

Ersetzt durch :

Ersatz für

Mittlg.-Nr.

Pos. - Teil-Nr.

Datum

Mittlg. - Nr.

Pos. - Teil-Nr.

Datum.

Mittlg. - Nr.

Pos.- Teil-Nr.

=====

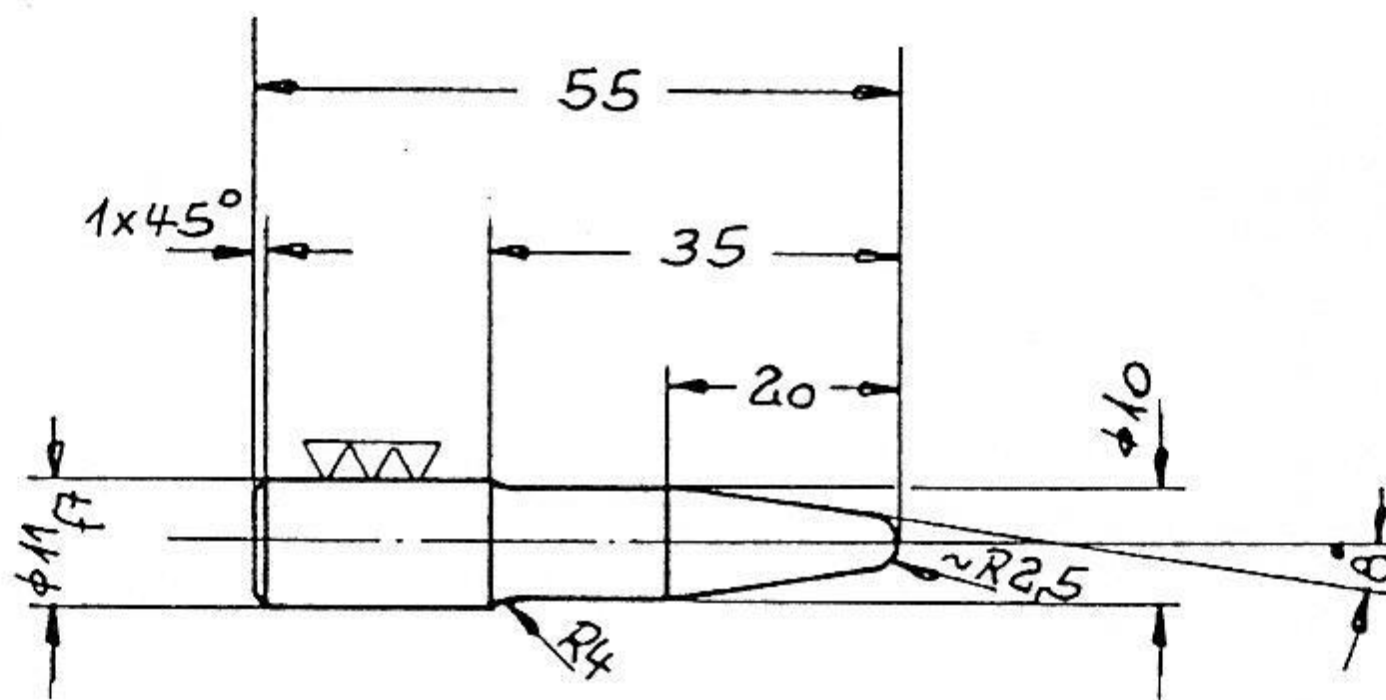
№ детали

Штуцер	0640.00-0205 .0.3
Соединение трубопровода	64 E - 860 E
Прижим	64 E - 585 D
Пружина	0640.00-7797.0.3
Пружина	64 E - 528 d
Сопло, левое	0640.00-8118.1.3
Съемник	0640.00-8094.0.3
Пружина	63 B - 135
Палец	64 E - 741



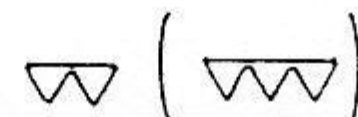
Машина для затяжки пяточной и геле-
ночной частей обуви

