



# Чайка

руководство по эксплуатации

## УВАЖЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Выражаем Вам благодарность за покупку швейной машины нашего завода.

Прежде чем начать шить на машине, познакомьтесь настоящим руководством. Вы найдете все необходимое о швейных операциях, которые выполняет машина.

Когда Вы подробно ознакомитесь с руководством, постарайтесь сохранить его, оно всегда может Вам пригодиться и дать необходимую справку.

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Правильная установка иглы — одно из главных условий работы машины.

1.2. Будьте внимательны при замене иглы.

1.3. Перед включением машины в сеть убедитесь в отсутствии нарушения изоляции в присоединительных проводах и в исправности электроаппаратуры (инструкция электроприемника прилагается).

1.4. Машина может включаться в сеть только с напряжением 220 В. При напряжении сети 110 В необходимо пользоваться трансформатором.

1.5. Маховик поворачивать только на себя, в противном случае это может вызвать выпадение иглы с челноком устройства.

1.6. Прежде чем начать шить, необходимо сначала ввести иглу в материял, придерживая концы иглы, затем опустить нажимную лапку и сделать 2—3 укола поворотом маховика вручную.

1.7. Существует опасность повреждений от поднимющейся и опускающейся иглы.

1.8. При неправильной заправке ниток машина шить не будет.

1.9. Следите за чистотой и регулировкой смазкой машины. Нельзя для смазки машины применять растительные и животные масла, которые затвердевают, вызывая тяжелый ход машины.

1.10. Для смазки машины необходимо применять масло для швейных машин или масло типа И-20А ГОСТ 20790-75.

1.11. Нельзя тянуть и подталкивать материал во время шитья, чтобы не поломать иглу.

1.12. Вынуть штепсельную линку из сетевой розетки в случае, если машина оставлена без надзора.

1.13. Отключить машину от источника питания отсоединением штепсельной вилки из сетевой розетки при проведении ремонта, снятии крышек или замене осветительной лампы.

Максимальная мощность лампы накаливания, Вт — 15.

1.14. Работа на швейной машине требует определенного навыка. Поэтому начинающим необходимо научиться управлять машиной на холостом ходу при поднятой лапке.

1.15. При заторможении лапки рекомендуется приподнять, а материала немного продвинуть вручную, при этом игла должна находиться вне материала.

1.16. Необходимо помнить, чтопускать машину в ход без подложенного под нажимную лапку материала нельзя, в противном случае зубцы лапки материала в поверхность лапки будут портиться.

1.17. Закрепка производится только на прямой строчке при изящной скорости машины, а на особо толстых материалах — не более чем в два слоя. При этом достаточно 2—3 уколов иглы при обратной подаче материала.

Для получения закрепки рычаг 20 нажать до упора вниз и отпустить его после выполнения закрепки, при этом рычаг автоматически возвращается в исходное положение.

Переключение ряда 29 производить из положения остановленной машины.

#### Элементы управления и составные части машины:

- |  |   |
|--|---|
| 1. Двигатель материала.                    | 17. Рука.   |
| 2. Пластинка ножницы.                      | 18. Напильник.                                    |
| 3. Винт запонника.                         | 19. Указатель длины стежка.                       |
| 4. Ниткообразитель.                        | 20. Рычаг обратной подачи.                        |
| 5. Стержень лапки.                         | 21. Ручка регулятора длины стежка.                |
| 6. Иголодержатель.                         | 22. Указатель регулятора натяжения верхней нитки. |
| 7. Рычаг объема лапки.                     | 23. Регулятор натяжения верхней нитки.            |
| 8. Нитенаправитель.                        | 24. Платформа.                                    |
| 9. Крашница.                               | 25. Нитенаправитель.                              |
| 10. Винт регулировки усилия нажимки лапки. | 26. Пластинка задвижная.                          |
| 11. Узел натяжения моталки.                | 27. Регулятор подъема двигателя материала.        |
| 12. Винт крепления верхней прыжки.         | 28. Челюстное устройство.                         |
| 13. Стержень для катушки.                  | 29. Лапка нажимная.                               |
| 14. Моталка.                               | 30. Винт крепления игольной пластины.             |
| 15. Маховик.                               | 31. Нитенаправитель.                              |
| 16. Ручка регулятора ширины зигзага.       |   |

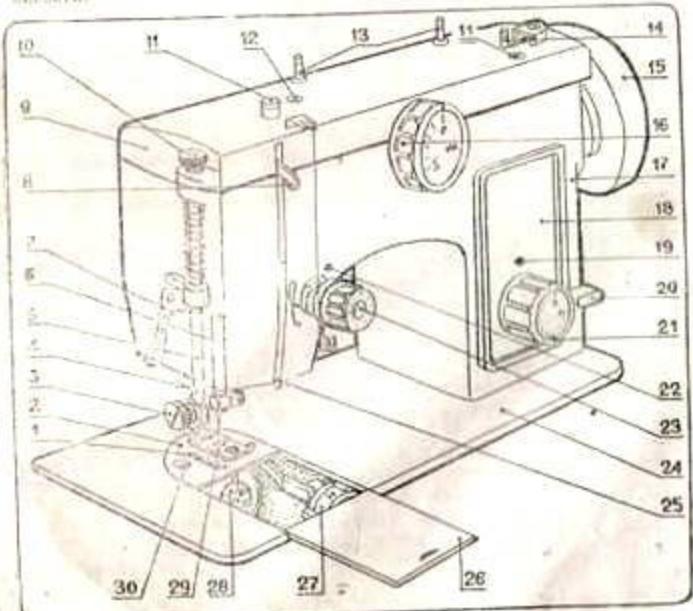


Рис. 1

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ МАШИНЫ

Бытовая швейная машина простого зигзага класса 132М предназначена для стачивания липчатобумажных, линялых, синтетических, шерстяных и шелковых тканей прямой или зигзагообразной строчкой одною или двумя (двойственными) иглами, а также для вышивания в штоки.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 3.1. Максимальная частота прокидки главного вала, об/мин — 1000.
- 3.2. Число видов выполняемых операций — 23.
- 3.3. Число видов строчек — 4.
- 3.4. Небольшая суммарная толщина помещаемых материалов, мм — 4,5.
- 3.5. Подъем нажимной лапки, мм — не менее 6.
- 3.6. Длина стежка (регулируется), мм — до 4.
- 3.7. Ширина зигзага (регулируется), мм — до 5.
- 3.8. Габарит головки, мм — 412x178x300.
- 3.9. Высота рукава, мм — не менее 170.
- 3.10. Масса машины со столом, с ножным и электрическим приводами, кг — не более 39,5.
- 3.11. Габарит стола, мм — 568x430x770.
- 3.12. Масса машины с электроприводом в чемодане футляре, кг — не более 13,5.
- 3.13. Габарит чемодана-футляра, мм — 500x220x340.
- 3.14. Применимые нити:  
0220-02-70, 0220-02-80, 0220-02-90, 0220-02-100, 0220-02-110 и двухстержневые 0240-02-70, 0240-02-80, 0240-02-90 ГОСТ 22249-82.
- 3.15. Применимые нитки:  
швейные липчатобумажные 21 текс х 3 (№ 30); 16,5 текс х 3 (№ 40); 13 текс х 3 (№ 50); 10 текс х 3 (№ 60); 7,5 текс х 3 (№ 80) ГОСТ 6309-80, а также нитки из натурального шелка № 65 ГОСТ 22665-83.

## 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Машина швейная класса 132М поставляется в следующих вариантах:
- а) машина швейная со столом и ножным приводом (132М-22-182М-22-1);
  - б) машина швейная с электроприводом из подставке в чемодане (132М-33);
  - в) машина швейная со столом, с ножным и электрическим приводами (132М-22-33, 132М-22-1-33).

К каждой машине прикладывается:

- а) набор принадлежностей,ложенный в коробку;
- б) руководство по эксплуатации;
- в) свидетельство о приемке с гарантитными талонами;
- г) инструкция по эксплуатации электропривода в случае, если машина поставляется с электроприводом.

