

Ersetzt durch

Ersatz für:

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-Teil-Nr.

Werkzeug-, Verschleißteil- u. Zusammenstellungs-Zeichnungen zur Maschine Type **630 SG**

Чертежи рабочих органов, быстроизнашивающихся деталей и сборочные чертежи к машине типа **630 SG**

Überzug	63 D - 89
Обтяжка	
Zentrierstück	63 D - 157 F/1
Центрирующая деталь	
Zangenoberteil	63 D - 239 1
Верхняя часть клещей	
Zangenoberteil	63 D - 239 R
Верхняя часть клещей	
Zangenoberteil	63 D - 630 C
Верхняя часть клещей	
Zangenoberteil	63 D - 239 X
Верхняя часть клещей	
Zangenoberteil	63 D - 630 D
Верхняя часть клещей	
Zangenunterteil	63 D - 240 E
Нижняя часть клещей	
Zangenunterteil	63 D - 240 K
Нижняя часть клещей	
Zangenunterteil	63 D - 631 D
Нижняя часть клещей	
Zangenunterteil	63 D - 240 R
Нижняя часть клещей	
Zangenunterteil	63 D - 631 C
Нижняя часть клещей	
Bolzen	63 D - 241 B
Болт	
Dichtung	63 D - 555
Уплотнение	
Haltestück	63 D - 1351 D
Держательная деталь	
Kolbenstange	63 D - 1355 C
Поршневой шток	

Datum

Name

Erst 2.3.89

Gepr

Norm



Bezeichnung..... Zeichnungen

Чертеж

www.promelectroavtomat.ru

№

630 SG

Blatt 1 von 3

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum		Kolbenstange Поршневой шток	63 D - 1355 C/2
Mittlg.-Nr.		Gewindebolzen Болт с резьбой	63 D - 1363
Pos.-/Teil-Nr.		Führung Направляющая	63 D - 1691 A
		Führung Направляющая	63 D - 1692 A
		Führungsplatte Направляющая плита	63 D - 1693 A
		Führungsplatte Направляющая плита	63 D - 1694 A
		Schraube Винт	63 D - 1695 A
Datum		Lasche Планка	63 D - 1696 A
Mittlg.-Nr.		Führung, links Направляющая, левая	63 D - 1728 A
		Führung, rechts Направляющая, правая	63 D - 1729 A
Pos.-/Teil-Nr.		Zylinder Цилиндр	63 D - 1751 G
		Stangenführung Направляющая стержня	63 D - 1753
		Zahnleiste Зубчатая рейка	63 D - 2152 A
Datum		Zylinder Цилиндр	63 D - 2161 A
		Kolben Поршень	63 D - 2162 A
Mittlg.-Nr.		Konsole Консоль	63 D - 2250 A
Pos.-/Teil-Nr.		Einsatz Вставка	63 D - 2257 A
Datum	7.3.89	Name	
Erst		Bezeichnung	Zeichnungen
Gepr			Устройство
Norm			



www.promelectronics.ru

№

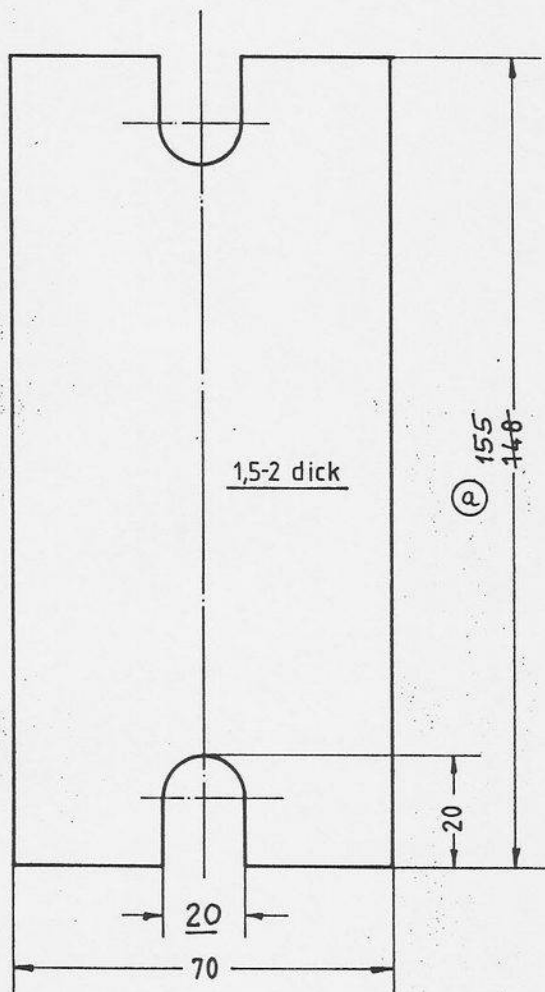
630 SG

Blatt 2 von 3

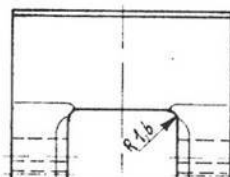
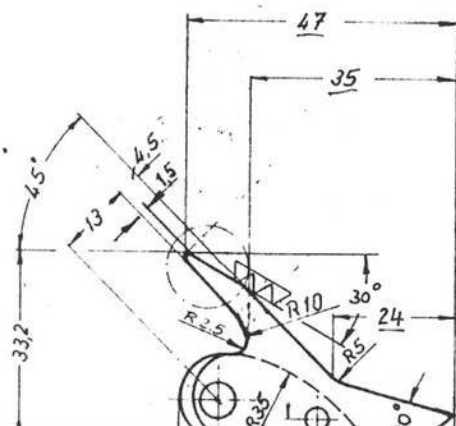
Ersetzt durch		Ersatz für:	
Datum		Kolben Поршень	63 D - 2276 0
Mittlg.-Nr.		Grundplatte Основная плита	63 D - 2285 G
Pos.-Teil-Nr.		Lager Опора	63 D - 2288
Datum		Zylinder Цилиндр	63 D - 2401 C
Mittlg.-Nr.		Kolben Поршень	63 D - 2404 C
Pos.-Teil-Nr.		Stehbolzen Распорный болт	63 D - 2406 C
Datum		Sockel Цоколь	63 D - 2411 B
Mittlg.-Nr.		Gummibacken Резиновая колодка	63 C - 32/V - 60
Pos.-Teil-Nr.		Teflonschlauch Тefлоновый шланг	63 D - 1113 D
Datum		Mittelstück Средняя деталь	0630.00 - 0104.0.3
Mittlg.-Nr.		Scherenhalter Держатель пластин	0630.00 - 0105.0.3
Pos.-Teil-Nr.		Spindel Шпиндель	0630.00 - 0142.1.3
Datum		Zylinder Цилиндр	0630.00 - 0183.0.3
Mittlg.-Nr.		Anschlag Упор	0630.00 - 0195.0.3
Pos.-Teil-Nr.		Halter Держатель	0630.00 - 0210.1.3
Datum		Scheren Пластину	0630.00 - 0250.0.3
Mittlg.-Nr.		Halter Держатель	0630.00 - 0905.0.3
Pos.-Teil-Nr.		Leistenaufgabe Стелечная опора	0630.00 - 0974.0.3

Datum	Name		Bezeichnung	Zeichnungen	№ 630 S G
Erst	7.3.89			Чертежи	
Gepr					
Norm					

Blatt 3 von 3



		Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
bis	6	30	120		Werkst.-Kurzbez.: feines, fettfreies Chromleder	
±	0,1	0,2	0,3		Rohmaße: 1,5-2 mm dick	
bis	315	1000	2000		Rohteil-Nr.: Chromleder 3 dick	
±	0,5	0,8	1,2			
		Datum	Name	Benennung: Überzug		
		Bearb. 21.6.83	<i>Bym</i>	ПОКРЫТИЕ		
		Gepr.	<i>fo</i>			
		Norm 21.6.83	<i>fo</i>			
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 63 D-89		
Urspr:				Klassifiz.-Nr.:		
A7				Ers für: 63 D-89		
q	00378	26.01.88	Becker	Ers durch:		
A7	A Mittlg-Nr	Datum	Name			



