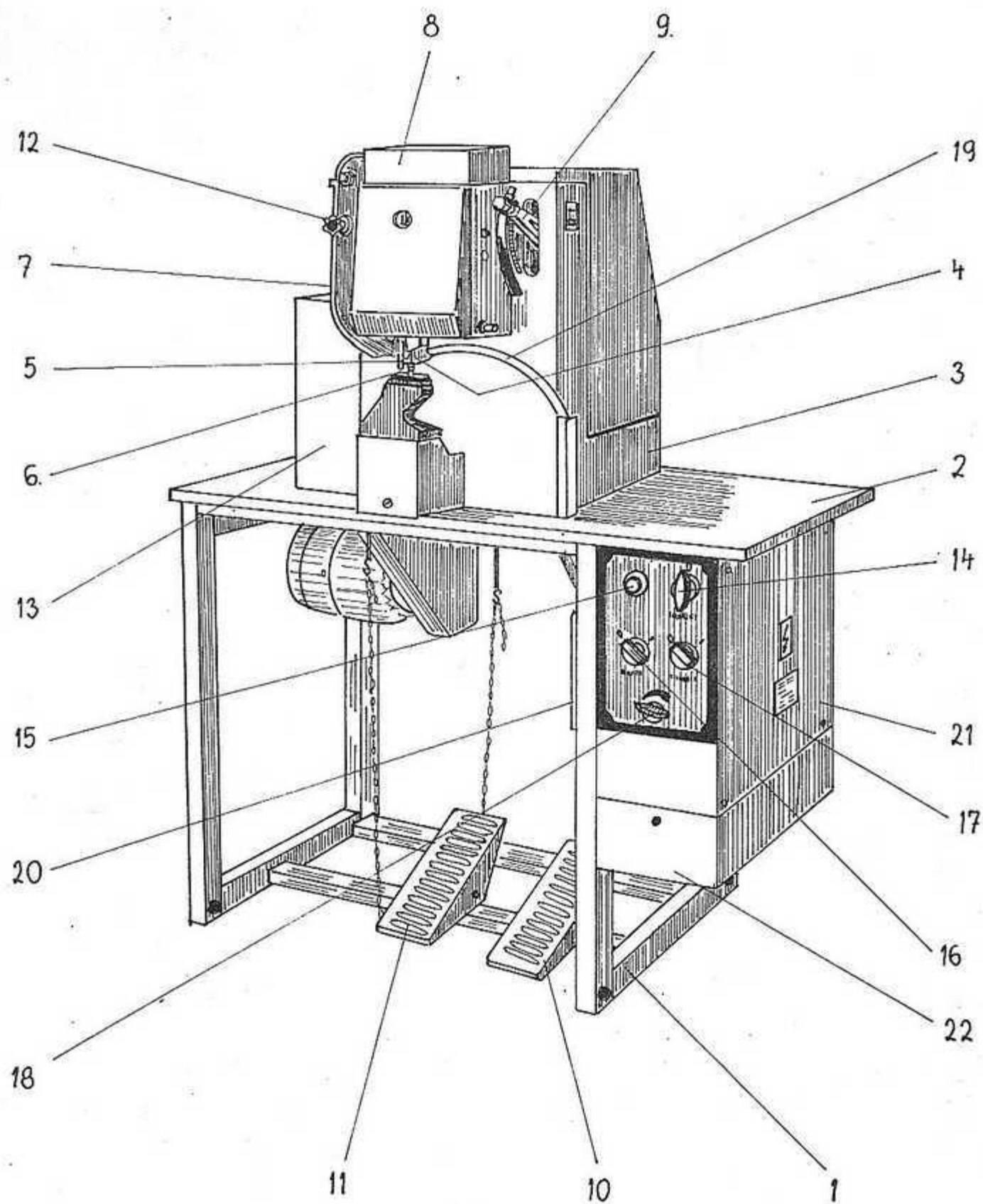


č.v. 01337/P2



obr. I.

МАШИНА ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОЧЕК произв. № 01337/P2

Изображение машины видно на рис. I в приложении изображений настоящего руководства.

Объяснения к рис. I

I - стойка, 2 - фундаментная доска, 3 - рама машины, 4 - пробойный и подающий механизм, 5 - механизм разбивки, 6 - придерживающая лапка, 7 - направитель блочек, 8 - магазин блочек, 9 - настройка шага блочек, 10 - педаль для пуска машины в действие, 11 - педаль для управления придерживающей лапкой и отведения направителя блочек, 12 - устройство для перманентного отведения направителя блочек, 13 - муфта, 14 - главный выключатель, 15 - контрольная лампочка, 16 - выключатель освещения, 17 - выключатель магазина, 18 - регулировка скорости подачи магазина, 19 - удаление отходов, 20 - бункер для отходов, 21 - электроустановка, 22 - ящик для инструмента.

Применение

Машина находит применение в обувной промышленности и под. отраслях для вырубки отверстий и вставки обувных блочек для шнурков, имеющих загнутые головки, в берца обуви, в кожу, текстильные материалы, картон и т.п.

Блочки могут иметь разные размеры и различный вид.

Главные технические данные

Производительность машины (согласно ловкости обслуживающего)	пар/8 часов	прибл. 1200
Число оборотов главного вала (теорическое количество вставленных блочек)	мин ⁻¹	300
Расстояние блочек (шаг)	мм	12 - 30
Величина блочек (ϕ штока x ϕ пружины)	мм	4 x 7,5 до 7 x 13
Количество работников для обслуживания		I

Размеры и масса

Ширина машины	мм	940
Глубина машины	мм	670
Высота машины	мм	1285
Площадь горизонтальной проекции машины	м ²	0,63
Упаковка морская	м ³	1,27
Масса машины	кг	прибл. 180

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	лист
Общие указания и руководство по заказыванию зап. частей.....	2, 3
Чистка машины	3
Смазка машины	4
Пуск машины в действие, подготовка к работе и сама работа.....	4-6
Описание действия машины.....	6-7
Настройка отдельных механизмов.....	8-II
Электроустановка.....	I2
Руководство по устранению случайно возникших помех.....	I3-I4
Руководство по обеспечению безопасности труда.....	I5-I7
Перечень деталей	
Запасные части для трёхлетней работы машины	
Рисунки к тексту	
Таблички к рисункам	

О б щ и е у к а з а н и я

- Просим внимательно прочистить настоящее руководство и им руководиться!
- Во время транспорта и распаковки руководствуйтесь надписями и обозначениями упаковки. О повреждениях, возникших во время транспорта, необходимо немедленно известить управление железных дорог или транспортное бюро. Сразу же после распаковки надо контролировать содержание поставки в соответствии с заказом и сообщить поставщику все обнаруженные несоответствия.
- Машину надо очистить от консервирующего вещества и устранить все загрязнения. Надо контролировать, на ней ли нет освобожденных деталей и нет ли в ней посторонних предметов.
- Машину надо смазывать ежедневно. Все смазочные места должны быть чистыми.
- Чистку машины надо проводить ежедневно, особенно надо чистить те части машины, которые засоряются угаром. Во время чистки надо тщательно контролировать, не освободились ли на машине некоторые детали. Все помехи необходимо немедленно устранить.
- Один раз в неделю надо тщательно вычистить всю машину.
- Через каждые ~~два~~ года надо проводить генеральный осмотр и ремонт машины, при котором вся машина демонтируется, тщательно очищаются и осматриваются отдельные детали и части электроустановки. Дефектные и изношенные детали заменяются новыми или ремонтируются. После монтажа машины ее надо полностью подвергнуть испытанием.
- После выведения машины из строя надо ее вычистить, осмотреть, в случае надобности устранить недостатки, затем испытать, законсервировать и хранить в сухом помещении.
- Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Нельзя устранять помехи и чистить машину во время ее хода, для этого

её надо всегда выключать. Также нельзя устранять с неё кожухи и иные защитные устройства.

- к) Электрическое оборудование машины надо содержать в хорошем и безопасном состоянии, соответствующим электротехническим правилам безопасности. Схема выключения указана на рисунках текста. При любом повреждении электрического оборудования ни в коем случае не устраняйте его сами, для этого надо вызвать электротехника.

За последствия, возникшие вследствие несоблюдения настоящего руководства, не можем нести ответственности.

Ввиду того, что наши изделия непрерывно улучшаются, не всегда точно соответствует описание, изображение и данные в цифрах последнему исполнению машины и поэтому они могут быть несколько изменены.

В заказе запасных частей необходимо точно указать:

- 1) Наименование и номер машины: см. переднюю страницу
- 2) Производственный номер Вашей машины; например IO (перепишите с паспортной таблички машины)
- 3) Наименование и номер детали; например тяга прорубки отверстий 01337/38I DI, согласно номеру старой детали.
- 4) Количество заказываемых штук; например 2

Если старая деталь не имеет номера и если этот номер не указан на одном из рисунков руководства, надо указать:

- а) Наименование детали и её главные размеры, или направить эскиз; например у пружин: внешний диаметр пружины x диаметр проволоки x длина свободной пружины или втулка: внешний диаметр x внутренний диаметр x длина.
- б) Наименование и номер детали, с которой настоящая деталь находится в соединении.

Электрическое оборудование, указанное в руководстве, предназначено только для трехфазного тока 380 в, 50 Гц и для работы в основной среде. В случае иных требований необходимо в заказе запасных частей электрооборудования указать вид, напряжение, частоту электрического тока и рабочую среду.

Примечание:

- ✗ Детали с таким обозначением в перечне и в табличках рисунков являются уже устаревшими (для более старшего исполнения машины).

Ч и с т к а м а ш и н ы

После распаковки и перед пуском машины в ход надо её очистить от консервирующего жира и устранить все загрязнения.

После включения машины в производство надо её чистить ежедневно особенно те её части, которые соприкасаются с материалом.

Один раз в неделю необходимо машину тщательно очистить от всех загрязнений и от загрязненного масла.

С м а з к а м а ш и н ы

Шарикоподшипники главного вала и эксцентриков наполняются смазочным жиром во время монтажа и ремонта и поэтому нет необходимости проводить дополнительную смазку.

Кулачки, помещенные в закрытой коробке, смазываются содержащимся в коробке маслом. Для наполнения коробки служит подшипниковое масло 0 - 4 по ЧСН 65 6610.

Движущиеся части отдельных механизмов имеют смазочные фитили, насыщающее масло из резервуаров, помещенных в верхней части рамы машины. Для наполнения их применяется подшипниковое масло 0 - 4 по ЧСН 65 6610.

Остальные части, требующие смазки, снабжены смазочными отверстиями и обозначены красным цветом. Смазка проводится вручную с помощью масленки нормальным машинным маслом.

Машина смазывается при её выключении не менее, чем один раз в день и каждый раз перед началом смены.

Один раз в день перед началом работы надо контролировать резервуары фитильной смазки.

Один раз в неделю во время чистки машины контролируйте количество масла в коробке кулачков в соответствии с маслоуказателем и, в случае надобности, дополняйте его.

П у с к м а ш и н ы в х о д, п о д г о т о в к а к э к с- п л у а т а ц и и

А. Пуск машины в ход

После распаковки машина транспортируется на место работы и с помощью опорных болтов проводится её балансировка. После отбалансирования машину надо очистить, контролировать уровень масла в масляной коробке кулачков и резервуарах фитильной смазки. Далее надо убедиться, нет ли в машине посторонних предметов.

Перед подключением машины к сети надо контролировать, соответствуют ли данные, указанные на паспортной табличке Электрооборудования напряжению сети производства. В положительном случае можно присоединить приводной кабель к сети. Убедитесь с тем, что машину можно без затруднений проворачивать, нажав правую педаль носком ноги и поворачивая ременный шкив по направлению стрелки, обозначенной на кожухе. Если проворот осуществляется плавно, без затруднений, включите главный выключатель (красный) машины и удостоверитесь, что ременный шкив вращается по направлению стрелки на кожухе.

Если он не вращается в этом направлении, надо вилку приводного кабеля перебросить в обратную сторону. Электрооборудование машины исполнено для применения в сети с защитным занулением.

Если все в порядке, то правой ногой нажимается правая педаль и испытывается ход машины вхолостую. При снятии ноги с педала машина останавливается.

Б. Подготовка к работе

Перед началом работы надо возле машины приготовить требуемые блочки и соответствующее оборудование, т.е. водитель блочек, пробойник отверстий, механизм расклепки, ударный механизм и подающую иглу.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

стрелки, подвергните механизм машины испытанию на плавность хода.

- 8) Включите главный выключатель машины.
- 9) Сдавите левую педаль носком ноги для приподнятия прижимной лапы, и потом задвиньте кусок кожи под лапой для испытания.
- 10) Нажав правую педаль носком ноги, проверьте межосевое расстояние и качество раздвижения колец.

Примечание: В течение всего времени нажатия правой педали механизм действия машины находится в ходу. После освобождения педали механизм действия машины заканчивает рабочий цикл и останавливается в исходном положении.

Во время вставки блочков направление верха обуви проводится вручную.

Во время настройки машины необходимо следить за тем, чтобы разводимая блочка не оставалась на разводном механизме. Этого можно достигнуть либо отодвиганием водителя блочков, или устранением разведенной блочки после каждого цикла действия механизмов машины.

Блочки нельзя устранять рукой, только при помощи приспособленных для этой цели крючков.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ва электродвигатель приводится в движение педалью (пяткой левой ноги)

О п и с а н и е д е й с т в и я м а ш и н ы

После включения электродвигателя, наступившего вследствие сдвигания правой педали носком ноги, происходит освобождение рычага ролика. При этом пружины сдвигают диск муфты для сцепления шкивом главного вала, который начинает вращаться вместе с эксцентриками и кулачками.

От пробойного кулачка (левого) с помощью рычажного механизма передается движение к пробойному штоку с пробойником, прорубляющим отверстие при незначительном разгрузении, чтобы он во время подачи не ударялся в плитку.

Одновременно с пробойником приводится в действие верхний разводный шток, из которого выдвинута подающая игла. Разводный шток получает движение от правого эксцентрика через механизм рычагов. При движении разводного штока вниз подающая игла захватывает блок с водителем блокчейн, водитель отводится и разводной шток возвращается в исходное положение. После этого приподнимается придерживающая лапка, и подающий механизм, передвигает пробойный шток с пробойником и материалом (пробойник частично задвинут в материал) с прорубленным отверстием под разводный механизм. При этом

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

НАСТРОЙКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ

а) Настройка механизма прорубки отверстий (рис. I)

При смене пробойника (см. оснащение) отвинчивается болт 422, пробойник высовывается и заменяется пробойником требуемого размера согласно применяемым блочкам. Болт 422 зажимного соединения пробойного стержня 421 снова затягивается.

Настройка механизма прорубки отверстий производится в его нижнем исходном положении. Освобождением болта 404 освобождается зажимное соединение державки 402 а вследствие этого также и пробойный стержень 421, который устанавливается так, чтобы

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ходил точно к оси разбивки.

В случае останова пробойника при максимальном подъеме кулачка перед или же за осью разбивки, надо отвинтить крышку 6 (на рис. не изображено) масляной коробки кулачков 2 и освободить зажимное соединение рычага 345 кулачка подачи 271. Кулиса 282, которая находится на общей оси с рычагом 345, поворачивается так, чтобы пробойник попал точно в ось разбивки. В этом положении затягивается зажимное соединение рычага 345 и привинчивается крышка 6 масляной коробки 2.

в) Настройка верхнего механизма разбивки (рис. 3)

При смене ударного устройства и подающей иглы освобождается болт 119 стержня разбивки 118 и ударное устройство вместе с подающей иглой вынимается. Новая подающая игла просовывается через отверстие в ударном устройстве (согласно оснащению) и вместе с ударным устройством вставляется в стержень разбивки вплоть до упора, после чего игла фиксируется болтом 119. После чего освобождается болт 123, который закрепляет упор иглы 122 и в верхнем положении стержня разбивки устанавливается длина высывания иглы на 12 мм от грани ударного устройства с помощью упора 112 и закрепляется болтом 123. Вручную протачивается машина без набирания блочек.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

г) Настройка нижнего механизма разбивки (рис. 4)

Перед заменой механизма разбивки (согласно оснащению), ослабляется болт 137 в нижнем стержне разбивки 136, который доступен благодаря канавке, сделанной в передней части несущего элемента 140. Механизм разбивки вынимается и заменяется соответствующим механизмом требуемых размеров. Болт 137 потом опять затягивается.

Настройка нижнего механизма разбивки производится в нижнем исходном положении. Притягивая нижний кожух 456, механизм разбивки высывается из штифта 459 и поворачивается (см. табл. II). Освобождается зажимное соединение державки 134 и с помощью стерженька поворачиваются нижний стержень разбивки до тех пор, пока при протачивании машины блочек правильно растянута. Зажимное соединение потом опять затягивается. В верхнем положении

однако цилиндрическая часть поверхности стержня разбивки должна быть высунутой максимально 1 мм над верхней поверхностью прокладки 142.

д) Настройка придерживающей лапки (рис. 5)

Придерживающая лапка управляется с левого эксцентрика 165 или с помощью левой педали носком ноги. Настройка проводится изменением длины болта 177 с упорной колодкой 179 (не изображено), опирающейся на выступ рычага лапки 181.

е) Настройка отодвигания (отдаления) водителя блочек (рис. 6)

Отдаление водителя управляется с левого эксцентрика 165 или с помощью левой педали носком ноги.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

з) Настройка магазина блочек (рис. 8)

В соответствии с высотой блочек настраивается перегородка 558 так, чтобы блочки, проходящие по пути и все друг за другом с головками внизу направлялись под перегородкой свободно а остальные неупорядоченные блочки падали обратно в магазин. Направление блочек в водитель регулируется поворачиванием направляющей прикладки 4014 (см. оборудование).

Количество блочек, подаваемых из магазина, настраивается поворачиванием регулировочного потенциометра на панели управления (см. рис. I, дет. I9).

Для правильной работы магазина необходимо, чтобы промежуток между сердечником и якорем электромагнита поз. 7104, был 0,4 мм. Величина промежутка устанавливается перемещением поз. 59I после освобождения болтов поз. 553. Контроль величины промежутка производится канавкой M в поз. 59I (см. таб. I3).

и) Настройка шага блочек (рис. 9)

Шаг блочек от 12 до 30 мм настраивается согласно шкале

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Электрoустановка

рис. 701 – Е61, Е62, Е63, Е65

- ХР – Реверсационная вилка
- ХТ – Клема переключения
- Q1 – Главный выключатель
- Q2 – Выключатель электродвигателя
- F1 – Автомат защитный
- F2 – Предохранители 2А
- F3 – Предохранители РЕМОС 0,5 А

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- МА – Электродвигатель
- Т – Трансформатор
- SA1 – Поворотная головка – магазин
- SA2 – Поворотная головка – освещение машины
- R – Регуляционное сопротивление
- Y1 – Магазин блочек
- HL – Контрольная лампочка "СЕТЬ" 24 В
- EL – Освещение машины 24 В, 15w

Руководство по устранению случай-
ных неполадок

Неполадка и причина неполадки

Устранение неполадки

I. Блочки плохо падают

- а) Блочки трудно проходят
в водитель блочек
- б) Широкий, узкий или
поврежденный водитель блочек

Настроить магазин

Водитель блочек заме-
нить новым исправным

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- в) Лопнувшие или ослабленные пружины муфты
- г) Большой зазор между шкивом и диском муфты
- д) Большое давление на пробойник или разводное устройство
- е) Жесткое препятствие в рабочем месте над пробойником или механизмом разводки

Пружины сменить

Сменить коническую обкладку

Провести настройку

Привести муфту в зацепление и повернуть ременный шкив вручную в обратном направлении и устранить препятствие

4. Машина не осуществляет прорубку

- | | |
|---|----------------------------|
| а) Кривая или изношенная подкладка под пробойником | Подкладку сменить |
| б) Поломана пружина тяги механизма прорубки | Пружину сменить |
| в) Ослаблены гайки на конце тяги механизма прорубки | Гайки настроить и затянуть |
| г) Плохой пробойник | Сменить |
| д) Малое давление на пробойник | Провести настройку |

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | |
|---|---|
| б) Малое давление на механизм разводки | Провести настройку |
| в) Рычаги верхнего механизма разводки неправильно установлены (рычаги находятся под слишком острым углом) | Неправильная длина шестигранной тяги. Провести настройку. |
| г) Механизм разводки находится низко над подкладкой | Настроить рычаг муфты |

Руководство по обеспечиванию тру- да у машины

Действительность

Руководство находится в полном пределе в действительности для настройки, ухода и обслуживания машины для вставки блочек.

Руководство по обслуживанию машины

Перед началом обслуживания должен подробно ознакомиться с ру-

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

дополнит его и убедиться, работают ли смазочные устройства исправно.

- контролировать, комплектны ли защитные кожухи и устройства и исполняют ли они свое назначение.

Во время хода машины запрещено:

- удаляться от машины.
- устранять блочки из механизма разводки вручную; для этого надо применять соответствующим образом приспособленные крючки.
- приближать руки к механизмам прорубки отверстий и разводки блочек
- проводить какие-либо манипуляции с машиной, отделку, устранение защитных кожухов и т.п.

— смазывать и чистить машину.

Необходимо следить за тем, чтобы возле машины было достаточно места для безопасной работы.

На машине, на которой обнаружена какая-либо неполадка, нельзя работать!

Если обслуживающий обнаружит какую-либо неполадку на машине, он должен машину остановить и о неполадке известить начальника.

Во время чистки или смазки машины должен быть отключен главный выключатель.

Во время работы на машине надо соблюдать руководство и инструкции

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

должны иметь удостоверение о том, что они прошли обучение с правилами безопасности труда во время настройки машин, которая должна проводиться во время их хода.

Обязанности производства

Организация, пользующаяся машинами для вставки блоков, обязана в установленном в технической документации сроке обеспечивать регулярный генеральный ремонт и контроль с точки зрения безопасности труда.

Регулярный контроль не освобождает производство от обязанности проводить испытания электрического оборудования машины согласно стандарту ГОСТ. (ЧСН 34 3800)

Действие правил техники безопасности

Правила техники безопасности являются обязательными для всех организаций, проводящих испытания машин, уход за ними, генеральный ремонт и эксплуатацию.

Руководящие работники ХТП во всех областях руководства обязаны обеспечить обучение о действии настоящих инструкций и их внедрении в производственный процес.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ausrüstung für Oberösen
(Abbildung in der Tafel 451 - 453)

- ① - Skizze
- ② - Abmessung
- ③ - Ausrüstung
- ④ - Anmerkung
- ⑤ - Angezapfter Schaft
- ⑥ - Material Al

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- ④ - примечание
- ⑤ - Стержни с прорезью
- ⑥ - Материал алюминий
- ⑦ - Механизм разводки блоков

01337

Üseneinsetzmaschine
МАШИНА ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОЧЕК

1

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
1	Maschinenständer	1					
	Рама	10		1	1 B1	=	
2	Kastendeckel	1		1	2 B1	=	
	Крышка коробки						
3	Dichtung	1		1	3 D1	=	
	Уплотнение						
4	Schraube M6 x 16	1		6	4	=	
	Винт M6 x 16						
5	Zylinderstift 6 x 16	1		2	5	=	
	Цилиндрический штифт 6 x 16						
	Platte						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

16	Главный вал Lager 6205	1		1	16 C1	=	
17	Подшипник 6205	1		1	17	=	
	Sicherungsring 25						
18	Крепильное кольцо 25	1		1	18	=	
	Deckel rechts						
19	Правая крышка	1		1	19 E1	=	
	Dichtung						
20	Уплотнение	1		1	20 F1	=	

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

C1337		Einschleusemaschine Машина для вставки блочек					
BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5	6		
21	Schraube M6 x 10	1		4	21	=	
	Винт М6 х 10						
22	Lagerdeckel	1		1	22 E1	=	
	Крышка подшипника						
23	Schraube M10 x 60	1		2	23	=	
	Винт М10 х 60						
24	Lager 3205	1		1	24	=	
	Подшипник 3205						
25	Deckel links	1		1	25 E1	=	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

36	Stöpsel	5		1	36 F1	=	
	Пробка						
37	Stift 8 x 16	11		1	37	=	
	Штифт 8 х 16						
38	Schraube M12 x 35	1		4	38	3x =	
	Винт М12 х 35						
39	Unterlegscheibe 13	1		4	39	=	
	Шайба 13						
40	Unterlegscheibe 6	2		1	40	=	
	Шайба 6						

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01001		Einsatzmaschine Машина для вставки блочек					
BZ. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					P 1	P2	
1	2	3	4	5		6	
41	Einsatz	3		1	41 F1	=	
	Вставка						
42	Schraube	3		1	42 F1	=	
	Винт						
43	Ölbehälter rechts	1		1	43 E1	/	
	Правая масляная кробка						
44	Schraube M6 x 10	1			44	=	
	Винт M6 x 10						
45	Einsatz	1		2	45 F1	/	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

56	Druckfeder	2		4	13223 672 F1	=	
	Прижимная пружина						
57	Zylinderstift 8 x 80	2		1	57	=	
	Цилиндрический штифт 8 x 80						
58	Schmierschraube	3		1	58 F1	=	
	Смазочный винт						
59	Feder	2		2	59 F1	=	
	Пружина						
60	Riemenscheibe	3		1	60 C1	=	
	Шкив						

1. № П/П	1. NO	1. LAUFENOS NUMBER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖ.СТЬ РАБ./МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

BZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
61	Lager 7204	3		2	61	=	
	Подшипник 7204						
62	Sicherungslech MB4	3		1	62	=	
	Крепильная шайба MB4						
63	Spannmutter KM4	3		1	63	=	
	Зажимная гайка KM4						
64	Innendeckel	3		1	64 E1	=	
	Внутренняя крышка						
65	Aussendeckel	3		1	65 E1	=	
	Внешняя крышка						
	Schraube M6 x 12						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

76	Vulka	2		1	76 F1	/	
	Zylinderrstift 5 x 16						
77	Цилиндрический штифт 5 x 16	2		1	77	/	
	Zugstange						
78	Тяга	2,3		1	78 F1	/	
	Zapfen						
79	Цапфа	2,3		1	79 F1	=	
	Hebel						
80	Рычаг	2,3		1	80 D1	=	

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5	6	7	8
81	Hülse	3		2	129 F1	=	
	Втулка						
82	Zapfen	3		1	82 F1	=	
	Цапфа						
83	Mutter M8	3		2	83	=	
	Гайка M8						
84	Unterlegscheibe 8,4	3		1	84	=	
	Шайба 8,4						
85	Stein	3		1	85 E1	=	
	Камень						
	Feder				01000		

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

96	Винт M6 x 10	5	4	96	=	
	Stauchstange					
97	Тяга разводки	4,5	1	97 F1	=	
	Mutter M16					
98	Гайка M16	4	1	98	=	
	Mutter M16 - links					
99	Гайка M16 - левая	5	1	99	=	
	Aufhangung					
100	Подвес	4	1	100 E1	=	

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Üseheinsetzmaschine
Машина для вставки блочек

C

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
101	Hülse	4		2	101 F1	=	
	Втулка						
102	Zapfen	4		2	102 F1	=	
	Цапфа						
103	Hebel	4		1	103 E1	=	
	Рычаг						
104	Sicherrungsstift	4,5		11	104 F1	=	
	Крепильный штифт	9					
105	Mutter M6	4,5		11	105	=	
	Гайка M6	9					
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

116	Подвесной винт	4		1	116 F1	=	
	Mutter M10 x 1						
117	Гайка M10 x 1	4		1	117	=	
	obere Stauchstange						
118	Верхний разводный шток	4		1	118 E1	=	
	Schraube M4 x 5						
119	Винт M4 x 5	4		1	119	=	
	Hülse						
120	Втулка	4		2	120 F1	=	

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

BZ. Cis.	NÁZEV 1	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	F2	
1	2	3	4	5		6	
121	Schraube M4 x 6	4,5		4	121	=	
	Винт M4 x 6						
122	Nadelanschlag	4		1	122 F1	=	
	Упор иглы						
123	Schraube M5 x 10 12	4		1	123	=	
	Винт M5 x 10 12						
124	Mutter M10	4		4	124	=	
	Гайка M10						
125	Ring 4	2,3		1	125	=	
	Кольцо 4						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

136	Нижний разводный шток	5		1	136 F1	=	
	Schraube M4 x 4						
137	Винт M4 x 4	5		1	137	=	
	Hülse						
138	Втулка	5		1	138 F1	=	
	Hülse						
139	Втулка	5		1	139 F1	=	
	Träger						
140	Несущая	5		1	140 D1	=	

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/Л | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337		Úsereinsatzmaschine Машина для вставки блочек				8	
BEZ. Cis.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P2	
1	2	3	4	5		6	
141	Schraube M6 x 25	5		2	141	=	
	Винт М6 х 25						
142	Unterlegscheibe	5		1	142 E1	=	
	Шайба						
143	Schraube M6 x 12	5		1	143	=	
	Винт М6 х 12						
144	Zapfen	4		1	144 F1	=	
	Цапфа						
145	Schmiereinsatz	5		1	145 F1	=	
	Смазочная вставка						
	Stöpsel 6						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

158	Schraube	2		1	158 F1	=	
	Винт						
159	Zylinderstift 3 x 8	2		1	159	=	
	Цилиндрический штифт 3 х 8						
160	Anschlag	2		1	160 F1	=	
	Упор						

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
					P 1	P 2
1	2	3	4	5		6
161	Fussplattenexzenter	1,6		1	161 E1	=
	Эксцентрик лапки					
162	Unterlegscheibe	2		1	162 F1	=
	Подкладка					
163						
164	Lager 6010	6		1	164	=
	Подшипник 6010					
165	Exzentermuffe	6,7		1	165 D1	=
	Обойма эксцентрика					
	Schraube M8 x 25					

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

176	Кольцо 6	6		2	176	=
	Schraube M6 x 30					
177	Винт M6 x 30	6		1	177	=
	Mutter M6					
178	Гайка M6	6		2	178	=
	Puffer					
179	Буфер	6		1	179 F1	=
	Hülse					
180	Втулка	6		3	180 F1	=

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337		Oseneinsetzmaschine Машина для вставки олочек				10	
BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P2	
1	2	3	4	5		6	
181	Fussplattenhebel	6		1	181 E1	=	
	Рычаг лапки						
182	Fussplatte	6		1	182 C1	=	
	Лапка						
183	Schraube M5 x 12	6		1	183	=	
	Винт M5 x 12						
184	Hebel	6		1	184 E1	=	
	Рычаг						
185	Mitnehmer	6		1	185 F1	=	
	Поводок						
186	Fussplattenhalter						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

197	Тяговая пружина	6		1	2257 F1	=	
	Gabel						
198	Вилка	6		1	197 F1	=	
	Zarfen						
199	Цапфа	6		1	198 F1	=	
	Ring 6						
200	Кольцо 6	6		2	199	=	
	Zugstange						
	Тяга	6		1	200 F1	=	

- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5			
201	Mutter M8	6		1	201	=	
	Гайка M8						
202	Mutter M5			1	202	=	
	Гайка M5						
203	Mutter M5	6		1	203	=	
	Гайка M5						
204	Novoplastschlauch 3,5/5,5; 0,5m			1	204	=	
	Art. 1128 Шланг НОВОПЛАСТ 3,5/5,5; 0,5м						
205	Runddocht $\varnothing 2$; 4,7m			1	205	=	
	Круглый фитиль $\varnothing 2$; 4,7м						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

217	Ölbehälter			2	217 C1	=	
	Масляная коробка						
218	Einsatz			2	218 F1	=	
	Вставка						
219	Schraube M4 x 10			4	219	=	
	Винт M4 x 10						

- | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
221	Konsole	7		1	221 E1	=	
	Консоль						
222	Schraube M6 x 20	7		2	222	=	
	Винт М6 х 20						
223	Zugstange	7		1	223 E1	=	
	Тяга						
224	Hebel	7		1	224 D1	=	
	Рычаг						
225	Hülse	7		1	225 F1	=	
	Втулка						
	Zapfen						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337		Useneisetzmaschine Машина для вставки блочек				13	
BEZ. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					P 1	P2	
1	2	3	4	5		6	
241	Zapfen	7		1	241 F1	=	
	Цапфа						
243	Stützrolle	7		1	243 F1	=	
	Опорный ролик						
245	Gabel	7		1	245 F1	=	
	Вилка						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

256	Опора	7		1	256 F1	=	
257	Schraube M6 x 16	7		2	257	=	
	Винт M6 x 16						
258	Novoplastschlauch 3,5/5,5; 0,5m			1	258	=	
	Art.1128						
259	Шланг НОВОПЛАСТ 3,5/5,5; 0,5m			1	259	=	
	Runddocht 62; 0,8m						
260	Круглый фитиль 62; 0,8m	7		1	260	=	
	Unterlegscheibe 8,4						
	Шайба 8,4						

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

BEZ. Čís.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
261	Stütze	7		1	261 D1	=	
	Опора						
262	Hebel	7		1	262 E1	=	
	Рычаг						
263	Schraube M6 x 20	7		1	263	=	
	Винт M6 x 20						
264	Ring 6	7		1	264	=	
	Кольцо 6						
265	Ring 9	7		2	265	=	
	Кольцо 9						
	Zapfen						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

278	Schraube M8 x 25	8		2	278	=	
	Винт M8 x 25						
279	Hülse	8		1	279 F1	=	
	Втулка						
280	Hülse	8		1	280 E1	=	
	Втулка						

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BSZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
281	Feder 6h9 x 6 x 22	8		1	281	=	
	Пружина						
282	Kulisse	8		1	282 D1	=	
	Кулиса						
283	Schraube M10 x 35	8		1	283	=	
	Винт M10 x 35						
284	Gabel	8		1	284 E1	=	
	Вилка						
285	Schraube	8		2	285 F1	=	
	Винт						
	Mutter M10 x 1						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

296	Прикладка	8		1	296 F1	=	
	Schraube M6 x 14						
297	Винт M6 x 14	8		1	297	=	
	Stein						
298	Камень	8		1	132 F1	=	
	Zapfen						
299	Цапфа	8		1	299 F1	=	
	Ring 7						
300	Кольцо 7	8		2	300	=	

- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ číslo		
1	2	3	4	5	P 1	P 2	
301	Zustellhebellager	8		1	301 D1	=	
	Подшипник подающей лапки						
302	Schraube M6 x 20	8		4	302	=	
	Винт M6 x 20						
303	Stift 6 x 22	8		2	303	=	
	Штифт 6 x 22						
304	Führungszapfen	8		1	304 F1	=	
	Направляющая цапфа						
305	Hülse	8		2	305 F1	=	
	Втулка						
	Zustellhebel						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

319	Führungszapfen	8	1	319 F1	=	
	Направляющая цапфа					

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5			
321	Zugstange	8		1	321 E1	=	
	Тяга						
322	Zapfen	8		1	322 F1	=	
	Цапфа						
323	Sicherungsstift	8		2	234 F1	=	
	Крепильный штифт						
324	Mutter M5	8		2	324	=	
	Гайка M5						
325	Zapfen	8		1	325 F1	=	
	Цапфа						
	Hebel						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

336	Винт M6 x 20	8		2	336	=	
	Segmentdeckel						
337	Кожух сегмента	8		1	337 D1	=	
	Schraube M4 x 8						
338	Винт M4 x 8	8		2	338	=	

- | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337		Einschleitzmaschine Машина для вставки блочек				18	
BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
341	Novoplastschlauch 3,5/5,5. 1m	8		1	341	=	
	Art. 1128						
	Шланг НОВОПЛАСТ 3,5/5,5. 1м						
342	Runddocht Ø 2. 1,5m	8		1	342	=	
	Круглый фитиль Ø2. 1,5м						
	Spindelschnur 432 105. 0,5m			1	343	=	
343	Вретенный шнур 432 105. 0,5м						
345	Hebel	8		1	345 E1	=	
	Рычаг						
	Rolle						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

356	Винт	2		1	356 E1	/	
	Zugstange						
357	Тяга	2		1	357 E1	/	
358	Bremskörper						
	Корпус тормоза	2		1	/	358 B2	
359	Kupplungsscheibe						
	Диск муфты	2		1	/	359 C2	
360	Schraube M12 x 45						
	Винт M12 x 45	2		1	/	360	

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. Cis.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
361	Lochungsnocken Кулачок пробки отверстий	1,9		1	361 C1	=	

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

376	Втулка Muffe	9		4	376 F1	=	
377	Обойма Zapfen	9		1	377 D1	=	
378	Цапфа Hülse	9		2	378 F1	=	
379	Втулка Schraube M6 x 20	9		1	379 E1	=	
380	Винт M6 x 20	9		1	380	=	

- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/Л | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Üseneisetzmaschine
Машина для вставки блочек

20

BEZ. Cis.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
381	Lochstange	9		1	381 D1	=	
	Тяга прорубки отверстий						
382	Druckfeder	9		1	382 F1	=	
	Прижимная пружина						
383	Mutter	9		1	383 F1	=	
	Гайка						
384	Mutter M12	9		1	384	=	
	Гайка M12						
385	Mutter	9		1	385 F1	=	
	Гайка						
	Mutter M16 x 1.5						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

396	Направляющая штанга	9		1	396 E1	=	
	Stellring						
397	Установочное кольцо	9		1	397 F1	=	
	Schraube M6 x 20						
398	Винт M6 x 20	9		2	398	=	
	Hebel						
399	Рычаг	9		1	399 E1	=	
	Hülse						
400	Втулка	9		1	180 F1	=	

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ CÍSLA		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
401	Schmierschraube	9		1	147 F1	=	
	Смазочный винт						
402	Halter	9		1	402 E1	=	
	Державка						
403	Zapfen	9		1	403 F1	=	
	Цапфа						
404	Schraube M8 x 20	9		1	404	=	
	Винт M8 x 20						
405	Schraube M4 x 6	9		1	405	=	
	Винт M4 x 6						
	Schraube M4 x 6						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

416	Штанга	9		1	416 E1	=	
	Zylinderstift 3 x 6						
417	Цилиндрический штифт 3 x 6	9		2	417	=	
	Zylinderstift 6 x 12						
418	Цилиндрический штифт 6 x 12	9		2	418	=	
	Hülse						
419	Втулка	9		1	120 F1	=	
	Hülse						
420	Втулка	9		1	305 F1	=	

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
421	Stemplpfeifenhalten	9		1	421 D1	/	
	Державка пробойника						
422	Schraube M6 x 20 12	9		1	422	=	
	Винт M6 x 20 12						
423	Führungsstück	9		1	423 E1	=	
	Направляющая						
424	Schraube M6 x 12	9		1	424	=	
	Винт M6 x 12						
425	Hülse	8		2	425 F1	=	
	Втулка						
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

438	Schraube	-		1	/	438 E2	
	ВИНТ						
439	Stempelpfeifenhalten	9, 10		1	/	439 C2	
	Державка пробойника						
440	Stempelpfeifenhalten	9, 10		1	440 C1	/	
	Державка пробойника						

