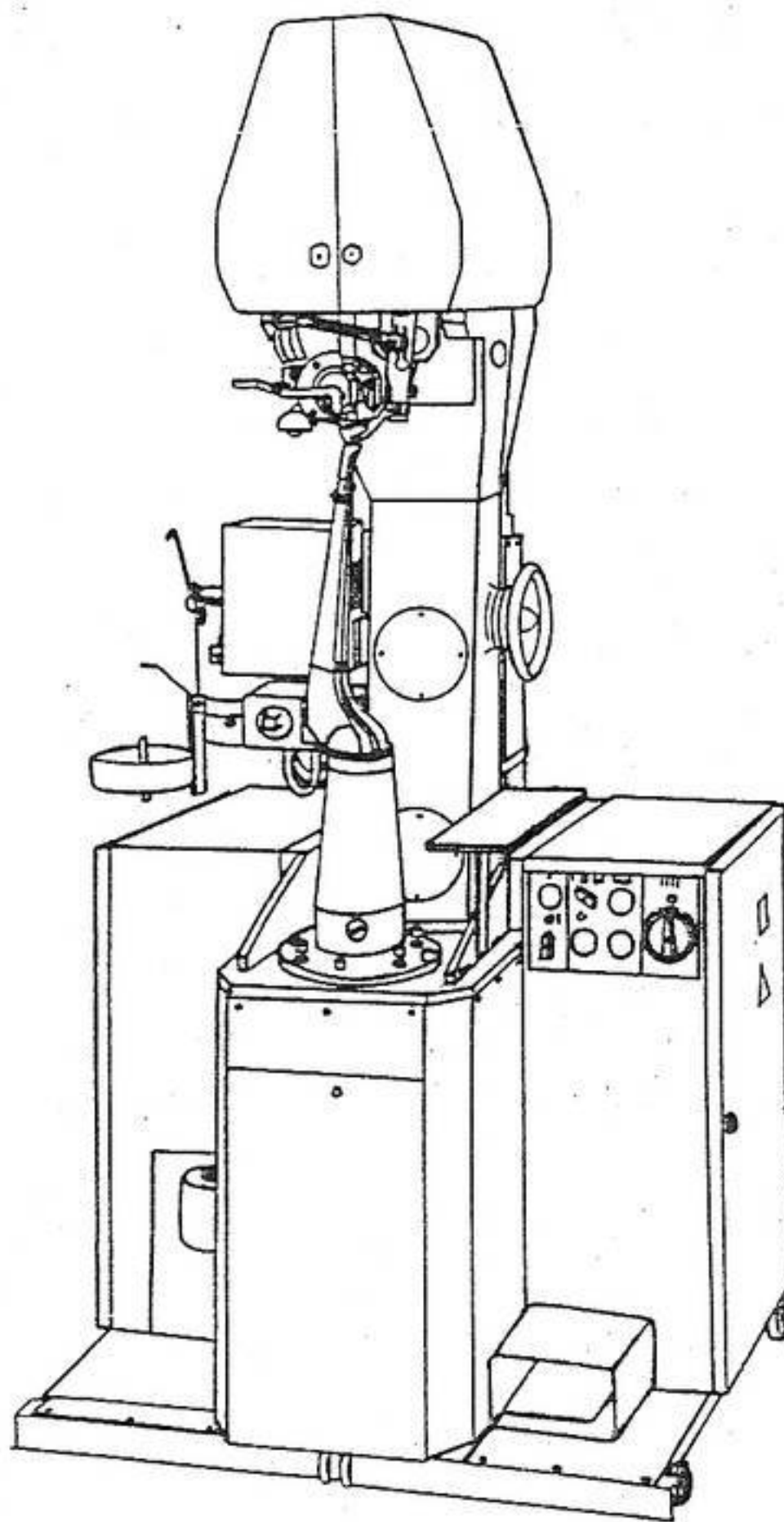


0 3 0 3 6 Р 2

ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗА



1-АЯ ЧАСТЬ — ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

Документация содержит 1-ую до 4-ой частей

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Страница
1. Технические данные	3
1.1 Применение	3
1.2 Главные технические параметры	3
2. Подготовка машины для работы	4
2.1 Монтаж специальных принадлежностей	4
2.1.1 Монтаж Val, Va2 – колено для пристрачивания II	4
2.1.2 Монтаж Vm1 – мотовило пряжи	6
2.1.3 Монтаж Vp1, Vp2 – направляющей лапки	6
2.2 Наладка машины	8
2.2.1 Наладка игловодителя	8
2.2.2 Наладка иглы	8
2.2.3 Настройка толщины материала	8
2.2.4 Наладка муфты челнка	8
2.2.5 Настройка длины стежка	10
2.2.6 Наладка тормоза нитей	10
2.2.7 Увлажнение нити	10
2.2.8 Наладка высоты подъема лапки	12
2.2.9 Настройка скрутки для обратного движения лапки на материал	12
2.2.10 Наладка подъема лапки педалью	12
2.2.11 Наладка подачи	12
2.2.12 Установка нити	14
2.3 Элементы управления, наладки и функции машины	16
2.4 Введение машины в эксплуатацию	18
3. Работа на машине	18
3.1 Окончание работы	18
4. Инструкции для обеспечения безопасности работы	20
4.1 Безопасность и защита здоровья при работе	20
4.2 Подготовка, выбор и квалификация работников	20
4.3 Обязанности персонала перед началом работы	21