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

φ6.2

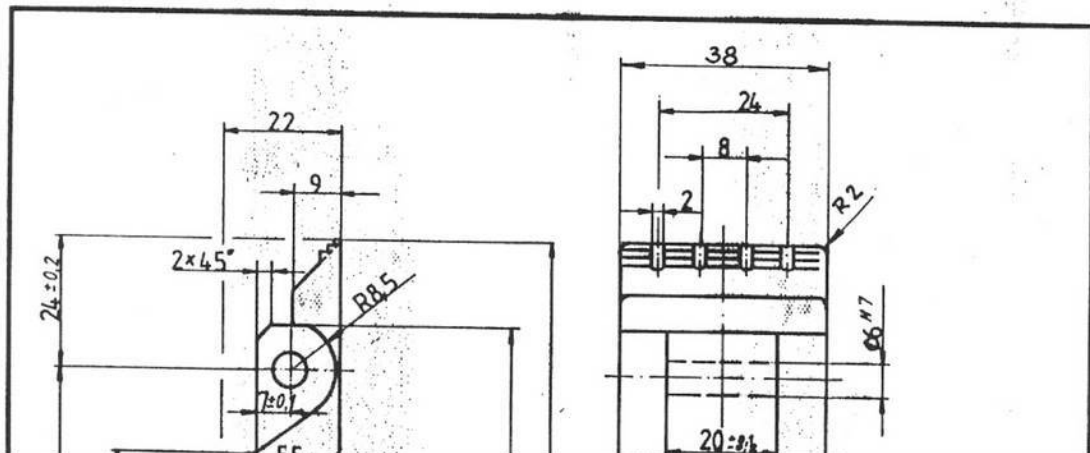
φ4.1

вергута до 120 кг/мм²
улучшить на 120 кгс/мм²
Канты 0,5 мм геброхен

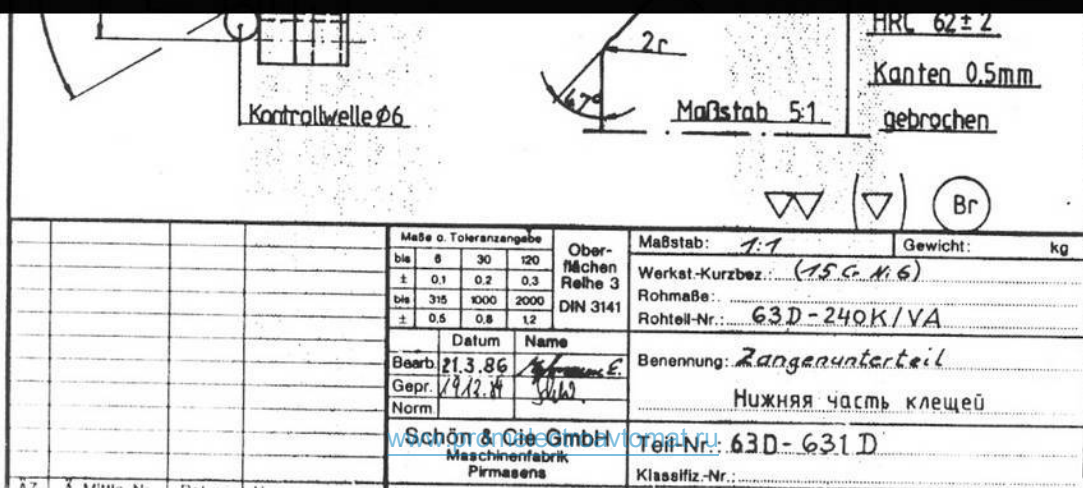
скашивать кромки 0,5 мм

полир
~(W W) (Br.)

Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel				Gewicht kg		Werkstoff Schlüssel 1.7225 DIN Bez. 42CrMo4	
Bearb. 21.3.86				Rohmaße nach DIN		Rohteil Nr. 63D-239A/VA	
Gepr. Norm				Benennung Zangenoberteil		Maßstab 1:1 (2:1)	
Schön u. Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Zeichn. Nr. 63D-630D		Erzeugnis Nr.	
zu Masch				Ausgabe		Anweisung	
Tag				Name		Frs. durch	



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



centl.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

▽ (▽▽▽)

				Freimaßtoleranzen		Gewicht:		Werkstoff-Schlüssel: 1.0600 I DIN Bez. Federdr. B	
						kg		Rohmaße nach DIN	
				Tag		Name		Rohteil Nr.	
				Bearb. 29.1.68		Hoff		Benennung: Палец	
				Gepr.				Bolzen	
				Norm.				Maßstab 2:1	
				Schön u. Cie GmbH.				Zeichn. Nr. 247 B	
				Maschinenfabrik Pirmasens				Erz. für	
								Erz. durch	
zu Masch	I	12245	19768	JB					Erzeugnis Nr. 63D
Ausgabe	Änderung	Tag	Name						

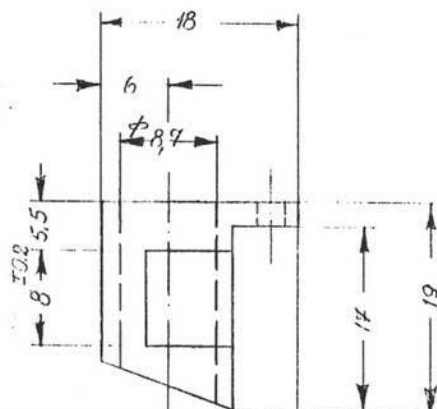
40

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

00.2556

14-Ö

Bezeichnung: <u>Уплотнение</u> <u>Dichtung</u>				Werkstoff: <u>1mm Klingerit</u>				Stückzahl: <u>7</u>		Teil-Nr. <u>555</u>	
				Klasse: <u>DIN:</u>							
Gez. <u>St. Schmitt</u>	Ch.			Norm. gepr.	Werkz. gepr.	Arbpl. gepr.	Mittig od. Reht.				Mod. Bez.
Kop. <u>11</u>	Dat.	<u>13.4.65</u>					Datum				Type Nr. <u>63D</u>
Gepr. <u>11</u>	Maßst.	<u>1:1</u>					Name				
ab Masch. Nr.		zu Masch.		Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch drillen Personen mitgeteilt, noch ander- weitig mißbräuchlich benutzt werden				Schön & Cie., G. m. & H. PIRMASFNS			

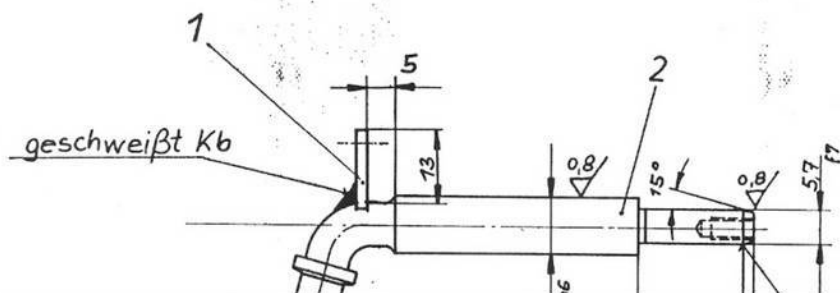


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



12,5

				Maße o Toleranzangabe		Maßstab: 2:1		Gewicht: kg	
bis		6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.:			
±		0.1	0.2	0.3		Rohmaße:			
bis		315	1000	2000		Rohteil-Nr.: 63D-1351Y			
±		0.5	0.8	1.2			Benennung: Haltestück		
86		Datum		Name		Крепежная деталь			
Bearb.		31.1.		Löffler		Teil-Nr.: 63D-1351D			
Gepr.						Klassifiz.-Nr.:			
Norm.						Ers. für:			
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens					Ers. durch:				
AZ	A Mittlg. Nr.	Datum	Name	Urspr.					