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

№ П/П	НАЗВ	OBR. NA TAB.	ZIV. V MÉS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
					P 1	P 2
1	2	3	4	5	6	7
441	Endtulle Выводной наконечник	10		1	441 D1	/
442	Einsatz Вставка	10		1	442 E1	/
443	Schraube M4 x 20 Винт M4 x 20	10		1	443	/
444	Novoplastschlauch 6-10/14-12/16 Art. 1118 0,4-0,5m Шланг НОВОПЛАСТ 6/10/14; 0,5m Ableitungsstück 12/16 0,4m	10		1	444	=
445	Teeck Schraube M5 x 8	10		1	445 D1	=

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

456	Нижний кожух Zapfen	11		1	456 E1	=
457	Цапфа Druckfeder	11		1	457 F1	=
458	Прижимная пружина Zylinderstift 4 x 10	11		1	13223 389 F1	=
459	Цилиндрический штифт 4 x 10 Schraube M5 x 25	11		1	459	=
460	Винт M5 x 25			2	460	=

- | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MÉS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ CÍSLA		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5			
461	Rückwandverkleidung	11		1	461 E1	=	
	Задний кожух						
462	Hängeband	11		2	462 F1	=	
	Подвес						
463	Schraube M4 x 12	11		4	463	=	
	Винт M4 x 12						
464	Zapfen	11		2	464 F1	=	
	Цапфа						
465	Mutter M5	11		2	465	=	
	Гайка M5						
	Beistück						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

476	Гайка M4	11		5	476	4x	=	
	Schraube M4 x 8							
477	Винт M4 x 8	11		2	477	/		
	Halter							
478	Державка	11		1	478 E1	=		
	Schraube M6 x 14							
479	Винт M6 x 14	11		2	479	=		
	Schraube M6 x 12							
480	Винт M6 x 12	11		1	480	=		

- | | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
481	Stander	12		1	481 E1	=	
	Стойка						
482	Rad Krz 50 x 22	12		4	482	=	
	Колесико Krz 50 x 22						
483	Zapfen	12		4	483 F1	=	
	Цапфа						
484	Schraube M6 x 10	12		4	484	=	
	Винт M6 x 10						
485	Stützschraube	12		2	485 F1	=	
	Упорный винт						
	Mutter M12						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

496	Торцевая часть штепсель. розетки	12		1	496 E1	=	
	Schoss LADA 041.02						
497	Замок ЛАДА 041.02	12		1	497	=	
	Schlüssel LADA 863.03						
498	Ключ ЛАДА 863.03	12		1	498	=	
	Holzschraube 2 x 10						
499	Шуруп 2 x 10	12		2	499	=	
	Einsatz						
500	Прокладка	12		1	500 F1	=	

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337		Einschneidemaschine Машина для вставки блочек				26	
BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P2	
1	2	3	4	5		6	
501	Hölzschraube 3 x 10			3	501	=	
	Шуруп 3 x 10						
502	Unterlegscheibe 4,3					=	
	Шайба 4,3						
503	Lager	12		1	503 E1	=	
	Подшипник						
504	Schraube M6 x 35	12		4	504	=	
	Винт M6 x 35						
505	Mutter M6	12		4	505	=	
	Гайка M6						
	Unterlegscheibe 6,4						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

516	Гайка M8	12		2	516	=	
517	Unterlegscheibe	12		1	517 F1	=	
	Шайба						
518	Schraube M6 x 12	12		1	518	=	
	Винт M6 x 12						
519	Schelle	12		1	519 F1	=	
	Зажим						
520	Druckfeder	12		1	13223 729 F1	=	
	Прижимная пружина						

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
521	Hölzschraube 4 x 10	12		3	521	/	
	Шуруп 4 x 10						
522	Knotenkette 1,8 0,7m	12		2	522	3x =	
	Узловая цепь 1,8 ; 0,7м						
523	Schraube M5 x 16	12		2	523	3x =	
	Винт M5 x 16						
524	Unterlegscheibe 5,3	12		2	524	3x =	
	Шайба 5,3						
525	Haken	12		2	525 F1	3x =	
	Крючок						
	Schraube M6 x 12						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

[illegible]

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
541	Füllerplatte Доска основания питающего устройства	13		1	541 C1	=	
542	Schraube M6 x 16 Винт M6 x 16	13		2	542	=	
543	Unterlegscheibe 6,4 Шайба 6,4	13		2	543	=	
* 544	Bolzen Болт	13		4	544 F1	/	
545	Stöpsel Пробка	13		8	545 E1	=	
	Mutter M6						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

558	Schieber Заслонка	13		1	558 E1	=	
559	Schraube M5 x 6 Винт M5 x 6	13		1	559	=	
560	Unterlegscheibe 5,3 Шайба 5,3	13		1	560	=	

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5		6	
561	Schraube M4 x 14	13		2	561	=	
	Винт М4 х 14						
562	Unterlegscheibe 4,3	13		2	562	=	
	Шайба 4,3						
563	Schraube M6 x 10	13		4	563	=	
	Винт М6 х 10						
564	Füllerabdeckung	13		1	564 B1	=	
	Кожух питателя						
565	Schraube M4 x 8	13		4	565	=	
	Винт М4 х 8						
	Zylinderstift 5x10						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

577	Zylinderstift 3 x 8	14		1	577	=	
	Цилиндрический штифт 3 х 8						
578	Schraube M6 x 12	14		2	578	=	
	Винт М6 х 12						
579	Zapfen	14		1	579 E1	=	
	Цапфа						
580	Druckfeder	14		1	13223 566 F1	=	
	Прижимная пружина						

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

61337		Besenfeitzmaschine Машина для вставки блочек				30	
BEZ. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ Číslo		
					P 1	P2	
1	2	3	4	5		6	
581	Führerstütze	14		1	581 E1	=	
	Опора водителя						
582	Schraube M6 x 10	14		1	582	=	
	Винт М6 х 10						
583	Hebel	14		1	583 E1	=	
	Рычаг						
	Führungsstück						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

596	Пружина	13	4	596 F1	=	
	Bolzen					
597	БОЛТ	13	4	597 F1	=	
	Bügelring 5					
598	Стременное кольцо 5	13	4	598	=	
	Unterlegscheibe 6,4					
599	Шайба 6,4	13	4	599	=	

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
					P1	P2
1	2	3	4	5		6
601	Lager	2		1	/	601 D2
	ПОПЛИНИК					
602	Hebel	2		1	/	602 E2
	Рычаг					
603	Zugstange	2		1	/	603 E2
	Тяга					
604	Schraube M8 x 25	2		1	/	604
	Винт M8 x 25					
605	Mutter M8	2		1	/	605
	Гайка M8					
	Sicherungsring 12					

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

616	Винт M6 x 15	-	2	7	616

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № ПП | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P 1	P 2	
1	2	3	4	5			
621	Sechskant-Steckschlüssel 5	15		1	621	=	
	Шестигран. засув. ключ 5						
622	Sechskant-Steckschlüssel 6	15		1	622	=	
	Шестигран. засув. ключ 6						
623	Doppelmaulschlussen 13 x 17	15		1	623	=	
	Двухсторонний ключ 13 x 17						
624	Schraubenzieher REKORD 2	15		1	624	=	
	Отвертка РЕКОРД 2						
625	Olkanne 125	15		1	625	=	
	Масленка 125						
	Ablagenplatte						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖ. СТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

ВЗГ. СИС.	НАЗВ	ОБР. НА ТАБ.	ЖИВ. В МЕС.	КС НА 1 СТР.	№ листа	OBJEDNACI ČÍSLO
1	2	3	4	5		6
	Перечень оборудования:					
Va	Водитель и инструмент для блочек диам. 4 мм	401			401- -402	
Vb	Водитель и инструмент для блочек диам. 5 мм	402			403- -404	
	Водитель и инструмент для блочек диам. 6,5 мм				405-	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Vm	чек диам. 6,8 мм со стержнями с нарубкой, некрашенные ПОЛЬША	410			-426	
Vn	Водитель и инструмент для блочек диам. 6,6 мм со стержнями с нарубкой ПОЛЬША	414			427- -428	
Vo	Устройство для ведущих верхов обуви	415			429	
Vp	Водитель и инструмент для блочек диам. 4 мм со стержнями с нарубкой или мат. Ал ЮГОСЛАВИЯ	416			430- -431	
Vr	Водитель и инструмент для блочек диам. 6,5 мм ЮГОСЛАВИЯ	417			432- -433	

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
					№ листа	
1	2	3	4	5	6	
Va	Водитель и инструмент для блочек диам. 5,7 мм КОЛУМБИЯ	418			434-435	
Vt	Водитель и инструмент для блочек диам. 5,7 мм, матер. алюминий, КОЛУМБИЯ	419			436-437	
Vu	Водитель и инструмент для блочек диам. 6,7 мм	420			438-439	
Vv	Механизм разводки блочек Возможно уживать с оборудованием Va, Vk	421			440	
Vw	Механизм разводки блочек Возможно уживать с оборудованием: Vb	421			440	
	Механизм разводки блочек					

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1. № П/П

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

01337

Üsenfietzmaschine

Машина для вставки блочек

401

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI ČÍSLO		
1	2	3	4	5	Va		
4001	Üsenführer Водитель блочек	401		1	4001 C		
4002	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	401		1	4002 D		
4003	Führungsleiste links Направляющая планка левая	401		1	4003 D		
4004	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	401		8	4004		
4005	Mutter M4 Гайка M4	401		8	4005		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4015	Подвес Zpd 3 x 5 Unterlegscheibe 4,3	401		9	4016		
4016	Шайба 4,3						

- | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01537

Üsenfeitzmaschine

402

Машина для вставки блочек

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Va		
1	2	3	4	5	6		
4021	Lochpfeife	401		1	4021 E		
	Пробойник						
4022	Stössel	401		1	4022 E		
	Ударник						
4023	Zustellnadel	401		1	4023 E		
	Подающая игла						
4024	Üsenvernietter	401		1	4024 D2		
	Механизм разводки влочек						
4025	Lochpfeife	401		1	4025 E		
	Пробойник						

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайтwww.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

1. № П/П

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

www.promelectroavtomat.ru

01337

Usetelektromashina
Машина для вставки блочек

403

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					Vb		
1	2	3	4	5		6	
4031	Usenführer Водитель блочек	402		1	4091 C		
4032	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	402		1	4092 D		
4033	Führungsleiste links Направляющая планка левая	402		1	4093 D		
4034	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	402		6	4034		
4035	Mutter M4 Гайка M4	402		8	4035		
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4046	Шайба 4,3	402		1	4046		

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
1	2	3	4	5	Vb	6	
4051	Lochpfeife Пробойник	402		1	4051 E		
4052	Stössel Ударник	402		1	4052 E		
4053	Zustellnadel Подающая игла	402		1	4053 E2		
4054	Ösenvernietter Механизм разводки блочек	402		1	4054 D2		
4055	Lochpfeife Пробойник	402		1	4055 E		

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

BEZ. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OSJEDNACI CÍSLO		
					Vc		
1	2	3	4	5		6	
4061	Üsenführer Водитель блочек	403		1	4091 C		
4062	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	403		1	4092 D		
4063	Führungsleiste links Направляющая планка левая	403		1	4093 D		
4064	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	403		8	4064		
4065	Mutter M4 Гайка M4	403		8	4065		
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4076	Шайба 4,3	403		1	4076		

- | | | | | | |
|--------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| 1. № П/П | 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 6. ТИП |
| 1. NO | 2. PART NAME | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 4. LIFE IN MONTHS | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 6. TYPE OF MACHINE |
| 1. LAUFENDE NUMMER | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 6. AUSFÜHRUNG |
| 1. NO D'ORDRE | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 6. TYPE DE LA MACHINE |
| 1. NO DEL ORDEN | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Üsenelsetzmaschine

Машина для вставки блочек

406

BSZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vc		
1	2	3	4	5		6	
4081	Lochpfeife	403		1	4051 E		
	Пробойник						
4082	Stössel	403		1	4052 E		
	Ударник						
4083	Zustellnadel	403		1	4053 E2		
	Подарная игла						
4084	Üsenvernietter	403		1	4084 E		
	Механизм разводки блочек						
4085	Lochpfeife	403		1	4055 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

91337

Üseneisetzmaschine

Машина для вставки блочек

407

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vd		
1	2	3	4	5		6	
4091	Üsenführung Водитель блочек	404		1	4091 C		
4092	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	404		1	4092 D		
4093	Führungsleiste links Направляющая планка левая	404		1	4093 D		
4094	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	404		8	4094		
4095	Mutter M4 Гайка M4	404		8	4095		
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4106	Шайба 4,3	404		1	4106		

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/Л | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

№	BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI ČÍSLO	
						Vd	
1		2	3	4	5		6
Ж	4111	Lochpfeife	404		1	4111 E	
		Пробойник					
		Stösel					
4112		Ударник	404		1	4112 E	
		Züstellnadel					
4113		Подающая игла	404		1	4113 E	
		Üsenvernieter					
4114		Механизм разводки блочек	404		1	4114 D2	
		Lochpfeife					
4115		Пробойник	404		1	4115 E	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Ösenfsetzmaschine
Машина для вставки блочек

409

BSZ. CIS.	NAZEV	OSR. NA TAB.	ZIV. V MÉS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Ve		
1	2	3	4	5		6	
4121	Ösenführer Водитель блочек	405		1	4091 C		
4122	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	405		1	4092 D		
4123	Führungsleiste links Направляющая планка левая	405		1	4093 D		
4124	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	405		8	4124		
4125	Mutter M4 Гайка M4	405		8	4125		
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4136	Шайба 4,3	405		1	4136		

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
1	2	3	4	5	Ve		
4141	Lochpfeife Пробойник	405		1	4111 E		
4142	Stössel Ударник	405		1	4112 E		
4143	Austellnadel Подающая игла	405		1	4113 E		
4144	Üsenvernierter Механизм разводки блочек	405		1	4144 E		
4145	Lochpfeife Пробойник	405		1	4115 E		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vf		
1	2	3	4	5		6	
4151	Üsenföhrer	406		1	4151 C		
	Водитель блочек						
4152	Föhrungsleiste rechts	406		1	4152 D		
	Направляющая планка правая						
4153	Föhrungsleiste links	406		1	4153 D		
	Направляющая планка левая						
4154	Schraube M4 x 16	406		8	4154		
	Винт M4 x 16						
4155	Mutter M4	406		8	4155		
	Гайка M4						
	Hölse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4166	Шайба 4,3	406		1	4166		

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337		Üsenfsetzmaschine Машина для вставки блочек			412		
BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vf		
1	2	3	4	5		6	
4171	Lochpfeife	406		1	4171 E		
	Пробойник						
4172	Stössel	406		1	4172 E		
	Ударник						
4173	Zustellnadel	406		1	4173 E		
	Подающая игла						
4174	Üsenvernietler	406		1	4174 D2		
	Механизм разводки блочек						
4175	Lochpfeife	406		1	4175 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/Л | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vg		
1	2	3	4	5		6	
4181	Üsenföhrer Водитель блочек	407		1	4151 C		
4182	Föhrungsleiste rechts Направляющая планка правая	407		1	4152 D		
4183	Föhrungsleiste links Направляющая планка левая	407		1	4153 D		
4184	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	407		8	4184		
4185	Mutter M4 Гайка M4	407		8	4185		
	Hölse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4196	Шайба 4,3	407		1	4196		

- | | | | | | |
|--------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| 1. № П/П | 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 6. ТИП |
| 1. NO | 2. PART NAME | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 4. LIFE IN MONTHS | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 6. TYPE OF MACHINE |
| 1. LAUFENDE NUMMER | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 6. AUSFÜHRUNG |
| 1. NO D'ORDRE | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 6. TYPE DE LA MACHINE |
| 1. NO DEL ORDEN | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
1	2	3	4	5	Vg		
4201	Lochpfeife	407		1	4201 E		
	Пробойник						
4202	Stössel	407		1	4202 E		
	Ударник						
4203	Zustellnadel	407		1	4203 E		
	Подающая игла						
4204	Üsenvernietter	407		1	4204 D2		
	Механизм разводки блочек						
4205	Lochpfeife	407		1	4205 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Bsenfsetzmaschine

Машина для вставки блочек

415

B&Z. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V M&S.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					Vh		
1	2	3	4	5		6	
4211	Bsenführer Водитель блочек	408		1	4151 C		
4212	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	408		1	4152 D		
4213	Führungsleiste links Направляющая планка левая	408		1	4153 D		
4214	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	408		8	4214		
4215	Mutter M4 Гайка M4	408		8	4215		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4226	Шайба 4,3	408		1	4226		

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

*

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	2IV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
1	2	3	4	5	Vh	6	
4231	Lochpfeife Пробойник Stössel	408		1	4201 E		
4232	Ударник Zustellnadel	408		1	4202 E		
4233	Подающая игла Üsenvernierter	408		1	4203 E		
4234	Механизм разводки блочек Lochpfeife	408		1	4234 E		
4235	Пробойник	408		1	4205 E		

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

01337

Eisenföhrmaschine

Машина для вставки блочек

417

BSZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vi		
1	2	3	4	5		6	
4241	Eisenföhrer Водитель блочек	409		1	409 C		
4242	Föhrungsleiste rechts Направляющая планка правая	409		1	4092 D		
4243	Föhrungsleiste links Направляющая планка левая	409		1	4093 D		
4244	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	409		8	4244		
4245	Mutter M4 Гайка M4	409		8	4245		
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4256	Шайба 4,3	409		1	4256		

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

BEZ. Cis.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					V1		
1	2	3	4	5		6	
* 4261	Lochpfeife	409		1	4021 E		
	Пробойник						
4262	Stössel	409		1	4262 E		
	Ударник						
4263	Zustellnadel	409		1	4263 E2		
	Подающая игла						
4264	Üsenvernietler	409		1	4264 E		
	Механизм разводки блочек						
4265	Lochpfeife	409		1	4025 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vj		
1	2	3	4	5		6	
4271	Osenführung Водитель блочек	410		1	4091 C		
4272	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	410		1	4092 D		
4273	Führungsleiste links Направляющая планка левая	410		1	4093 D		
4274	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	410		8	4274		
4275	Mutter M4 Гайка M4	410		8	4275		
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4286	Шайба 4,3	410		1	4286		

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
1	2	3	4	5	Vj	6	
* 4291	Lochpfeife	410		1	4111 E		
	Пробойник						
4292	Stössel	410		1	4292 E		
	Ударник						
4293	Zustellnadel	410		1	4293 E		
	Подающая игла						
4294	Üsenvernierter	410		1	4114 D2		
	Механизм разводки блочек						
4295	Lochpfeife	410		1	4115 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Üsenföhrmaschine
Машина для вставки блочек

421

BZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MBS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vk		
1	2	3	4	5		6	
4301	Üsenföhrer Водитель блочек	411		1	4091 C		
4302	Föhrungsleiste rechts Направляющая планка правая	411		1	4092 D		
4303	Föhrungsleiste links Направляющая планка левая	411		1	4093 D		
4304	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	411		8	4304		
4305	Mutter M4 Гайка M4	411		8	4305		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4316	Шайба 4,3	411		1	4316		

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

№2. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
1	2	3	4	5	Vk	6	
* 4321	Lochpfeife	411		1	4021 E		
	Пробойник						
4322	Stössel	411		1	4262 E		
	Ударник						
4323	Zustellnadel	411		1	4263 E2		
	Подающая игла						
4324	Eisenvernieteter	411		1	4024 D2		
	Механизм разводки блочек						
4325	Lochpfeife	411		1	4025 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Üseneisetzmaschine
Машина для вставки блочек

423

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					V1		
1	2	3	4	5		6	
4341	Üsenführer Водитель блочек	412		1	4151 C		
4342	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	412		1	4152 D		
4343	Führungsleiste links Направляющая планка левая	412		1	4153 D		
4344	Schraube M4 x16 Винт M4 x 16	412		8	4344		
4345	Mutter M4 Гайка M4	412		8	4345		
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4356	Шайба 4,3	412		1	4356		

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					V1		
1	2	3	4	5		6	
* 4361	Lochpfeife	412		1	4201 E		
	Пробойник						
4362	Stössel	412		1	4362 E		
	Ударник						
4363	Zustellnadel	412		1	4203 E		
	Подающая игла						
4364	Üsenvernietter	412		1	4234 E		
	Механизм разводки блочек						
4365	Lochpfeife	412		1	4205 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Usenfeissetmaschine
Машина для вставки блочек

425

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
1	2	3	4	5	Vm	6	
4371	Usenführer Водитель блочек	413		1	4151 C		
4372	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	413		1	4152 D		
4373	Führungsleiste links Направляющая планка левая	413		1	4153 D		
4374	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	413		8	4374		
4375	Mutter M4 Гайка M4	413		8	4375		
	Hülse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4386	Шайба 4,3	413		1	4386		

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337		Useneiseitzmaschine Машина для вставки блочек				426	
BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vm		
1	2	3	4	5		6	
4391	Lochpfeife	413		1	4201 E		
	Пробойник						
4392	Stössel	413		1	4392 E		
	Ударник						
4393	Zustellnadel	413		1	4203 E		
	Подающая игла						
4394	Usenvernierter	413		1	4234 E		
	Механизм разводки блочек						
4395	Lochpfeife	413		1	4205 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Üsenföhrmaschine
Машина для вставки блочек

427

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vp		
1	2	3	4	5		6	
4401	Üsenföhrer Водитель блочек	414		1	4151 C		
4402	Föhrungsleiste rechts Направляющая планка правая	414		1	4152 D		
4403	Föhrungsleiste links Направляющая планка левая	414		1	4153 D		
4404	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	414		8	4404		
4405	Mutter M4 Гайка M4	414		8	4405		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4416	Шайба 4,3	414		1	4416		

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLÉAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Oseneisetzmaschine
Машина для вставки блочек

428

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vn		
1	2	3	4	5		6	
* 4421	Lochpfeife	414		1	4201 E		
	Пробойник						
4422	Stössel	414		1	4422 E		
	Ударник						
4423	Zustellnadel	414		1	4203 E		
	Подающая игла						
4424	Osenviernieter	414		1	4234 E		
	Механизм разводки блочек						
4425	Lochpfeife	414		1	4205 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Üseneinsetzmaschine
Машина для вставки блочек

429

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vo		
1	2	3	4	5		6	
4431	Halter державка	415		1	4431 D		
4432	Anschlag Упор	415		1	4432 E		
4433	Schraube M5 x 20 Винт M5 x 20	415		1	4433		
4434	Schraube M5 x 16 Винт M5 x 16	415		2	4434		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337		Üseninsetzmaschine Машина для вставки блочек				430	
BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
1	2	3	4	5	Vp		
4441	Üsenführer Водитель блочек	416		1	4001 C		
4442	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	416		1	4002 D		
4443	Führungsleiste links Направляющая планка левая	416		1	4003 D		
4444	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	416		8	4444		
4445	Mutter M4 Гайка M4	416		8	4445		

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4456	Шайба 4,3	416		1	4456		

- | | | | | |
|--------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vp		
1	2	3	4	5		6	
* 4461	Lochpfeife	416		1	4021 E		
	Пробойник						
4462	Stössel	416		1	4022 E		
	Ударник						
4463	Zustellnadel	416		1	4023 E		
	Подающая игла						
4464	Üsenvernietter	416		1	4264 E		
	Механизм разводки блочек						
4465	Lochpfeife	416		1	4025 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vr		
1	2	3	4	5		6	
4471	Uesenführer Водитель блочек	417		1	4151 C		
4472	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	417		1	4152 D		
4473	Führungsleiste links Направляющая планка левая	417		1	4153 D		
4474	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	417		8	4474		
4475	Mutter M4 Гайка M4	417		8	4475		
	Büchse						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4486	Шайба 4,3	417		1	4486		

- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Üben einsetzmaschine
Машина для вставки блочек

433

№2. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ Číslo		
					Vr		
1	2	3	4	5		6	
* 4491	Lochpfeife	417		1	4171 E		
	Пробойник						
4492	Stössel	417		1	4492 E		
	Ударник						
4493	Zustellnadel	417		1	4173 E		
	Подающая игла						
4494	Übenvernietet	417		1	4174 D2		
	Механизм разводки блочек						
4495	Lochpfeife	417		1	4175 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Üsenföhrer

Машина для вставки блочек

434

BES. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vs		
1	2	3	4	5		6	
4501	Üsenföhrer Водитель блочек	418		1	4151 C		
4502	Föhrungsleiste rechts Направляющая планка правая	418		1	4152 D		
4503	Föhrungsleiste links Направляющая планка левая	418		1	4153 D		
4504	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	418		8	4504		
4505	Mutter M4 Гайка M4	418		8	4505		
	Büchse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4516	Шайба 4,3	418		1	4516		

- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Üseneinsetzmaschine

Машина для вставки блочек

435

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vs		
1	2	3	4	5		6	
4522	Stössel Ударник	418		1	4522 E		
4523	Zustellnadel Подająca игла	418		1	4113 E		
4524	Üsenvernieter Механизм разводки блочек	418		1	4114 D2		
4525	Lochpfeife Пробойник	418		1	4115 E		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Üsereinsatzmaschine
Машина для вставки блочек

436

BES. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MÉS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vt		
1	2	3	4	5		8	
4531	Üsenführer Водитель блочек	419		1	4151 C		
4532	Führungsleiste rechts Направляющая планка правая	419		1	4152 D		
4533	Führungsleiste links Направляющая планка левая	419		1	4153 D		
4534	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	419		8	4534		
4535	Mutter M4 Гайка M4	419		8	4535		
	Büchse						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4546	Шайба 4,3	419		1	4546		

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Eseninsetzmaschine

Машина для вставки блочек

437

BEZ. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vt		
1	2	3	4	5		6	
4552	Stössel Ударник	419		1	4522 E		
4553	Zustellnadel Подающая игла	419		1	4113 E		
4554	Üsenvernierter Механизм разводки блочек	419		1	4144 E		
4555	Lochpfeife Пробойник	419		1	4115 E		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABDILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Üsenföhrmaschine
Машина для вставки блочек

438

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vu		
1	2	3	4	5		6	
4561	Üsenföhrer Водитель блочек	419 420		1	4151 C		
4562	Föhrungsleiste rechts Направляющая планка правая	419 420		1	4152 D		
4563	Föhrungsleiste links Направляющая планка левая	419 420		1	4153 D		
4564	Schraube M4 x 16 Винт M4 x 16	419 420		8	4564		
4565	Mutter M4 Гайка M4	419 420		8	4565		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4576	Шайба 4,3	419 420		1	4576		

- | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Gesenkeinsatzmaschine

Машина для вставки блочек

439

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vu		
1	2	3	4	5		6	
* 4581	Lochpfeife	419		1	4171 E		
	Пробойник						
4582	Stössel	419 420		1	4582 E		
	Ударник						
4583	Zustellnadel	419 420		1	4583 E		
	Подакшая игла						
4584	Gesenkeverniet	419 420		1	4174 D2		
	Механизм разводки блочек						
4585	Lochpfeife	419 420		1	4175 E		
	Пробойник						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Üsenvernietmaschine

Машина для вставки болтов

440

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vv	Vw	Vx
1	2	3	4	5	6		
4591	Üsenverniet Механизм разводки болтов	421		1	4024 D3	/	/
4592	Üsenverniet Механизм разводки болтов	421		1	/	4054 D3	/
4593	Üsenverniet Механизм разводки болтов	421		1	/	/	4114 D3
					Vy	Vz	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Машина для вставки блочек

650

B22. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					№ листа		
1	2	3	4	5		6	
	Перчень моторизации:						
Ма	Моторизация с электродвигателем 4 АП80-6с; 3 х 380/220 В; 50Гц 370 Вт; М 104; для работы в основной среде	651			651		
Мб	Моторизация с электродвигателем 4 АП80-6с; 3 х 380/220 В; 60 Гц; 370 Вт; М 104; для ра-	651			651		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DENOMINATION DE LA PIECE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Useneisetzmaschine
Машина для вставки блочек

651

BEZ. Cis.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Ma	Mb	Mc
1	2	3	4	5	6		
6501	Elektromotor	651		1	6501 F1	6501 F2	6501 F2
	Электродвигатель						
6502	Riemenscheibe	651		1	6502 E1	6502 E2	6502 E2
	Шкив						
6503	Schraube M6 x 8	651		1	6503	6503	6503
	Винт M6 x 8						
6505	Kellriemen A - 1120	651		1	6505	6505	6505
	Клиновой ремень A - 1120						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

6516	Шайба 10,5	651		2	6516	6516	6516
6518	Verkleidung	651		1	6518 B1	6518 B1	6518 B1
	Кожух						
6519	Schraube M5 x 50	651		2	6519	6519	6519
	Винт M5 x 50						
6520	Mutter M5	651		2	6520	6520	6520
	Гайка M5						

1. № П/П

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS

3. ABBILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONATEN

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGÉVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA

3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA

6. TIPO DE LA MÁQUINA

www.promelectroavtomat.ru

01337

Useleinstellmaschine
Машина для вставки блочек

651 A

- 699

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Me		
1	2	3	4	5		6	
6501	Elektromotor	651		1	6501 F6		
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ						
6502	Riemenscheibe	651		1	6502 E1		
	ШКИВ						
6503	Schraube M6 x 8	651		1	6503		
	ВИНТ M6 x 8						
6505	Kellriemen A - 1120	651		1	6505		
	КЛИНОВОЙ ремень A - 1120						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

6516		651		2	6516		
	Шайба 10,5						
6518	Verkleidung	651		1	6518 B1		
	Кожух						
6519	Schraube M5 x 50	651		2	6519		
	Винт M5 x 50						
6520	Mutter M5	651		2	6520		
	Гайка M5						

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

[illegible]

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

№2. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	2IV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					E6 1	E6 2	E6 3
1	2	3	4	5	6	7	8
7501	Приборная доска			I	7501B3	7501B3	7501B3
7502	Болт М6 х 12			4	7502	=	=
7503	Шайба 6,1			4	7503	=	=
7504	Трансформатор ТЭС 045 910 1Р00			I	380/220 220,24	= TH2	= TH2
7505	Болт М5 х 8			4	7505	=	=

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7516				I	7516 I,4 A	= TH2	= TH2
7517	Болт М4 х 16			4	7517	=	=
7518	Клеммная планка			I	7518EI	=	=
7519	Колонка клеммника			2	7042 F1	=	=
7520	Консоль кокуха клемм			I	7044EI	=	=

1. № П/П	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ	3. ILLUSTRATION IN THE TABLE	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU	3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONATEN	4. LONGÉVITÉ EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MÁQUINA

01337

Машина для вставки блочек

726 A

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					E6 4	E6 5	
1	2	3	4	5		6	
7501	Приборная доска			I	7501BI	7501BI	
7502	Болт М6 х 12			4	7502	=	
7503	Шайба 6,1			4	7503	=	
7504	Трансформатор ТЭС 045 910 JP00			I	380/220 220,24	440/220 220,24 TH2	
7505	Болт М5 х 8			4	7505	7505	
	Щоколы предохранителей						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7516				I	7516 2,25A TH2	I, 2A TH2	
7517	Болт М4 х 16			4	7517	=	
7518	Клеммная планка			I	7518EI	=	
7519	Колонка клеммника			2	7042FI	=	
7520	Консоль кожуха клемм			I	7044EI	=	

- | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Машина для вставки блочек

727

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Еб I	Еб 2	Еб 3
1	2	3	4	5	6	7	8
7521	Болт М4 х 10,8			2	7521	=	=
7522	Кожух клеммника			I	7045EI	=	=
7523	Клеммный набор 6035-10			18 15	7523	= TH 2	= TH 2
7524	Изоляционная перегородка 6035-Е7			I	7524	= TH 2	= TH 2
7525	Крышка 6035-11			I	7525	= TH 2	= TH 2

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7536	Болт М4 х 10,8			I	7536	=	=
7537	Шайба 3,2			I	7537	=	=
7538	Шайба 3,2			I	7538	=	=
7539	Ушко для припайки 7600-02/3			I	7539	=	=

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Машина для вставки блочек

727 A

ВЗН. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Еб 4	Еб 5	
1	2	3	4	5			
7521	Болт М4 х 18,8			2	7521	=	
7522	Кожух клеммника			I	7045EI	=	
7523	Клеммный набор 6035-10			15 18	7523 TH2	= TH2	
7524	Изоляционная перегородка 6035-17			I	7524 TH2	= TH2	
7525	Крышка 6035-11			I	7525 TH2	= TH2	

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

7536				I	7536	=	
7537	Шайба 3,2			I	7537	=	
7538	Шайба 3,2			I	7538	=	
7539	Ушко для припайки 7600-02/3			I	7539	=	

1. № П/П
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК
6. ТИП

1. NO
2. PART NAME
3. ILLUSTRATION IN THE TAB.
4. LIFE IN MONTHS
5. PIECES FOR 1 MACHINE
6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER
2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS
3. ABBILDUNG IN DER TAFEL
4. LEBENSDAUER IN MONAT.
5. STÜCK FÜR MASCHINE
6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE
2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE
3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.
4. LONGÉVITÉ EN MOIS
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE
6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN
2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO
4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA
6. TIPO DE LA MÁQUINA

www.promelectroavtomat.ru

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					E6 I	E6 2	E6 3
1	2	3	4	5	6		
7541	Панель управления			I	7541C2	=	=
7542	Болт М4 х 20			4	7542	=	=
7543	Шайба "MASSAG" 3603			6	7543	=	=
7544	Выключатель 4ВАСО"			I	VS 16, 1103 A8, VPM	=	=
7545	Кожух для выключателя "ВАСО"			I	0434I 7057D2	=	=
	Болт М4 х 10						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7556				2	7556	=	=
7557	Шайба 5,4			2	7557	=	=
7558	Болт М4 х 10			4	7558	=	=

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Машина для вставки олочек

728 A

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					Еб 4	Еб 5	
1	2	3	4	5		6	
7541	Панель управления			I	7541C7	=	
7542	Болт М4 х 20			4	7542	=	
7543	Шайба „MASSAG“ 3603			6	7543	=	
7544	Выключатель "ВАСО"			I	VS 16, 1103 AB, VPM	S 25V. 01 PO TH 2	
7545	Кожух для выключателя "ВАСО"			I	0434I 7057D2	01337 7545 D1	
	Болт М4 х 10						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7556				2	7556	=	
7557	Шайба 5,4			2	7557	=	
7558	Болт М4 х 10			4	7558	=	

- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Машина для вставки блочек

729

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					E6 I	E6 2	E6 3
1	2	3	4	5	6	7	8
7561	Провод СУА черный 1 мм ²			9м	7561	=	=
7562	Провод СУА зеленожелтый 1,5 мм ²			2м	7562	=	=
7563	Провод СУА красный 1 мм ²			8м	7563	=	=
7564	Профиль.продергиватель для нумерации проводов			3м	7255FI	=	=
* 7565	Шланг из новопласта Ø 6/8			3м	7565	=	=

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7576				I	7105DI	≠	=
7577	Предохранительная плита			2	7106FI	=	=
7578	Болт М4 х 30			10	7578	=	=
7579	Гайка М4			10	7579	=	=

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Машина для вставки блочек

729 A

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					E6 4	E6 5	
1	2	3	4	5	6	7	8
7561	Провод СУА черный 1 мм ²			9м	7561	=	
7562	Провод СУА зеленожелтый 1,5 мм ²			2м	7562	=	
7563	Провод СУА красный 1 мм ²			8м	7563	7563	
7564	Профиль.продергиватель для нумерации проводов			3м	7255FI	=	
* 7565	Шланг из новопласта ϕ 6/8			3м	7565	=	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7576				I	7105DI	=	
7577	Предохранительная плита			2	7106FI	=	
7578	Болт М4 х 30			10	7578	=	
7579	Гайка М4			10	7579	=	

- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Машина для вставки блочек

730

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					E6 I	E6 2	E6 3
1	2	3	4	5	6	7	8
7581	БОЛТ М4 X 12			I	7581	=	=
7582	Шайба 4,3			I	7582	=	=
7583	Болт			2	7II2FI	=	=
7584	Болт			2	7II6FI	=	=
7585	Гайка М6			2	7585	=	=

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

* 7596	Ленты			5	7596	=	=
7597	Штепс.вилка реверсирования 15 А, 380 В			I	7597	=	=
7598	Патрон Е14			I	7598	=	=
7599	Лампочка накаливания 220В, 15 W, Е14			I	7599	=	=
7600	Светильник			I	7600 D1 7I36-DE	=	=

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MESES |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Машина для вставки блочек

730 A

№2. Cis.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Е6 4	Е6 5	
1	2	3	4	5		6	
7581	Болт М4 х 12			I	7581	=	
7582	Шайба 4,3			I	7582	=	
7583	Болт			2	7112FI	=	
7584	Болт			2	7116FI	=	
7585	Гайка М6			2	7585	=	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

* 7596	ЛЕНТЫ			5	7596	=	
7597	Штепс.вилка реверсированная 15 А, 380 В			I	7597	=	
7598	Патрон Е14			I	7598	=	
7599	Лампочка накаливания 24В, 15W, Е14			I	7599 24В, 15W 220В, 15W	=	
7600	СВЕТИЛЬНИК			I	7136DI 7600 DI	=	

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 2. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

01337

Машина для вставки олочек

731

№2. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					E6 I	E6 2	E6 3
1	2	3	4	5	6	7	8
* 7601	Болт			I	7I34FI	=	=
* 7602	Гайка низкая M10 x I			I	7602	=	=
7603	Болт M4 x I6 M4 x 12			2	7603	=	=
* 7604	Провод СУА 0,5 мм ²			2м	7604	=	=
7605	Табличка для электропроводки SEI 1			I	7605FI	=	7605E3

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7616				I	7616, 1105 AB, VPM	=	=
7617	Болт M4 x 10			2	7617	=	=

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

www.promelectroavtomat.ru

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
1	2	3	4	5	E6 4	E6 5	
* 7601	Болт			I	7134FI	=	
* 7602	Гайка низкая M10 x 1			I	7602	=	
7603	Болт M4 x 16- M4 x 12			2	7603	=	
7605	Табличка для электропроводки SEI 1			I	7604EI	7605E2	
	Табличка для цепей управления						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

7616				1	AB, VPM	PO	
7617	Болт			2	M4x10	M5x20	
7618	Гайка M6			2	/	7618	

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMBER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					№ листа		
1	2	3	4	5		6	
	<u>Запасные части для трёхлетней</u> <u>работы машины</u>				95I-		
					-953		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

[illegible]

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILLUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

BEZ. CIS.	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1	P2	
1	2	3	4	5	1	6	
9501	Kupplungsbelag	2		3	55	=	
	Обкладка муфты						
9502	Druckfeder	2		4	56	=	
	Прижимная пружина						
9503	Sicherungsblech MB 4	3		1	62	=	
	Крепи́льная шайба MB 4						
9504	Runddocht ϕ 2	2,3		2m	70	=	
	Круглый фитиль ϕ 2						
9505	Anschlag	2		1	75	/	
	Упор						
	Zugstange						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