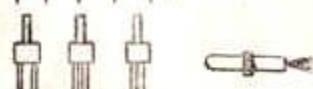
## 5. НАБОР ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Иглы



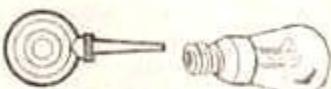
Нож-выпариватель

Иглы двухсторонние



Щетка-кисточка

Масленка



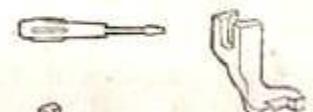
Лампа осветительная ГШ 220-45

Отвертка большая



Ниткоудаватель

Отвертка малая



Лапка для пришивки пуговиц

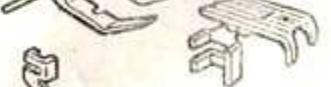
Лапка для штопки



Лапка с линейкой



Лапка-рубильник



Лапка для рельефной строчки и пришивки шнура

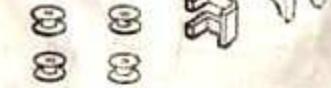
Лапка-закрепитель



Лапка для петель и глади

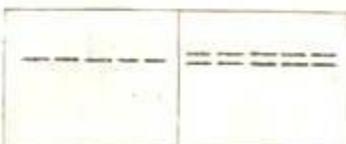


Шулька



## 6. ВИДЫ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ

Пошив прямой  
строчкой однотипной  
ткани



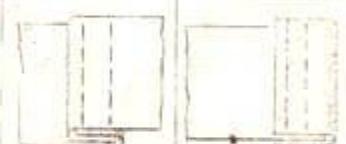
Пошив прямой  
строчкой сдвоенными  
иглами

Пошив зигзагообра-  
зной строчки одной  
иглой



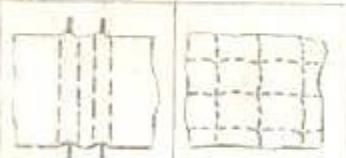
Пошив зигзагообра-  
зной строчки сдвоенными  
иглами

Выполнение запо-  
жинного шва



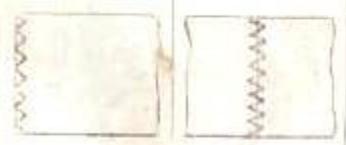
Обтачивание края  
тесьмой

Выполнение рель-  
ефной строчки с  
прокладкой шнура



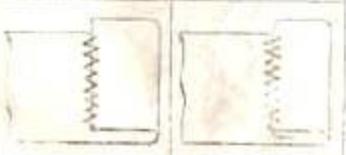
Выстрачивание  
вставки

Обметывание тка-  
ни зигзагообраз-  
ной строчкой



Сшивание мате-  
риала встык

Подшивание тка-  
ни с открытым  
срезом



Подшивание тка-  
ни с закрытым  
срезом

Пришивание  
пуговиц

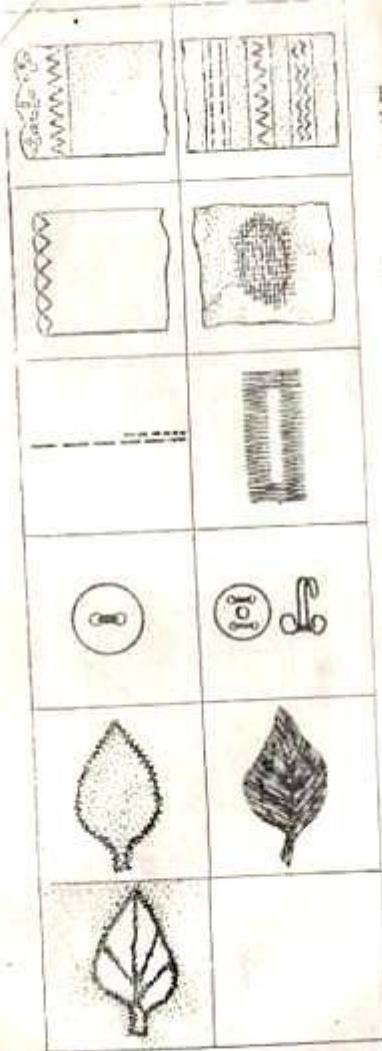
Выполнение  
рукавомообраз-  
ного шва

Изготовление  
закрепки и зажига-  
ния

Пришивание  
пуговиц

Выполнение  
аппликаций

Выполнение  
ришелье



Настройка  
тесьмы

Штопка

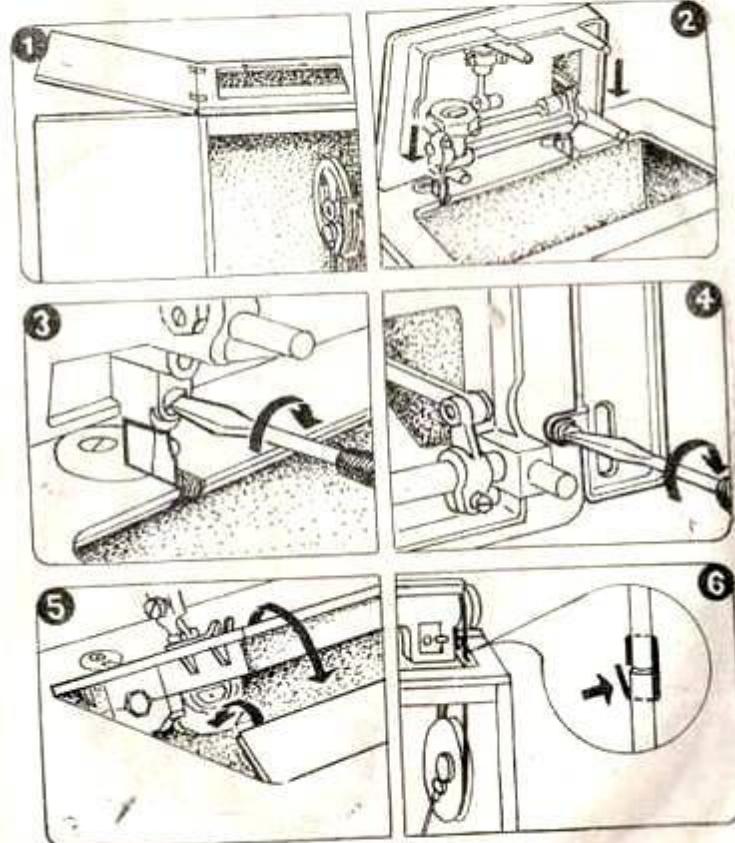
Изготовление  
петель

Пришивание  
кнопок, крючков

Выполнение  
тесьевой глади

## 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ МАШИНЫ С НОЖНЫМ ПРИВОДОМ

1. Откиньте крышку стола и положите ее на предварительно открытую сверху стола как на фарму.
2. Установите головку из шарниры.
3. Закройте шарниры винтами.
4. Присоедините козырек к платформе машины.
5. При закрытом клапане опустите головку машины.
6. Пронесите ремень через отверстие козырька в опорной планке в ручей маховика и приводного колеса.  
Соедините ремень скобкой.



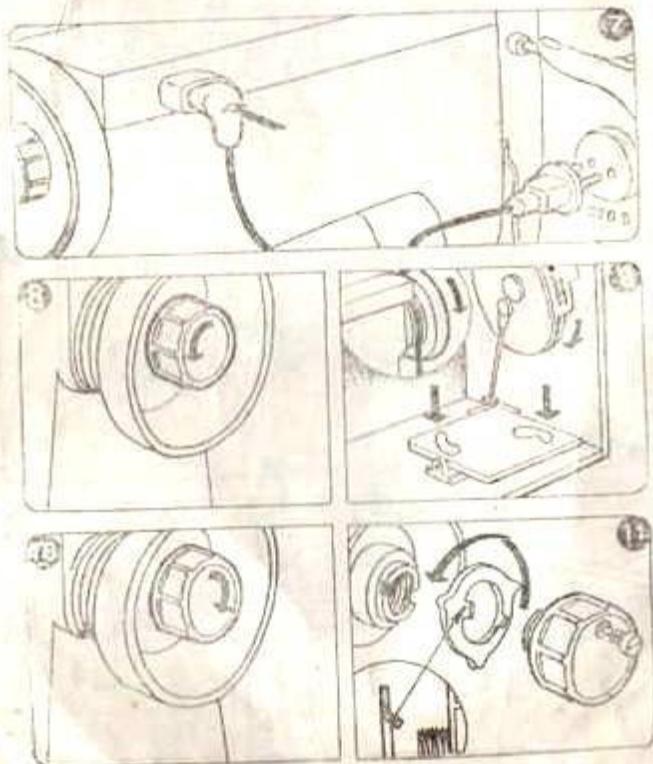
7. Подключите освещение.

8. Переключите машину на холостой ход. Для этого фрикционный винт поверните в направлении стрелки.

9. Попеременным изжатием ног на педаль приведите в движение маховик. Он долженращаться только в направлении, указанном стрелкой.