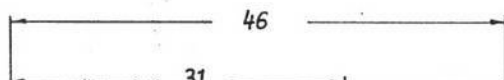


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

27.37

✓ (✓)

				Maße o. Toleranzangabe				Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
				bis	6	30	120		Werkst.-Kurzbez.: 42 Cr Mo 4 Rohmaße: Rohtell.-Nr.:	
				±	0.1	0.2	0.3			
				bis	315	1000	2000			
				±	0.5	0.8	1.2			
				Datum		Name		Benennung: Поршнебой шток Kolbenstange Teil-Nr.: 630-1355C Klassifiz.-Nr.: Ers. Nr.: 630-1355C Ers. durch:		
				Bearb. 27.05.83		Gebhard U.				
				Gepr.						
				Norm.						
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens Iltren: 630-1355E						
a	11026	3.9.84	27.37	www.maschinenfabrik-oavtomat.ru						
1	9210	25.5.84	14							
A7	A 11026	Datum	Name							



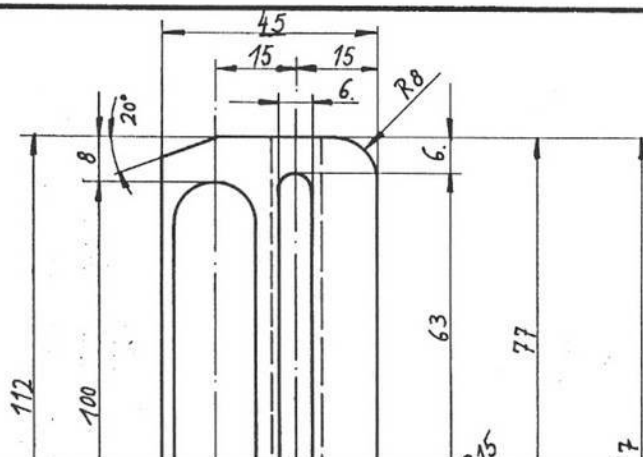
Skizze

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

12.5 /

br.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

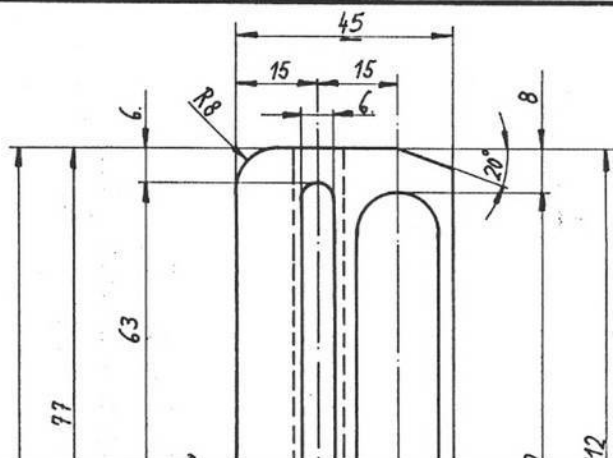


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Tenifer behandelt.
жидкостное азотирование

12,5/ (✓)

Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
bis 6	30		120	Werkst.-Kurzbez.: C 15 Rohmaße: Rohteil-Nr.:
± 0.1	0.2		0.3	
bis 315	1000		2000	
± 0.5	0.8	1.2		
Datum		Name	Benennung: Направляющая	
Bearb. 12.10.03		Gel	Führung	
Gepr.			Teil-Nr.: 63D-1691A	
Norm.			Klassifiz.-Nr.:	
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Ers. für:	
A7	A Mittlg. Nr.	Datum	Name	Ers. durch

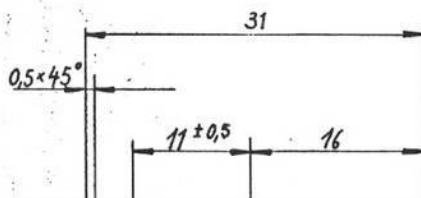


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Tenifer behandelt
жидкостное азотирование

12.5/ (✓)

		Maße o. Toleranzangabe			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg	
bis	6	30	120	±		0.1	0.2	0.3
bis	315	1000	2000	±		0.5	0.8	1.2
		Datum		Name		Benennung: Направляющая		
		Bearb. 17.10.83		SKL		Führung		
		Gepr.				Teil-Nr.: 63D-1692A		
		Norm.				Klassifiz.-Nr.:		
		Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Ers. für:		
ÄZ	Ä-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:		Ers. durch:		

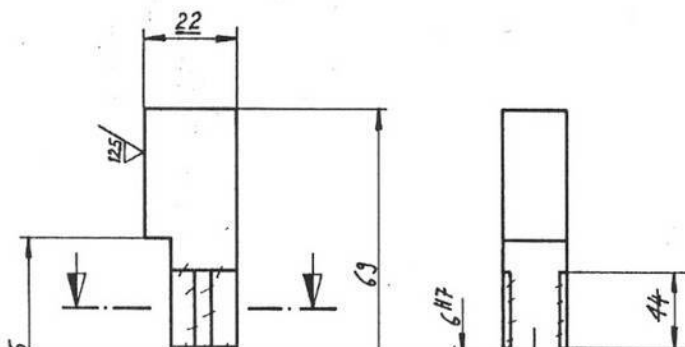


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

цементировать
 глубиной 0,3

3,2 / (✓)

				Maße o. Toleranzangabe bis 6 30 120 ± 0,1 0,2 0,3 bis 315 1000 2000 ± 0,5 0,8 1,2			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 2:1		Gewicht: kg	
								Werkst.-Kurzbez.: 16 Mn Cr 5			
								Rohmaße:			
								Rohteil-Nr.:			
				Datum Name Bearb. 17.10.03 Sch			Benennung: BUNH				
				Gepr.			Schraube				
				Norm.							
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 63D-1695A				
				Urspr.:			Klassifiz.-Nr.:				
AZ	A. Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:			Ers. für:		Ers. durch:		

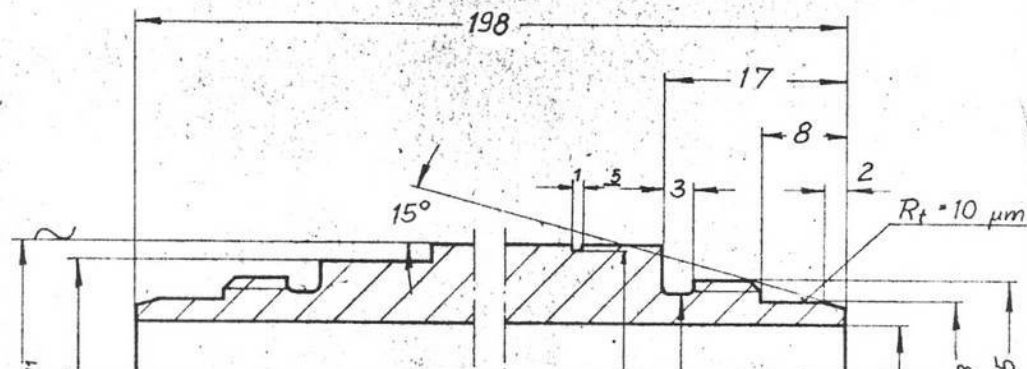


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

✓(✓)

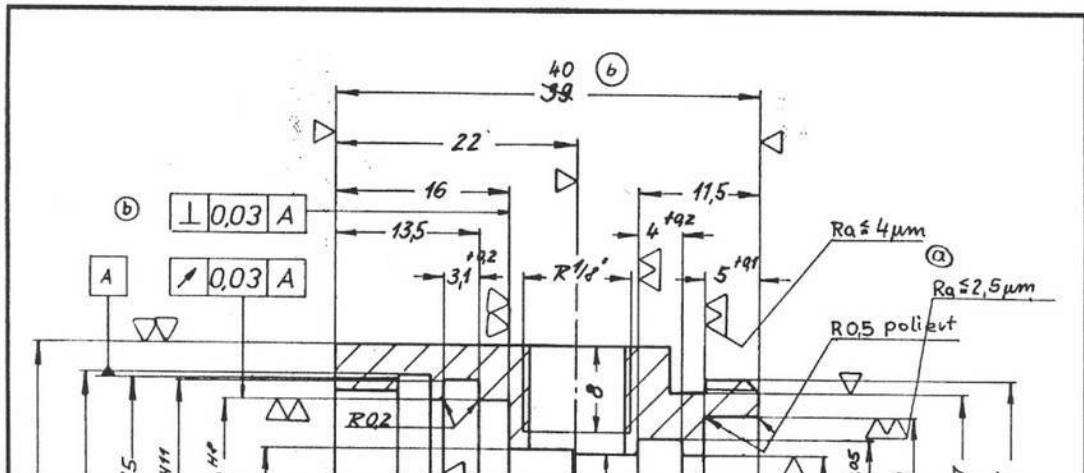
				Maße o. Toleranzangabe bis 6 30 120 ± 0.1 0.2 0.3 bis 315 1000 2000 ± 0.5 0.8 1.2			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1		Gewicht: kg	
								Werkst.-Kurzbez.: St37k			
							Rohmaße:				
							Roh-teil-Nr.:				
				Datum Name Bearb. 17.10.83 Gbl Gepr. Norm.			Benennung: Планка Lasche				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmaens			Teil-Nr.: 63D-1696 A				
				Urspr.:			Klassifiz.-Nr.:				
				Ers. für:			Ers. durch:				

