7271D2						
7272	Планка нижняя задняя	107		1	7272E2						
*	7273 Держатель	107		1	419E						

1. № п/п	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. КОЛ-ВО В ТАБЛИЦЕ	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABGEBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖ. РАБ. В МЕСЯЦАХ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. КОЛ-ВО НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACH.	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ. CIS	NÁZEV	OBJ. NA TAB	KS NA ISTR	OBJED. C/SLO Vx5	BEZ. CIS	NÁZEV	OBJ. NA TAB	KS NA ISTR	OBJED. C/SLO Vx5
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Оборудование Vx5: Распределитель блоков диам. 5,5 и 6,0 мм; оснащение с отделкой Ua5.					* 7274	Предохранительный винт	107	1	7154E
7255	Гребень	107	2	7255E3	* 7275	Линза	107	1	7155E
7256	Направляющая верхняя внутренняя	107	1	7256E3	7276	Отделка согласно листу SU1	107	1	Ua5 7276
7257	Направляющая верхняя внешняя	107	1	7257E3	7277	Штифт 2 x 8	107	2	7277
7258	Направляющая нижняя внутренняя	107	1	7258E3	7278	Пружина	107	2	13223 153E1
7259	Направляющая нижняя внешняя	107	1	7259E3					
7260	Накладка	107	2	7260E3					
7261	Дистанционный выключатель	107	2	7261E2					
7262	Держатель верхний	107	1	7262E2					
7263	Держатель нижний	107	1	7263E2					
7264	Шайба	107	6	7264E2					
7265	Шайба	107	15	7265E2					
7266	Планка верхняя передняя	107	1	7266D3					
7267	Планка верхняя передняя	107	1	7267D3					
7268	Планка верхняя задняя	107	1	7268E3					
7269	Планка верхняя задняя	107	1	7269E3					
7270	Перевертыватель	107	1	7270E3					
7271	Планка нижняя передняя	107	1	7271D3					
7272	Планка нижняя задняя	107	1	7272E3					
* 7273	Держатель	107	1	7153E					

1. NAME

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS

2. DENOMINATION DE LA PIECE

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ИЛЛЮСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ

3. ILLUSTRATION IN THE TABLE

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. СРОК СЛУЖБЫ В МЕСЯЦАХ

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGEVITE EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК

5. PIECES FOR MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACH.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. AUSFÜHRUNG

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MEZ.	KS NA ISTR.	OBJED. CÍSLO Vx6	BEZ CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MEZ.	KS NA ISTR.	OBJED. CÍSLO Vx6
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Оборудование Vx6: Распределитель блоков диам. 5,5 и 6 мм; оснащение с отделкой Ua6.						* 7274	Предохранительный винт	107		1	7154B
7255	Гребень	107	2		7255EB	* 7275	Линза /Пуансон/	107		1	7155F
7256	Направляющая верхняя внутренняя	107	1		7256EB	7276	Отделка согласно листу 501	107		1	Ua6 7226
7257	Направляющая верхняя внешняя	107	1		7257EB	7277	Штифт 2 x 8	107		2	7277
7258	Направляющая нижняя внутренняя	107	1		7258EB	7278	Пружина	107		2	13223 153F1
7259	Направляющая нижняя внешняя	107	1		7259EB						
7260	Накладка	107	2		7260EB						
7261	Дистанционный вкладыш	107	2		7261F2						
7262	Держатель верхний	107	1		7262EB						
7263	Держатель нижний	107	1		7263EB						
7264	Шайба	107	6		7264F2						
7265	Шайба	107	15		7265F2						
7266	Планка верхняя передняя	107	1		7266DB						
7267	Планка верхняя передняя	107	1		7267DB						
7268	Планка верхняя задняя	107	1		7268EB						
7269	Планка верхняя задняя	107	1		7269EB						
7270	Перевертыватель	107	1		7270EB						
7271	Планка нижняя передняя	107	1		7271DB						
7272	Планка нижняя задняя	107	1		7272EB						
* 7273	Держатель	107	1		7153B						

1. № п/п	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ИЛЛУСТРАЦИЯ В ТАБЛИЦЕ	3. ILLUSTRATION IN THE TABLE	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU	3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. СРОК СЛУЖБЫ В МЕСЯЦАХ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП СТАНКА	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ Čís.	NÁZEV	OBJ NA TAB.	ZV VME	KS NA STR.	OBJED. ČÍSLO Vx7	BEZ Čís.	NÁZEV	OBJ NA TAB.	ZV VME	KS NA STR.	OBJED. ČÍSLO Vx7
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Оборудование Vx7: Распределитель блоков диам. 6,5 и 7 мм; оснащение с отделкой Ua7.						* 7274	Предохранительный винт	107		1	7154E
7255	Гребень	107		2	7255E4	* 7275	Линза /Пуансон/	107		1	7155F
7256	Направляющая верхняя внутренняя	107		1	7256E4	7276	Отделка го-гласно листу SU1	107		1	Ua7 7276
7257	Направляющая верхняя внешняя	107		1	7257E4	7277	Штифт 2 x 8	107		2	7277
7258	Направляющая нижняя внутренняя	107		1	7258E4	7278	Пружина	107		2	13223 153F1
7259	Направляющая нижняя внешняя	107		1	7259E4	7279	Шайба	107		1	7279F8
7260	Накладка	107		2	7260E4						
7261	Дистанционный вкладыш	107		2	7261F3						
7262	Держатель верхний	107		1	7262E3						
7263	Держатель нижний	107		1	7263E3						
7264	Шайба	107		6	7264F3						
7265	Шайба	107		15	7265F3						
7266	Планка верхняя передняя	107		1	7266D4						
7267	Планка верхняя передняя	107		1	7267D4						
7268	Планка верхняя задняя	107		1	7268E4						
7269	Планка верхняя задняя	107		1	7269E4						
7270	Перевертыватель	107		1	7270E4						
7271	Планка нижняя передняя	107		1	7271D4						
7272	Планка нижняя задняя	107		1	7272E4						
* 7273	Держатель	107		1	7153E						

1. № чл.	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ	3. ILLUSTRATION IN THE TABLE	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU	3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖ. РАБ. В МЕСЯЦАХ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MON.	4. LONGEVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR MACH.	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. ART DER MASCHINE	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ Čís.	NÁZEV	OBR NA TAB.	ZV V MEŠ	KS NA 15TR	OBJED ČÍSLO Vx8	BEZ Čís.	NÁZEV	OBR NA TAB.	ZV V MEŠ	KS NA 15TR	OBJED ČÍSLO Vx8
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Оборудование Vx8: Распределитель блочков diam. 6,5 и 7 мм; оснащение с отделкой Ua8.						*	Предохранительный винт	107		1	7154E
7255	Гребень	107		2	7255E4	*	Линза /Пуансон/	107		1	7155F
7256	Направляющая верхняя внутренняя	107		1	7256E4		Отделка согласно листу SU1	107		1	Ua8 7276
7257	Направляющая верхняя внешняя	107		1	7257E4	7277	Штифт 2x8	107		2	7277
7258	Направляющая нижняя внутренняя	107		1	7258E4	7278	Пружина	107		2	13223 153F1
7259	Направляющая нижняя внешняя	107		1	7259E4	7279	Шайба	107		1	7279F3
7260	Накладка	107		2	7260E4						
7261	Дистанционный вкладыш	107		2	7261F3						
7262	Держатель верхний	107		1	7262E3						
7263	Держатель нижний	107		1	7263E3						
7264	Шайба	107		6	7264F3						
7265	Шайба	107		15	7265F3						
7266	Планка верхняя передняя	107		1	7266D4						
7267	Планка верхняя передняя	107		1	7267D4						
7268	Планка верхняя задняя	107		1	7268E4						
7269	Планка верхняя задняя	107		1	7269E4						
7270	Перевертыватель	107		1	7270E4						
7271	Планка нижняя передняя	107		1	7271D4						
7272	Планка нижняя задняя	107		1	7272E4						
*	7273	Держатель	107		1	7153E					

1. N° d'ordre	2. PART NAME	3. LAUFENDE NUMMER	4. L'NO D'ORDRE	5. L'NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	4. BENENNUNG DES BESTAND.	5. DENOMINATION DE LA PIÈCE	6. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. КОЛ-ВО В ТАБ. ЛИСТЫ	4. LIFE IN MONTHS	5. ILLUSTRATION IN THE TAB.	6. ILLUSTRATION EN LE TAB.	7. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖ. РАБ./ПЕСЯЦА	5. PIECES FOR MACHINE	6. LEBENSDAUER IN MON.	7. LONGEVITÉ EN MOIS	8. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	6. STOCK FOR MACHINE	7. NOMBRE POUR MACHINE	8. NOMBRE POUR MACHINE	9. PIEZAS PARA MÁQUINA
6. ТИП	7. TYPE OF MACHINE	8. TYPUS DER MASCHINE	9. TYPE DE LA MACHINE	10. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ Čís.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	VIV. VMEŠ.	KS NA ISTR.	OBJED. ČÍSLO	BEZ Čís.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	VIV. VMEŠ.	KS NA ISTR.	OBJED. ČÍSLO
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Оборудование Ua1: Детали для расклепки блочков ЧСН 931582, диам. 3,5x3+4 мм						Оборудование Ua3: Детали для расклепки блочков ЧСН 931582, диам. 4,5x4,5+5мм					
7281	Расклепыва- ющая линия /Пуансон/	108	1	7281 D 1		7281	Расклепыва- ющая линия /Пуансон/	108	1	7281 D 3	
7282	Направля- ющая	108	2	7282 E1		7282	Направля- ющая	108	2	7282 E3	
7283	Игла	108	2	7283 E1		7283	Игла	108	2	7283 E3	
7284	Пробойник	108	2	7284 E1		7284	Пробойник	108	2	7284 E3	
7287	Мерная плит- ка воли в каналах	108	1	7287 F1		7287	Мерная плит- ка воли в каналах	108	1	7287 F3	
						7288	Расклепыва- ющая линия гладкая 64,5мм	108		7288	
						7289	Расклепыва- ющая линия гладкая	108	1	7106 E10	
Оборудование Ua2: Детали для расклепки блочков ЧСН 931582, диам. 4x4+5 мм						* 7290	Расклепыва- ющая линия гладкая	108	1	1873 E	
7281	Расклепыва- ющая линия /Пуансон/	108	1	7281 D 2		Оборудование Ua4: Детали для расклепки блочков ЧСН 931582, диам. 5x4,5+5мм.					
7282	Направляю- щая	108	2	7282 E2							
7283	Игла	108	2	7283 E2							
7284	Пробойник	108	2	7284 E2		7281	Расклепыва- ющая линия /Пуансон/	108	1	7281 D 4	
7287	Мерная плит- ка воли в каналах	108	1	7287 F2		7282	Направляю- щая	108	2	7282 E4	
7288	Расклепыва- ющая линия гладкая 64 мм			7288		7283	Игла	108	2	7283 E4	✓
7289	Расклепыва- ющая линия гладкая	108	1	796 E		7284	Пробойник	108	2	7284 E4	
						7287	Мерная плит- ка воли в каналах	108	1	7287 F4	
						7288	Расклепыва- ющая линия гладкая 65мм			7288	
						7289	Расклепыва- ющая линия	108	1	7106 E10	
						7290	Расклепыва- ющая линия	108			

1. N° nln

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

Идентификационный номер

1. N° de la pieza

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTAN.