10. При переключении из рабочего хода фрикционный винт поверните до упора в направлении, указанном стрелкой.

11. Если игла не получает движения, поверните шайбу на пол оборота. Рожки шайбы должны быть повернуты в сторону винта.



## 8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ МАШИНЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

12. Подключите машину к электросети.

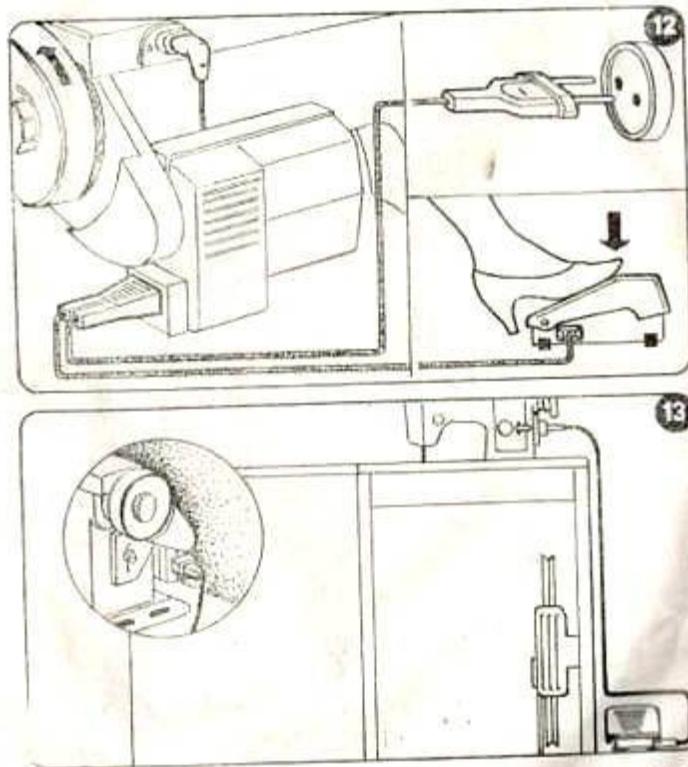
Машинапускается в работу путем плавного изжатия на педаль реостата. При пуске рекомендуется слегка рукой повернуть маховик по стрелке.

### 8.1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ МАШИНЫ СО СТОЛОМ, С НОЖНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДАМИ

13. Установите головку машины на стол без ремня для ножного привода (рис. 1, 2, 3, 4, 5).

Подключите реостат.

При работе с ножным приводом наденьте ремень (рис. 6).



132M

## 9. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ

Получение качественной строчки может быть достигнуто при правильном подборе игл и ниток в зависимости от толщины пошиваемых материалов.

При переходе с прямой на зигзагообразную строчку, с тонкого на толстый материал и наоборот, необходима подрегулировка регулятором плаважки передней нити.

Рекомендуется центральную нитку брать на номер тоньше, чем верхнюю, или, в крайнем случае, одного номера.

На купленной Вами машине установлена игла № 100, поэтому для пропускания машины при пошиве надо применять нитки, иглы и ткани согласно табл. 1.

При пошиве тонких и вязких материалов рекомендуется направлять материал или подкладывать под материал тонкую бумагу, чтобы избежать стягивания шва.

Номера игл и ниток в зависимости от пошиваемых материалов указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование материала	Номе- рн игл	Номера ниток:	
		затяжно- бумажные	шер- стные
Тонкие сорта шелка, батист	70	7,5 текс x 3 (±0)	65
Коленкор, ситцы, сатин, шелк, белые ткани	80	7,5 текс x 3 (80)	65
Тяжелые хлопчатобумажные ткани, бязь, фланель, тонкие шерстяные ткани, тяжелые сорта шелка, простыни, плюшено		10 текс x 3 (60)	
	90	13 текс x 3 (50)	
Шерстяные пестромные ткани, тик	100	16,5 текс x 3 (40)	
Толстые шерстяные пальто-вые ткани, сукно	110	21 текс x 3 (30)	

В зависимости от пошиваемых материалов рекомендуется подбирать шаг строчки и ширину зигзага (чем толще материал, тем больше ширина зигзага и шаг строчки, и наоборот).

14. Поворотом маховика на себя интепрятгиватель и шпульодержатель устанавливают в крайнее верхнее положение. Закройте фиксионный винт (рис. 10).

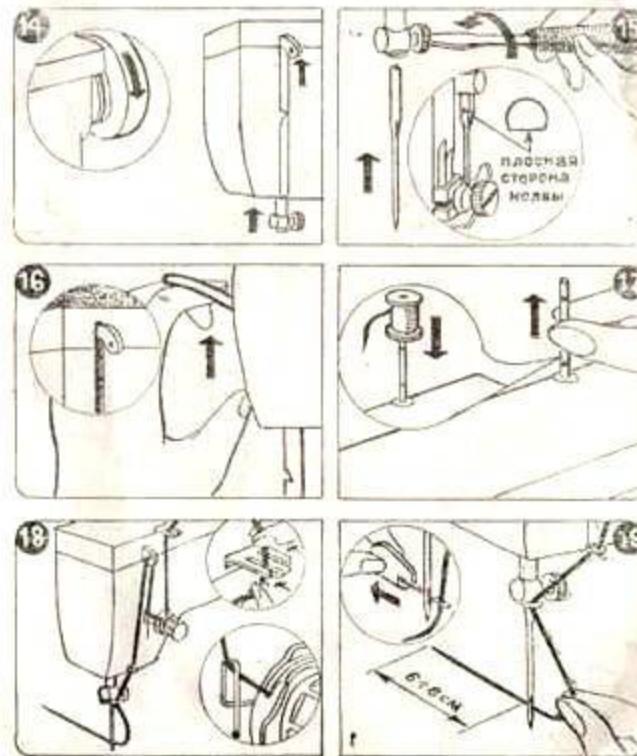
15. Иглу установите в шпульодержатель до упора и закройте винтом. Плоская сторона колбы на игле должна быть повернута в сторону стержня лапки.

16. Убедитесь, что интепрятгиватель в крайнем верхнем положении. Поднимите лапку.

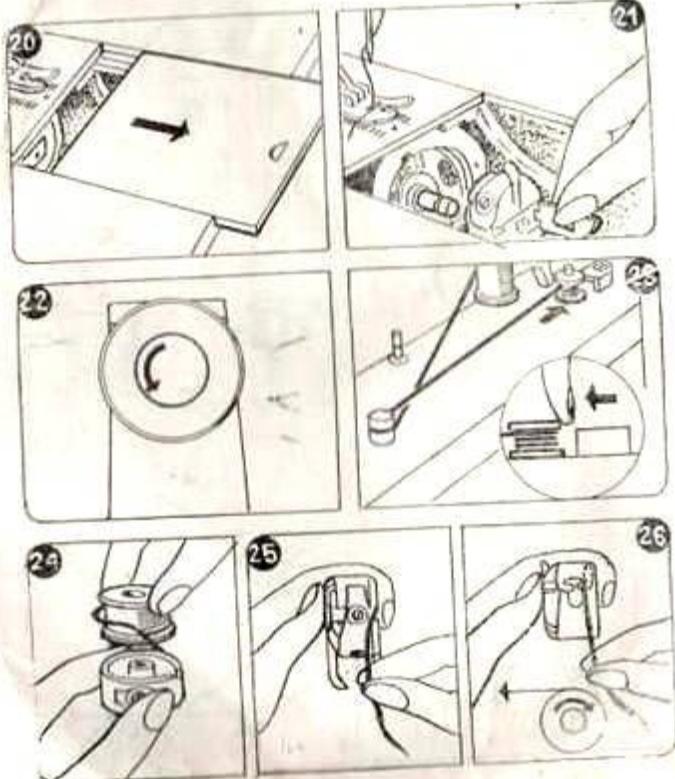
17. Вытащите вытесненный стержень вверх до упора. Поставьте катушку с нитками.

18. Зашпиньте нитку.

19. Нитку можно заправить в иглу нитковедущим.