4.4 Обязанности персонала в течение работы машины	21
4.5 Обязанности персонала после окончания рабочей смены ..	21
4.6 Описание опасных мест на машине и способ их технического решения	22
4.7 Инструкции для безопасности эл.оборудования – общие постановления	22
4.8 Конструкция электрооборудования из точки зрения безопасности	22
4.9 Требования для освещения	22
5. Список специальных принадлежностей	24
6. Список инструментов	24
6.1 Список принадлежностей	25

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Применение

Машина предназначена для прошивания и пристрачивания подложки и подошвы к детали верха обуви с стелькой двухниточным челночным стежком. С применением специальных принадлежностей машина тоже приспособлена для пристрачивания укрепителя носочной и пяточной части обуви шалообразной подошвы. Привод машины оборудован электроническим регулятором для плавного изменения числа оборотов в трех степенях регулировки.

1.2 Главные технические параметры

Продуктивность шитья: весь периметр	пар/ч	почти	80
без пяты	пар/ч	почти	125
Количество стежков: 3 степени	1/мин	0-100-200-350	
Максимальная длина стежка	мм		
Максимальная толщина соединяющихся частей ..	мм		18
Применяемые иглы	но.	10-2	1/2
Установленная мощность машины	кВт		2,2
Высота пространства для шитья	мм		1250
Размеры машины: ширина	мм		804
глубина	мм		800
высота	мм		1765
Вес машины	кг		360