α 00562 290488 Beiber
 AZ A-Mittlg.-Nr. Datum Name

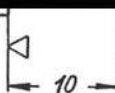


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

[illegible]



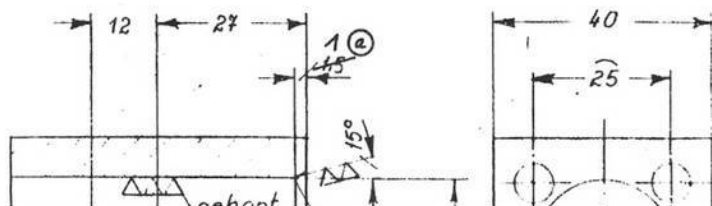
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



~ (▽▽)

Br

6700-3010, 01.01.1 1700-3010, 01.01.2 6700-3010, 01.01.2		Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
		bis 6	30 120		Werkst.-Kurzbez.: 9S20K	
		± 0,1	0,2 0,3		Werkst.-Nr.: 1.0711	Rohmaße:
		bis 315	1000 2000		Rohtell.-Nr.:	
		± 0,5	0,8 1,2			
Stck	Gruppen-Nr.	Stck	Gruppen-Nr.	Datum	Name	Benennung: Stangenführung
Verwendungsnachweis				Bearb. 14.4.76	L.L.	Направляющая стержня
				Gepr.		
				Norm.		
				Schön & Cie GmbH		Teil-Nr.: 63.D-1753
				Maschinenfabrik		Klassifiz.-Nr.:
				Pirmasens		
b	11013	21.08.84	6.6.84	Urspr.: 1753		Ers. für:
1	8998	21.10.83	fo	Ers. durch:		
AZ	A-Mittig-Nr.	Datum	Name			

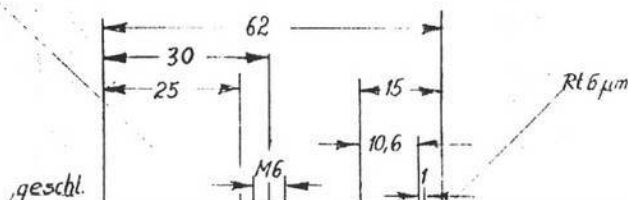


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

~ (▽ ▽ ▽ ▽) (Br)

				Maße o. Toleranzangabe bis 6 30 120 ± 0.1 0.2 0.3 bis 315 1000 2000 ± 0.5 0.8 1.2			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1		Gewicht: kg		
								Werkst.-Kurzbez.: 95 Mn 25 K		Werkst.-Nr.: 6.3.15 Rohmaße:		
									Rohteil-Nr.:			
Stck	Gruppen-Nr.	Stck	Gruppen-Nr.	B/	Datum	Name	Benennung: Zylinder Цилиндр					
Verwendungsnachweis						Bearb.	22.10.	И.И.И.	Teil-Nr.: 6.3.1-216.14			
						Gepr.			Klassifiz.-Nr.:			
						Norm	27.9.84					
						Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens						
ÄZ	0-1143	11.07.89	И.И.И.	Urspr.			Ers für:		Ers durch:			

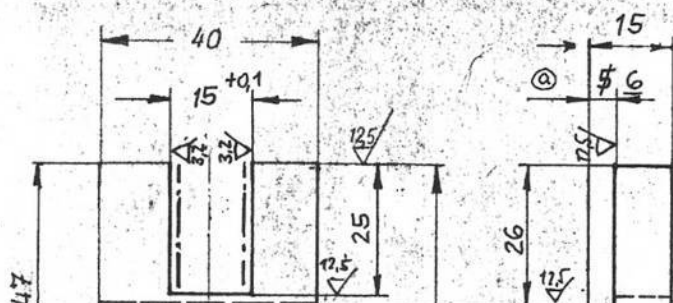
Gewinde rechtwinklig zur Verzahnung



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

▽▽(▽▽▽)

		Maße o. Toleranzangabe				Oberflächen Reihe 3		DIN 3141		Maßstab: 1:1		Gewicht: kg	
		bis 6 30 120								Werkst-Kurzbez.: 16 Mn Cr 5			
		t 0.1 0.2 0.3								Werkst-Nr.: 17131		Rohmaße:	
		bis 315 1000 2000								Rohteil-Nr.:			
		± 0.5 0.8 1.2											
Stück	Gruppen-Nr.	Stück	Gruppen-Nr.	81		Datum	Name		Benennung: Kolben				
Verwendungsnachweis				Bearb. 22.10.		Löffler		Porшень					
				Gepr.		27.9.82		Teil-Nr.: 631-2162A					
				Norm.				Klassifiz-Nr.:					
				Schön & Cie GmbH		Maschinenfabrik							
				Pirmasens									
AZ	A-Mittlg-Nr	Datum	Name	Urspr:				Ers für:				Ers durch:	

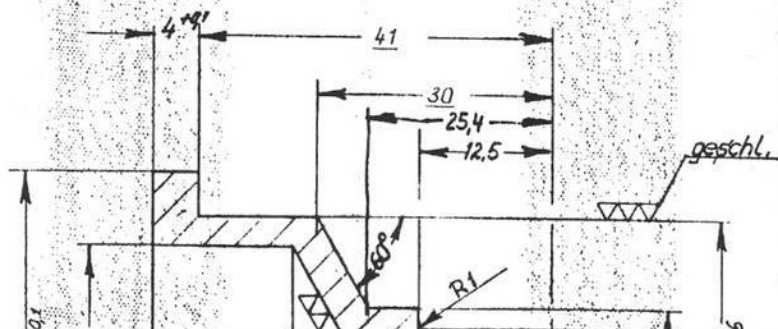


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

✓(✓)

Br.

				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
bis		6	30	120	Werkst.-Kurzbez.: 5739k			
±		0.1	0.2	0.3	Rohmaße:			
bis		315	1000	2000	Rohteil-Nr.:			
		±	0.5	0.8	1.2			
				Datum	Name		Benennung: Konsole	
				Bearb. 2.2.88	fo		Консоль	
				Gepr.				
				Norm.				
Schön & Cie GmbH							Teil-Nr.: 63D-2250A	
Maschinenfabrik							Klassifiz.-Nr.:	
Pirmasens							Ers. für:	
α	1057	1.6.89	fo	Urspr.: 63D-2250				
AZ	A-Mittlg.-Nr.	Datum	Name					



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ansicht in Pfeilrichtung

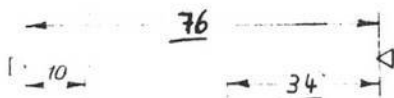
32 4,2 39 38

(~ 100 Kp/mm²)
Vergütet auf ~ 1000 N/mm²

▽(▽▽▽▽)

				Maße o. Toleranzangabe			Oberflächen Reihe 3		Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
				bis 6	30	120	DIN 3141		Werkst.-Kurzbez.: 42CrMo4+6Hn-G5	
				± 0,1	0,2	0,3			Werkst.-Nr.: 6	Rohmaße:
				bis 315	1000	2000			Rohtell.-Nr.:	
				± 0,5	0,8	1,2				
Stck	Gruppen-Nr.	Stck	Gruppen-Nr.	80	Datum	Name				
Verwendungsnachweis				Bearb.	20.8	Löffler	Benennung: Вставка			
				Gepr.			Einsatz			
				Norm	2.9.82		Teil-Nr.: 63D-2257A			
c	8961	22.8.83		Schön & Cie GmbH			Klasifiz.-Nr.:			
b	8921	24.6.83		Maschinenbau			Ers. für:			
a	8026	9.2.82		Präzisions			Ers. durch:			
AZ	A-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:						

www.promelectroavtomat.ru

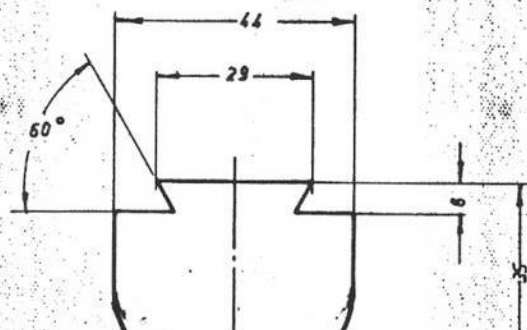


10

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

~ (▽▽) (Br)