9510	Втулка	5		2	129	=	
9517	Hülse	5		1	138	=	
	Втулка						
9518	Hülse	5		1	139	=	
	Втулка						
9519	Unterlegscheibe	5		1	142	=	
	Шайба						
9520	Runddocht ϕ 2	4		1,5m	149	=	
	Круглый фитиль ϕ 2						

- | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ/МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGEVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

01337

Einsetzmaschine
Машина для вставки блочек

952

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1	P2	
1	2	3	4	5	6	7	8
9521	Hülse Втулка	2		1	152	=	
9522	Nuss Орех	2		1	154	=	
9523	Zapfen Цапфа	2		1	155	=	
9524	Anschlag Упор	2		1	160	=	
9525	Hülse Втулка	6		1	173	=	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

9536	Втулка	9		4	376	=	
9537	Druckfeder Прижимная пружина	9		1	382	=	
9538	Hülse Втулка	9		1	400	=	
9539	Hülse Втулка	9		2	412	=	
9540	Hülse Втулка	9		2	413	=	

- | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDTEILS | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБЛИЦЕ | 3. ILLUSTRATION IN THE TABLE | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TABLEAU | 3. ILUSTRACIÓN EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕСЯЦАХ | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONATEN | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

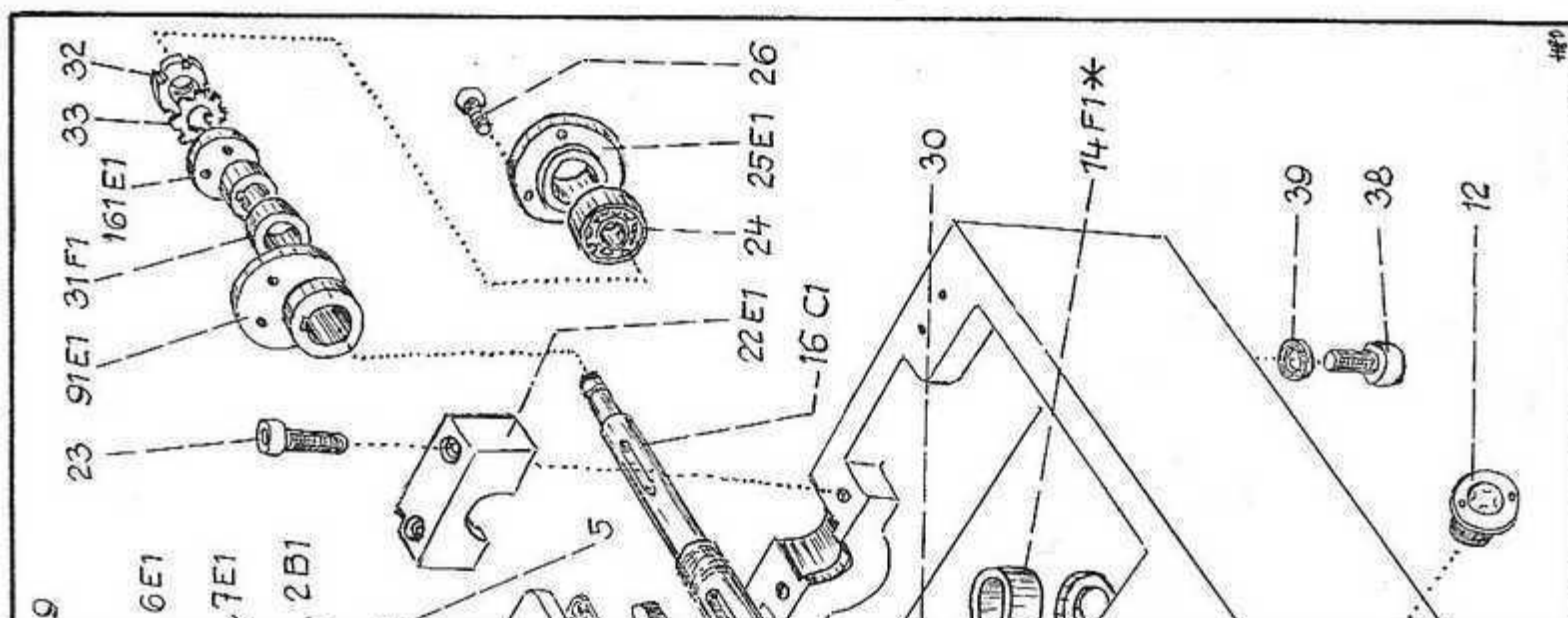
www.promelectroavtomat.ru

BEZ. CIS.	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS. NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					P1	P2	
1	2	3	4	5	1	2	
9541	Hülse Втулка	8		1	425	=	
9542	Neoplastschlauch ϕ 10/14 12/16 Art. 1118 Тип Н 1118 Шланг НОВОПЛАСТ ϕ 10/14 12/16	10		0,5 ⁴	444	=	
9543	Druckfeder Прижимная пружина	12		1	520	=	
9544	Schieber Заслонка	13		1	558	=	
9545	ösenführerzapfen Палка водителя блочек	14		1	571	=	
	Zurfeder						

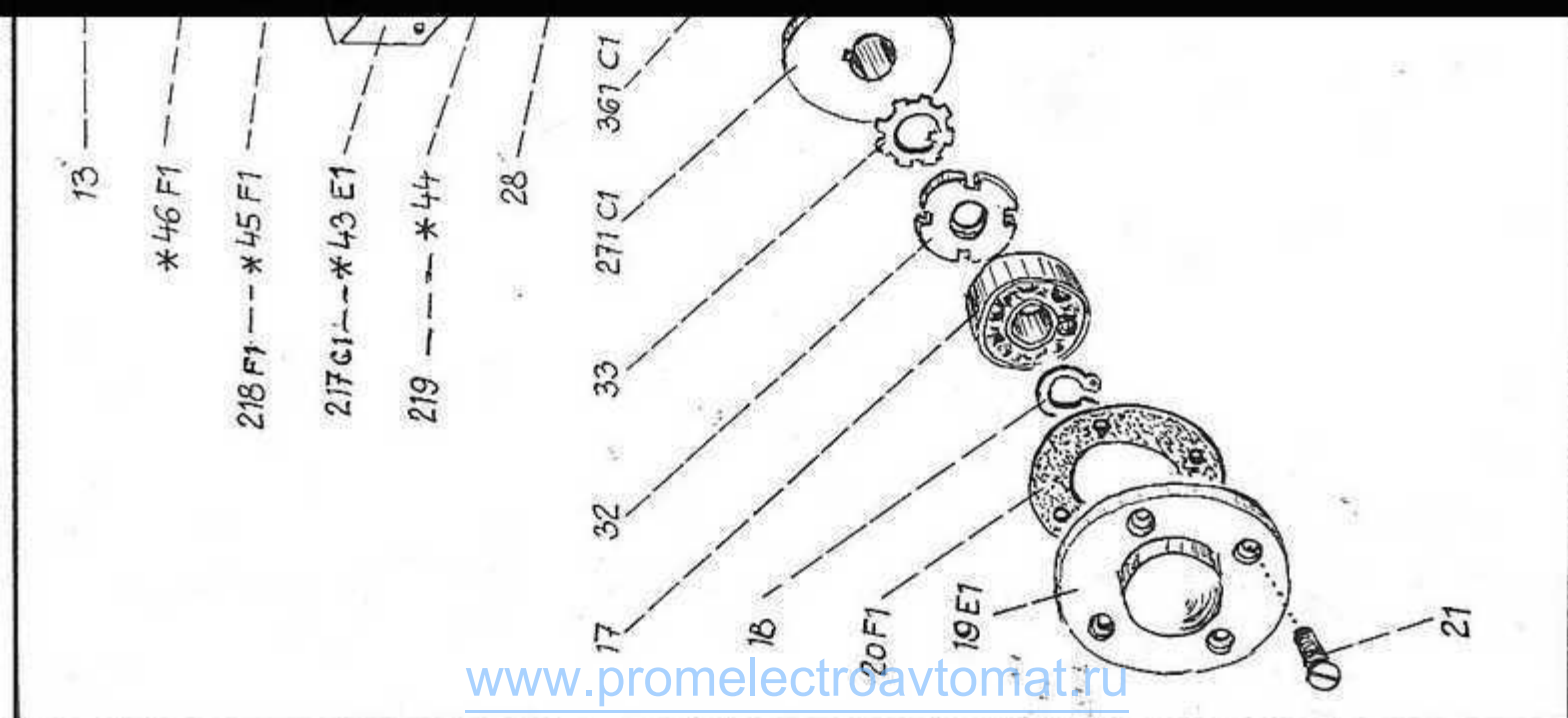
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

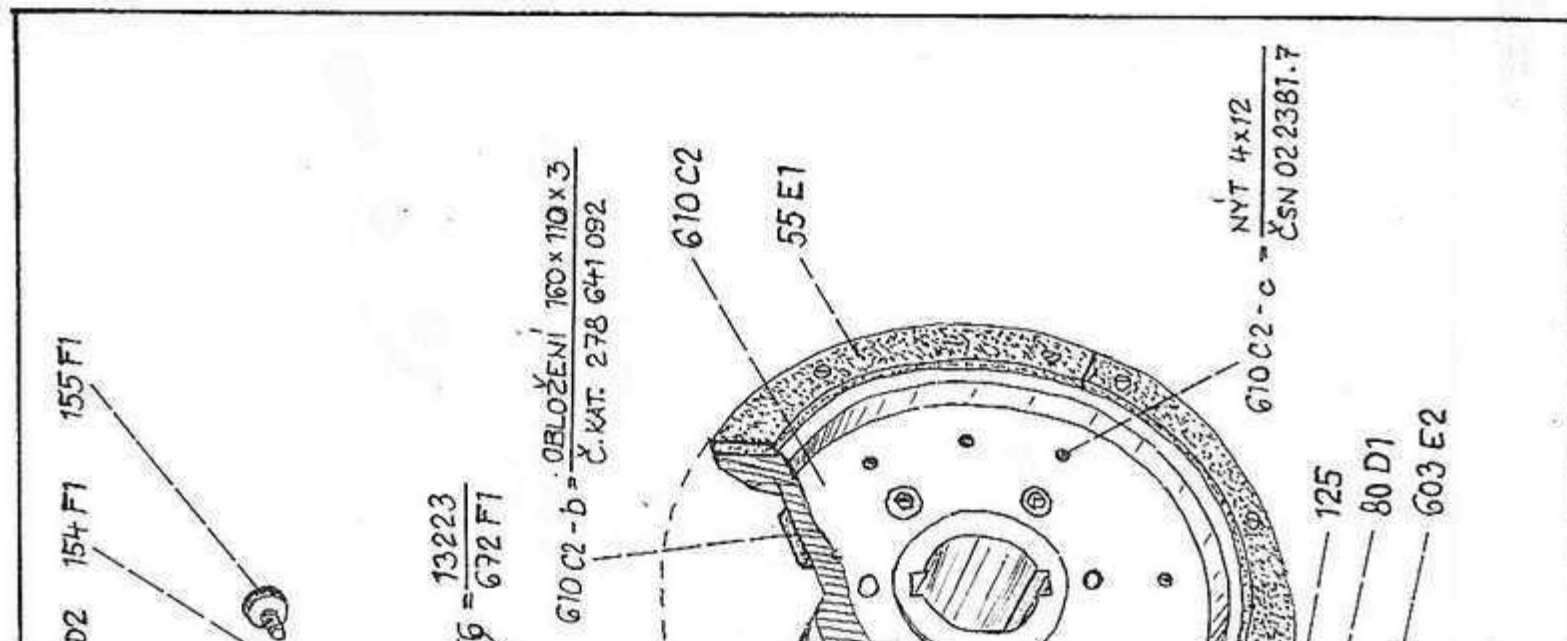
[illegible]

- | | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. № П/П | 1. NO | 1. LAUFENDE NUMMER | 1. NO D'ORDRE | 1. NO DEL ORDEN |
| 2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА. | 2. PART NAME | 2. BENENNUNG DES BESTANDT | 2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE | 2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA |
| 3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ. | 3. ILLUSTRATION IN THE TAB. | 3. ABBILDUNG IN DER TAFEL | 3. ILLUSTRATION DANS LE TAB. | 3. ILUSTRACION EN EL CUADRO |
| 4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ./МЕС. | 4. LIFE IN MONTHS | 4. LEBENSDAUER IN MONAT. | 4. LONGÉVITÉ EN MOIS | 4. VIDA DE LA PIEZA EN MES. |
| 5. ШТУК НА 1 СТАНОК | 5. PIECES FOR 1 MACHINE | 5. STÜCK FÜR MASCHINE | 5. NOMBRE POUR 1 MACHINE | 5. PIEZAS PARA 1 MÁQUINA |
| 6. ТИП | 6. TYPE OF MACHINE | 6. AUSFÜHRUNG | 6. TYPE DE LA MACHINE | 6. TIPO DE LA MÁQUINA |

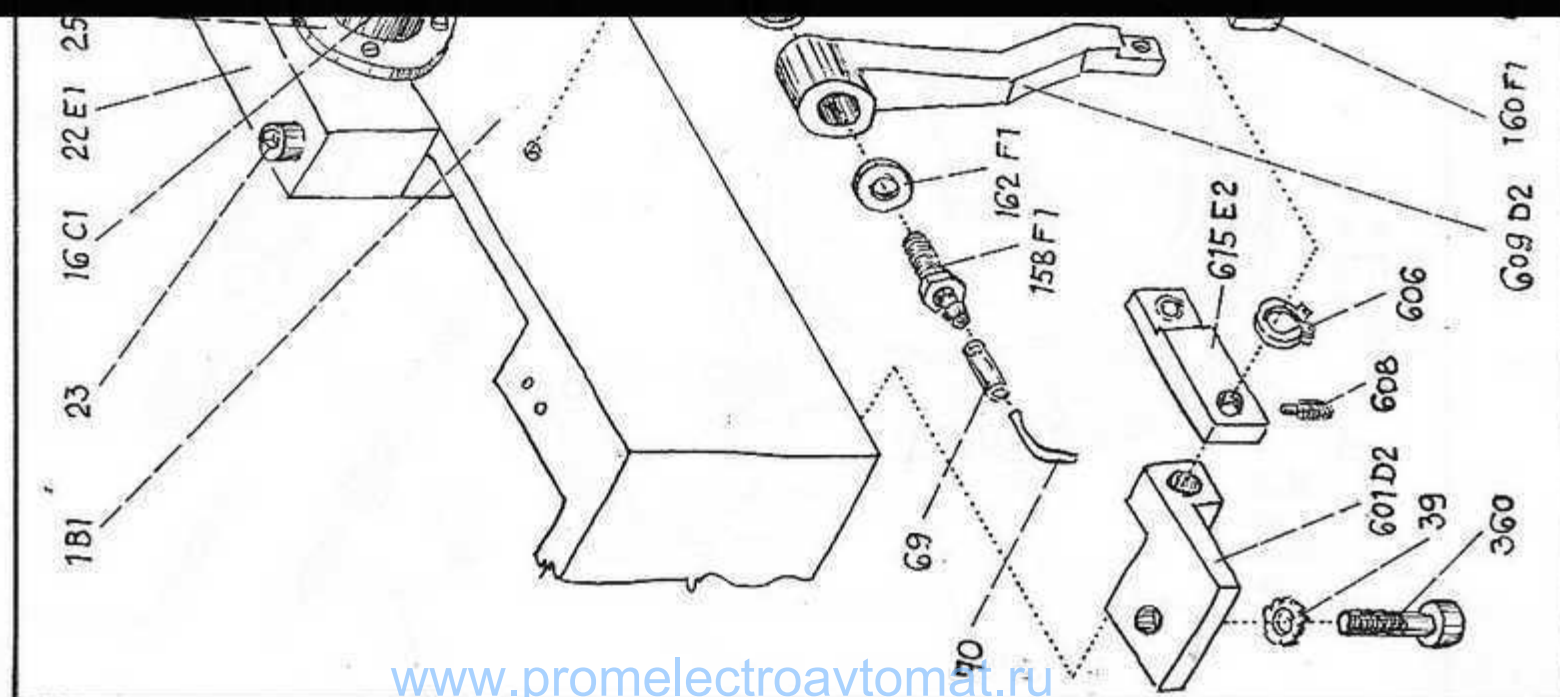


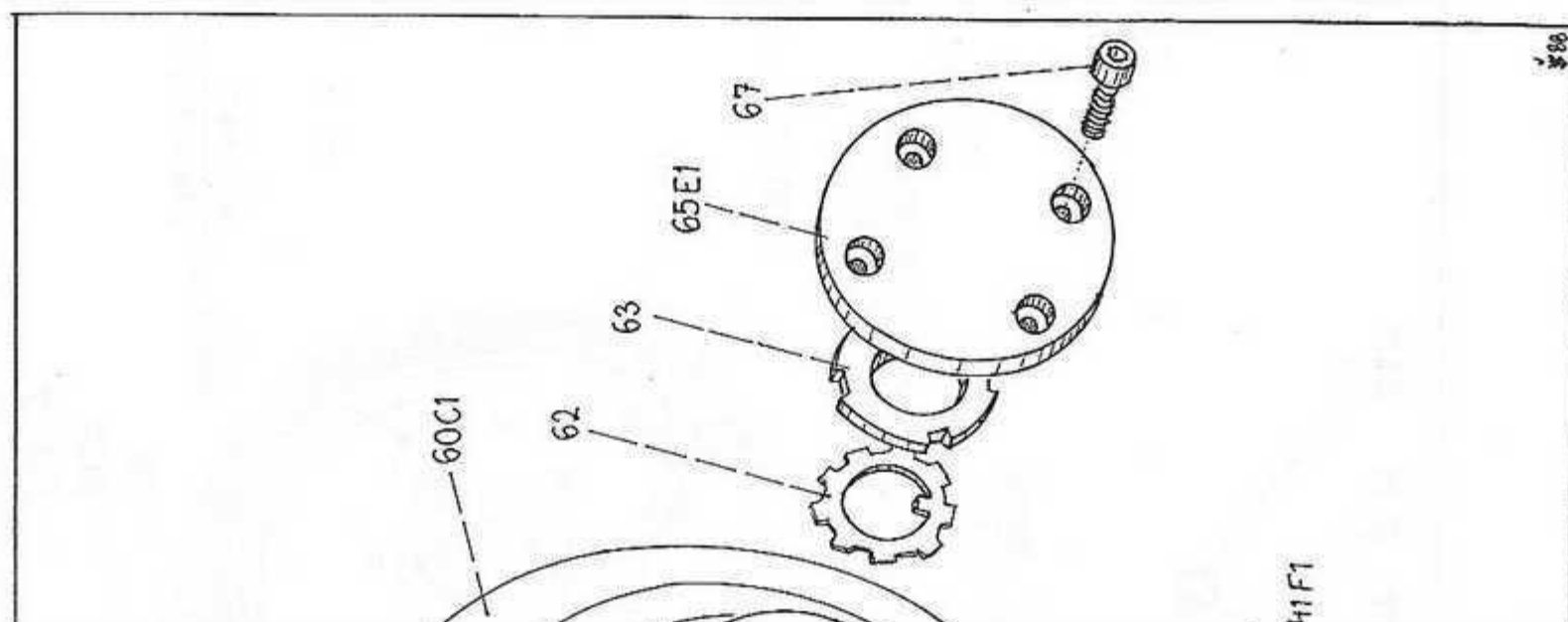
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



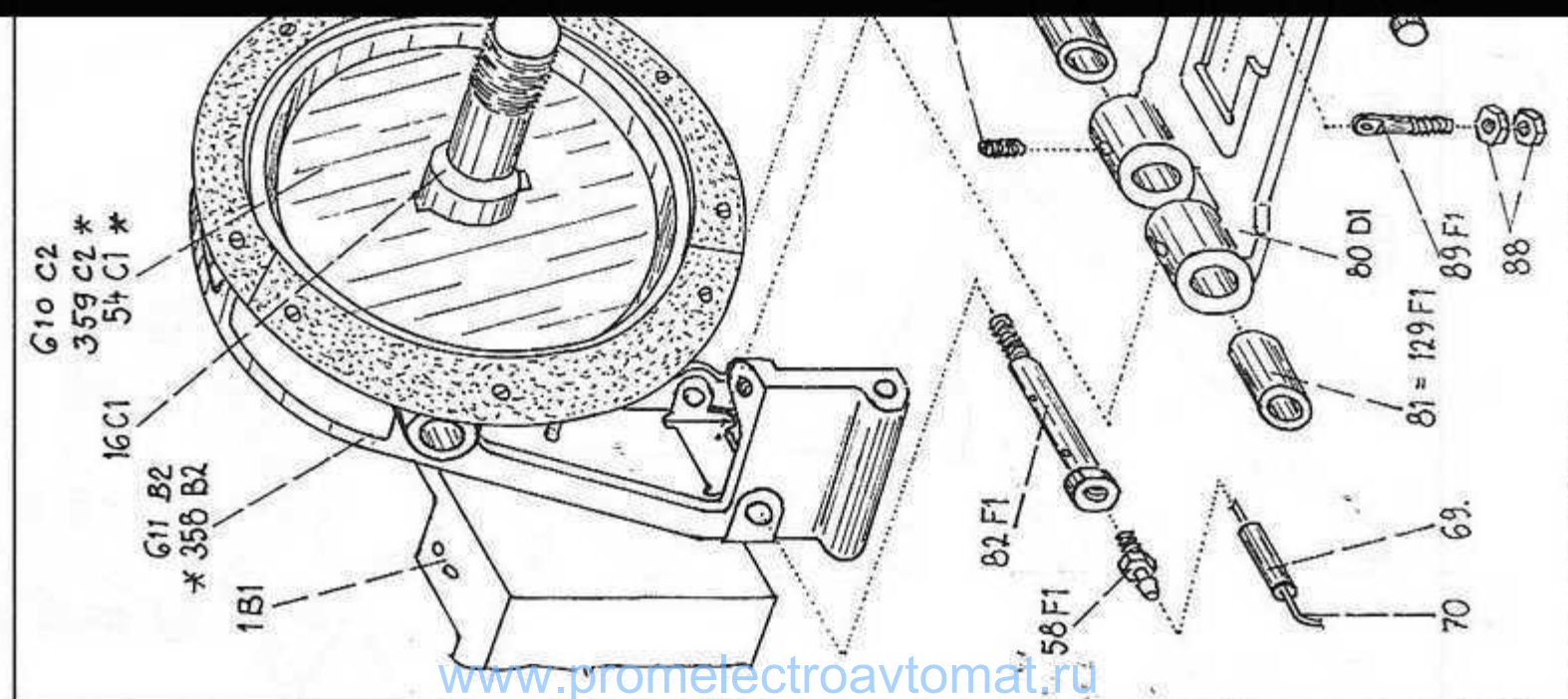


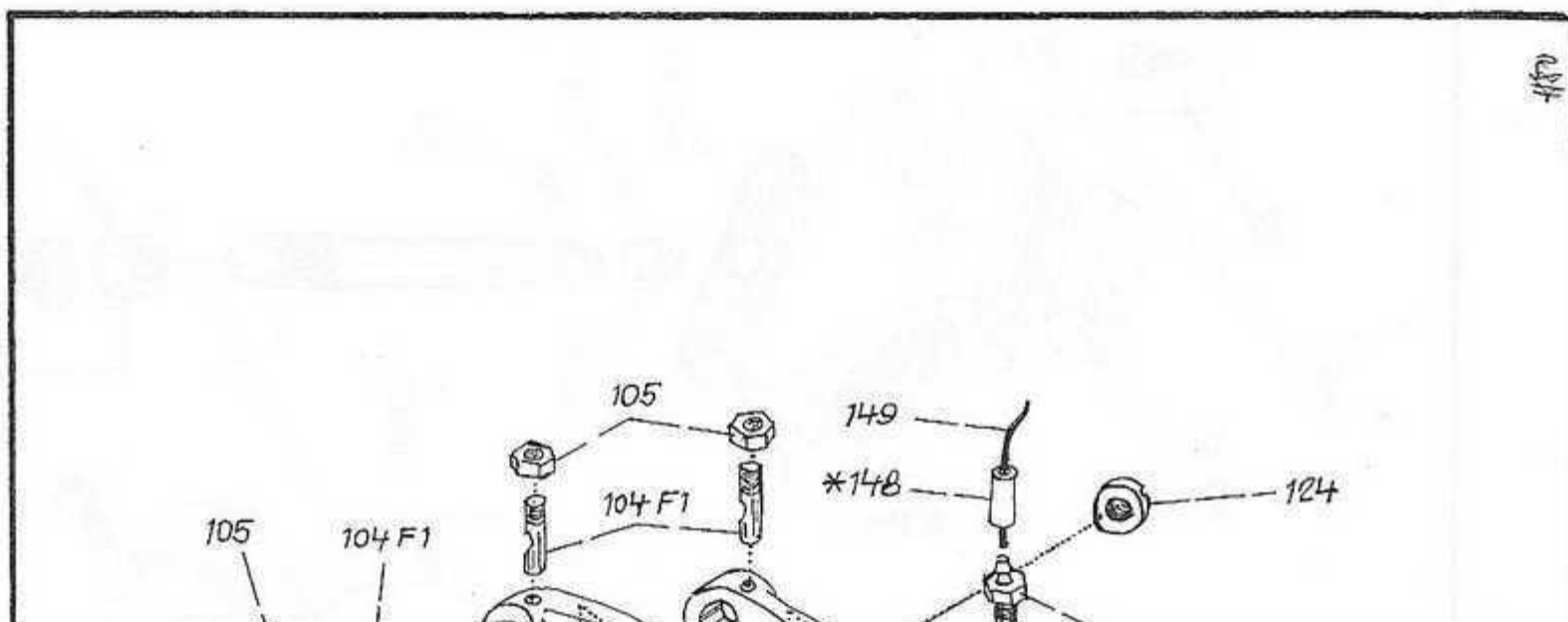
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



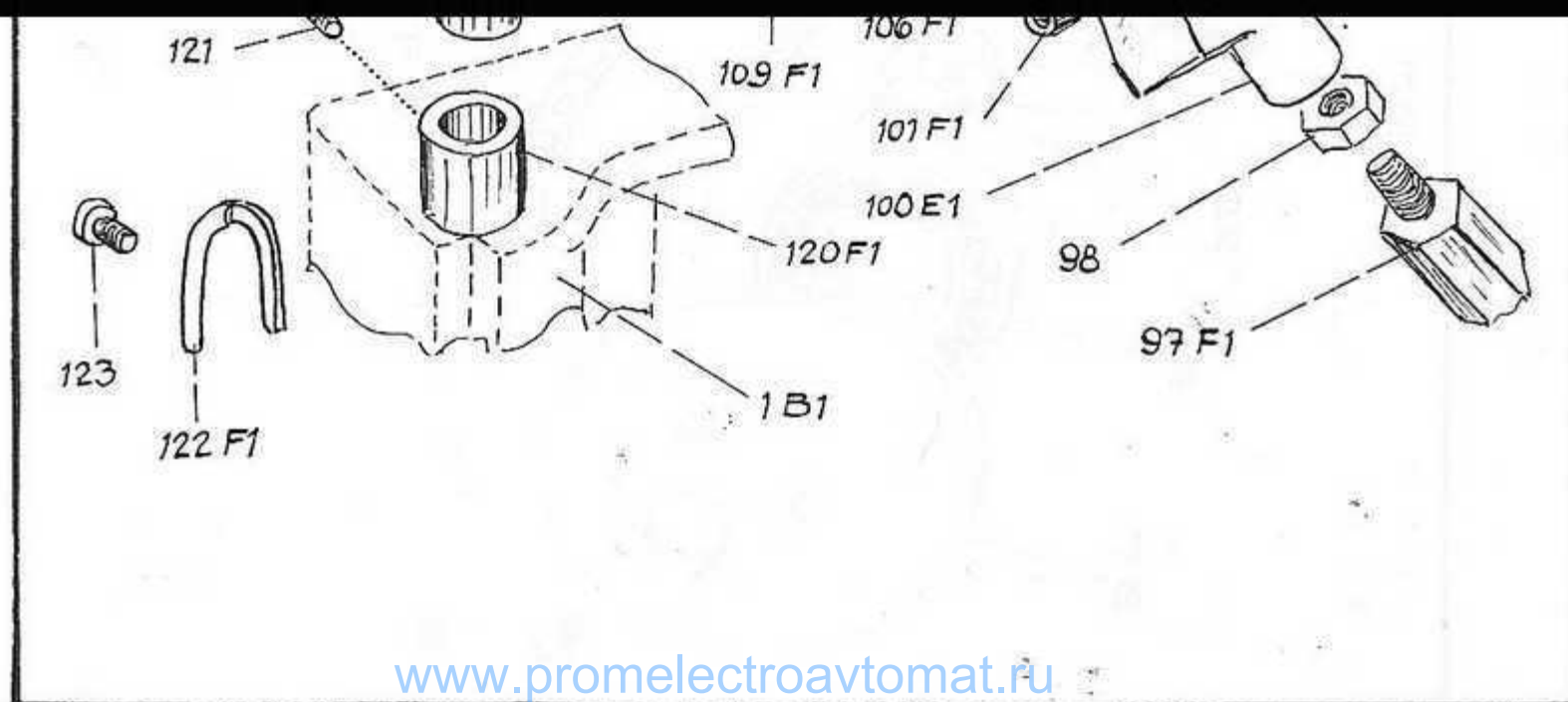


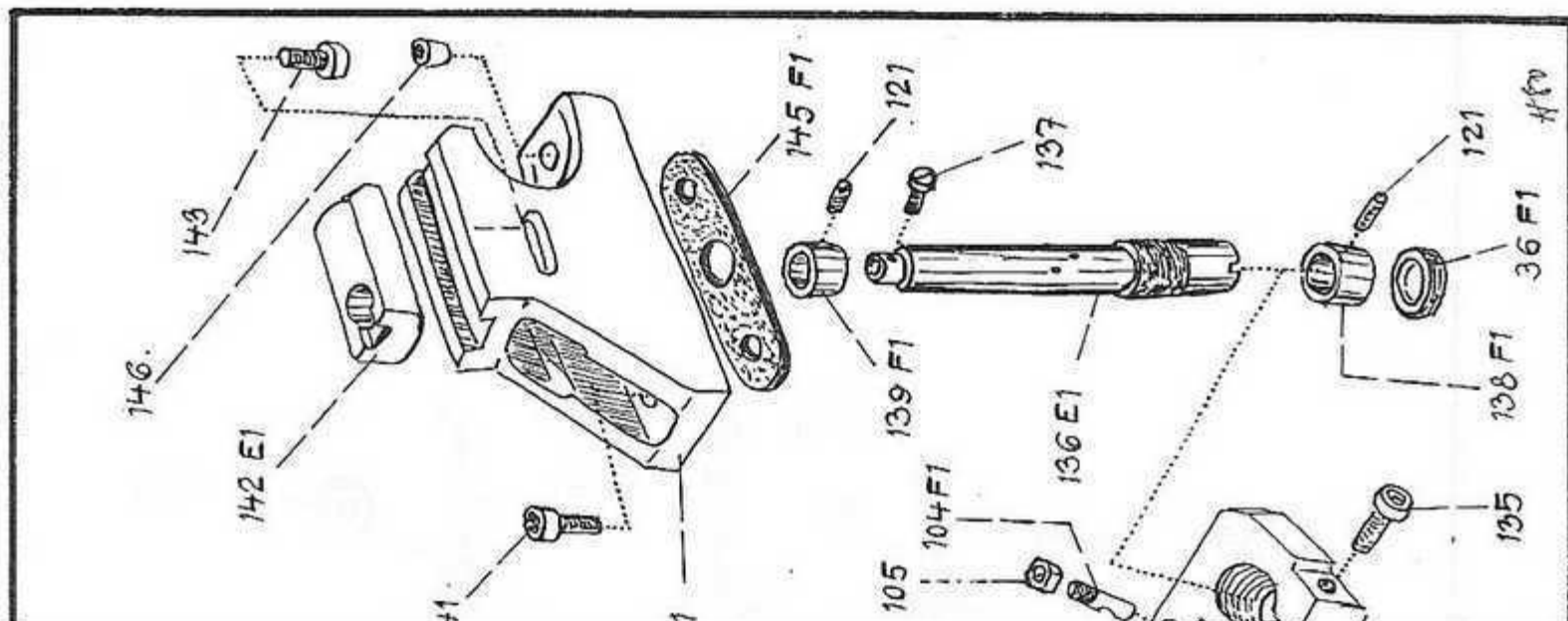
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



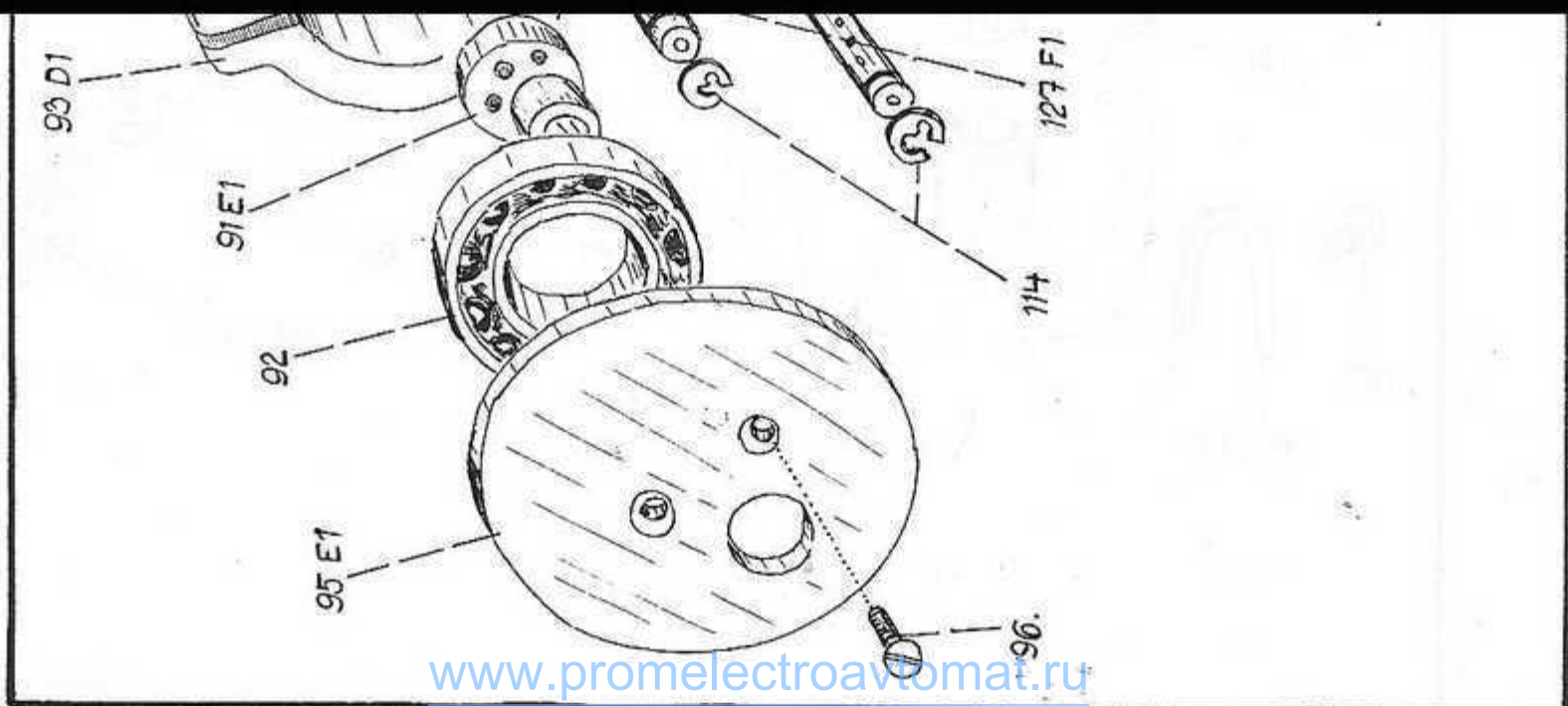


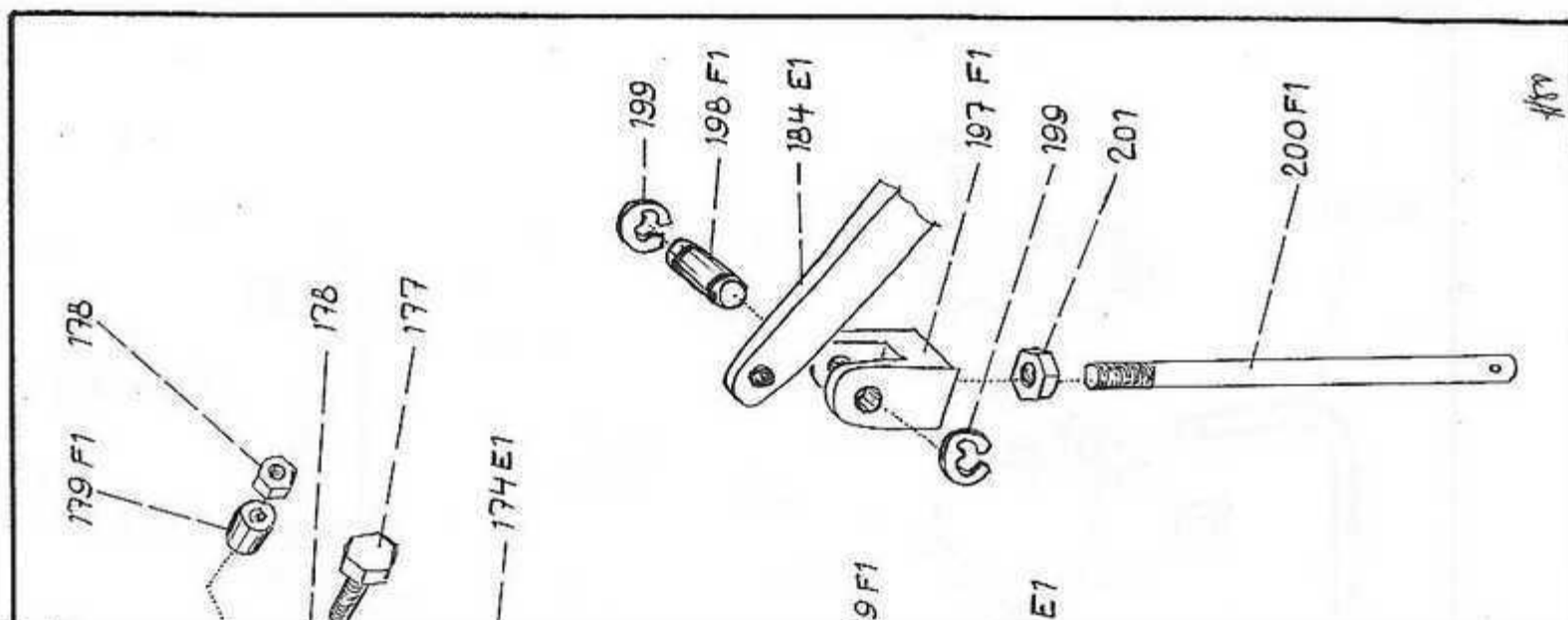
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