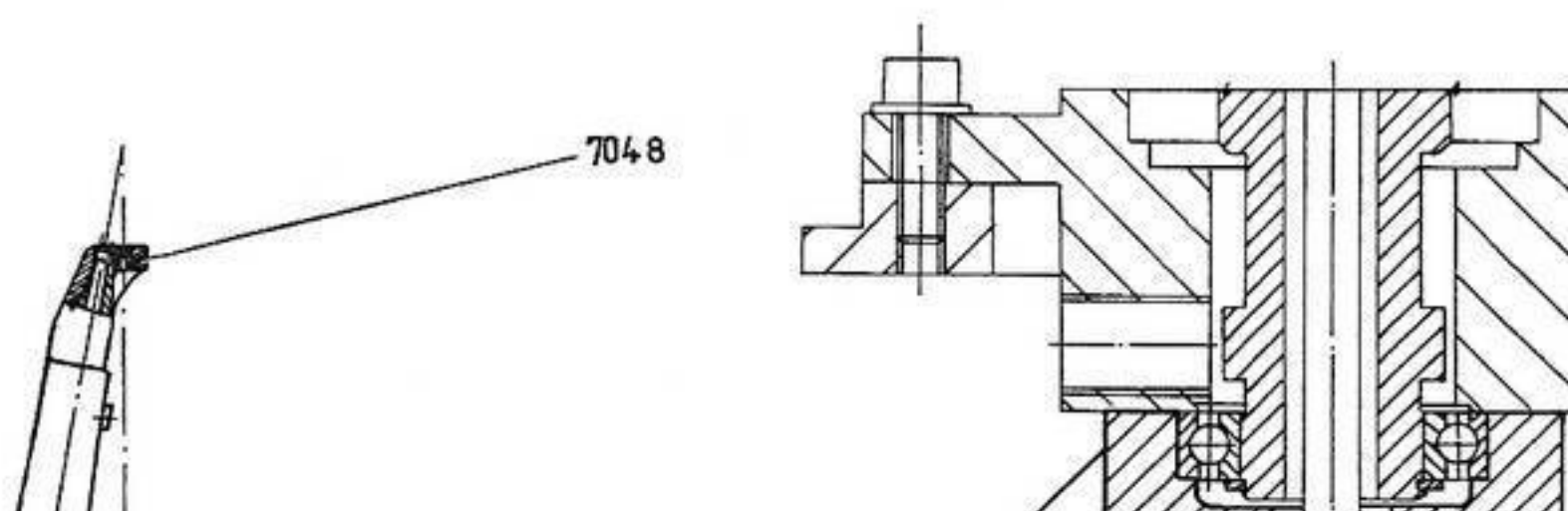
2. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ ДЛЯ РАБОТЫ

2.1 Монтаж специальных принадлежностей

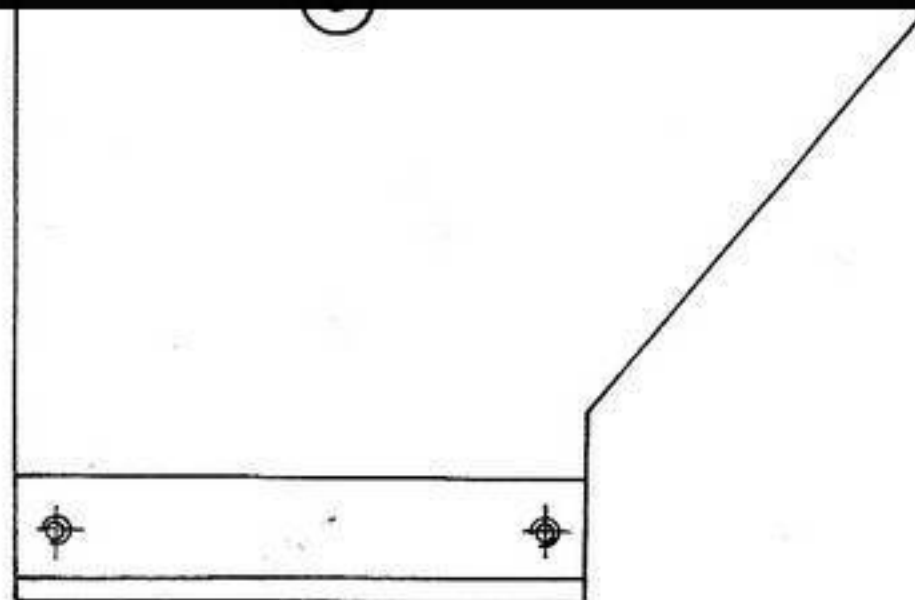
2.1.1 Монтаж Va1, Va2 – колено для пристрачивания II

Перед выполнением монтажа колена II устранить из первоначального

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



2.1.2 Монтаж Vm1 – мотовило пряжи

Выполнять монтаж или демонтаж с помощью винтов на держателе и включением электропроводки.