		Maße o. Toleranzangabe bis 6 30 120 ± 0.1 0.2 0.3 bis 315 1000 2000 : 0.5 0.8 1.2			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1 Gewicht: kg
		8.8 Datum Name Bearb. 20.10. H. Stufte			Werkst.-Kurzbez.: 9.5 Ma 28k Werkst.-Nr.: 1.0715 Rohmaße: Rohteil-Nr.:	
Stck Gruppen-Nr Verwendungsnachweis		Gepr. Norm			Benennung: Sichtbolzen Распорный болт	
		Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 63D-2406.C Klassifiz.-Nr.:	
1.7 1.8 1.9 2.0 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6 2.7 2.8 2.9 3.0 3.1 3.2 3.3 3.4 3.5 3.6 3.7 3.8 3.9 4.0 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 5.0 5.1 5.2 5.3 5.4 5.5 5.6 5.7 5.8 5.9 6.0 6.1 6.2 6.3 6.4 6.5 6.6 6.7 6.8 6.9 7.0 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6 7.7 7.8 7.9 8.0 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 8.8 8.9 9.0 9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 9.7 9.8 9.9 10.0 10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 11.0 11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 11.8 11.9 12.0 12.1 12.2 12.3 12.4 12.5 12.6 12.7 12.8 12.9 13.0 13.1 13.2 13.3 13.4 13.5 13.6 13.7 13.8 13.9 14.0 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 14.6 14.7 14.8 14.9 15.0 15.1 15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 15.8 15.9 16.0 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 17.0 17.1 17.2 17.3 17.4 17.5 17.6 17.7 17.8 17.9 18.0 18.1 18.2 18.3 18.4 18.5 18.6 18.7 18.8 18.9 19.0 19.1 19.2 19.3 19.4 19.5 19.6 19.7 19.8 19.9 20.0 20.1 20.2 20.3 20.4 20.5 20.6 20.7 20.8 20.9 21.0 21.1 21.2 21.3 21.4 21.5 21.6 21.7 21.8 21.9 22.0 22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 23.0 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7 23.8 23.9 24.0 24.1 24.2 24.3 24.4 24.5 24.6 24.7 24.8 24.9 25.0 25.1 25.2 25.3 25.4 25.5 25.6 25.7 25.8 25.9 26.0 26.1 26.2 26.3 26.4 26.5 26.6 26.7 26.8 26.9 27.0 27.1 27.2 27.3 27.4 27.5 27.6 27.7 27.8 27.9 28.0 28.1 28.2 28.3 28.4 28.5 28.6 28.7 28.8 28.9 29.0 29.1 29.2 29.3 29.4 29.5 29.6 29.7 29.8 29.9 30.0 30.1 30.2 30.3 30.4 30.5 30.6 30.7 30.8 30.9 31.0 31.1 31.2 31.3 31.4 31.5 31.6 31.7 31.8 31.9 32.0 32.1 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 32.7 32.8 32.9 33.0 33.1 33.2 33.3 33.4 33.5 33.6 33.7 33.8 33.9 34.0 34.1 34.2 34.3 34.4 34.5 34.6 34.7 34.8 34.9 35.0 35.1 35.2 35.3 35.4 35.5 35.6 35.7 35.8 35.9 36.0 36.1 36.2 36.3 36.4 36.5 36.6 36.7 36.8 36.9 37.0 37.1 37.2 37.3 37.4 37.5 37.6 37.7 37.8 37.9 38.0 38.1 38.2 38.3 38.4 38.5 38.6 38.7 38.8 38.9 39.0 39.1 39.2 39.3 39.4 39.5 39.6 39.7 39.8 39.9 40.0 40.1 40.2 40.3 40.4 40.5 40.6 40.7 40.8 40.9 41.0 41.1 41.2 41.3 41.4 41.5 41.6 41.7 41.8 41.9 42.0 42.1 42.2 42.3 42.4 42.5 42.6 42.7 42.8 42.9 43.0 43.1 43.2 43.3 43.4 43.5 43.6 43.7 43.8 43.9 44.0 44.1 44.2 44.3 44.4 44.5 44.6 44.7 44.8 44.9 45.0 45.1 45.2 45.3 45.4 45.5 45.6 45.7 45.8 45.9 46.0 46.1 46.2 46.3 46.4 46.5 46.6 46.7 46.8 46.9 47.0 47.1 47.2 47.3 47.4 47.5 47.6 47.7 47.8 47.9 48.0 48.1 48.2 48.3 48.4 48.5 48.6 48.7 48.8 48.9 49.0 49.1 49.2 49.3 49.4 49.5 49.6 49.7 49.8 49.9 50.0 50.1 50.2 50.3 50.4 50.5 50.6 50.7 50.8 50.9 51.0 51.1 51.2 51.3 51.4 51.5 51.6 51.7 51.8 51.9 52.0 52.1 52.2 52.3 52.4 52.5 52.6 52.7 52.8 52.9 53.0 53.1 53.2 53.3 53.4 53.5 53.6 53.7 53.8 53.9 54.0 54.1 54.2 54.3 54.4 54.5 54.6 54.7 54.8 54.9 55.0 55.1 55.2 55.3 55.4 55.5 55.6 55.7 55.8 55.9 56.0 56.1 56.2 56.3 56.4 56.5 56.6 56.7 56.8 56.9 57.0 57.1 57.2 57.3 57.4 57.5 57.6 57.7 57.8 57.9 58.0 58.1 58.2 58.3 58.4 58.5 58.6 58.7 58.8 58.9 59.0 59.1 59.2 59.3 59.4 59.5 59.6 59.7 59.8 59.9 60.0 60.1 60.2 60.3 60.4 60.5 60.6 60.7 60.8 60.9 61.0 61.1 61.2 61.3 61.4 61.5 61.6 61.7 61.8 61.9 62.0 62.1 62.2 62.3 62.4 62.5 62.6 62.7 62.8 62.9 63.0 63.1 63.2 63.3 63.4 63.5 63.6 63.7 63.8 63.9 64.0 64.1 64.2 64.3 64.4 64.5 64.6 64.7 64.8 64.9 65.0 65.1 65.2 65.3 65.4 65.5 65.6 65.7 65.8 65.9 66.0 66.1 66.2 66.3 66.4 66.5 66.6 66.7 66.8 66.9 67.0 67.1 67.2 67.3 67.4 67.5 67.6 67.7 67.8 67.9 68.0 68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 69.0 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 69.7 69.8 69.9 70.0 70.1 70.2 70.3 70.4 70.5 70.6 70.7 70.8 70.9 71.0 71.1 71.2 71.3 71.4 71.5 71.6 71.7 71.8 71.9 72.0 72.1 72.2 72.3 72.4 72.5 72.6 72.7 72.8 72.9 73.0 73.1 73.2 73.3 73.4 73.5 73.6 73.7 73.8 73.9 74.0 74.1 74.2 74.3 74.4 74.5 74.6 74.7 74.8 74.9 75.0 75.1 75.2 75.3 75.4 75.5 75.6 75.7 75.8 75.9 76.0 76.1 76.2 76.3 76.4 76.5 76.6 76.7 76.8 76.9 77.0 77.1 77.2 77.3 77.4 77.5 77.6 77.7 77.8 77.9 78.0 78.1 78.2 78.3 78.4 78.5 78.6 78.7 78.8 78.9 79.0 79.1 79.2 79.3 79.4 79.5 79.6 79.7 79.8 79.9 80.0 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 80.8 80.9 81.0 81.1 81.2 81.3 81.4 81.5 81.6 81.7 81.8 81.9 82.0 82.1 82.2 82.3 82.4 82.5 82.6 82.7 82.8 82.9 83.0 83.1 83.2 83.3 83.4 83.5 83.6 83.7 83.8 83.9 84.0 84.1 84.2 84.3 84.4 84.5 84.6 84.7 84.8 84.9 85.0 85.1 85.2 85.3 85.4 85.5 85.6 85.7 85.8 85.9 86.0 86.1 86.2 86.3 86.4 86.5 86.6 86.7 86.8 86.9 87.0 87.1 87.2 87.3 87.4 87.5 87.6 87.7 87.8 87.9 88.0 88.1 88.2 88.3 88.4 88.5 88.6 88.7 88.8 88.9 89.0 89.1 89.2 89.3 89.4 89.5 89.6 89.7 89.8 89.9 90.0 90.1 90.2 90.3 90.4 90.5 90.6 90.7 90.8 90.9 91.0 91.1 91.2 91.3 91.4 91.5 91.6 91.7 91.8 91.9 92.0 92.1 92.2 92.3 92.4 92.5 92.6 92.7 92.8 92.9 93.0 93.1 93.2 93.3 93.4 93.5 93.6 93.7 93.8 93.9 94.0 94.1 94.2 94.3 94.4 94.5 94.6 94.7 94.8 94.9 95.0 95.1 95.2 95.3 95.4 95.5 95.6 95.7 95.8 95.9 96.0 96.1 96.2 96.3 96.4 96.5 96.6 96.7 96.8 96.9 97.0 97.1 97.2 97.3 97.4 97.5 97.6 97.7 97.8 97.9 98.0 98.1 98.2 98.3 98.4 98.5 98.6 98.7 98.8 98.9 99.0 99.1 99.2 99.3 99.4 99.5 99.6 99.7 99.8 99.9 100.0 100.1 100.2 100.3 100.4 100.5 100.6 100.7 100.8 100.9 101.0 101.1 101.2 101.3 101.4 101.5 101.6 101.7 101.8 101.9 102.0 102.1 102.2 102.3 102.4 102.5 102.6 102.7 102.8 102.9 103.0 103.1 103.2 103.3 103.4 103.5 103.6 103.7 103.8 103.9 104.0 104.1 104.2 104.3 104.4 104.5 104.6 104.7 104.8 104.9 105.0 105.1 105.2 105.3 105.4 105.5 105.6 105.7 105.8 105.9 106.0 106.1 106.2 106.3 106.4 106.5 106.6 106.7 106.8 106.9 107.0 107.1 107.2 107.3 107.4 107.5 107.6 107.7 107.8 107.9 108.0 108.1 108.2 108.3 108.4 108.5 108.6 108.7 108.8 108.9 109.0 109.1 109.2 109.3 109.4 109.5 109.6 109.7 