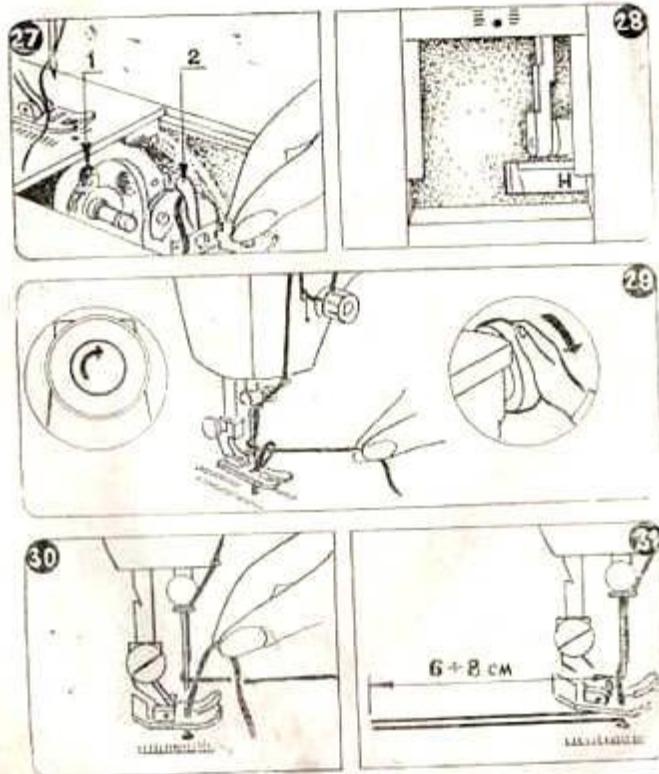


20. Откройте задвижку пластинку.
21. Выньте шпульный колпачок и извлеките из него шпульку.
22. Включите машину на холостой ход (ослабьте фрикционный винт (в.с. 8)).
23. Поставьте шпульку на моталку, предварительно намотав несколько витков. Заправьте нитку и прижмите шпульку к упору. Произведите намотку. Перед снятием шпульки моталку отведите от упора.
24. Вставьте намотанную шпульку в шпульный колпачок.
25. Заправьте нитку в прорезь.
26. Затем под пружину, оставив свободный конец 10—15 см.



Вставьте шпульный колпачок со шпулькой до упора. Палец 2 должен войти в гнездо 1.

27. Вставьте регулятор подъема двигателя материала из «Н» — для толстых материалов, из «Ш» — для тонких.
28. Закрепите фрикционный винт.
- Придерживая нитку, поверните маховик на себя так, чтобы игла опустилась в игольное отверстие и захватила челночную нитку.
29. Извлеките челночную нитку.
30. Заправьте обе нитки под линку.



#### 10. ПОШИВ ПРЯМОЙ СТРОЧКОЙ

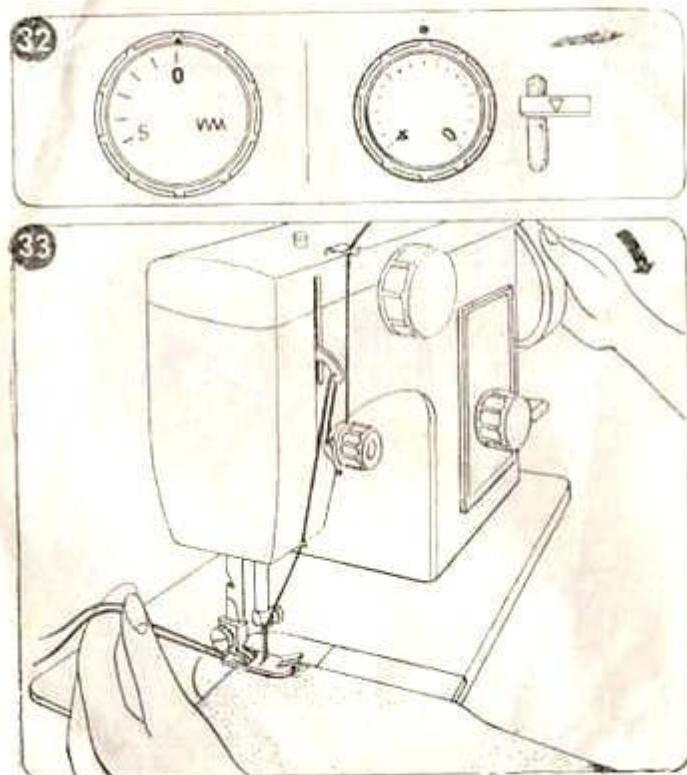
32. Установите ручку регулятора ширины зигзага на «0».

Ручку регулятора длины стежка на нужную величину от 0 до 4 мм.

33. Положите под линку материала.

Опустите иглу в материал, затем опустите линку и, придерживая концы ниток, вращая маховик пружину, сделайте 2—3 уколов.

Теперь можно шить.



34. После окончания пропита поднимите иглу, линку, обрежьте нитку.

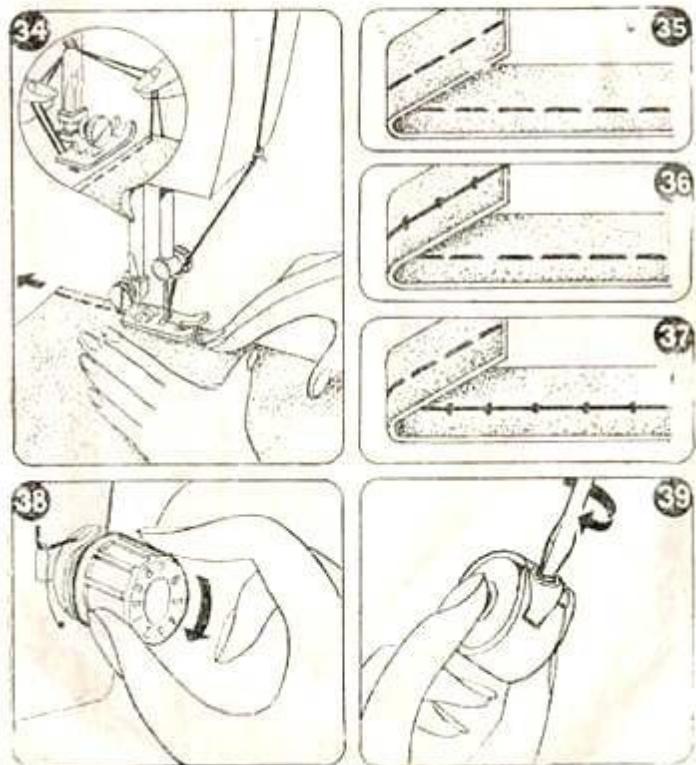
35. Качественная строчка.

36. Переключение ниток внизу материала. Усилите натяжение верхней нитки.

37. Переключение ниток сверху материала. Ослабьте натяжение верхней нитки.

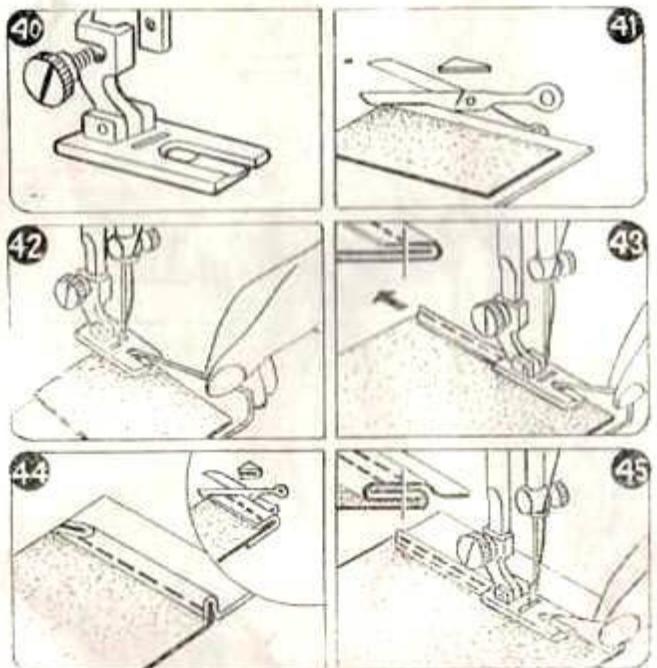
38. Так можно усилить натяжение верхних ниток. В обратную сторону — ослабить.

39. Так можно усилить натяжение нижних ниток. В обратную сторону — ослабить.



## 11. ПОШИВ ЛАПКОЙ-ЗАПОШИВАТЕЛЕМ

40. Замените основную лапку на лапку-запошиватель.
41. Сложите пошиваемые материалы лицевой стороной друг к другу. Косо срежьте угол нижней ткани.
42. Загнутий край ткани заправьте в прорезь лапки и пропустите под иглу.
43. Опустите линку и начнайте шить.
44. Косо срежьте угол подрубки. Разверните сшитые материалы.
45. Завравьте материал в прорезь лапки и продолжайте шить.