При случае, когда заказчик заказал мотовило, будет оно уже установлено на машине.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Vp1

7206

7202

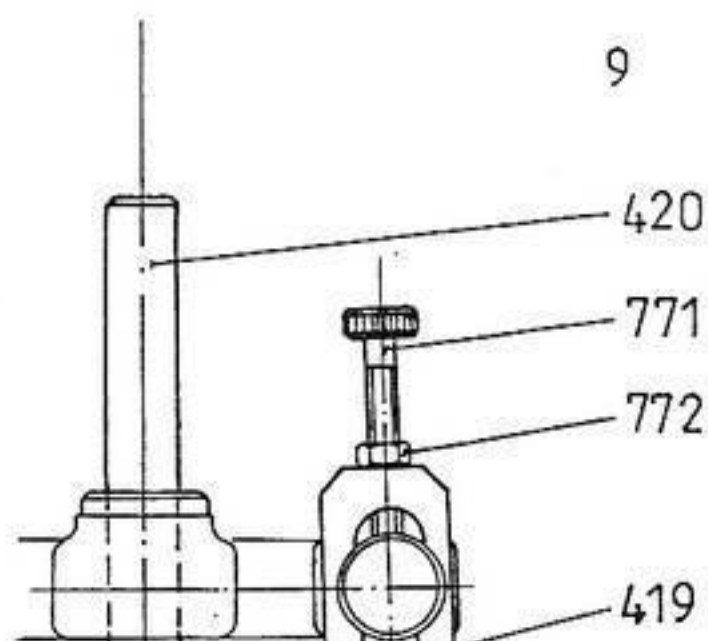
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

2.2 Наладка машины

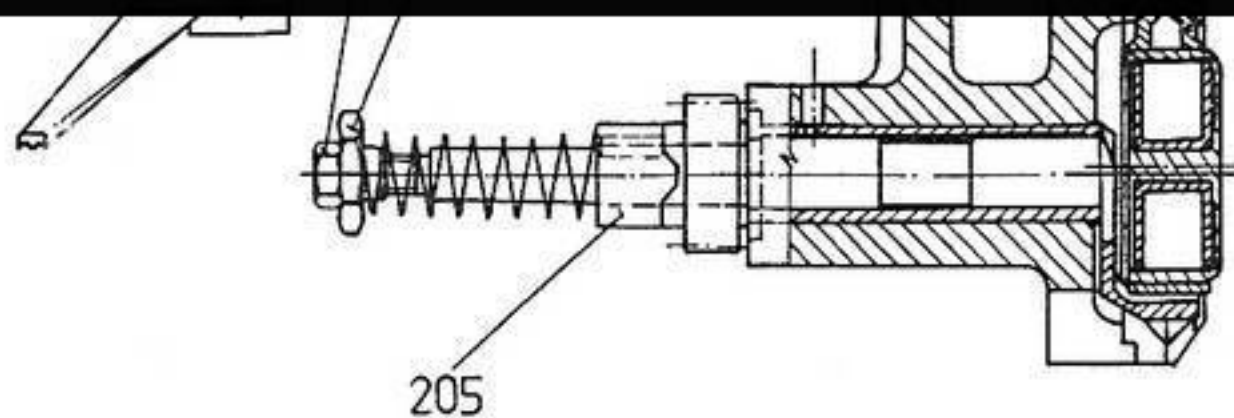
2.2.1 Наладка игловодителя

При положении кулисы 419 во верхней мертвой точке игловодитель 420 должен быть настроенным с минимальным зазором над набрасывателем 352 (т.е. 74 мм от нижней грани рамы 1191).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



2.2.5 Настройка длины стежка

На рычаге 794 находится шкала, согласно которой ослаблением гайки 793 настроить требуемую длину стежка посредством рычага 761.