Blatt 1 von 1



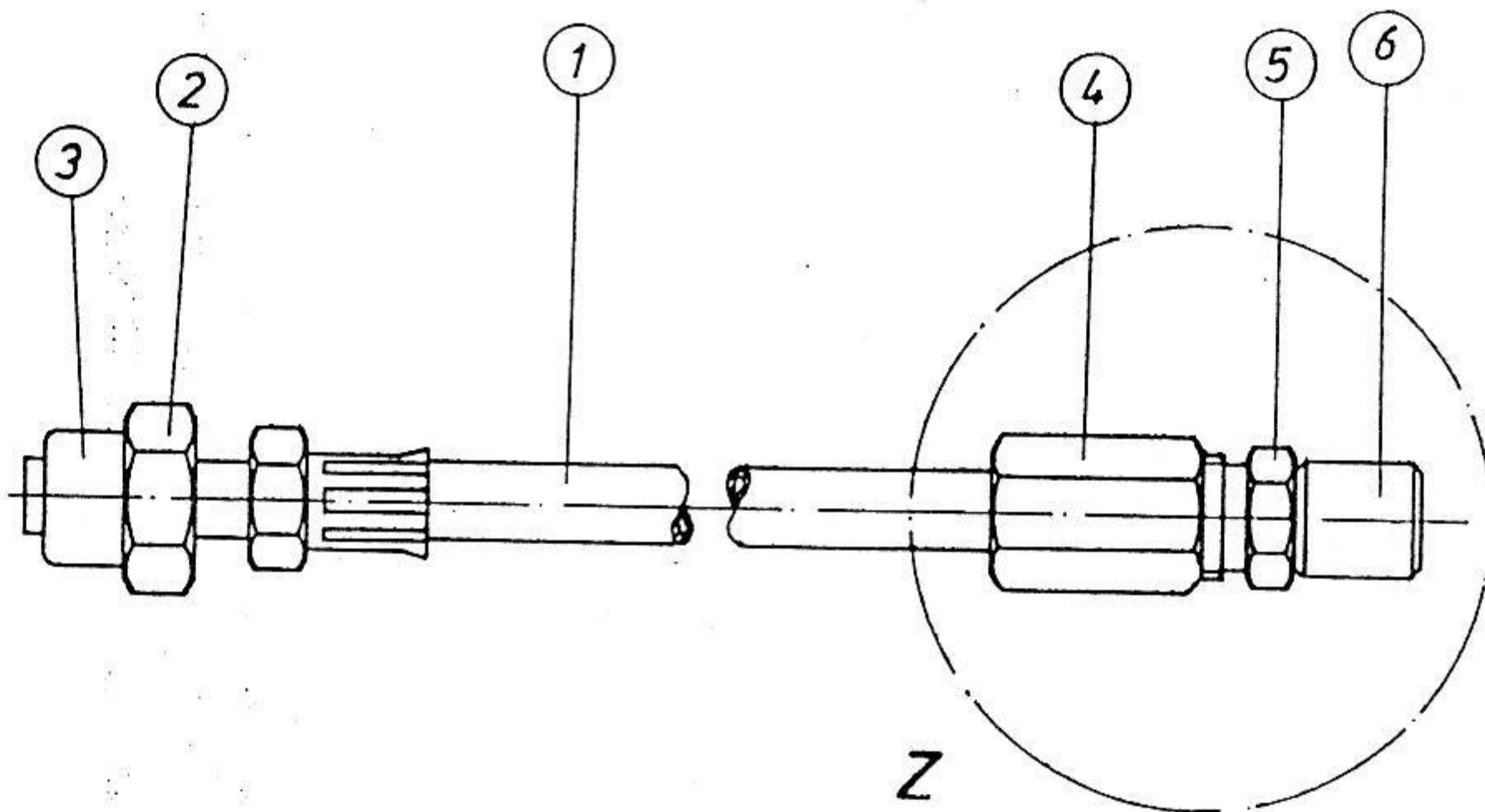
vergütet auf 120 Kp/mm²

УЛУЧШЕНИЕ HRC 35-37



1310639-52

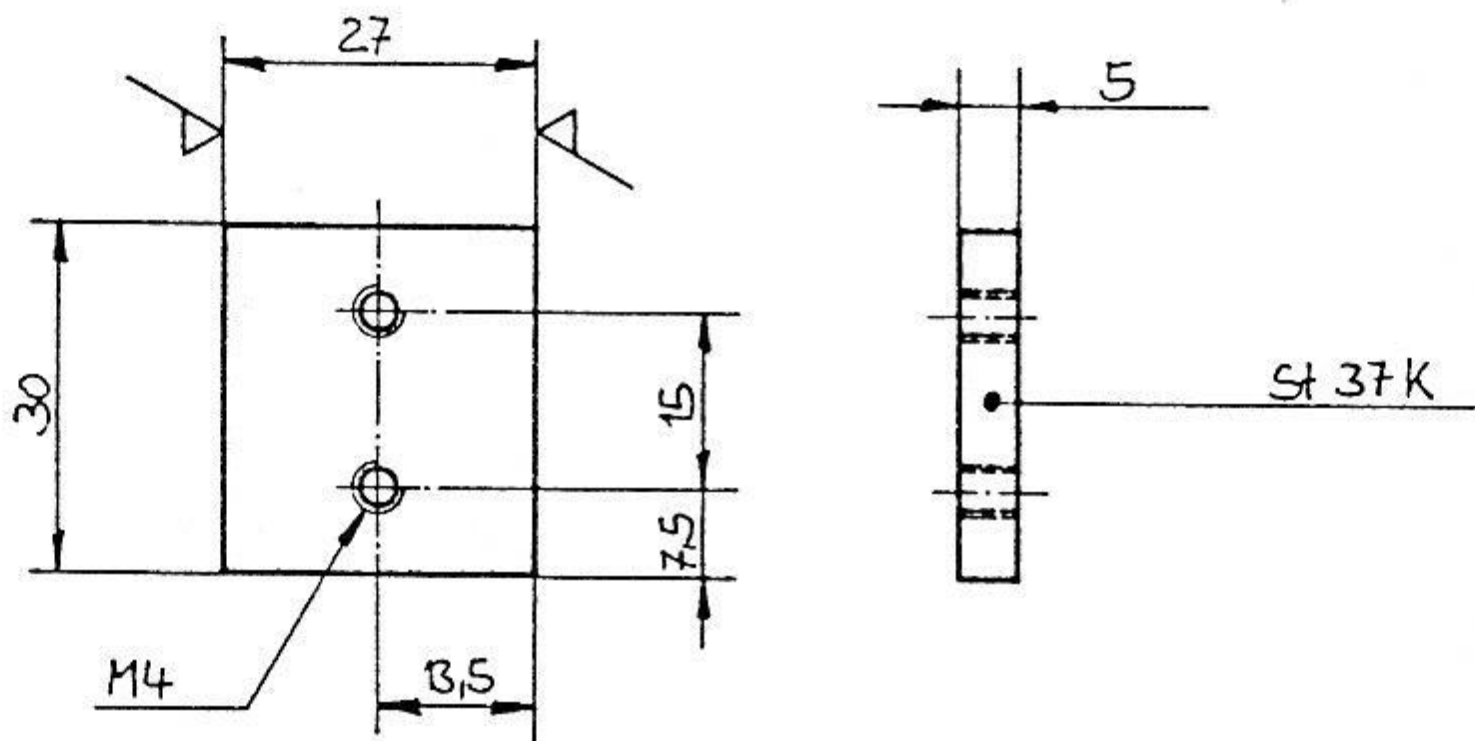
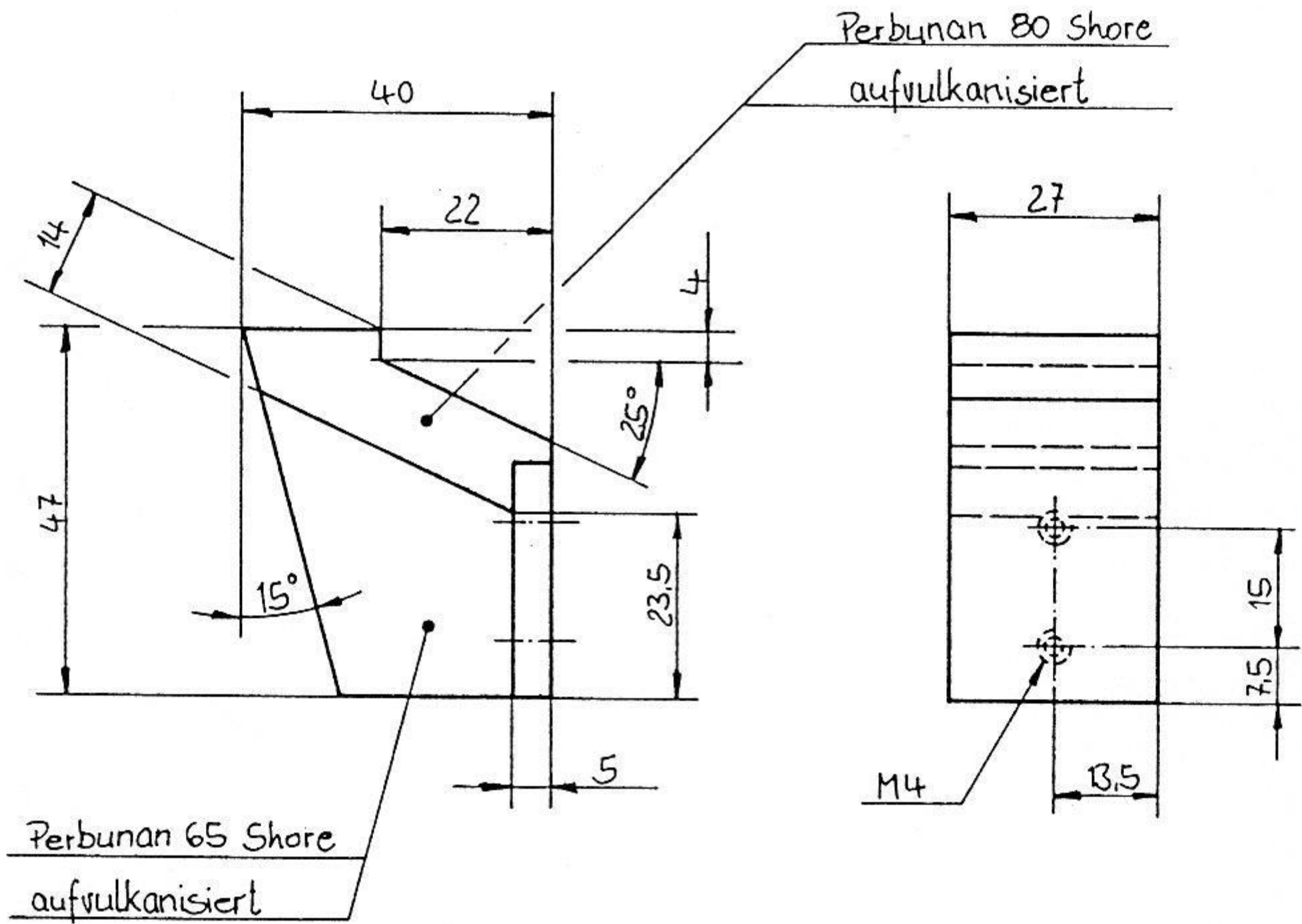
				Maße o. Toleranzangabe			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg	
				bis	6	30		120	Werkst.-Kurzbez.: 42 Cr Mo 4	
				±	0.1	0.2		0.3	Rohmaße:	
				bis	315	1000		2000	Rohteil-Nr.:	
				±	0.5	0.8	1.2			
				81	Datum	Name		Benennung: Leistenstift		
				Bearb.	16.12.	Herrn.		DITYUEP		
				Gepr.						
				Norm.						
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 0640.00-0205.0.3		
				Urspr.:				Klassifiz.-Nr.:		
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:				Ers. für:	Ers. durch:	