2. DENOMINATION DE LA PIECE

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ИЗОБРАЖ. В ТАБ. ИЛИ

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. ПРОДОЛЖ. РАБ. МЕСЯЦА

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGEVITÉ EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. КОЛ-ВО НА 1 СТАНОК

5. PIECES FOR MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACH.

5. PIEZAS PARA MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. AUSFÜHRUNG

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1STR.	OBJED. ČÍSLO	BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1STR.	OBJED. ČÍSLO
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Оборудование Ua5: Детали для расклепки блочков ЧСН 931582, диам. 5,5х5+7мм.						Оборудование Ua6: Детали для расклепки блочков ЧСН 931582, диам. 6х5+7мм.					
7281	Расклепыва- ющая линия /Пуансон/	108	1		7281 D5	7281	Расклепыва- ющая линия /Пуансон/	108	1		7281 D6
7282	Направляю- щая	108	2		7282 B5	7282	Направляю- щая	108	2		7282 E6
7283	Игла	108	2		7283 E5	7283	Игла	108	2		7283 E6
7284	Пробойник	108	2		7284 E5	7284	Пробойник	108	2		7284 E6
7287	Мерная плит- ка воли в каналах	108	2		7287 F5	7287	Мерная плит- ка воли в каналах	108	2		7287 F6
7288	Расклепыва- ющая линия гладкая ø5,5мм				7288	7288	Расклепыва- ющая линия гладкая ø6мм				7288
7289	Расклепыва- ющая линия	108	1		7106 E10	7289	Расклепыва- ющая линия	108	1		7106 E10
Оборудование Ua7: Детали для расклепки блочков ЧСН 931582, диам. 6,5х5+7мм						Оборудование Ua8: Детали для расклепки блочков ЧСН 931580, диам. 7х5+8мм					
7281	Расклепыва- ющая линия /Пуансон/	108	1		7281 D7	7281	Расклепыва- ющая линия /Пуансон/	108	1		7281 D8
7282	Направляю- щая	108	2		7282 E7	7282	Направляю- щая	108	2		7282 E8
7283	Игла	108	2		7283 E7	7283	Игла	108	2		7283 E8
7284	Пробойник	108	2		7284 E7	7284	Пробойник	108	2		7284 E8
7287	Мерная плит- ка воли в каналах	108	1		7287 F7B	7287	Мерная плит- ка воли в каналах	108	1		7287 F8
7288	Расклепываю- щая линия глад- кая ø 6,5мм				7288	7288	Расклепываю- щая линия глад- кая ø 7мм				7288
7289	Расклепываю- щая линия	108	1		7289 E7	7289	Расклепываю- щая линия	108	1		7289 E8

1. N° n/n

1. NO

1. LAUFENDE NUMMER

1. NO D'ORDRE

1. NO DEL ORDEN

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

2. PART NAME

2. BENENNUNG DES BESTAN.

2. DENOMINATION DE LA PIECE

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ИЗОБРАЖ. В ТАБЛИЦЕ

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. ПРОДОЛЖ. РАБ. МЕСЯЦА

4. LIFE IN MONTHS

4. LEBENSDAUER IN MON.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

5. PIECES FOR MACHINE

5. STÜCK FÜR MASCHINE

5. NOMBRE POUR MACH.

5. PIEZAS PARA MÁQUINA

6. ТИП

6. TYPE OF MACHINE

6. AUSFÜHRUNG

6. TYPE DE LA MACHINE

6. TYPE DE LA MÁQUINA

BEZ CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB	KS NA ISTR	OBJED CISLO	BEZ CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB	KS NA ISTR	OBJED CISLO
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Оборудование V4:					Ручка				
Ножное выключение порцией колец для обшивки с кольцами и крючками.					8020	выводки <i>Kuk3</i>	109	1	8020
8001	Педаль муфты	109	1	800102	8021	Втулка	109	1	8021P1
8002	Смазочный шпатель с шариком 8	109	1	8002	8022	Вал	109	1	328E
8003	Рычаг педалей	109	1	1036C2	8023	Пружина <i>Рвд 5x5x14</i>	109	2	8023
8004	Шайба 17	109	1	8004	8024	Шайба <i>Ph22</i>	109	1	8024
8005	Шплинт 4x28	109	1	8005	8025	Винт <i>M5x15</i>	109	1	8025
8006	Гайка <i>M16</i>	109	1	8006	8026	Рычаг	109	1	330E
8007	Цапфа	109	1	1041P1	8027	Винт <i>M6x25</i>	109	1	8027
8008	Кольцо 7	109	1	8008	8028	Повес пружины	109	1	13209 136P1
8009	Шпунт проходной <i>2cm 3</i>	109	1	8009	8029	Пружина	109	1	13223 2387P1
8010	Трубка <i>3x0,5x700</i>	109	1	8010	8031	Винт с ушком	109	2	355E
8011	Тяга нижняя	109	1	1043E2	8032	Гайка <i>M10</i>	109	2	8032
8012	Шайба 8,4	109	1	8012	8033	Блок	109	2	353E
8013	Шплинт 2x15	109	1	8013	8034	Цапфа <i>Сkg 10x22x10</i>	109	2	8034
8014	Тяга с обжимом	109	1	86E	8035	Канат <i>φ 3,15 x 700</i>	109	1	8035
8015	Винт <i>M6x10</i>	109	1	8015	8036	Окончание каната	109	2	292E
8016	Цапфа <i>Ска 8x20</i>	109	1	8016	8037	Винт <i>M6x12</i>	109	2	8037
8017	Рычаг	109	1	332E	8038	Ушко	109	2	358E
8018	Винт <i>M6x15</i>	109	1	8018	8039	Рычаг	109	1	475E
8019	Выводка <i>Ky5, 2</i>	109	1	8019	8040	Винт <i>M8x25</i>	109	1	8040

1 N° part

1 NO

1 LAUFENDE NUMMER

1 NO D'ORDRE

1 NO DEL ORDEN

2 НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА

2 PART NAME

2 BENENNUNG DES BESTAND

2 DENOMINATION DE LA PIECE 2 DENOMINACION DE LA PIEZA

3 ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ

3 ILLUSTRATION IN THE TABLE

3 ILLUSTRATION IN THE TABLE

3 ILLUSTRATION DANS LE TAB

3 ILLUSTRACION EN EL CUADRO

4 ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ

4 LIFE IN MONTHS

4 LEBENSDAUER IN MON

4 LONGEVITE EN MOIS

4 VIDA DE LA PIEZA EN MESES

5 ШТУК НА 1 СТАНОК

5 PIECES FOR MACHINE

5 STOCK FOR MACHINE

5 NOMBRE POUR MACH

5 PIEZAS PARA 1 MAQUINA

BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	KS NA STR.	OBJED. ČÍSLO	BEZ. ČÍS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	KS NA STR.	OBJED. ČÍSLO
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Оборудование №3: Электродвигатель с принадлежностями для 380/220 в, 5P вц, нормальная среда. Запасные части.									
10031	Электродвига- тель АЭЭ-44- 18/11 0,8 кВт 380/220 в.	201	1	10031					
10034	Половина муфты привода упругий	201	1	10034E2					
10036	Вкладыш	201	1	205E					
10038	Бедомая половина муфты	201	1	202E					
10041	Стол	201	1	1004102					
10043	Кожух муфты передний	201	1	1004302					
10044	Кожух муфты	201	1	1004402					
10054	Стол	201	1	10054 H1	10049	кожух	201	1	10049 E1
Оборудование №1: Электропроводка для 3х380 в, 50 гц. Нормальная среда. Соединение 24 в. Запасные части.									
11001	Коробка выключателей Брам	201	1	50421 P11					
11021	Светильник обыкновен- ный	201	1	51026 P4					
11022	Плечо светильника	201	1	01064 7022E9					
11024	Держатель светильника	201	1	11024E1					
11027	Дампочка 27, 24 в, 201 40 вт.	201	1	11027					