2.2.6 Наладка тормоза нитей

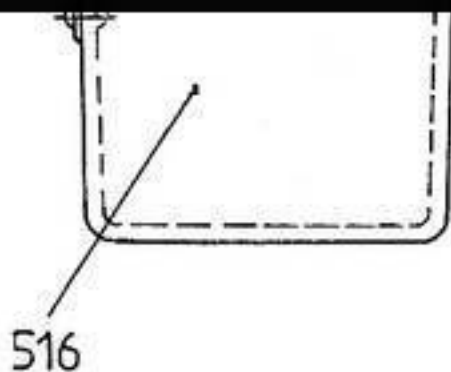
а) Верхняя нить

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

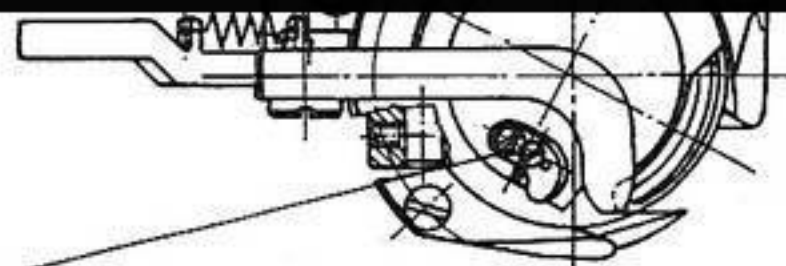
При применении вошеной нити не применять увлажнение. Отложить суд 516.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