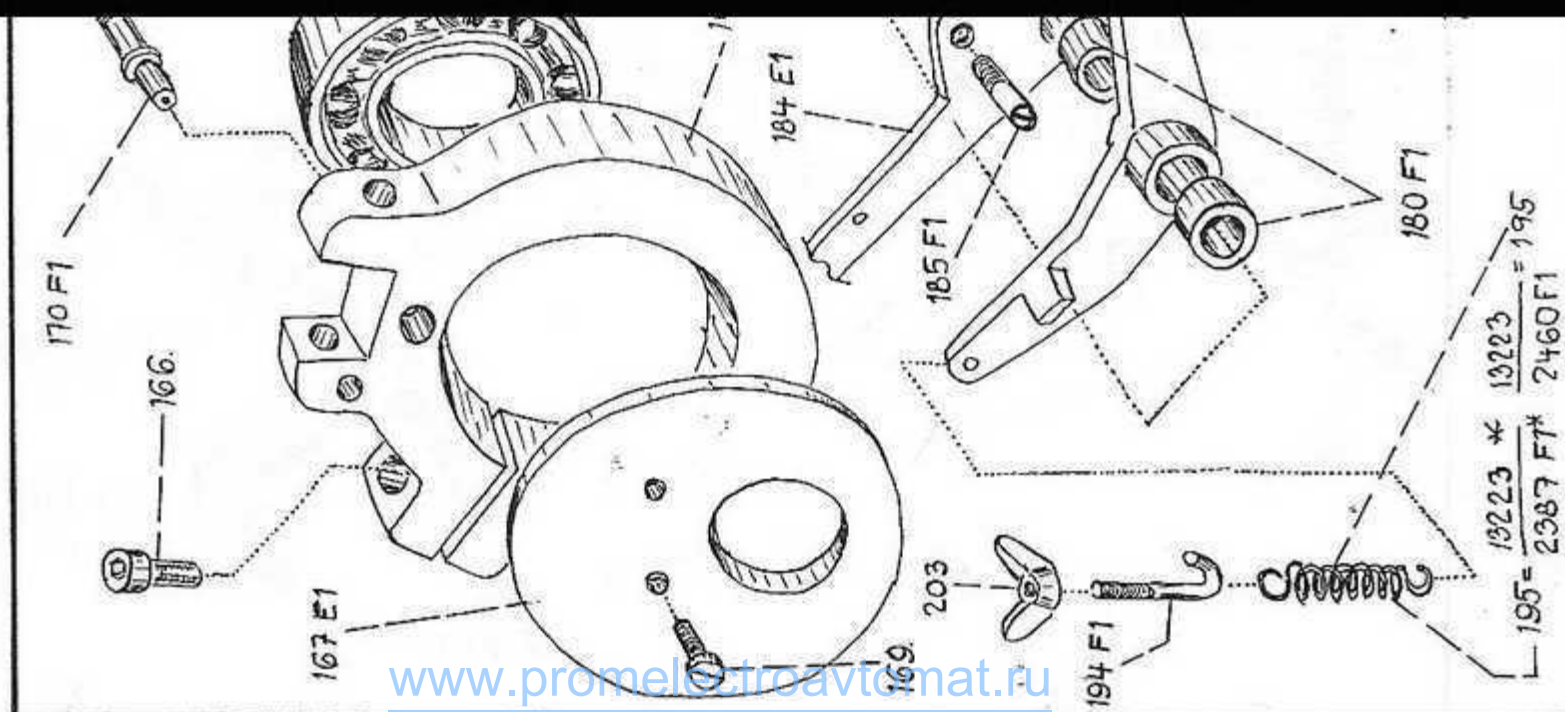


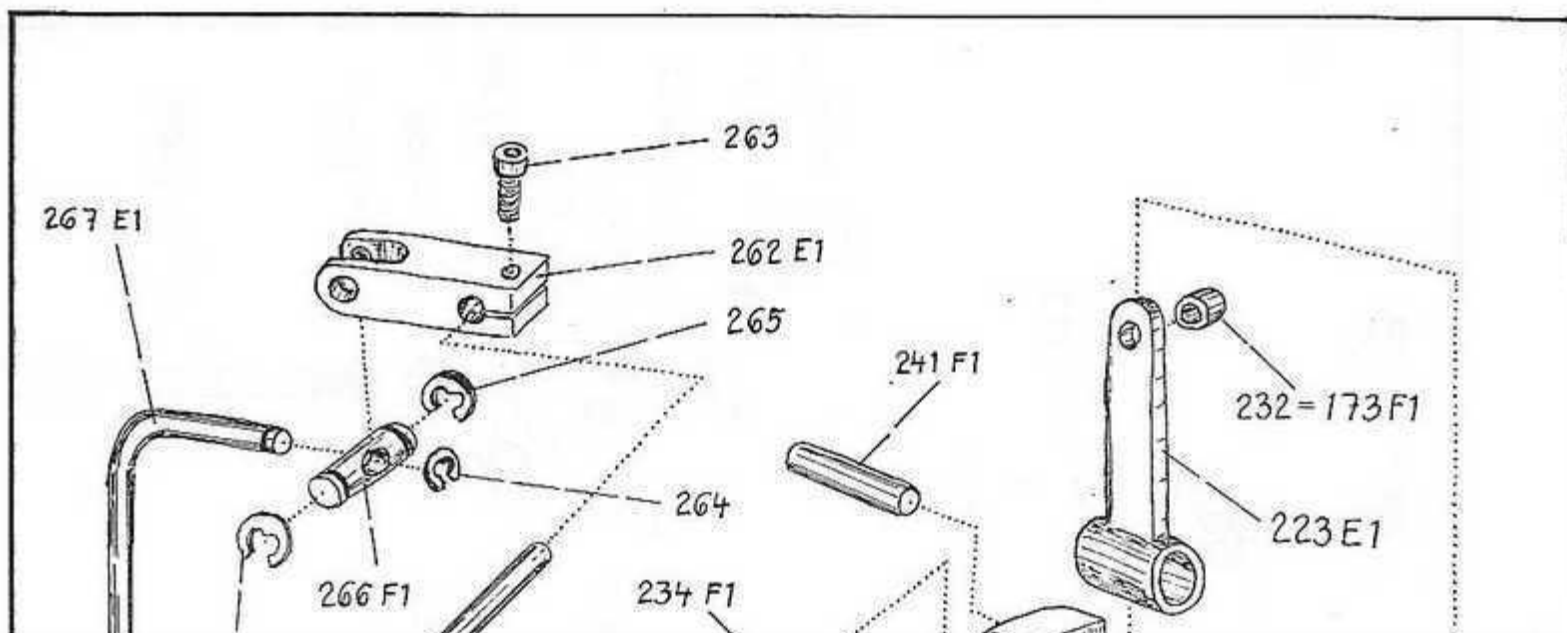
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



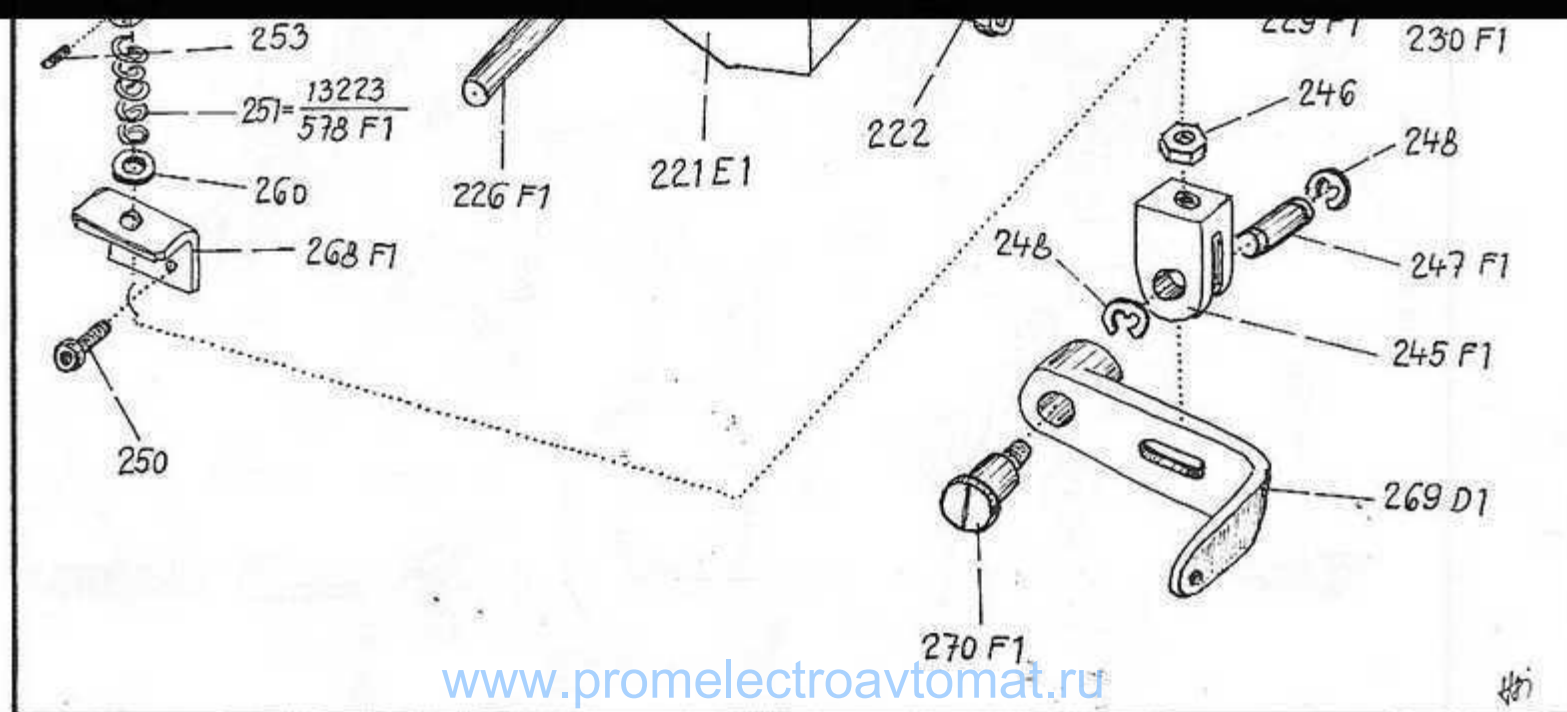


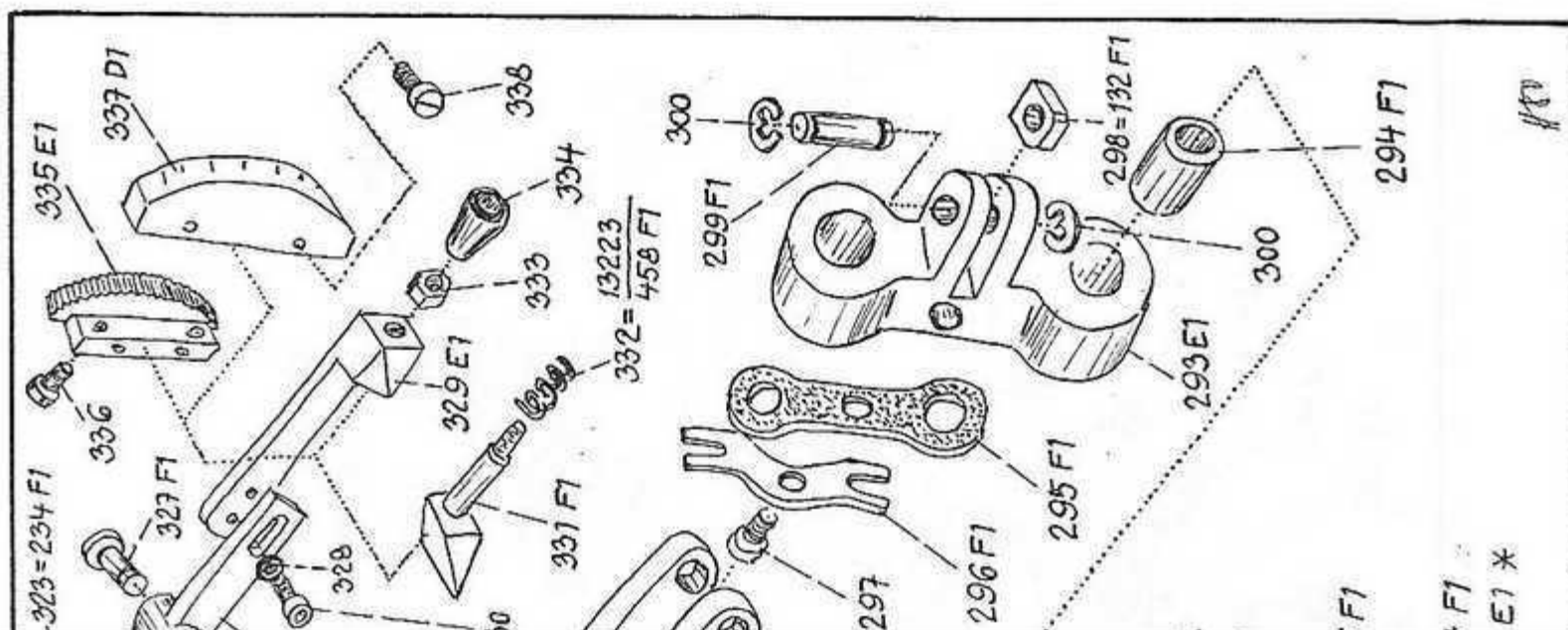
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



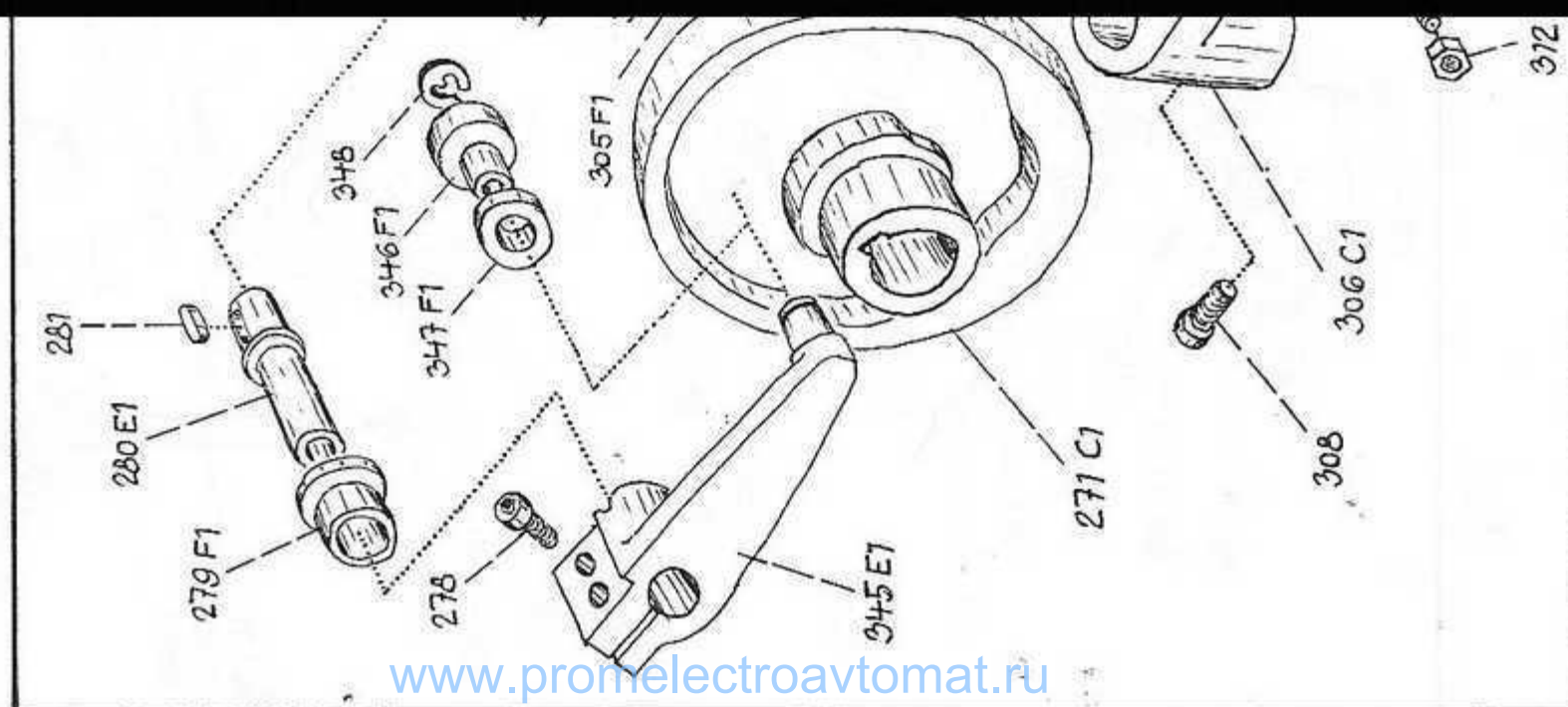


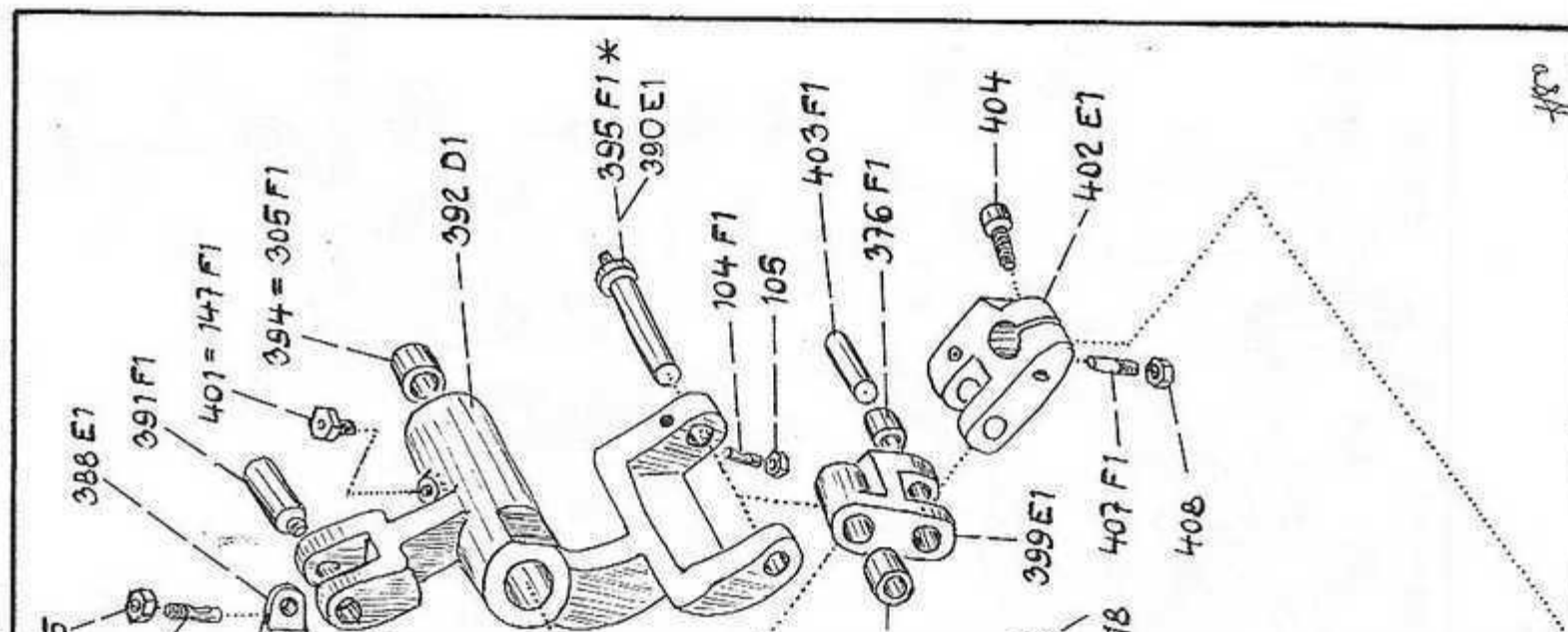
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



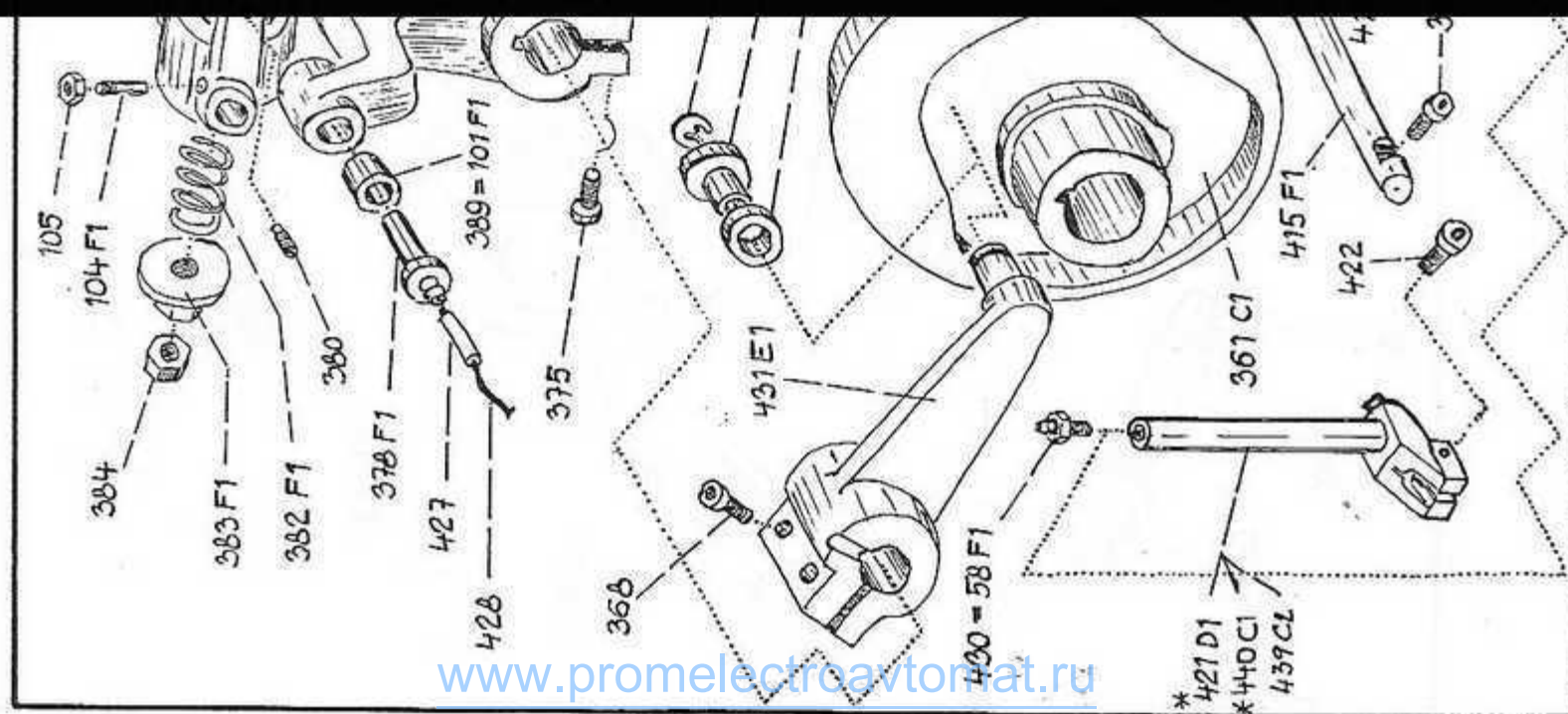


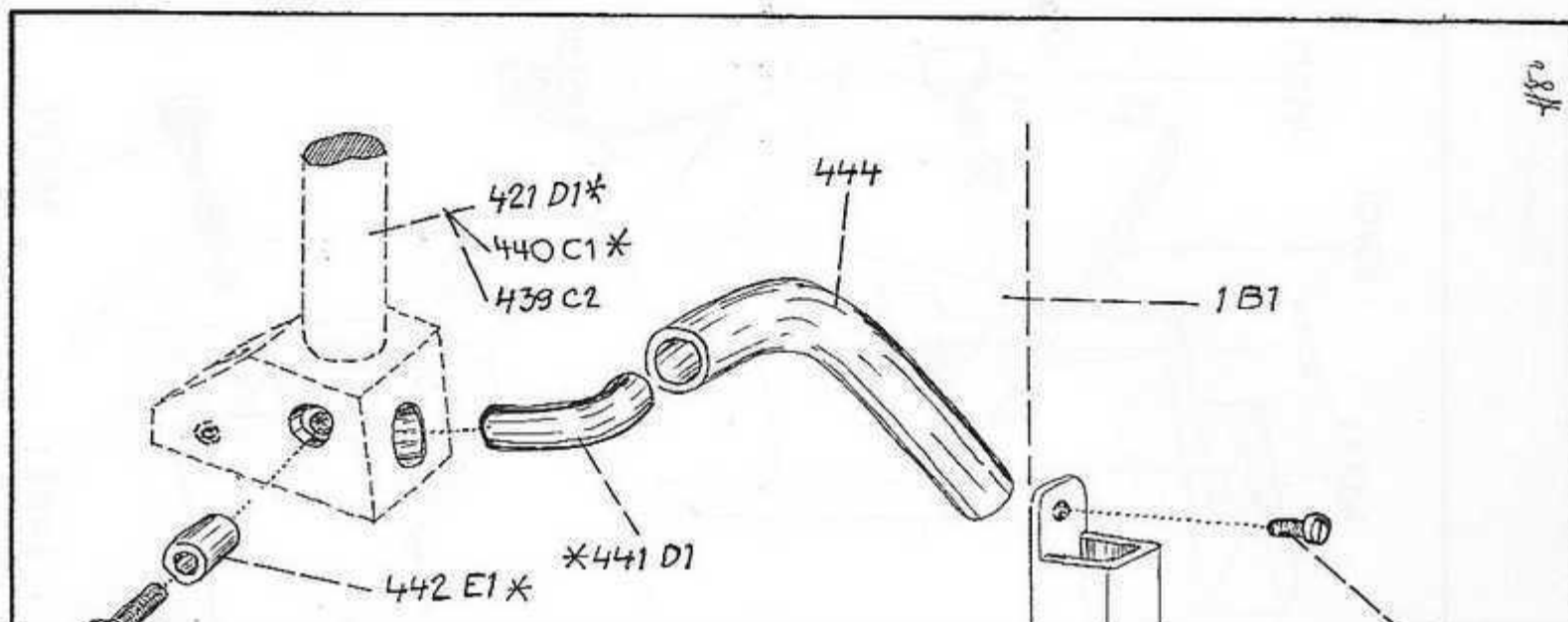
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



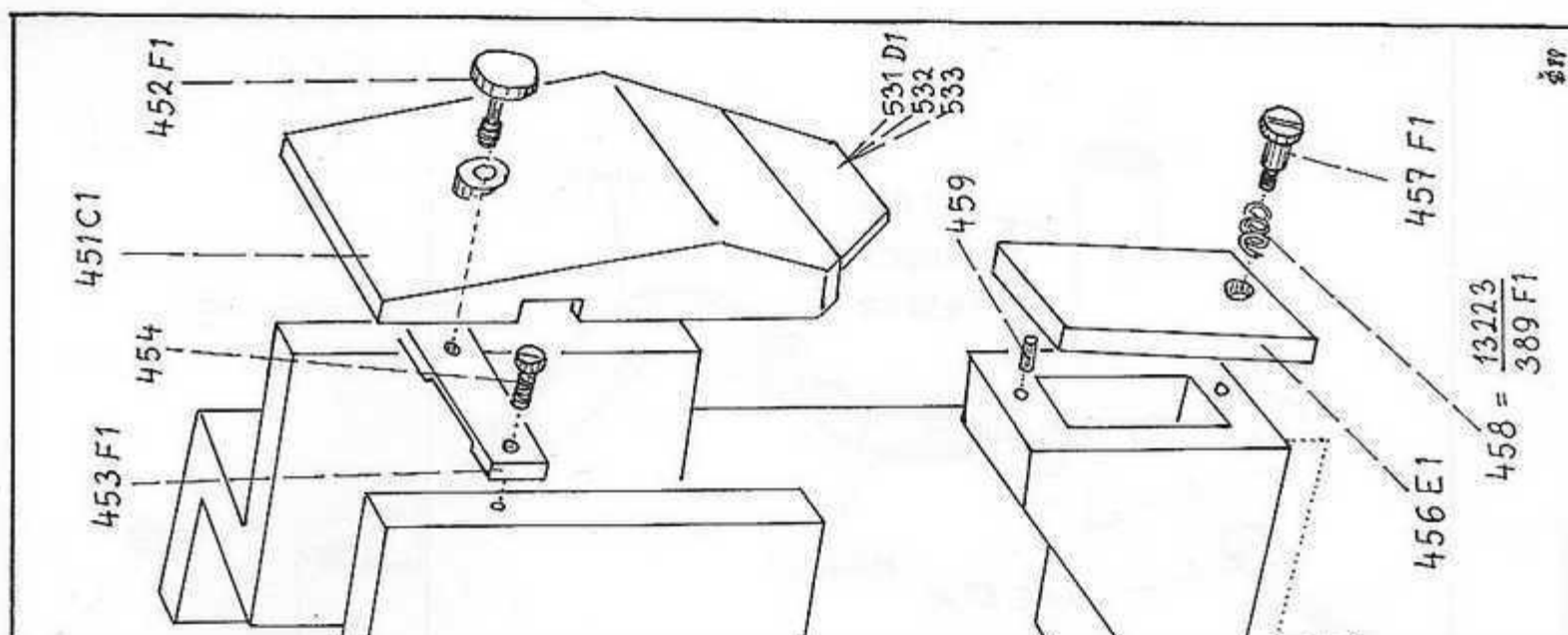


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

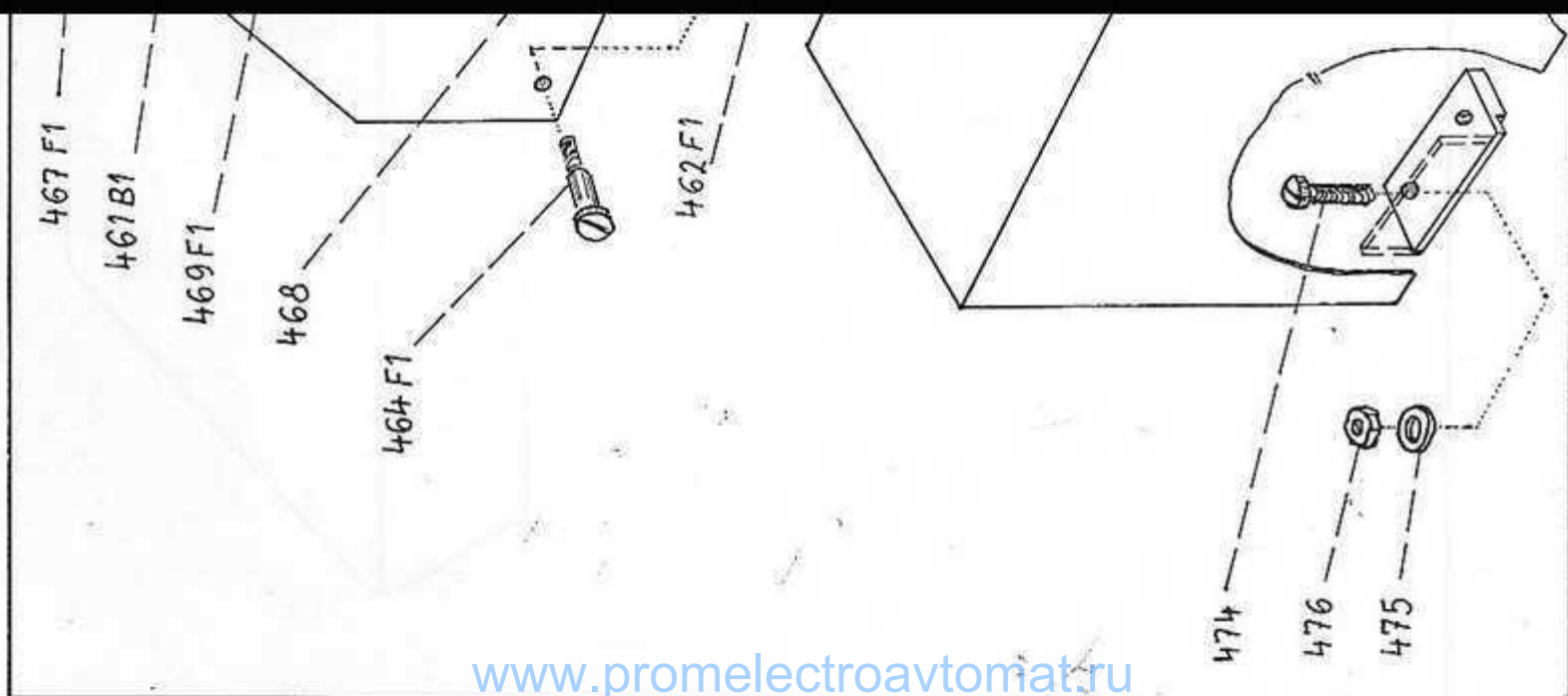


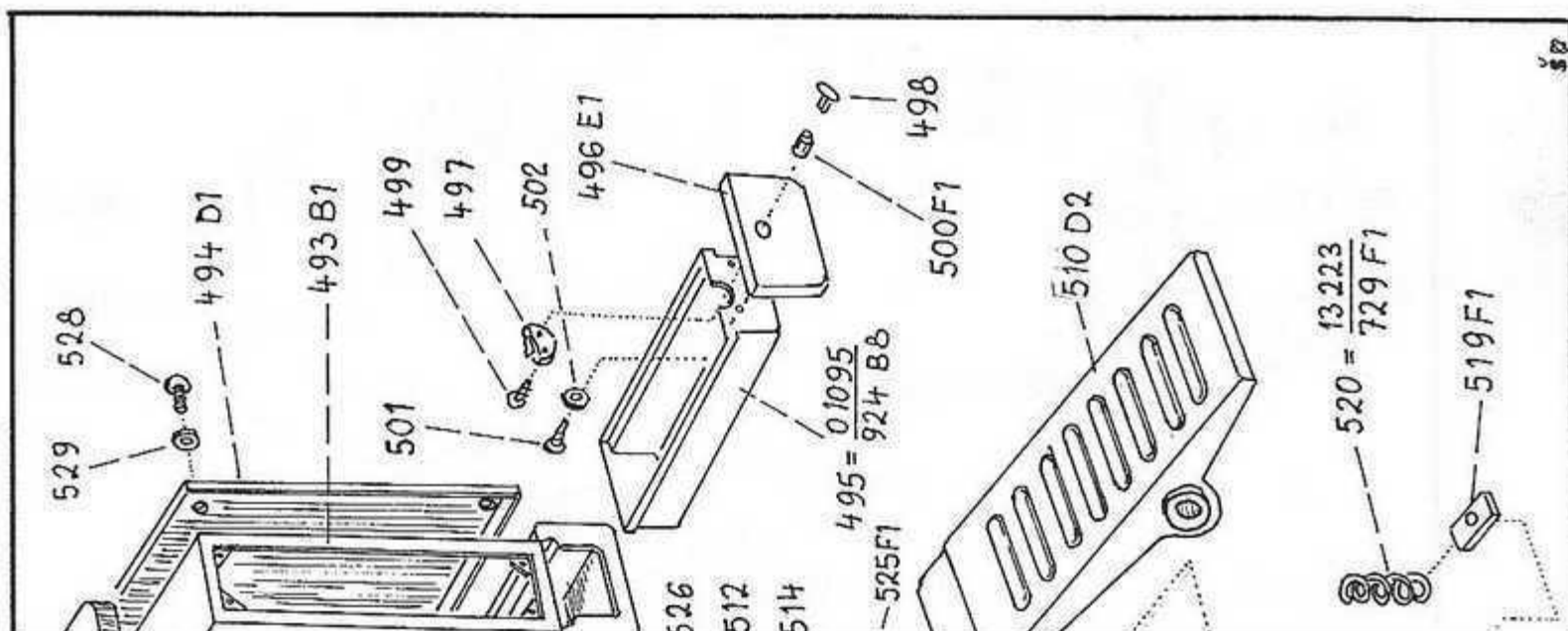


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

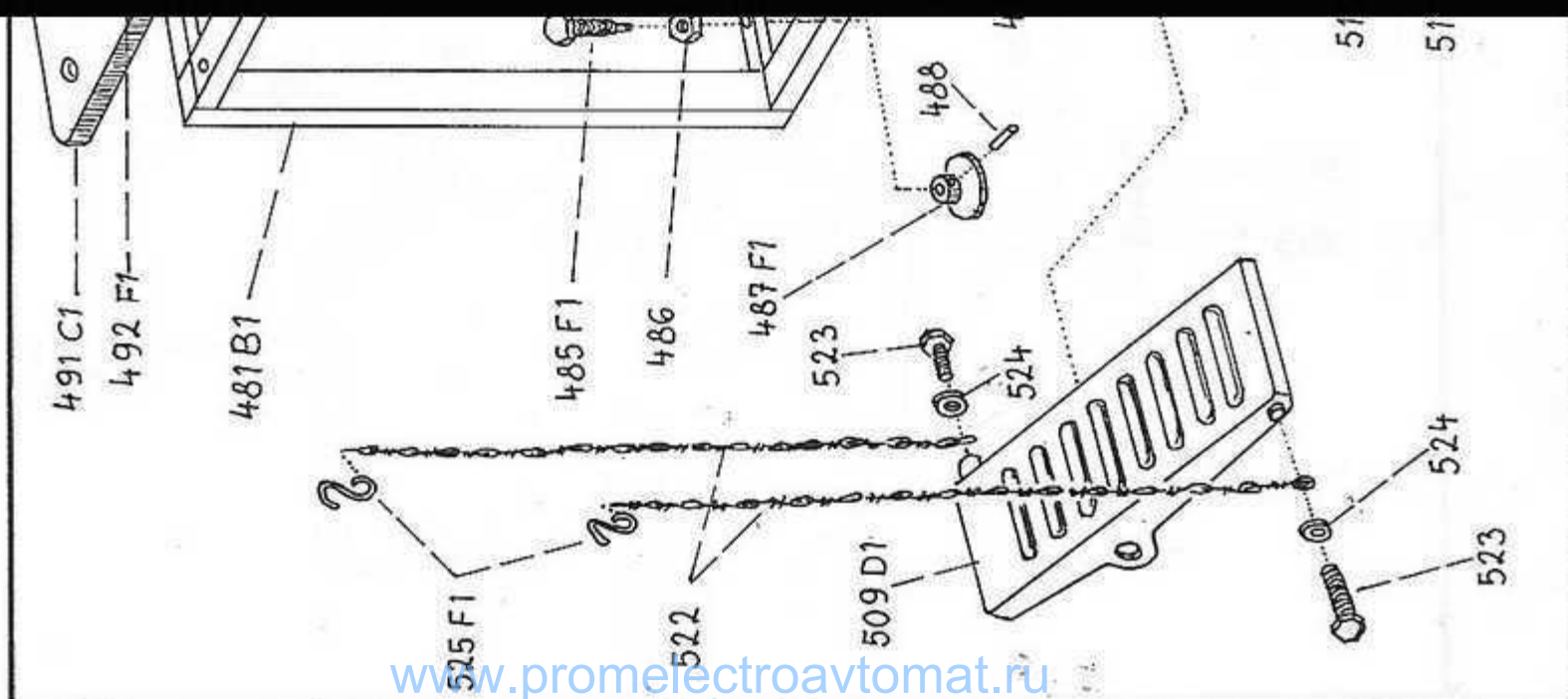


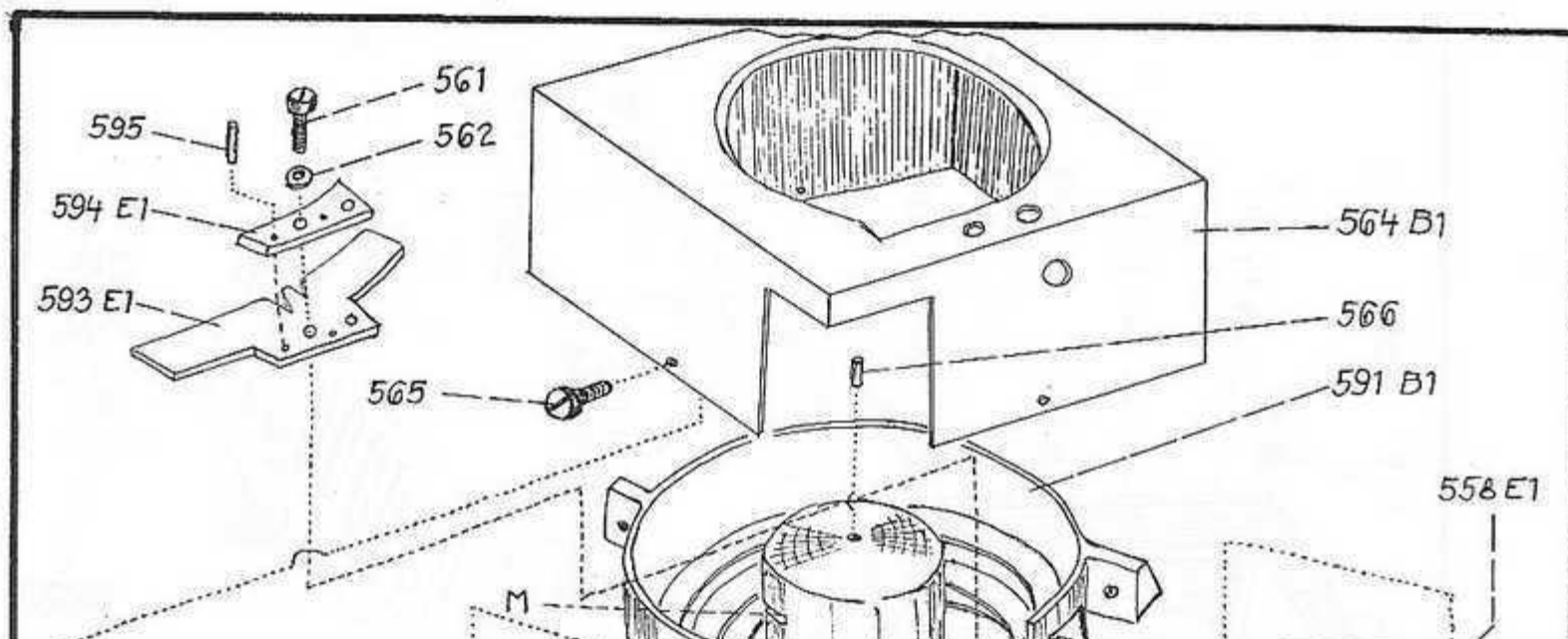
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