1. NO DEL ORDEN

2. PART NAME

3. LAUFENDE NUMMER

4. D'ORDRE

5. NO DEL ORDEN

6. DENOMINACION DE LA PIEZA

7. ILLUSTRATION IN THE TAB.

8. BENENNUNG DES BESTAN.

9. DENOMINATION DE LA PIECE

10. DENOMINACION DE LA PIEZA

11. ILLUSTRATION IN THE TAB.

12. LIFE IN MONTHS

13. ILLUSTRATION IN THE TAB.

14. LONGEVITE EN MOIS

15. VIDA DE LA PIEZA EN MESES

16. PIECES FOR MACHINE

17. STOCK FOR MACHINE

18. NOMBRE POUR MACHINE

19. PIEZAS PARA MAQUINA

20. PIEZAS PARA MAQUINA

21. TYPE OF MACHINE

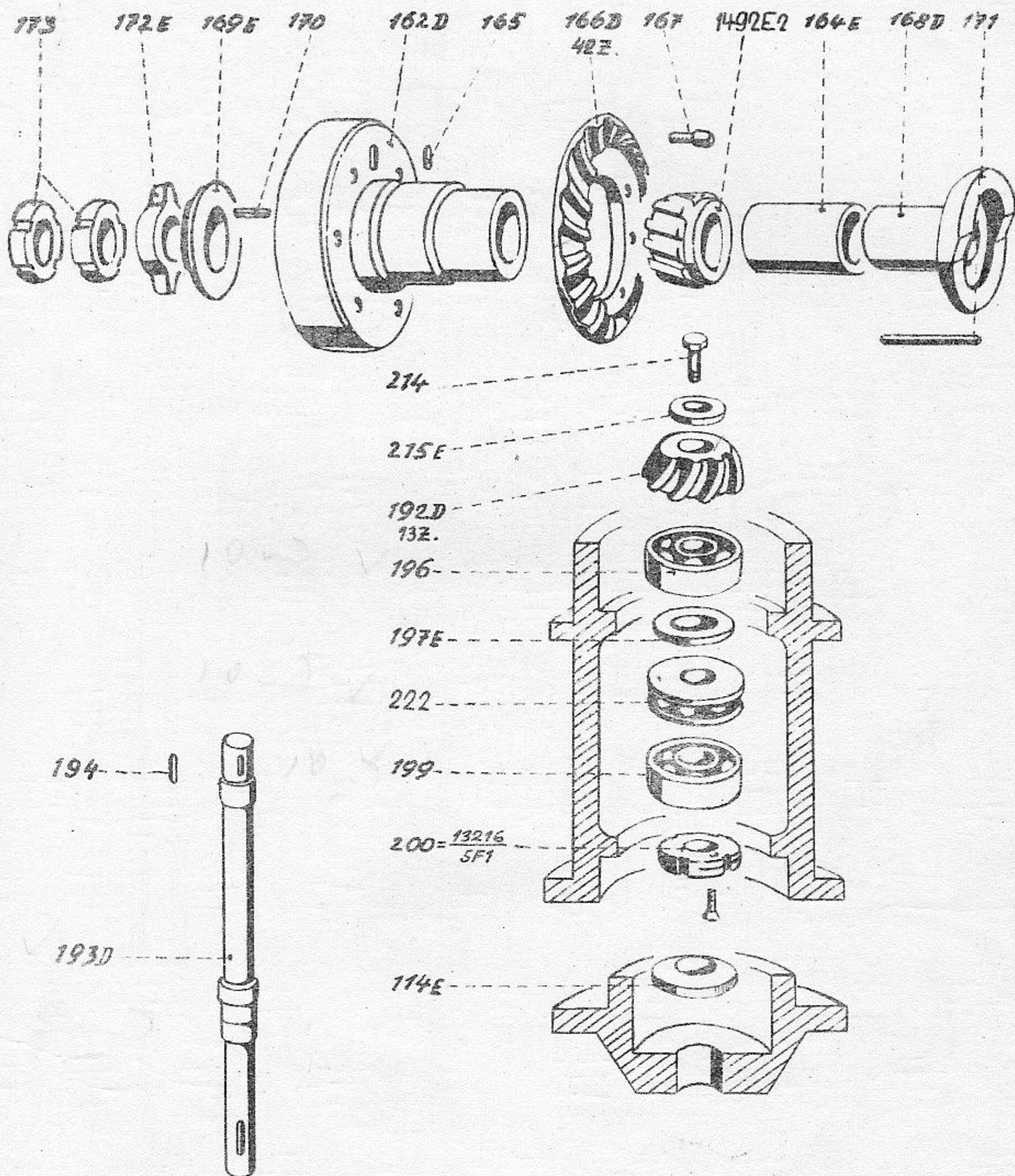
22. AUSFÜHRUNG

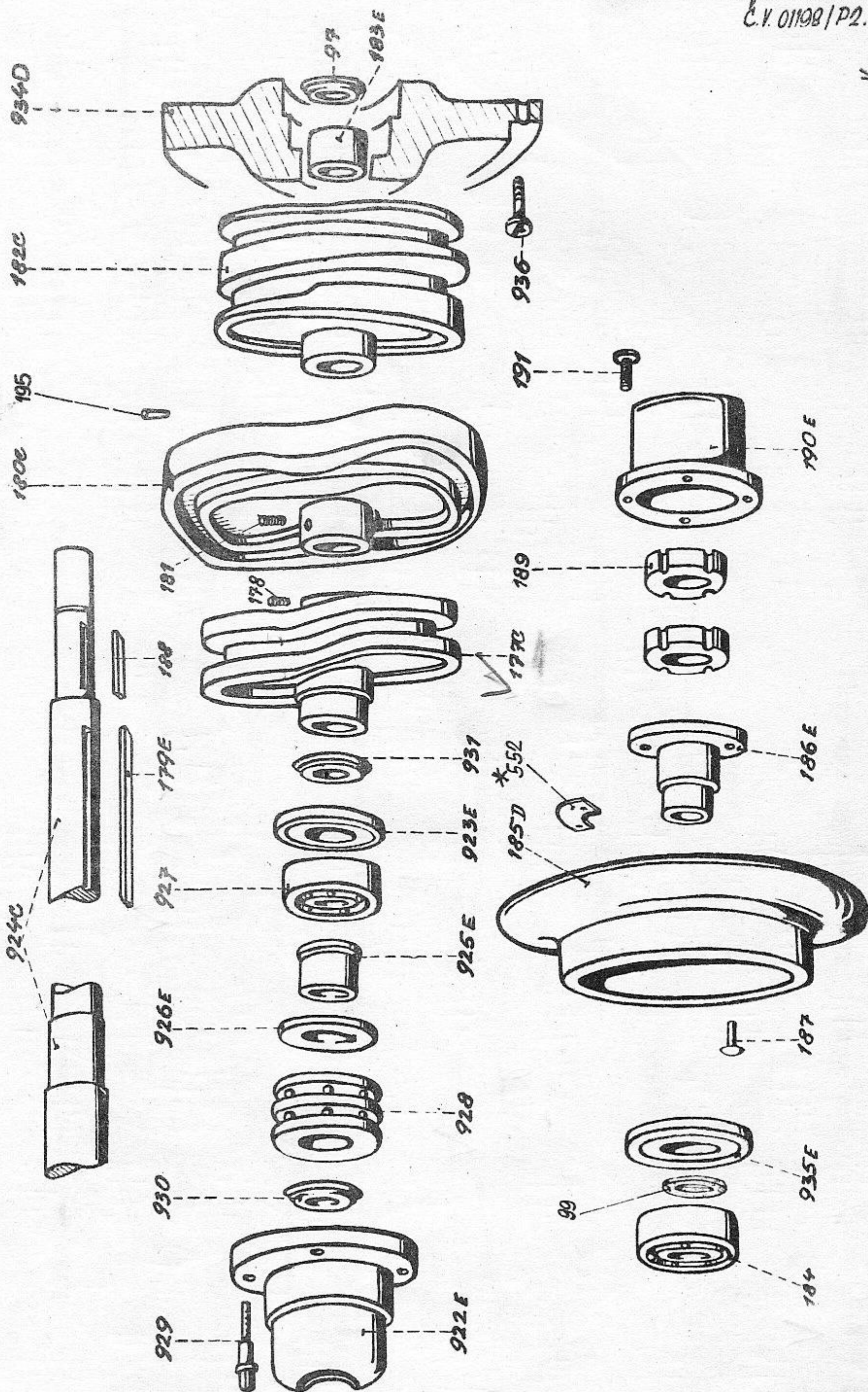
23. TYPE DE LA MACHINE

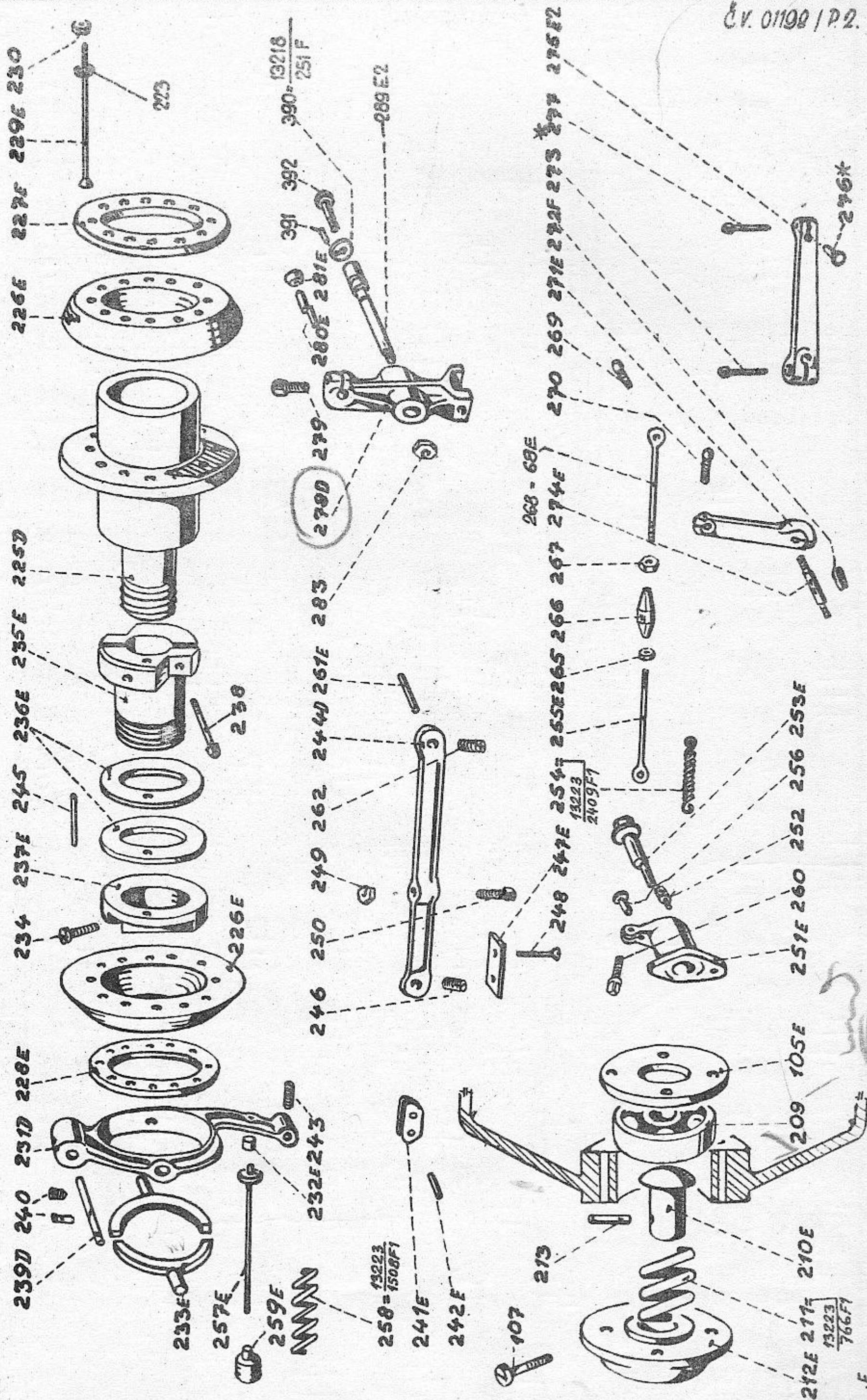
24. TYPE DE LA MACHINE

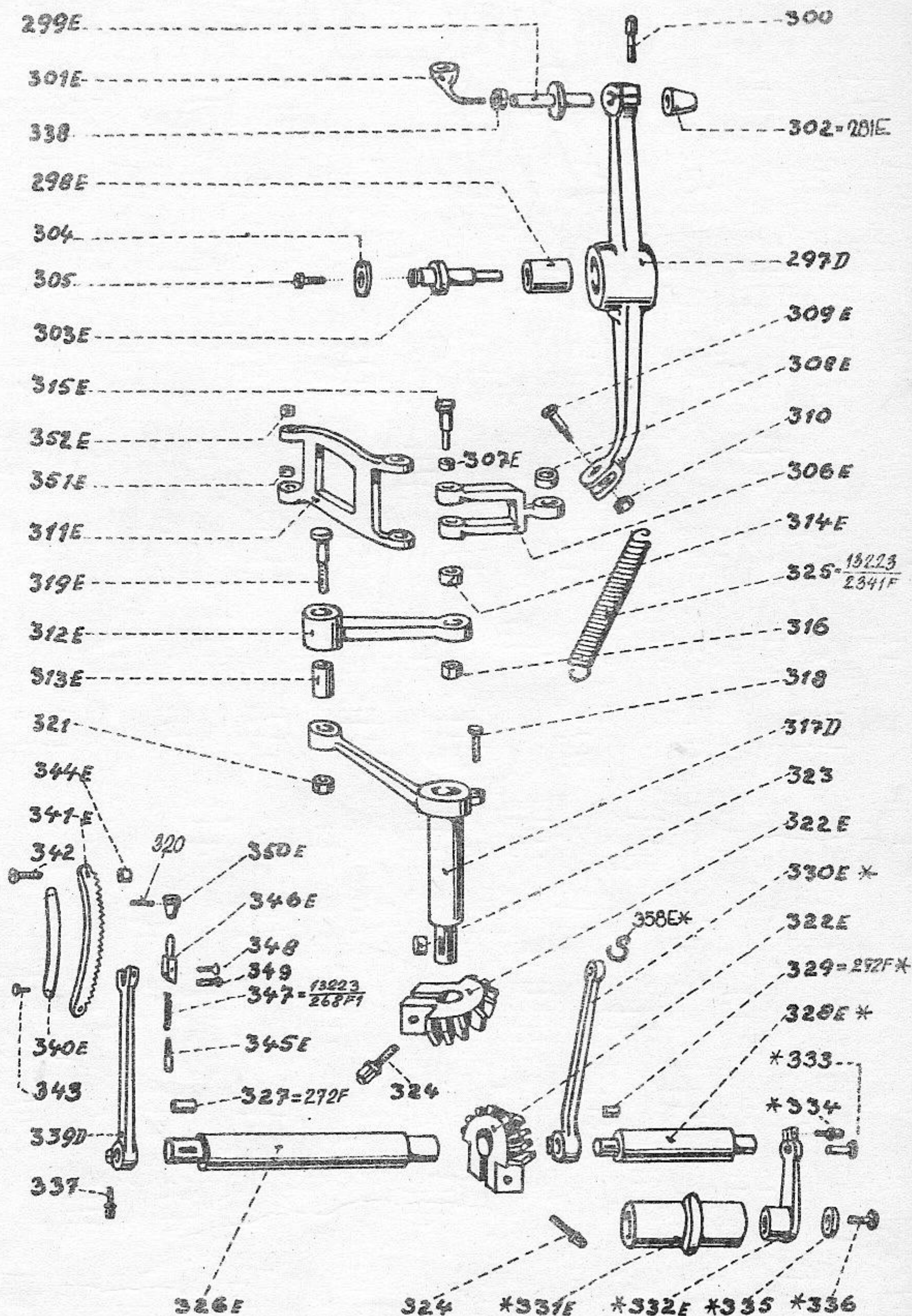
25. TYPE DE LA MACHINE



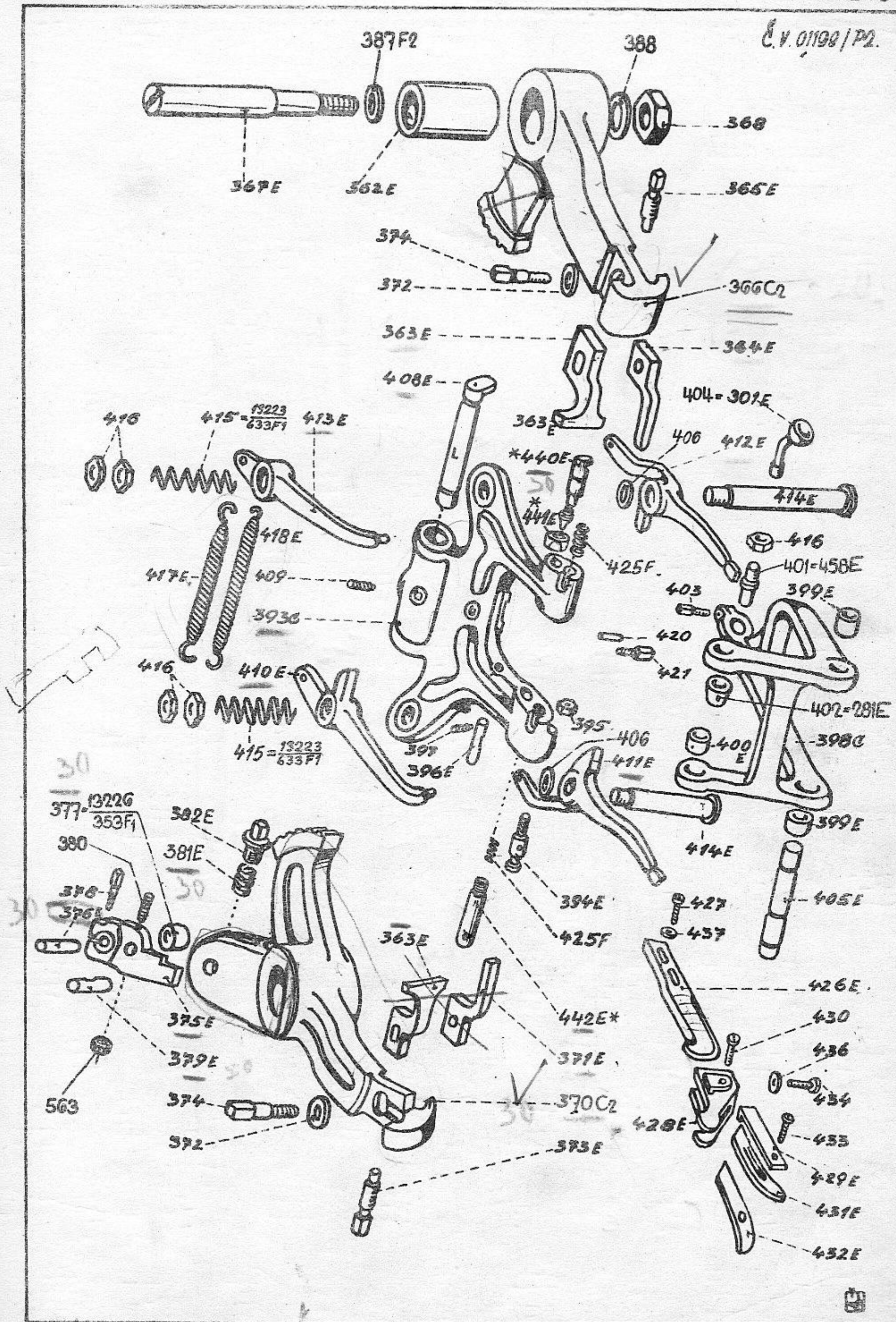