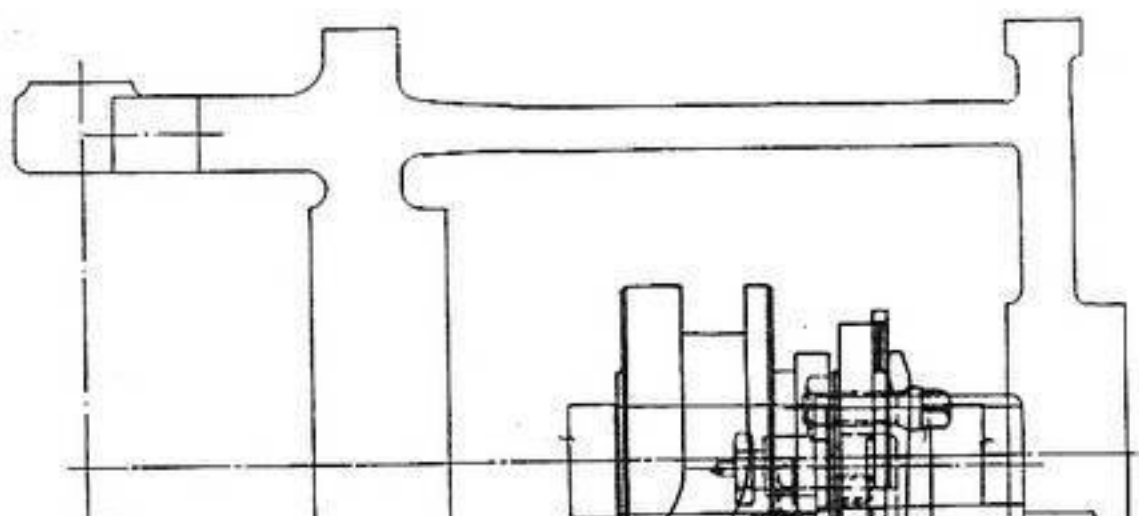
218



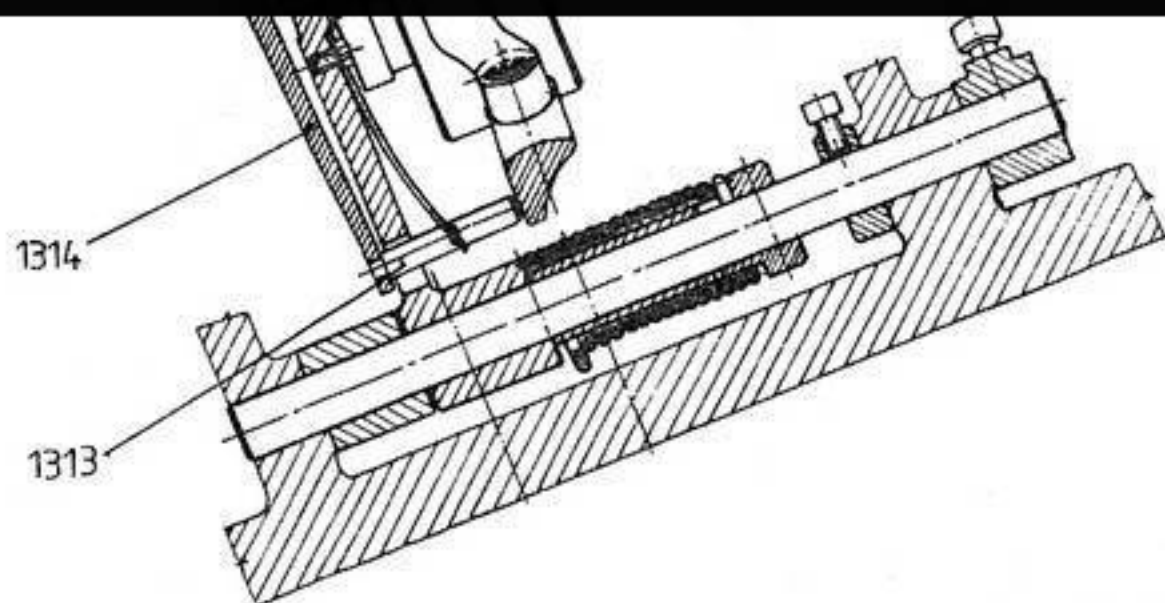
2.2.8 Наладка высоты подъема лапки

Отрегулировать необходимое расстояние винта от рамы 1191 посредством винта 1353 и гайки 1354. Таким способом обеспечится в течение шитья подъем лапки над материал. Ослаблением гаек 1352 отрегулировать давление пружины 1350, которая поддерживает скорость механизма деятельности лапки.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



2.2.12 Установка нити

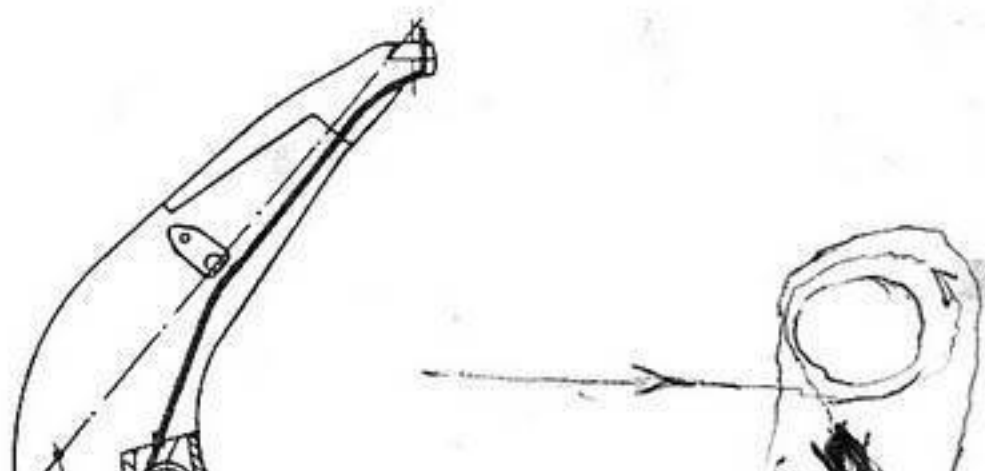
а) Верхняя нить

Открытием затвора барабаника 225 при помощи выключательной тяги 221 ослабляет и устраняет катушку челнка 219.