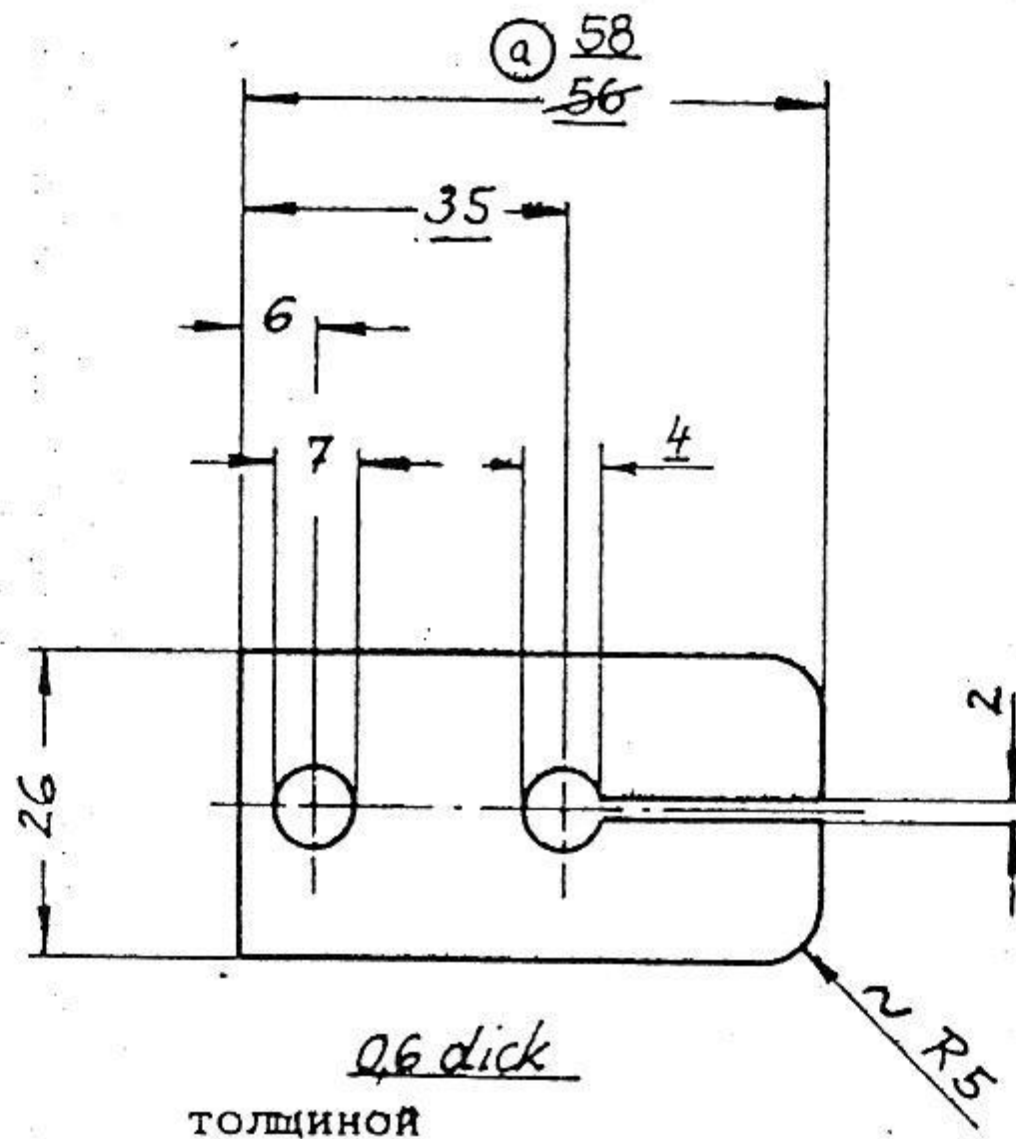
Einzelheit Z

M 2:1

				Maße o Toleranzangabe			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: <u>1:1 (2:1)</u>		Gewicht: <u>kg</u>		
				bis	6	30		120	Werkst.-Kurzbez.:			
				±	0.1	0.2		0.3	Rohmaße:			
				bis	315	1000		2000	Rohteil-Nr.:			
				±	0.5	0.8	1.2	Datum		Name		
				Beart: <u>19.1.87</u>				Benennung: <u>Teflonschlauch</u>				
				Gepr.				Шланг из тефлона				
				Norm				Teil-Nr.: <u>64E-860 E</u>				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Klassifiz.-Nr.:				
AZ				A.-Mittlg.-Nr.				Datum				
				Name				Urspr.:				
								Ers für:				
								Ers. durch:				

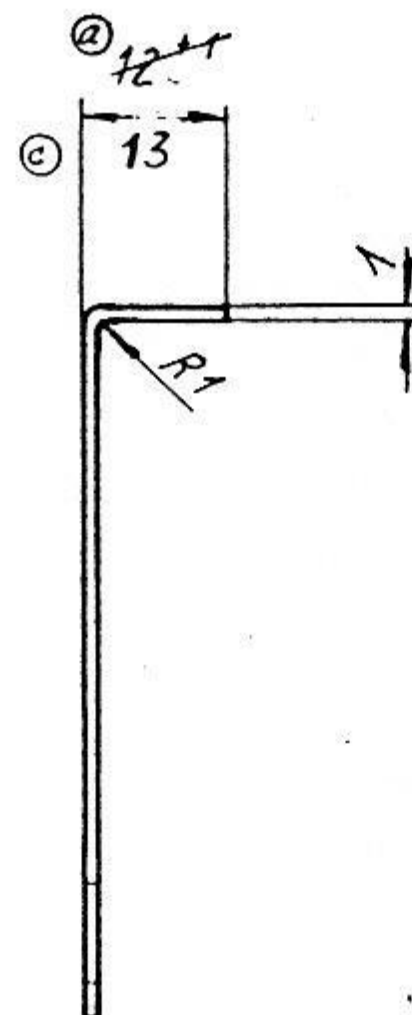
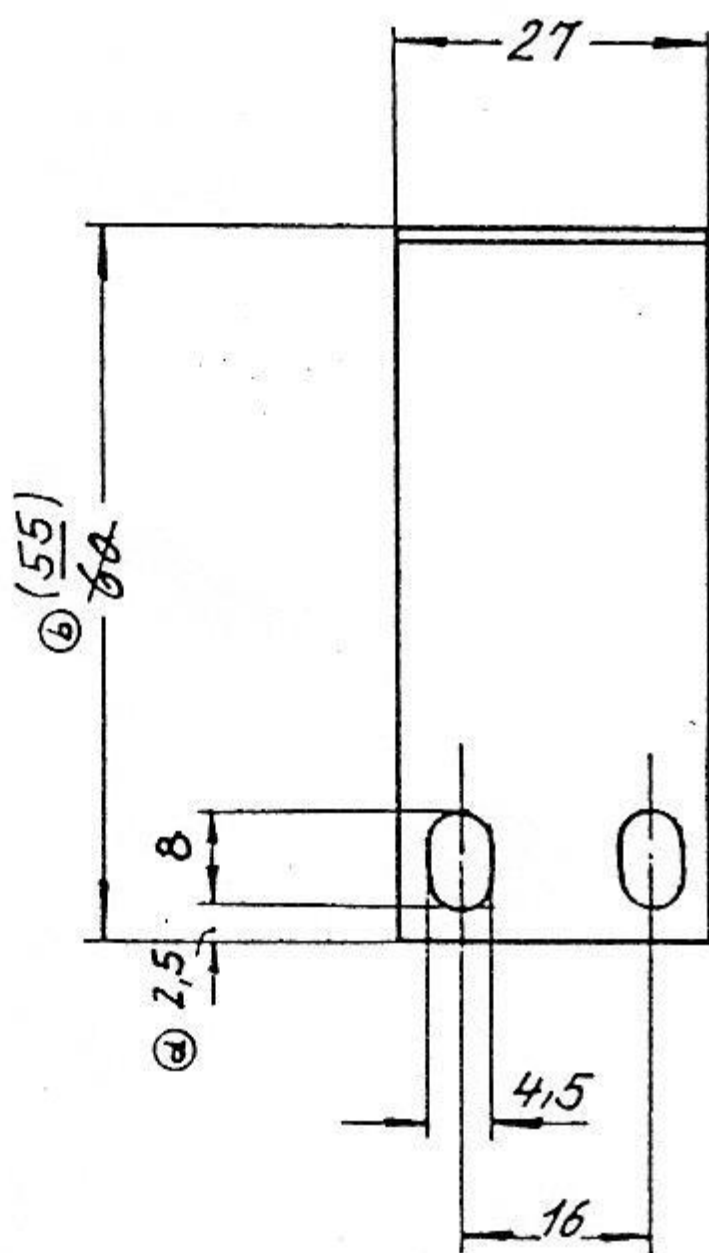