109.8 109.9 110.0 110.1 110.2 110.3 110.4 110.5 110.6 110.7 110.8 110.9 111.0 111.1 111.2 111.3 111.4 111.5 111.6 111.7 111.8 111.9 112.0 112.1 112.2 112.3 112.4 112.5 112.6 112.7 112.8 112.9 113.0 113.1 113.2 113.3 113.4 113.5 113.6 113.7 113.8 113.9 114.0 114.1 114.2 114.3 114.4 114.5 114.6 114.7 114.8 114.9 115.0 115.1 115.2 115.3 115.4 115.5 115.6 115.7 115.8 115.9 116.0 116.1 116.2 116.3 116.4 116.5 116.6 116.7 116.8 116.9 117.0 117.1 117.2 117.3 117.4 117.5 117.6 117.7 117.8 117.9 118.0 118.1 118.2 118.3 118.4 118.5 118.6 118.7 118.8 118.9 119.0 119.1 119.2 119.3 119.4 119.5 119.6 119.7 119.8 119.9 120.0 120.1 120.2 120.3 120.4 120.5 120.6 120.7 120.8 120.9 121.0 121.1 121.2 121.3 121.4 121.5 121.6 121.7 121.8 121.9 122.0 122.1 122.2 122.3 122.4 122.5 122.6 122.7 122.8 122.9 123.0 123.1 123.2 123.3 123.4 123.5 123.6 123.7 123.8 123.9 124.0 124.1 124.2 124.3 124.4 124.5 124.6 124.7 124.8 124.9 125.0 125.1 125.2 125.3 125.4 125.5 125.6 125.7 125.8 125.9 126.0 126.1 126.2 126.3 126.4 126.5 126.6 126.7 126.8 126.9 127.0 127.1 127.2 127.3 127.4 127.5 127.6 127.7 127.8 127.9 128.0 128.1 128.2 128.3 128.4 128.5 128.6 128.7 128.8 128.9 129.0 129.1 129.2 129.3 129.4 129.5 129.6 129.7 129.8 129.9 130.0 130.1 130.2 130.3 130.4 130.5 130.6 130.7 130.8 130.9 131.0 131.1 131.2 131.3 131.4 131.5 131.6 131.7 131.8 131.9 132.0 132.1 132.2 132.3 132.4 132.5 132.6 132.7 132.8 132.9 133.0 133.1 133.2 133.3 133.4 133.5 133.6 133.7 133.8 133.9 134.0 134.1 134.2 134.3 134.4 134.5 134.6 134.7 134.8 134.9 135.0 135.1 135.2 135.3 135.4 135.5 135.6 135.7 135.8 135.9 136.0 136.1 136.2 136.3 136.4 136.5 136.6 136.7 136.8 136.9 137.0 137.1 137.2 137.3 137.4 137.5 137.6 137.7 137.8 137.9 138.0 138.1 138.2 138.3 138.4 138.5 138.6 138.7 138.8 138.9 139.0 139.1 139.2 139.3 139.4 139.5 139.6 139.7 139.8 139.9 140.0 140.1 140.2 140.3 140.4 140.5 140.6 140.7 140.8 140.9 141.0 141.1 141.2 141.3 141.4 141.5 141.6 141.7 141.8 141.9 142.0 142.1 142.2 142.3 142.4 142.5 142.6 142.7 142.8 142.9 143.0 143.1 143.2 143.3 143.4 143.5 143.6 143.7 143.8 143.9 144.0 144.1 144.2 144.3 144.4 144.5 144.6 144.7 144.8 144.9 145.0 145.1 145.2 145.3 145.4 145.5 145.6 145.7 145.8 145.9 146.0 146.1 146.2 146.3 146.4 146.5 146.6 146.7 146.8 146.9 147.0 147.1 147.2 147.3 147.4 147.5 147.6 147.7 147.8 147.9 148.0 148.1 148.2 148.3 148.4 148.5 148.6 148.7 148.8 148.9 149.0 149.1 149.2 149.3 149.4 149.5 149.6 149.7 149.8 149.9 150.0 150.1 150.2 150.3 150.4 150.5 150.6 150.7 150.8 150.9 151.0 151.1 151.2 151.3 151.4 151.5 151.6 151.7 151.8 151.9 152.0 152.1 152.2 152.3 152.4 152.5 152.6 152.7 152.8 152.9 153.0 153.1 153.2 153.3 153.4 153.5 153.6 153.7 153.8 153.9 154.0 154.1 154.2 154.3 154.4 154.5 154.6 154.7 154.8 154.9 155.0 155.1 155.2 155.3 155.4 155.5 155.6 155.7 155.8 155.9 156.0 156.1 156.2 156.3 156.4 156.5 156.6 156.7 156.8 156.9 157.0 157.1 157.2 157.3 157.4 157.5 157.6 157.7 157.8 157.9 158.0 158.1 158.2 158.3 158.4 158.5 158.6 158.7 158.8 158.9 159.0 159.1 159.2 159.3 159.4 159.5 159.6 159.7 159.8 159.9 160.0 160.1 160.2 160.3 160.4 160.5 160.6 160.7 160.8 160.9 161.0 161.1 161.2 161.3 161.4 161.5 161.6 161.7 161.8 161.9 162.0 162.1 162.2 162.3 162.4 162.5 162.6 162.7 162.8 162.9 163.0 163.1 163.2 163.3 163.4 163.5 163.6 163.7 163.8 163.9 164.0 164.1 164.2 164.3 164.4 164.5 164.6 164.7 164.8 164.9 165.0 165.1 165.2 165.3 165.4 165.5 165.6 165.7 165.8 165.9 166.0 166.1 166.2 166.3 166.4 166.5 166.6 166.7 166.8 166.9 167.0 167.1 167.2 167.3 167.4 167.5 167.6 167.7 167.8 167.9 168.0 168.1 168.2 168.3 168.4 168.5 168.6 168.7 168.8 168.9 169.0 169.1 169.2 169.3 169.4 169.5 169.6 169.7 169.8 169.9 170.0 170.1 170.2 170.3 170.4 170.5 170.6 170.7 170.8 170.9 171.0 171.1 171.2 171.3 171.4 171.5 171.6 171.7 171.8 171.9 172.0 172.1 172.2 172.3 172.4 172.5 172.6 172.7 172.8 172.9 173.0 173.1 173.2 173.3 173.4 173.5 173.6 173.7 173.8 173.9 174.0 174.1 174.2 174.3 174.4 174.5 174.6 174.7 174.8 174.9 175.0 175.1 175.2 175.3 175.4 175.5 175.6 175.7 175.8 175.9 176.0 176.1 176.2 176.3 176.4 176.5 176.6 176.7 176.8 176.9 177.0 177.1 177.2 177.3 177.4 177.5 177.6 177.7 177.8 177.9 178.0 178.1 178.2 178.3 178.4 178.5 178.6 178.7 178.8 178.9 179.0 179.1 179.2 179.3 179.4 179.5 179.6 179.7 179.8 179.9 180.0 180.1 180.2 180.3 180.4 180.5 180.6 180.7 180.8 180.9 181.0 181.1 181.2 181.3 181.4 181.5 181.6 181.7 181.8 181.9 182.0 182.1 182.2 182.3 182.4 182.5 182.6 182.7 182.8 182.9 183.0 183.1 183.2 183.3 183.4 183.5 183.6 183.7 183.8 183.9 184.0 184.1 184.2 184.3 184.4 184.5 184.6 184.7 184.8 184.9 185.0 185.1 185.2 185.3 185.4 185.5 185.6 185.7 185.8 185.9 186.0 186.1 186.2 186.3 186.4 186.5 186.6 186.7 186.8 186.9 187.0 187.1 187.2 187.3 187.4 187.5 187.6 187.7 187.8 187.9 188.0 188.1 188.2 188.3 188.4 188.5 188.6 188.7 188.8 188.9 189.0 189.1 189.2 189.3 189.4 189.5 189.6 189.7 189.8 189.9 190.0 190.1 190.2 190.3 190.4 190.5 190.6 190.7 190.8 190.9 191.0 191.1 191.2 191.3 191.4 191.5 191.6 191.7 191.8 191.9 192.0 192.1 192.2 192.3 192.4 192.5 192.6 192.7 192.8 192.9 193.0 193.1 193.2 193.3 193.4 193.5 193.6 193.7 193.8 193.9 194.0 194.1 194.2 194.3 194.4 194.5 194.6 194.7 194.8 194.9 195.0 195.1 195.2 195.3 195.4 195.5 195.6 195.7 195.8 195.9 196.0 196.1 196.2 196.3 196.4 196.5 196.6 196.7 196.8 196.9 197.0 197.1 197.2 197.3 197.4 197.5 197.6 197.7 197.8 197.9 198.0 198.1 198.2 198.3 198.4 198.5 198.6 198.7 198.8 198.9 199.0 199.1 199.2 199.3 199.4 199.5 199.6 199.7 199.8 199.9 200.0 200.1 200.2 200.3 200.4 200.5 200.6 200.7 200.8 200.9 201.0 201.1 201.2 201.3 201.4 201.5 201.6 201.7 201.8 201.9 202.0 202.1 202.2 202.3 202.4 202.5 202.6 202.7 202.8 202.9 203.0 203.1 203.2 203.3 203.4 203.5 203.6 203.7 203.8 203.9 204.0 204.1 204.2 204.3 204.4 204.5 204.6 204.7 204.8 204.9 205.0 205.1 205.2 205.3 205.4 205.5 205.6 205.7 205.8 205.9 206.0 206.1 206.2 206.3 206.4 206.5 206.6 206.7 206.8 206.9 207.0 207.1 207.2 207.3 207.4 207.5 207.6 207.7 207.8 207.9 208.0 208.1 208.2 208.3 208.4 208.5 208.6 208.7 208.8 208.9 209.0 209.1 209.2 209.3 209.4 209.5 209.6 209.7 209.8 209.9 210.0 210.1 210.2 210.3 210.4 210.5 210.6 210.7 210.8 210.9 211.0 211.1 211.2 211.3 211.4 211.5 211.6 211.7 211.8 211.9 212.0 212.1 212.2 212.3 212.4 212.5 212.6 212.7 212.8 212.9 213.0 213.1 21						