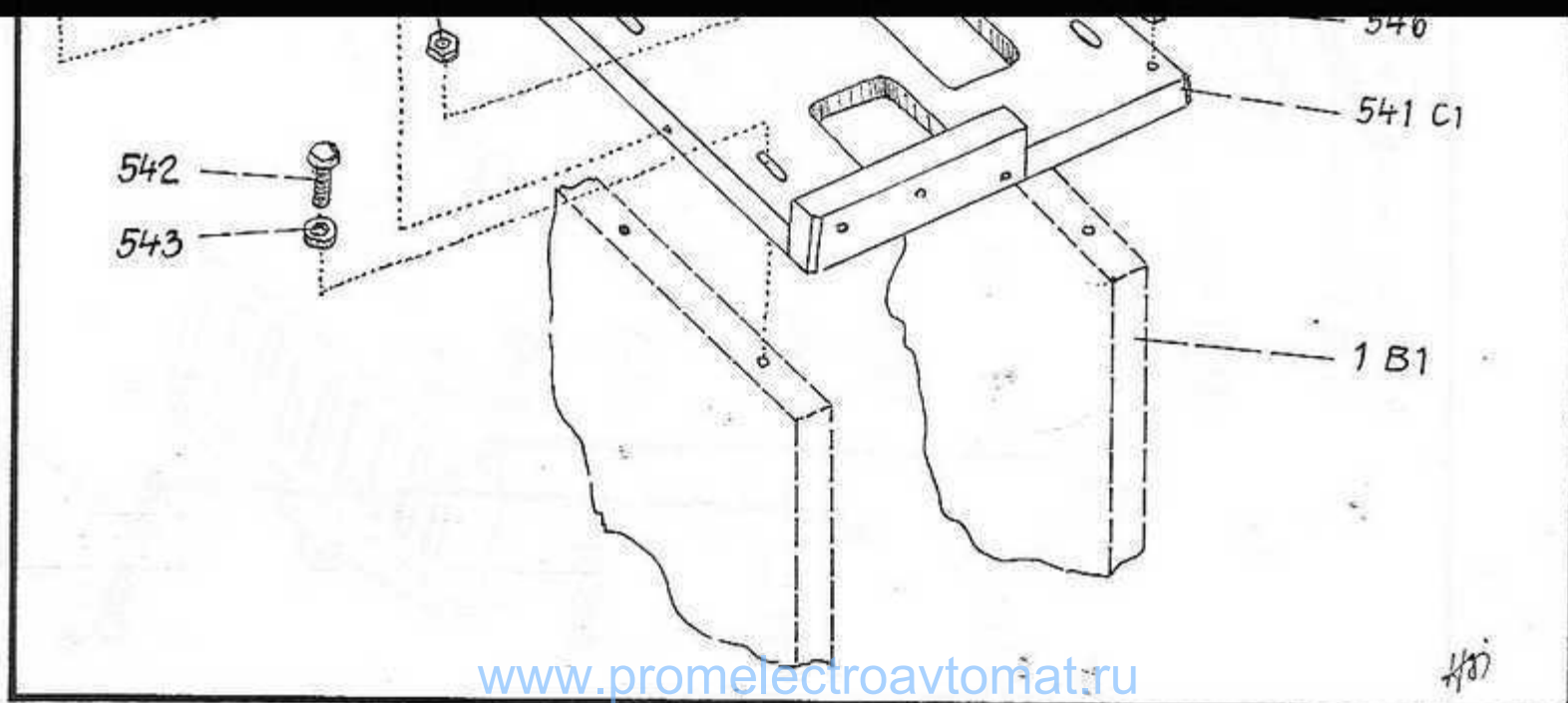


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



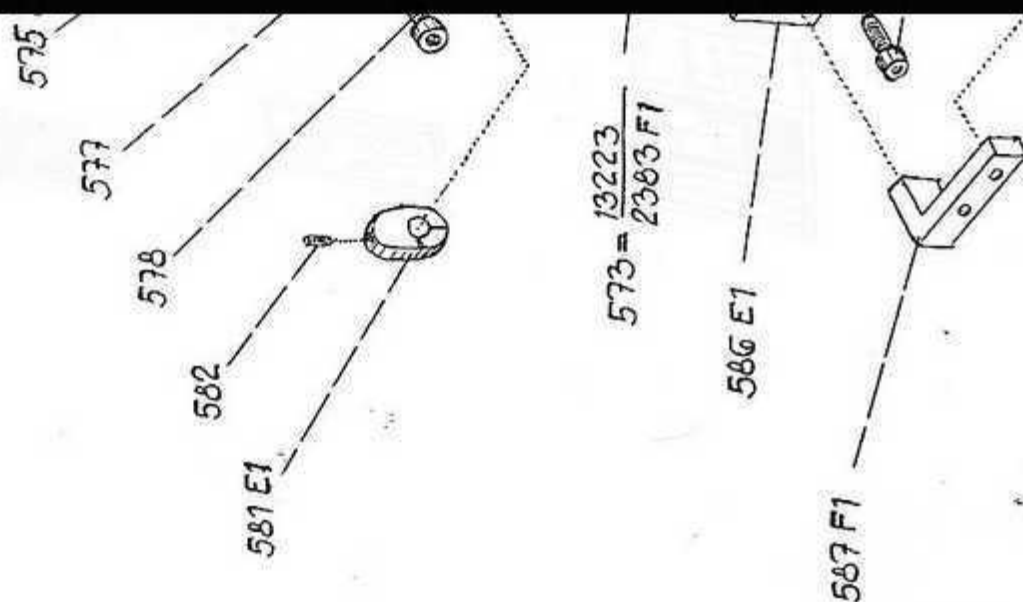


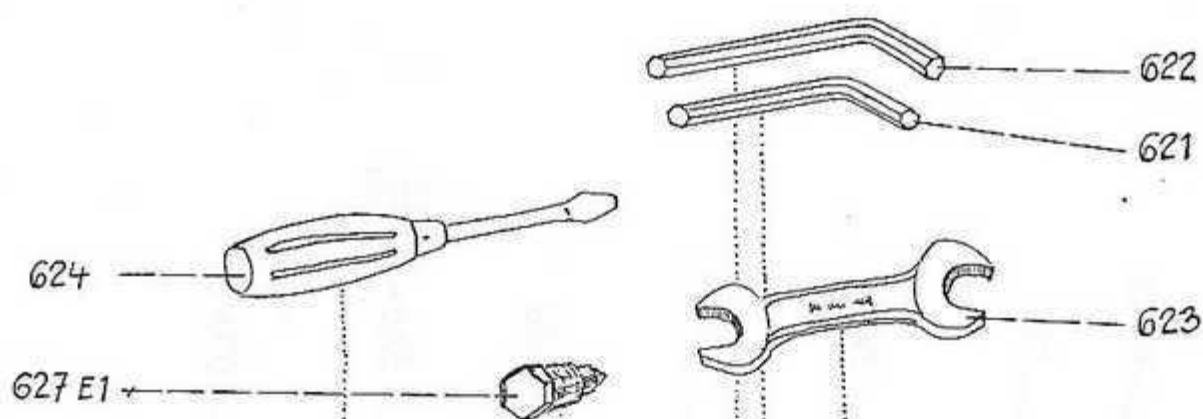
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



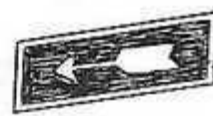
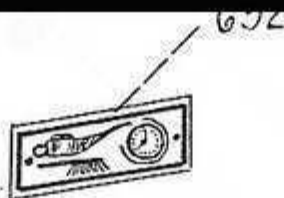
541 C1
570
568 D1
571 F1
569
580 = $\frac{13223}{566 F1}$
579 E1

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



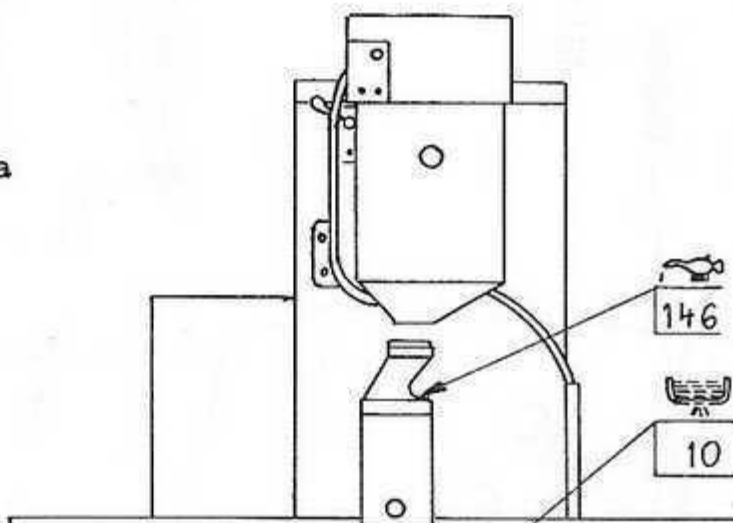


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

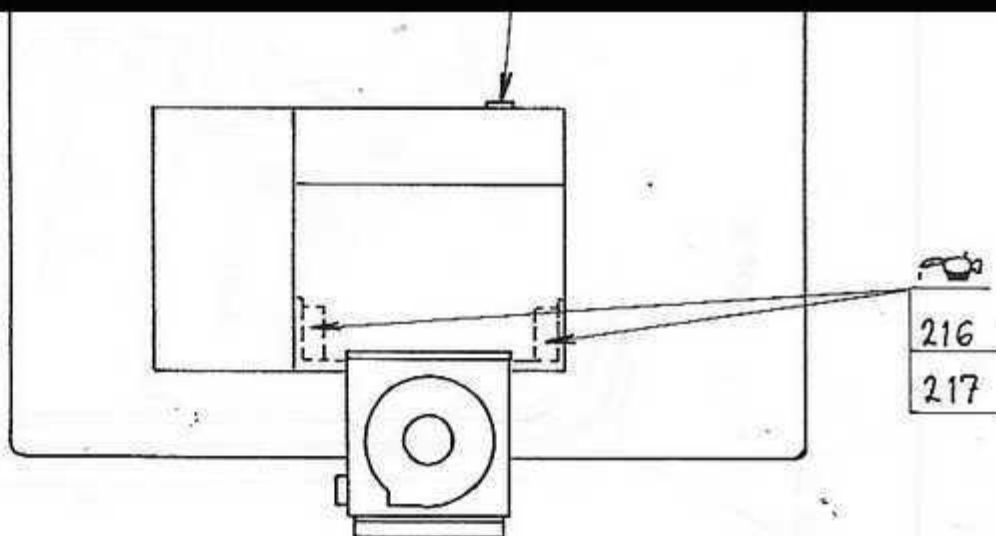


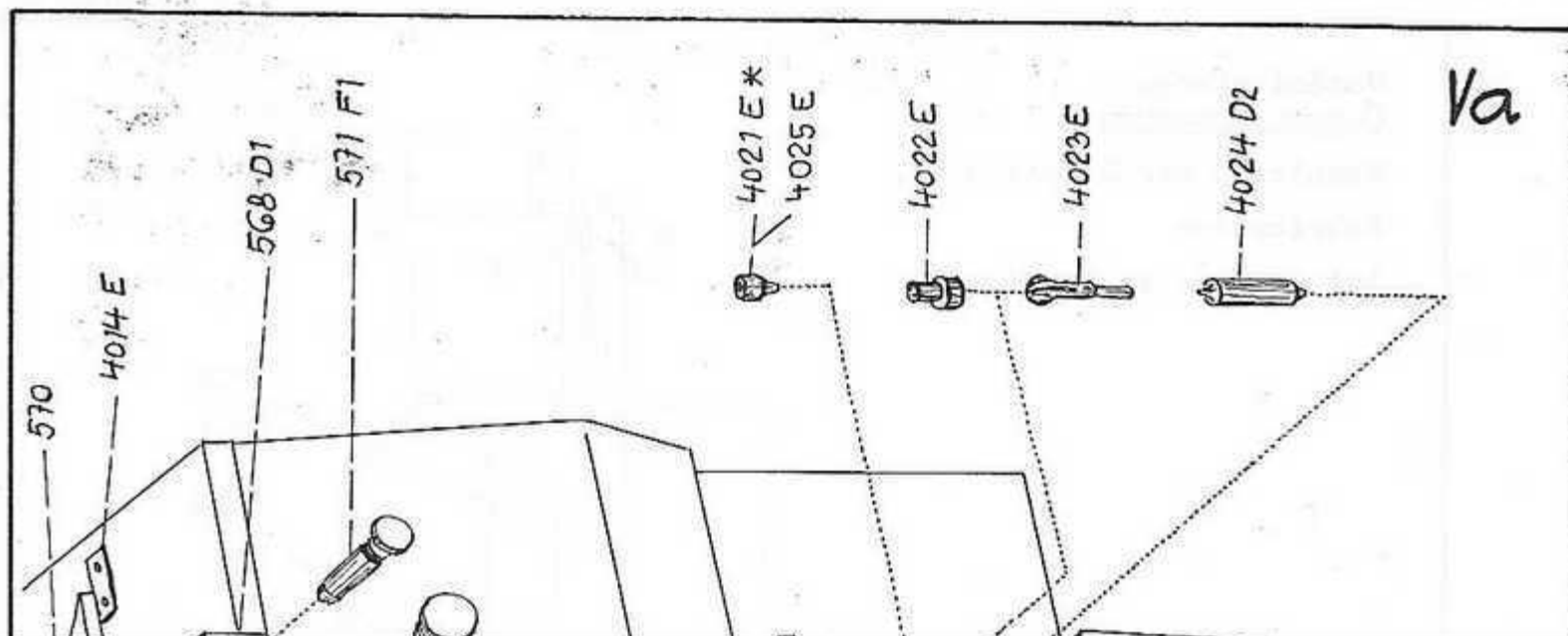
634

Mazání stroje
Смазка машины
Schmieren der Maschine
Lubrication
Lubricación de la máquina

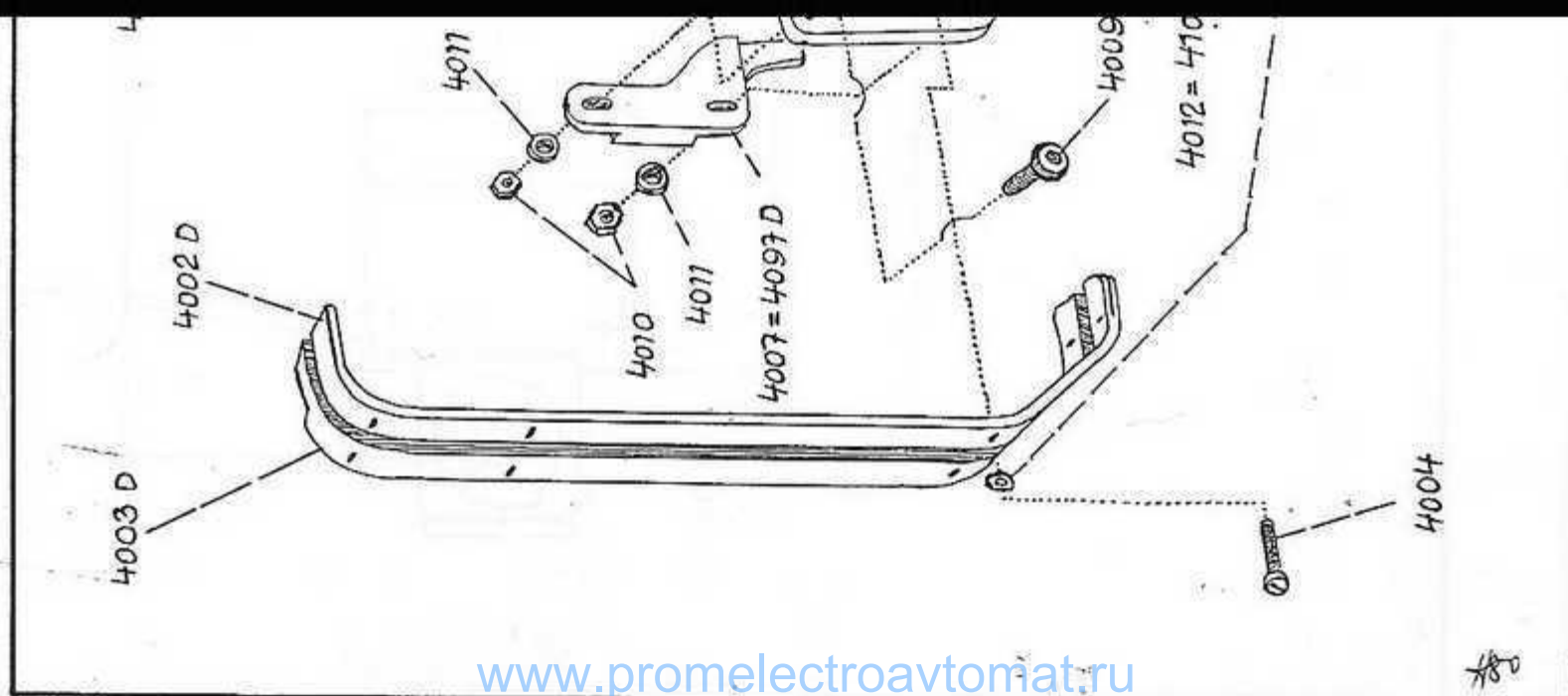


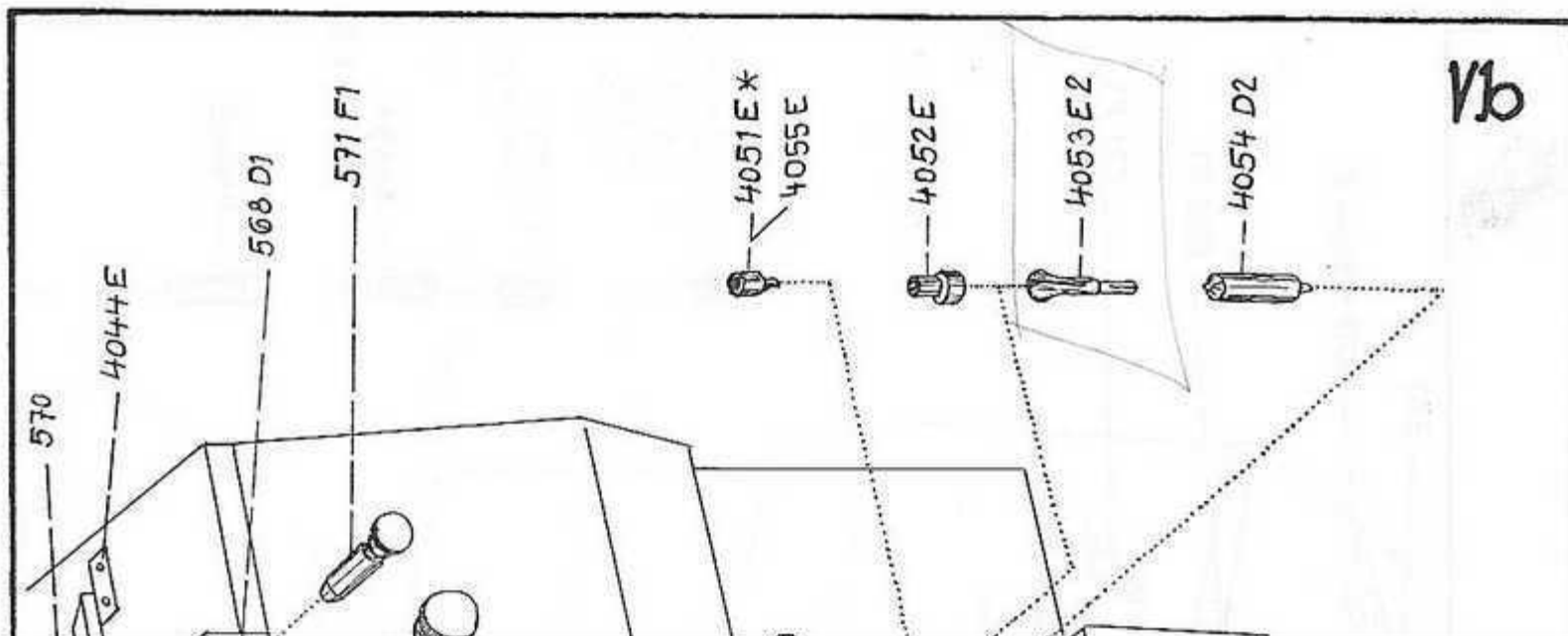
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



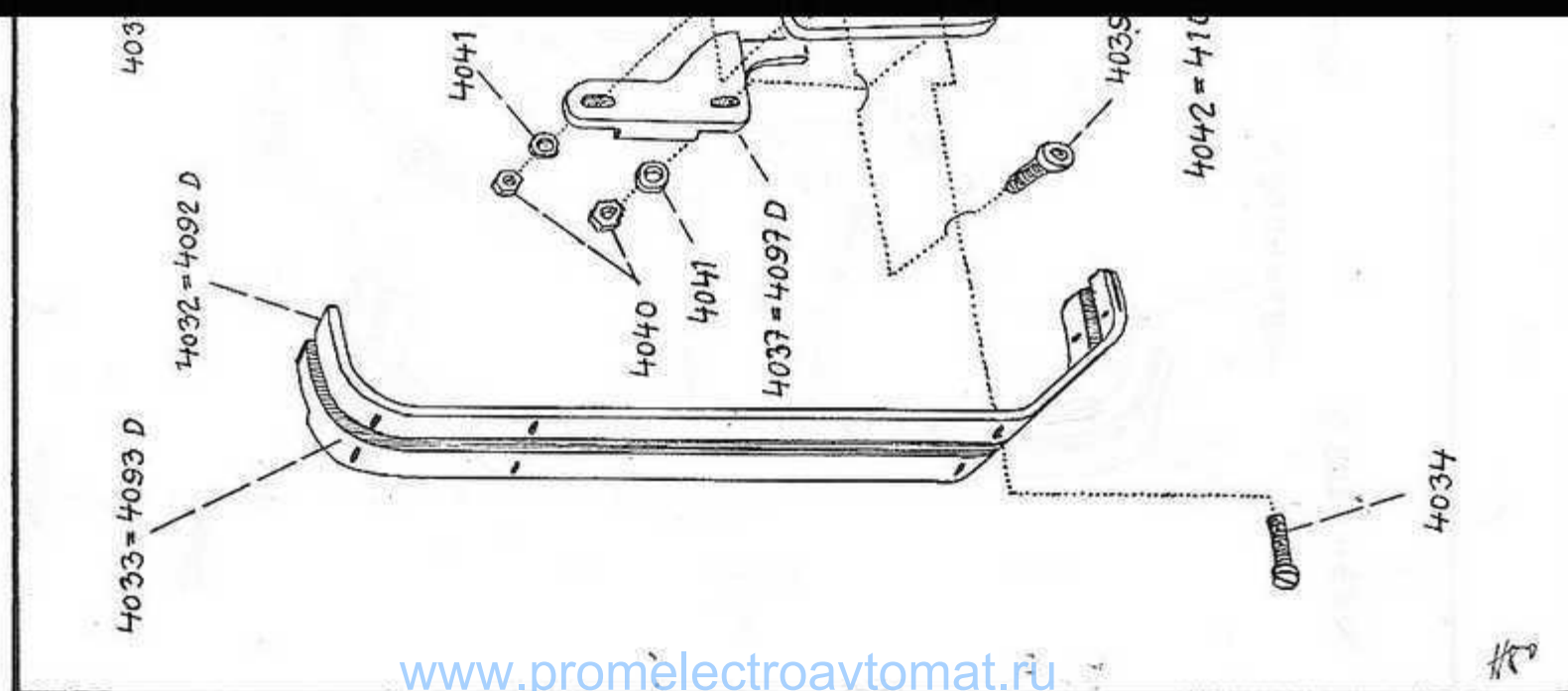


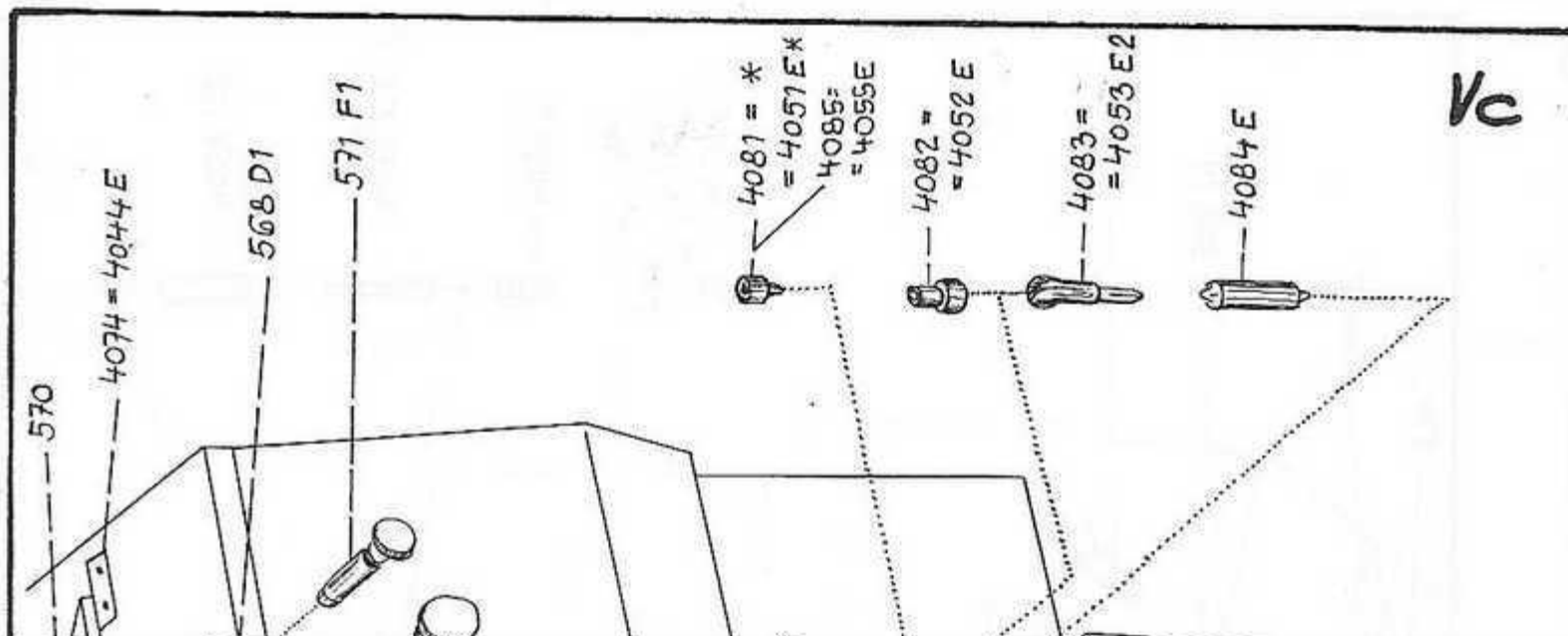
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



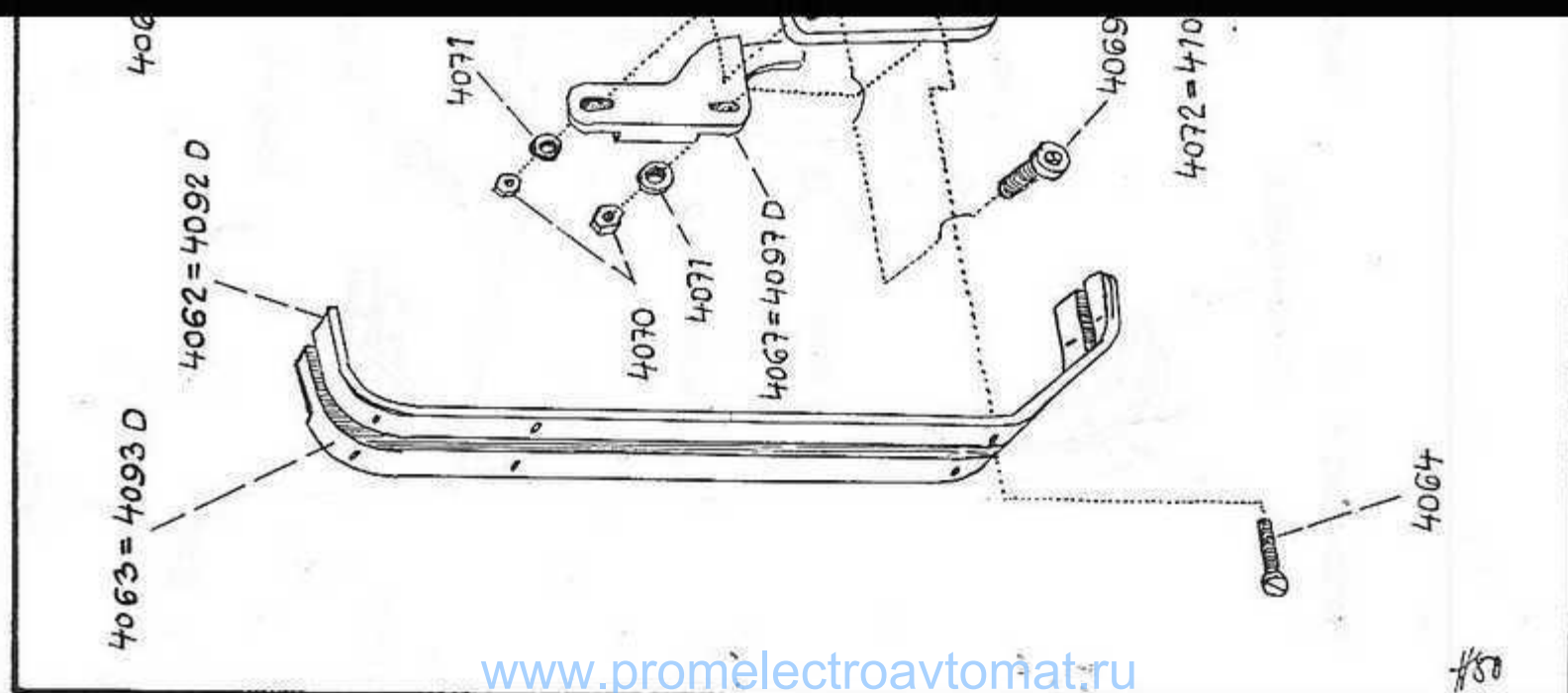


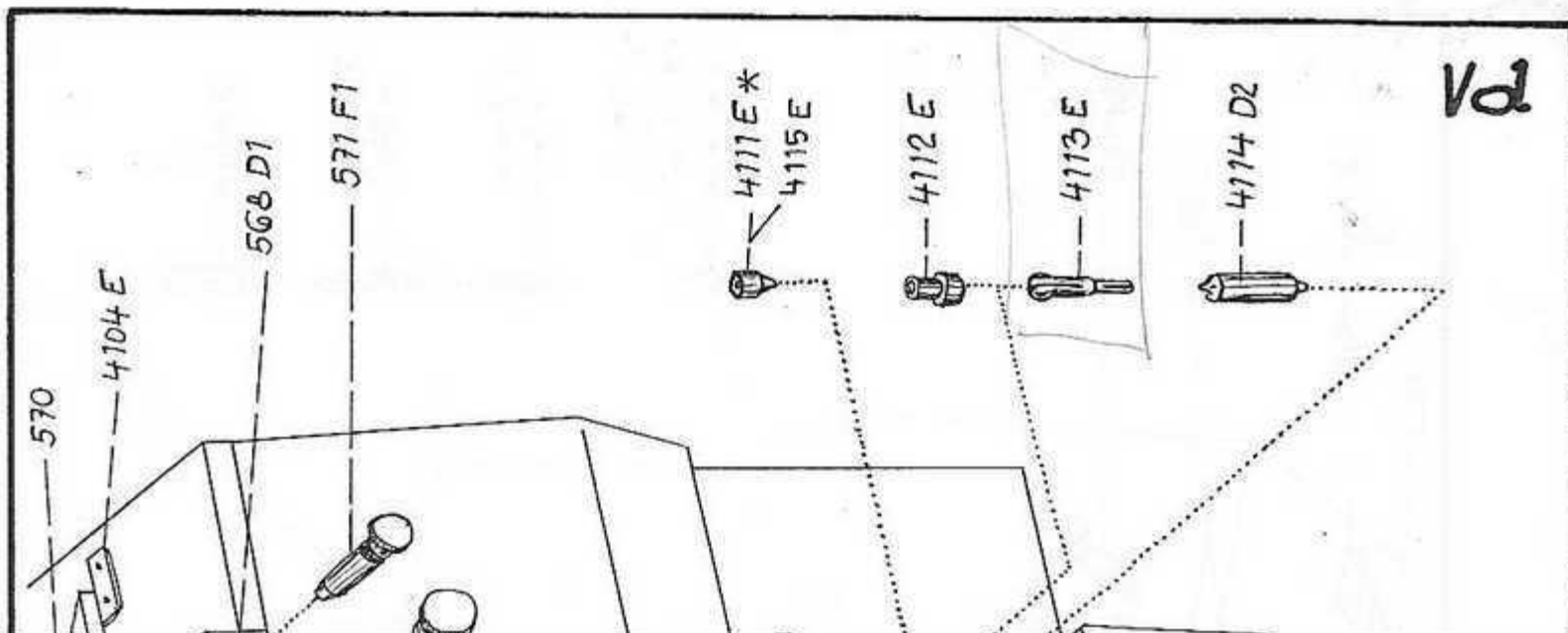
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