## 12. ПОШИВ ЛАПКОЙ-РУБИЛЬНИКОМ

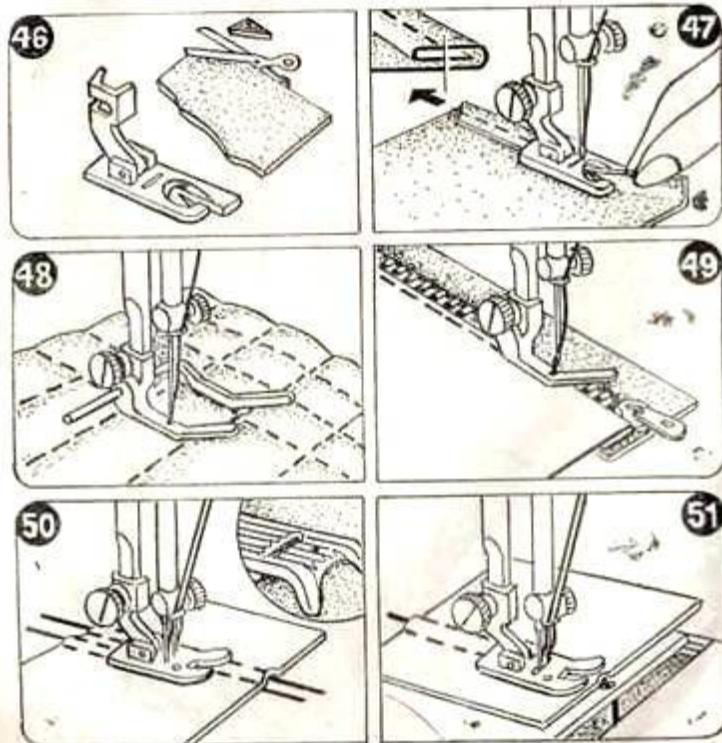
46. Лапка применяется для подгибки тонкой ткани. Косо срежьте угол ткани. Заправьте материал в улптику лапки.
47. При пошиве постоянно следите за направлением кромки материала в улптику лапки.

## 13. ПОШИВ ЛАПКОЙ С ЛИНЕЙКОЙ

48. Линейка скользит вдоль выполненной строчки. Так можно получать рамы и квадраты одинаковой ширины, выстигивать ватные изделия.
49. Лапку можно применять для настрочивания застежки-молнии.

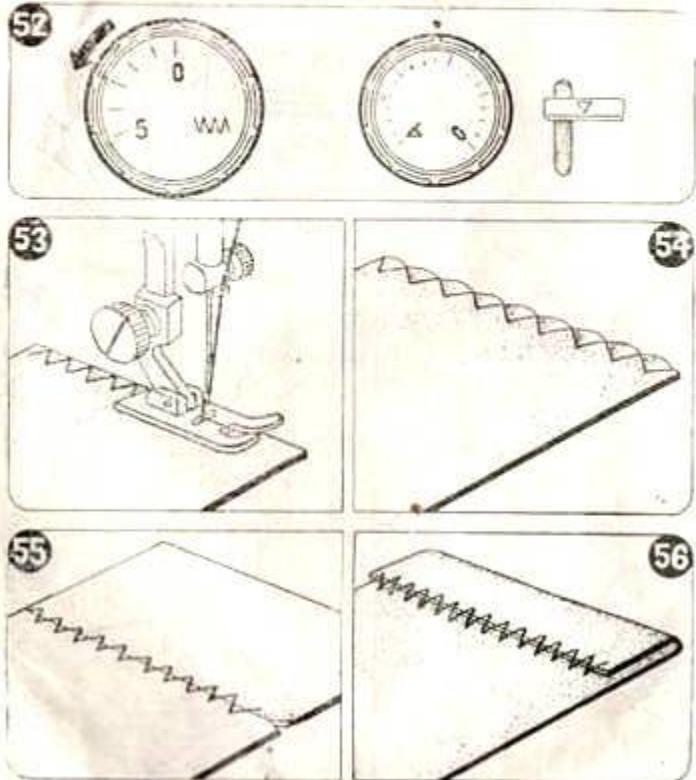
## 14. ПОЛУЧЕНИЕ РЕЛЬЕФНОЙ СТРОЧКИ И НАСТРАЧИВАНИЕ ШИУРА

50. Установите двухстержневые иглы. Сместите их влево (не более 2,5 мм).
51. Шнур можно прокладывать из отверстия игольной пластинки.



### 15. ПОШИВ ЗИГЗАГООБРАЗНОЙ СТРОЧКОЙ

52. Ручкой выбора вида строчки установите рисунок зигзаг. Установите нужную ширину зигзага от 0 до 5 мм. Установите нужную величину подачи от 0 до 4.
53. Установите основную лапку. Зигзагообразной строчкой можно обметать край.
54. Усилив натяжение верхней и нижней ниток, можно получить раковинообразный шов при обметывании рыхлых и толстых тканей.
55. Можно сшивать материалы встык.
56. Можно подшивать край.



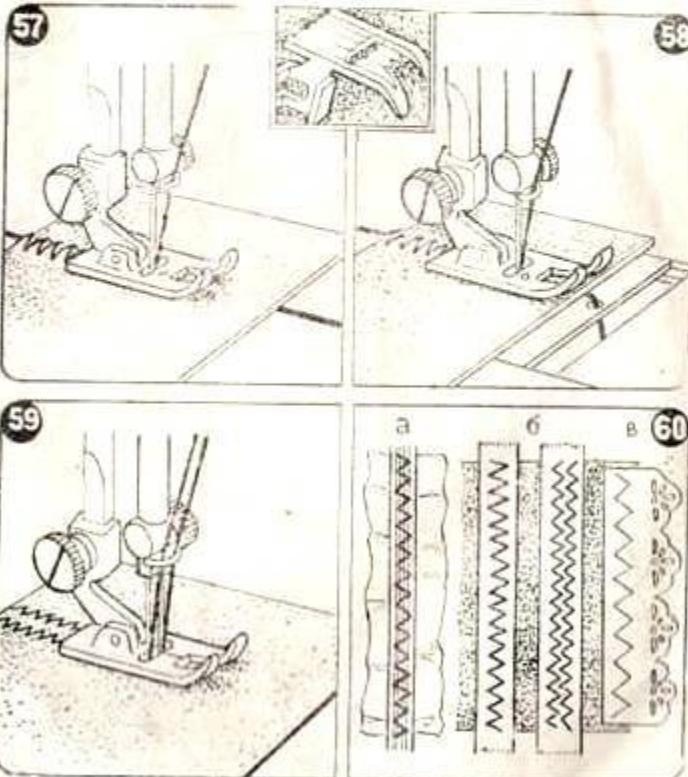
57. Установите лапку для настрачивания шнур. Настрочите шнур.

58. Шнур можно прокладывать из отверстия игольной пластинки.

59. Установив двухстержневые иглы, можно шить двумя параллельными зигзагообразными строчками. Ширина зигзага не более 2 мм.

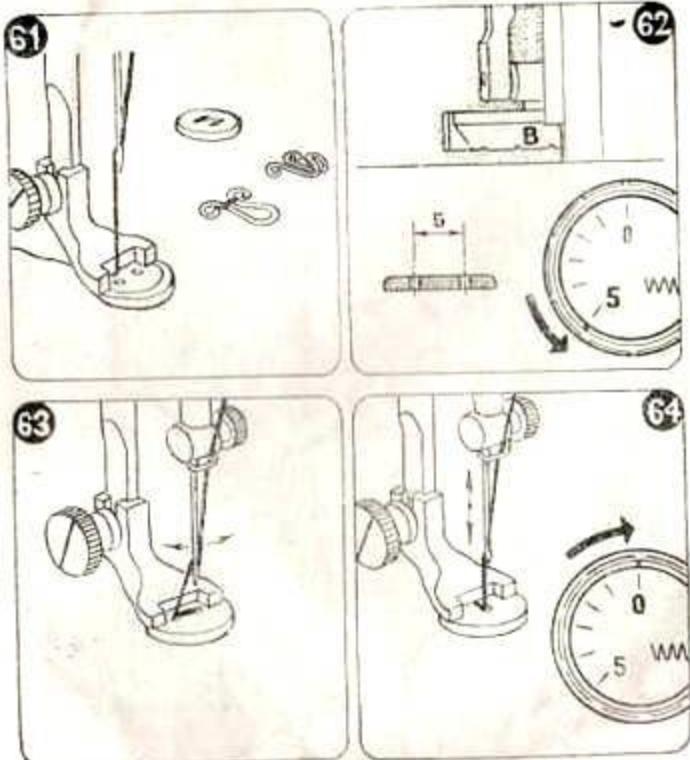
60. Зигзагообразной строчкой можно настрачивать:

- резинку,
- тесьму,
- кружева.