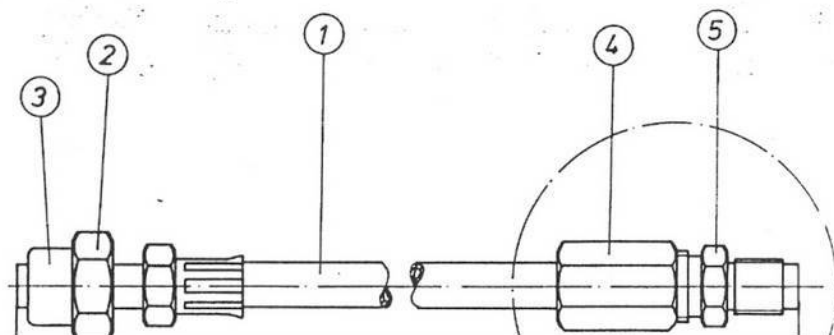


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Bestellzeichnung

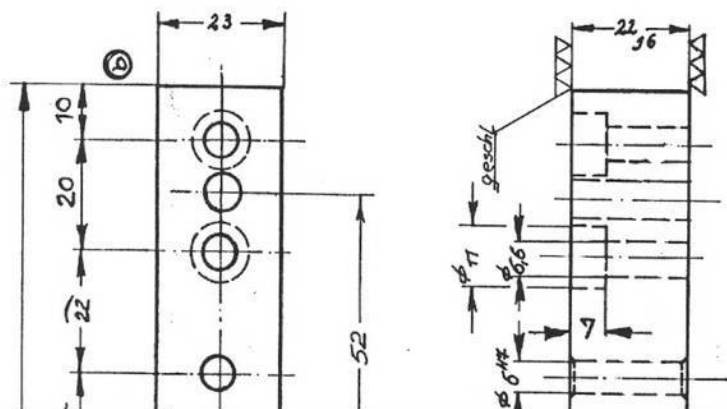
Elastopal EM 85 A

					Freiwillig		Material-Nr.		DIN Bez.	
					nach DIN					
					Tag		Name		Material-Nr.	
					Bearb. 16.11.81		An		REZINOVAYA KOLODKA	
					Gepr.				GUMMIBACKEN	
					Norm. 71 8 75				Maßstab 1:1	
					Schön u. Co GmbH.		Zahl.-Nr. 32		V/60	
					Muster-Nr. 63				Erg. durch	
					Ausgabe		Änderung		Tag	
					5313		16.11.81		70	
					zu Masch.					



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Maße - Toleranzangabe			Maßstab	1:1 (2:1)	Gewicht	kg		
	h8	h9	h10	Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Werkst.-Kurzbez Rohmaße Rohteil-Nr				
	h11	h12	h13						
	h14	h15	h16						
	h17	h18	h19						
	Datum		Name	Benennung					
	Bearb.		3.11.88	/	Teflonschlauch				
	Gepr.			-	Шланг из тефлона				
	Norm				Teil-Nr				
	Schon & Cie GmbH				63D - 1113 D				
	www.promelectroavtomat.ru								

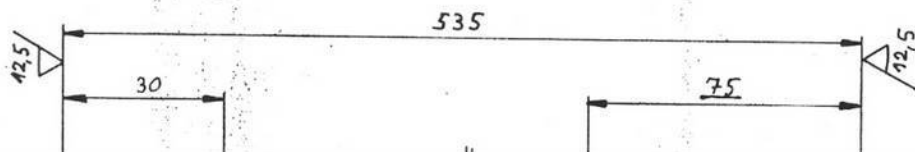


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

im Einsatze gehärtet, Bohrungen $\phi 6 H7$ weich
HRc 62 $\pm$ 0,2 Fht 0,3 $\pm$ 0,1

W (W W)