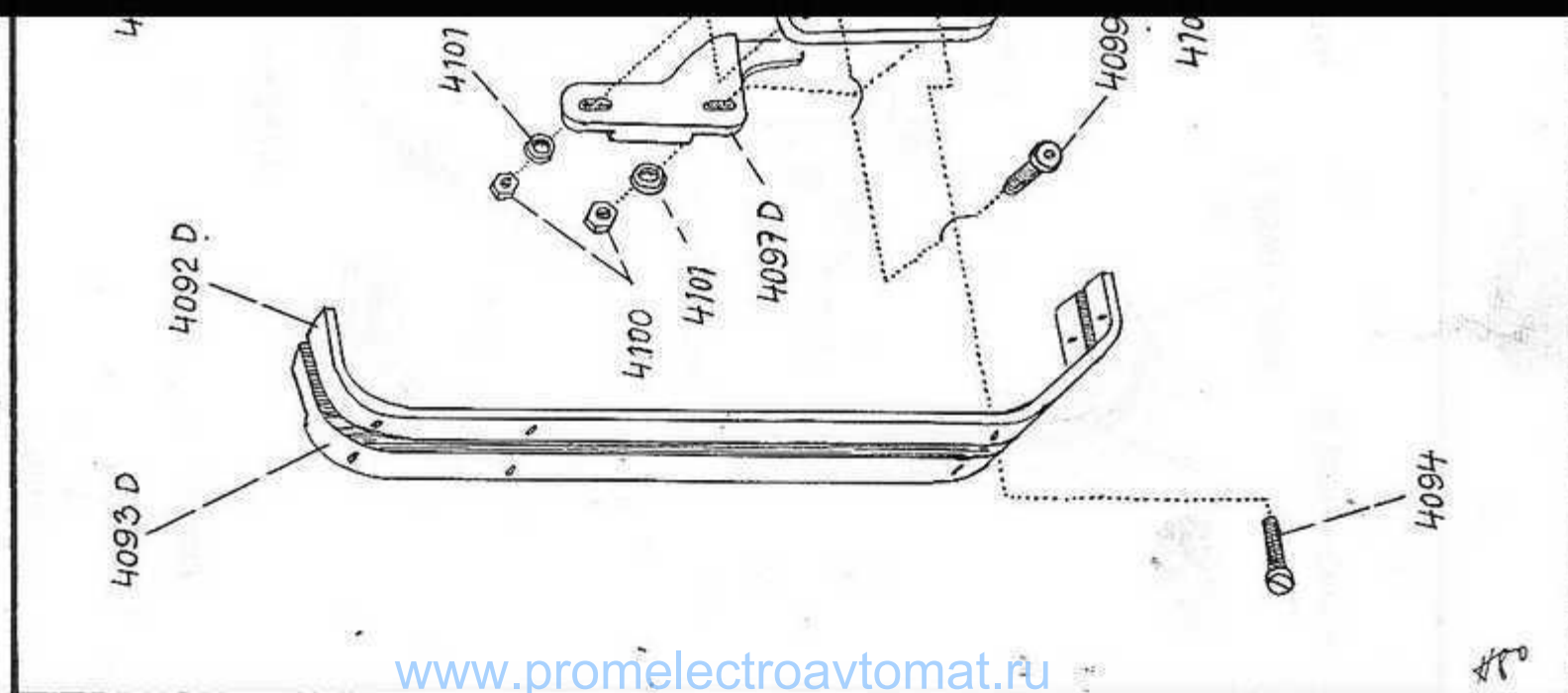


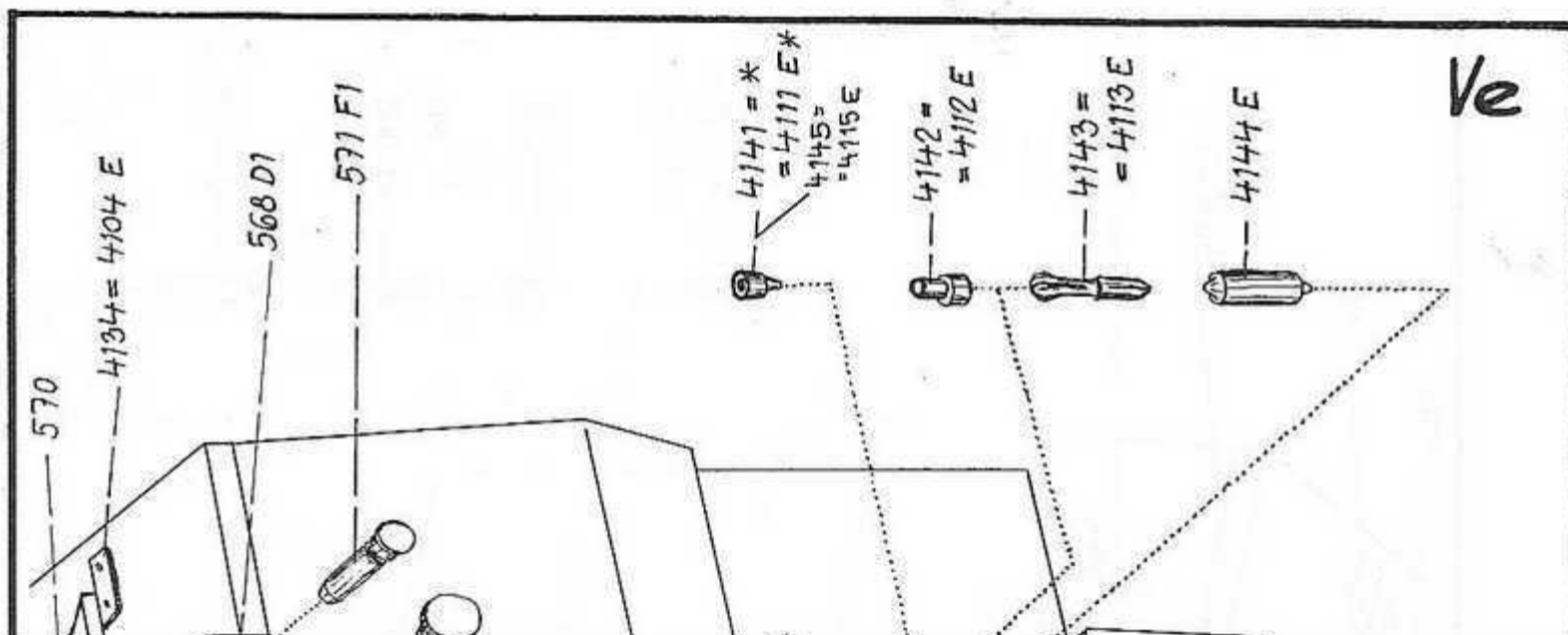
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



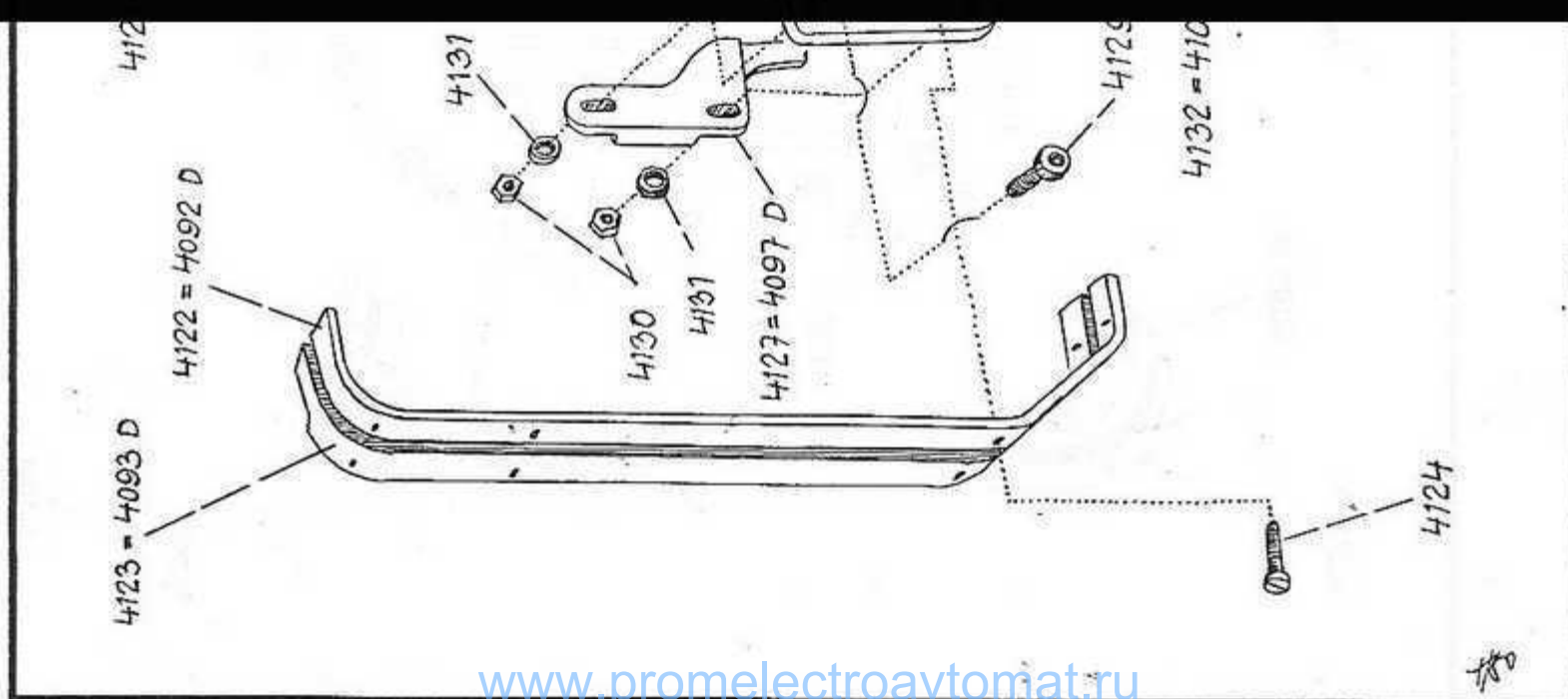


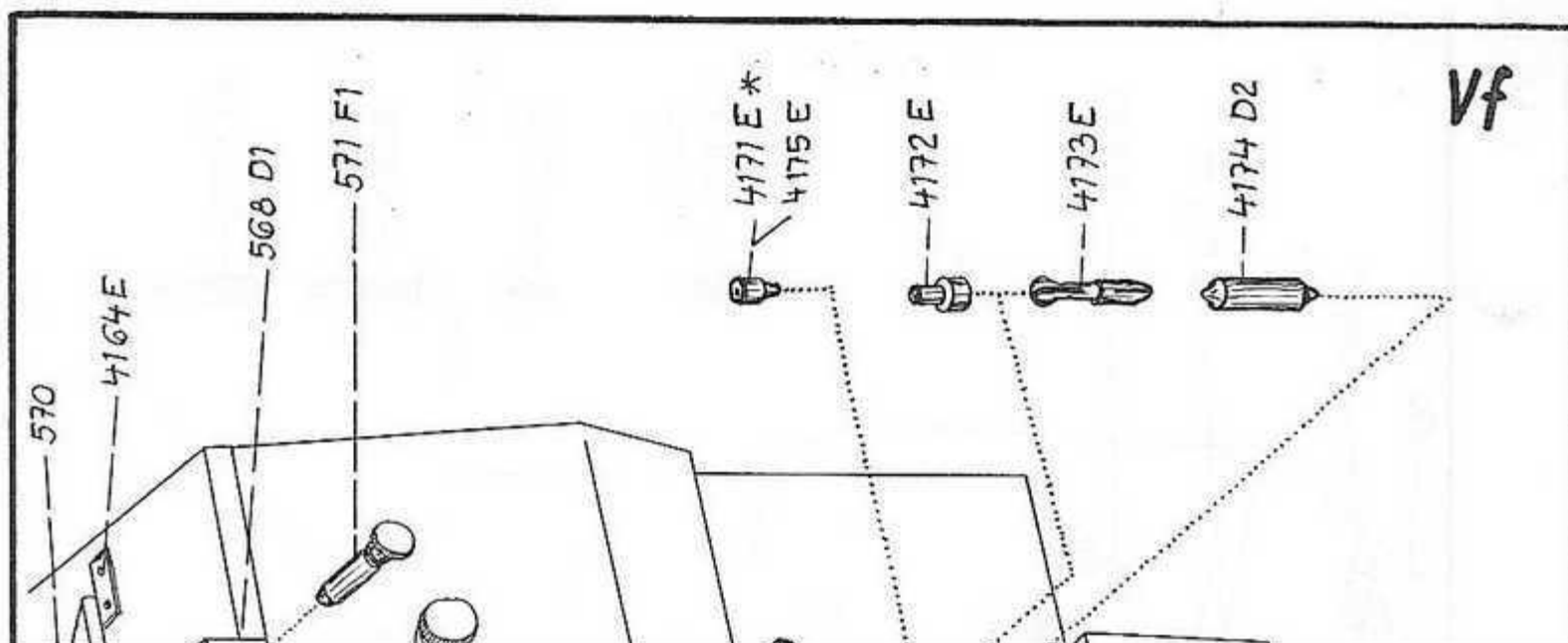
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



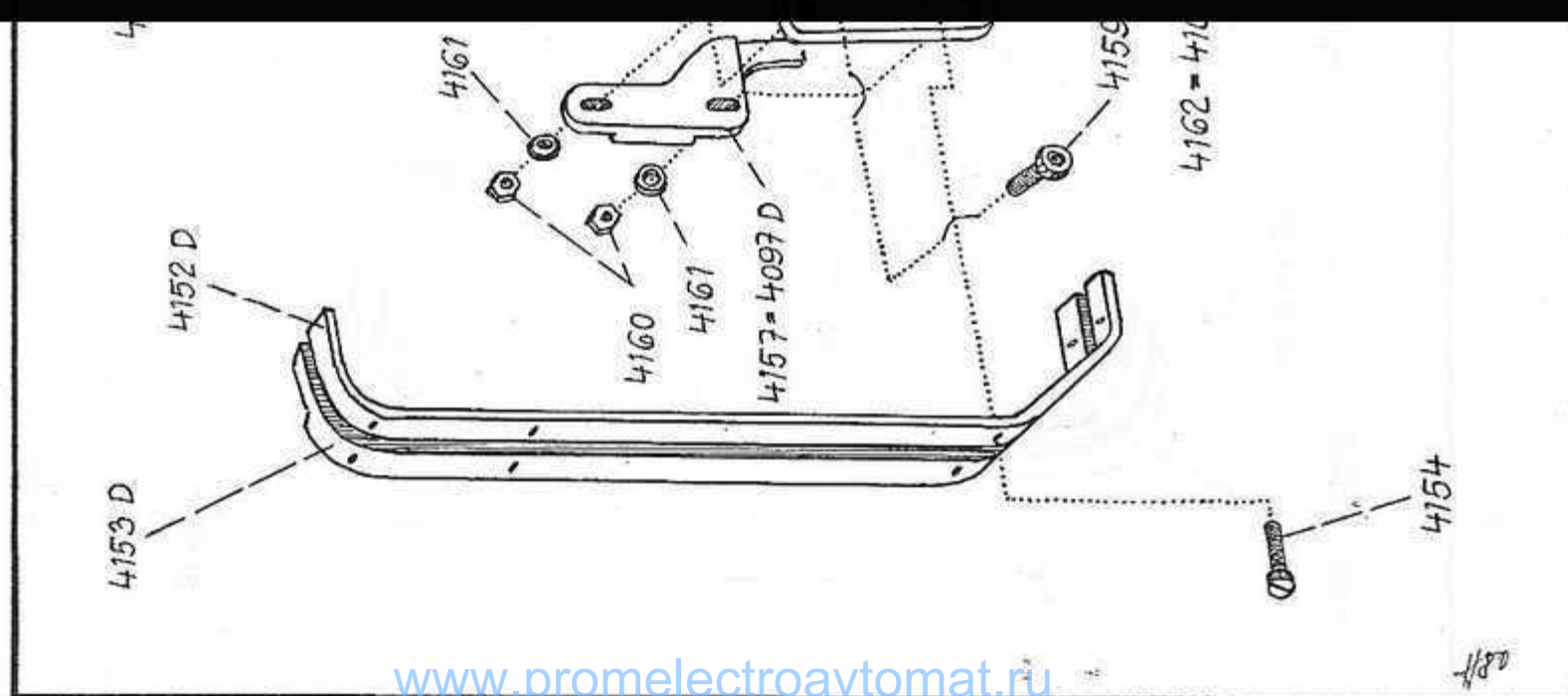


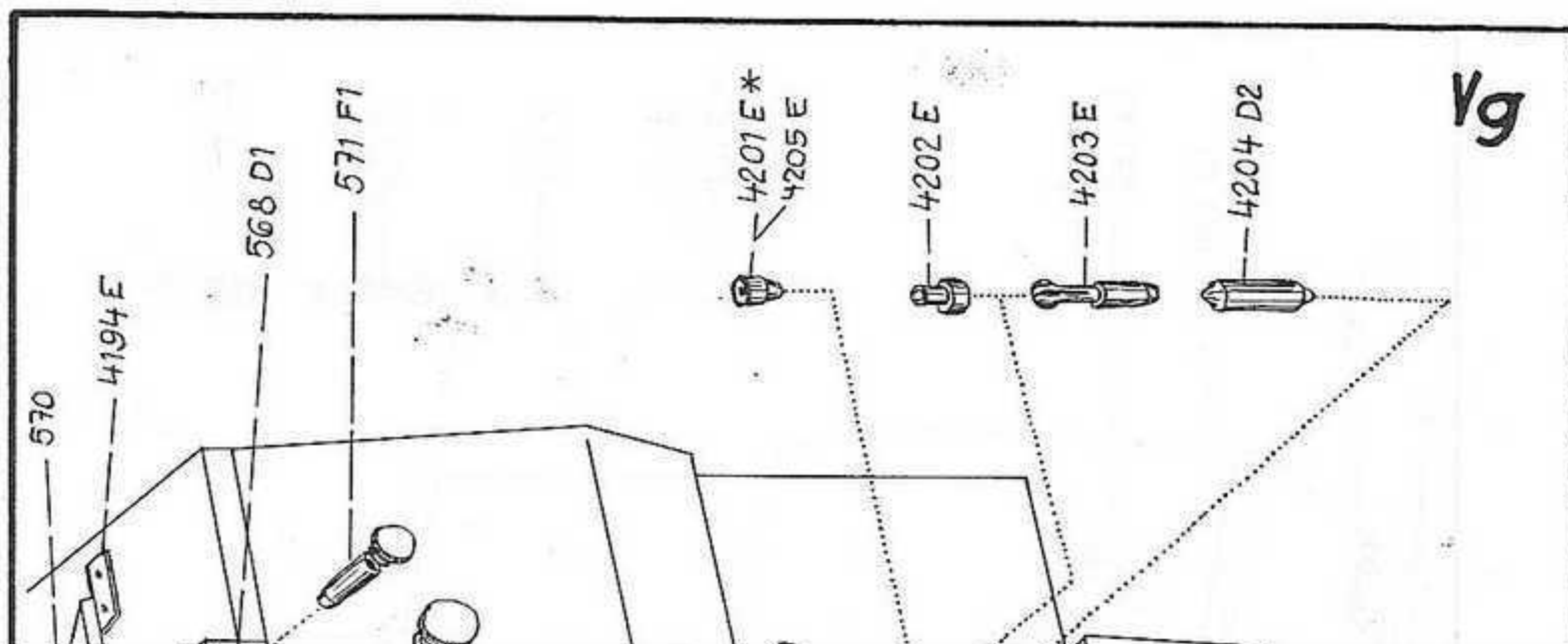
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



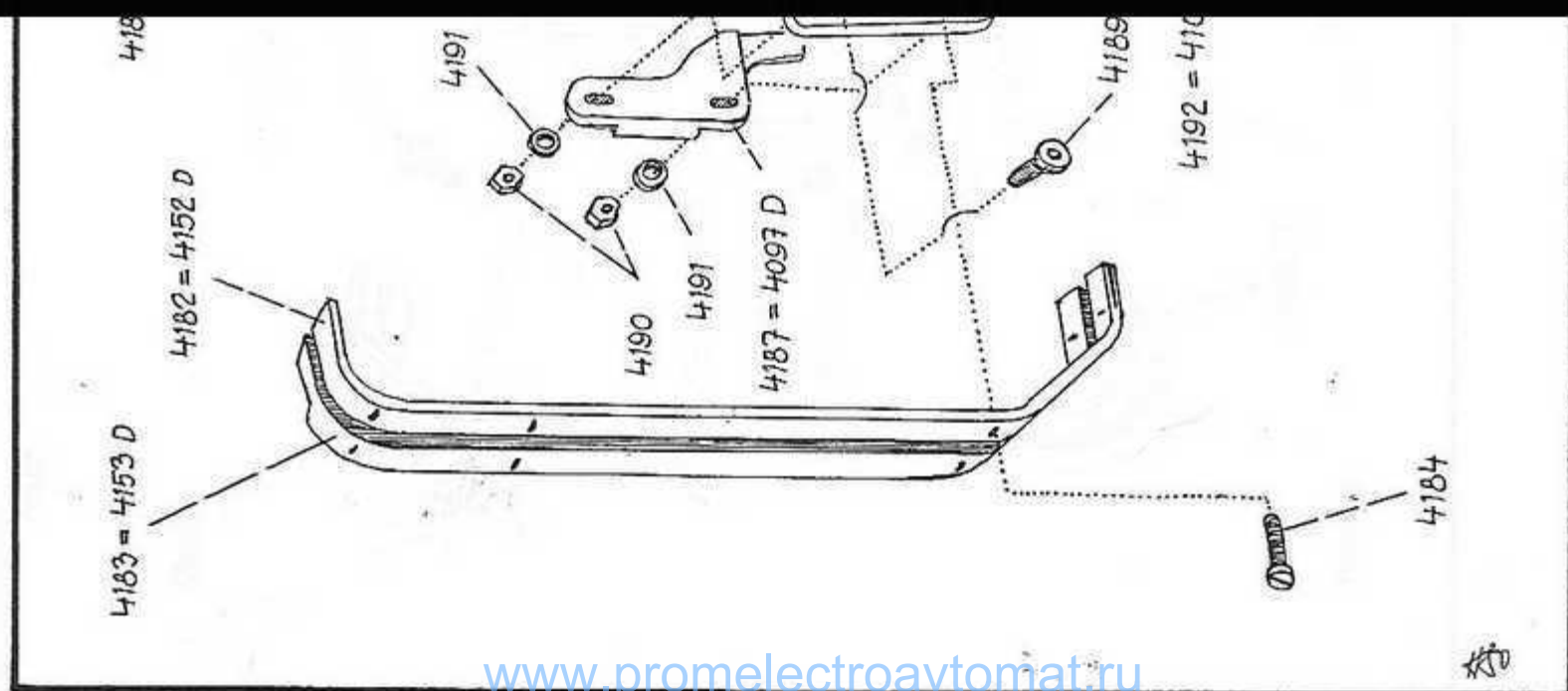


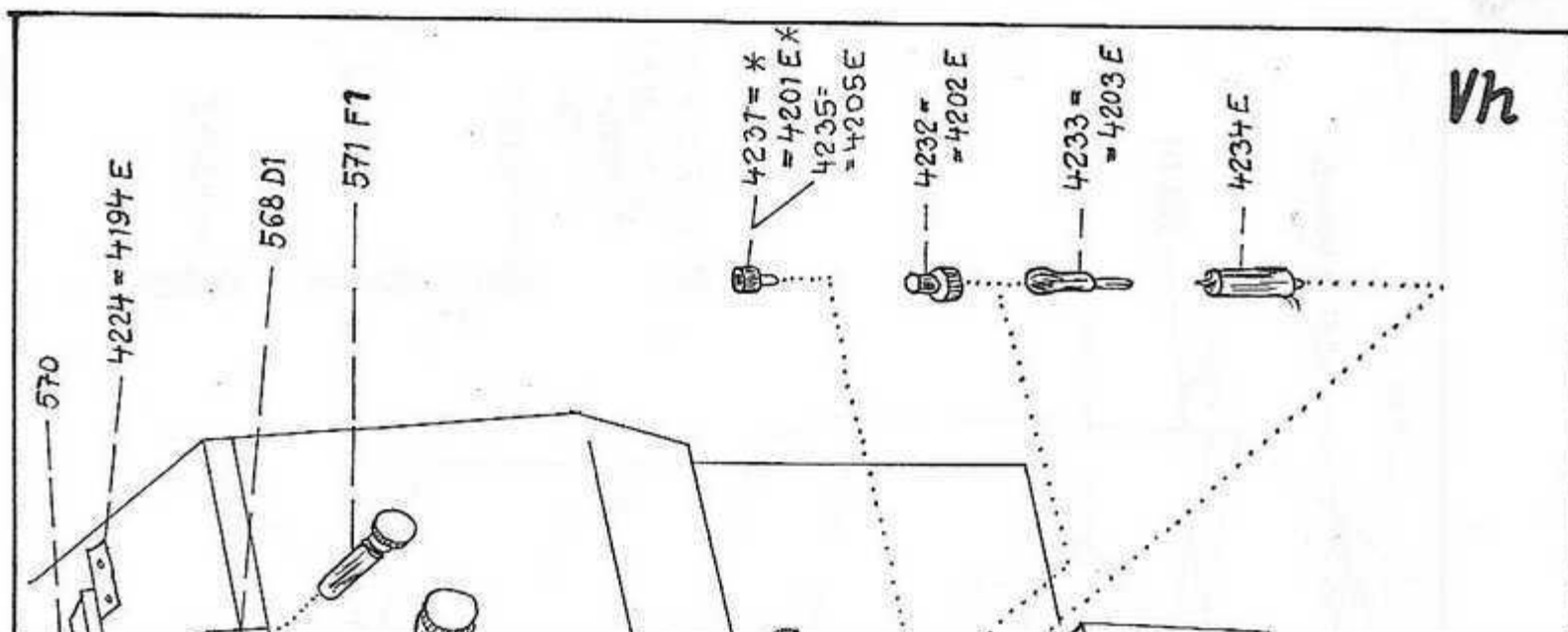
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



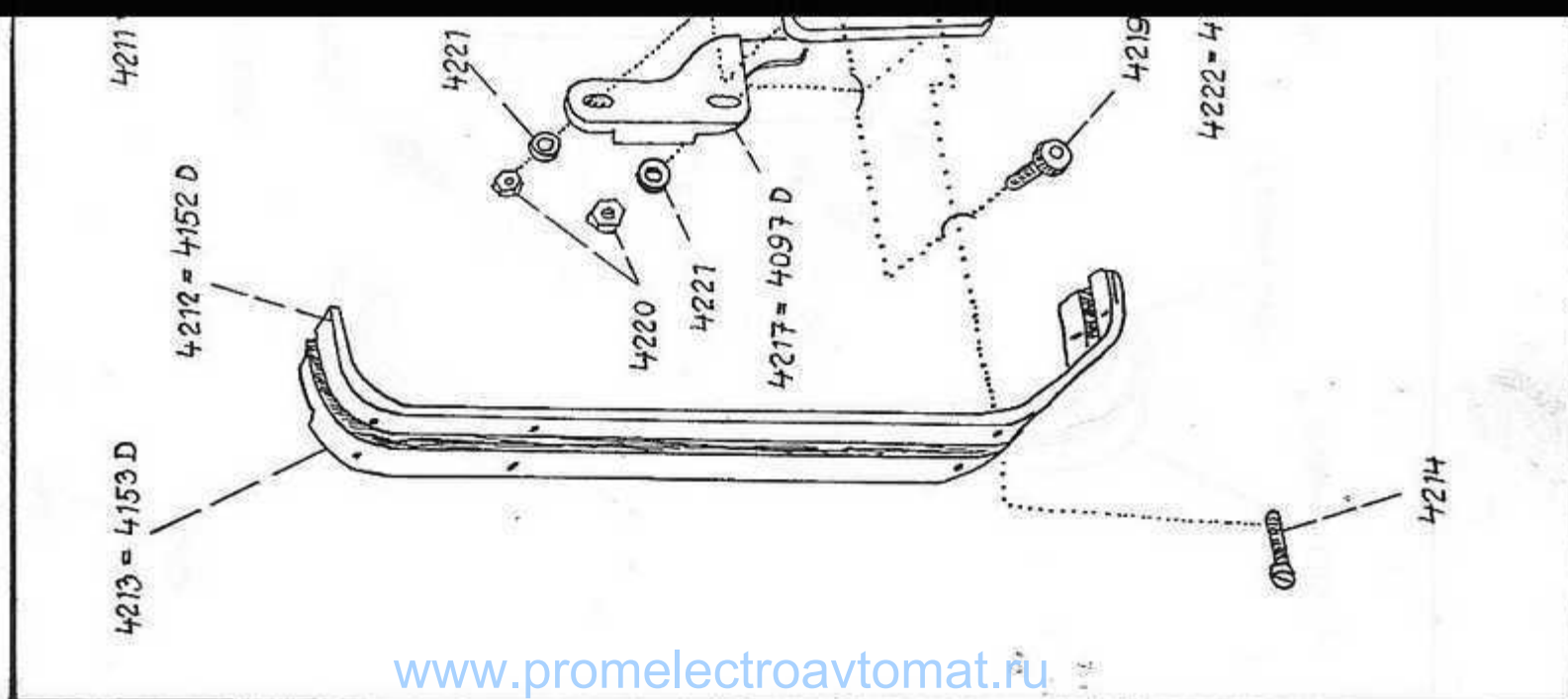


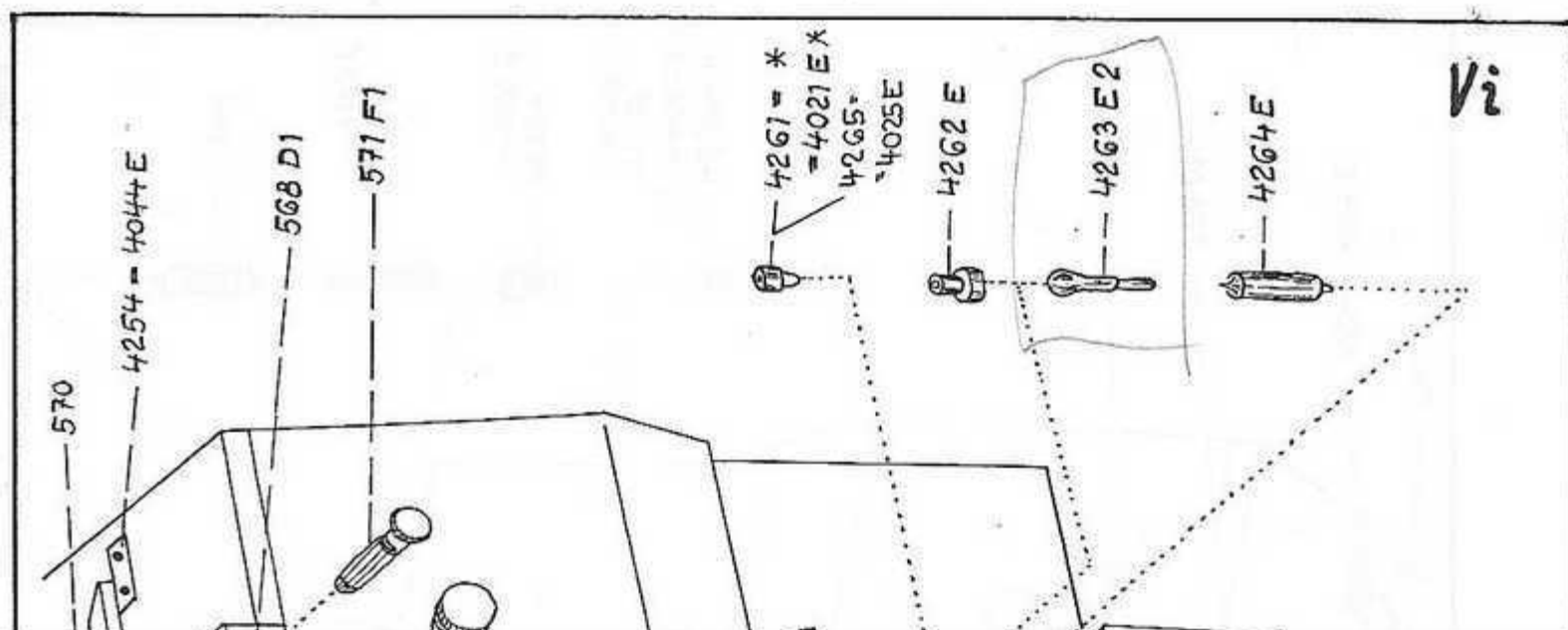
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



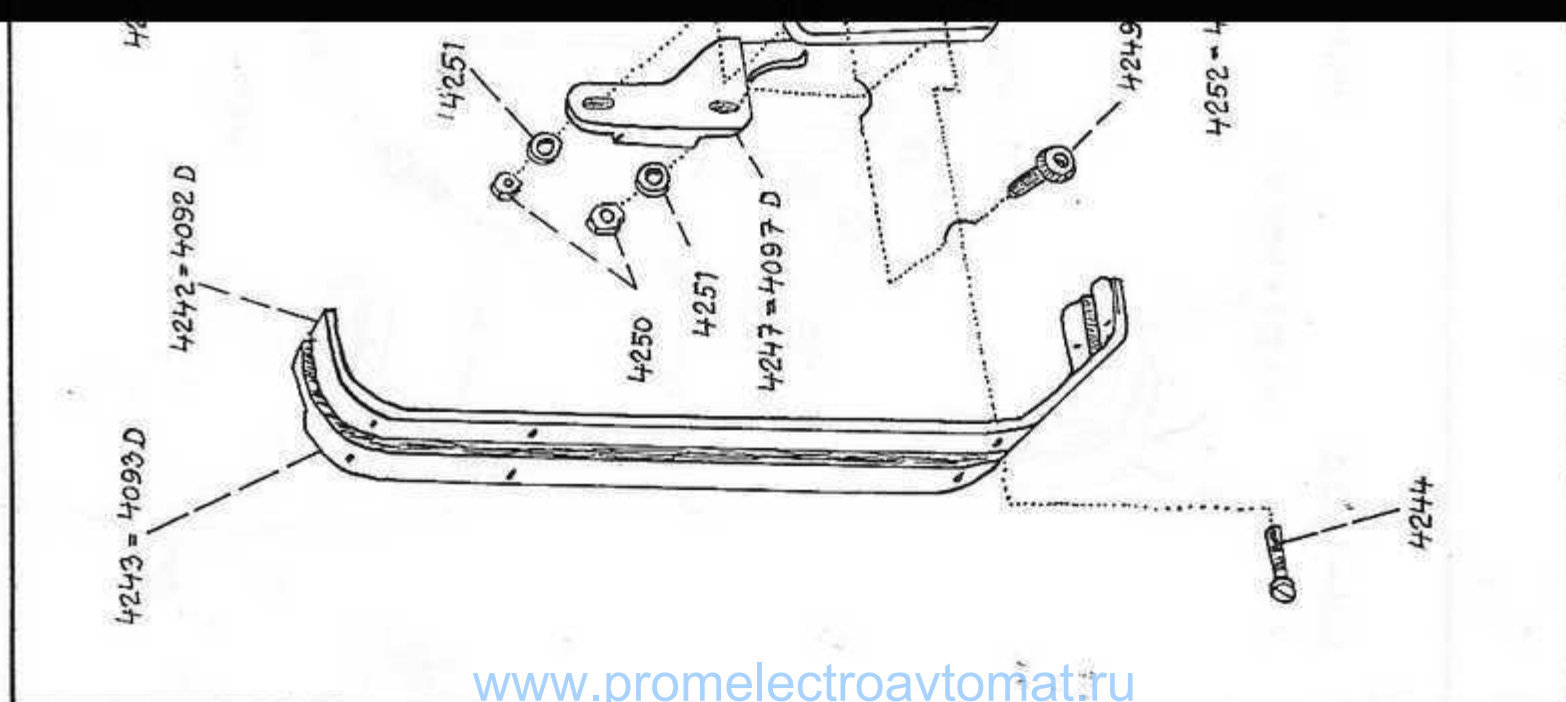


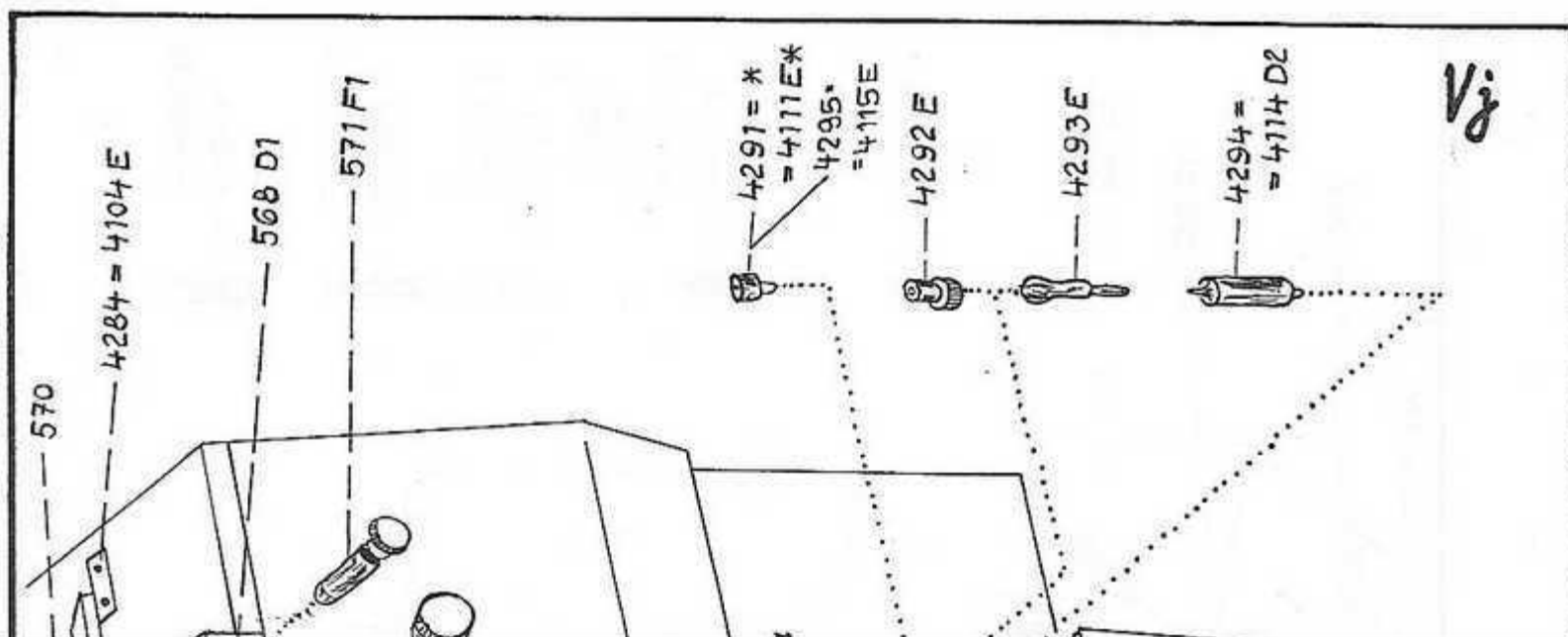
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