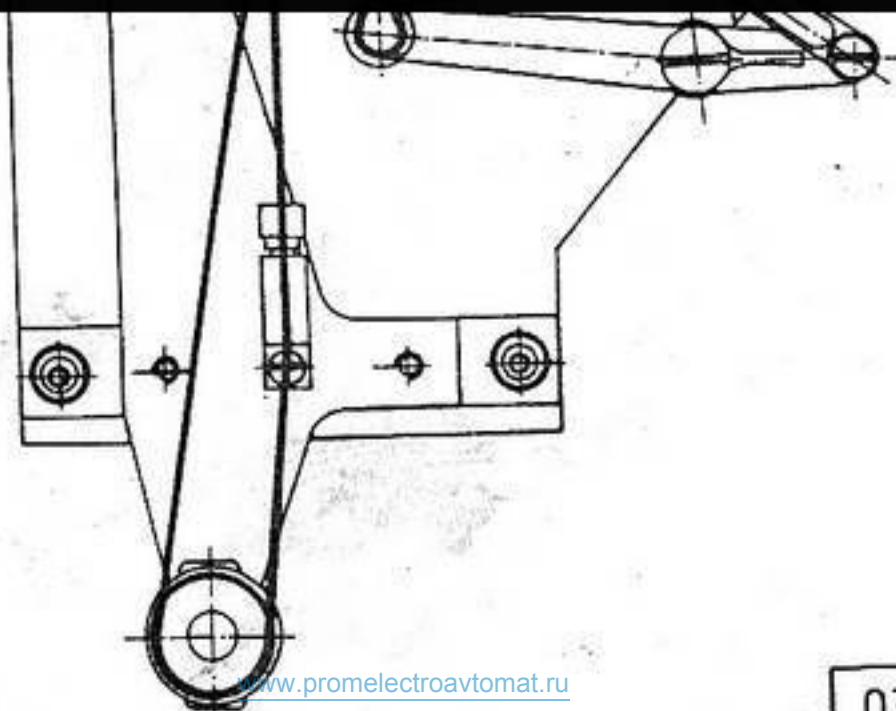
Наматыванную катушку вводим в втулку 216. Нить продеем отвести

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

15



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



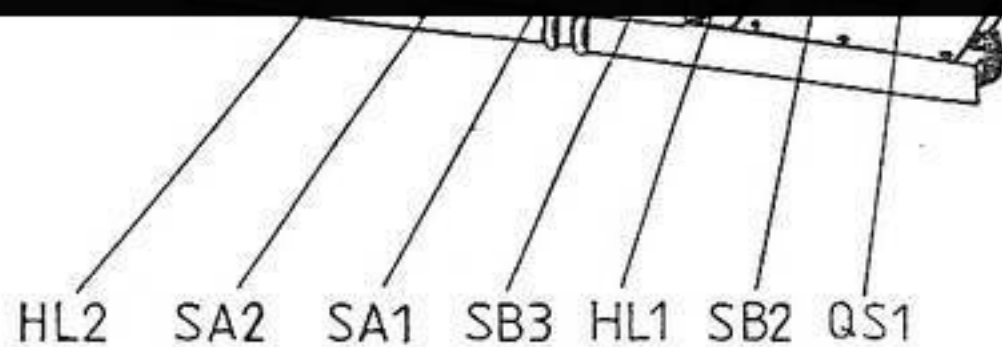
2.3 Элементы управления, наладки и функции машины

- 1 - Главный вал машины (передача палочным зубчатым зацеплением)
- 2 - Верхний составной кожух швейного устройства
- 3 - Фиксирование верхнего кожуха
- 4 - Настройка длины стежка
- 5 - Швейная игла