			Maße o. Toleranzangabe				Maßstab: 1:1		Gewicht: kg	
			bis 6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.:			
			± 0,1	0,2	0,3		Rohmaße:			
			bis 315	1000	2000		Rohteil-Nr.:			
			± 0,5	0,8	1,2					
			Datum		Name		Benennung: Gummidrucker			
			Bearb. 18.11.85		Juner H.		Резиновый прижимат.			
			Gepr.							
			Norm. 3 11 85							
			Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 64 E - 585 D			
11914			19.11.85		Juner H.		Klassifiz.-Nr.:			
A.-Mittlg.-Nr.			Datum		Name		Ers. für: gl. M.		Ers. durch	
Urspr.:										



Vergütet auf 150 kp/mm²
улучшить на

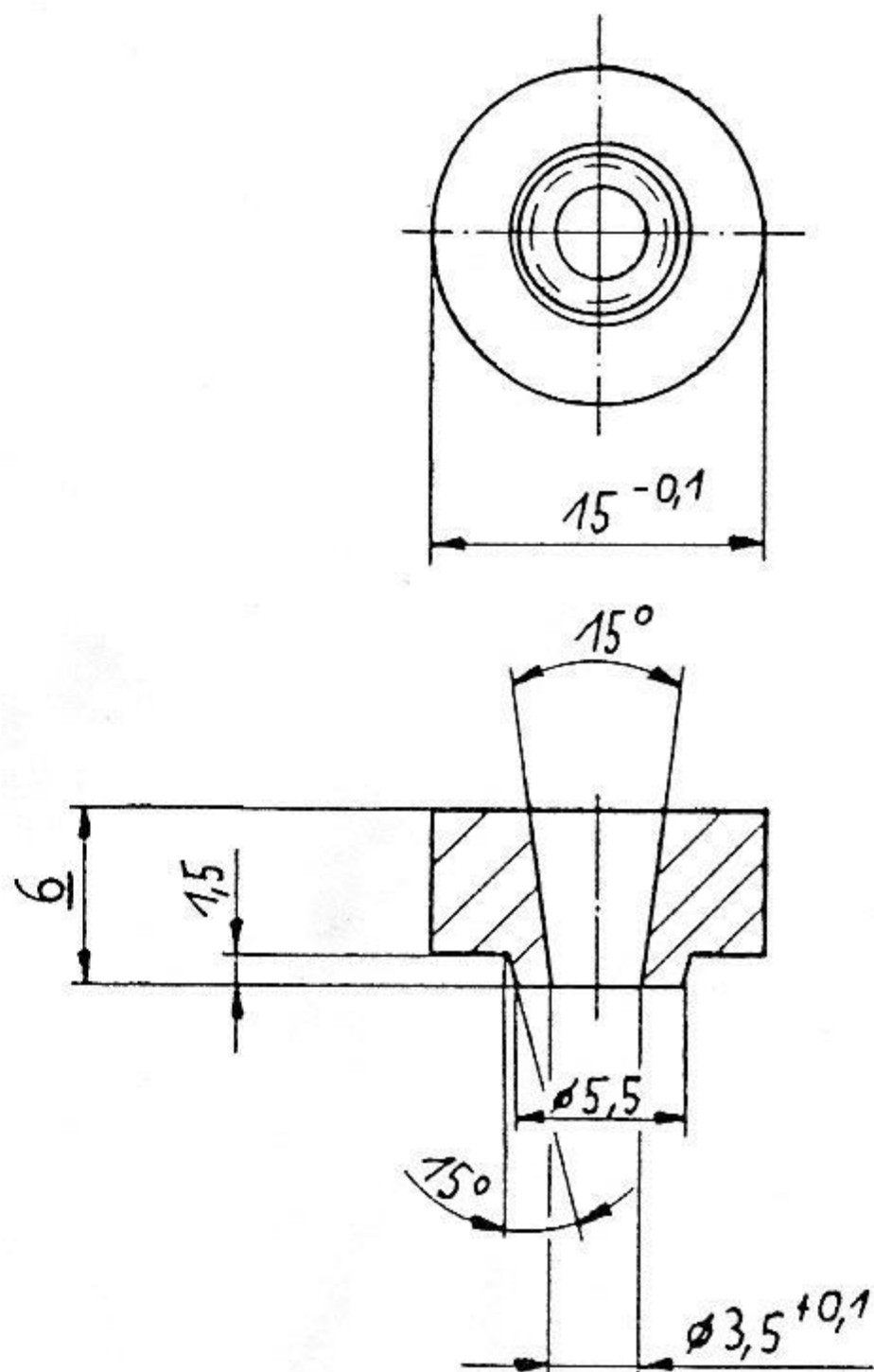
5					
4					
3					
2					
1					
Pos.-Nr.	Menge	Benennung	Teil-Nr.	Werkstoff	Abmessung
					U/S
			Maßstab: 1:1		Gewicht: kg
			Werkst.-Kurzbez.: 55 Si 7		
			Werkst.-Nr.: 1.0904		Rehmaß:
			Reh-Nr.:		
Stck	Gruppen-Nr.	Stck	Gruppen-Nr.		
Verwendungsnachweis					
				Bearb.	23.9.85
				Gepr.	
				Norm.	12.8.77
				Schön & Cie GmbH	
				Maschinenfabrik	
				Pirmasens	
a	9034	24.9.85	Juner H.		
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.: 64E-531A	Ers. durch:
				Teil-Nr.: 0640.00 - 7797.0.3	Klassifiz.-Nr.:
				Ers. für:	Ers. durch:



Длина развертки $\textcircled{c}$ 66
 gestr. Länge $\textcircled{b}$ 65
 • 72 mm

Улучшить 165-170 kp $\textcircled{c}$
 Vergütet auf ~~140-150 kp~~

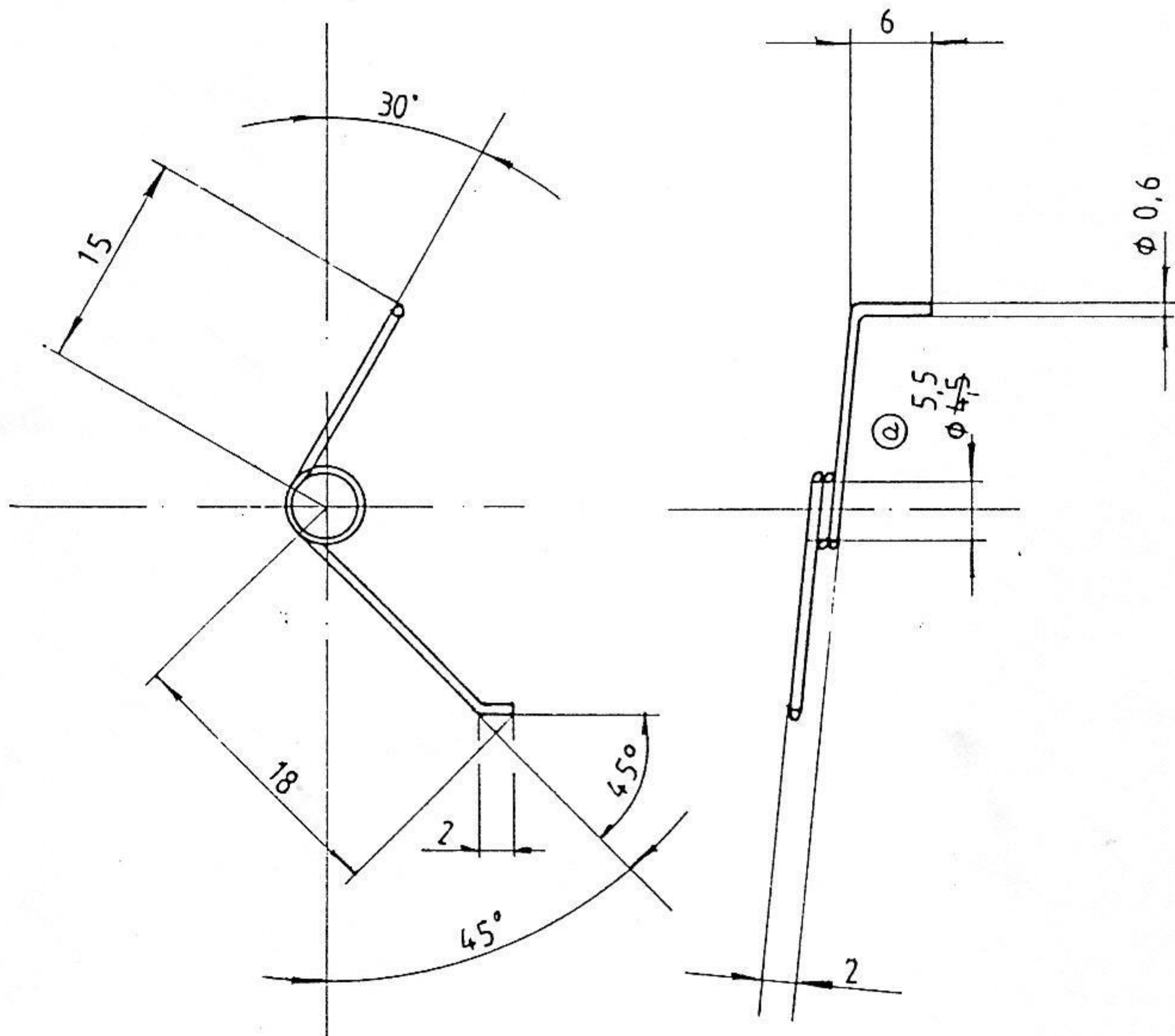
						Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	Gewicht: kg	Werkstoff-Schlüssel: 1.0904	DIN Bez. 55 Si 7	
								Rohmaße	nach DIN	
								Rohteil Nr.		
					1974	Tag	Name	Benennung: Пружина		Maßstab 1:1
	e	9156	15.5.84	Teil	Bearb.	16.9.74	Kgent	Feder		
	d	7470	19.7.79	Teil	Gepr.					
	c	7369	3.2.79	Teil	Norm.	1.2.74	ffa			
	b	7317	9.3.74	Teil	Schön u. Cie GmbH. Maschinenfabrik Pirmasens			Zeichn.-Nr. 528d		Erzeugnis Nr. 64E
	a	10962	2.2.77	Teil				Ers. für		
zu Masch.	Ausgabe	Änderung	Tag	Name						