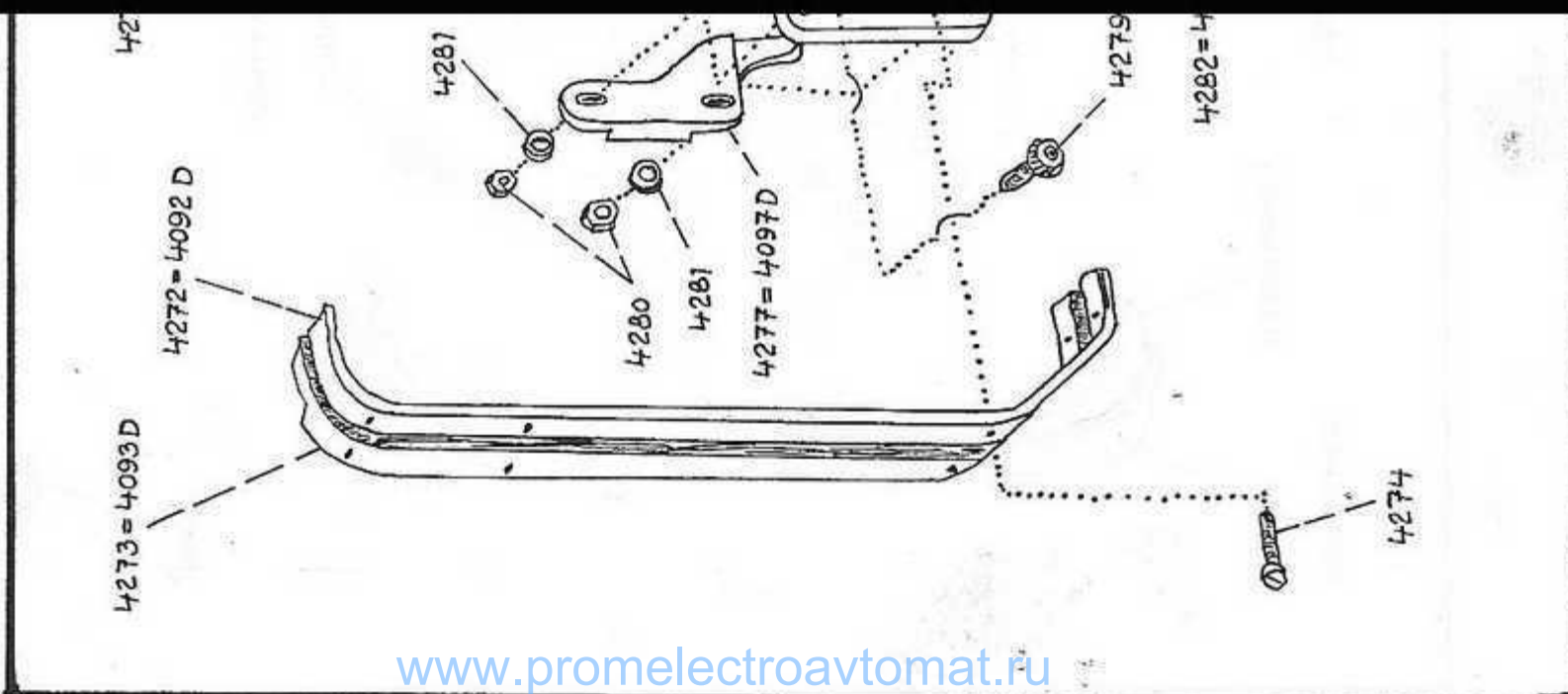
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

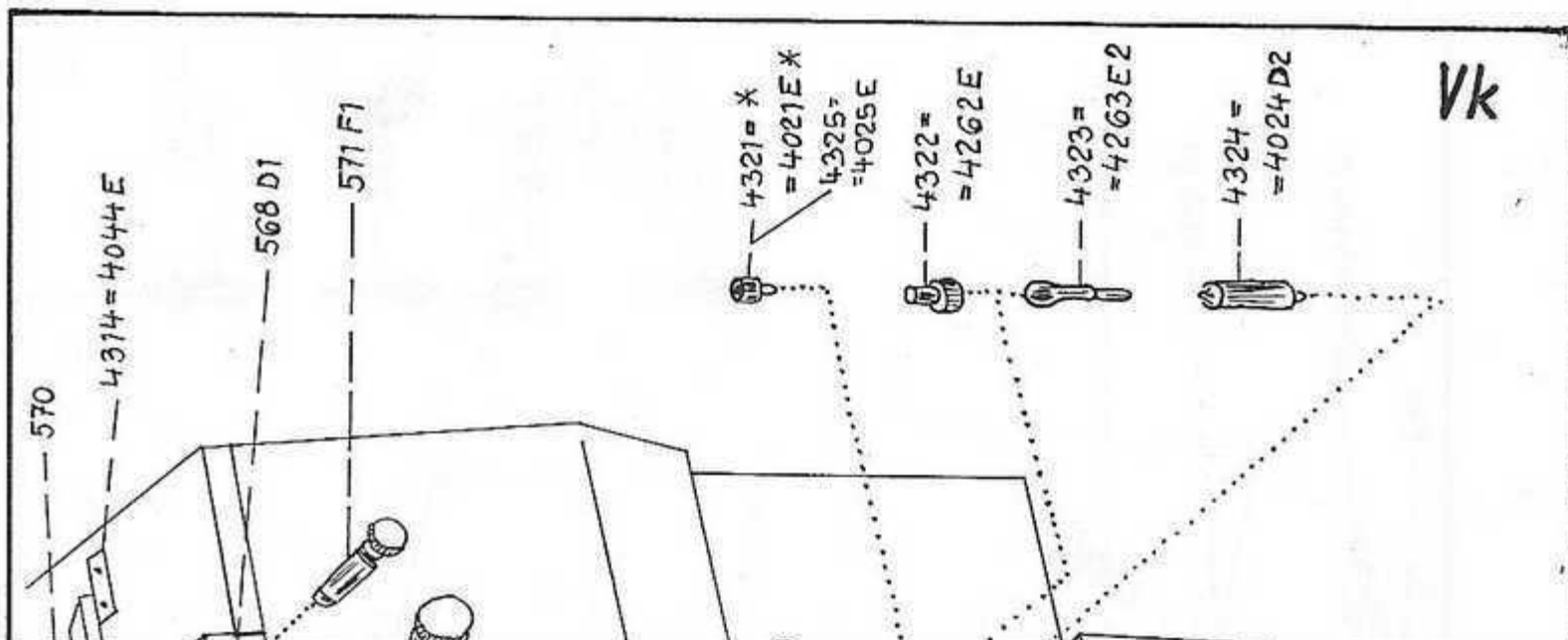




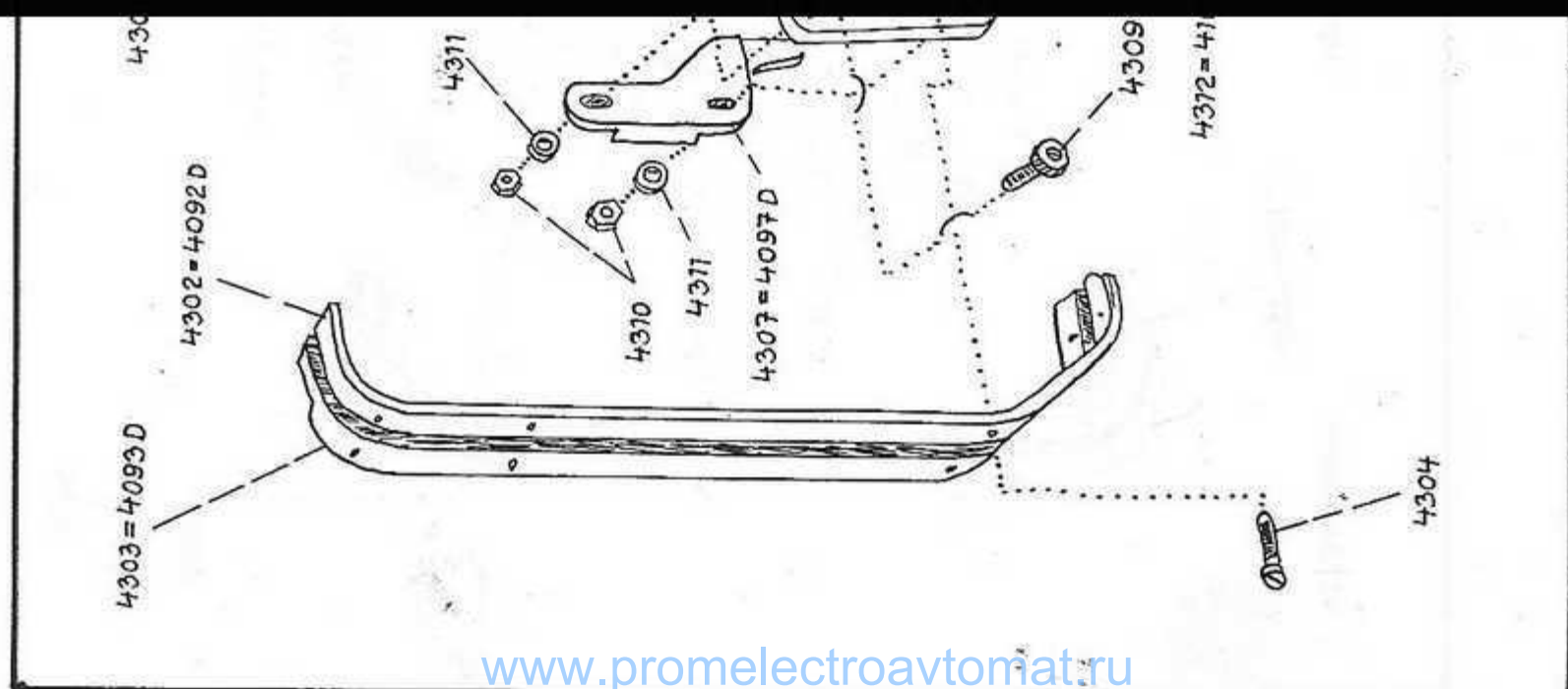
Vj

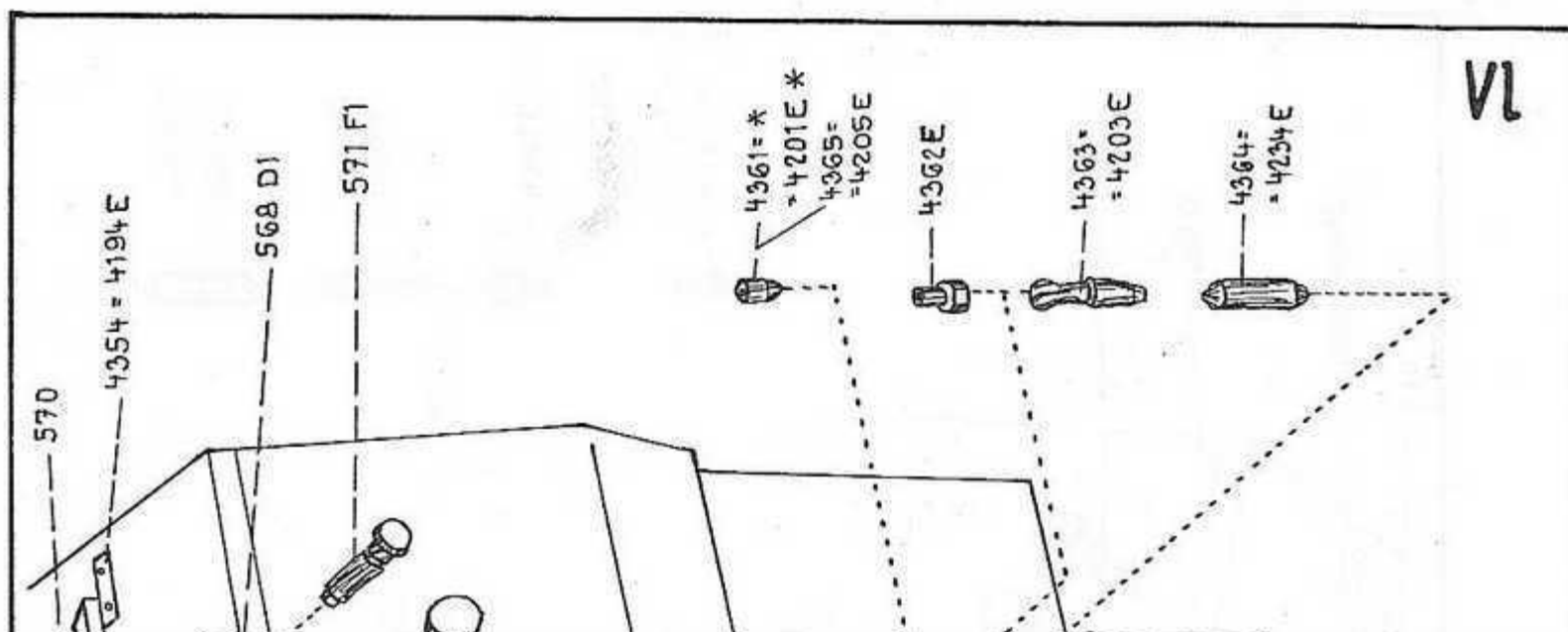
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



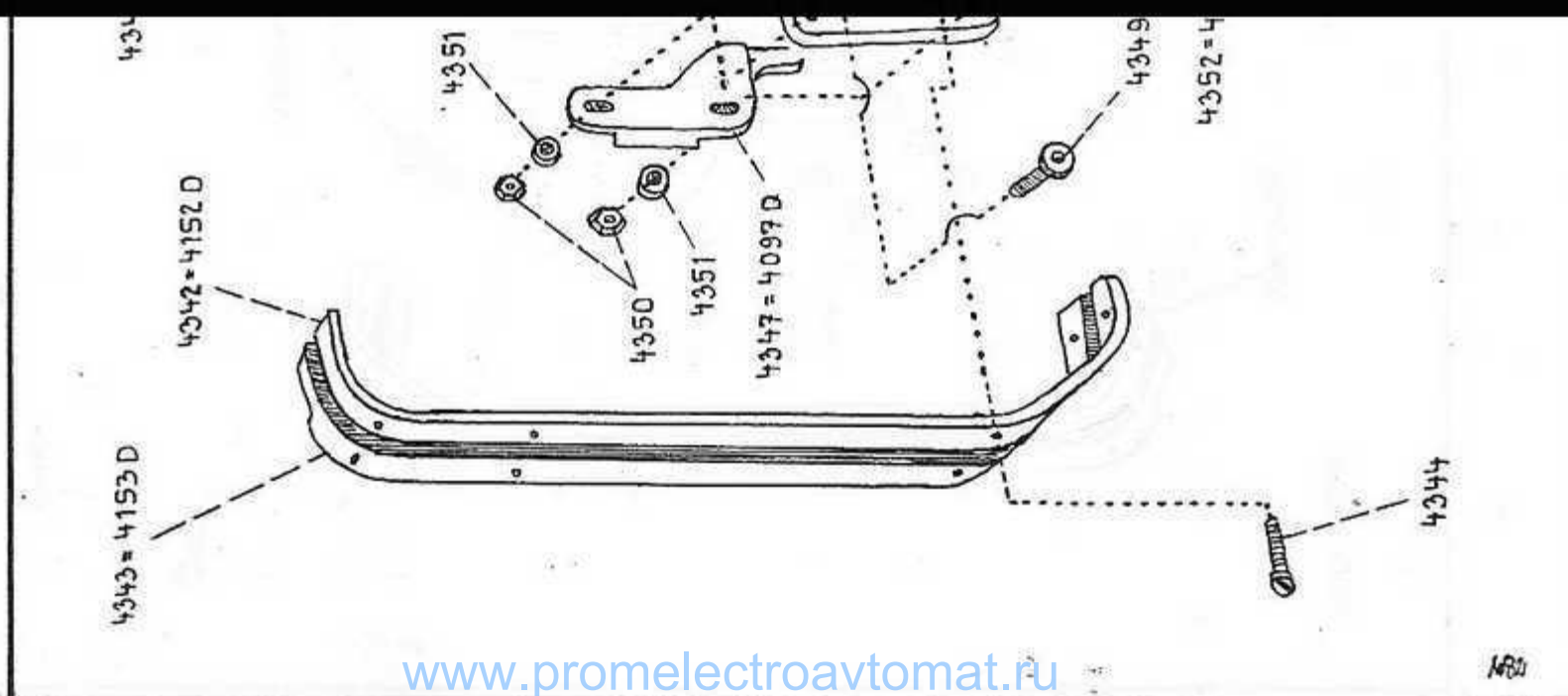


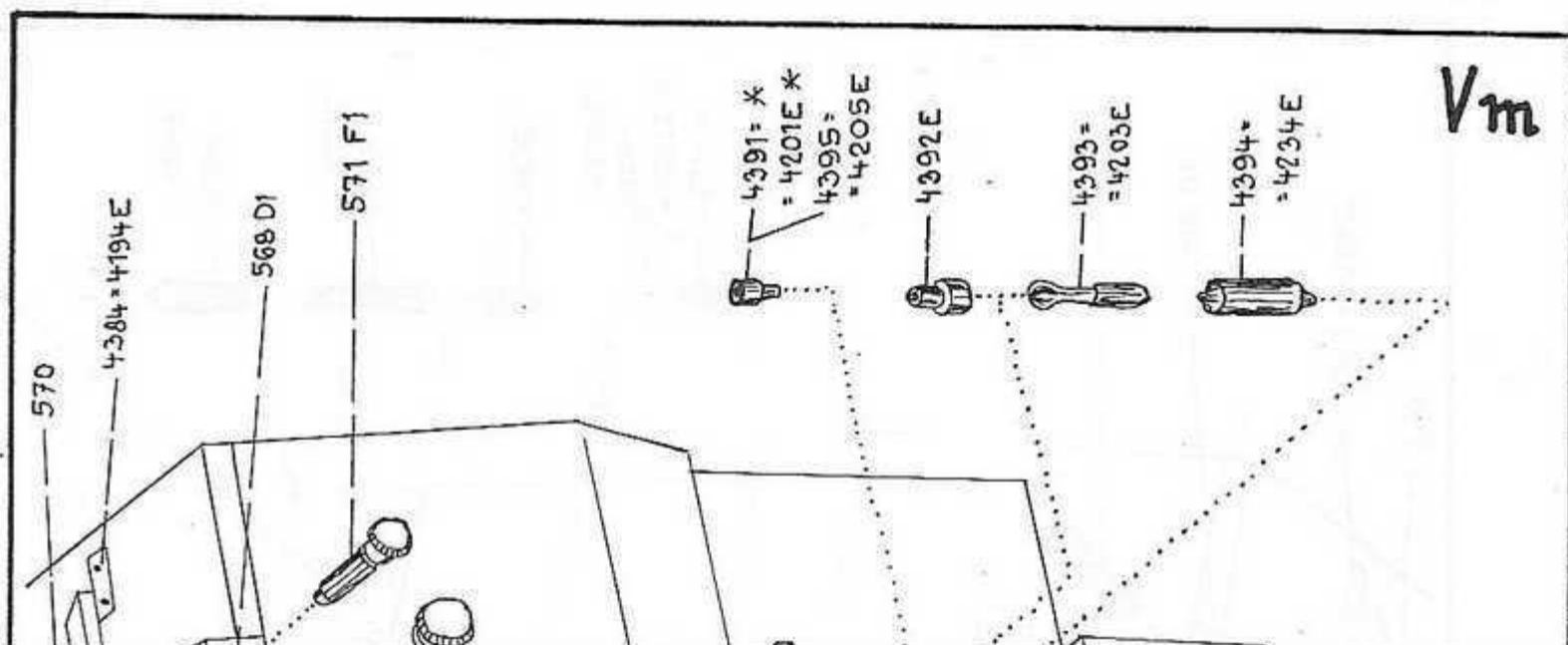
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



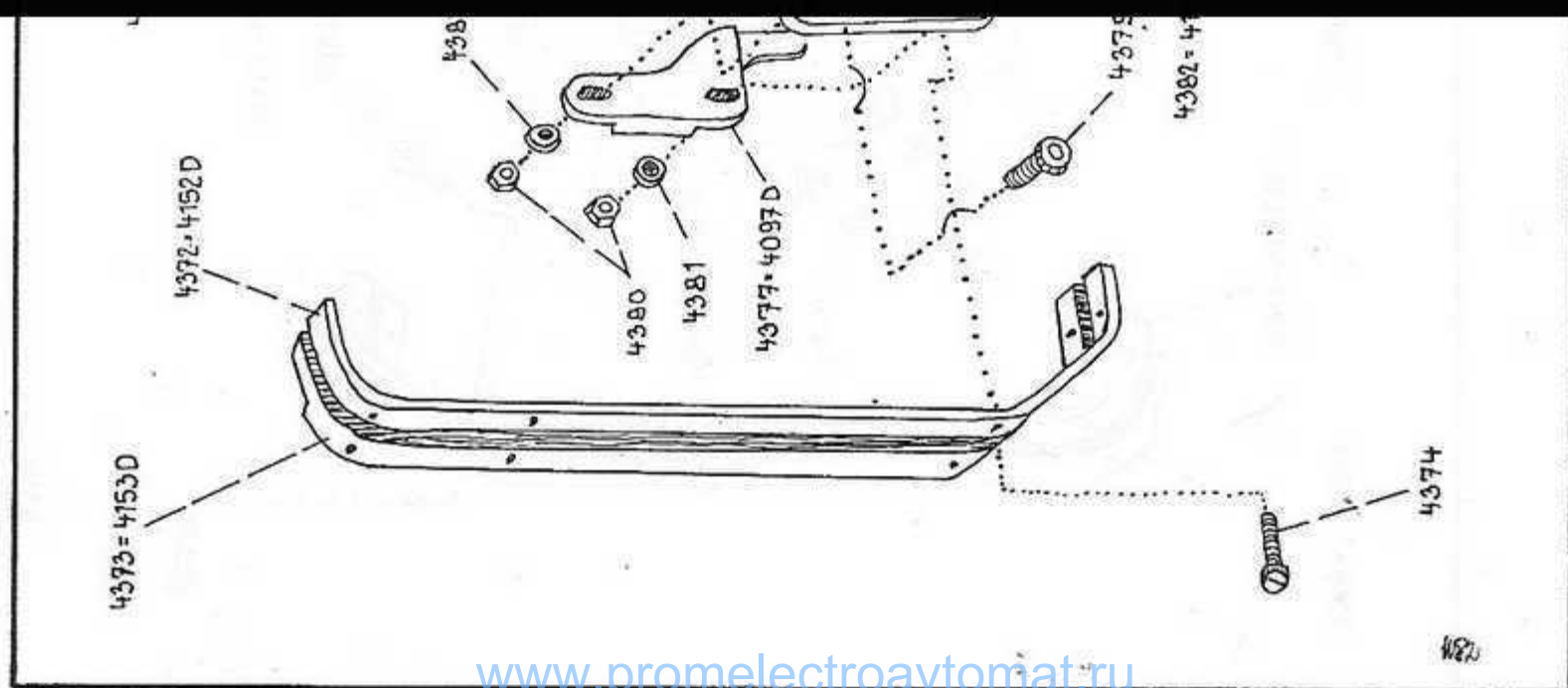


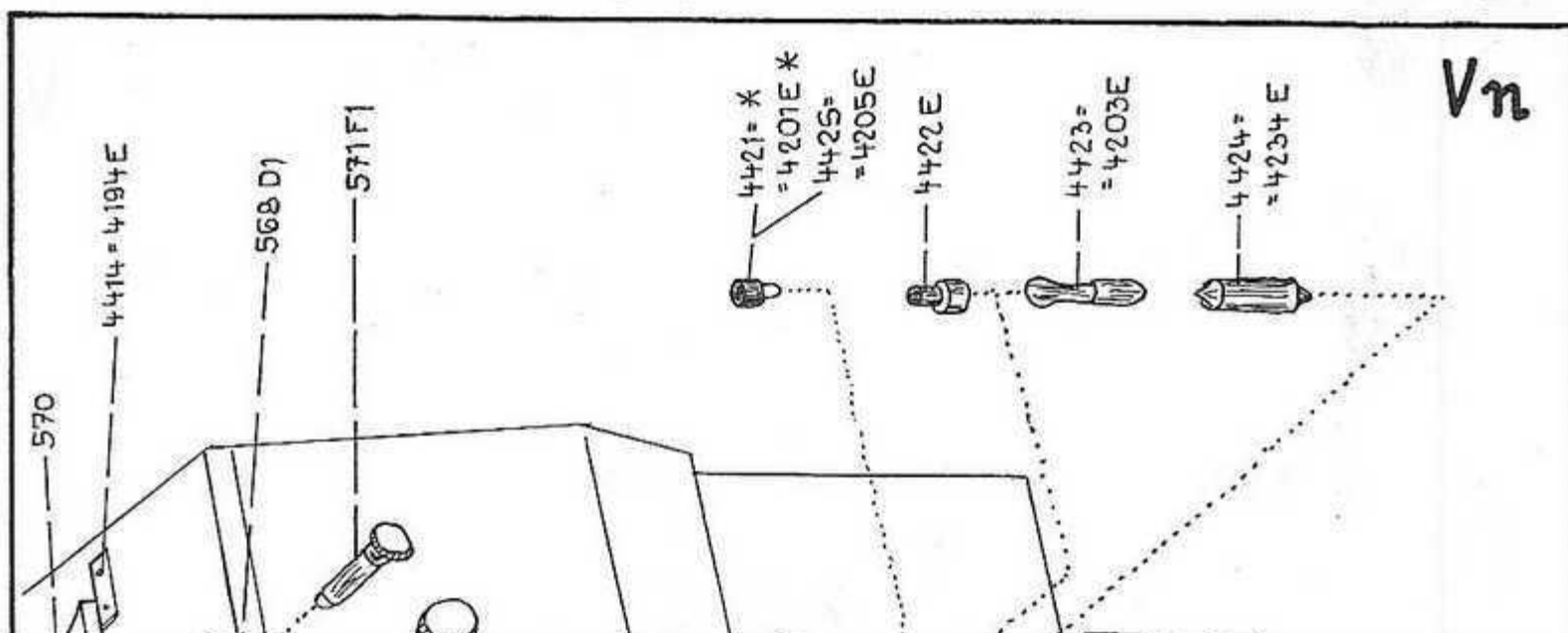
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



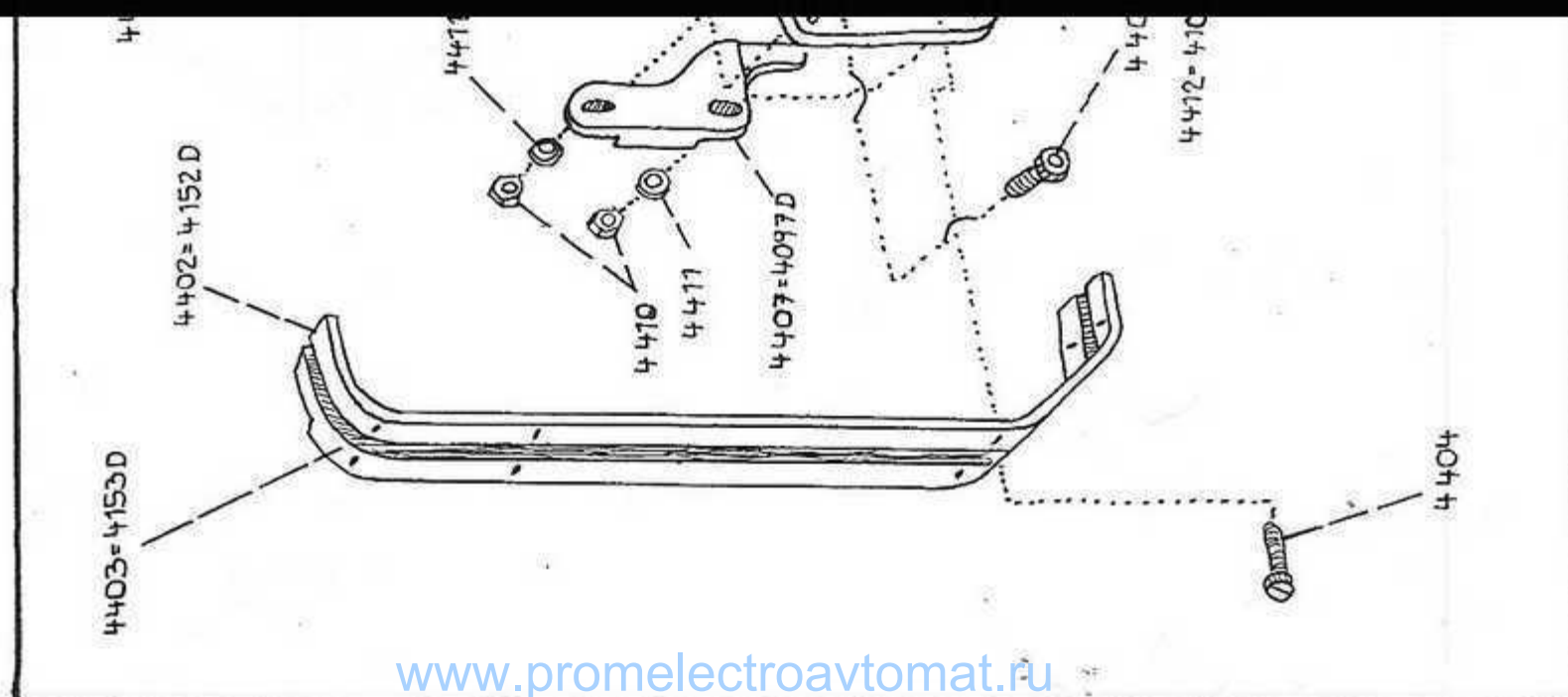


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Vσ

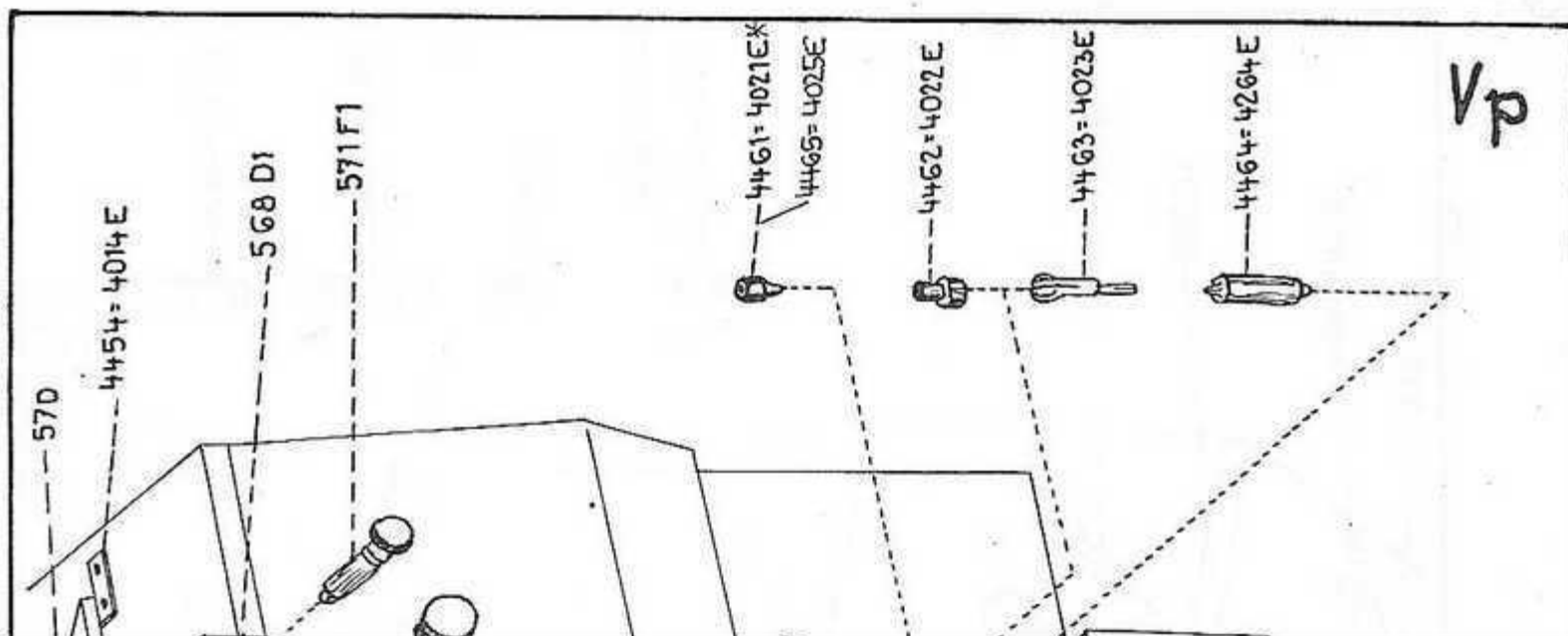
4 433

142

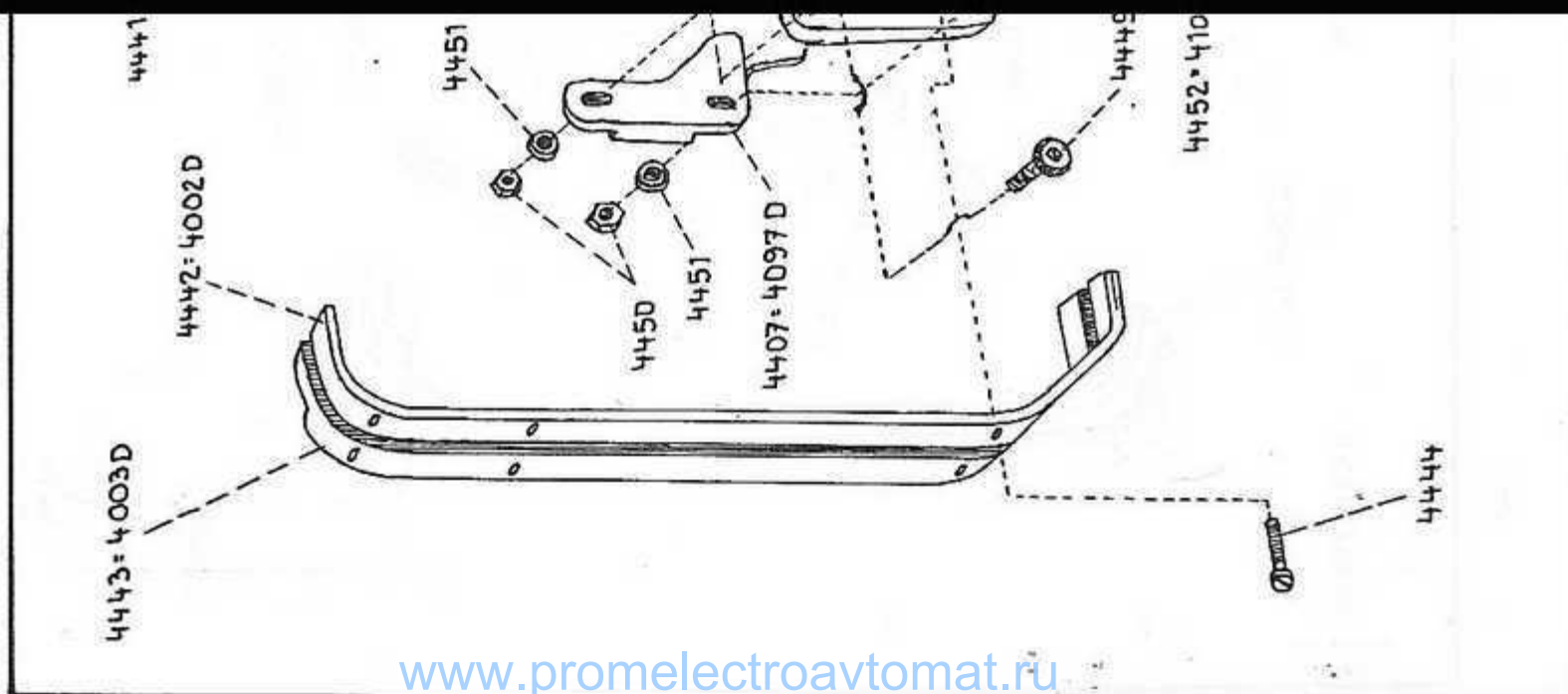
4432

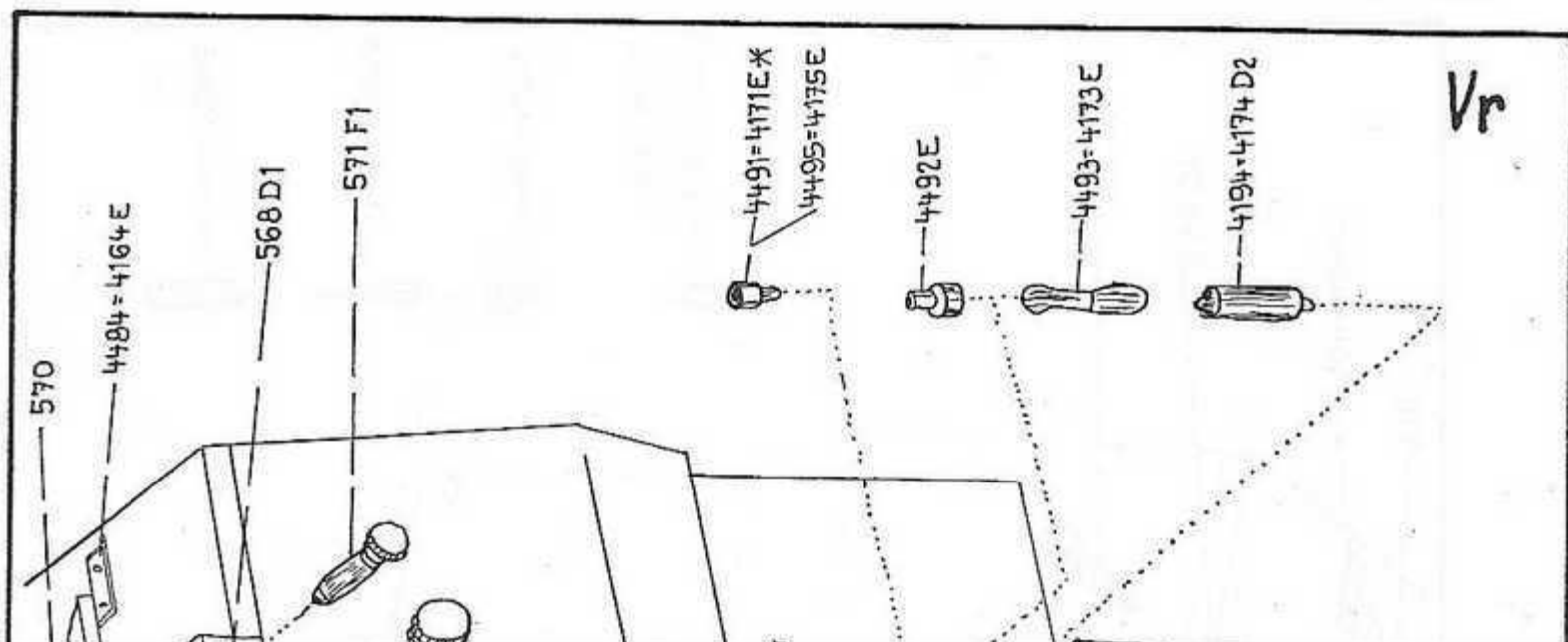
6 mm

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

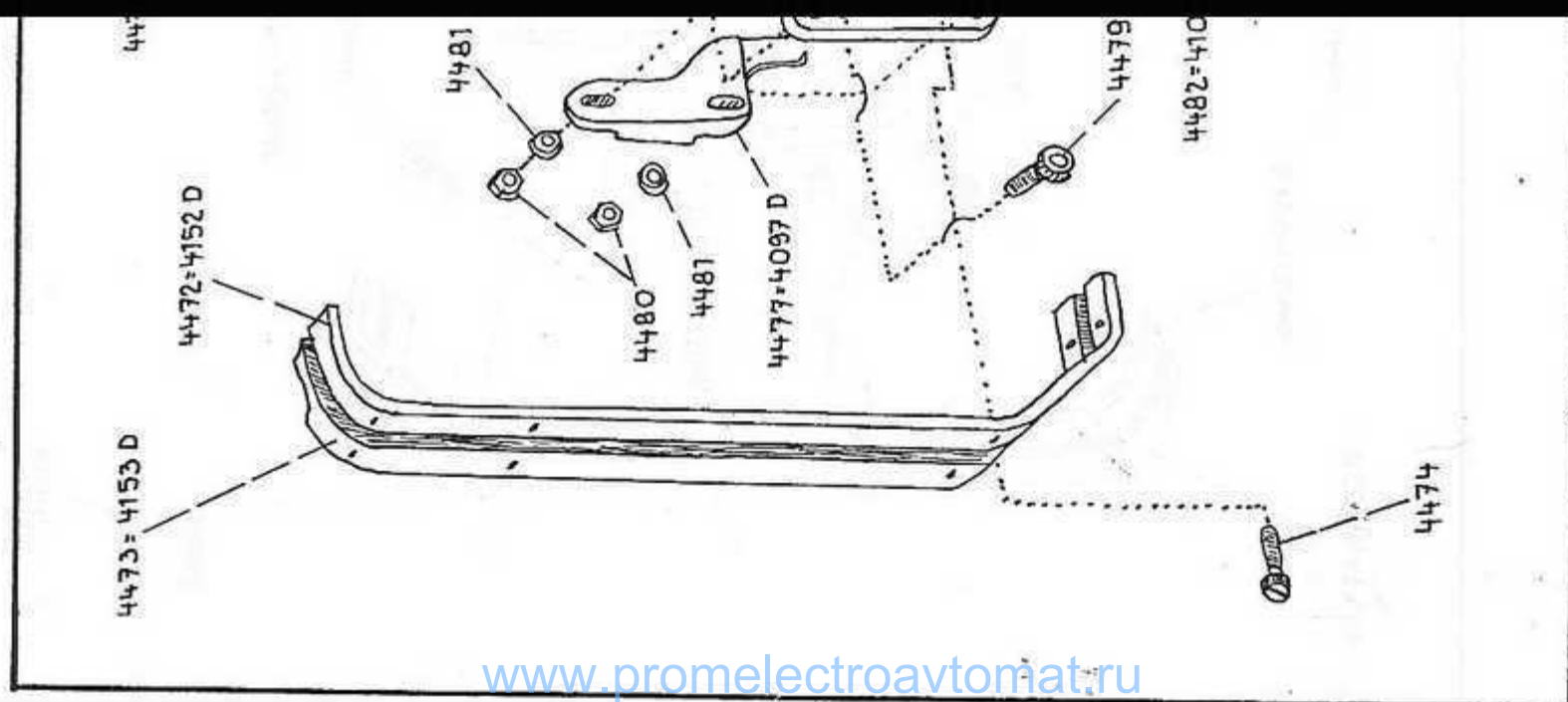


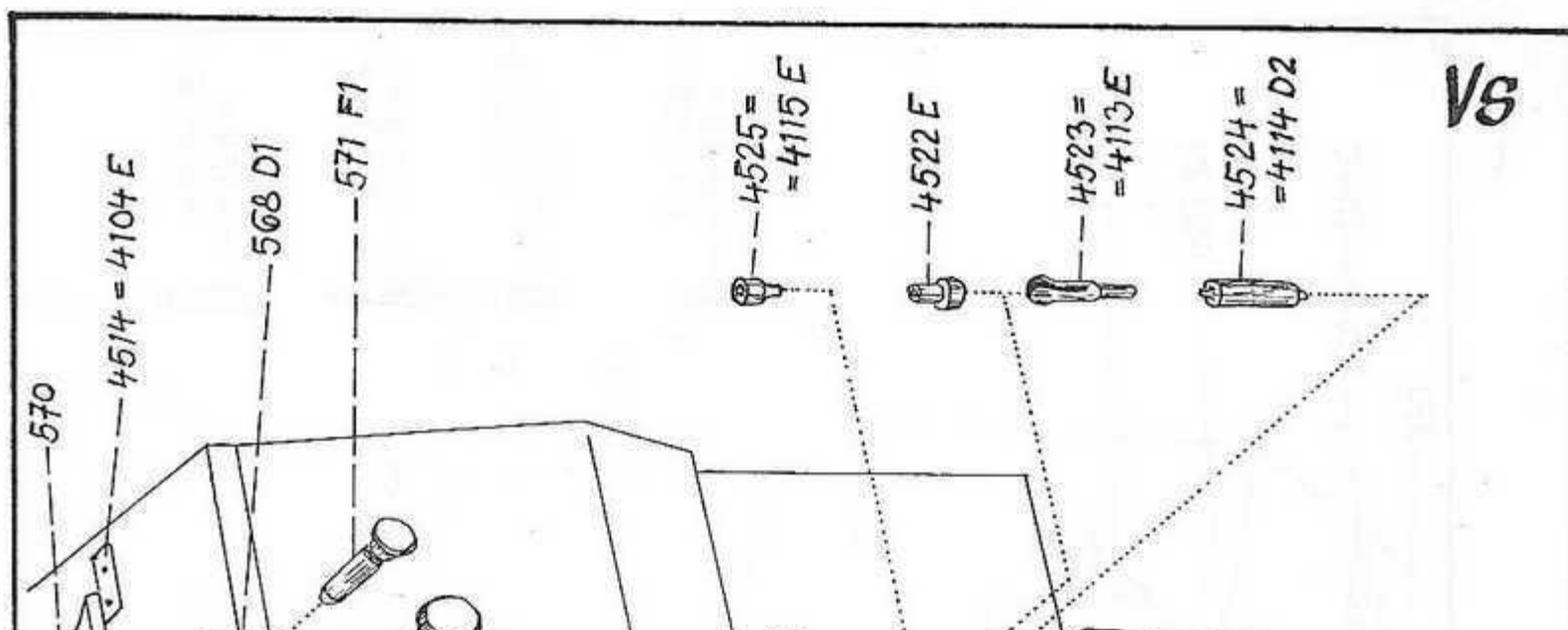
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