## 16. ПРИШИВАНИЕ ПУГОВИЦ

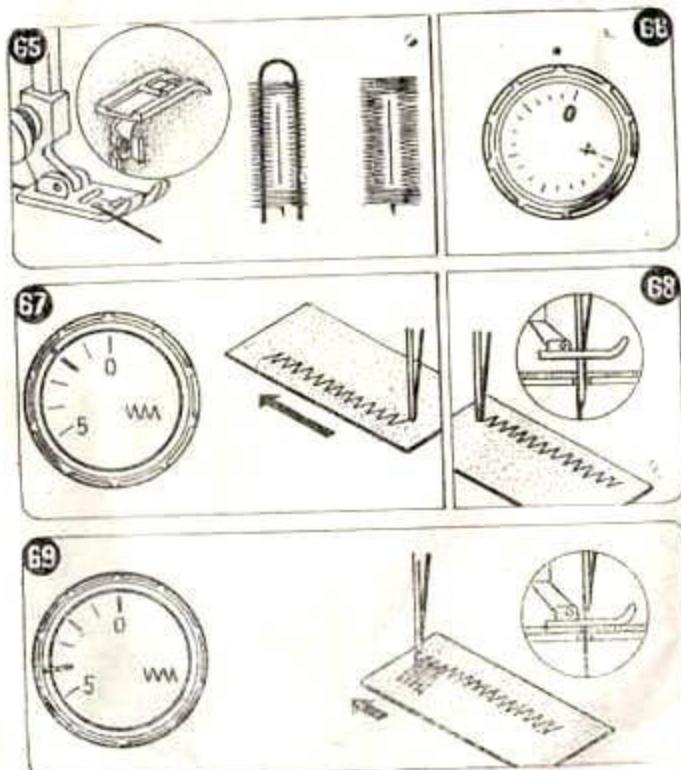
61. С помощью этой лапки можно пришивать плоские пуговицы, петли, крючки.
62. Иглу сместите влево.  
Величина зигзага должна соответствовать расстоянию между отверстиями пуговиц.  
Регулятор подъема двигателя материала установите на «В».
63. Пришейте пуговицу 6—8 стежками, вращая маховик вручную.
64. Ручку регулятора зигзага установите на «0». Сделайте 2—3 закрепочных уколов.



— 20 —

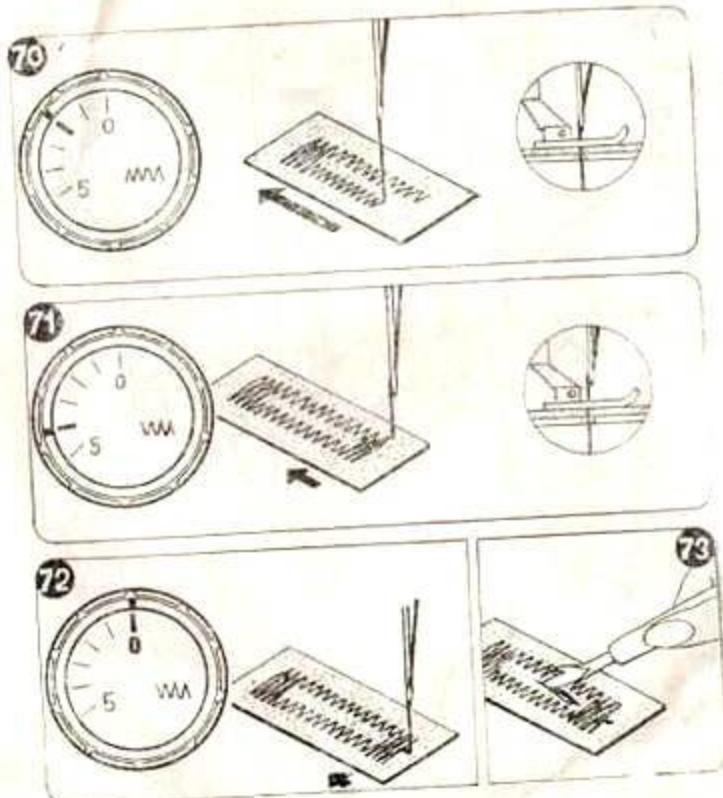
## 17. ОБМЕТЫВАНИЕ ПЕТЕЛЬ

65. Установите лапку для петель и глади. Обметывание может произойти с прокладкой шнура или без него.
66. Длину стежка установите близкой к «0».
67. Сместите иглу влево. Ширицу зигзага установите близкой к 2 мм. Обметывайте полностью одну сторону петли, оставив иглу в положении правого уколов.
68. Поднимите лапку. Оставив иглу в материале, поверните его на 180°. Опустите лапку. Поднимите иглу из материала.
69. Установите ширину зигзага 4 мм. Несколькими стежками произведите закрепку, сделав последний укол с левой стороны.



— 21 —

70. Установите ширину зигзага 2 мм. Обметайте вторую половину петли.
71. Установите ширину зигзага 4 мм. Произведите несколькоими стежками вторую закрепку.
72. Установите иглу в среднее положение.
- Ручку зигзага — на «0».
- Сделайте 2—3 уклона для закрепления строчки.
73. Ножом-выпрыгвателем прорежьте петлю.

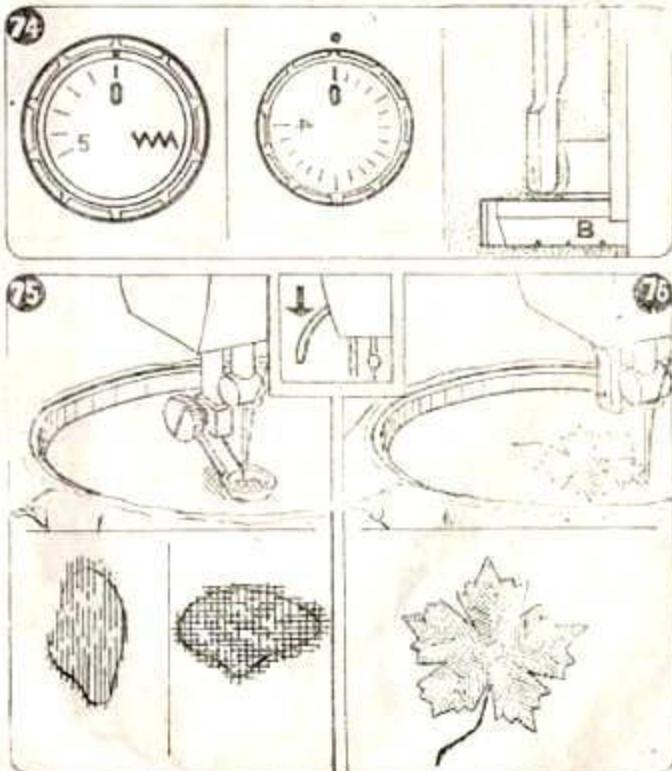


— 22 —

#### 16. ШТОПКА, ВЫШИВАНИЕ, АППЛИКАЦИЯ

74. Ручки регулятора ширины зигзага и длины стежка установите на «0», регулятор двигателя материала — на «В».
75. Замените основную лапку на лапку для штопки. Медленно и равномерно вручную продвигайте тугую натянутую в пальцах ткань.
76. Для вышивания гладью снимите лапку. Продвижение пялец осуществляется от руки. Игла должна делать уклона по рисунку, плотно заполняя ткань.

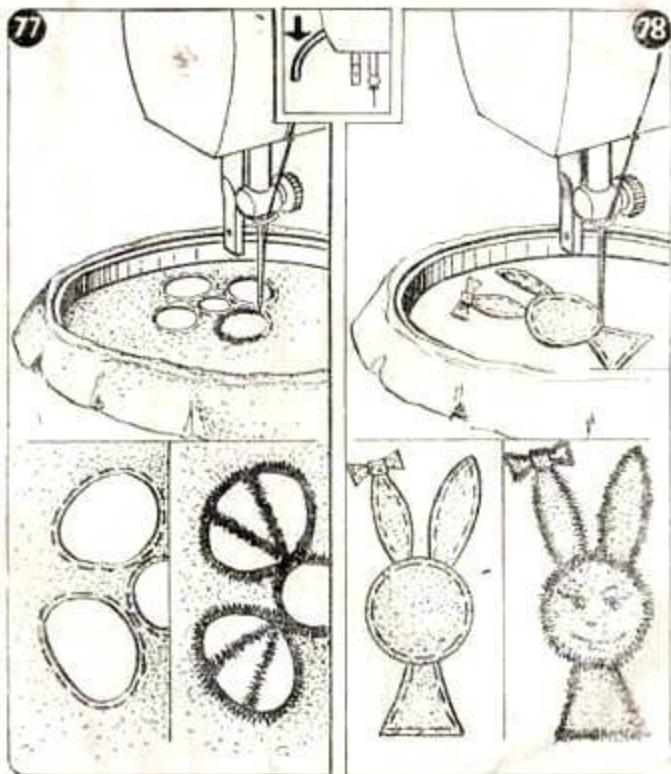
Рычаг подъема лапки должен быть опущен.