3.2/
▽

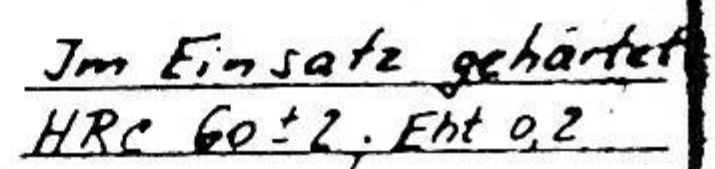
				Maße o Toleranzangabe				Maßstab: 2:1		Gewicht: kg	
				bis 6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.: PTFE Teflon			
				± 0.1	0.2	0.3		Rohmaße:			
				bis 315	1000	2000		Rohteil-Nr.:			
				± 0.5	0.8	1.2		Benennung: Abstreifer			
				Datum		Name		СЪЕМНИК			
				Bearb. 16.9.86		Grunauer		Teil-Nr.: 0640.00 - 8094.0.3			
				Gepr.				Klassifiz.-Nr.:			
				Norm.				Ers. für:			
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Ers. durch:			
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:							

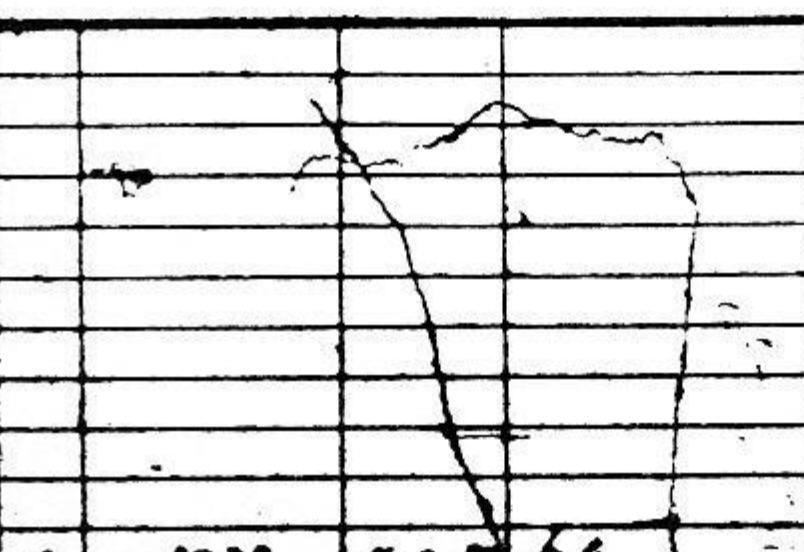
Bestellzeichnung!

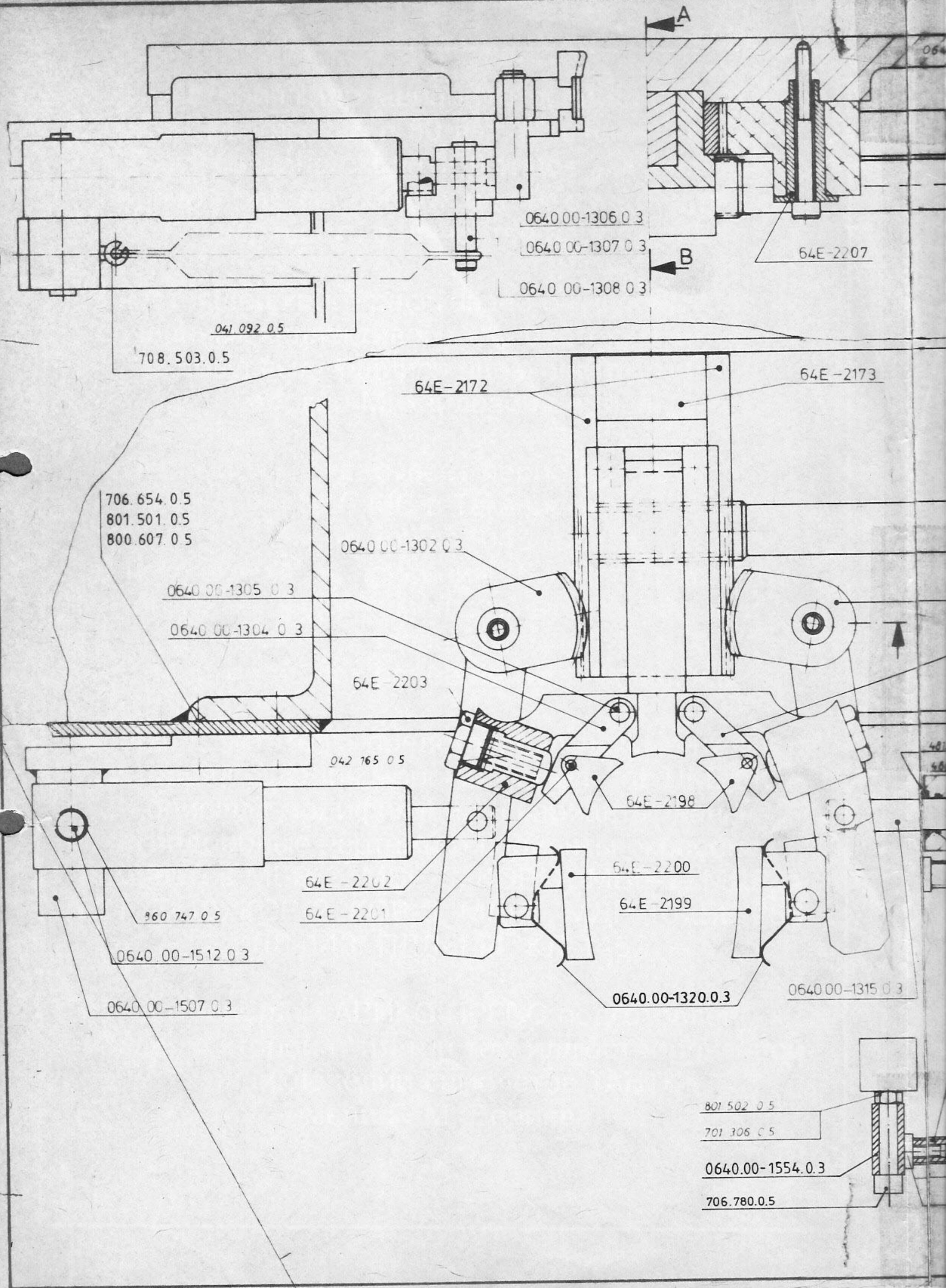


a: Zeichnungsänderung bei 64 E

				Maße o Toleranzangabe				Maßstab: 2:1		Gewicht: kg	
				bis	6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst.-Kurzbez.: Federdraht Klasse C(II)		
				±	0.1	0.2	0.3		Rohmaße:		
				bis	315	1000	2000		Rohteil-Nr.:		
				±	0.5	0.8	1.2				
					Datum		Name		Benennung: ПРУЖИНА		
				Bearb.	10.2.54		Schindler		Feder		
				Gepr.							
				Norm.					Teil-Nr.: 63B-135		
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Klassifiz.-Nr.:			
a	00 705	12.10.88	Erdbrecht	Urspr.:				Ers. für:		Ers. durch:	
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name								