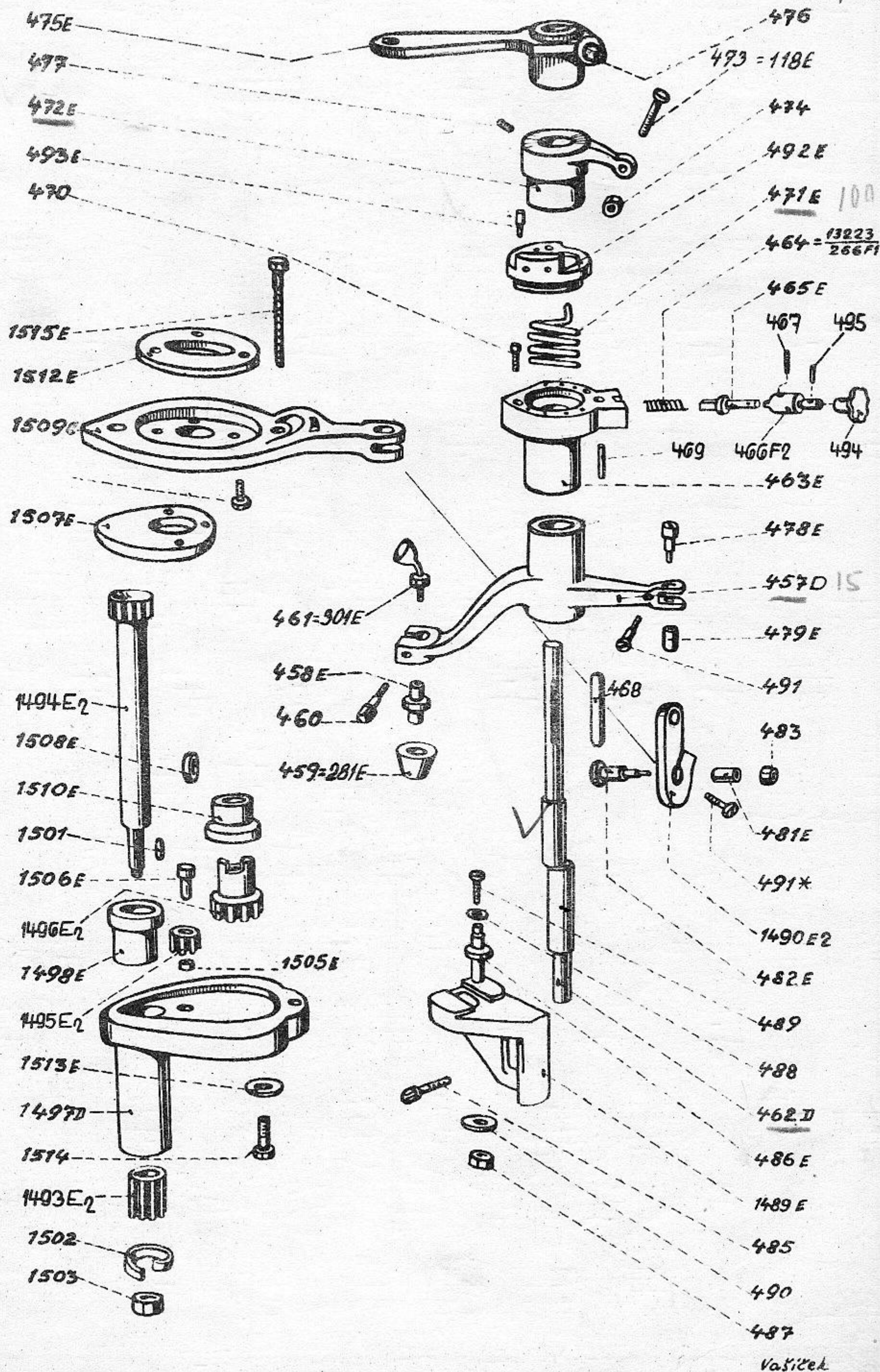




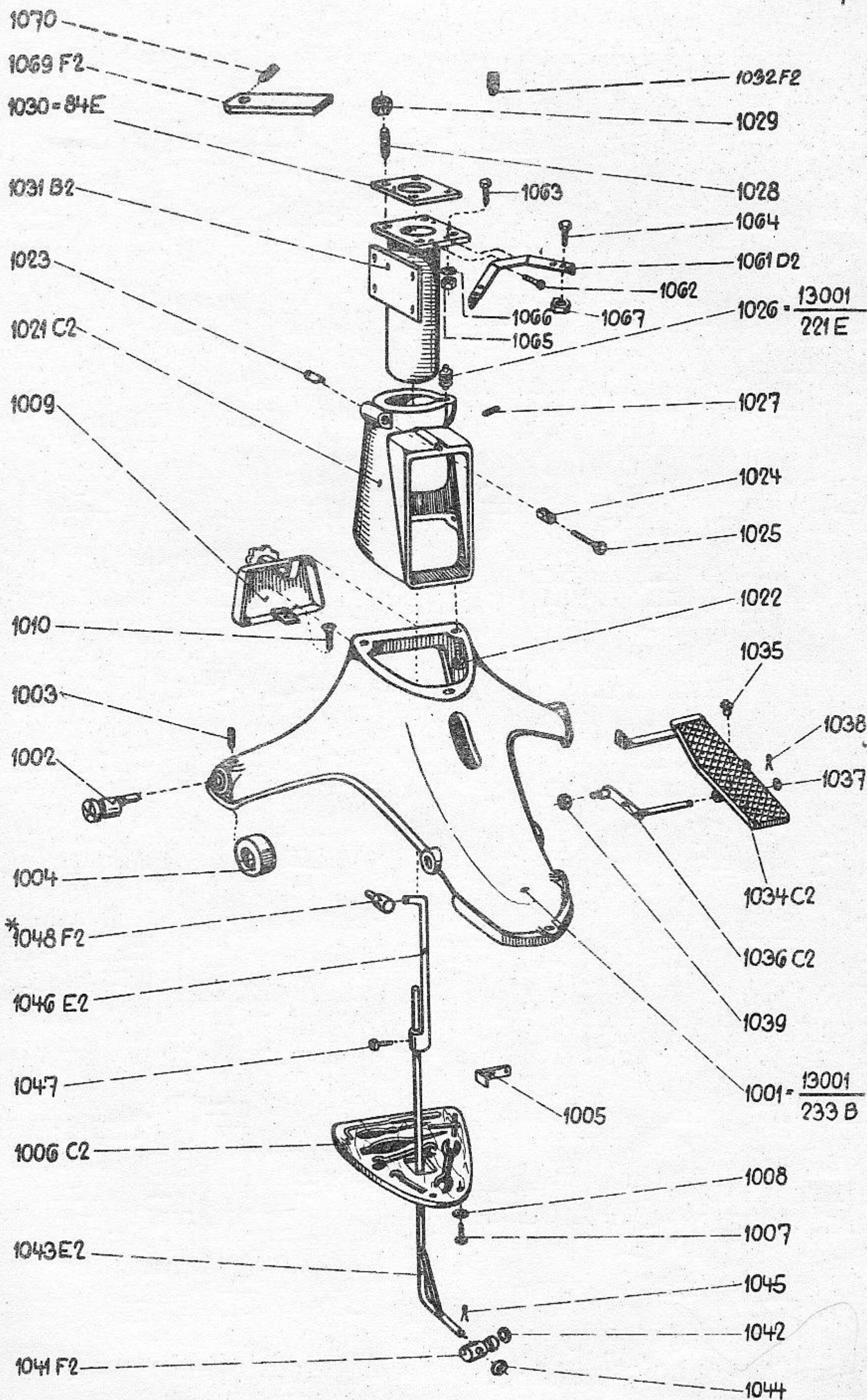


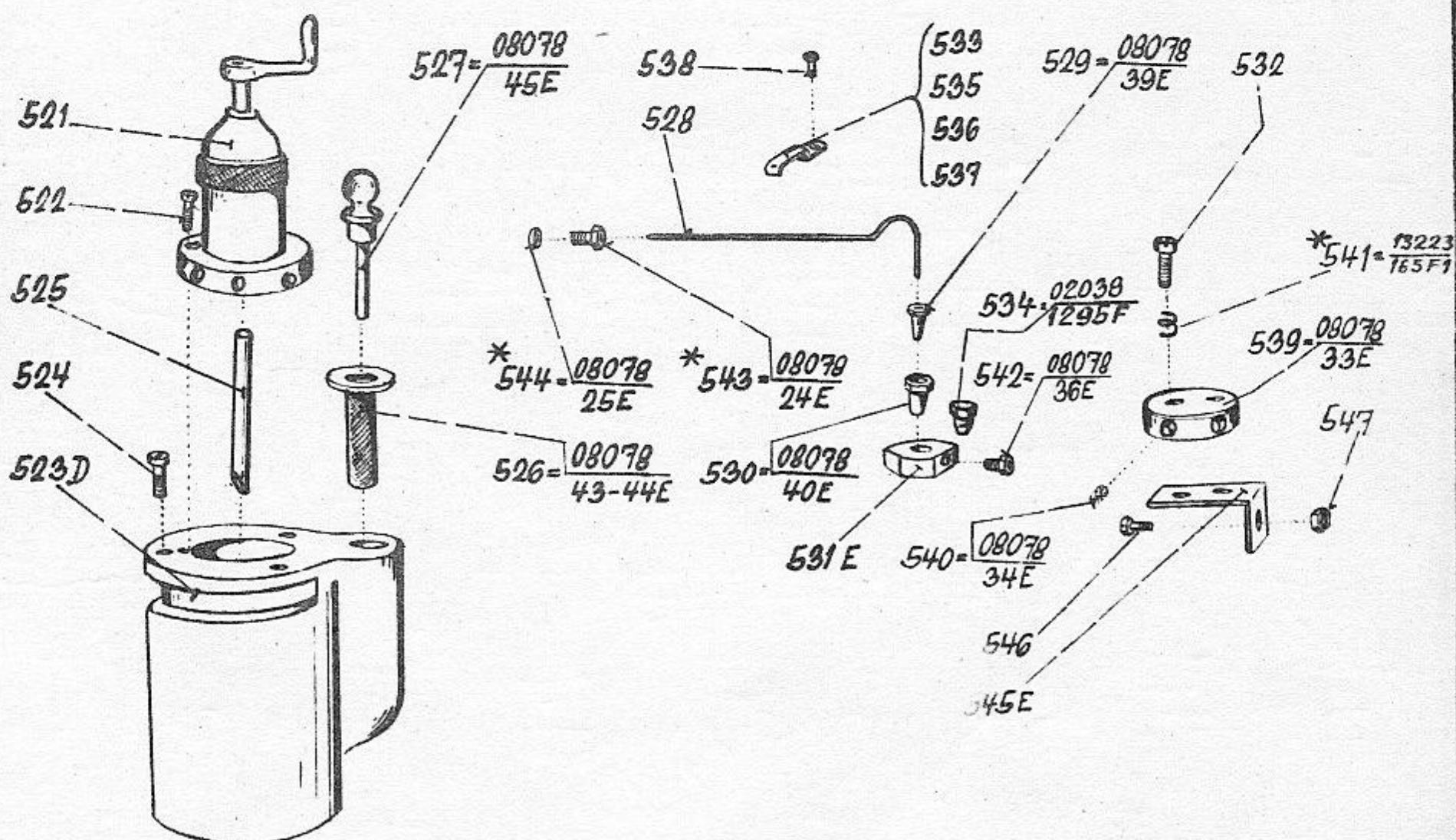
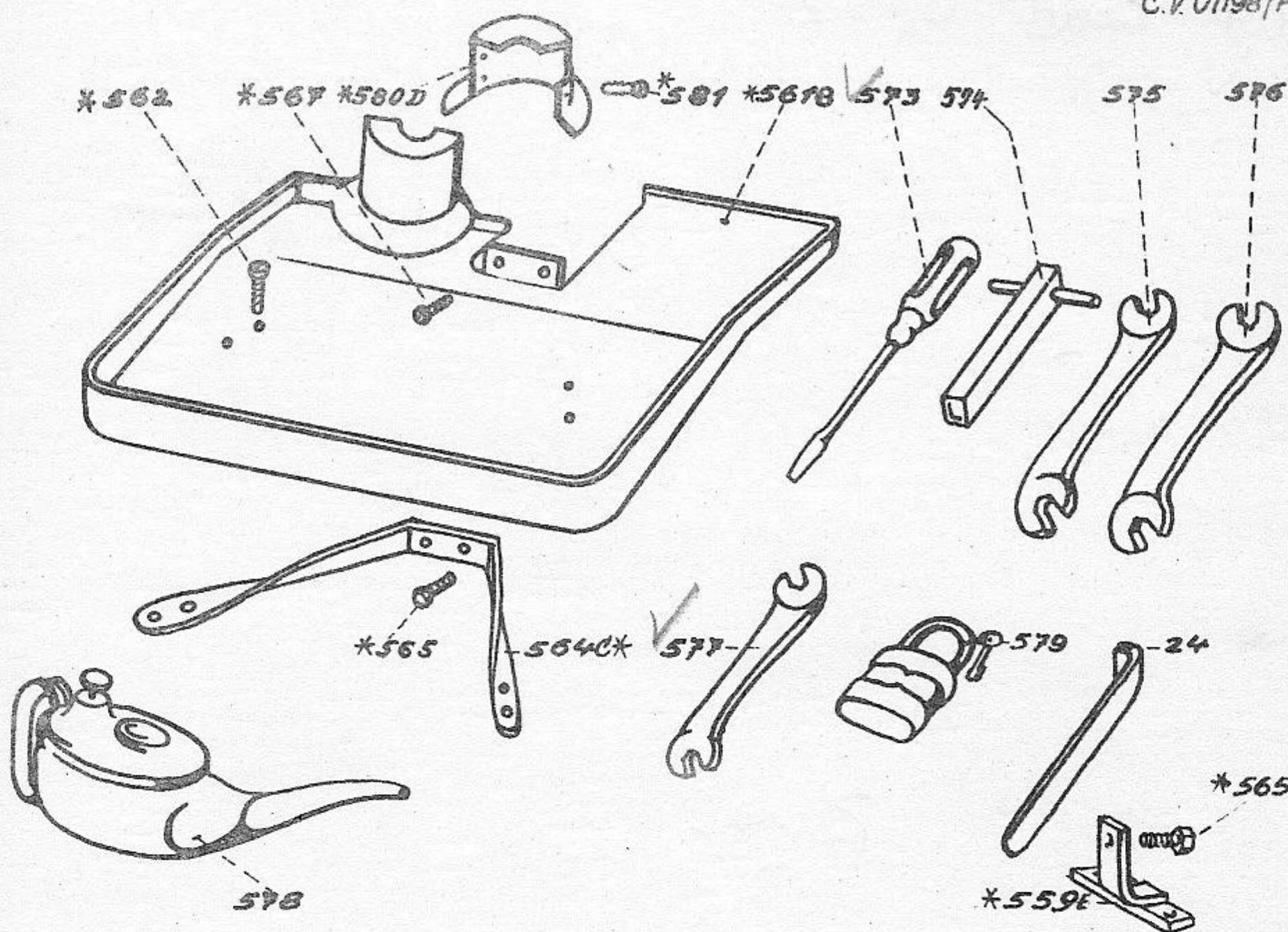
Vašiček

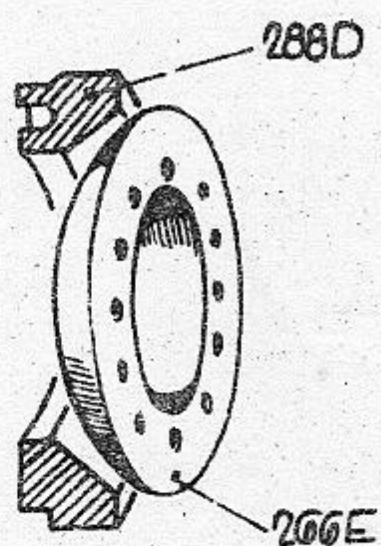




Vašiček

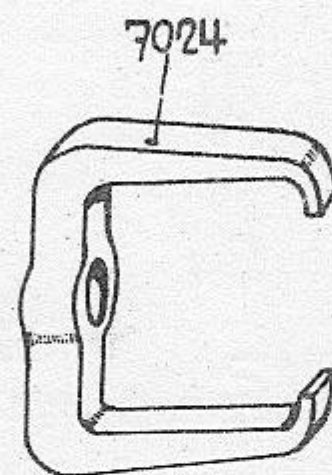
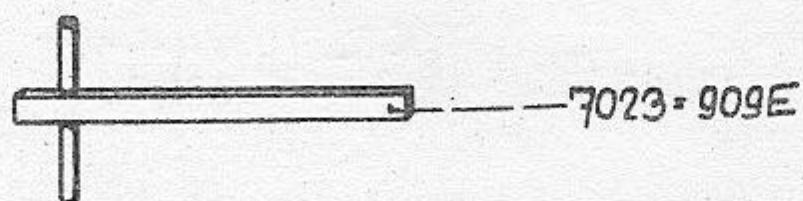
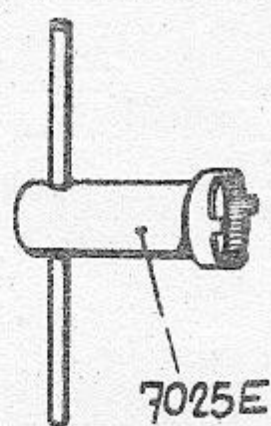
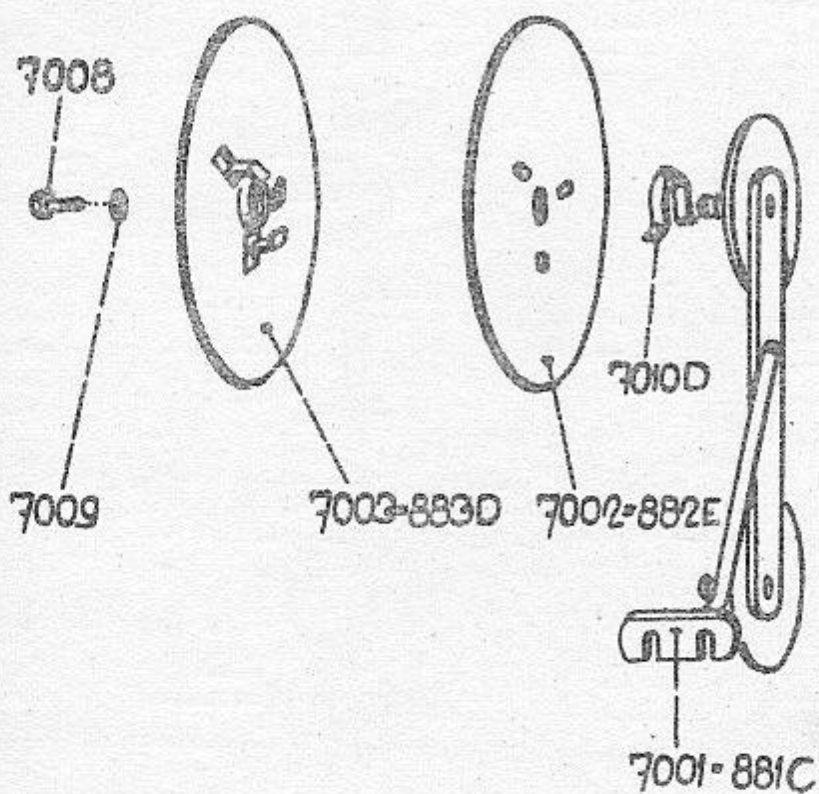