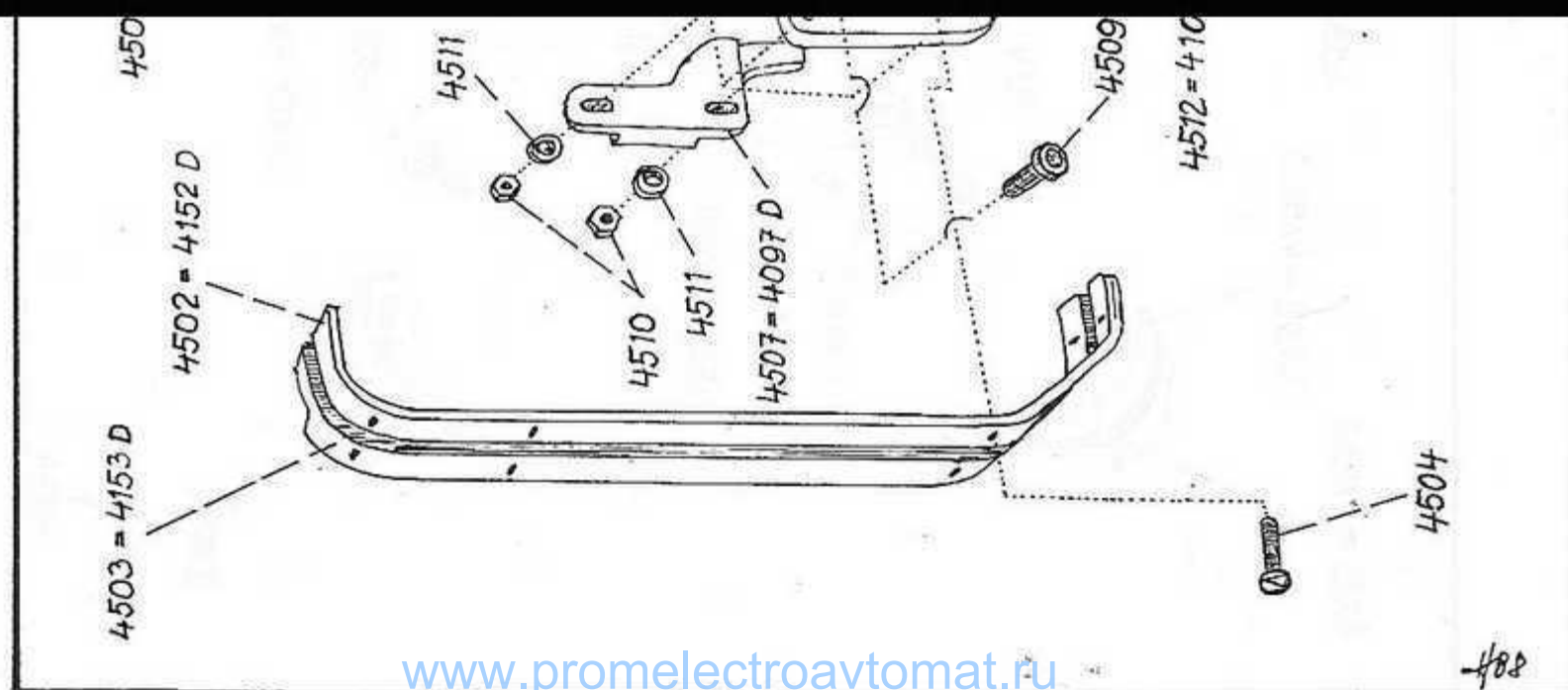


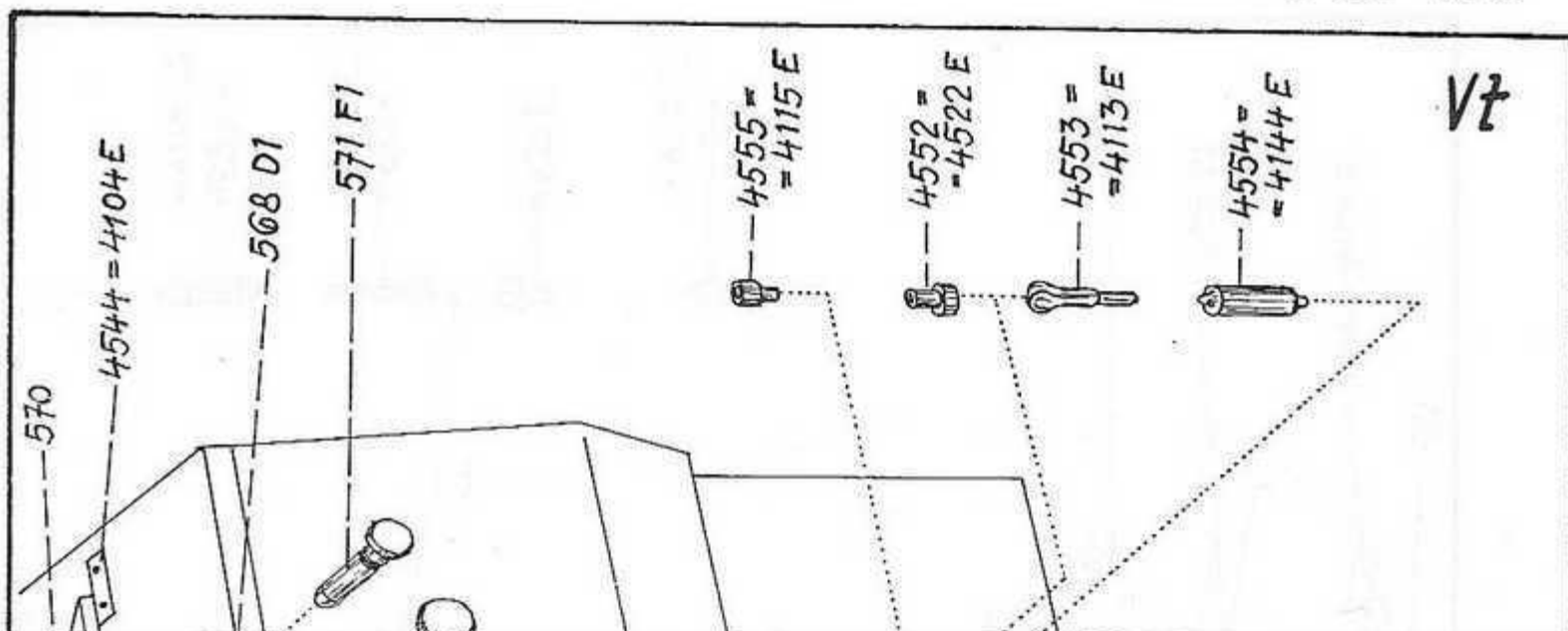
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



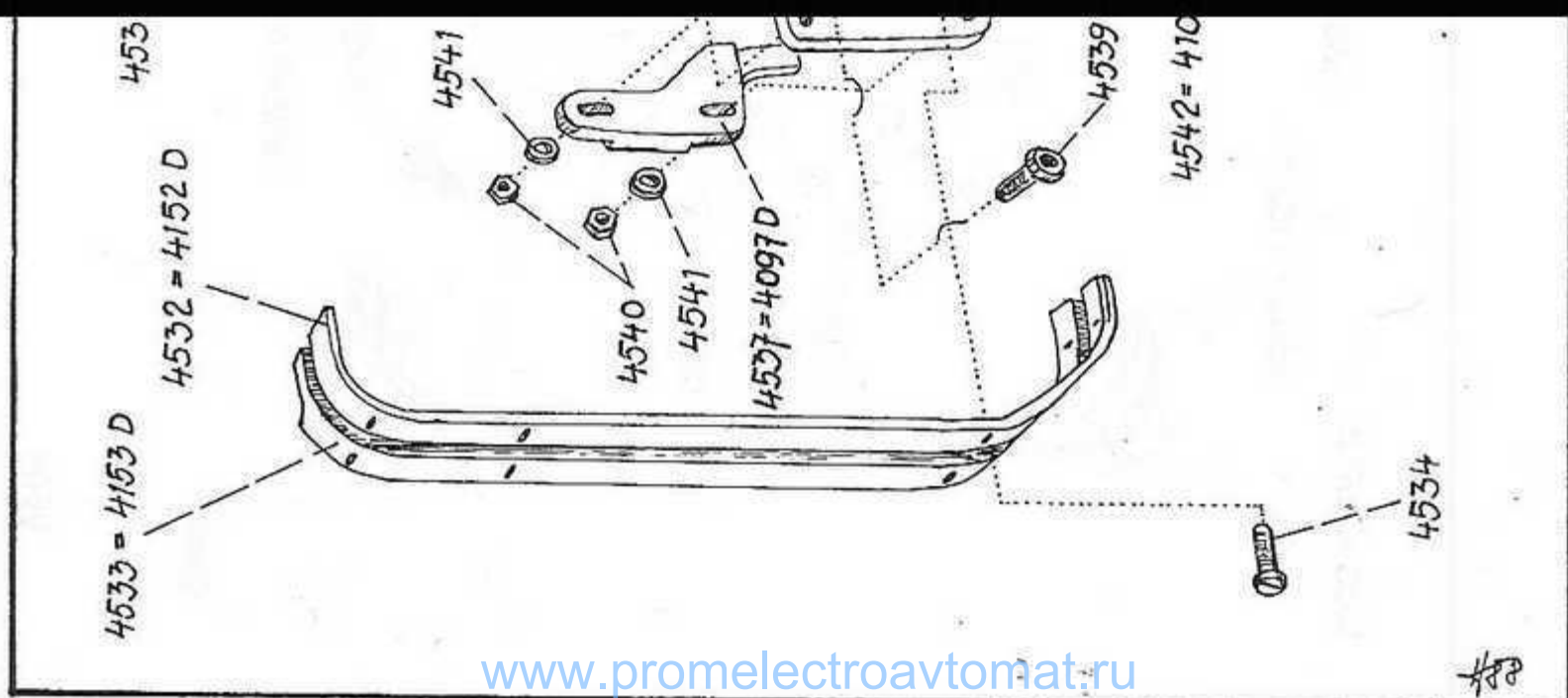


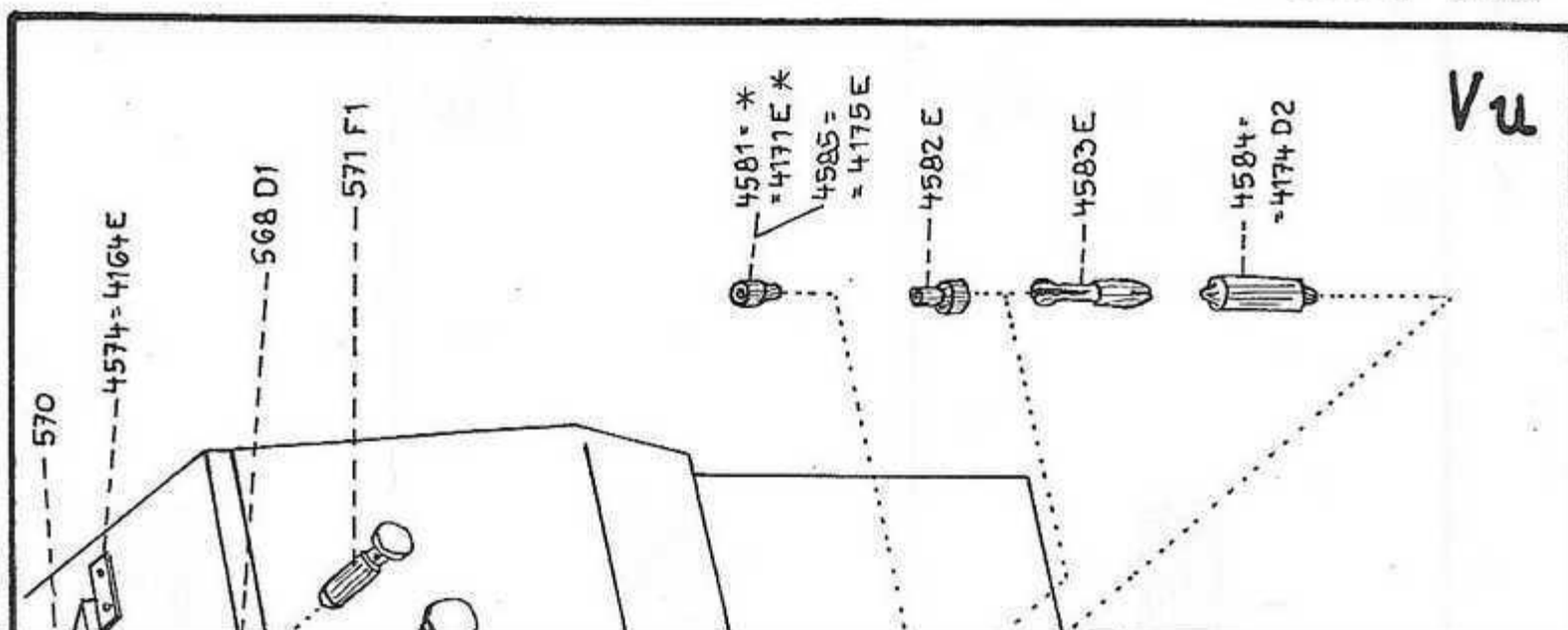
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



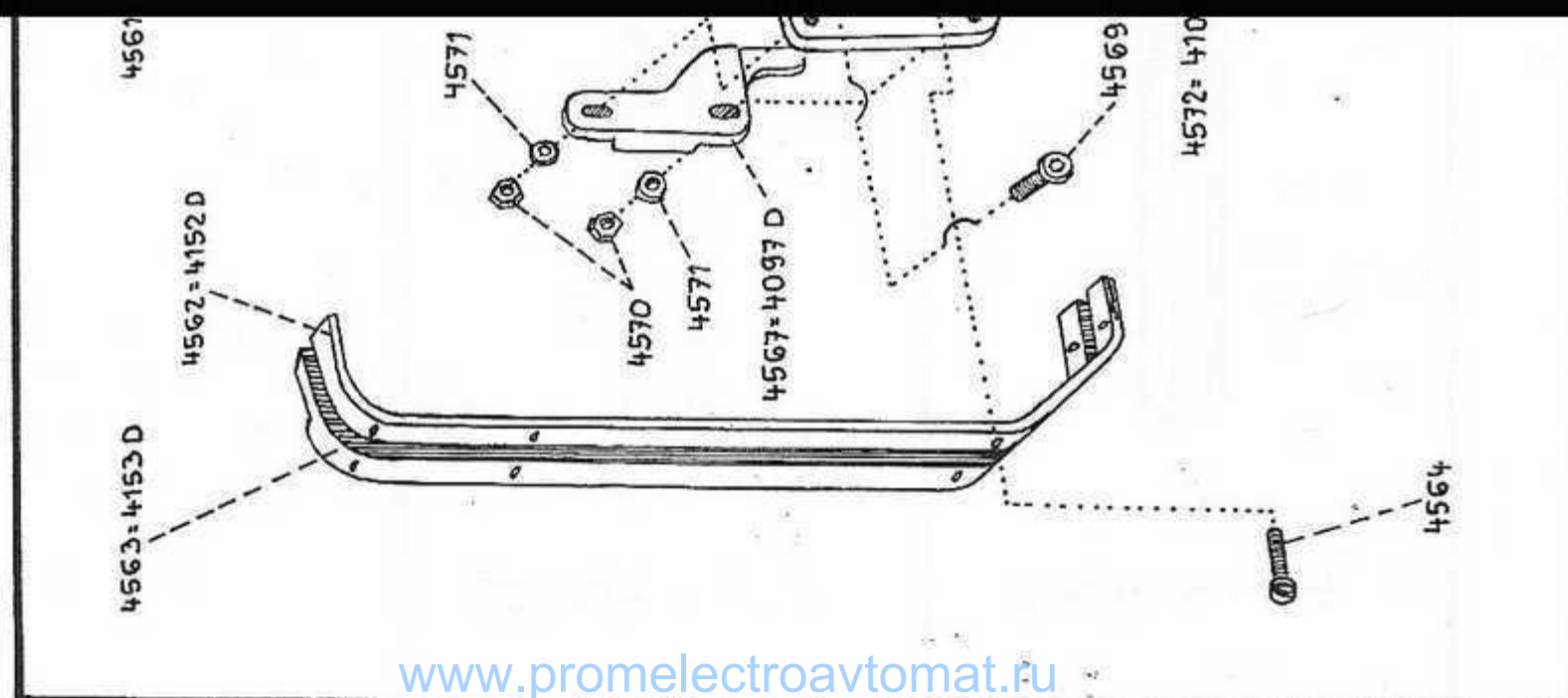


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru





Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Vv

Vw

Vx



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

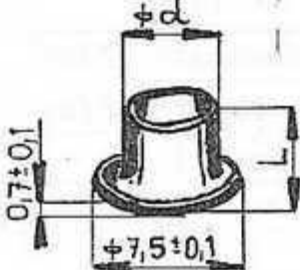


4594 = 4174 D3

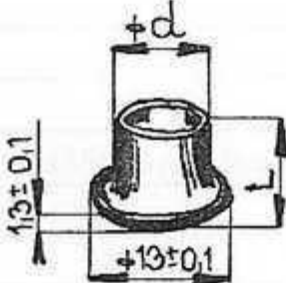


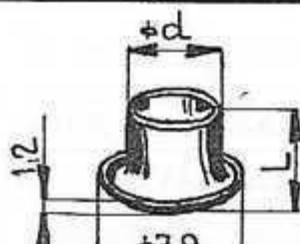
4595 = 4204 D3

Přehled vybavení pro kruhové kroužky s přehnutou hlavou

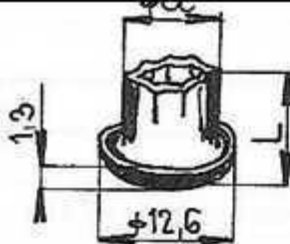
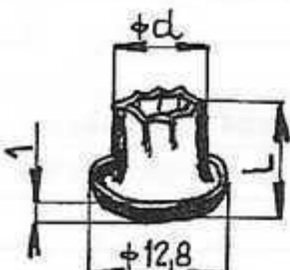
Náčrt	Rozměr d x L	Vybavení	Poznámka
①	②	③	④
	4 x 4	Va	
	4 x 4,5	Va	
	4 x 5	Va	
	4 x 5	Vp	naseknuté dřívky ⑤
	4 x 5	Vp	materiál Al ⑥
		Vv	pouze rozražeč

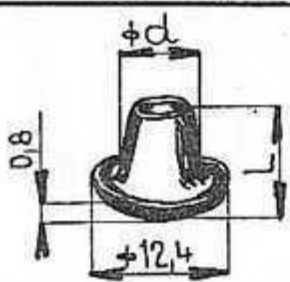
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	7 x 5	Vg	
	7 x 5,5	Vg	
	7 x 6	Vh	naseknuté dřívky ⑤
	7 x 6,5	Vh	materiál Al ⑥
	7 x 7	Vg	
	7 x 8	Vg	
		Vz	Pouze rozražeč
			s tvrdokovem ⑦

Náčrt	Rozměr d x L	Vybavení	Poznámka
①	②	③	④
	4,5 x 5	Vi	naseknuté dřívky ⑤
	4,5 x 4,5	Vi	naseknuté dřívky ⑤
	4,7 x 4,5	Vi	materiál Al ⑥

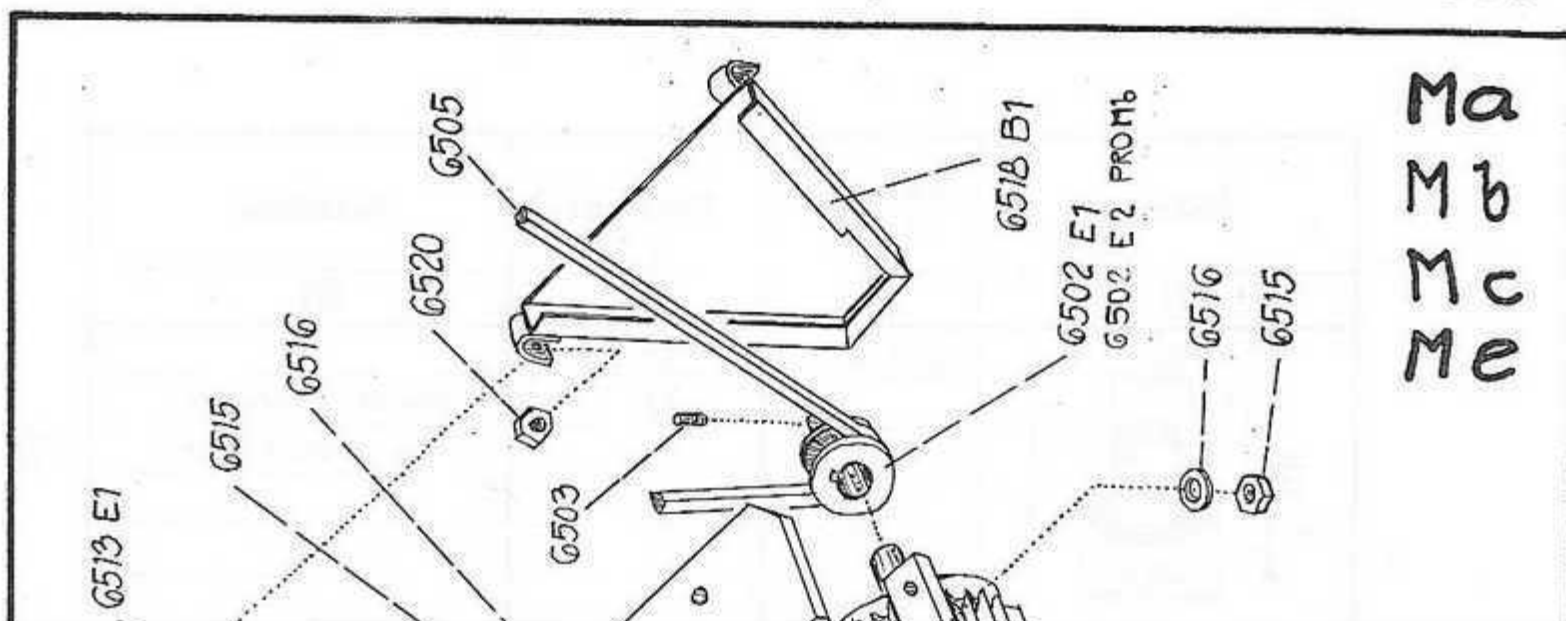
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	6,6 x 5,5	VIII	naseknuté dřívky ⑤
	6,6 x 5,5	Vn	naseknuté dřívky ⑤

Náčrt	Rozměr d x L	Vybavení	Poznámka
①	②	③	④
	6,5 x 5,5	Vr	
		Vy	pouze rozražeč
			s tvrdokovem

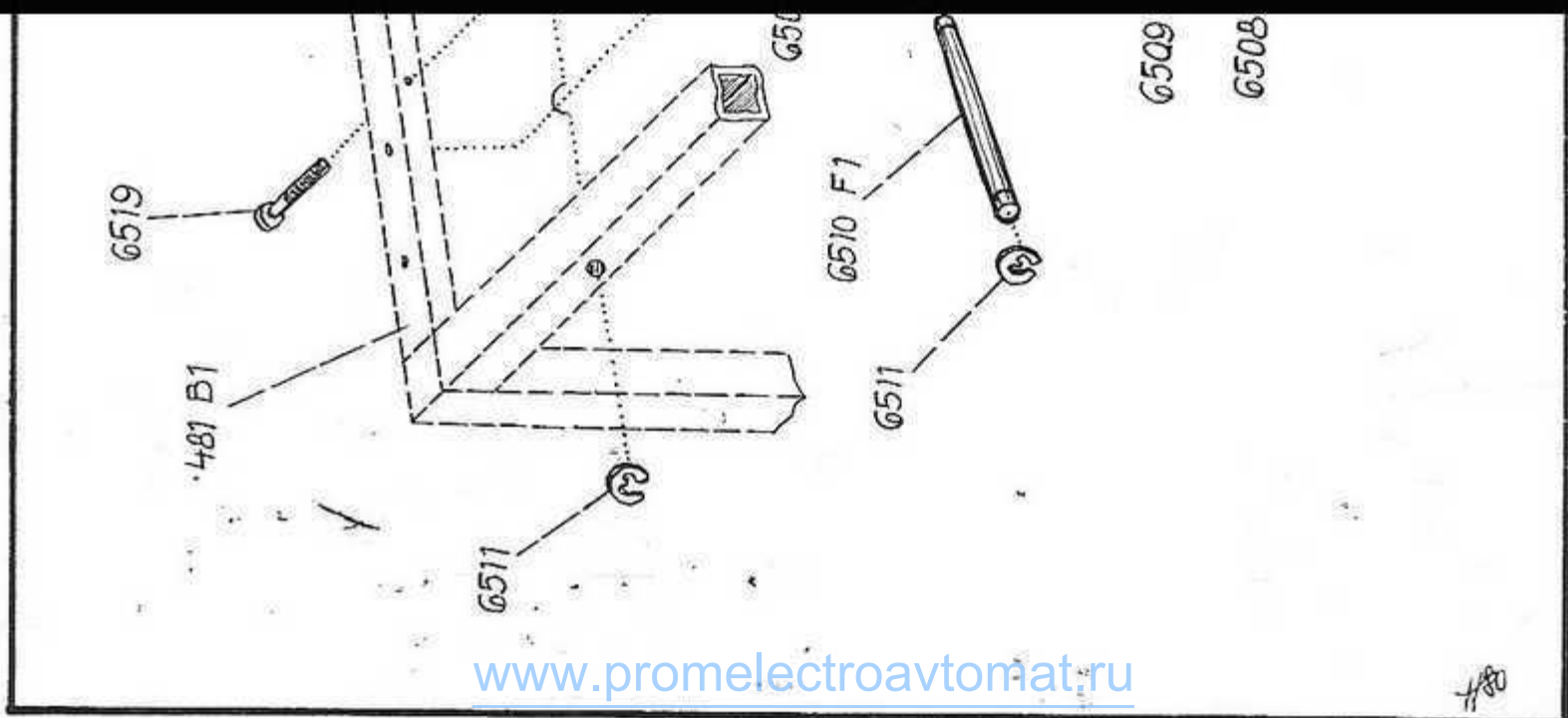
⑦

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Ma
Mb
Mc
Me

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



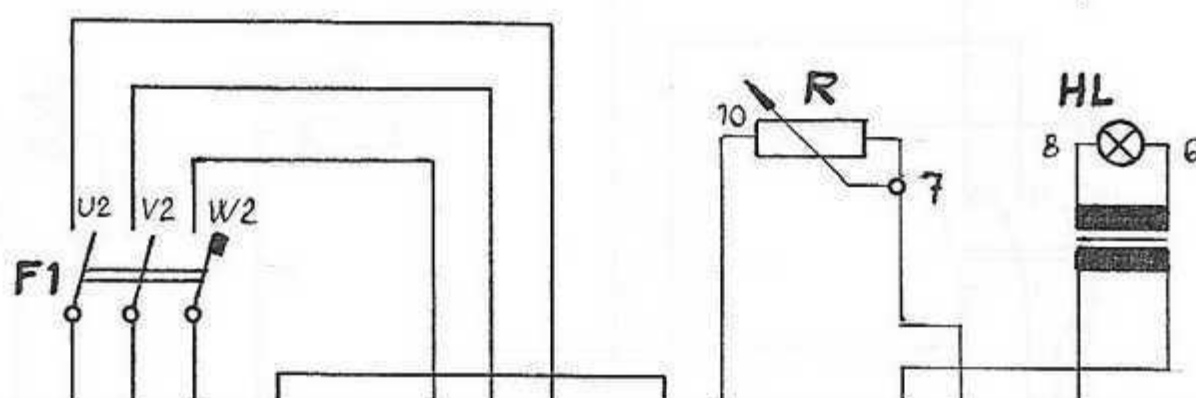
701

Eb1

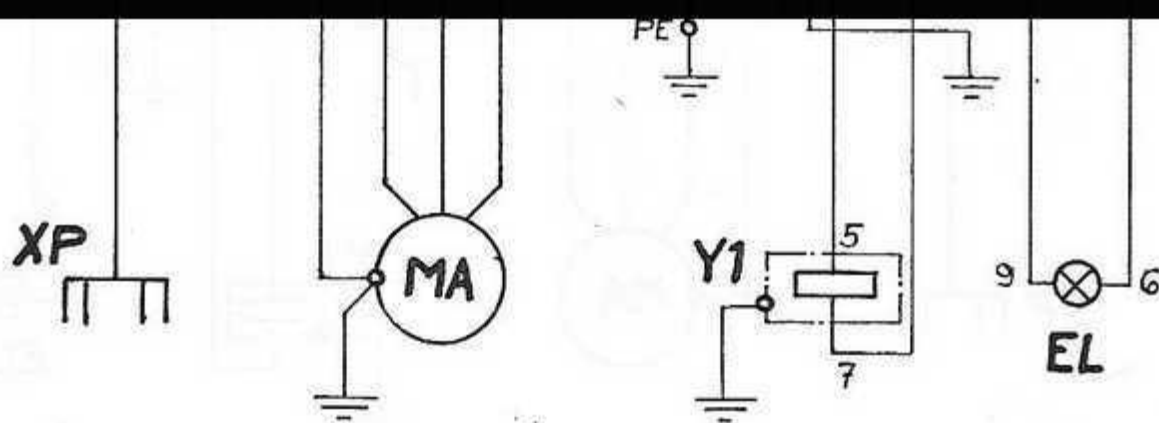
Eb2

Eb3

Eb5

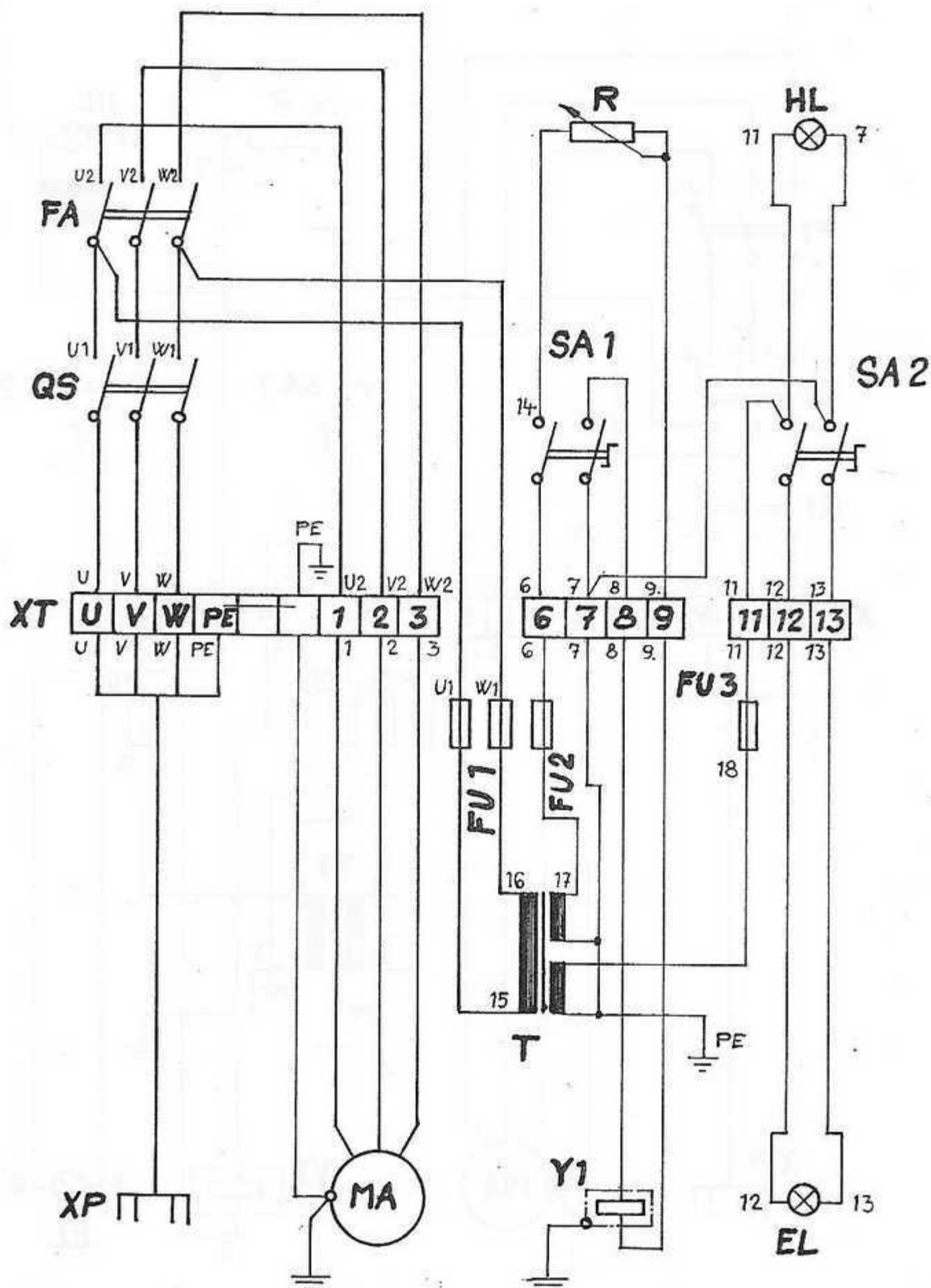


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



01337/P2

702
Eb4



01337/P2