	Maße o. Toleranzangabe			Ober- flächen Reihe 3 DIN 3141	Meßstab: 2:1	Gewicht: kg	
	bis	6	30		120	Werkst.-Kurzbez.: 9SHn 28K	②
	±	0.1	0.2		0.3	Rohmaße:	
	bis	315	1000		2000	Richtteil-Nr.: 600 102.05	
	±	0.5	0.5	1.2			
		Datum	Name		Benennung: Bolzen ПАЛЕЦ		
Bearb.	5.1.22	AL					
Gepr.							
Norm.	1.1.2						
	Schön. & Cie GmbH				Teil-Nr.: 64E-741		
	Mischmaschinen Pommern						
						Erz. durch:	



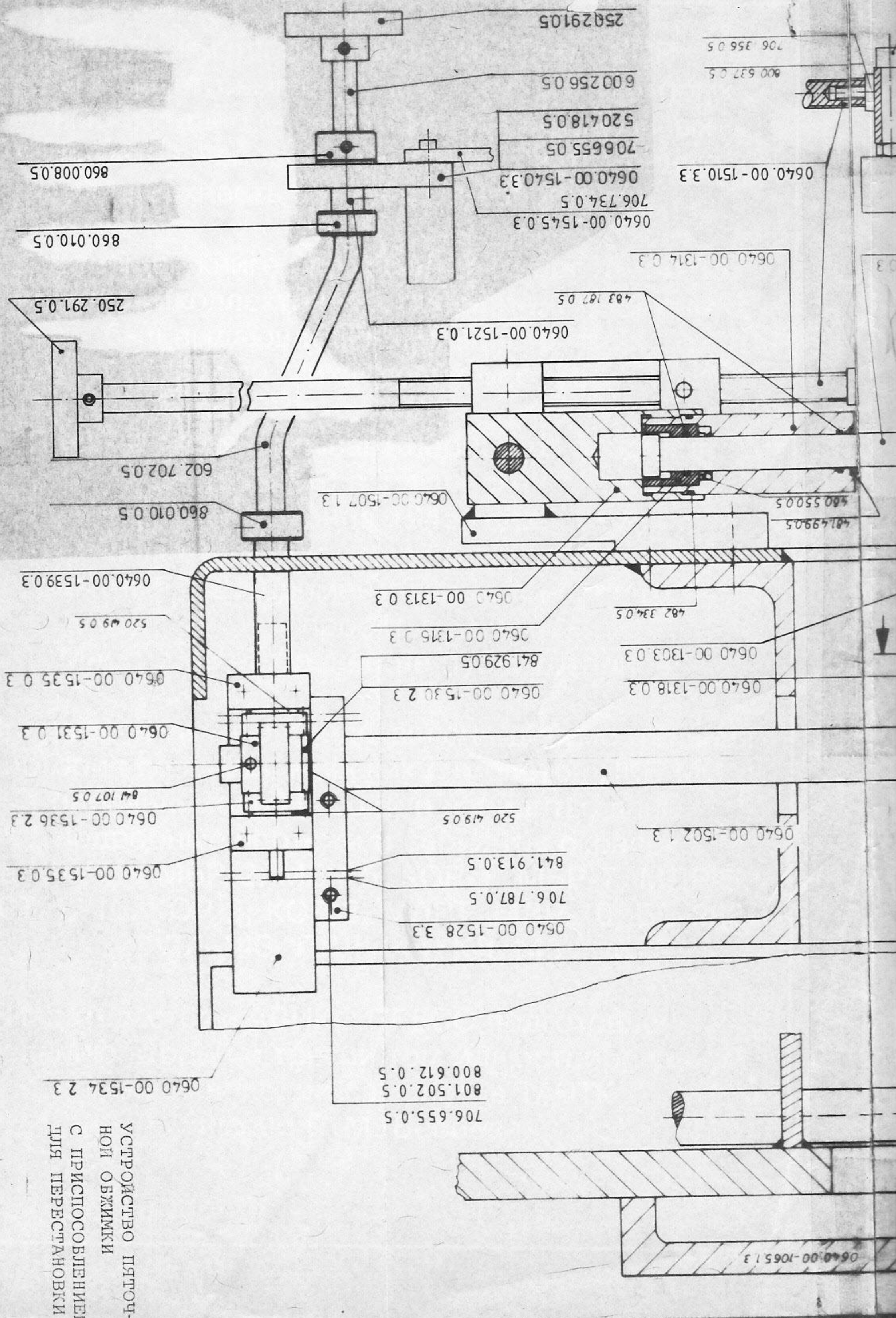
Datum	Name
03.10.87	Kirch
Erst.	Gepr.
Norm	

Schon
SCHON & Cie
GmbH
Pirmasens

Gruppenbez

Fersenbandeinrichtung und Verstellung
Heel band device - Heel band adjustment
Dispositif et réglage de conformateur

Gruppen-Nr.
0640-1600.01.1.2
0640-1703.03.0.2 + 1705.02.0.2
Blatt 1 von 2



УСТРОЙСТВО ПЯТОЧ-
НОЙ ОБЖИМКИ
С ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ
ДЛЯ ПЕРЕСТАНОВКИ