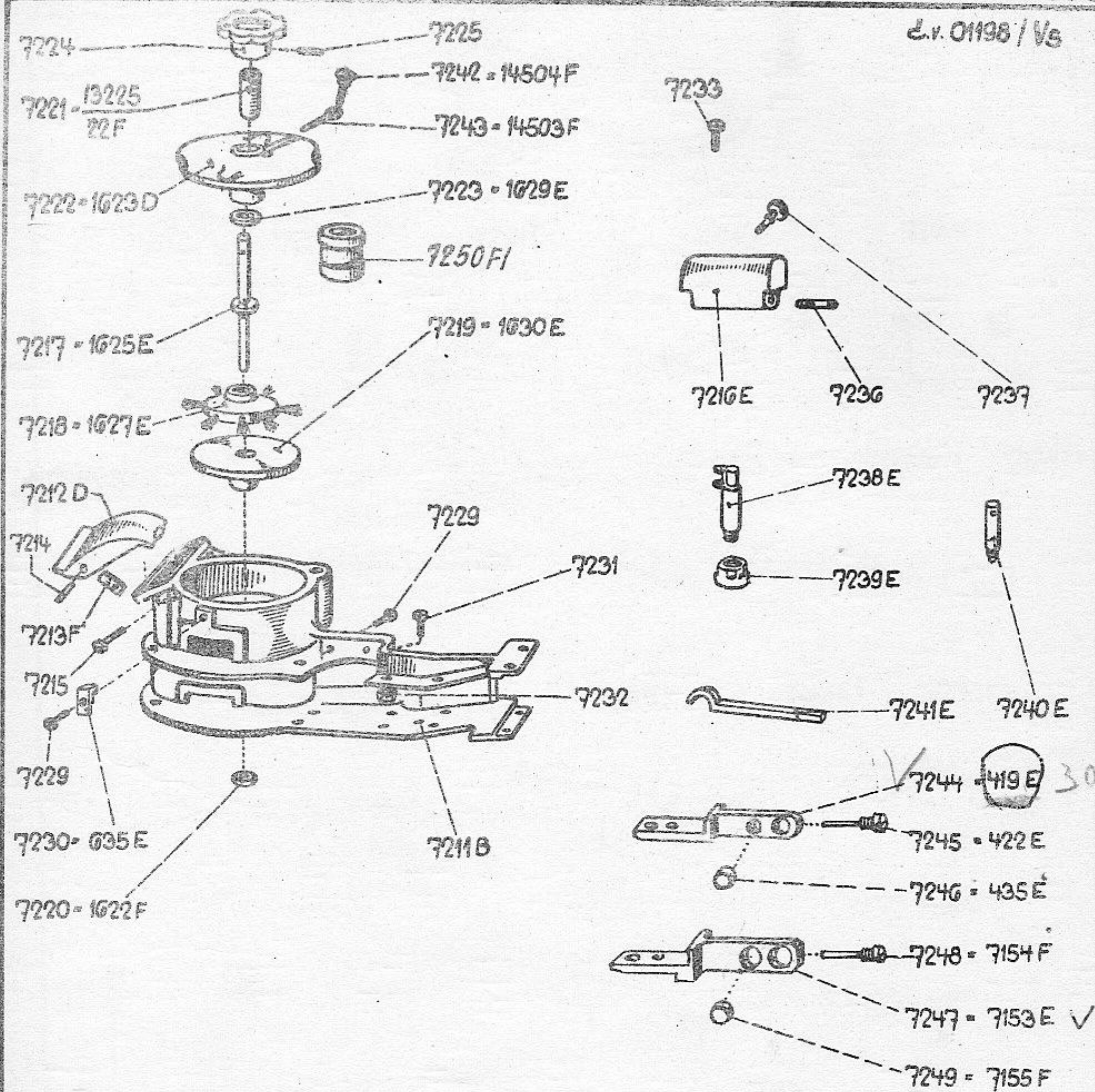




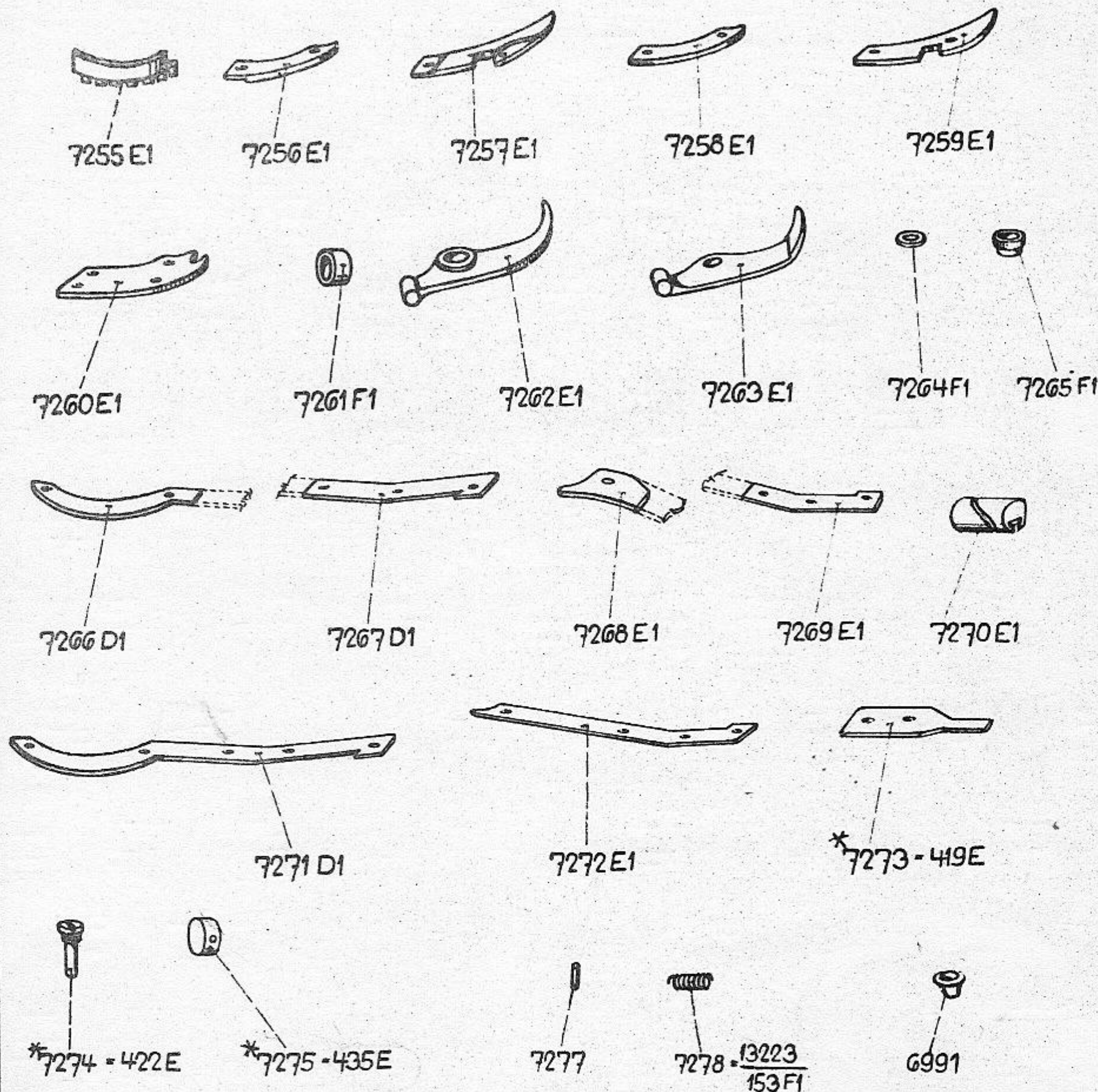
2.v.01198/Va

2.v.01198/Vc

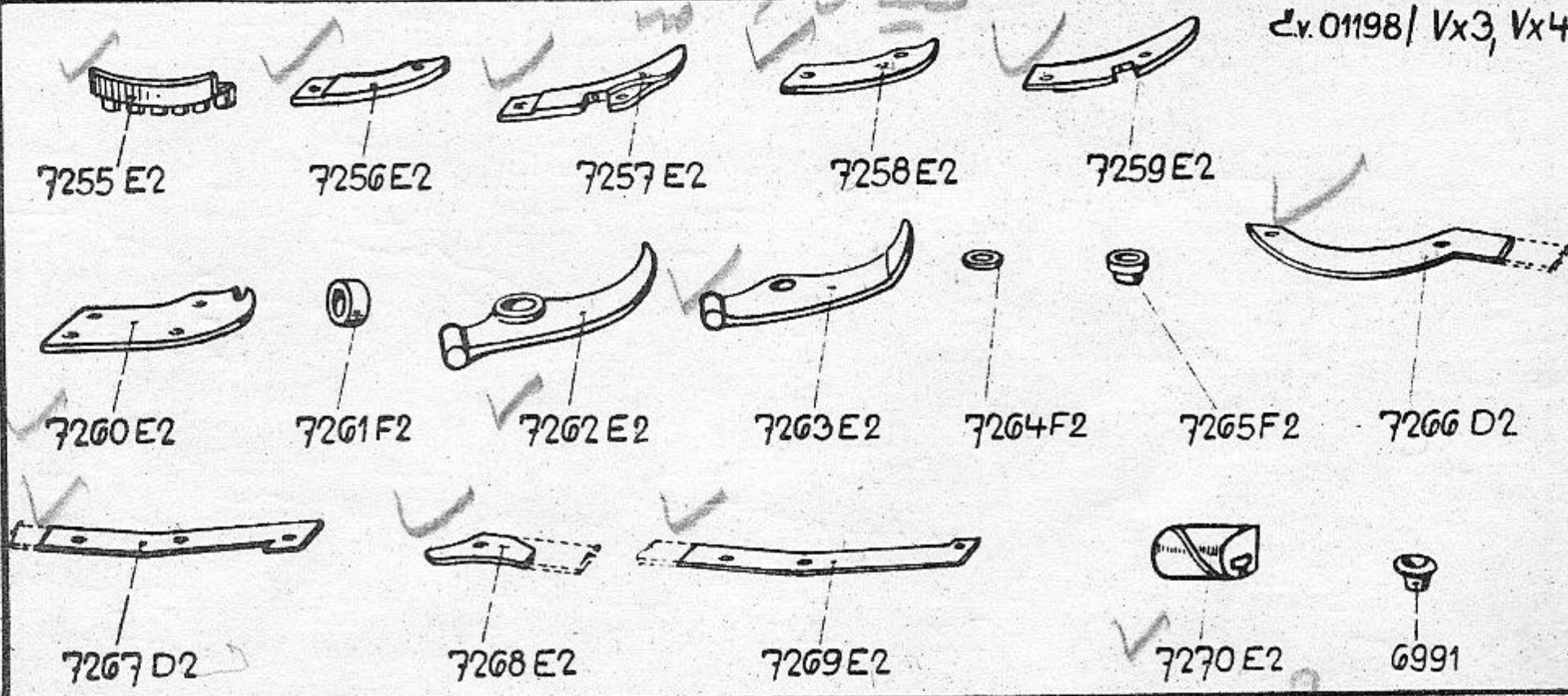




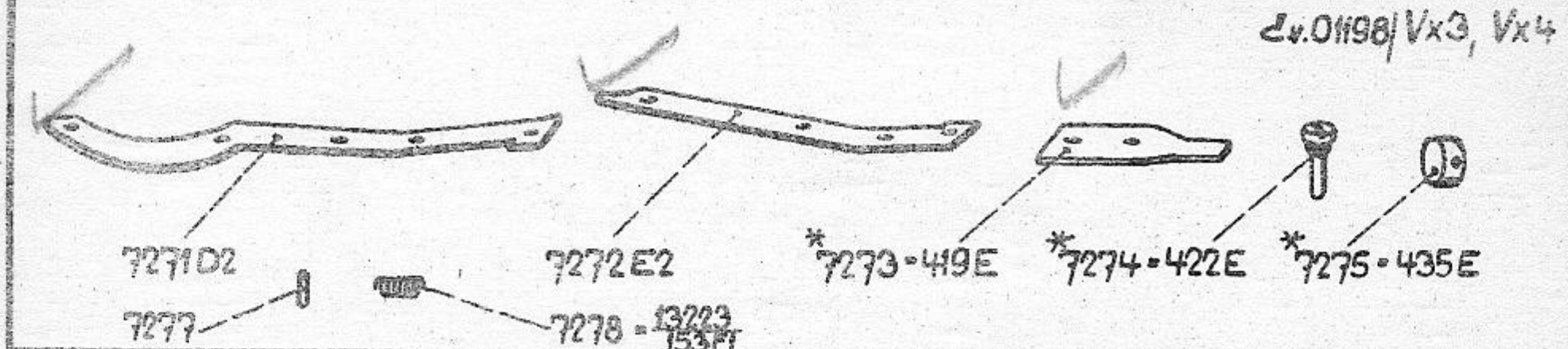
2.v.01198 / Vx1 - E
Vx2 - E1



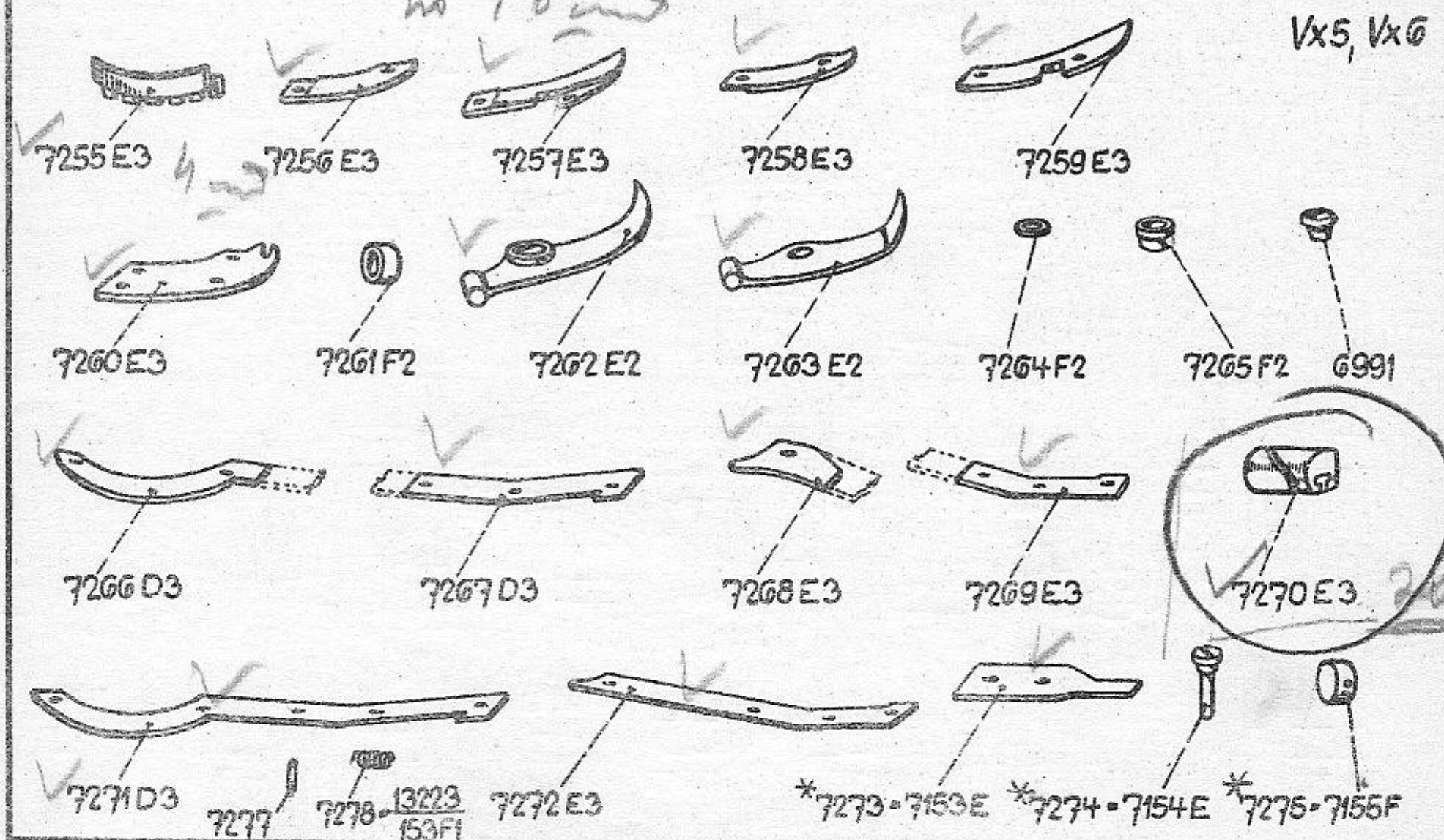
2.v.01198 / Vx3, Vx4



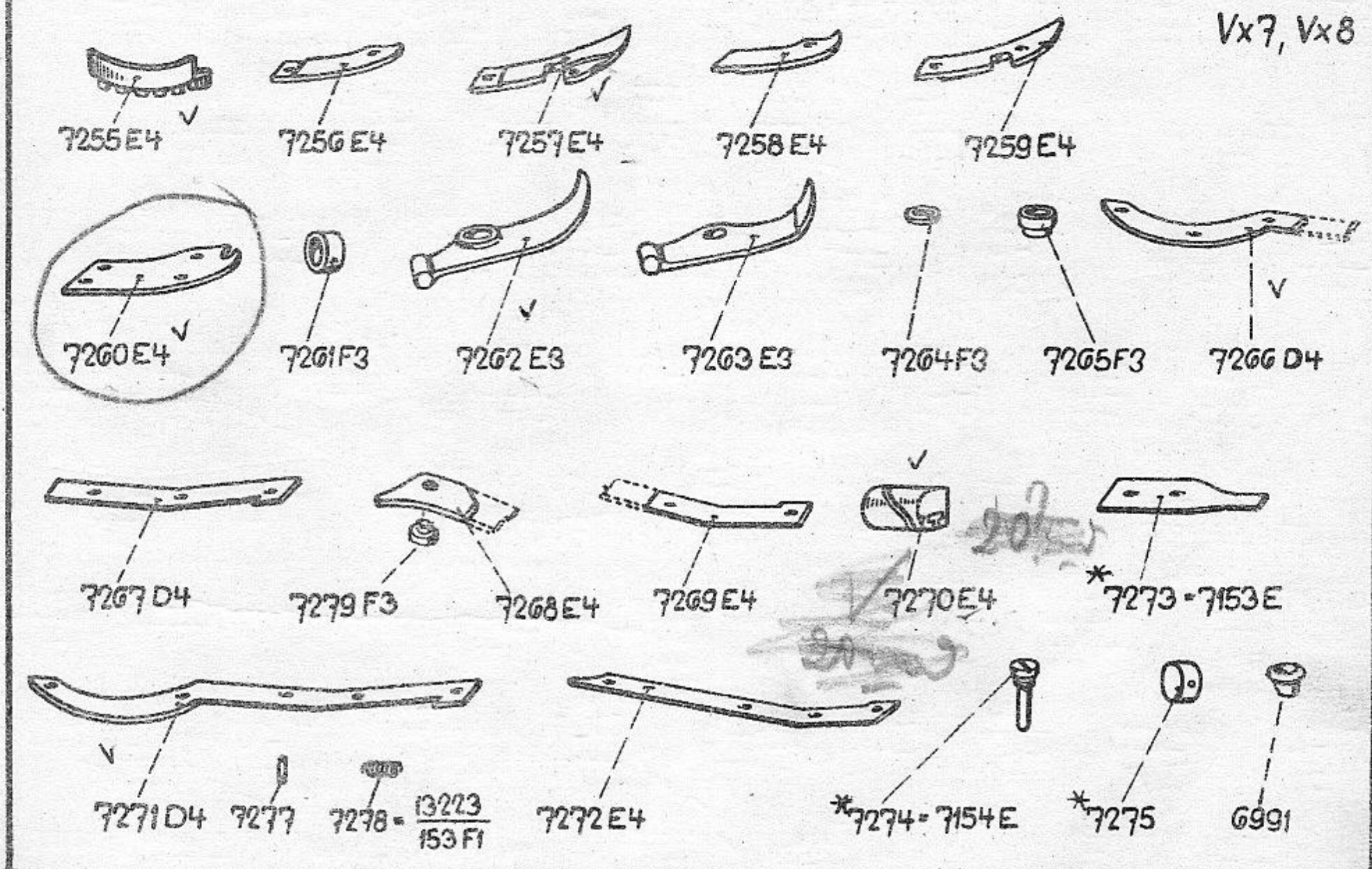
2.01198/Vx3, Vx4



Vx5, Vx6



Vx7, Vx8



С. 01198/Уа1



7281D1



7283E1