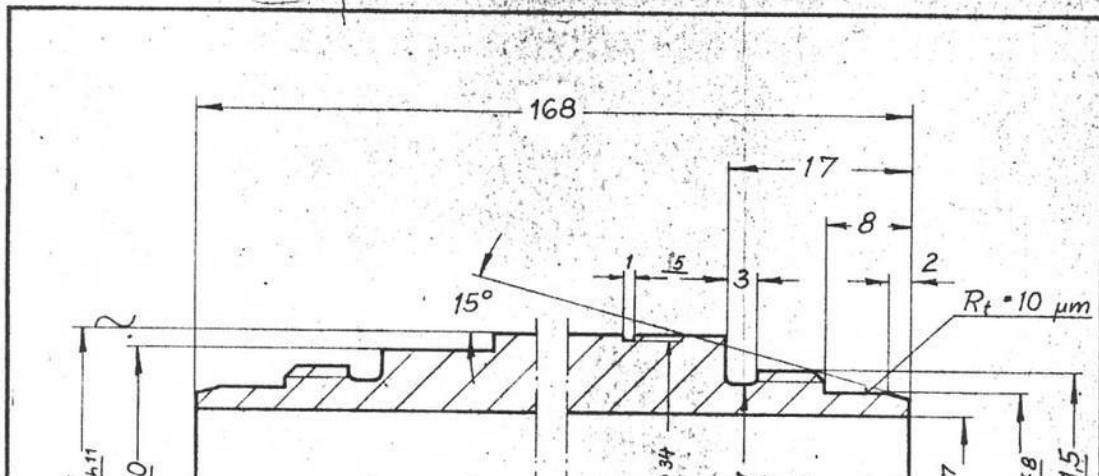
				Maße o. Toleranzangabe			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
				bis 6	30	120		Werkst.-Kurzbez.: $\phi 15 @ 16 H7 Gt. 5$	
				$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$		Rohmaße:	
				bis 315	1000	2000		Rohteil-Nr.:	
				$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$			
				Bz.	Datum	Name		Benennung: Mittelstück	
				Bearb.	L. 6.	Löffler		Sредняя деталь	
				Gepr.					
				Norm	2. 5. 82			Teil-Nr.: 0530.00-0104.03	
				Schön & Cie GmbH				Klassifiz.-Nr.:	
				Maschinenfabrik				Ers. für:	Ers. durch:
				Pirmasens					
AZ	A-Mittlg. Nr.	Datum	Name	Urspr.:					
d	8439	19. 6. 85	Juner H.						
g	9201	17. 8. 84	Löffler						
b	8986	16. 9. 83	40						
cy	8874	5. 5. 83	Löffler						



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

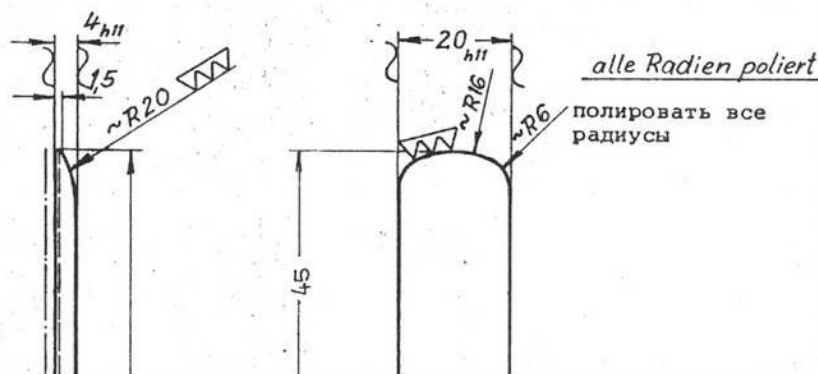
✓ (✓)

				Maße o. Toleranzangabe		Oberflächen Reihe 3		Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
				bis 6	30	120		Werkst.-Kurzbez.: 35 Mn 28K	
				7	0.1	0.2	0.3	Rohmaße:	
				bis 315	1000	2000		Rohteil-Nr.:	
				1	0.5	0.8	1.2		
				85	Datum	Name		Benennung: Spindel	
				Bearb.	20.12.			Шпиндель	
				Gepr.					
				Norm.					
				Schön & Cie GmbH				Teil-Nr.: 0630.00 - 0142.1.3	
				Maschinenfabrik				Klassifiz.-Nr.:	
				Pirmisens				Ers für:	Ers durch:
AZ	A Mittlg. Nr.	Datum	Name	Urspr.:					



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Pos. Nr.	Menge	Benennung	Teil-Nr.	Werkstoff	Abmessung	Gewicht
			Maße: 168 x 120 x 120 Toleranzangabe: 0,1 0,2 0,3 0,5 1,0 1,2 Oberflächen: Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 2:1 Werkst.-Kurzbez.: 9SMn28K Werkst.-Nr.: 1.0711 Rohmaße		kg
Stk. Gruppen-Nr.	Stk. Gruppen-Nr.	Datum	Name	Benennung: Zylinder Цилиндр		
Vorst. Dong. Nachweis		Bearb. 16.3.81	Hoff			
		Gepr. 1.4.81	A			
		Norm. 1.4.81	A			
		Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik		Teil-Nr.: 0630.00-0183.0.3		
		Klassifiz.-Nr.				
a 11011 21.08.84		H. Hut		Ers. durch		
KZ - A-Mittig Nr.		Datum Name		Ers. durch		
		Urspr. 1751				



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

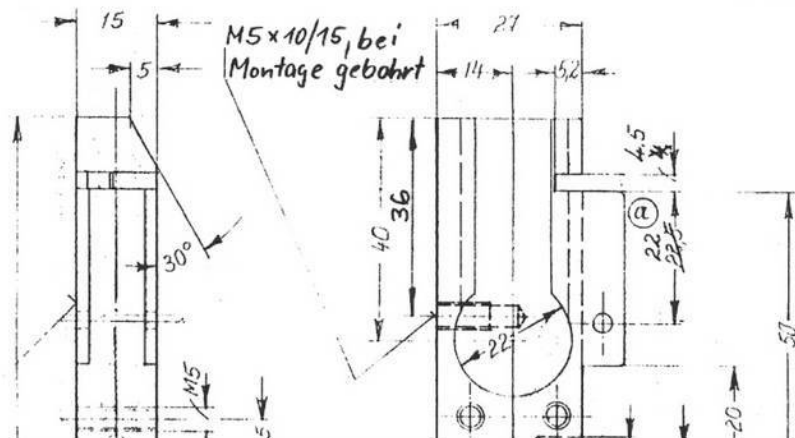
----- In Kali gehärtet



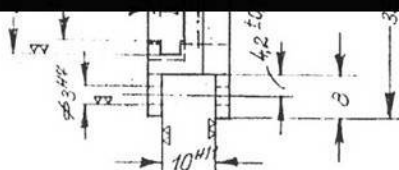
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Erzeugnis Nr.

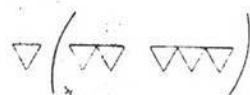
Fläche schweißen



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

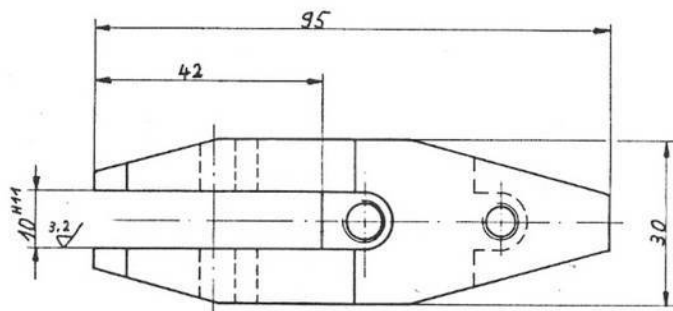


жидкостное азотирование

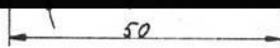


				Maße o. Toleranzangabe		Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
				bis 6	30 120		Werkst.-Kurzbez.: 42 Gr. Mo. 4 G	
				± 0.1	0.2 0.3		Rohmaße:	
				bis 315	1000 2000		Rohteil-Nr.:	
				± 0.5	0.8 1.2			
				B4	Datum	Name	Benennung: 1:1	
				Bearb. 10.1.	Köfler		Держатель	
				Gepr.				
				Norm. 30.1.94				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 0630.00-0210.1.3	
				www.promelectroavtomat.ru			Klassifiz.-Nr.:	
AZ	A-Mittig-Nr.	Datum	Name	Urspr.:			Ers. für:	Ers. durch:

über Mitte Bohrung



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



vergütet auf 100kp/mm²

$\nabla \begin{matrix} 12.5 \\ 3.2 \end{matrix}$

Maße o. Toleranzangabe				Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
bis 6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.: 42 Cr Mo 4	Rohteil-Nr.: 0630.00-0294.1.3
- 0.1	0.2	0.3		Rohmaße:	
bis 315	1000	2000		Benennung: Leistenauflage	
- 0.5	0.8	1.2			
Datum Name				Teil-Nr. 0630.00-0974.0.3	
Bearb. 05.07.82 H. Schulte				Klassifiz.-Nr.	
Gepr. 10					
Norm.					
Schon & Cie GmbH					
a 01342 151289 3000					