77. Для вышивания ришелье вырежьте часть рисунка из материала, проштейте по линиям рисунка прямым швом и обметайте зигзагообразной строчкой.

78. Для вышивания аппликаций вырежьте рисунок из цветного материала, настрочите его на основной материал прямой строчки и обметайте плотными зигзагообразными стежками.

Рычаг подъема лапки должен быть опущен.



## 19. СМАЗКА МАШИНЫ

Снимите верхнюю крышку, освободив винты.

Перед началом использования машины смажьте все указанные места 2—3 каплями масла для швейных машин.

Частота смазки зависит от степени использования машины.

После длительного простоя ее также необходимо смазать.

Нижний привод следует также периодически смазывать.

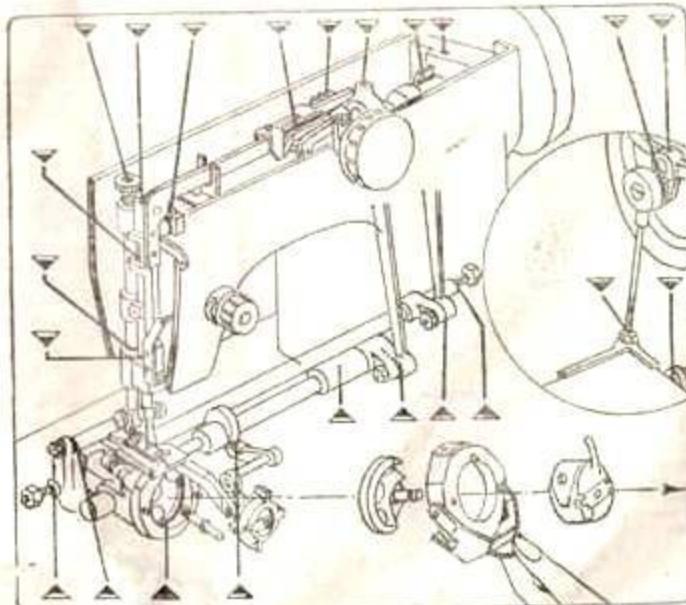
Правильная и регулярная смазка обеспечивает ровный и бесперебойный ход машины и повышает срок ее службы.

## 20. ЧИСТКА ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА

Тяжелый ход машины, а иногда и заклинивание может происходить от загрязнения хода челюсти обрывками ниток, очесами ткани, пылью.

Для чистки хода челюсти необходимо, подняв иглу в верхнее положение, извлечь шпульный колпачок, накладное кольцо и челюсть. Гнездо хода челюсти очистить щеткой-кисточкой. Металлические предметы для чистки недопустимы.

Рекомендуется периодически чистить челночное устройство.



## 21. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

№ п/п	Номе- ривание неисправ- ности, изве- стие око- нчании в ремонте и дополнит ельных при- знаков	Вероятная причина неисправности	Метод устранения		
				1	2
1. Валомка иглы					
	a) неправильное расположение игловой линии;	a) закрепить головкой надежной линии так, чтобы линия оставалась прямой при движении иглы;			
	b) неправильный выбор по- леза иглы;	b) сменить иглу и подобрать ее в соответствии с испытанием материялом в пильнике (см. табл. 1);			
	c) недостаточный напряг эксплуатации машины;	c) плавать в соответствии с испытанием руководством;			
	d) неизвестная игла (используя) иглу;	d) сменить иглу.			
2. Обрыв верхней иглы					
	a) неправильная эксплуатация игловой линии;	a) защищать верхнюю иглу и про- тивность установки иглы в тройни в соответствии с испытанием руководства;			
	b) слишком большое напряже- ние верхней иглы;	b) сдвинуть иглодержатель верхней иглы отверткой, затянув винты (см. рис. 15);			
	c) плохое качество иглы;	c) заменить иглу;			
	d) неизвестная игла с пло- хим расположением узлов и закручивания в зеркалах;	d) сдвинуть иглодержатель верхней иглы отверткой, затянув винты (см. рис. 15);			
3. Обрыв нижней иглы					
	a) неправильное расположение игловой линии в зеркалах;	a) защищать иглу в зеркалах до- зажимом проволокой в соответствии с испытанием руководства;			
	b) слишком большое напряже- ние нижней иглы;	b) сдвинуть иглодержатель нижней иглы отверткой, затянув регулировочный винт пружиной пальчиком из неизвестного материала (см. рис. 16);			
	c) слишком большое напряже- ние нижней иглы;	c) установить иглу в соответствии с испытанием руководством (см. рис. 15);			
4. Проруски стеклов					
	a) неправильная установка иглы;	a) заменить иглы.			
	b) лишенные иглы;	b) поменять иглы и линию ладони соот- ветствовать табл. 1;			
	c) слишком тонкая игла для выбранной иглы;	c) сменить иглу.			
	d) тулая или согнутая игла;				
5. Машина плохо промыш- ляет ма- териал					
	a) недостаточный выступ зубьев дисковых материалов, материала под игольчатой пластинкой;	a) отреставрировать ролик зубьями материалами материала (см. рис. 28);			
	b) недостаточный прижим ма- териала;	b) вывернуть иглы, снять крепи- ку и повернуть по часовой стрел- ке винт стержня таким же (см. «Элементы управления»).			

	1	2	3	4
6. Тихий ход ма- шин	a) введение в ход чистого шпона, образованного нитю;	a) очистить ход чистым		
	b) плохо смазать нижний при- вод;	b) смазать, производя устрикцию на- слаждения смесью смазки,		
	c) под игольчатой пластинкой находиться чистота;	c) снять игольчатую пластинку и одо- брившись чистоту;		
	d) тую натянут пружинной ре- мень к нижней машине;	d) растянуть ремень руками.		
7. Машина не вали- чается на рабо- чий ход	a) неправильная настройка принципиальной машины;	a) привести настройку параллель-		
		(см. рис. 11);		
8. Стук под- ложки стола	a) дефект в шариковом соедине- нии тяги;	a) отвернуть тягу. Через отверстие в дне стола за счет регулировки винтовой головки устранив дефект,		
		затянуть тягу (см. рис. 9);		
9. Проскаль- ывание сринави- то резин	a) ослабление;	a) для машин с ножами приводом — запирать резинки, для машин с электроприводом — отрегулировать наливную резину, и настроить на испытания электропривода;		
10. Отсут- ствует осе- жение	a) перегорела электрическая лампочка;	a) заменить лампу 12, спираль кри- мпую и заменить лампочку (см. «Элементы управления»);		
	b) отсутствие натяжения кольца шнурка в гнезде электри- ческого привода (выпадение колец шнурка);	b) кольцо шнурка, слегка натягивая и удаляя винты в гнезде элект- рического привода (до упора).		

Уважаемый покупатель! Если Вы внимательно изучили нашу инструкцию, работа машины не доставит Вам трудностей. Желаем Вам успехов!

АДРЕСА ПРЕДПРИЯТИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ  
ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ БЫТОВЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН  
И ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К НИМ

Абакан, Т. Шентякин, 59; Б. Хмельницкого, 135. Аганова, РПУ, Со-  
ветская, 48. Азов, Чехоз, Дом быта. Актюбинск, Петровского, 24. Ма-  
ресеева, 13. Алдан, 50 лет ВЛКСМ, 13. Алексеева, 1-й пер К. Маркса, ба-  
реевьи, 13. Алма-Ата, Розыбакиева, 200. Альметьевск, Белоголова, 103а. Амурск,  
Центральный б-р, 4. Анисьев, К. Любкхета, 71. Ангарск, 13а микрорайон,  
Горького, 2а. Анжеро-Судженск, пр Мира, 34. Андикей, Бильдина, 23.  
Арзамас, Кирева, 2. Армавир, Мира, 33; Р. Люксембург, 44б. Арица, 26 кв-  
ия, 102. Архангельск, Пологарского, 36а; Урицкого, 1, корп 47. Астрахань,  
Яблонова, 16. Ашхабад, б-р Ленина, 3.