7287F1



7284E1



7285E1

С. 01198/Уа2



7281D2



7289-796E



7283E2



7284E2



7287F2



7285E2

С. 01198/Уа3



7281D3



7289-1873E



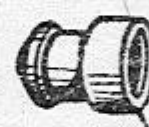
7283E3



7287F3



7284E3



7285E3

С. 01198/Уа4



7281D4



7285E4



7283E4



7284E4



7287F4

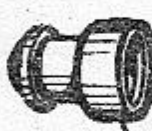
С. 01198/Уа5



7281D5



7289-7106E10



7285E5



7283E5



7284E5



7287F5

С. 01198/Уа6



7281D6



7289-7106E10



7283E6



7285E6



7284E6



7287E6

С. 01198/Уа7

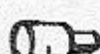
7281D7



7283E7



7284E7



7287F7



7285E7

С. 01198/Уа8



7281D8



7289-669E



7290E8



7283E8



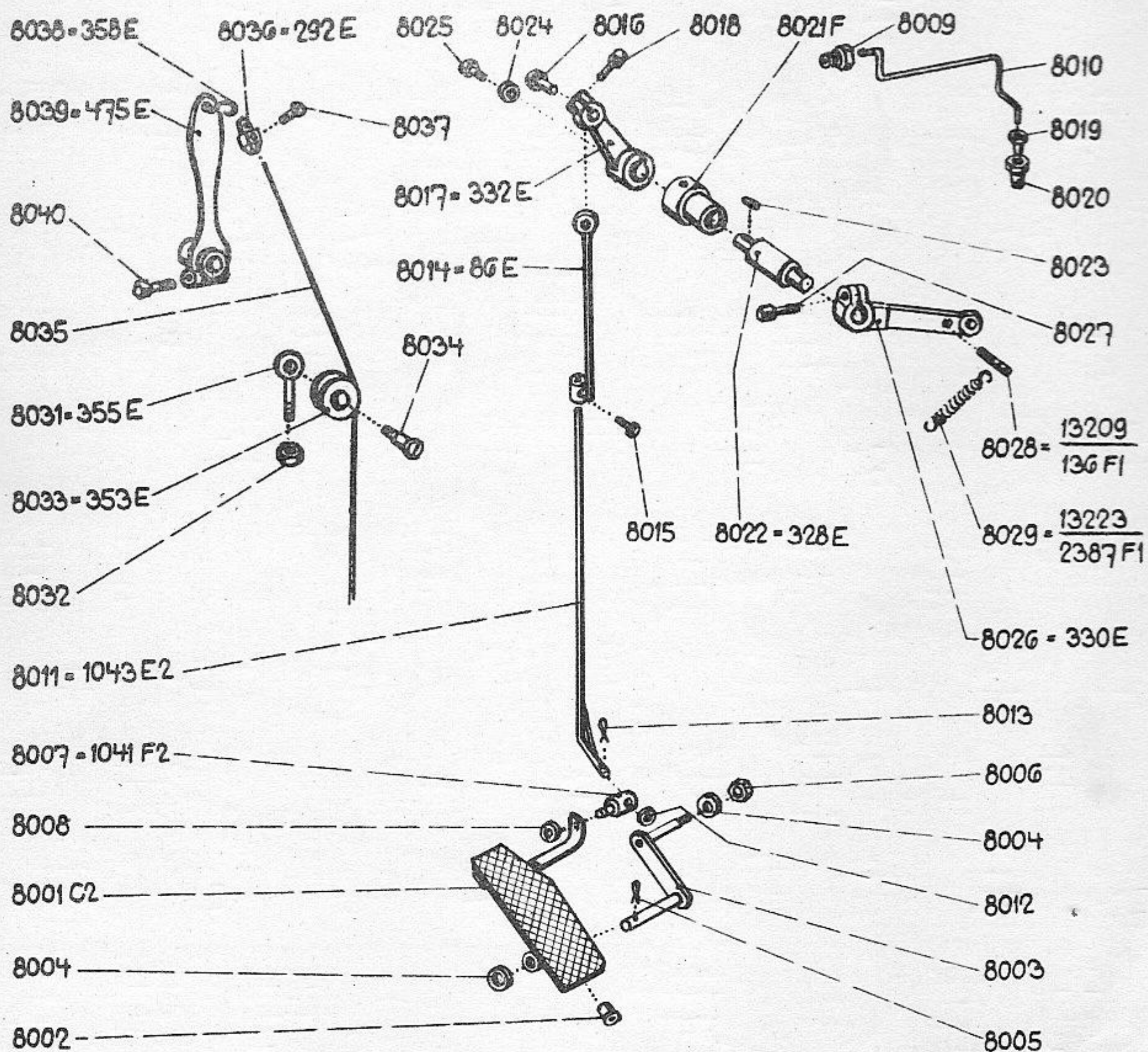
7287F6



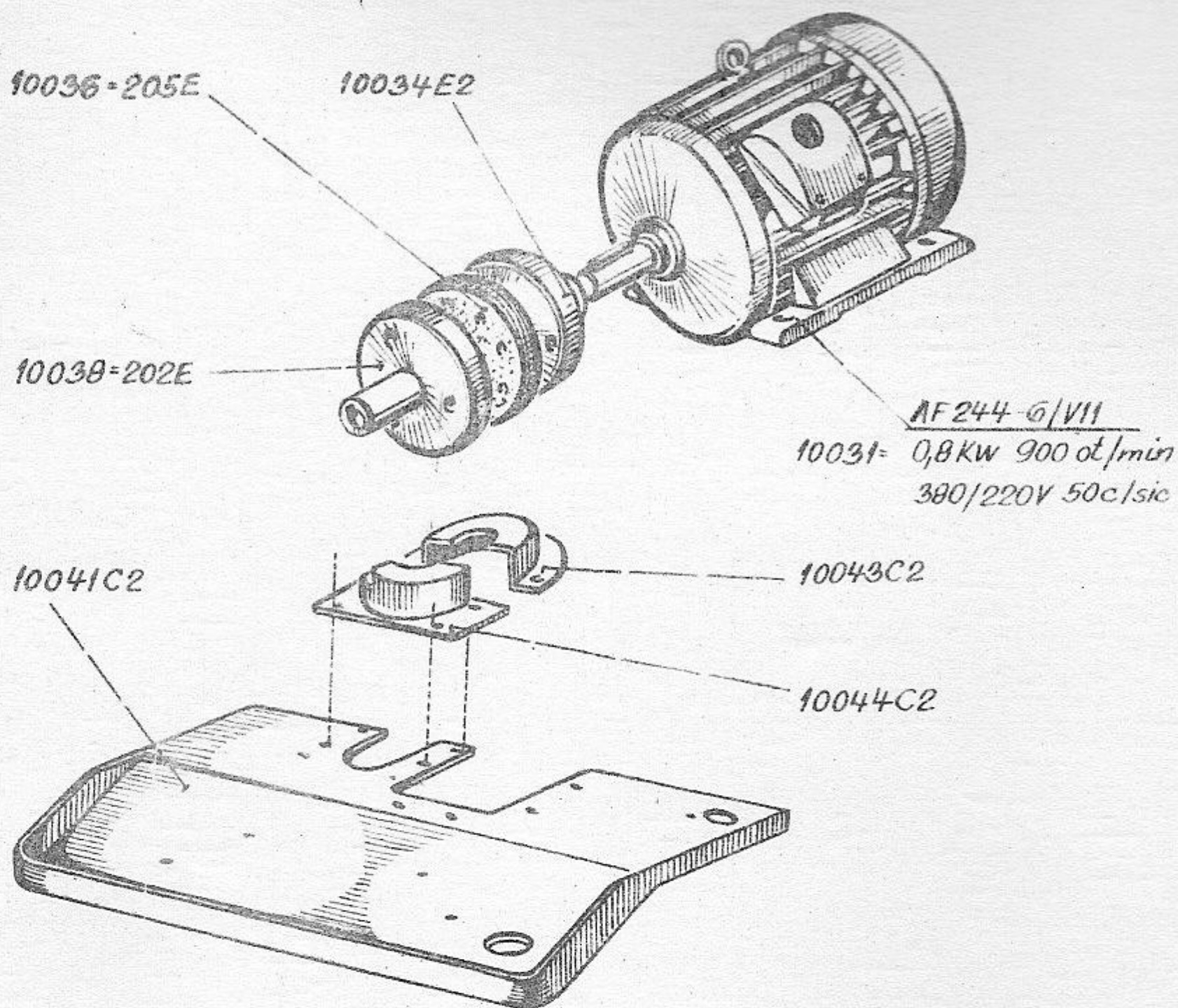
87285E8



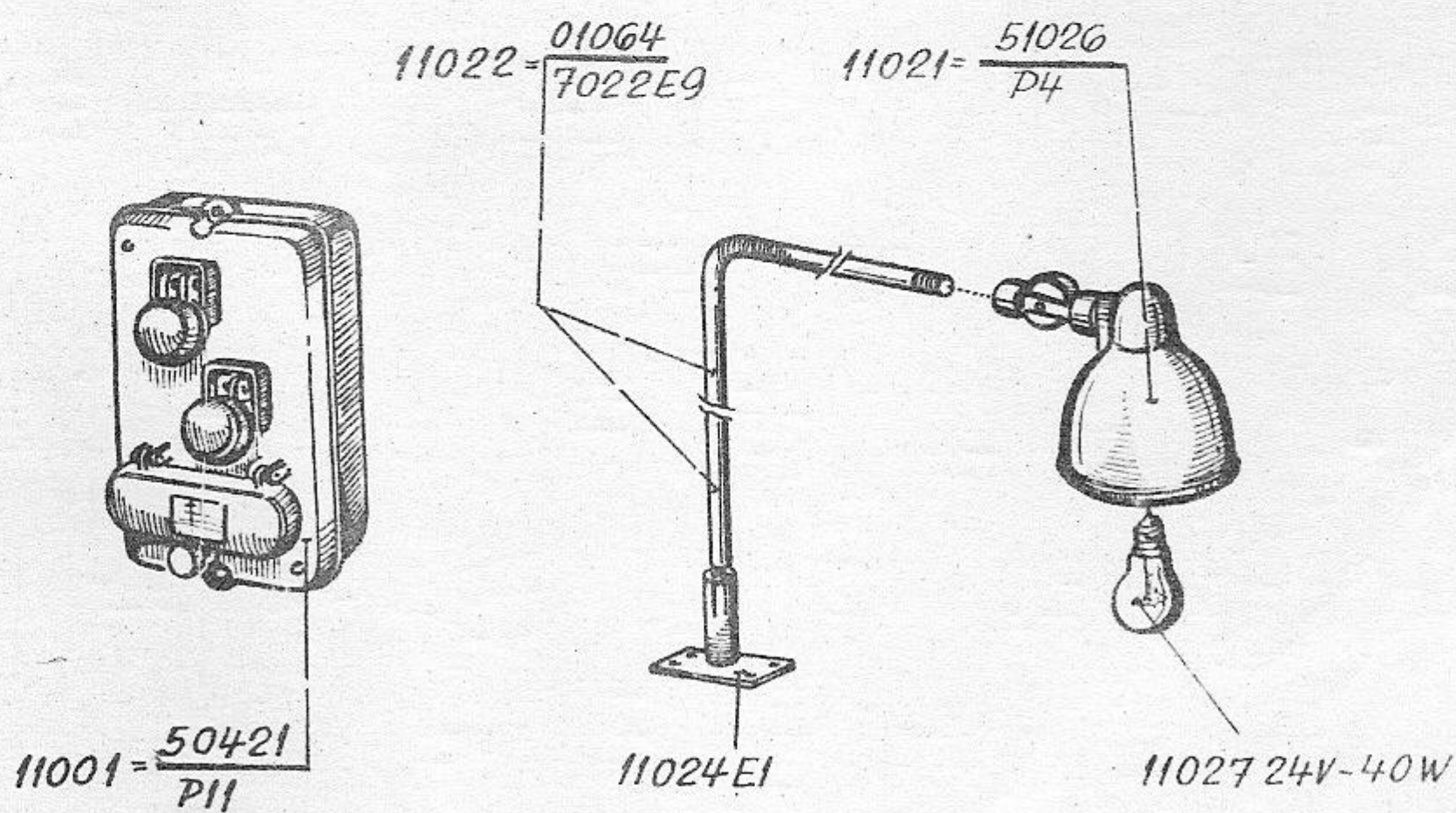
7284E8



С.01198/119



С.01197/Еа1



VE.