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



2.4 Введение машины в эксплуатацию

После установки машины на рабочем месте надо ее хорошо осмотреть, если некоторые части не ослаблены или здесь не находятся некоторые посторонние предметы. Опробовать ручным колесом 68, если механизм машины поворачивается слегка. Пока не обнаружены никакие дефекты, включить главный выключатель QS1. Выбрать интервал числа оборотов

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

3.1 Окончание работы

После окончания работы выключить главный выключатель QS1, очистить машину и сделать порядок тоже в окрестности машины.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

1402

4. ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ

4.1 Безопасность и защита здоровья при работе

Целью этой главы предоставление лицу, ответственному за работу максима информации, как обеспечить безопасность работы и защиту персонала, который будет в контакте с машиной. Задачи: работа

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

служивании машины согласно инструкциям для обслуживания, которые правильные и безопасные. Перед началом работы на машине работник должен быть опытным и обученным с помощью предназначенного работника.

4.3 Обязанности персонала перед началом работы

Работник должен осмотреть машину, проверить функциональные части, элементы запуска и выключения.

Дальше проверить комплектность кожухов, выполнить смазку согласно инструкции для обслуживания. Каждый обнаруженный дефект работник должен сообщить заведующему.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

4.7 Инструкции для безопасности электрооборудования

Электрическое оборудование машины отвечает правилам безопасности для электрических оборудований машин и всем стандартам, законам, предписаниям и объявлениям, действительным в течение изготовления машины. Электрическое оборудование каждой машины подвергнуто испытаниям и "Отчет исходной ревизии" поставляется на заказ.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

отвечающее соответствующим предписаниям.

С этими инструкциями для безопасности были ознакомлены:

Дата:

Подпись:

Обслуживающий работник	:	
Машинный ремонтник	:	
Электроремонтник	:	
Начальник цеха	:	
Техник безопасности работы	:	

5. СПИСОК СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

Поставляется по заказу заказчика за установленные цены.

- Va1 - Колено для пристрачивания II - применяется для обшивки шалообразной обуви низкой
- Va2 - Колено для пристрачивания III - применяется для обшивки шалообразной обуви низкой и ботинок
- Vm1 - Оборудование для намотки дратвы на катушки челнка
- Vp1 - Управляющая лапка но. 1 - введение ботинка по краю бубенчиком, или по пазу ножом
- Vp2 - Управляющая лапка но. 2 - введение ботинка по пазу ножом

6. СПИСОК ИНСТРУМЕНТОВ - поставляемые с машиной

Ордин. Но.	Название	Обозначение - стандарт		Кол. штук
2101	Ключ	5,5 x 7	ČSN 23 0611.4	1
2102	Ключ	8 x 10	ČSN 23 0611.4	1
2103	Ключ	13 x 17	ČSN 23 0611.4	1
2104	Ключ	3	ČSN 23 0710.1	1
2105	Ключ	4	ČSN 23 0710.1	1
2106	Ключ	5	ČSN 23 0710.1	1
2107	Ключ	6	ČSN 23 0710.1	1
2108	Ключ	8	ČSN 23 0710.1	1
2109	Отвертка	1x6x100	ČSN 23 0811	1
2110	Маслянка	125	ČSN 23 1420	1

6.1 Список принадлежностей - поставляемые с машиной

Ордин. Но.	Название	Обозначение-стандарт	Кол. штук
2001	Игла для прошивания но.2	01212/912 D	10
2002	Игла для прошивания но.3	01212/914 D	10
2003	Игла для прошивания но.4	01212/916 D	10
2004	Игла для прошивания но.5	01212/917 D	10
2005	Игла для прошивания но.5	01212/918 D	10
2006	Игла для прошивания но.6	01212/919 D	10
2007	Игла для прошивания но.7	01212/922 D	10
2008	Игла для прошивания но.8	01212/923 D	10
2009	Игла для прошивания но.8	01212/924 D	10
2010	Игла для прошивания но.10	01212/927 D	10
2011	Катушка челнка	03028/785 D11	5