Бугульма, Сайдашева, 8; Баку, 28 апреля, 42; Балхаш, Советская, 17; Балхаш, Ленина, 30; Балтийск, Гоголя, 4; Барнаул, пр. Комсомольский, 110, пр. Красноармейский, 26; Батуми, Художественная, 2; Белгородский, 110, пр. Красноармейский, 26; Белая Калитва, Ленина, 1/Б, ведая Днепропетровск, Дзержинского, 33; Белебей, Интернациональная, 17; Белгород, Некрасова, 17а; Белогорск, Северная, 19; Белорецк, овощехозяйство, 7; Белово, Ленина, 2/а; Белогорск, Северная, 19; Белорецк, овощехозяйство, 21; Белыцы, Володарского, 102; Бендеры, Суворова, 22; Верхнекамск, 21; Бийск, Ленина, 16; Бийск, пр. Печников, 12; Биробиджан, Энгельса, 16; Ленина, 16; Бийск, пр. Печников, 12; Биробиджан, Амурская, 241; Бобруйск, 61; Бирск, Фрунзе, 51; Благовещенск, Амурская, 241; Бобруйск, Чайковская, 44; Богородск, Бременская, 2; Бор, Степановское ружье, Чапаевская, 44; Богородск, Бременская, 2; Бор, Степановское ружье, Чапаевская, 44; Борисов, Дзержинского, 70; Броды, Герцена, РПУ, 51; Брест, просп. Борисова, Дзержинского, 70; И. Купала, 13/1; Браслав, пр. Ленина, 135а; Заднепровский, пр. 12; Я. Купала, 13/1; Брацлав, пр. Ленина, 135а; Заднепровский, пр. 12; Я. Купала, 13/1; Бухара, С. Мурадова, 97; Парковая, 23.

Валуйки, С. Разина, 9. Ванино, Приморский б-р, 7/62. Великие Луки, Ленина, 61. Вильнюс, Жальгирио, 108. Винница, Короленко, 13; Эдельштейн, 8. Витебск, Николаевской-Терешковой, 3. Владивосток, Фокина, 2. Трамвайная, 12. Космонавтов, 21. Владимир, Некрасова, 8. Ростовчанка, Трамвайная, 12. Космонавтов, 21. Вадимир, Некрасова, 8. Ростопчи-  
на, 27а. Вологда, Электролесонская, 5б. Волгодонск, Морская, 41б.  
Волгоград, Вахрушева, 11. Волжский, квартал 36, 15а. Вологда, Чернышев-  
ского, 8. Волжск, 8 Марта, 1. Воркута, Ленина, 37а; Парковая, 16  
Борисоглебска, 25; 20 лет Октября, 105. Ворошиловград, Котель-  
ников, 14; квартал Щербакова, п. 4, кв. 2. Выборг, Леппесосе, 11. Выкса,  
Пушкина, 72.

Пушкина, 72.  
Гатчина, Красная, 20. Геленджик, Горького, 17. Георгиевск, Октябрьская, 96. Глазов, Пряженникова, 57. Гомель, Федосенко, 4; Крестьянская, 43. Горавко, Интернациональная, 37; пр. Ленина, 23. Горно-Алтайск Социалистическая, 22. Городец, Кировский тъезд, 30. Горький, пер. Гаушина, 4; Пятигорская, 43; Ефремова, б. Гродно, Вильненская, пер. 16. Грозный, г. Ахриево, 25. Гудермесская, 23. Губкин, Фрунзе, 12в. Гулустан, 1 Мая, 28. Гурьев, Ленина, 66. Гусь-Хрустальный, пр. 50 лет Советской власти, 3.

Дзержинск, Студенческая, 2. Джамбул, Ниеткалиева, 95. Джезказган,  
пр. Мира, 22. Днепропетровск, Короленко, 8. Донецк, Куйбышев, 2.  
Душанбе, Матросова, 5 (пр. 3); Ленина, 12.

Здравы, Мира, 90. Ереван, пр. Октябрьский, 15.

Жданов, Стройтелей, 39; Металлургов, 227; Нахимова, 116; Центральный рынок. Жирновск, Ломоносова, 48. Житомир, Московская, 98. Жуковский, Гагарина, 3.

Запорожье, Запорожская, 38а; Рекордная, № 1. г. Зеленодольск. Энгельса, 19/9 Златоуст, Н. Заводская, 81.

Иваново, 13-я Березовская, 44 Ивано-Франковск, Фучика, 13 Ижевск,  
К. Маркса, 1а Измайлово, Кирова, 14 Ильинецк, Строительная, 15 Иркутск, Кожзаводская, 9 Ишимбай, Стадионская, 71.

Понкар-Ода, Шусса, 4

Кагул, Танкостов, 68. Казань, К. Либкнехта, 16; Нариманова, № Ка-  
лач-на-Дону, Октябрьская, 92а. Калинин, 15 лет Октября, 39; Ленина, 27/3.  
Калининград, Багратиона, 49. Калуга, Дзержинского, 58. Каменск, Лени-  
на, 43. Камень-на-Оби, Барыгульская, 53. Камышин, Брическая, 16. Ка-  
ранда, Складская, 10. Каражал, Степная, 35. Карталы-12, Горбатюкомбинат  
Карши, Узбекистанская, 48; Ленина, 322. Каунас, Статишину, 78. Крас-  
ной Армии, 135. Кемерово, Ленина, 61. Керчь, Воротко, 40. Кызыл-Орда.  
К. Маркса, 6. Киев, Глубочица, 53; Калинина, 17. Кизиль, РПУ Козма-  
Арват, РВТ. Килия, Гагарина, 63. Кинесип, Театральная, 3а. Кирсаны,  
Ленина, 51. Киров, Елохова, 52; Пролетарская, 22. Кировоград, Щег-  
лова, 2. Кировск, Поповская, 1. Киселевск, Дзержинского, 13. Кисло-  
водск, Жмакина, 1. Кишинев, Зеленского, 7; Куйбышева, 16. Клинеда,  
Бирютец, 32; Кумы Бартай, 3. Клин, Банный пер., 2. Кобулети, Пионер-  
ской, 5. Конров, Першукова, 1; Ленина, 23а. Кончетав, Урицкого, 115.  
Коломна, Огородная, 85. Конычутин, Гоголя, 1. Комрат, Ленина, РВТ.  
Комсомольск-на-Амуре, Ленина, 44б; Кирова, 32. Кострома, Горная, 29.  
Котельников, Ростова, 50. Котлас, Вишнеградова, 38. Котенев, 50 лет Ок-  
тября, 111. Кохтла-Ярве, Нарва-Майдз, 26. Краматорск, Вознесенского,  
6; Южная, 21. Красная Горбатка, Садовая, 17. Краснодар, Кущевская, 21; Гоголя, 74;  
Лушкина, 44. Красноусольск, Октябрьская, 2. Красногиря, Затонская, 32.  
Красноводск, Куйбышев, 16. Кременчуг, Переяславского, 55а. Кривой  
Рог, Революционная, 27; Мира, 25а. Кропоткин, Базарная, 21. Кстово,  
микрорайон, 2. Куйбышев, Мещникова, 1; Куйбышева, 63; Металлургов,  
5; Физкультурная, 28; Первомайская, 26. Кулебаки, Свободы, 8. Кумер-  
ту, Дзержинского, 1. Курган, Сибирская, 8; Куда Минчигина, 56а. Курск,  
участок, 36; Дзержинского, 16. Кустанай, Комсомольская, 234. Кутанс-  
кий шахтный, 18. Кызыл, Красноармейская, 131. Кыштым, Ленина,

Ленинград, Космополитов, 49; Центральный рынок Ленинград, Ириновский пр., 58; Разъезды, 12. Ленинск, Ленина, 202. Ленинск-Кузнецкий, Пушкина, 10. **Лида**, Космополитов, 14. Лицей, Октябрьская, 28. Лодейнопольск, Урицкого, 40. **Ломоносов**, Сибирская, 9. Луга, «Красных партизан», 37а. Лунк, Ф. Энгельса, 54. **Львов**, Галана, 16; 1 Мая, 12. Люберцы, Смирновская, 17. **Лысьва**, Революции, 45а.